

16R.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5189A	修改版本:	A
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆開新模具 (15款新模具)(堅美) (修訂A: 簽批15款新模具圖)	日期:	24/10/2022

To: JMAN Ms. Christy Dong

請排圖樣。

[Handwritten signature]

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 簽批15款新模具圖 (X86364, X86365, X86366, X86367, X86368, X86369, X86370, X86371, X86372, X86373, X86374, X86375, X86376, X86377, X86378)

幕牆開新模具 (15款新模具)(堅美)

完成上列要求日期: 14/11/2022

國內

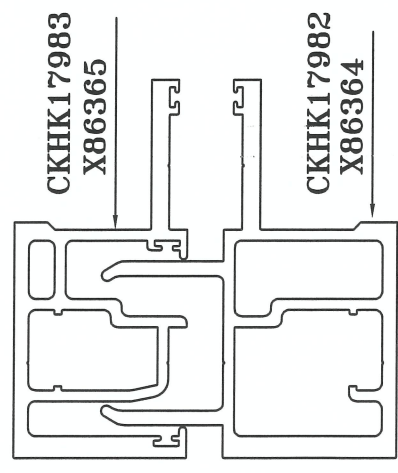
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

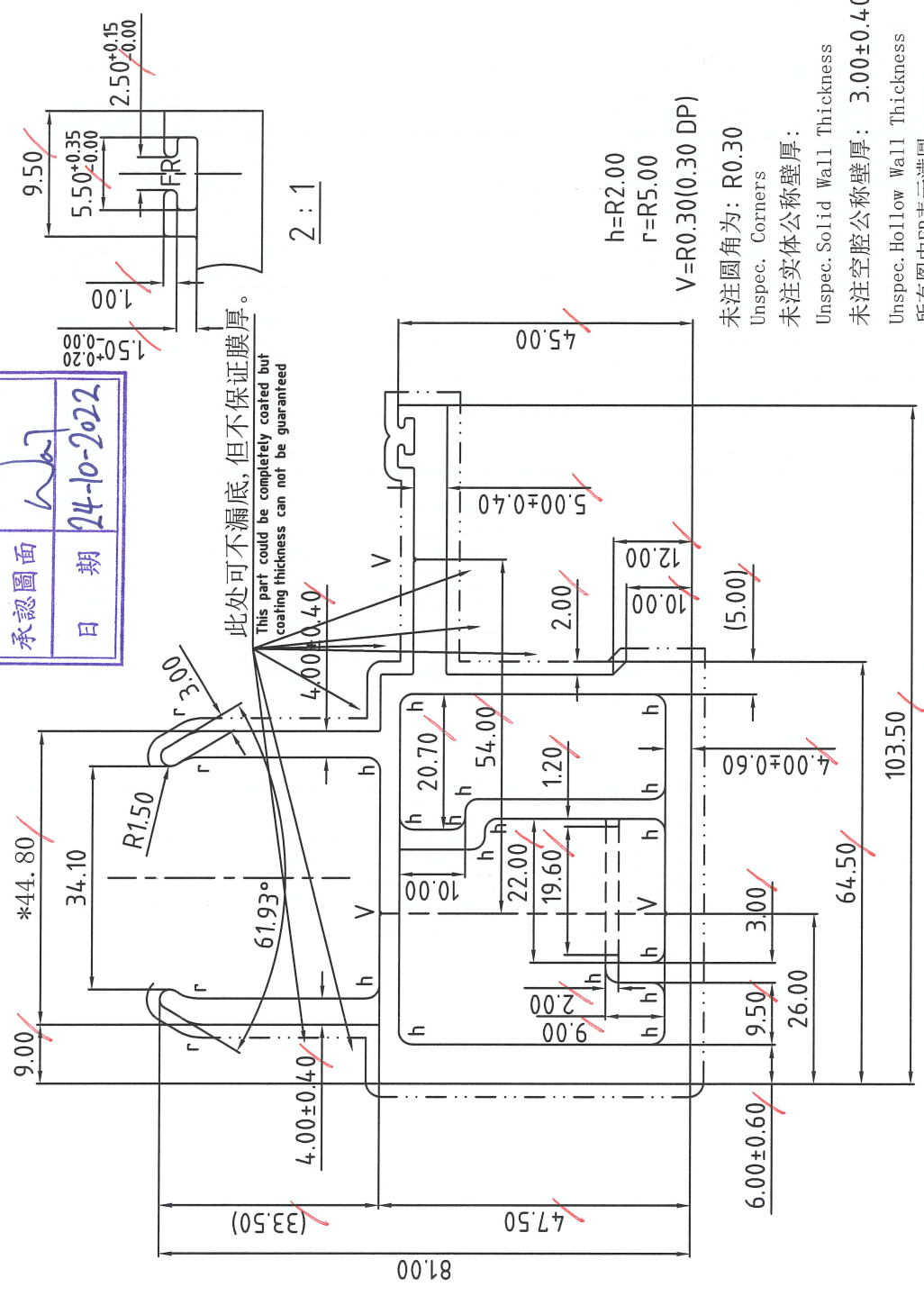
*發件人簽署:	<i>[Signature]</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i> 24/10/2022
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.	CKHK17982
-----	------	----	----	------	----	-------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 24-10-2022



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
 This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

合金状态 ALLOY 6063-T6

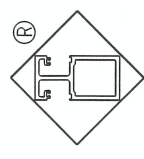
表面处理: 氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVDF
 氟碳/喷涂周长为(B): 350.09 mm
 PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
 *Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
 --- 表示装饰面
 - - - - - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

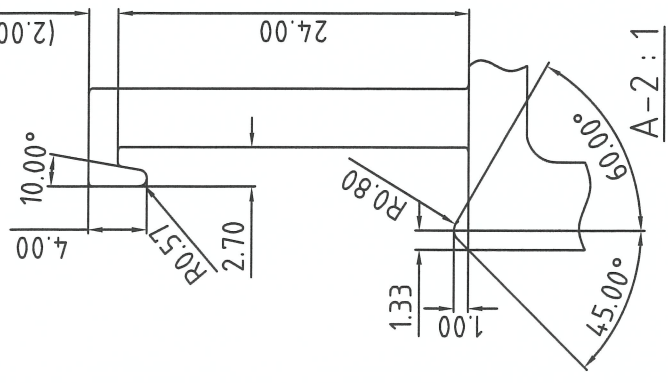
合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	14.77.42
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	448.47
需求号 REF. NO.	EQ376797	外周长 OUT PERIM. (mm)	4.004
外接圆 OUTRAD. NO.	φ116	线密度 EST. WT. (kg/m)	
设计 DESIGN	董锦荣 2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈维荣 2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	立柱
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86364

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

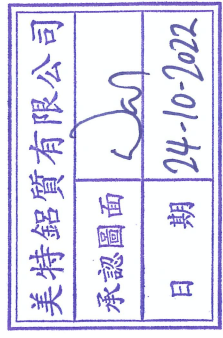
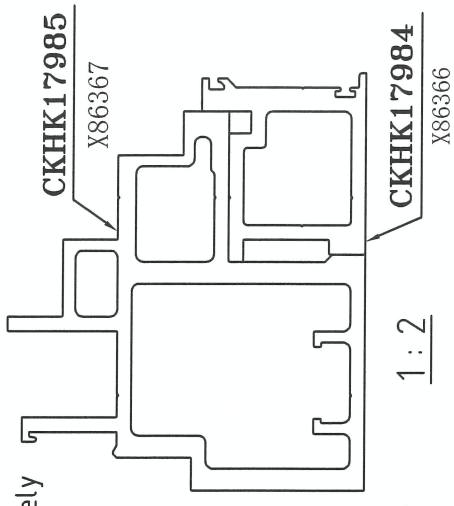


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17985	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

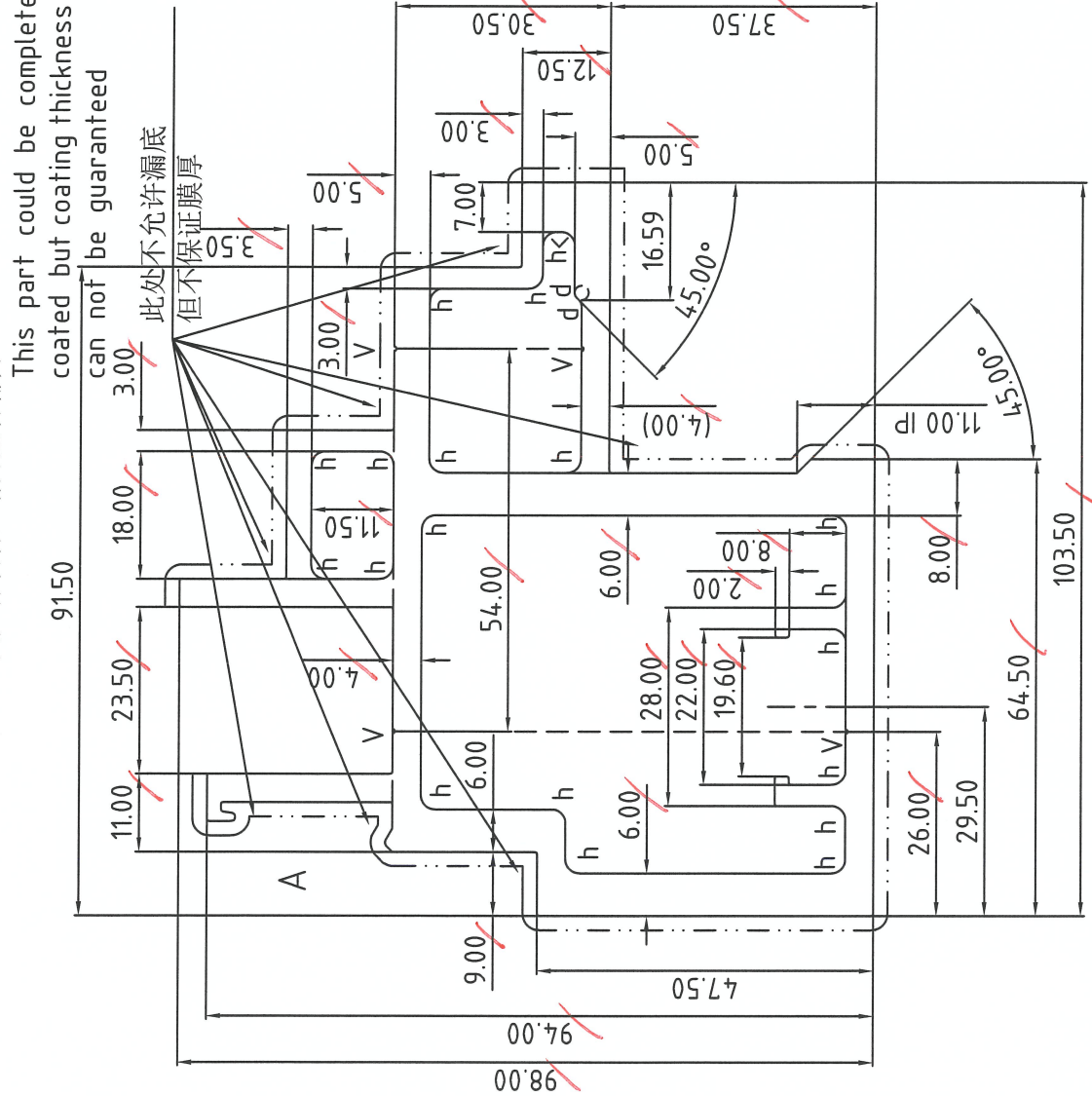
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed
此处不允许漏底, 但不保证膜厚



合金状态: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 386.28 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



d=R1.00
h=R2.00
V=R0.30 (0.30DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 4.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	2100.51	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	465.27	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REQ. NO.	EQ376800	外周长 OUT PERIM. (mm)	5.692	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ121	线密度 EST. WT. (kg/m)		客户编号 CLIENT NO.	X86367
设计 DESIGN	董锦荣	日期 DATE	2022.10.14	审核 CHECK	
绘图 DRAWING	余艺华	日期 DATE	2022.10.17	批准 APPROVED	

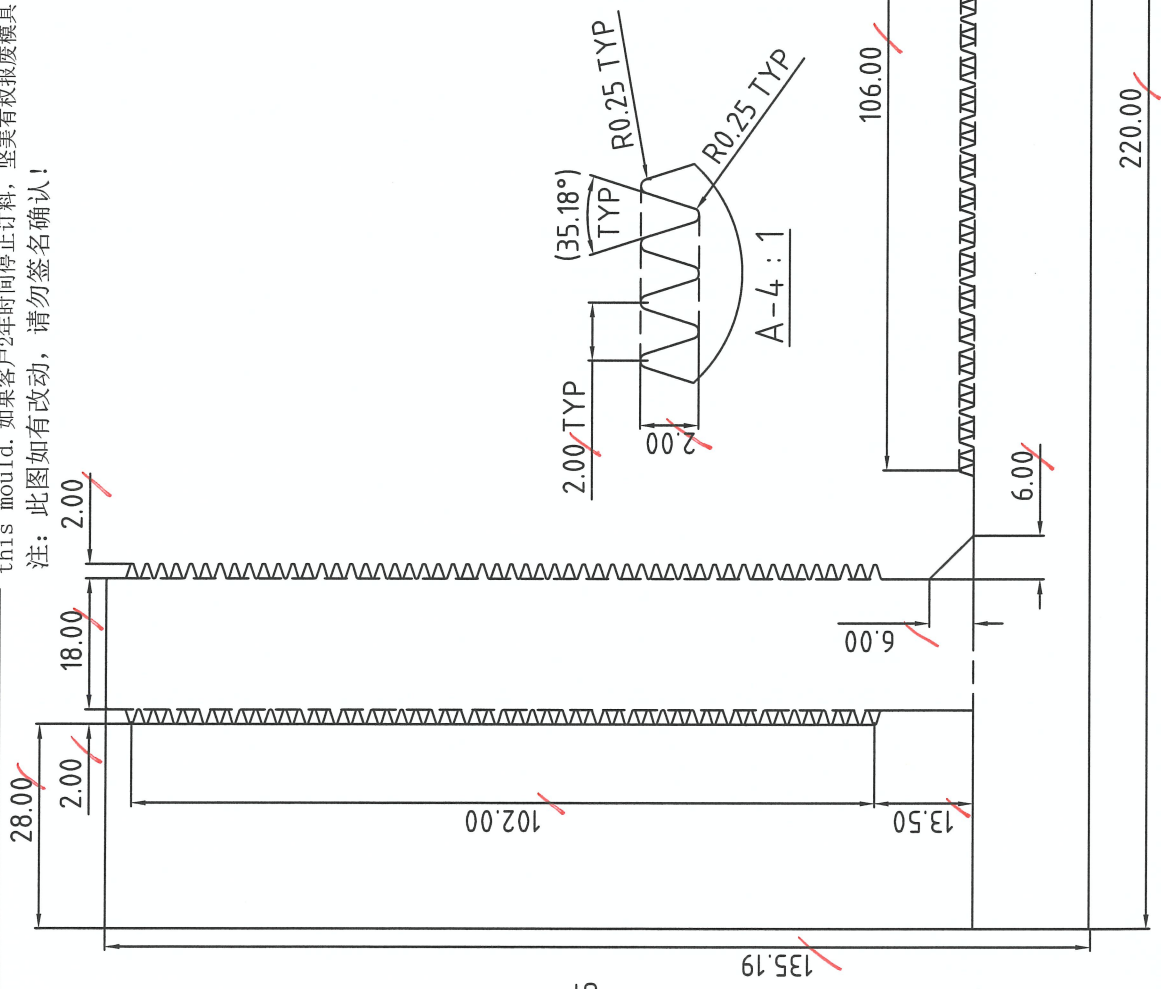
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17986
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

9000吨机生产
9000TONES MACHINE PRODUCE

美特铝质有限公司	
承認圖面	L
日期	24-10-2022



合金状态 ALLOY 6061-T6
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 16.00±0.55
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
ALL FR Denote Round.
表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

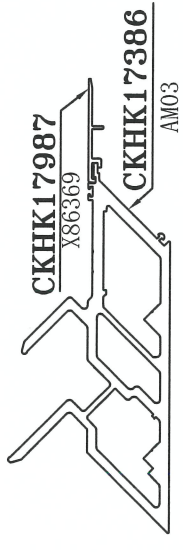
合金状态 ALLOY	6061-T6	理论重量 Theoretical weight	5995.96	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	1137.26	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALLU. NAME	挂件
需求号 REF. NO.	EQ376801	外周长 OUT. PERIM. (mm)	16.249	审核		客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ239	线密度 EST. WT. (kg/m)		批准		客户编号: CLIENT NO.	X86368
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.				批准			
				批准			

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

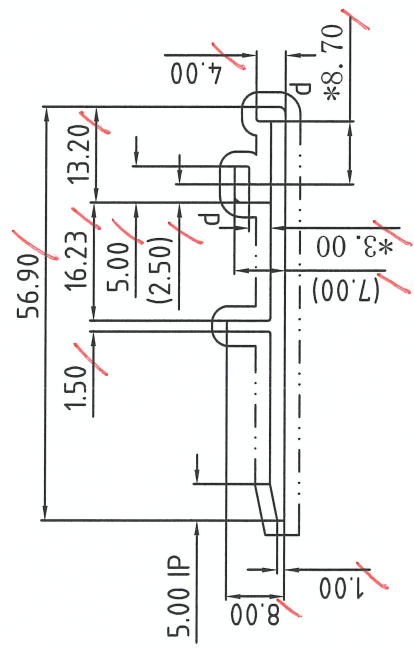
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17987
 SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022



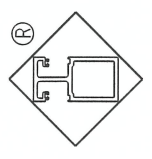
1:4



表面处理: 氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVDF
 氟碳/喷涂周长为(B): 145.50 mm
 PVDF/Coating Perimeter:
 *表示重要装配尺寸, 以实配为准
 *Indicates Critical Dimensions,
 Actual assembly prevail
 - - - - - 表示装饰面
 - · - · - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure: mm
 检查标准按: BS EN 755-9 高精度
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00
 未注圆角为: R0.30
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚:
 Unspec. Hollow Wall Thickness
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

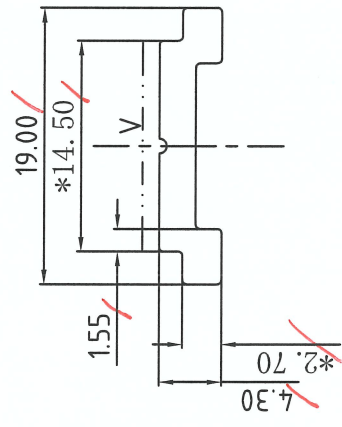
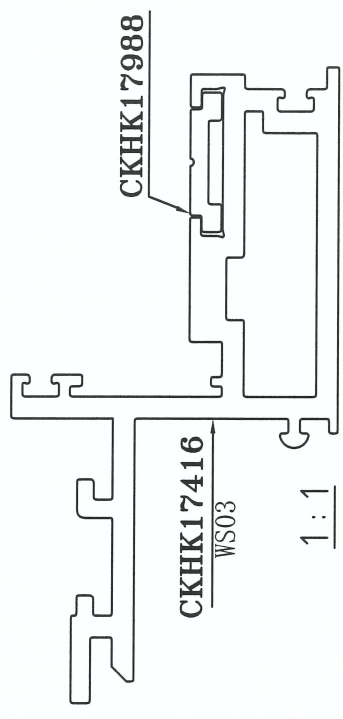
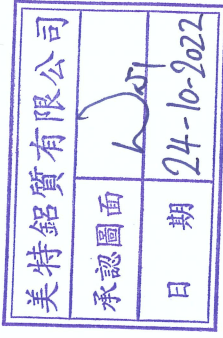
合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比	1:1	面积 AREA. (mm ²)	14.137	型材名称 ALU. NAME	挂件
需求号 REF. NO.	EQ376802	外周长 OUT PERIM. (mm)	145.50	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø58	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.383	客户编号 CLIENT NO.	X86369
设计 DESIGN		董锦荣 2022.10.14		型材类型	
绘图 DRAWING		叶顺华 2022.10.17		幕墙料	
审核 AUDITING				挂件	
批准 APPROVED				美特	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17988
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 29.54 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

V=R0.50(0.50DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

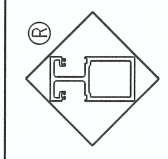
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

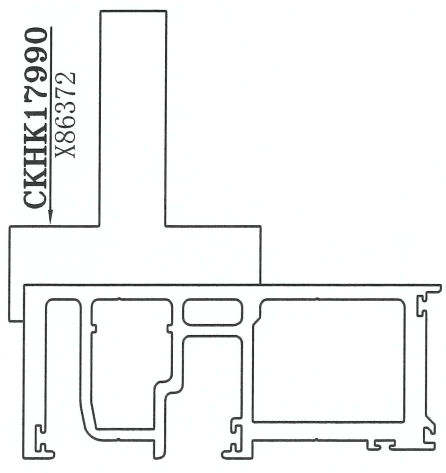
合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	53.51	型材名称 ALU. NAME	连杆
需求号 REF. NO.	EQ376803	外周长 OUT PERIM. (mm)	49.23	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ20	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.145	客户编号 CLIENT NO.	X86370
设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.14		设计 DESIGN	董锦荣
绘图 DRAWING	叶顺华	2022.10.17		审核 AUDITING	叶顺华
批准 APPROVED				批准 APPROVED	

2

CKHK17990
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022

CKHK17385
AM02

1:2

合金状态
ALLOY 6061-T6

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 18.00±0.45
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	2197.92
需求号 REF.NO.	EQ376805	外周长 OUT.PERIM.(mm)	305.71
外接圆 OUTRAD. NO.	φ97	线密度 EST. WT. (kg/m)	5.956

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86372

CKHK17991
SECTION NO.

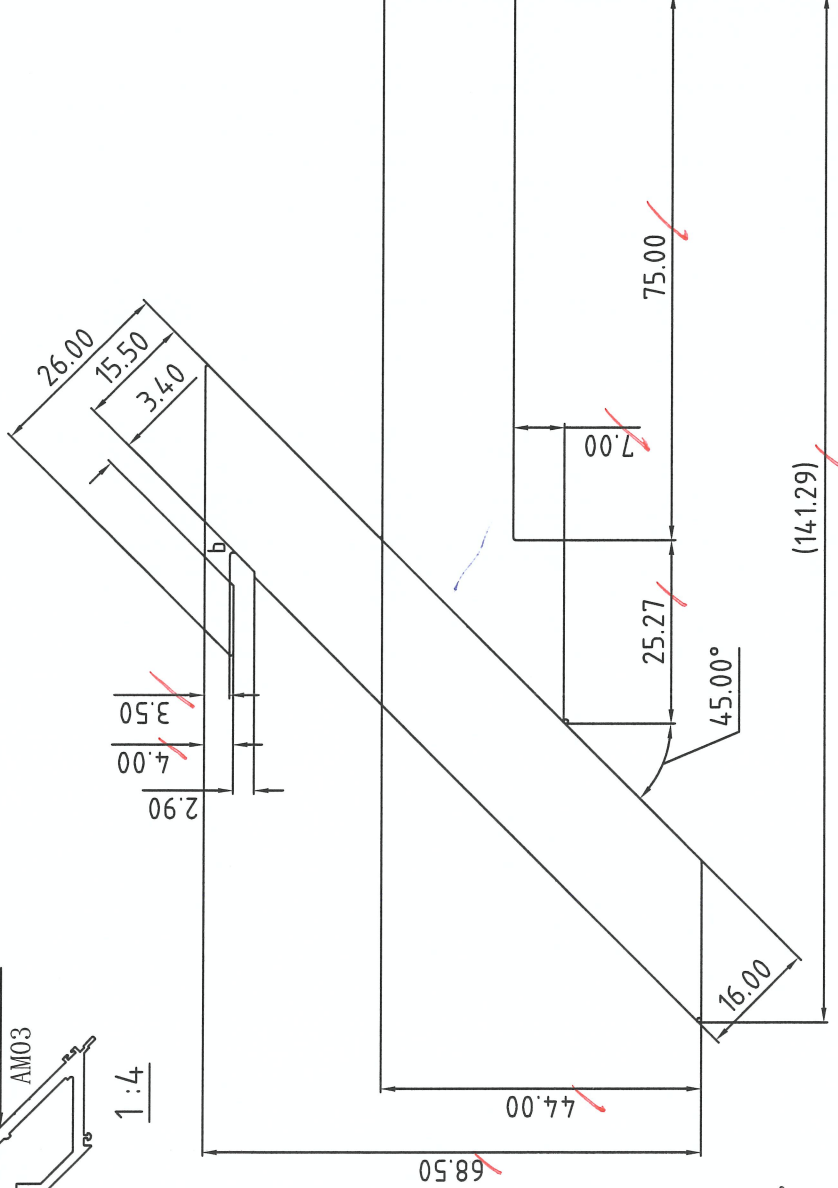
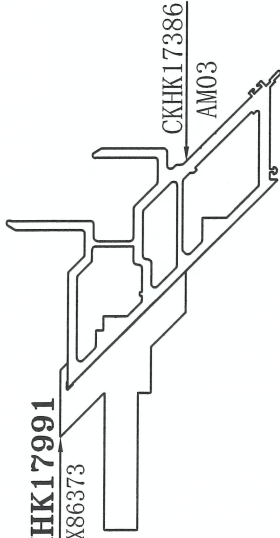
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK17991

X86373



合金状态
ALLOY

6061-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

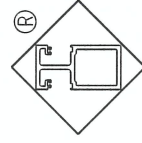
检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	3266.90
需求号 REF. NO.	EQ376806	外周长 OUT. PERIM. (mm)	430.18
外接圆 OUTRAD. NO.	φ151	线密度 EST. WT. (kg/m)	8.853



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86373

b=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 18.00±0.55

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

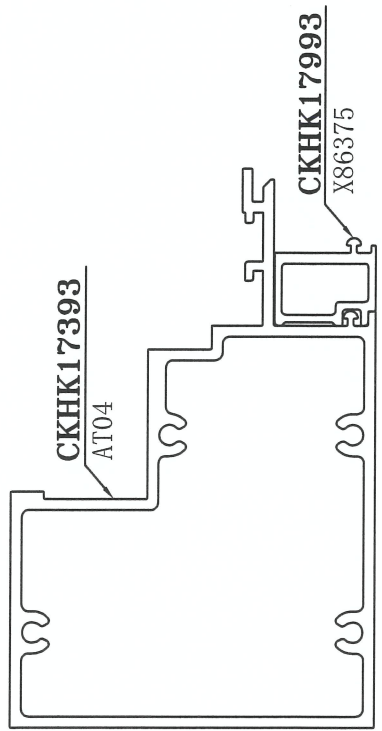
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

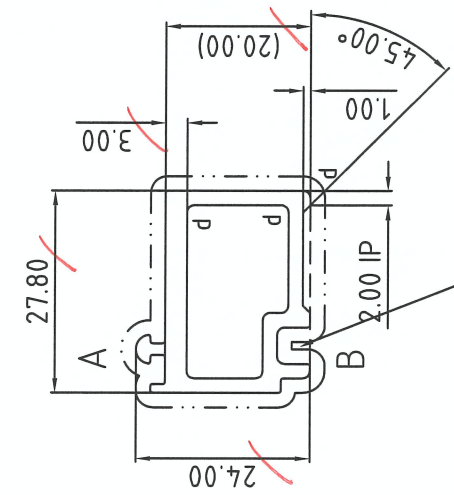
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK17993**
 SECTION NO.

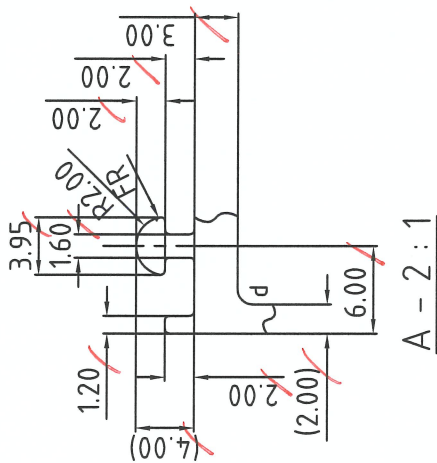
美特铝业有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022



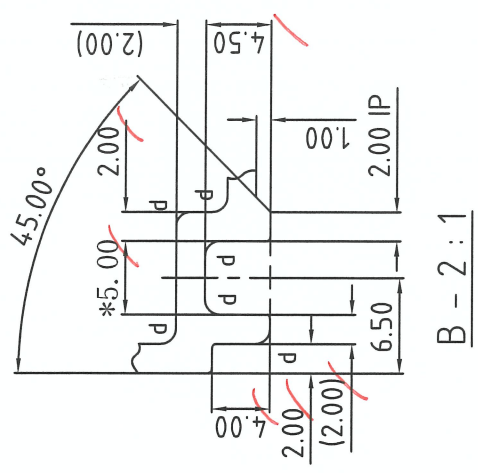
1 : 2



Not completely coating
 this part is allowable.



A - 2 : 1



B - 2 : 1

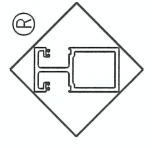
表面处理: 氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVF2
 氟碳/喷涂周长为(B): 116.94 mm
 PVDF/Coating Perimeter:
 *表示重要装配尺寸, 以实配为准
 " *" Indicates Critical Dimensions,
 Actual assembly prevail
 - - - - - 表示装饰面
 - · - · - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure:mm

d=R1.00
 未注圆角为: R0.30
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25
 Unspec. Hollow Wall Thickness
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

6063-T6

合金状态: 6063-T6
 理论重量: 222.69
 外周长: 116.94
 线密度: 0.603

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1 : 1	面积	222.69
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ376808	外周长	116.94
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ35	线密度	0.603
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

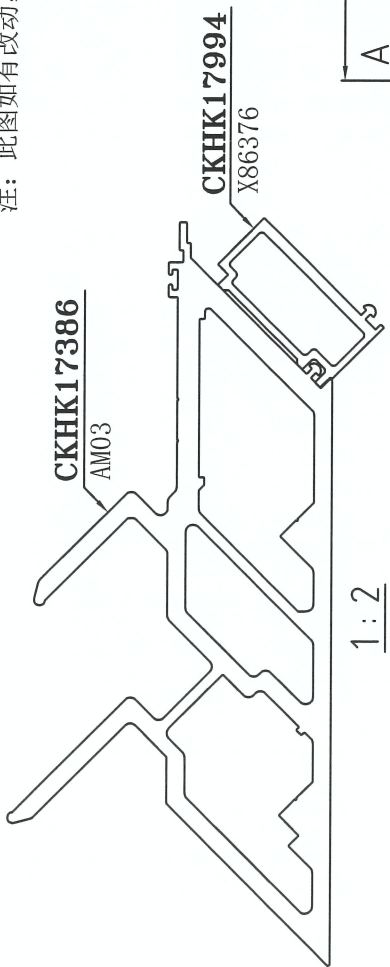


Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

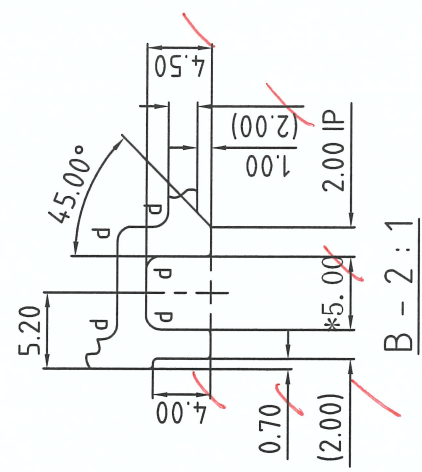
设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	梁铭权	型材名称	
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	美特
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号	X86375
APPROVED		CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17994	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

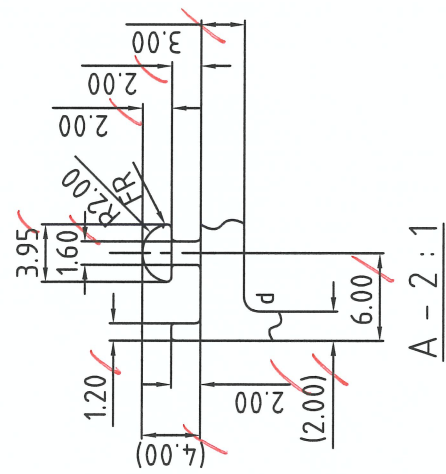
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	wal
日期	24-10-2022



此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 154.63 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

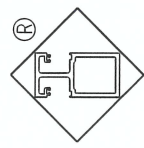
合金状态: 6063-T6
理论重量: 313.93
面积: 154.63
外周长: 154.63
线密度: 0.851

合金状态: 6063-T6
理论重量: 313.93
面积: 154.63
外周长: 154.63
线密度: 0.851

检查标准: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2022.10.14	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86376

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



14

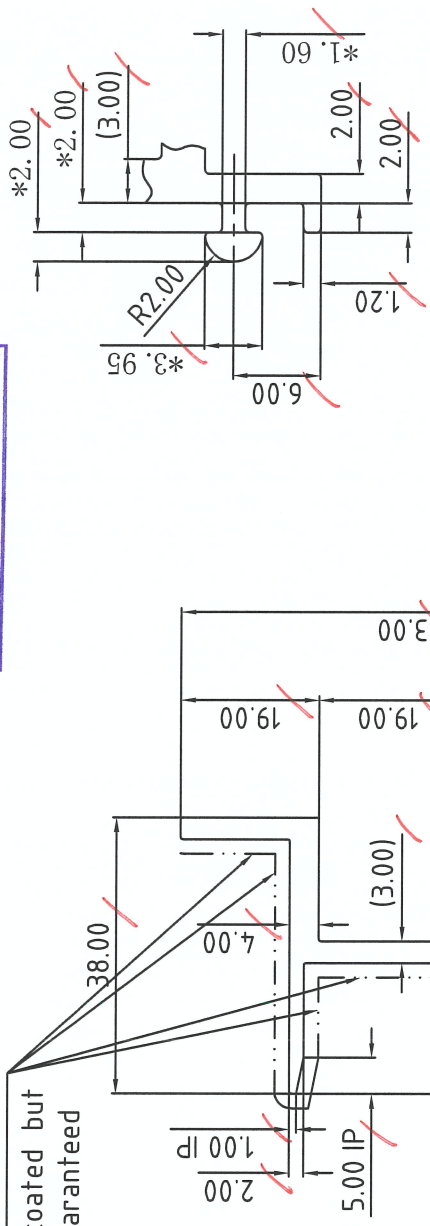
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17995	SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022

此处不允许漏底
 但不保证膜厚

This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVDF
 氟碳/喷涂周长为(B): 153.25 mm /
 PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
 *Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
 --- 表示装饰面
 --- Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure: mm

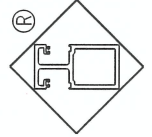
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
 Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	4.53.43	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	计重方式 Weighing method	积 AREA. (mm ²)	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ376810	外周长 OUT. PERIM. (mm)	255.42	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø67	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.229	客户编号: CLIENT NO.	X86377
设计 DESIGN	董锦荣 2022.10.14	图核 DRAWING	张添泉 2022.10.14	批准 APPROVED	

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

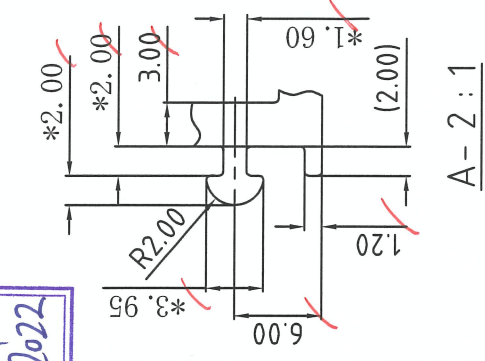
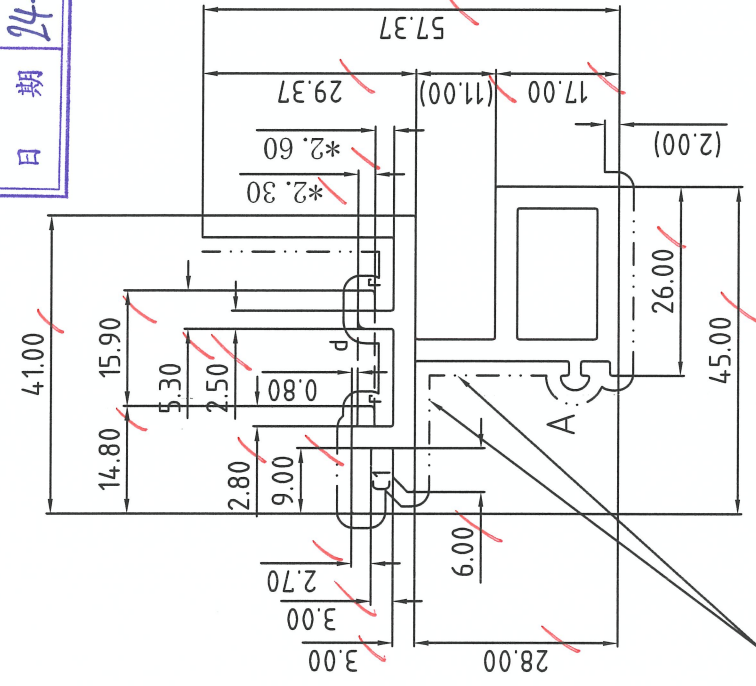


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17996	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	L Jay
日期	24-10-2022



合金状态 ALLOY

6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 196.33 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

--- 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此处不允许漏底
但不保证膜厚

This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.

JMA can't guarantee perfect assemblage.

r=R0.60

d=R1.00

C1=2.00X45°

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

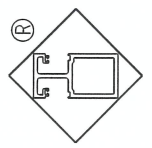
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	512.29	绘图 DRAWING	张添泉	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF.NO.	EQ376811	外周长 OUT. PERIM. (mm)	292.18	审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ63	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.388	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86378



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

16