



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5170	修改版本:	-
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	預埋碼(EM-08)訂購	日期:	06/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 預埋碼(EM-08)訂購,共432隻, 需組裝出貨, 請分兩批出貨 (第一批出一半數量,即216隻) 第一批出貨 - 31/10/2022到地盤 尾數 - 16/01/2023到地盤	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);
---	---

完成上列要求日期: 31/10/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

預埋碼EM-08 BM表

BM編號:

工程號:

J-856

地盤名稱:

天榮站

項目類別:

CURTAIN WALL

修改版次:

計算:

Lai Sik Hung

日期:

6/10/2022

送呈:

威

核對:

日期:

副本:

批准:

日期:

總重量KG:

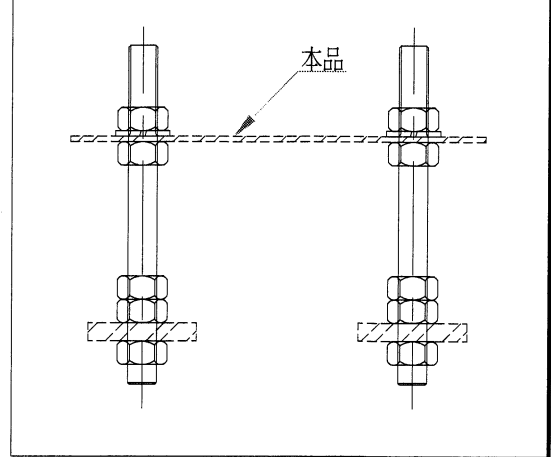
序號	修改內容	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1		J856-CWR01	S275	230x150x3mm GMS Guide Plate	熱浸鋅	432		432	件	
2		J856-CWR02	S275	60x60x10mm GMS Washer	熱浸鋅	864		864	件	
3		J856-CWR02	Grade 8.8	202mm長 M16絲桿	熱浸鋅	864		864	件	
4		J856-CWR02	Grade 8.8	M16 配套絲帽	熱浸鋅	4320		4320	件	
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
				合計				6480		



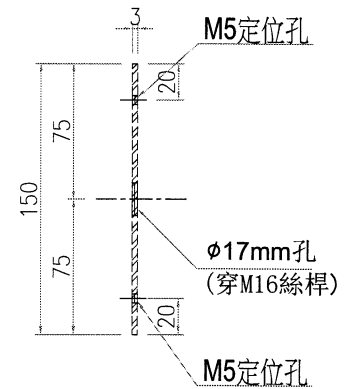
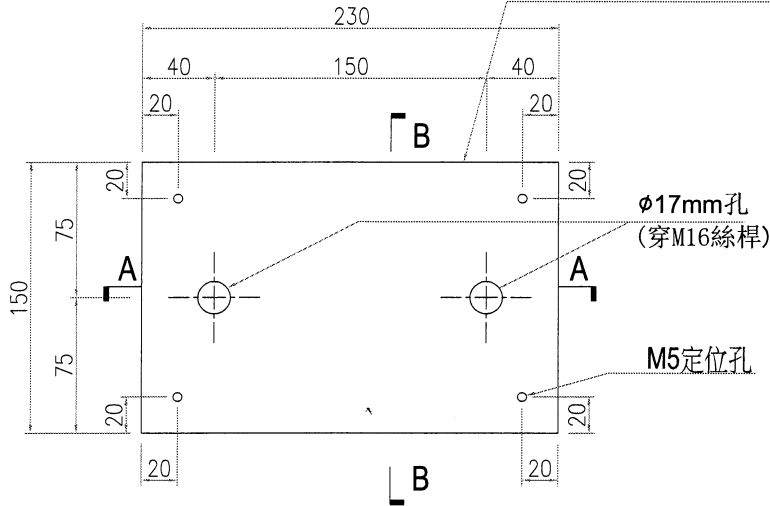
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		1							

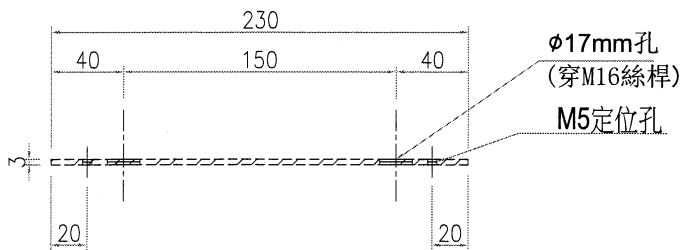
工程號 J856 地盤 天榮站



230x150x3mm G.M.S. GUIDE PLATE = 432 nos.




SECTION B-B

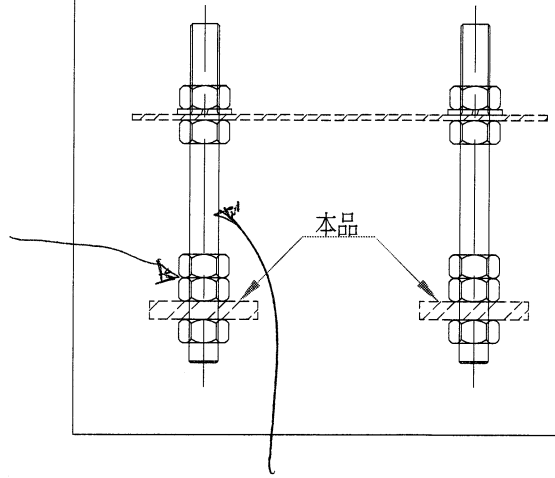


SECTION A-A

名稱	鐵件加工圖	制圖	C.F	2022-10-05	修改			
材料	S275	復核			日期			
顏色		批准			圖號	J856-CWR01		

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注	
			2								
工程號	J856	地盤	天榮站								

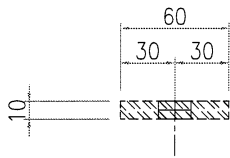
絲帽 = 4320 nos



絲桿 = 864 nos

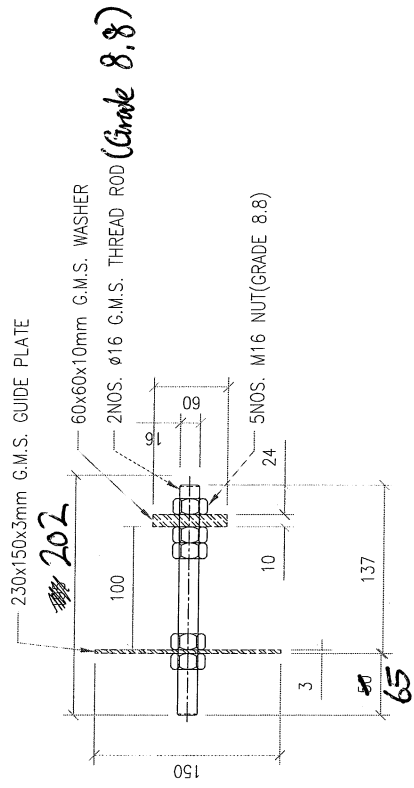
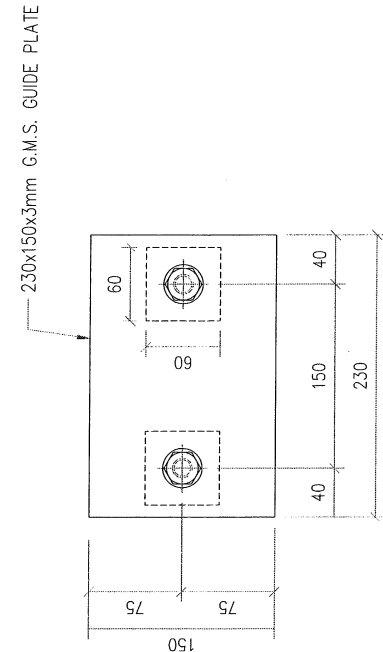
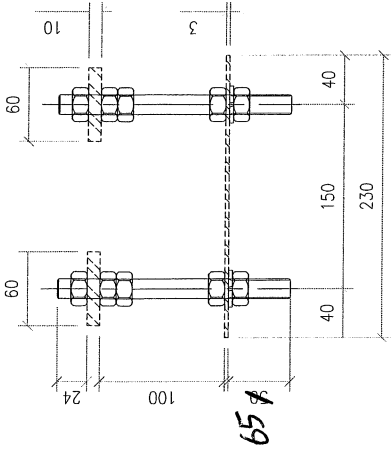


SECTION B-B

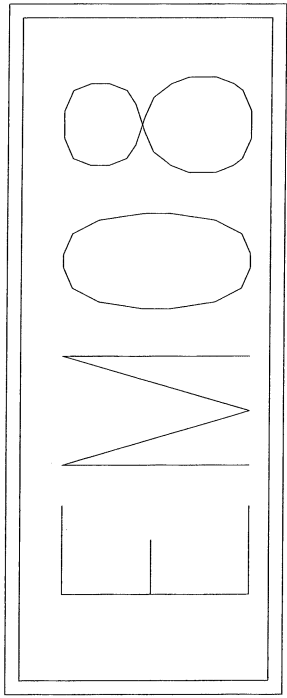


SECTION A-A

名稱	鐵件加工圖	制圖	C.F	2022-10-05	修改			
材料	S275	復核			日期			
顏色		批准			圖號	J856-CWR02		



CAST-IN TYPE: EM08 DESCRIPTION: 3mm THK. G.M.S. PLATE W/ Ø16mm G.M.S. THREAD ROD AND 10mm THK. G.M.S. PLATE



組裝圖

432 nos

組裝出貨

(Grade 8.8)