

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5159	修改版本:	-
	HK- 1689		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	青哥/梁生/譚總/生統/香港辦/水洪	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	佛沙窗生產問題回覆	日期:	29/09/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 佛沙窗生產問題回覆(見附件)
完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



MEMO

送 呈： 威哥/鴻哥/劉慶軍

發件日期：2022/09/28

發件人： 吳水洪

發出頁數：1+

副 本： 葉生/梁生/譚總/峰少/清

有關 J856 工程佛沙窗生產急需解決的問題

因這段時間 J856 工程一直在進行改善工作，且一直未能最完善的成品待出貨，故今天特地去望牛墩生產現場查看 J856 工程佛沙窗改善的進度狀態，并與生產總管（譚總）現場溝通，發現存在如下問題，其中有部份事宜急需威哥、鴻哥幫手處理：

一、顧問投訴去水孔執油油漆顏色不同事宜，目前向鋁料供應商訂購的油漆已返廠，要求工廠及時安排翻執；-由工廠譚總負責安排處理 ✓ ok

二、顧問投訴膠條的處理問題，一直未有準確的解決方案？-急需香港公司處理！

1、是否確認更換？如果確認更換，則相關膠條的訂貨單是否已有？能否優先提供樣辦何給工廠進行實物測試，以確保配件安裝孔位符合目前的設計要求；

(是要更換，把膠條攪且圖物於29/9/22上EJ為廠方)

2、如果確認更換，能否在不影響目前的生產進度狀態下，提出有效方案使工廠持續生產；

窗框窗玉可繼續生產，待新膠條到才轉用新膠條安裝

三、顧問投訴窗玉底刮鋁框邊問題？--急需香港公司處理！

1、目前的鋁框與窗玉之間的間隙是 17.5mm，扇撐是 16.5mm 厚，按扇撐供應商（立興）的配件設計資料是符合要求的，是否考慮按項目設計要求採購 3~4 款窗玉玻璃來實物測

試，看看實際窗玉與窗框的開啟過程；加工及組裝問題由於廠解決，

如有任何疑問，請向胡哥查詢

2、如必須是要求鋁框與窗玉之間的間隙保持在 16.5mm，則是否考慮與客戶爭取溝通在

窗框扇撐位加 1mm 厚不鏽鋼墊巴？客戶不能接受窗效加 1mm 墊片

3、如確實是不允許加不鏽鋼墊巴，則是否有方案在不影響目前佛沙生產進度的狀態下，

改善窗玉的壁厚（新開模）？可查閱新模

四、9月21日視頻會議溝通的工廠設計謝永林要求的“856-WT-01”文件內第3、第7項有關修改施工圖的問題？--急需香港公司處理！

(鎖點跟據廠方提供加工圖紙生產，
審閱方面會更新圖紙)



MEMO

文件編號：20220902

送 呈：威哥/鴻哥/劉慶軍

發件日期：2022/09/28

發件人：吳水洪

發出頁數：1+

副 本：葉生/梁生/譚總/峰少/清

有關 J856 工程佛沙窗生產急需解決的問題

聯 結 內 容	1. 生窗扇撐 16"改為 14" (HHMS-N14) ✓ 16"		
	2. 窗占改為平頭? (J856-SD-PW-DT77) — 已改, 5只加2個及B1		
	3. 水線孔改為側邊企位? (J856-SD-PW-DT76) ← 已改		
	4. 鎖點改為扣碼位 80? (應為鎖扣 80) J856-SD-PW-GN01 大圖有誤 ← 改大圖		
	5. T 窗配件選用與訂配件 BOM (T1 座)? — 威哥: 3. 永材: 通		
	6. 企通與夾企頂底封口用什麼材質, 請明示? (J856-SD-PW-DT62/4)		
	7. 生窗玉放樣 J856-SD-PW-GN01 與 J856-SD-PW-DT77 不一樣, 加工圖(鎖點 3 組, 扣碼 2 組)按舊圖已生產? — 威哥負責		
	8. 生窗手柄高度按舊版加工生產 1410 高而 J856-SD-PW-GN01(2)頁為 1400 高, 以哪份為準? 依 1410mm 做		
發文人	謝永林	審核人	批准人

威哥: 專心!
麻煩加緊處理, 抄
詳見現場緊迫. 水洪

五、EI/5076/22-A, 在上述問題 4 個問題解決后, 工廠需安排依 EI/5076/22-A 要求改善相關包裝工藝; --需工廠統籌及採購加緊處理 ✓ ok

1、EI 內容第 3 頁“包裝保護示意-2”中, 17mm 厚膠墊塊、白色 PVC 膠蓋, 仍未有採購

Wan
22/9/2022



MEMO

文件編號：20220902

送 呈：威哥/鴻哥/劉慶軍

發件日期：2022/09/28

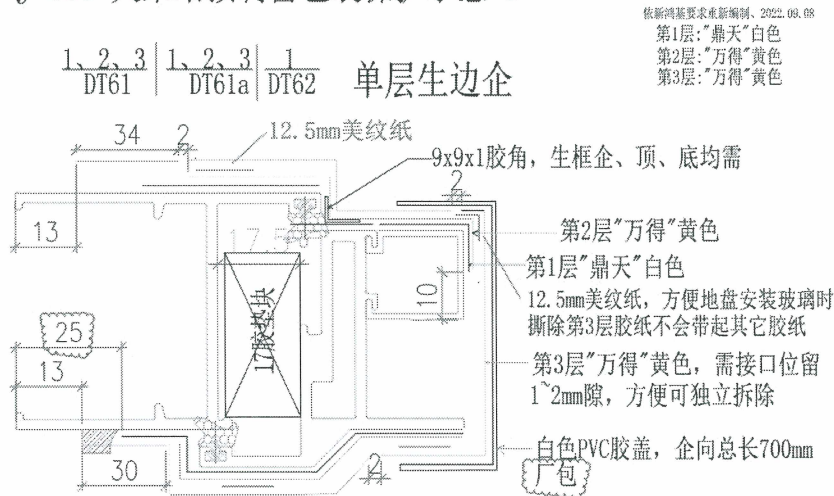
發件人：吳水洪

發出頁數：1+

副 本：葉生/梁生/譚總/峰少/清

有關 J856 工程佛沙窗生產急需解決的問題

J-856 天榮站預制窗包裝保護示意-2



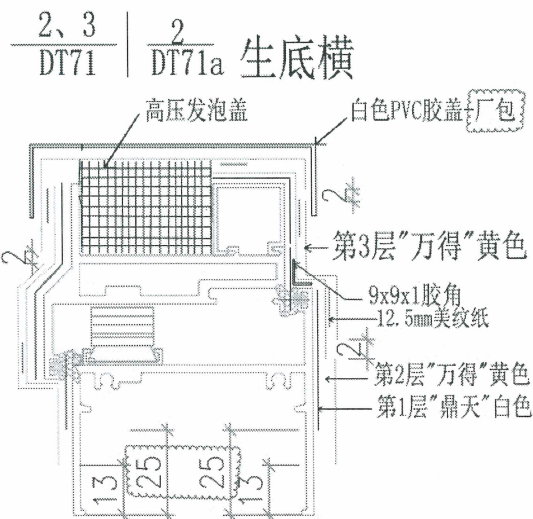
到貨；

2、EI 內容第 5 頁“包裝保護示意-4”中，高壓發泡蓋，仍未有採購到貨；

J-856 天榮站預制窗包裝保護示意-4

依新鴻基要求重新編制、2022.09.08

第1层：“鼎天”白色
第2层：“万得”黄色
第3层：“万得”黄色



請幫手及時處理！

Wai
29/9/2022