

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5242A	修改版本:	A
	<i>HK</i>		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	工地窗模具 (修訂A:修改CKHK18047(X86384)設計及簽批其餘9個模具圖)	日期:	09/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 修改CKHK18047(X86384)設計及簽批其餘9個模具圖

工地窗模具

完成上列要求日期: 14/11/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

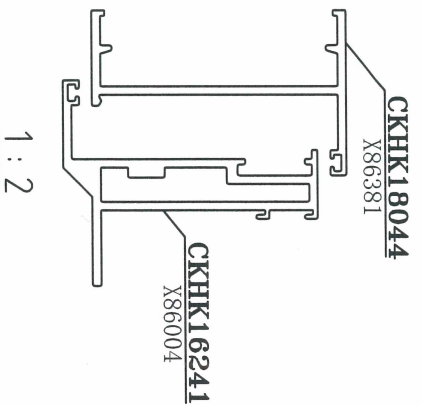
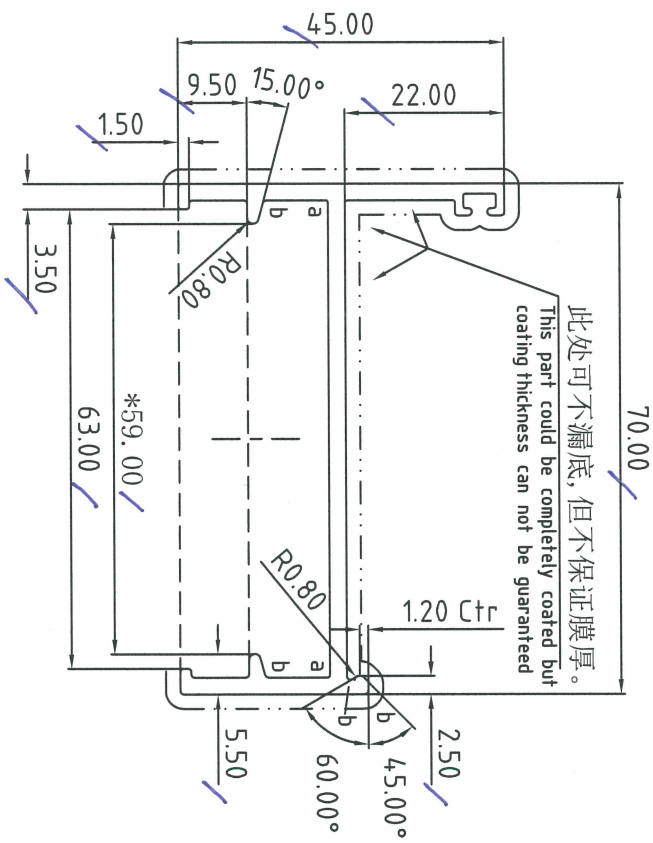
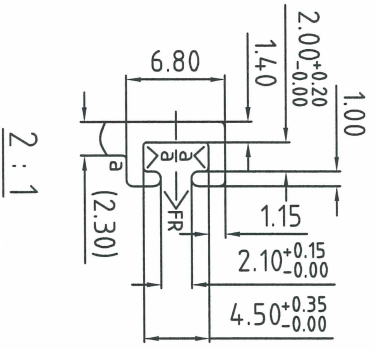
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>鴻</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature] 9/11/2022</i>
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

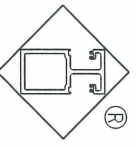
型号: SECTION NO. CKHK18044



美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09

合金状态 ALLLOY 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 185.62 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - 表示 Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	33131
需求号 REF. NO.	BQ378153	外周长 OUT PERIM. (mm)	302.77
外接圆 OUTRND. NO.	Ø83	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.898



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

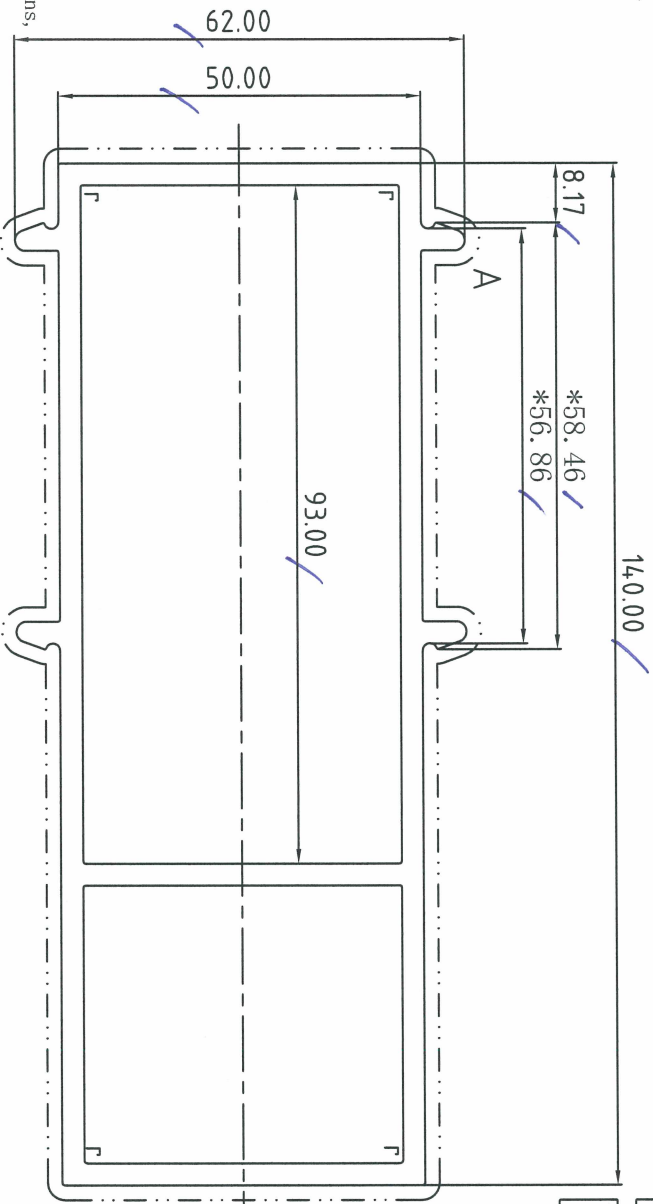
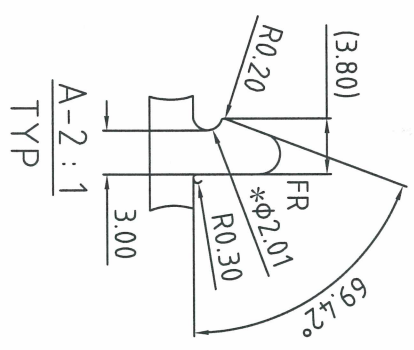
设计 DESIGN	董锦荣 2022.10.28	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强 2022.10.30	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86381

a=R0.30  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中RR表示满圆  
All FR Denote Round.

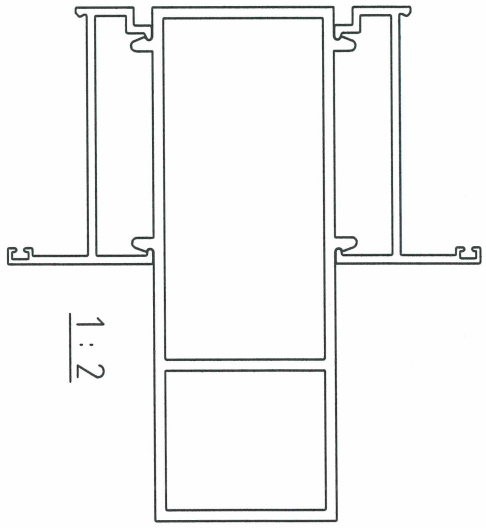
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK18045**  
SECTION NO.



**CKHK16244**  
X86007  
**CKHK18045**  
X86382



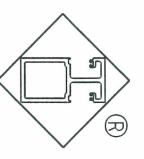
美特铝业有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09

合金状态: 6063-T6  
ALLOY  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 421.74 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!  
assembly dimensions will be made according to client's requirement.  
JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Weight
比	1 : 1	面积	1309.39
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ378154	外周长	421.74
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ14.9	线密度	3.548
OUTRND. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

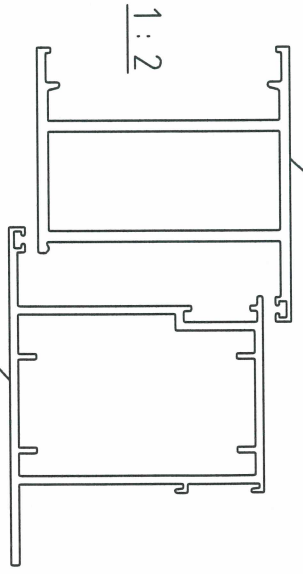
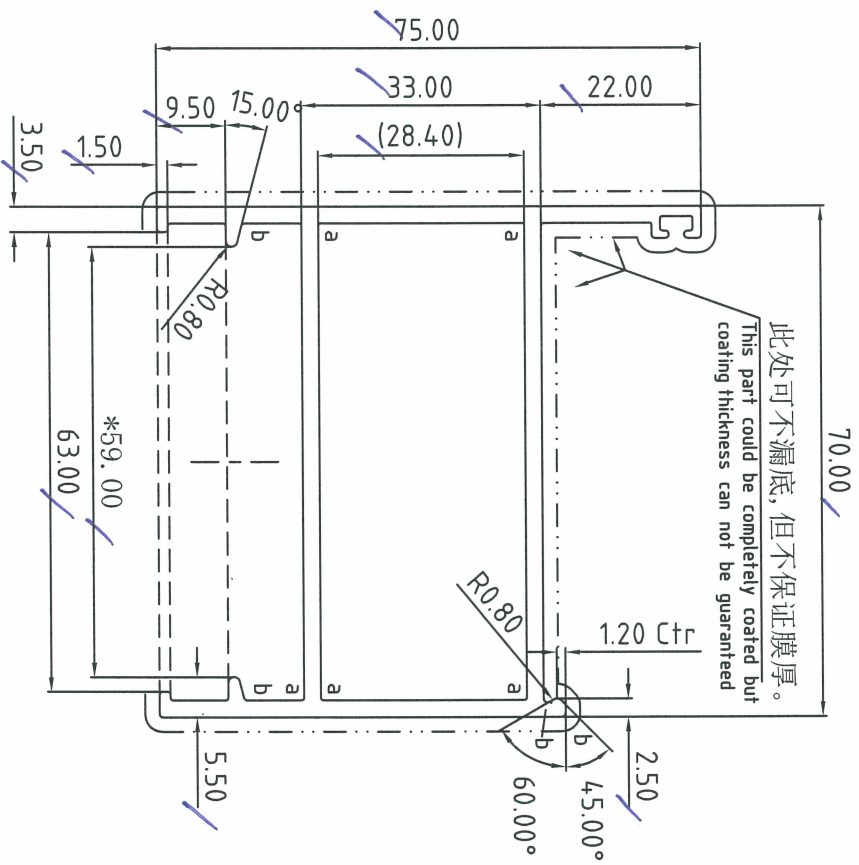
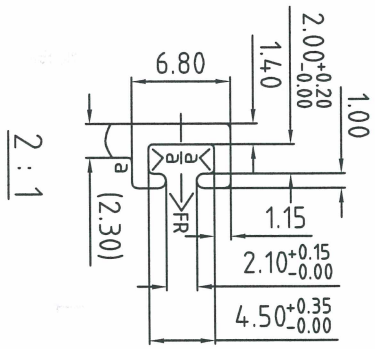
设计	董锦荣	2022.10.31	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL TYPE	
绘图	叶顺华	2022.10.31	型材名称	
DRAWING			ALL NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86382
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.40  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18046  
SECTION NO.

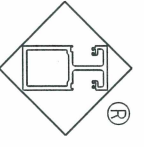


美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09

a=R0.30  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6  
ALLOY  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳喷涂周长为(B): 245.62 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions.  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	619.82
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	E0378155	外周长	361.32
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ103	线密度	1.680
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



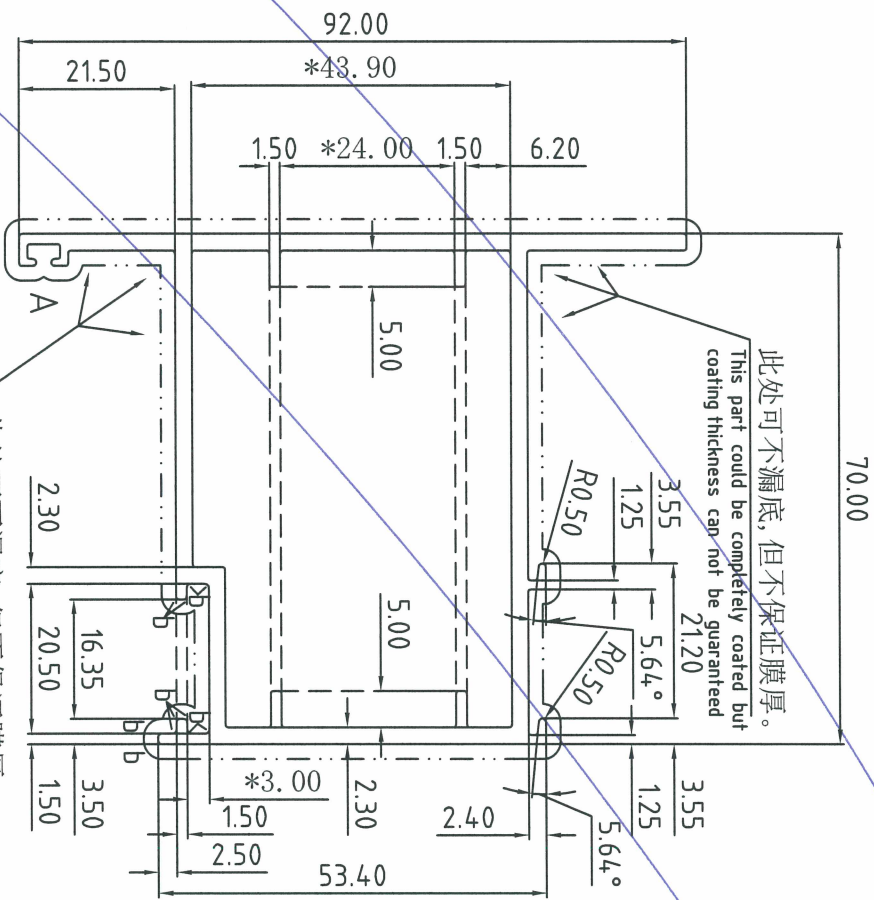
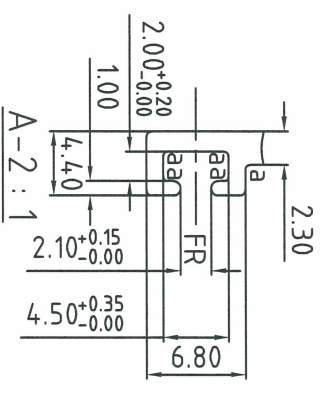
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2022.10.28	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	何胤强	2022.10.30	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86383
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 圣美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18047  
SECTION NO.



此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

修改了A: 修改设计

CKHK18046  
X86383

CKHK18047  
X86384  
1:2

a=R0.30 b=R0.50

未注圆角为: R0.40

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40

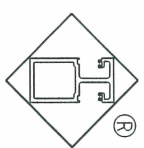
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	684.57
需求号 REF. NO.	E0378156	外周长 OUT PERIM. (mm)	372.77
外接圆 OUTRAD. NO.	φ105	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.855

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 372.77 mm  
PVD/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以装配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm



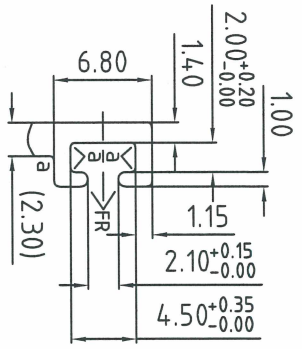
Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.31	型材类型 ALLI TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2022.10.31	型材名称 ALLI NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86384

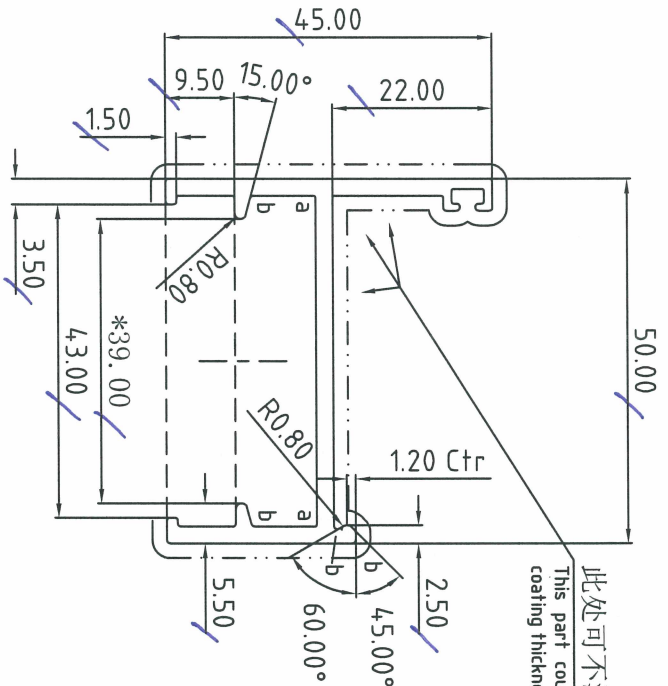
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

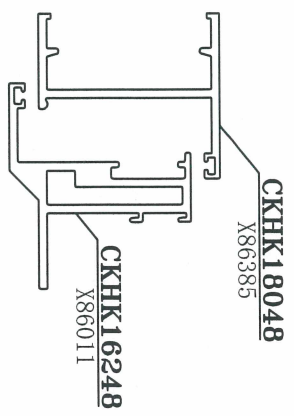
型号: CKHK18048  
SECTION NO.



2 : 1



此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed



1 : 2

合金状态 ALL01 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 165.62 mm

PVD/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

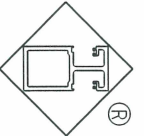
所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALL01		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	285.31
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	E0378157	外周长	262.77
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ67	线 密 度	0.773
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09

a=R0.30  
b=R0.50

未注圆角为: R0.40

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中PR表示满圆

All PR Denote Round.

设计	董锦荣	2022.10.28	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL TYPE	
绘图	何胤强	2022.10.30	型材名称	框料
DRAWING			ALL NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86385
APPROVED			CLIENT NO.	



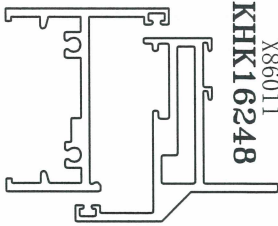
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:  
SECTION NO.

CKHK18050

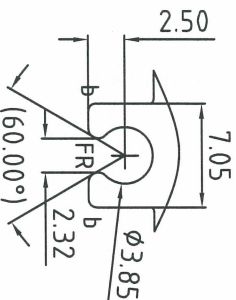
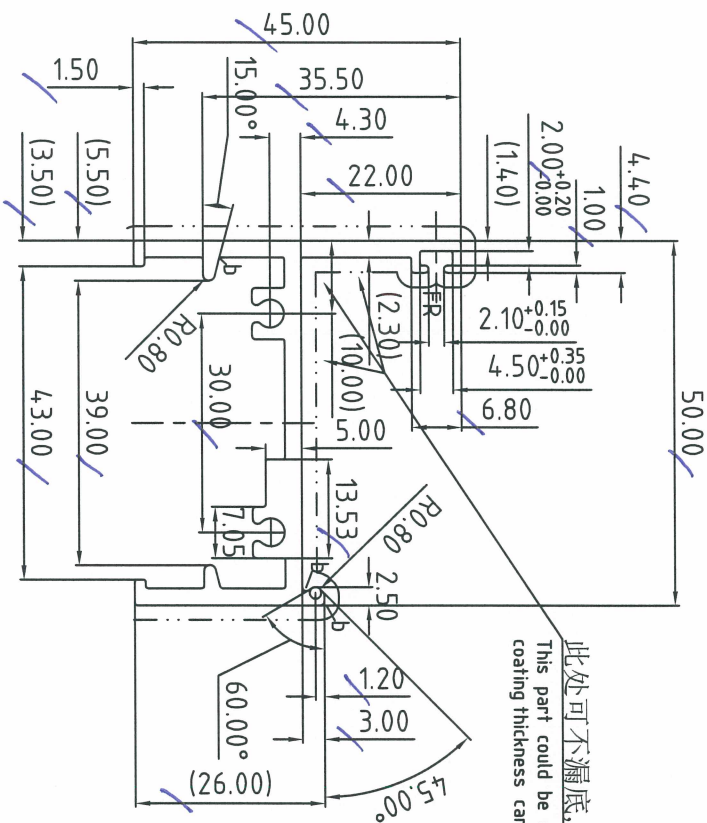
X86011  
CKHK16248



CKHK18050

X86387

1:2



2:1  
TYP

合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 178.12 mm

PVD/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

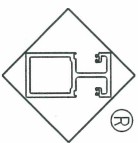
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	339.20
需求号 REF. NO.	E0378159	外周长 OUT PERIM. (mm)	296.86
外接圆 OUTRAD. NO.	φ68	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.919



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

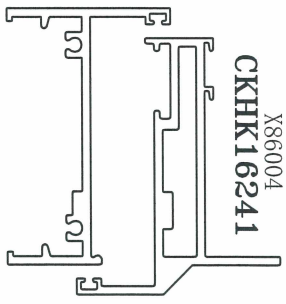
设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.28	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2022.10.31	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86387

b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: SECTION NO. CKHK18051

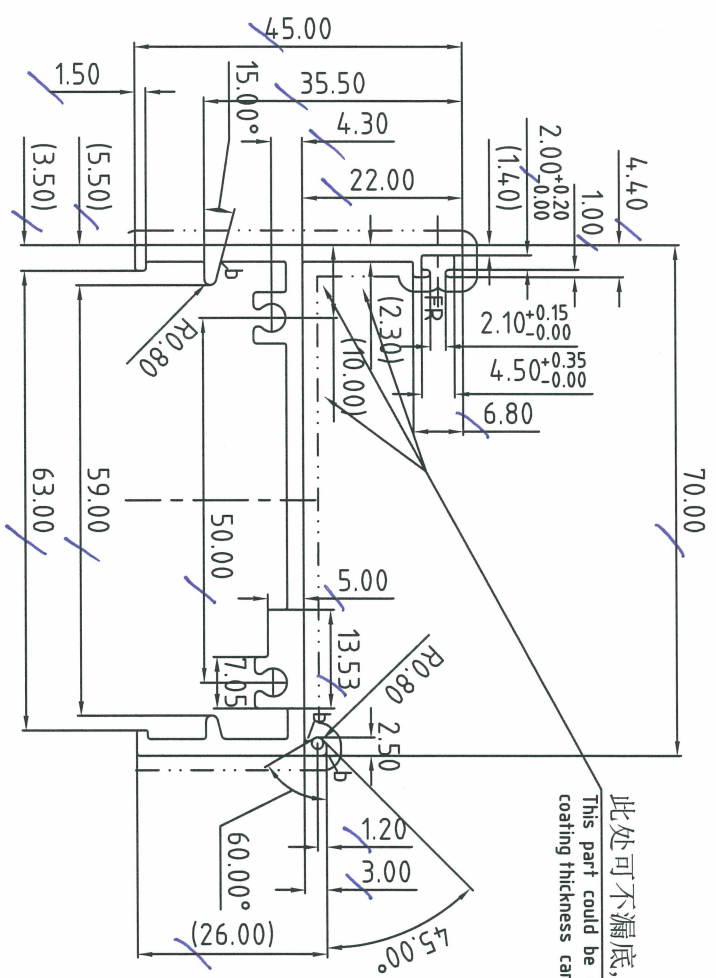


X86004  
CKHK16241

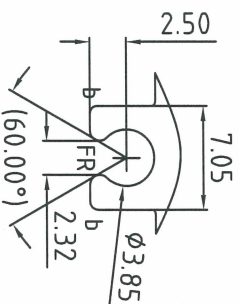
CKHK18051

X86388

1:2



此处可不漏底，但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

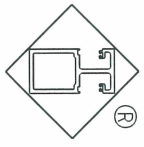


2:1 TYP

合金状态 ALLIOT 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 202.12 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLIOT	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	385.20
需求号 REF. NO.	EQ378160	外周长 OUT PERIM. (mm)	336.86
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø83	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.044



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

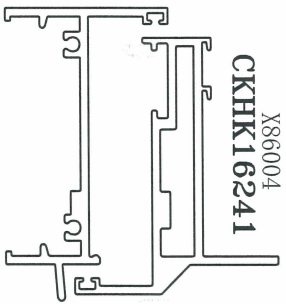
设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.28	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2022.10.31	型材名称 ALLU. NAME	框料
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86388

b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

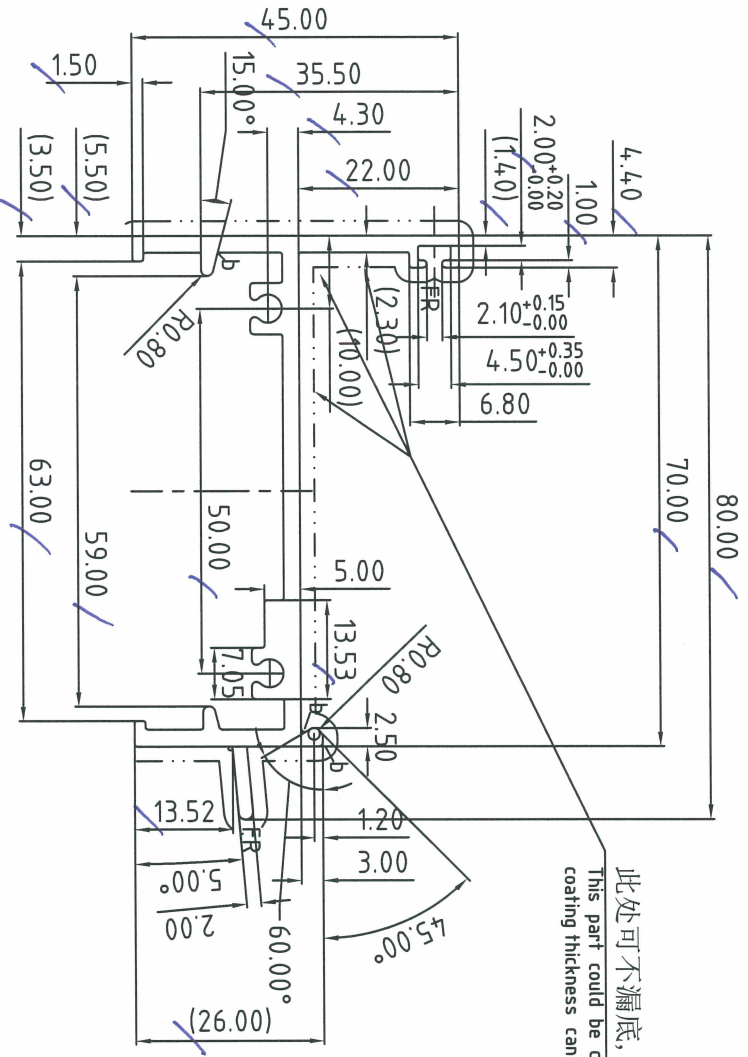
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

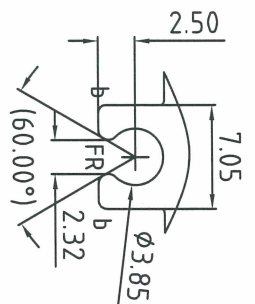
型号: SECTION NO. CKHK18052



X86004  
CKHK16241  
X86389  
CKHK18052  
1:2



此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

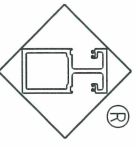


2:1 TYP

合金状态: 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 213.49 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
---表示装饰面  
- - - - -表示暴露表面  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Theoretical weight
比 例	1:1	面 积	404.89
SCALE	1:1	AREA. (mm <sup>2</sup> )	404.89
需求号	E0378161	外 周 长	355.81
REF. NO.	E0378161	OUT PERIM. (mm)	355.81
外接圆	Ø87	线 密 度	1.097
OUTRAD. NO.	Ø87	EST. WT. (kg/m)	1.097



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

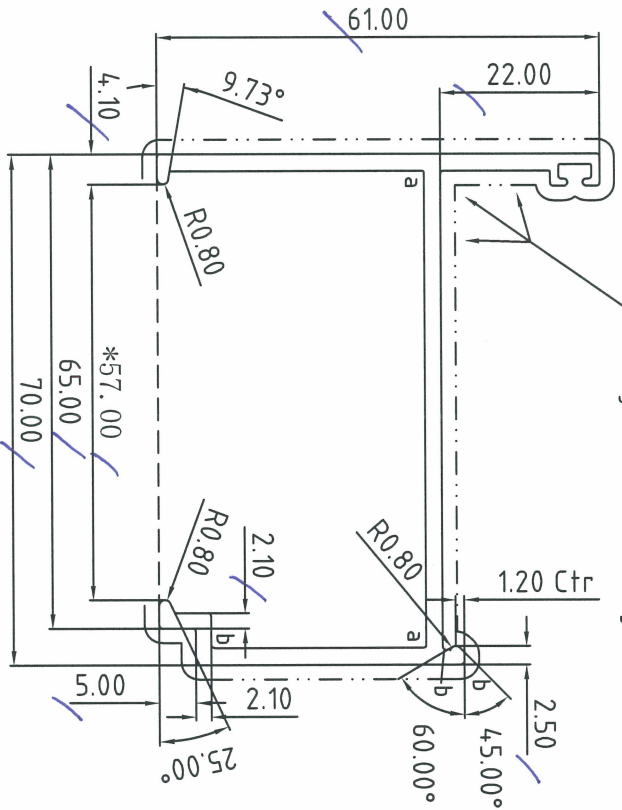
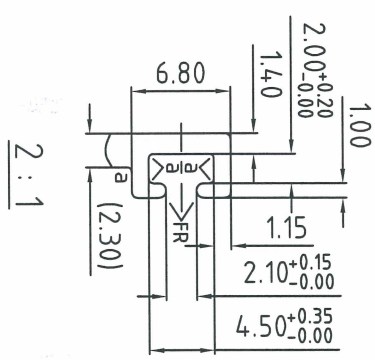
设计	董锦荣	2022.10.28	型材类型	幕墙料
DESTIN	董锦荣	2022.10.28	ALL. TYPE	幕墙料
绘图	曹家贤	2022.10.31	型材名称	框料
DRAWING	曹家贤	2022.10.31	ALL. NAME	框料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X86389
APPROVED			CLIENT NO.	X86389

b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

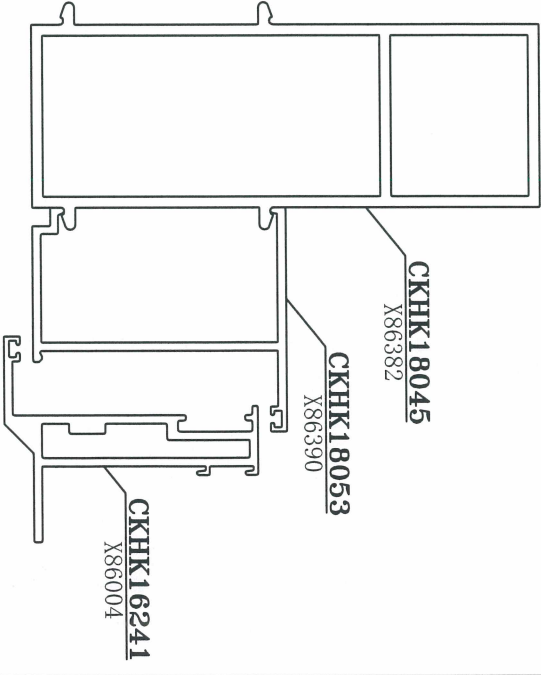
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK18053**  
SECTION NO.



此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed



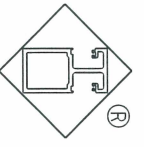
1:2

美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09

合金状态: 6063-T6  
ALLOY  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 223.73 mm  
PVD/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - 表示暴露表面  
所有尺寸都以毫米为标准.  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	404.60
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ378162	外 周 长	367.27
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ90	线 密 度	1.096
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

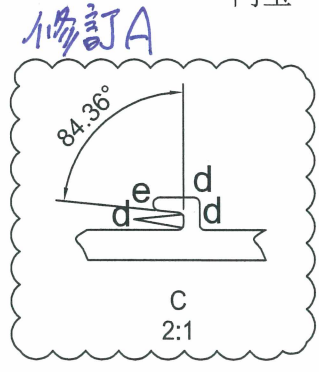
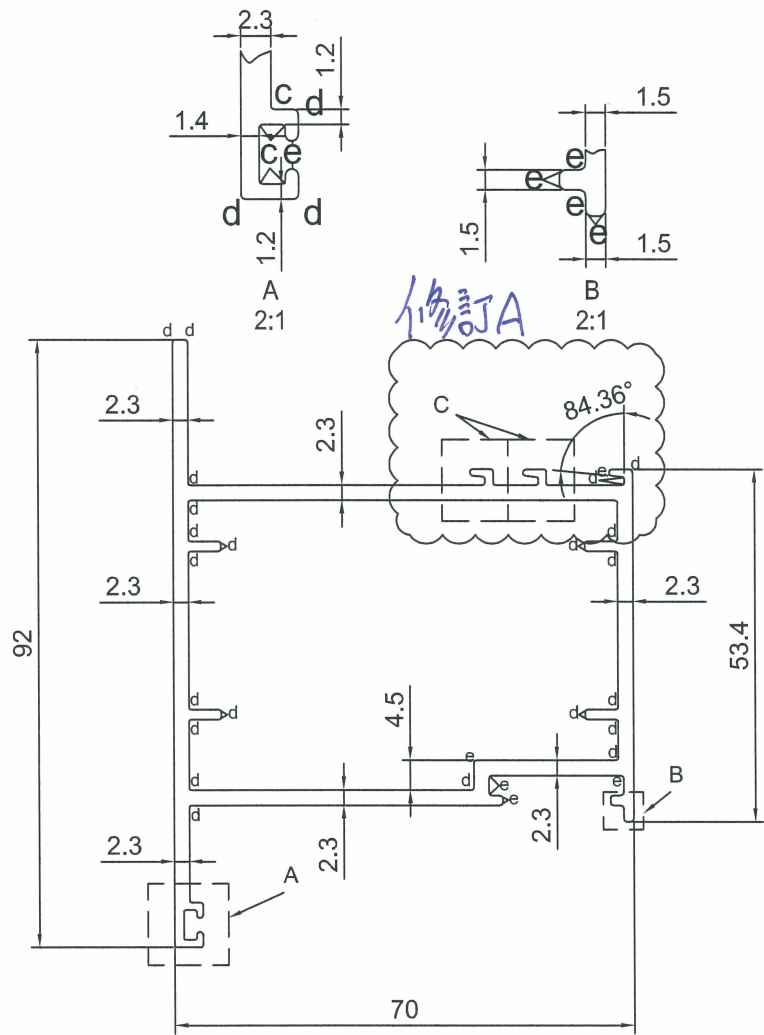
设计	董锦荣	2022.10.28	型材类型	幕墙料
DESTIN			ALLU. TYPE	
绘图	何胤强	2022.10.30	型材名称	框 料
DRAWING			ALLU. NAME	
审核			客户名称	美 特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86390
APPROVED			CLIENT NO.	

a=R0.30  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

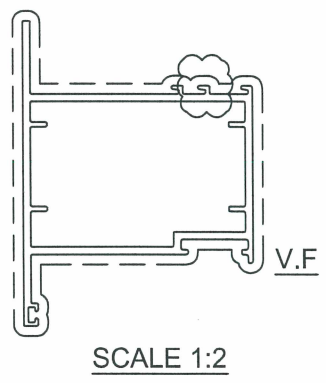
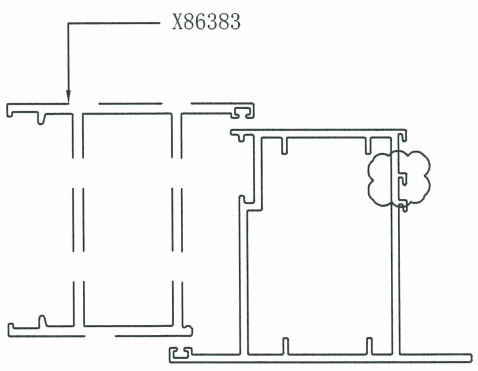
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	IW-13
		SECTION NO.	X86384

門玉

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r



美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 2022-11-09



\*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	689.97	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	635.94	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.863	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	381.12	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE			DRAWA	L	DATE	2022-10-21	APELLATION	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.