

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 13937 21

修改版次：

工程編號：J - 856

工程名稱：天水圍天榮站

工程項目：佛沙窗 鋁料開模(18個)

收件人：Maggie 1張 / 王良

發件人：Arnold Wu

日期：22/10/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

現正式簽批模圖 18 個及開模，

X86008 及 X86009 需要暫停，待則師審批修改。

請在 2021.11.21 前完成上列要求。

附：18頁堅美模圖

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 林 () 小羅 & 清 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發其他分判：

- (v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1944 / 21

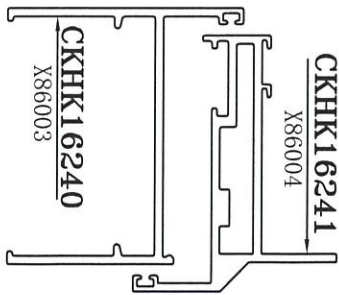
發件人簽署：Arnold Wu

項目經理簽署：PPZ

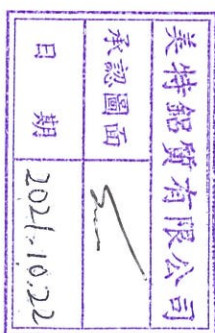
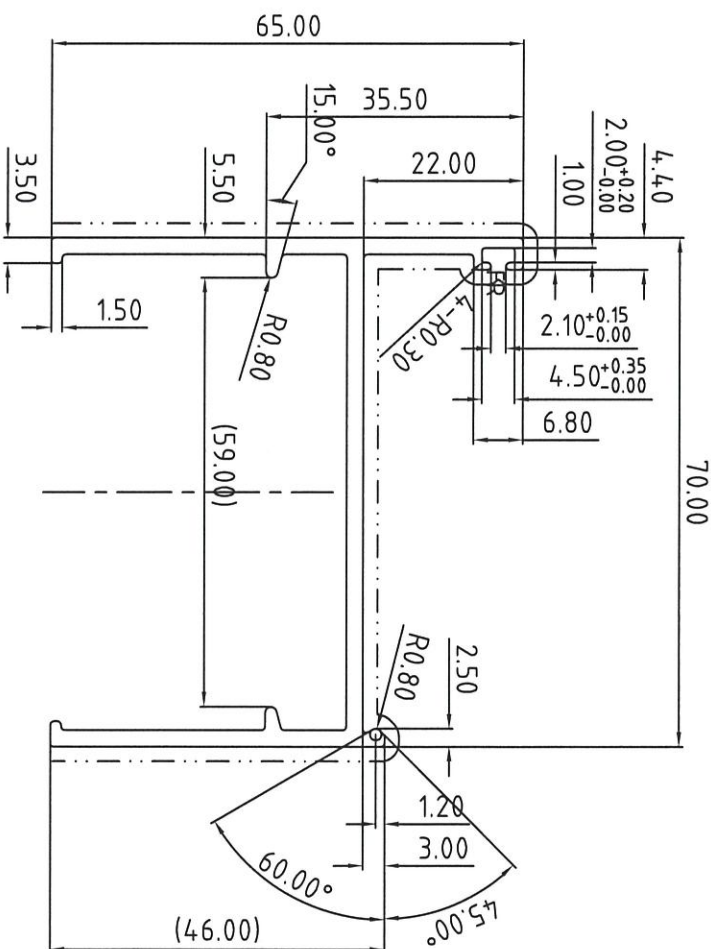
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16240**
SECTION NO.



1:2



合金状态 **6063-T6**
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 229.14 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---表示暴露表面

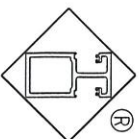
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级

Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Weight
比	1:1	面积	423.33
SCALE		AREA, (mm ²)	
需求号	EQ342609A	外周长	381.90
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接管	ø96	线密度	1.147
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.10.18	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86003
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

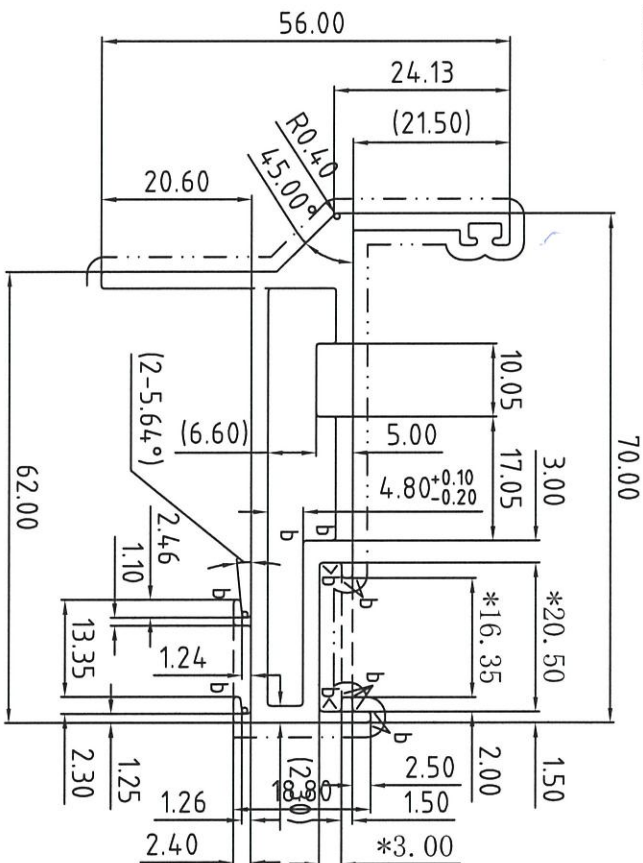
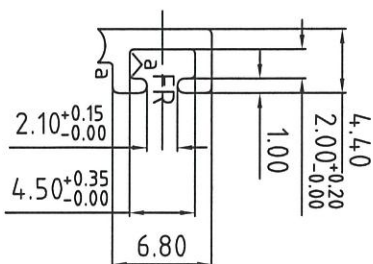
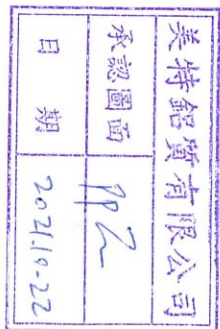
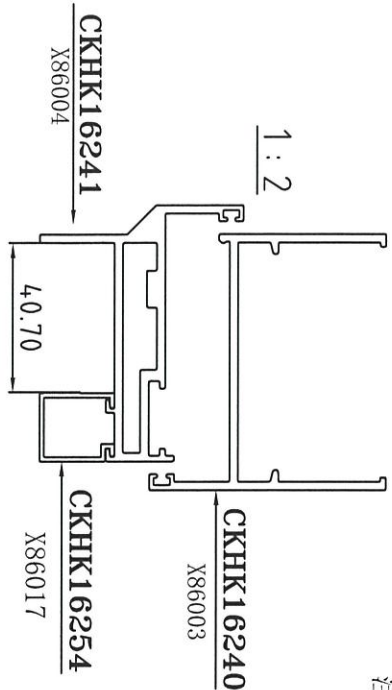
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK16241



合金状态 ALLLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂 Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 2024 mm PVDF/Coating Perimeter:

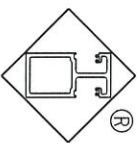
表示重要装配尺寸, 以实配为准 *Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

表示装饰面 Exposed Surface 所有尺寸都以毫米为标淮.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级 Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	536.73
需求号 REF. NO.	EQ342610	外周长 OUT PERIM. (mm)	296.27
外接口 OUTTRAD. NO.	φ81	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.455



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣 2021.09.24	型材名称 ALL. NAME	扇料
审核 ADDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86004

a=R0.30
b=R0.50

未注圆角为: R0.40

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.30±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

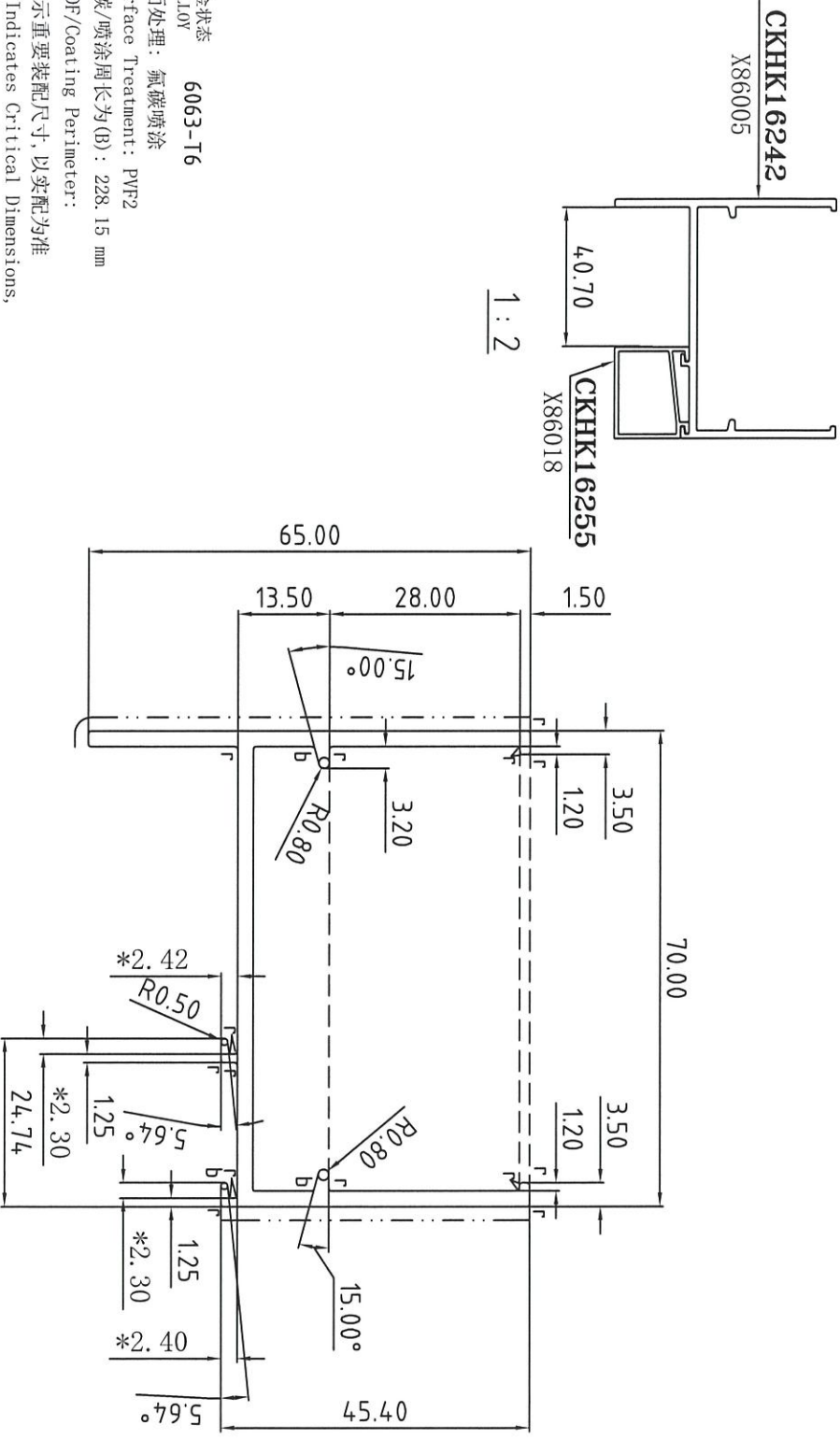
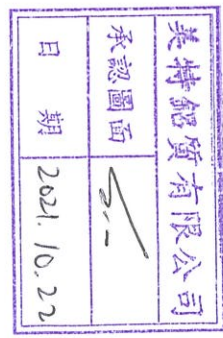
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

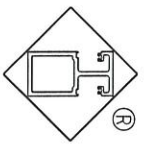
型号: CKHK16242
SECTION NO.



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 228.15 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	424.61
需求号 REF. NO.	EQ342611A	外周长 OUT PERIM. (mm)	380.25
外接口 OUTKID. NO.	Ø96	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.151



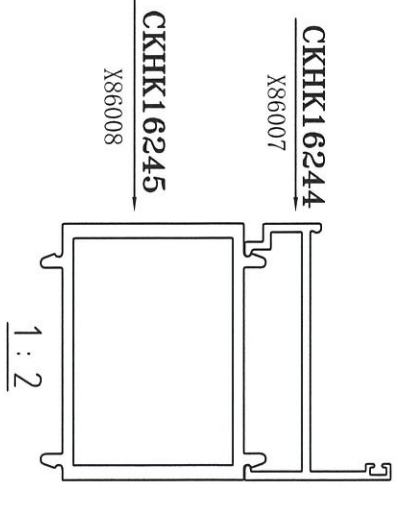
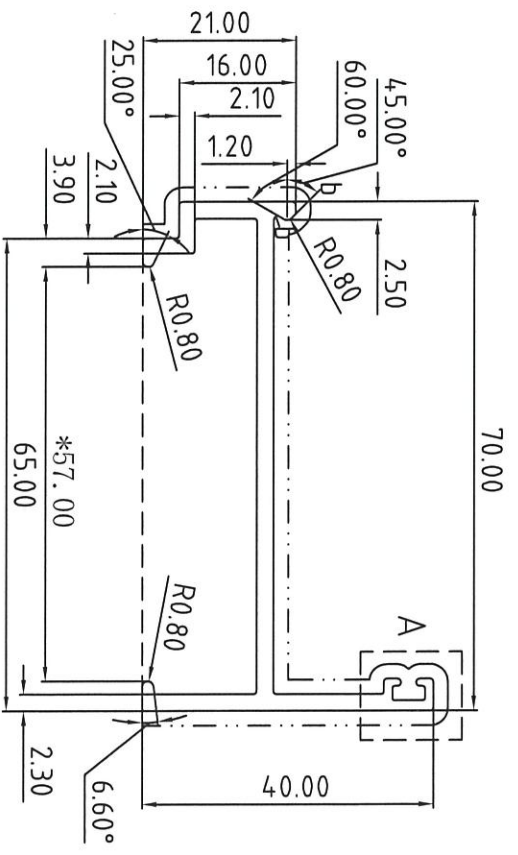
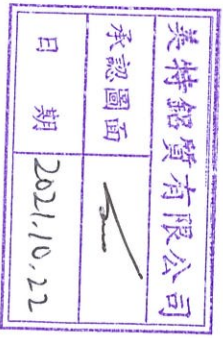
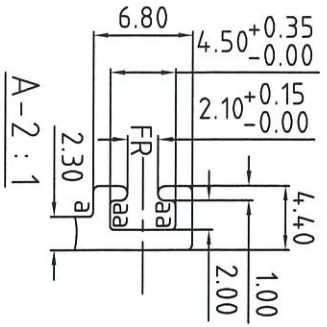
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2021.10.18	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86005

r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

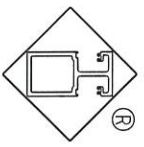
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！



合金状态 ALL01 6063-T6
 表面处理：氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVDF
 氟碳/喷涂周长为(B)：173.62 mm
 PVDF/Coating Perimeter:
 *表示重要装配尺寸，以实配为准
 **Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
 ---表示装饰面
 - - - - -表示暴露表面
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure:mm
 检查标准按:BS EN 755-9 高精度
 Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALL01	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	308.02
需求号 REF. NO.	EQ342613A	外周长 OUT PERIM. (mm)	283.23
外接口 OUTMID. NO.	Ø79	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.835



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

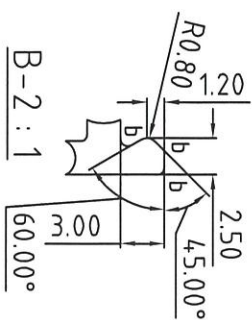
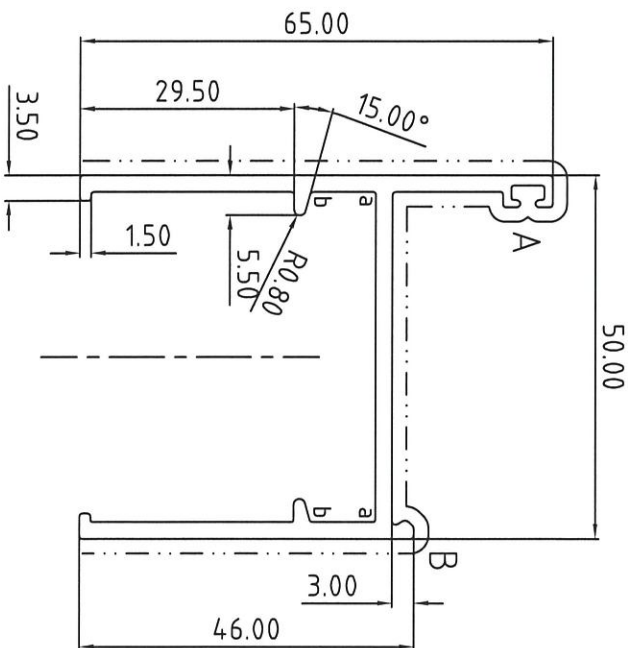
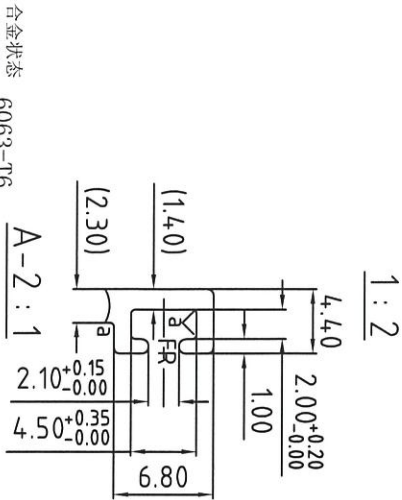
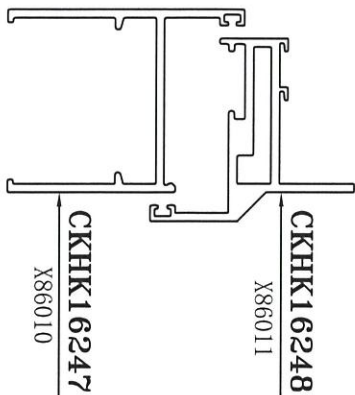
型号: SECTION NO. CKHK16244

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2021.10.20	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86007

a=R0.30
 b=R0.50
 未注圆角为: R0.40
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚:
 Unspec. Hollow Wall Thickness
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

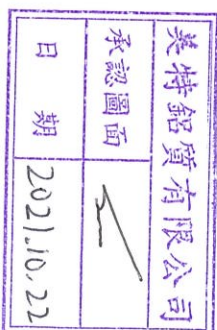


a=R0.30
b=R0.50

未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

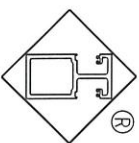
型号: CKHK16247
SECTION NO.



— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	377.31
需求号 REF. NO.	EQ342616A	外周长 OUT PERIM. (mm)	342.77
外接口 OUTKID. NO.	φ82	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.023



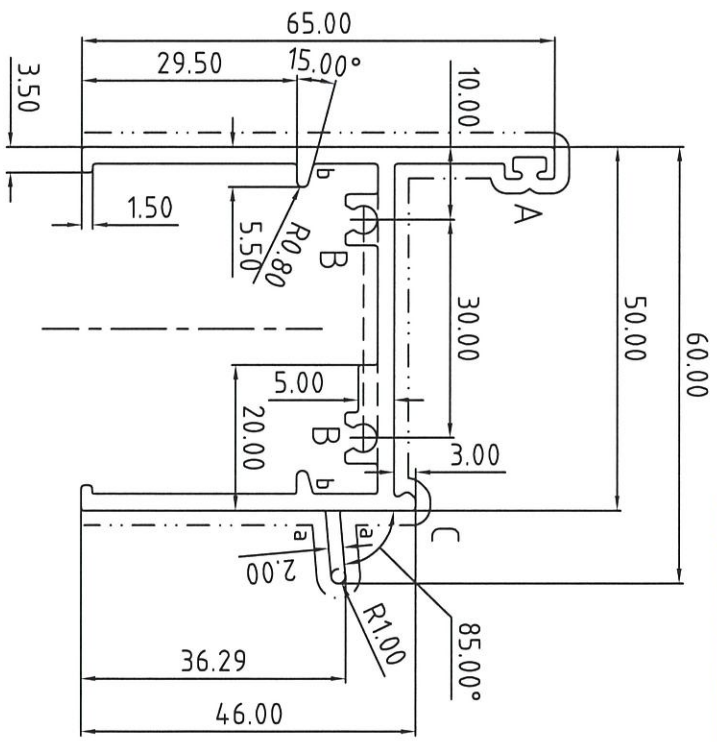
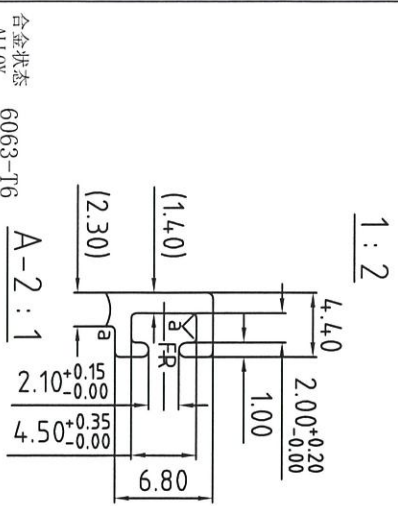
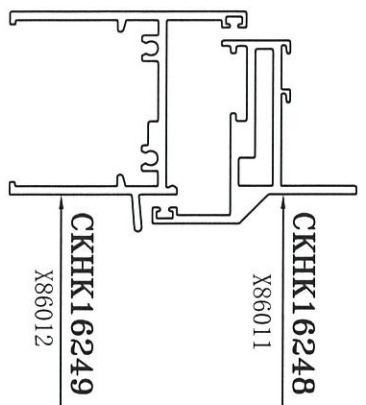
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁志禧	2021.10.18	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86010

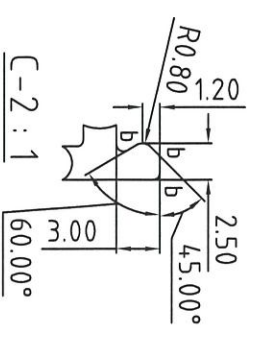
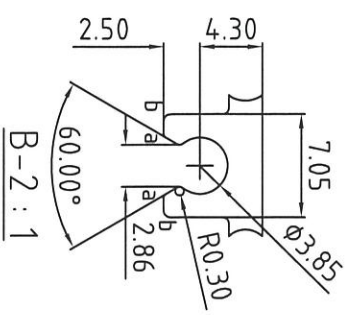
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16249**
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 2021.10.22

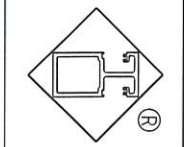


a=R0.30
b=R0.50

未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	44.895
需求号 REF. NO.	EQ342618A	外周长 OUT PERIM. (mm)	392.69
外接口 OUTLINE NO.	Ø82	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.217

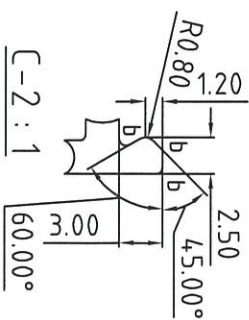
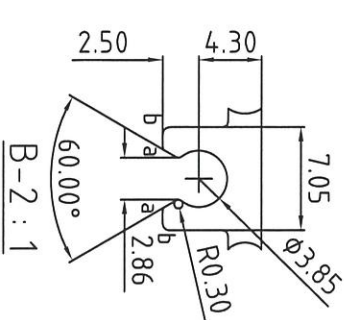
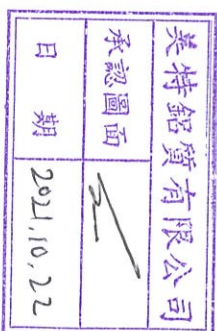
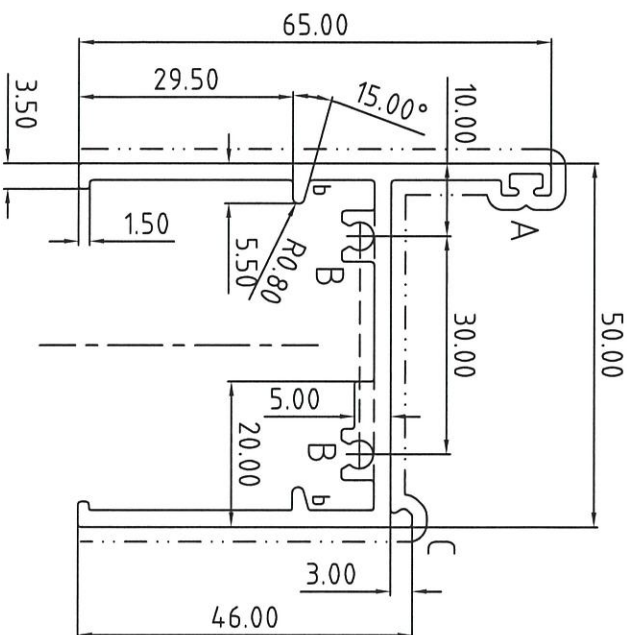
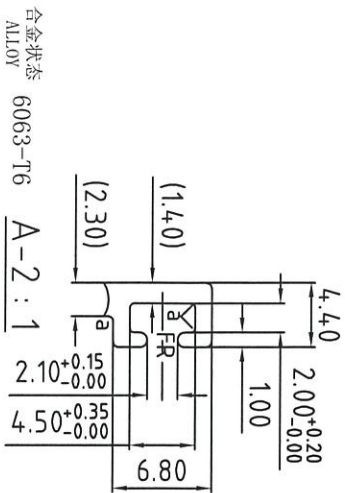
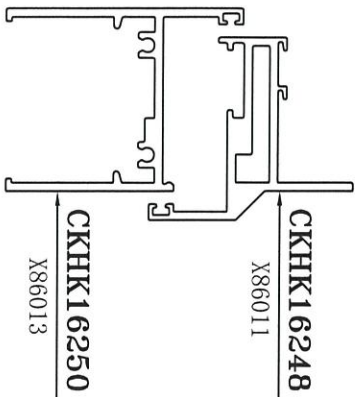


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁志禧	2021.10.18	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86012

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



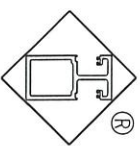
a=R0.30
b=R0.50

未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round

型号: CKHK16250
SECTION NO.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	429.26
需求号 REF. NO.	EQ342619A	外周长 OUT PERIM. (mm)	373.75
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø82	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.163



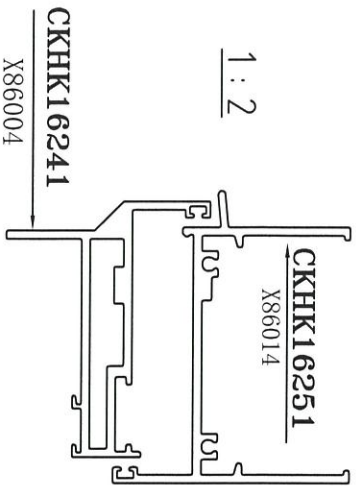
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁志禧	2021.10.18	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86013

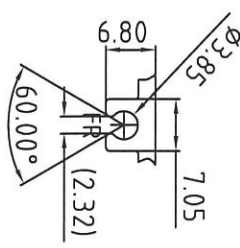
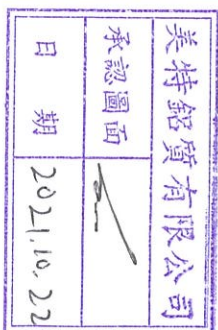
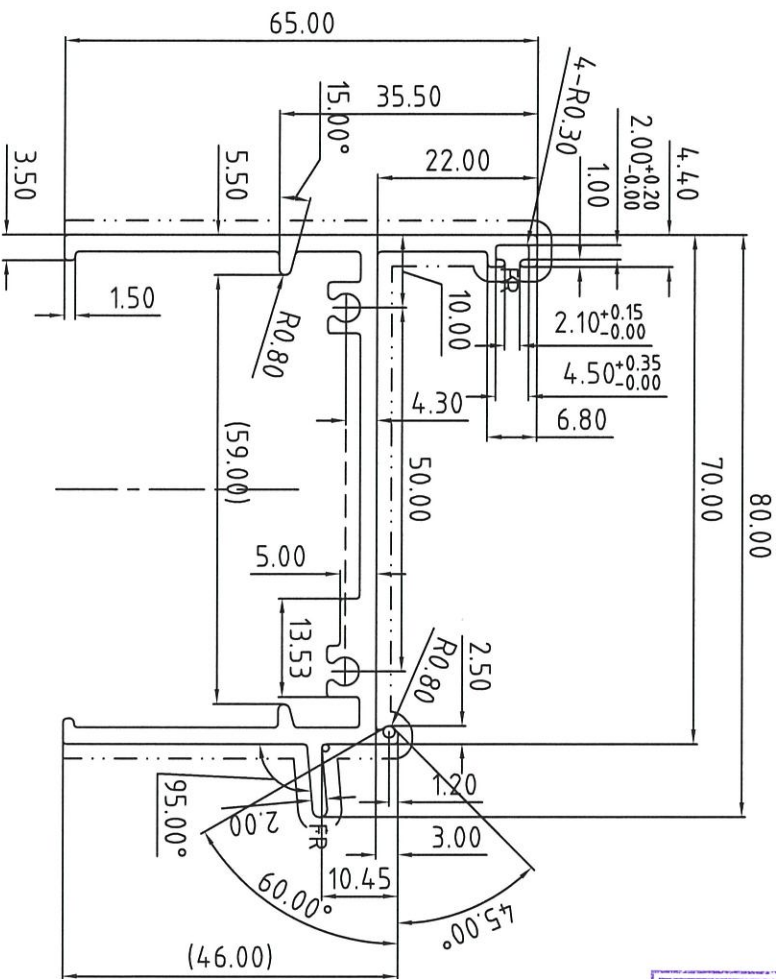
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

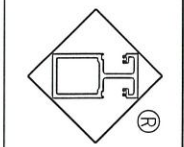
型号: CKHK16251
SECTION NO.



请确认装配型号



合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Nominal weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	497.06
需求号 REF. NO.	EQ342620A	外周长 OUT PERIM. (mm)	433.65
外接圆 OUTRAD. NO.	φ96	线密度 EST. WT. (kg/m)	134.7



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.10.18	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86014

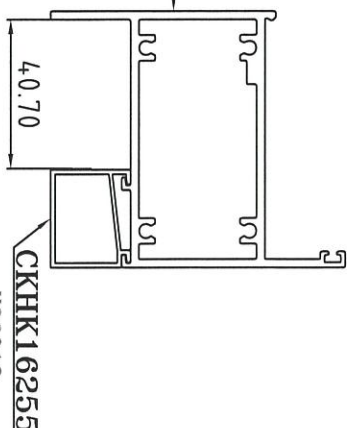
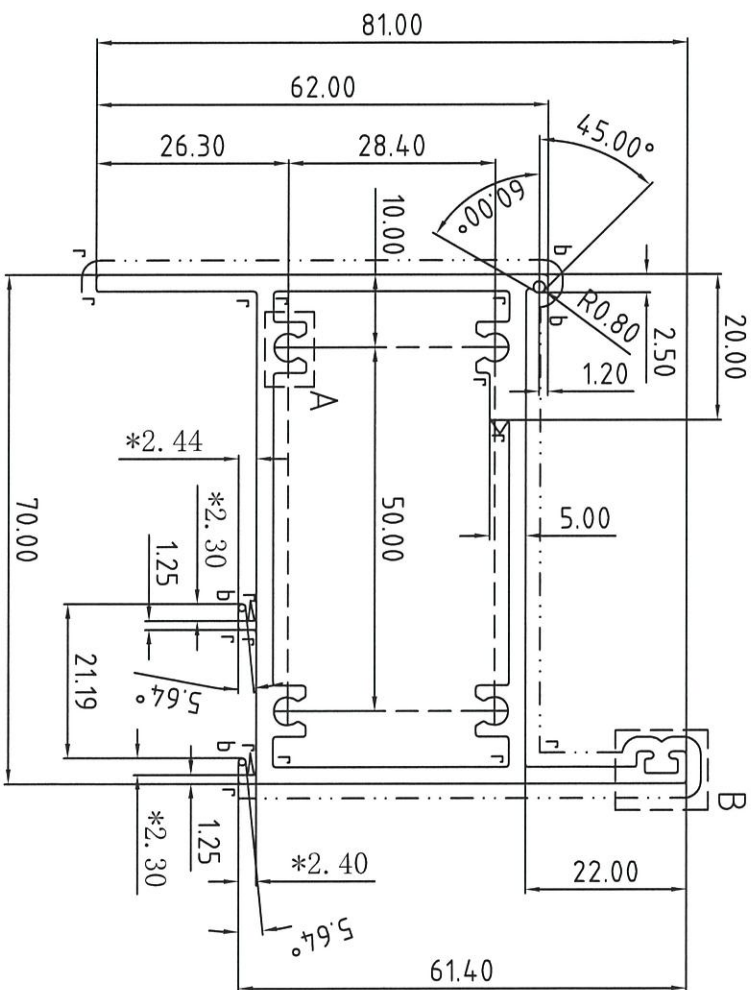
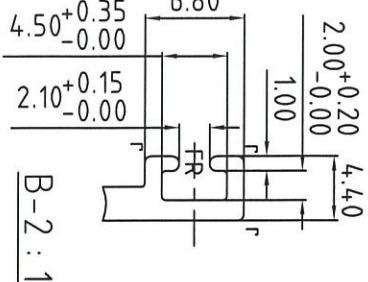
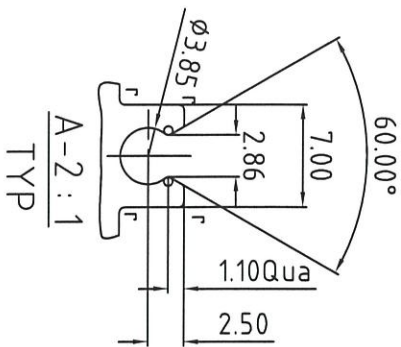
合金状态: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 260.19 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以装配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16252
SECTION NO.

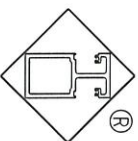


表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 233.49 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

合金状态
ALLOY 6063-T6

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Nominal weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	678.37
需求号 REF. NO.	E0342621B	外周长 OUT PERIM. (mm)	336.54
外接圆 OUTRAD. NO.	φ107	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.838



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

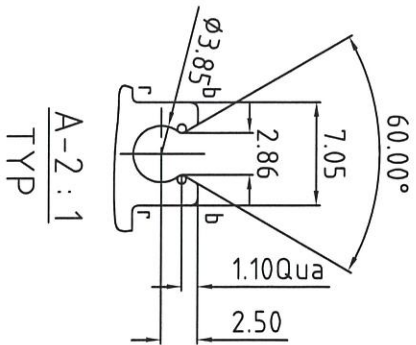
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALLI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2021.10.18	型材名称 ALLI. NAME	扇料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86015

r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

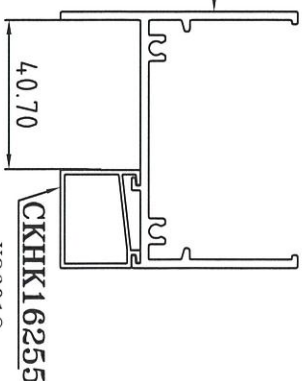
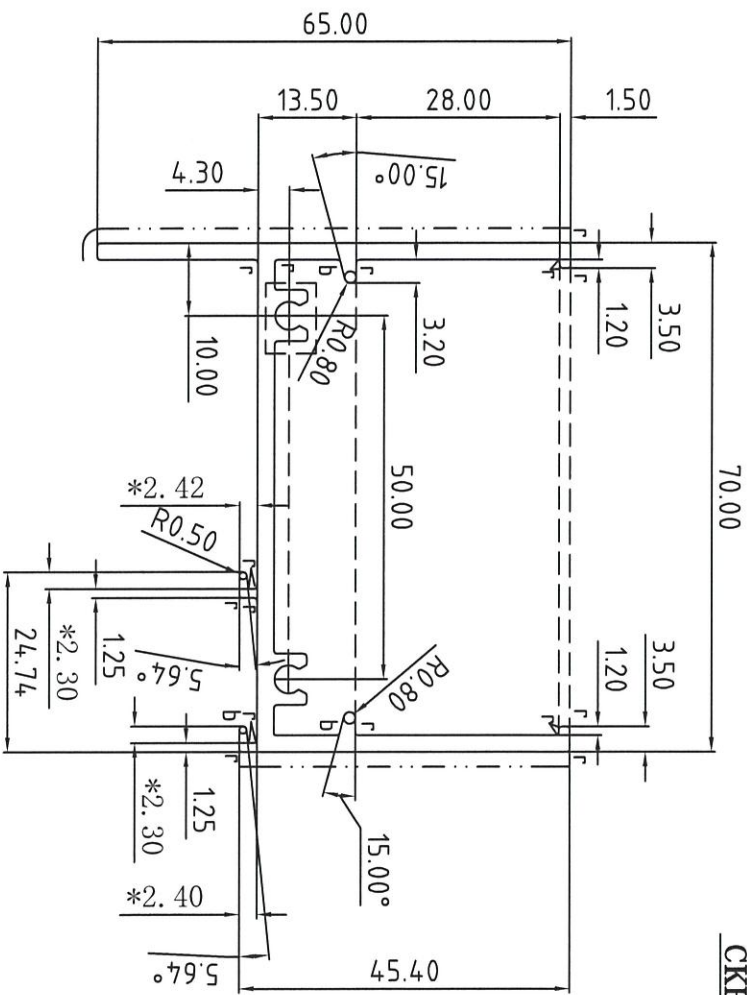
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16253
SECTION NO. CKHK16253



A-2 : 1
TYP



1 : 2

合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 246.97 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

.....表示装饰面

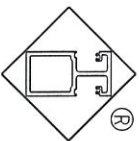
.....Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Nominal weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	459.07
需求号 REF. NO.	E0342622A	外周长 OUT PERIM. (mm)	411.62
外接口 OUTRAD. NO.	Ø96	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.244



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2021.10.18	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86016



r=R0.40
b=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

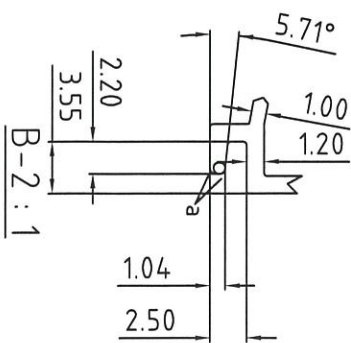
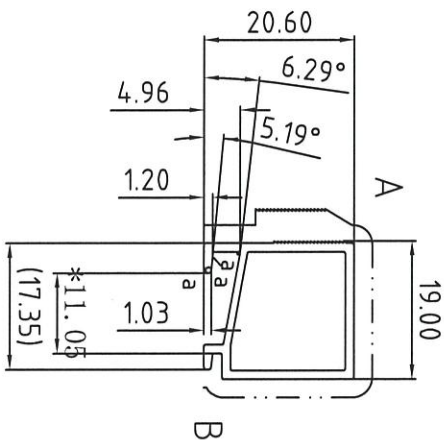
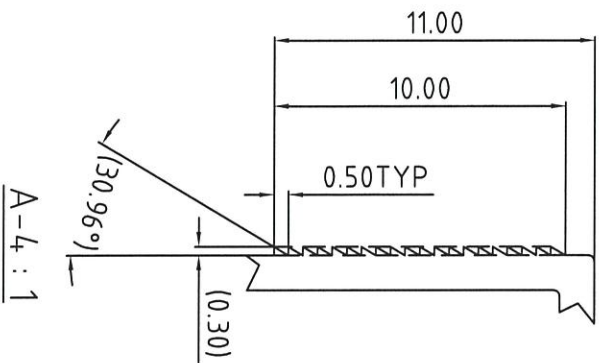
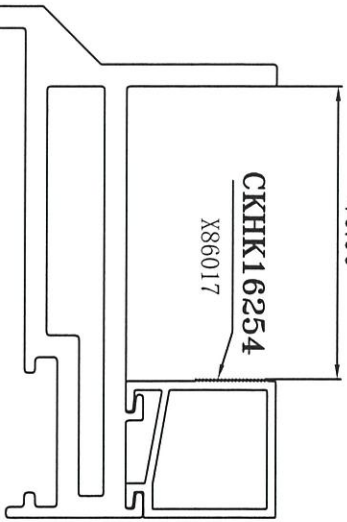
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

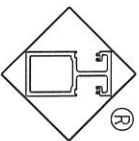
型号: CKHK16254
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 72.90mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

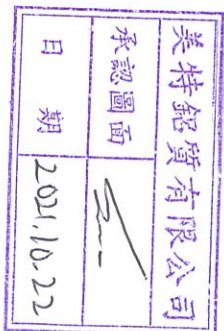
合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	93.28
需求号 REF. NO.	E0342623A	外周长 OUT PERIM. (mm)	102.48
外接口 OUTTKD. NO.	φ28	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.253



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.10.18	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2021.10.19	型材名称 ALL. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86017

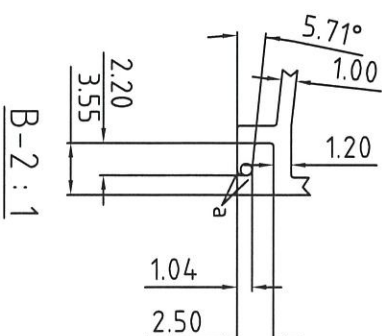
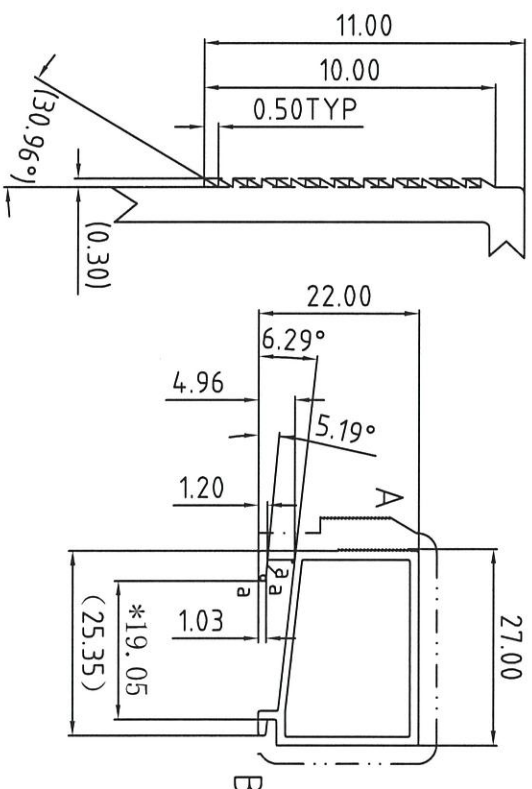
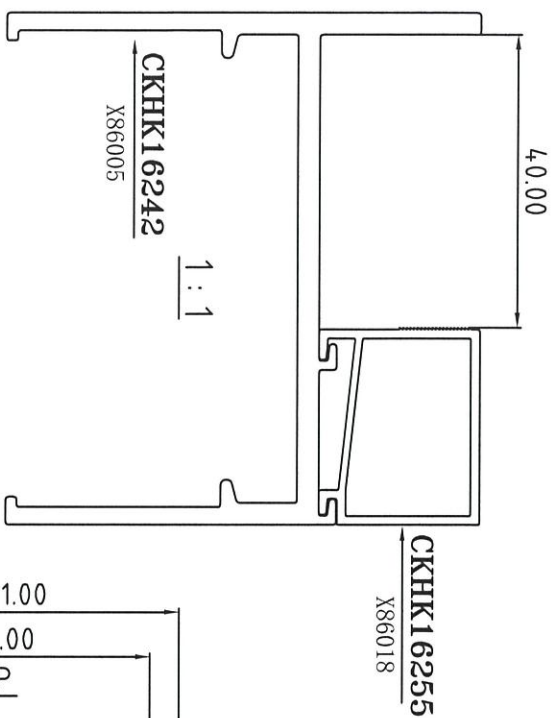
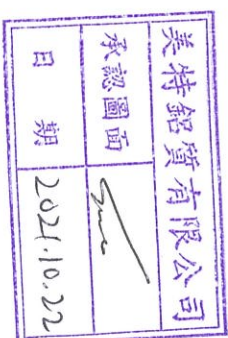
a=R0.40
未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.13
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 1.20±0.20
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

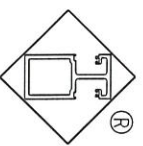
型号: CKHK16255
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为 (B): 83.70mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 Alloy	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	114.26
需求号 REF. NO.	EQ342624A	外周长 OUT PERIM. (mm)	121.20
外接口 OUTKID. NO.	Ø35	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.310



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

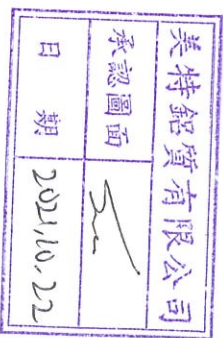
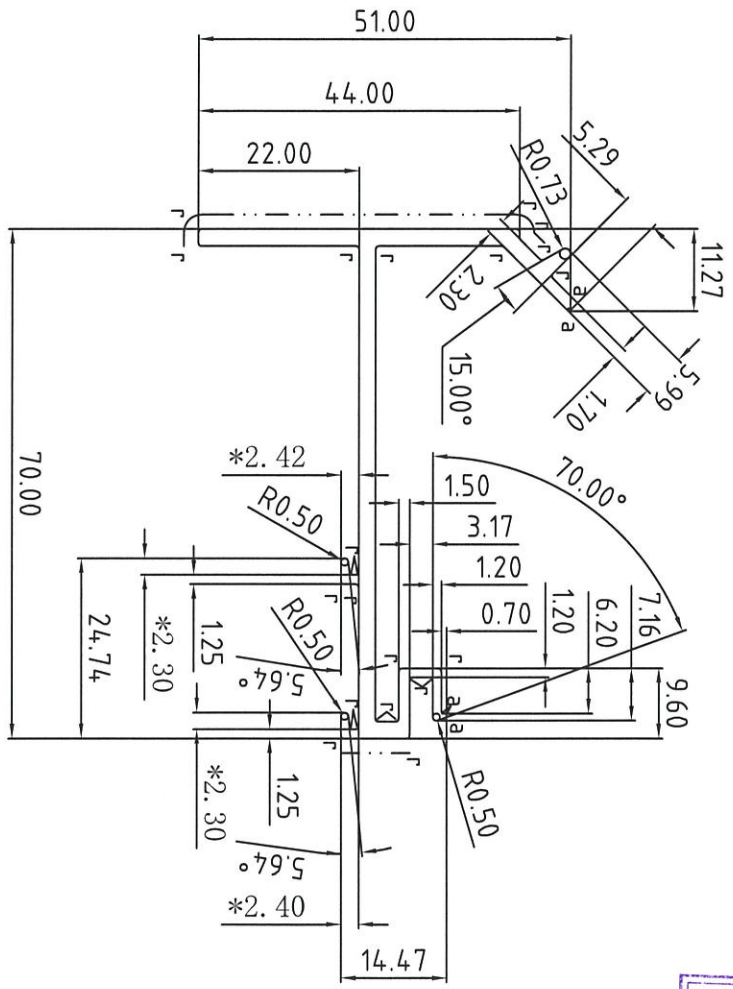
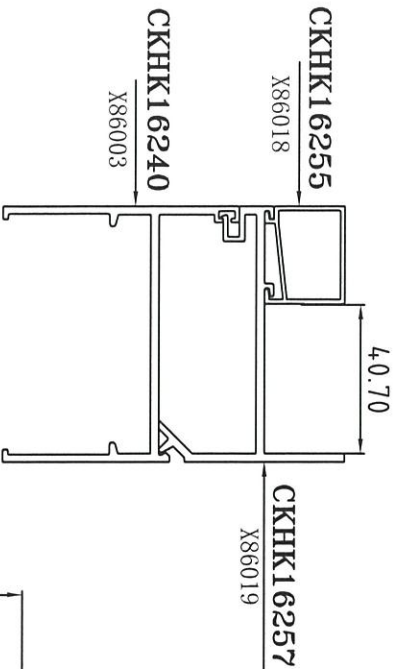
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2021.10.19	型材名称 ALU. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86018

a=R0.40
未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.13
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 1.20±0.20
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

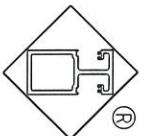
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16257
SECTION NO.



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 189.77 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - 表示装饰面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLLOY		Weighing method	Weight
比	1 : 1	面积	331.81
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ342626A	外周长	316.27
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接口	φ79	线密度	0.899
OUTMID. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

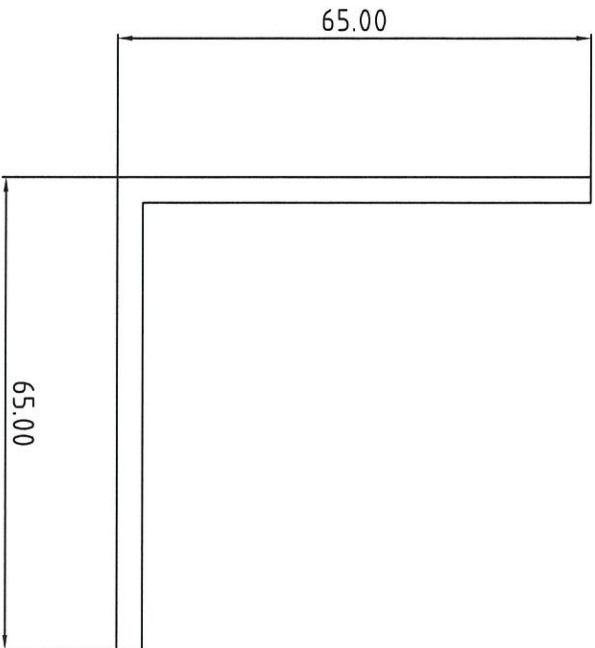
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.10.18	型材名称	转披料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
ADDDTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86019
APPROVED			CLIENT NO.	

a=R0.20
r=R0.40
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16258**
SECTION NO.



合金状态 ALLOY 6061-T6

表面处理:

Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

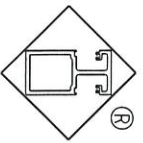
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	44.2.75
需求号 REF.NO.	EQ342627	外周长 OUT PERIM. (mm)	260.00
外接口 OUTRAD. NO.	φ92	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.200



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2021.09.24	型材名称 ALL. NAME	角铝
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86020

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.50±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

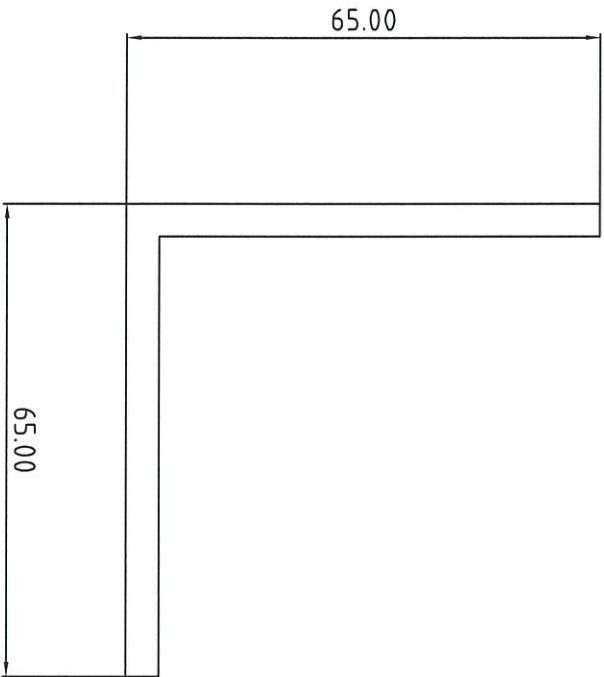
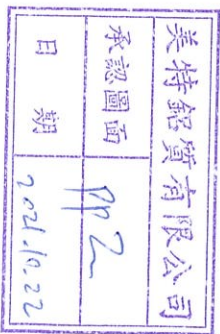
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16259**
SECTION NO.

Am20



合金状态 ALLLOY **6061-T6**

表面处理:

Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter: mm

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

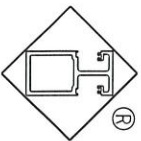
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	564.75
需求号 REF. NO.	EQ342628	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	260.00
外 接 圆 OUT DIA. NO.	φ92	线 密 度 EST. WT. (Kg/m)	1.530



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2021.09.24	型材名称 ALL. NAME	角 铝
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美 特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86021

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 4.50±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

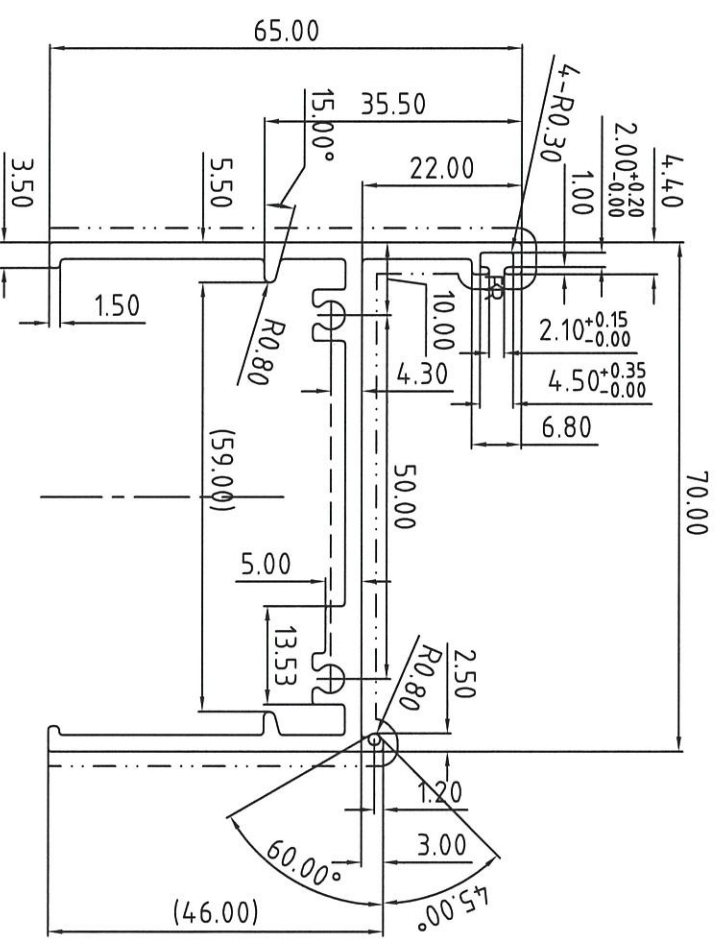
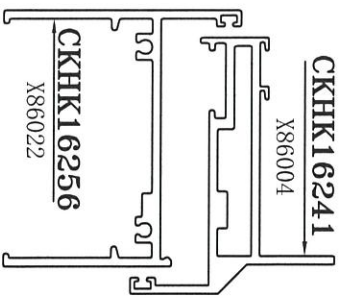
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

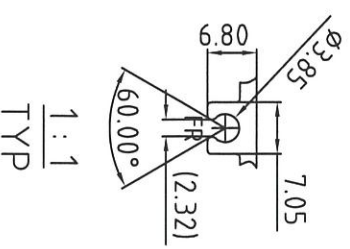
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16256
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 2021.10.22



合金状态: 6063-T6
ALLOW: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 248.93 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOW	6063-T6	Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	4.77.30
SCALE	1 : 1	AREA. (mm ²)	4.77.30
需求号	EQ342625	外周长	4.14.88
REF. NO.	EQ342625	OUT PERIM. (mm)	4.14.88
外接圆	φ96	线密度	1.293
OUTRAD. NO.	φ96	EST. WT. (kg/m)	1.293


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.24	ALI. TYPE	幕墙料
绘图	曹家贤	2021.09.28	型材名称	框料
DRAWING	曹家贤	2021.09.28	ALI. NAME	框料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X86022
APPROVED			CLIENT NO.	X86022