

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4103I	修改版本:	1
	HK- 1667		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	佛沙窗 廠用配件BM (修訂1:修改3款新款窗用磨耳的開孔設計以應付熱浸鉛水工序)	日期:	26/09/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂1: 修改3款新款窗用磨耳的開孔設計以應付熱浸鉛水工序 佛沙窗 廠用配件BM
完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

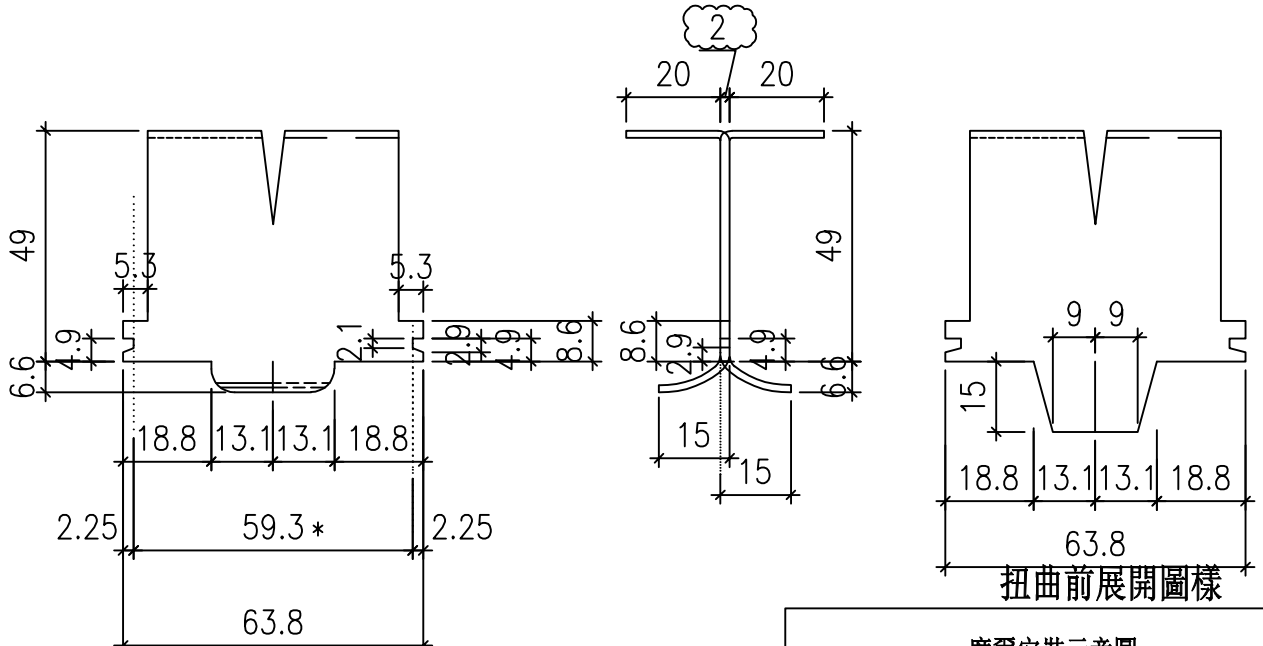
BM編號: 856-WI-M01-F-HP01		廠用配件B.M.表		工程號: J-856		計算:		付吉寧		日期:		送呈: 胡哥		補訂		單位	
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱: 天水圍天榮站		物料編號		配件名稱		顏色		實用		後備		總數		備註	
廠用配件B.M.表		項目類別: 佛沙窗		A/C Code:		核對:		謝永林		日期:		2021.11.20		副本:		因新增窗款, 需補訂配件 2022-07-18	
BM編號: 856-WI-M01-F-HP01		A/C Code:		A/C Code:		批准:				日期:		2021.11.26		此BM依據EJ/3986A版 第五版施工圖紙計算			
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備註	補訂	單位					
1				#8x3/8"圓頭鋼牙	A4-70	17465	535	18000	粒	收反拍線擋膠鋁角 @300c/c							
2				#9x1"圓頭鋼牙	A4-70	78560	1440	80000	粒	收窗框用 (16粒/生, 8粒/梗)							
3				#9x1-3/4"平頭鋼牙	A4-70	17465	535	18000	粒	收反拍線 @300c/c							
4				M5x30mm平頭機絲	A4-70	49303	697	50000	粒	收夾通 (@300c/c)							
5				3/16x1/4"平頭機絲	A4-70	53140	860	54000	粒	收窗玉用 (16粒/玉)							
6				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	53140	860	54000	粒	收窗玉用 (16粒/玉)							
7				3/16"x3/8"平頭機絲	A4-70	0	340	340	粒	收扇撐 2粒/隻							
8				3/16x1/2"圓頭機絲	A4-70	3290	110	3400	粒	收70窗拈用 (1隻/窗)							
9				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	29610	690	30300	粒	收多點鎖夾巴 (3粒/夾巴)							
10				3/16"x3/8"圓頭機絲	A4-70	26320	680	27000	粒	用於收扣碼 (2粒/隻)							
11				3/16"x3/8"圓頭機絲	A4-70	0	850	850	粒	收扇撐 10粒/隻							
12	EI3935已訂		立興MLDFOB-18	手柄	深銀灰	3255	40	3295	隻	(配18mm長方軸, 螺絲)							
13			立興MLDFOB-18 分離式	手柄	深銀灰 820BC3638	35	2	37	隻	圖號: J856-SD-PW-5309窗使用 (配18mm長方軸, 螺絲)							
14	EI3935已訂		立興GTAO-50	25MM平收單項傳動器(50孔位)	鉍合金	3290	40	3330	個	用於生窗(配螺絲)							
15	EI3935已訂		立興NBSF	窗框扣碼(大)	黑色	6580	80	6660	個	2組/窗							
16	EI3935已訂		立興NBSS	窗玉扣碼(16MM)	黑色	6580	80	6660	個	2組/窗							
17	EI3935已訂		立興KMPI/ABCR	多點鎖內鎖型鎖口	電光鉻	9870	120	9990	個	3組/窗							
18	EI3935已訂		立興ACRP-13.5	多點鎖13.5MM高傳動珠		9870	120	9990	個	3組/窗 (鎖點高13.5mm)							
19	EI3935已訂		立興N8262(單孔斜面)	單面斜孔磅膠	黑色	3290	40	3330	個	SH窗1隻/窗							
20	C - 補訂型號錯誤			立興HHMS-N16扇撐	不鏽鋼	6580	80	6660	隻	SH窗用							
20a	C - 補訂			立興HHMS-N12扇撐	不鏽鋼			220	隻	SH窗用	220	隻					
21			J837-CWG-S1	膠條	黑色	27737	563	28300	米	窗玉防水膠條							
22	A - 放行			D.C.791防水膠	? 顏色待定	1532	28	1560	支	反拍線位用 300ml/支							
23	A - 放行			D.C.791防水膠	? 顏色待定	1303	22	1325	支	夾通外封口用 300ml/支							
24	A - 放行			D.C.791防水膠	? 顏色待定	3290	60	3350	支	窗口, 碰口位絲抗防水 1支/窗 300ml/支							

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. 廠用配件B.M.表		工程號: J-856	計算:	付吉寧	日期:	2021.11.20	送呈: 胡哥					
BM編號: 856-WI-M01-F-HP01		地盤名稱: 天水圍天榮站	核對:	謝永林	日期:	2021.11.26	副本:					
A/C Code:		項目類別: 佛沙窗	批准:		日期:			因新增窗款, 需補訂配件 2022-07-18				
		此BM依據EJ/986A版 第五版施工圖紙計算										
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注	補訂	單位
25				泡泡膠紙	白色	66	4	70	卷	1mX100m一卷(包裝用)		
26				透明膠紙	透明	792	28	820	卷	45m/卷(配泡泡膠紙包裝用)		
27				四寸保護膠紙	白色	951	49	1000	卷	23m/卷		
28				三寸保護膠紙	白色	4374	106	4480	卷	23m/卷		
29				二寸保護膠紙	白色	5608	142	5750	卷	23m/卷		
30				一寸保護膠紙	白色	9428	272	9700	卷	23m/卷		
31	A - 放行	J856-MR70-1		70窗磨耳	熱浸鋅	74620	1380	76000	個	70窗預制磨耳(@300c/c)		
31a	I - 修改開孔	J856-MR70-1		新款70窗磨耳(見附件圖紙)	熱浸鋅	74620	1380	76000	個	70窗預制磨耳(@300c/c)		
32	A - 放行	J856-MR50-1		50窗磨耳	熱浸鋅	1120	180	1300	個	50窗預制磨耳(@300c/c)		
32a	I - 修改開孔	J856-MR50-1		新款50窗磨耳(見附件圖紙)	熱浸鋅	910	140	1050	個	50窗預制磨耳-底部/企用(@300c/c)		
32b	I - 修改開孔	J856-MR50-2		新款50窗磨耳(見附件圖紙)	熱浸鋅	210	40	250	個	50窗預制磨耳-頂部用(@300c/c)		
33				M5x12mm 圓頭機絲	A4-70	3290	210	3500	套	收水線碼裝置 1粒/窗(配1螺母,1平介)		
34				M5x12mm 圓頭機絲	A4-70	3290	210	3500	粒	收水線碼裝置 1粒/窗		
35	G - 新增			四寸保護膠紙	黃色	628	42	670	卷	23m/卷		
36	G - 新增			三寸保護膠紙	黃色	2888	72	2960	卷	23m/卷		
37	G - 新增			二寸保護膠紙	黃色	3702	98	3800	卷	23m/卷		
38	G - 新增			一寸保護膠紙	黃色	6223	187	6410	卷	23m/卷		

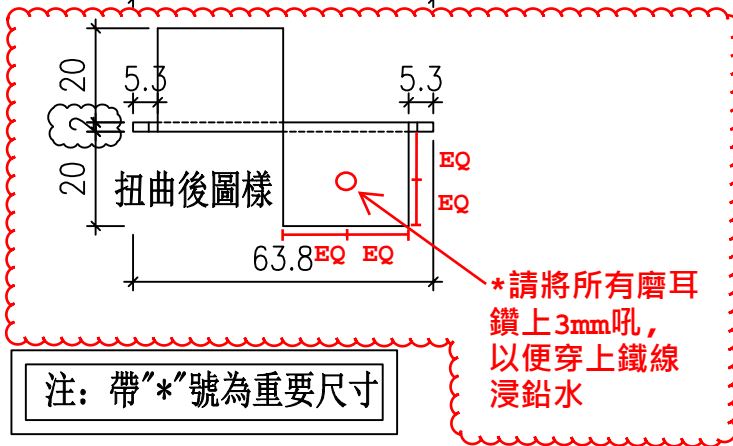
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	A	B	C	制圖	付吉寧	2021.11.26	圖號 J856-MR70-1
日期	22.08.27	22.08.29	22.09.02	復核			數量
				批准			位置 用於70生窗框四周



磨耳厚度由1.5改為2mm



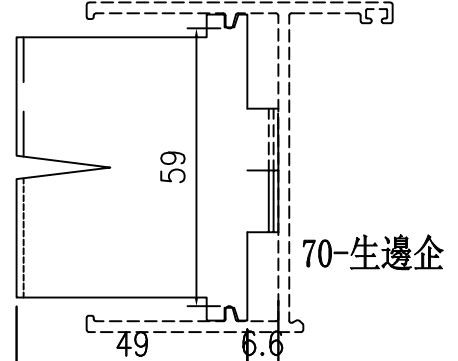
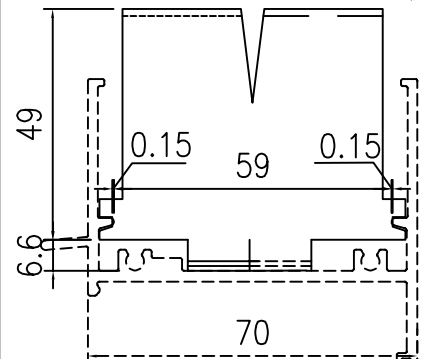
扭曲前展開圖樣



注：帶"*"號為重要尺寸

摩爾安裝示意圖

70-生頂橫

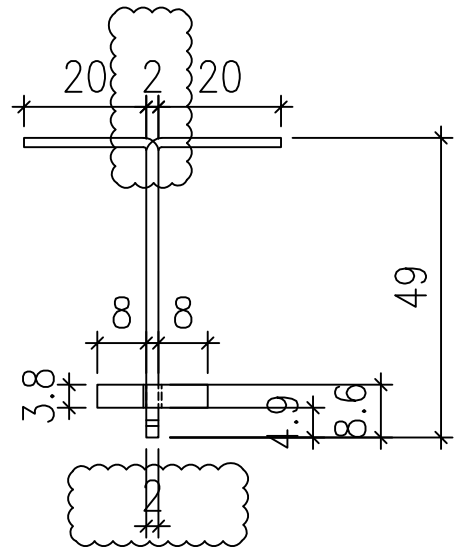
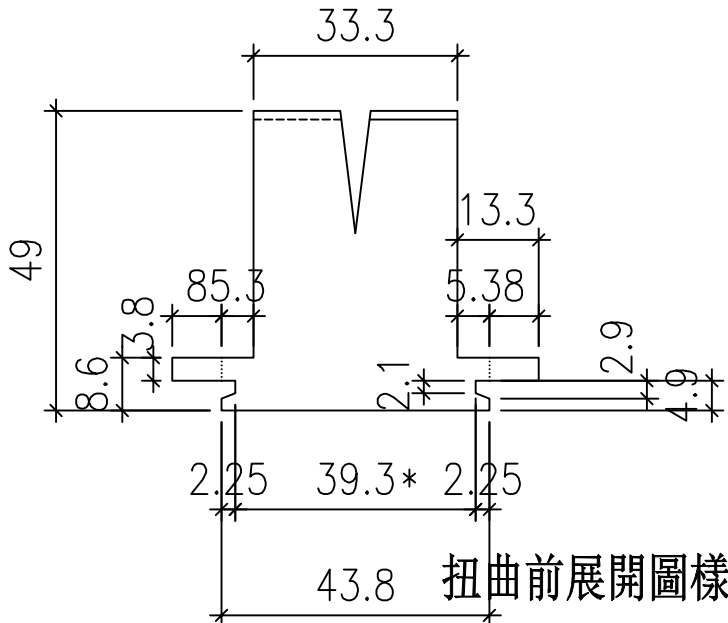


工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附件
名稱	70生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用	
材料	2mm厚鐵板		地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	
顏色	熱浸鋅		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	

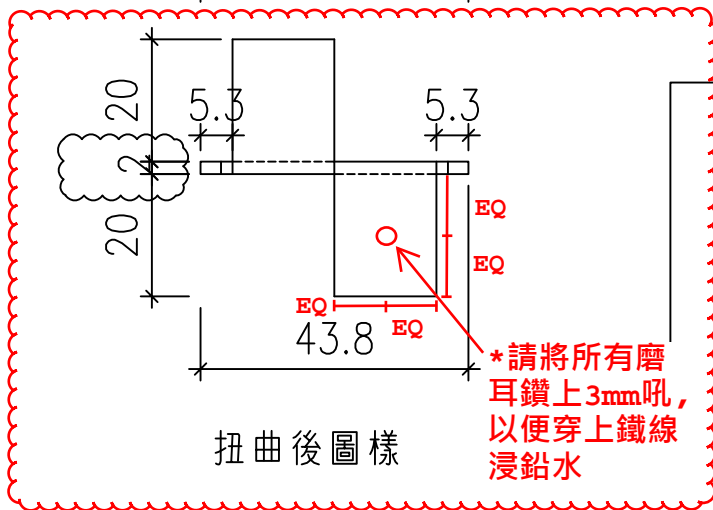
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	新增	A		制圖	付吉寧	2022.08.27	圖號 J856-MR50-2
日期	22.08.27	22.09.02		復核			數量
				批准			位置 用於50生窗(頂部)



磨耳厚度由1.5改為2mm

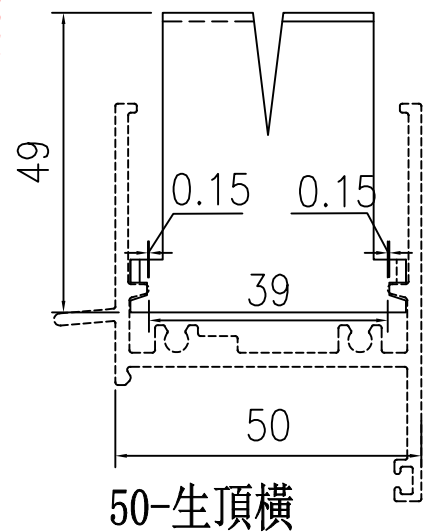


扭曲後圖樣



注：帶"*"號為重要尺寸

摩爾安裝示意圖



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附 件	
名稱	50生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用		
材料	2mm厚鐵板		地盤		✓
顏色	熱浸鋅		工廠		

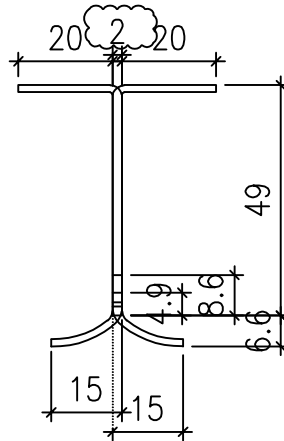
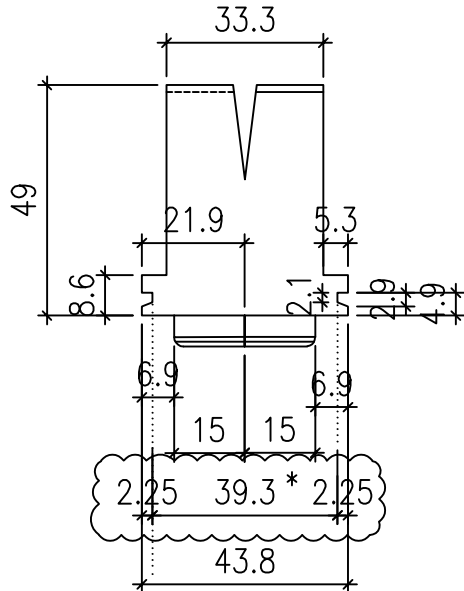


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

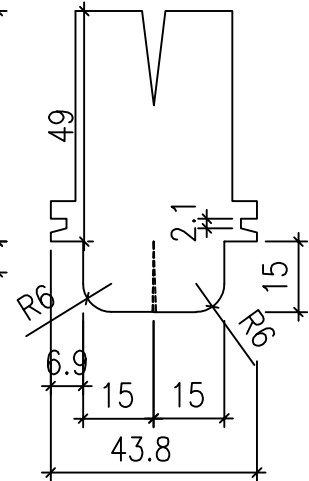
類別		物料號	
制圖	付吉寧	2021.11.26	圖號 J856-MR50-1
修改	A	B	數量
日期	22.08.27	22.09.02	位置 用於50生窗框四周



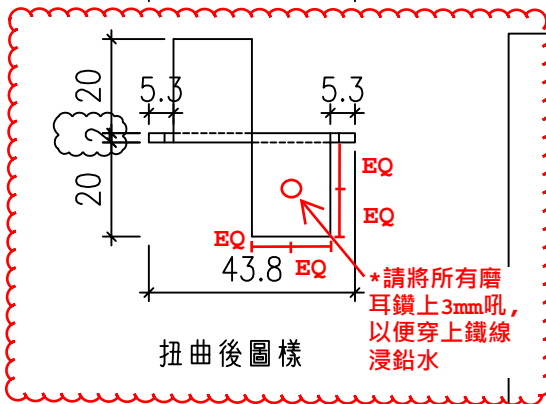
磨耳厚度由1.5改為2mm



扭曲後圖樣

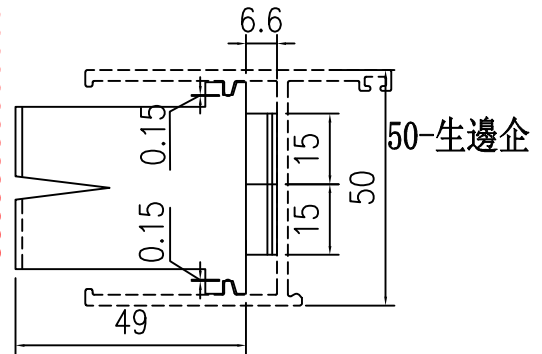


扭曲前展開圖樣



扭曲後圖樣

摩爾安裝示意圖



注：帶"*"號為重要尺寸

工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附件	
名稱	50生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用		
材料	(2mm)厚鐵板		地盤		✓
顏色	熱浸鋅		工廠		