

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3842 / 21

修改版次：A

工程編號：J - 856

工程名稱：天水圍天榮站

工程項目：佛沙窗 鋁料模圖(20 個)

收件人：Maggie

發件人：Arnold Wu

日期：16/10/2021

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

A 版: 1) X86008, X86009, X86017, X86018 修改模圖 (4 個模)

2) 所有模需使用 6063-T6 硬度，已在堅美提供加工圖上修改(12 個模)，以上請修改正式模圖  
請開新模圖共 20 個

請在 2021.10.20 前完成上列要求。

附：~~16~~ 頁堅美模圖+4 頁模圖  
12

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 <input type="checkbox"/> 連附件 |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件                         | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪  連附件

分發香港各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK / 21

發件人簽署：

項目經理簽署：

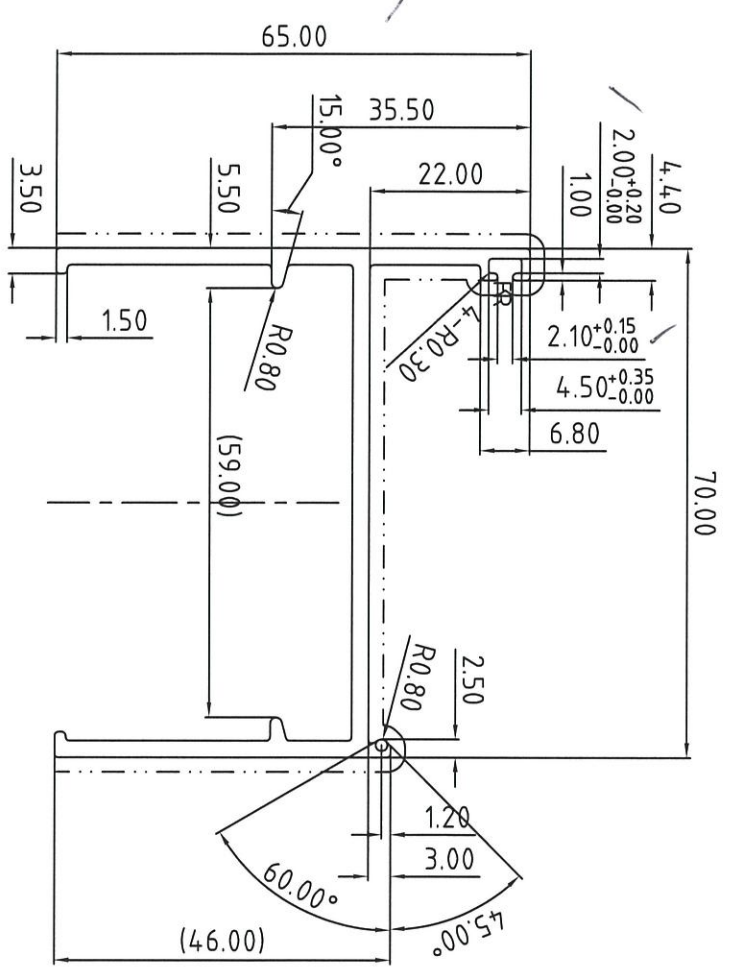
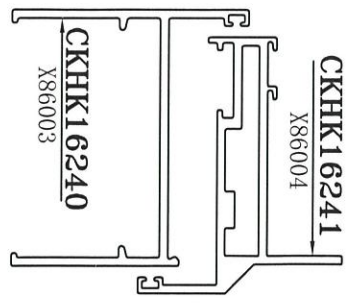
*Arnold Wu*

*ppz*

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

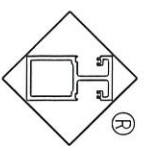
型号: CKHK16240  
SECTION NO.



ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 229.14 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	423.33
需求号 REF. NO.	EQ342609	外周长 OUT PERIM. (mm)	381.90
外接圆 OUTRAD. NO.	φ96	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.147



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.09.28	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86003

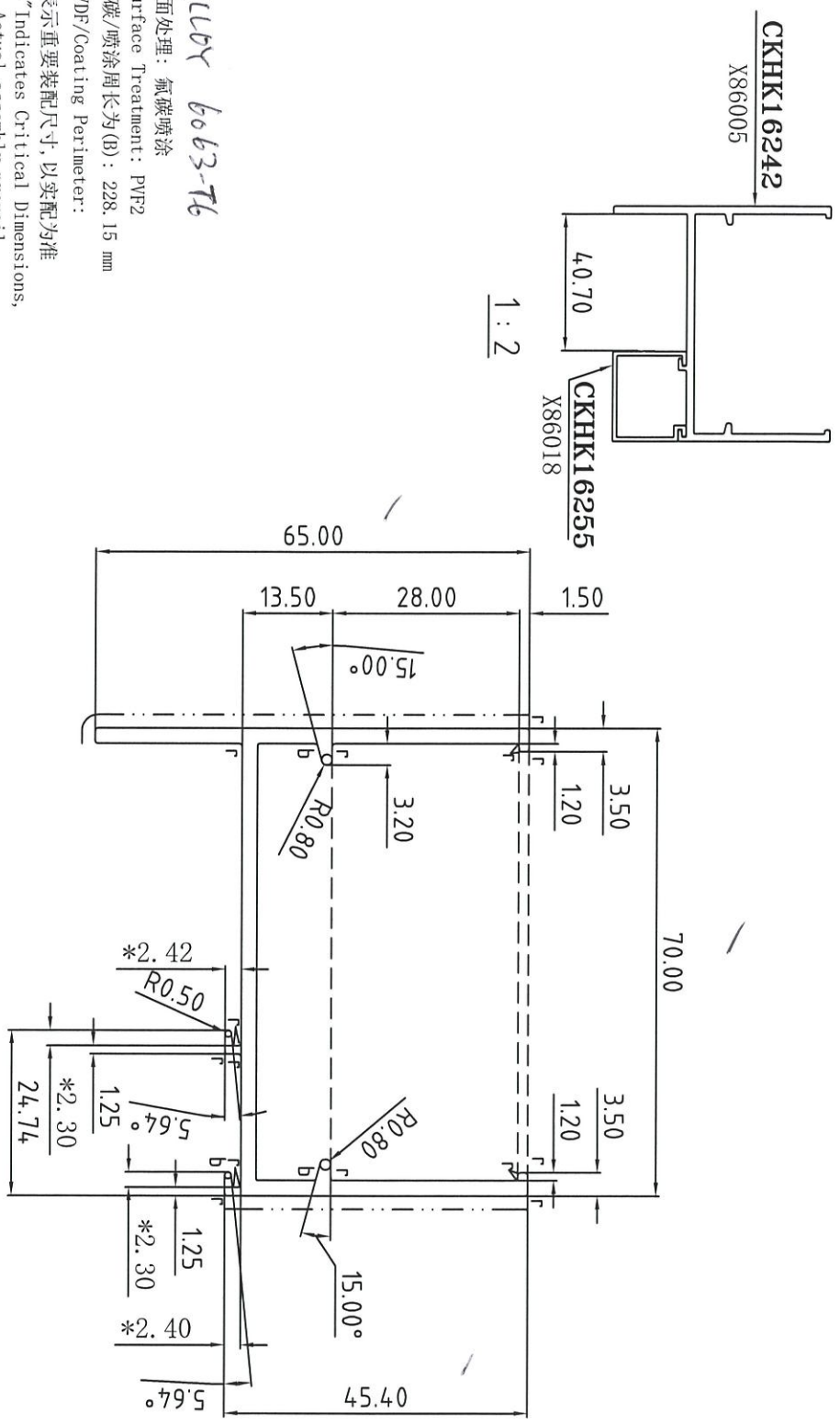
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨未有授权报废模具注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16242  
SECTION NO.

AW03 70 换框



ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 228.15 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

.....表示装饰面

-----Exposed Surface

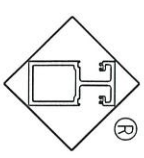
所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm <sup>2</sup> )	424.61
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ342611	外周长	380.25
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ96	线密度	1.51
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

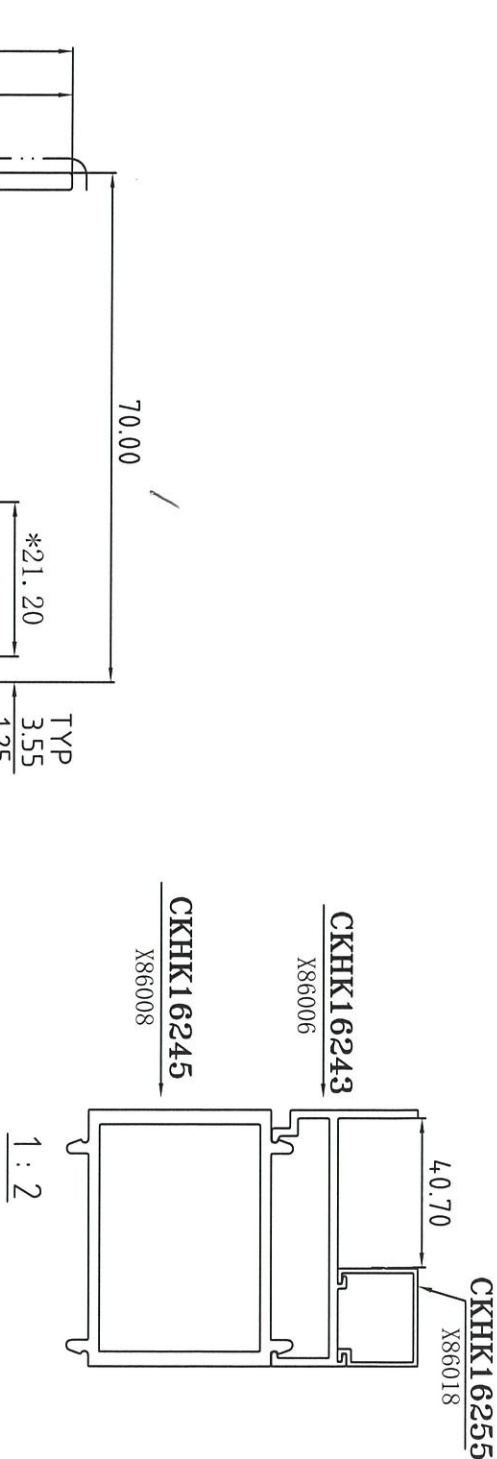
设计	董朝荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.25	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86005
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.40  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

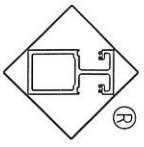
型号: CKHK16243  
SECTION NO.



Alloy 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 168.41 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\* \* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.  
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm <sup>2</sup> )	309.30
SCALE	1 : 1	OUT PERIM. (mm)	280.68
需求号	EQ342612	外周长	
REF. NO.	EQ342612	线密度	0.838
OUTRAD. NO.	Ø81	EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

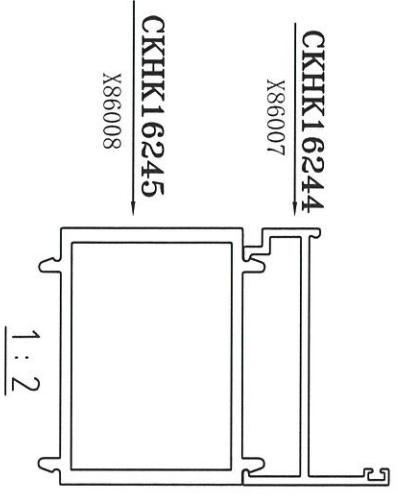
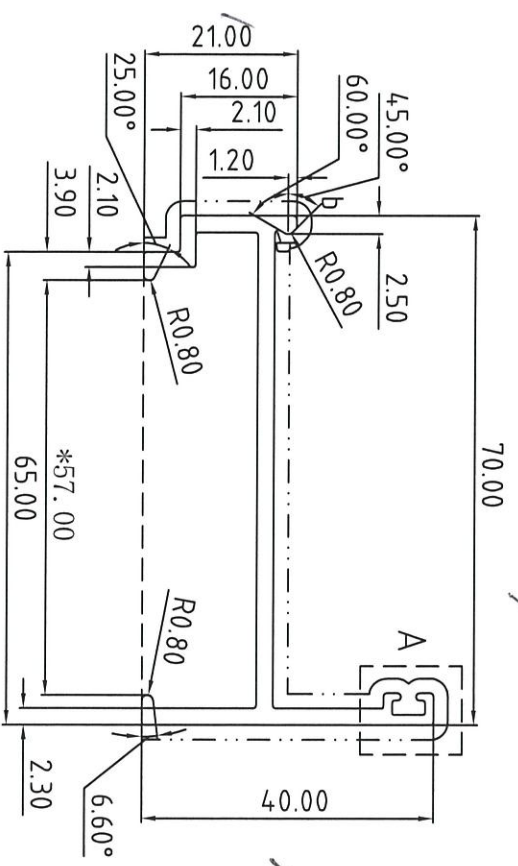
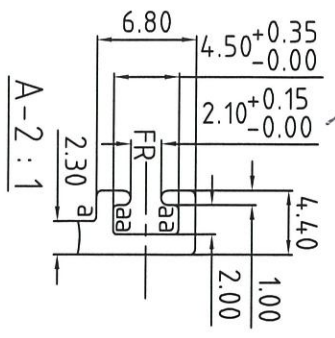
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.24	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	叶顺华	2021.09.25	型材名称	框料
DRAWING	叶顺华	2021.09.25	ALU. NAME	框料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X86006
APPROVED			CLIENT NO.	X86006

未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO.	CKHK16244
--------------------	-----------

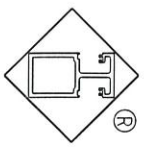


ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 173.62 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	308.02
需求号 REF. NO.	E0342613	外周长 OUT PERIM. (mm)	283.23
外接圆 OUTRAD. NO.	φ79	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.835



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2021.09.28	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86007

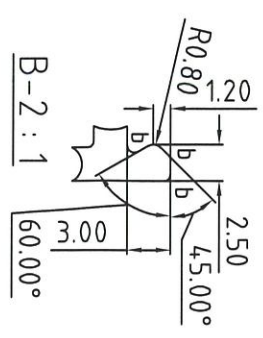
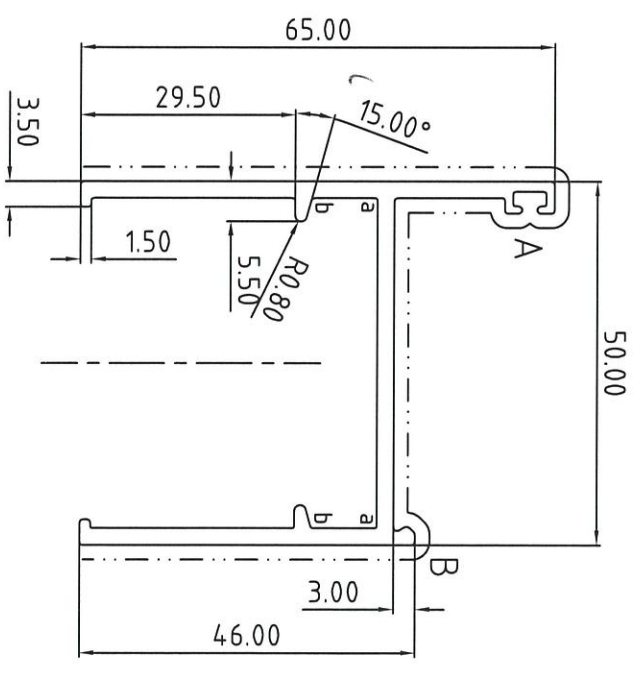
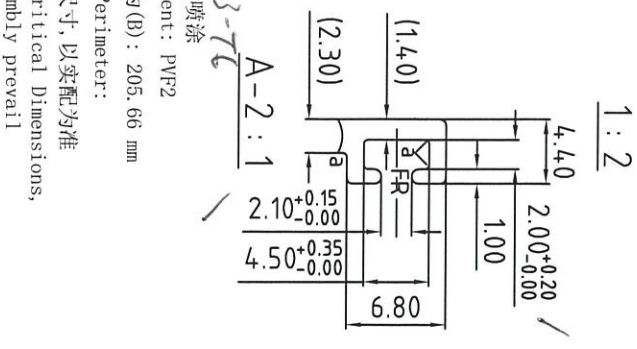
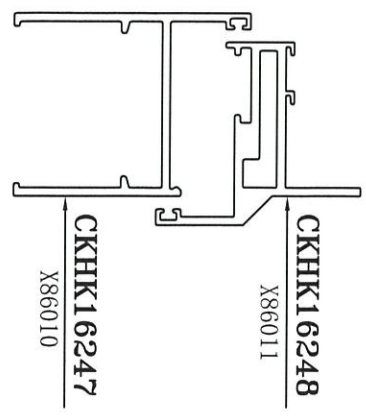
a=R0.30  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中PR表示满圆  
All PR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

50 型材框

型号:	CKHK16247
SECTION NO.	

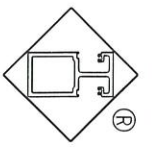


a=R0.30  
b=R0.50

未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中PR表示满圆  
All PR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	theoretical weight
比	1:1	面积	377.31
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ342616	外周长	342.77
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø82	线密度	1.023
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



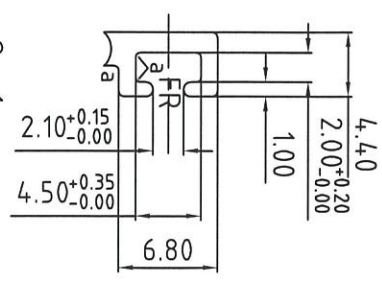
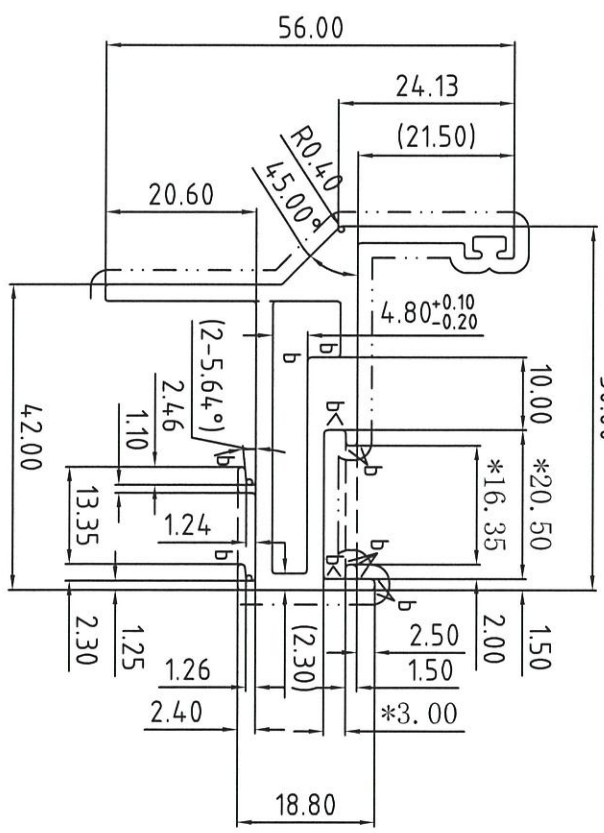
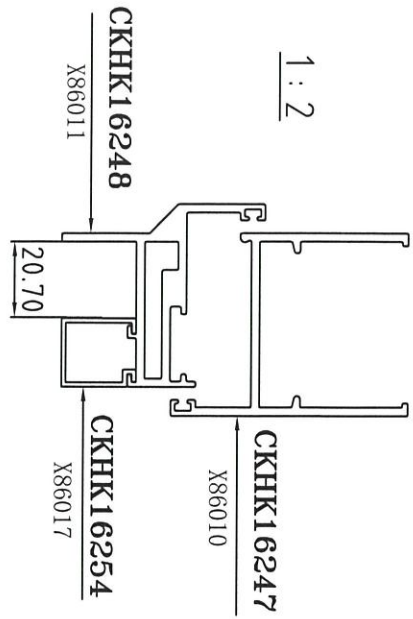
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	梁志禧	2021.09.24	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86010
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16248  
SECTION NO.



Alloy 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 182.4mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

.....表示装饰面

-----Exposed Surface

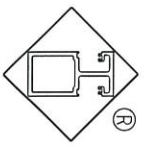
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	449.07
需求号 REF. NO.	EQ342617	外周长 OUT PERIM. (mm)	256.27
外接圆 OUTRAJ. NO.	φ65	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.217



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2021.09.24	型材名称 ALU. NAME	扇料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86011

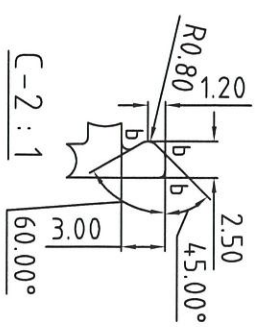
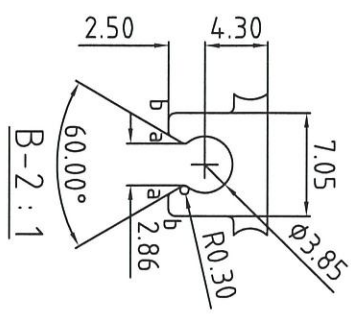
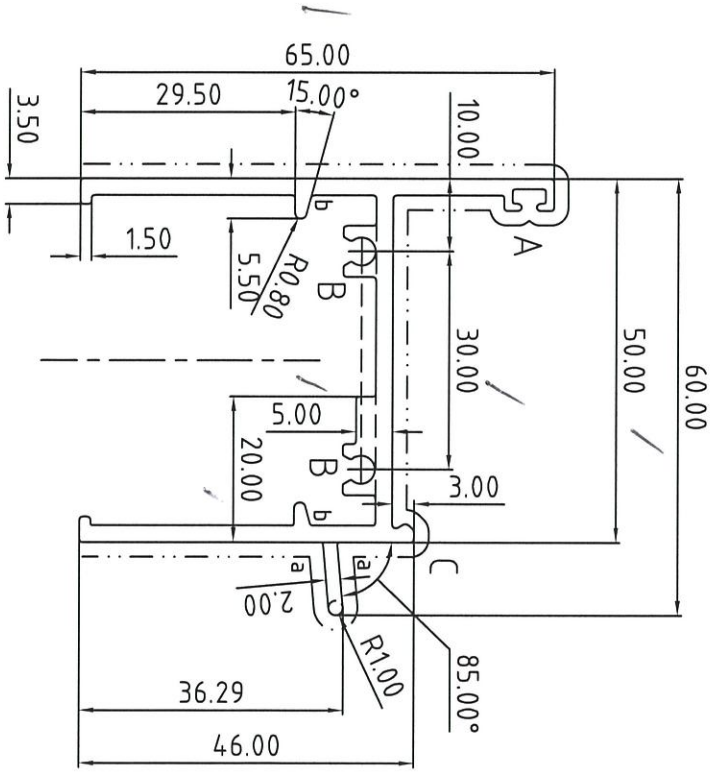
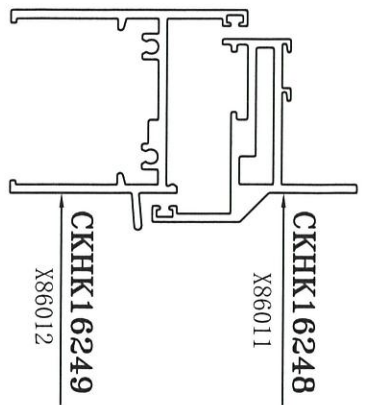
未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

a=R0.30  
b=R0.50

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

AW10 50 牛顶模

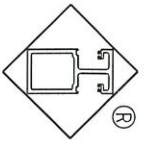


a=R0.30  
b=R0.50

未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY	6063-T5	Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	448.95
SCALE	1 : 1	AREA (mm <sup>2</sup> )	448.95
需求号	EQ342618	外周长	392.69
REQ. NO.	EQ342618	OUT PERIM. (mm)	392.69
外接圆	Ø82	线密度	1.217
OUTRAD. NO.	Ø82	EST. WT. (kg/m)	1.217


  
**Guangdong JMA Aluminium**  
**Profile Factory (Group) Co., Ltd.**

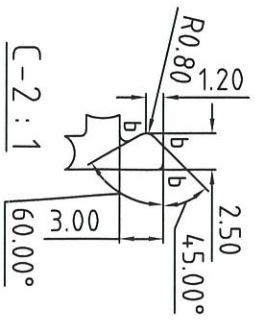
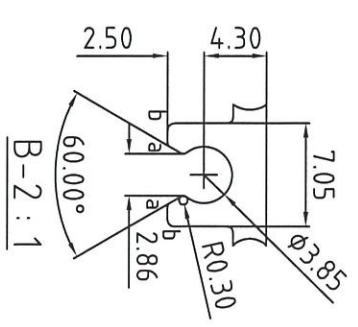
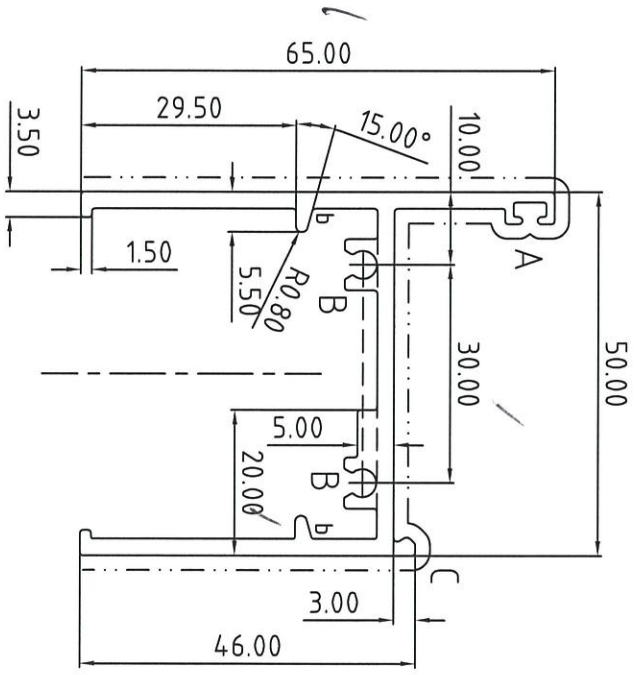
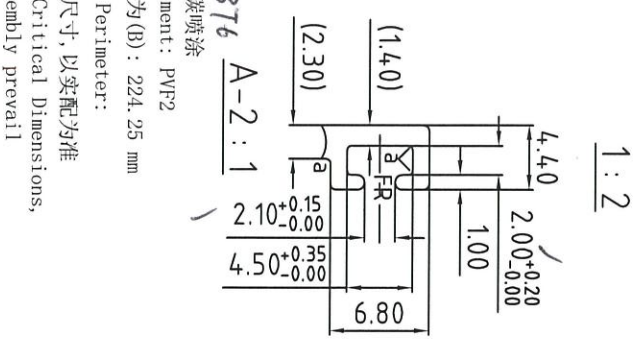
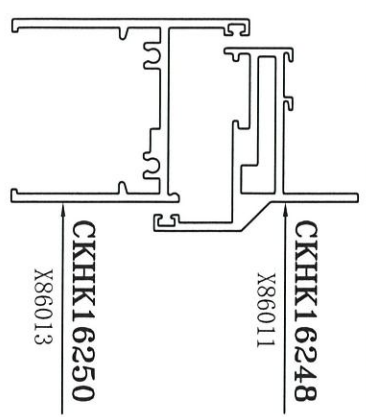
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.24	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	梁志禧	2021.09.24	型材名称	框料
DRAWING	梁志禧	2021.09.24	ALU. NAME	框料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X86012
APPROVED			CLIENT NO.	X86012

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

AW11 50 投顶模

型号: CKHK16250  
SECTION NO.



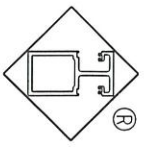
a=R0.30  
b=R0.50

未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6  
ALLOY: 6063-T6  
称重方式: Weighing method  
理论重量: Theoretical weight  
比: 1:1  
SCALE: 1:1  
需求号: EQ342619  
REF. NO.: EQ342619  
外周长: OUT PERIM. (mm)  
373.75  
外接圆: 圆周长: EST. WT. (kg/m)  
1.163

需求号	外接圆	理论重量
EQ342619	373.75	1.163



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

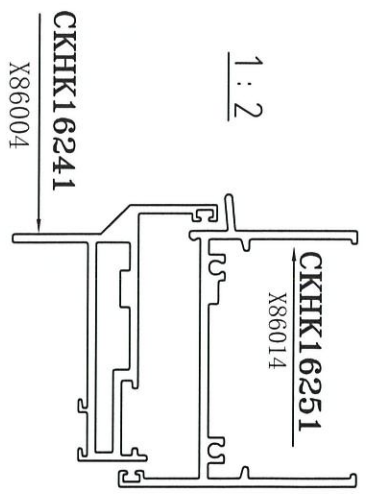
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
绘图	梁志禧	2021.09.24	型材名称	框料
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X86013

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

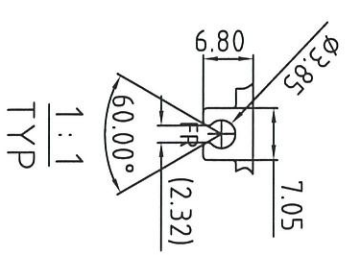
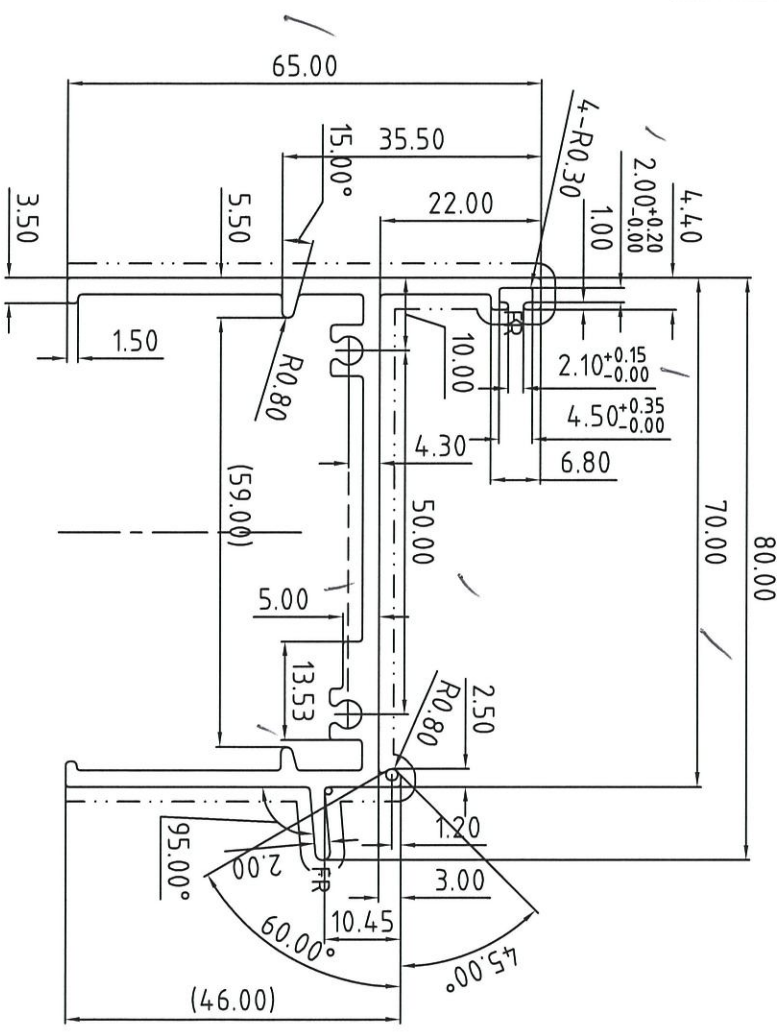
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

Am 12 70 布顶横

型号: CKHK16251  
SECTION NO.



请确认装配型号



Alloy 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳喷涂周长为(B): 260.19 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以装配为准

\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

-----表示装饰面

-----Exposed Surface

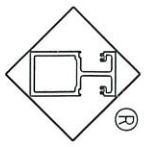
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm <sup>2</sup> )	497.06
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求号	E0342620	外周长	433.65
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ96	线密度	1.347
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.28	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86014
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

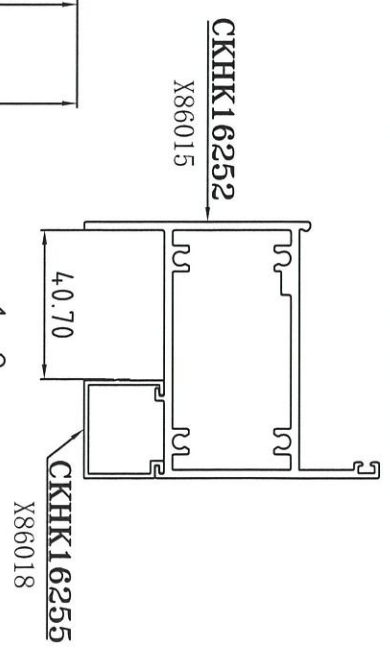
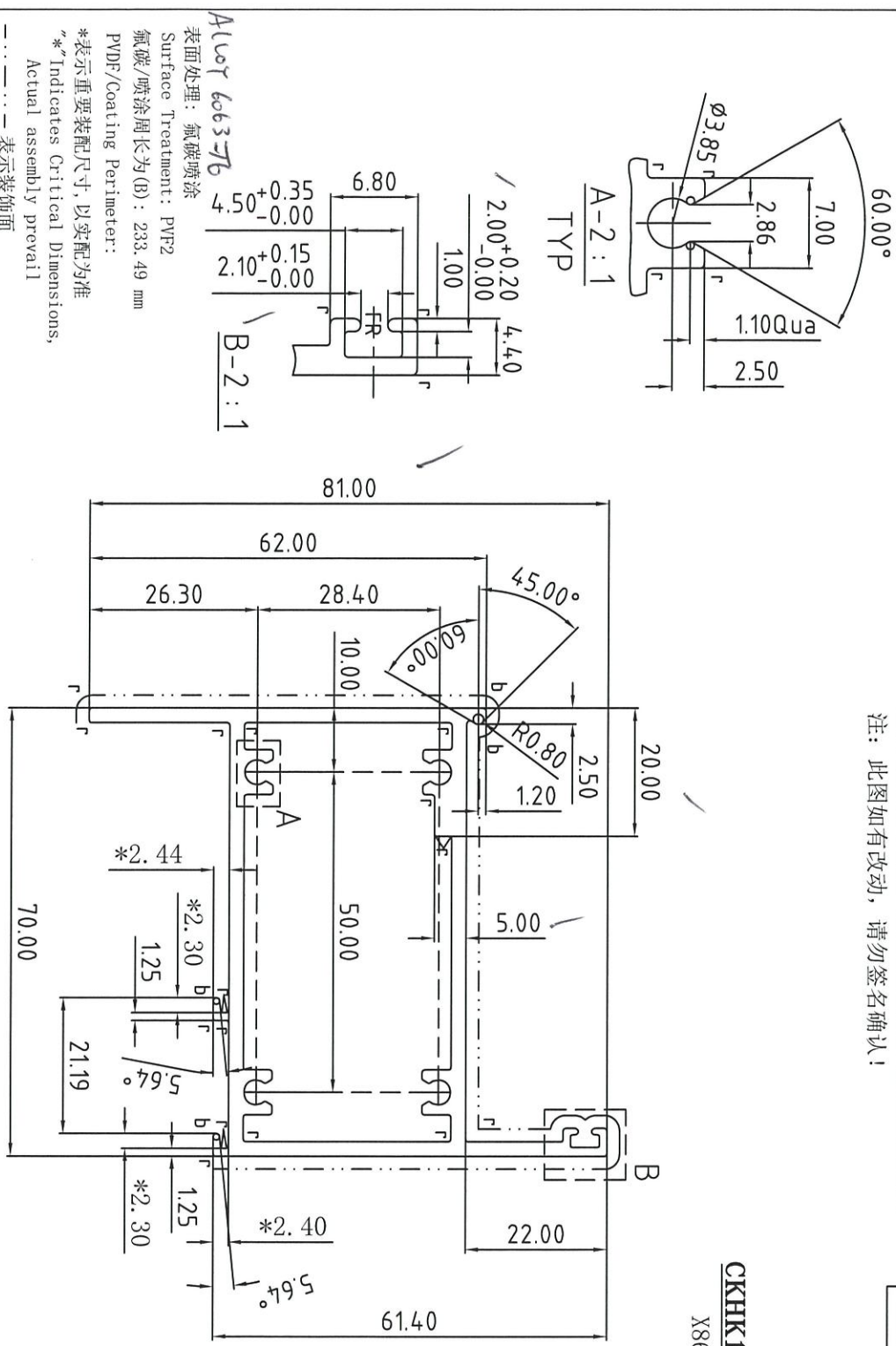
Unspec. Hollow Wall Thickness

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

AW13 70上生下模中模

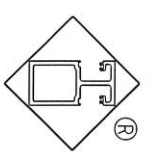
型号: CKHK16252  
SECTION NO. CKHK16252



Alloy 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
氟碳/喷涂周长为(B): 233.49 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
-----表示装饰面  
-----Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm <sup>2</sup> )	678.37
SCALE	1 : 1	外周长	336.54
需求号	EQ342621	OUT PERIM. (mm)	336.54
REF. NO.	EQ342621	线密度	1.838
OUTRAD. NO.	φ107	EST. WT. (kg/m)	1.838



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

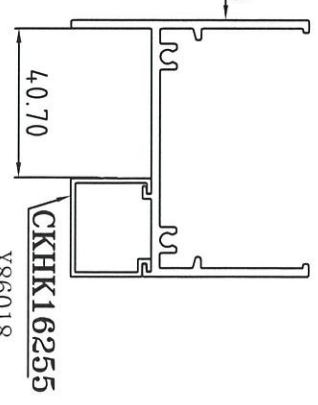
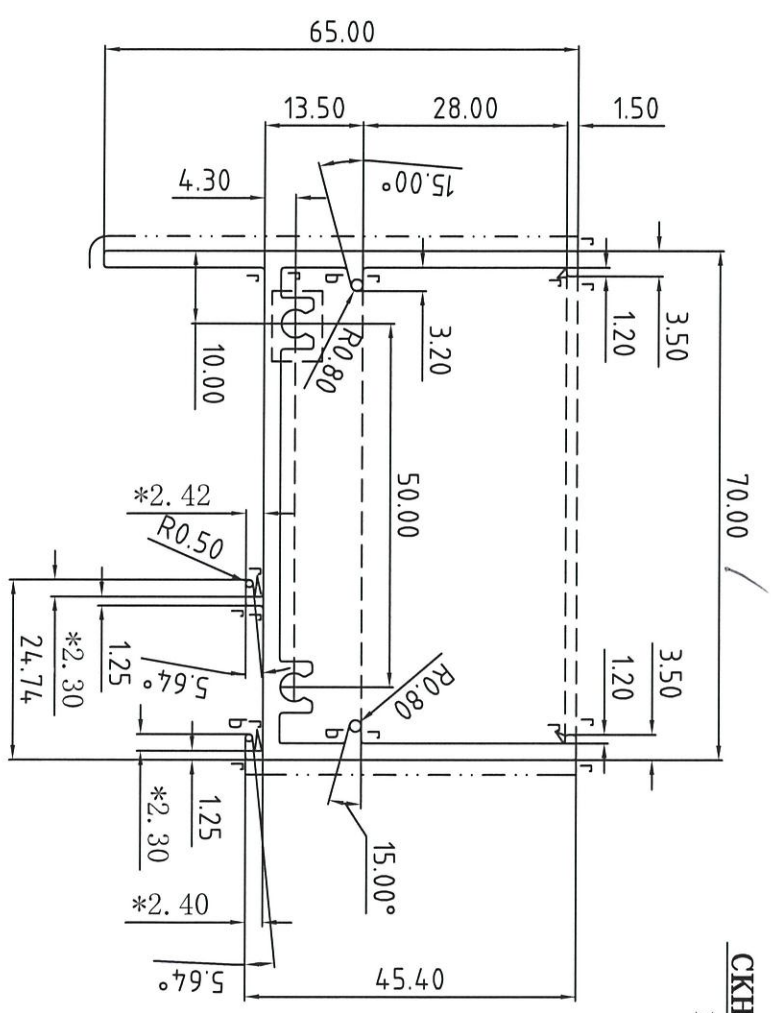
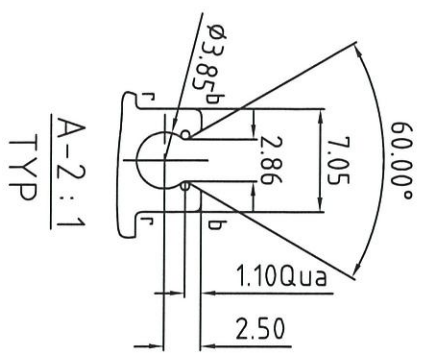
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.24	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	彭伟东	2021.09.28	型材名称	扇料
DRAWING	彭伟东	2021.09.28	ALU. NAME	扇料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X86015
APPROVED			CLIENT NO.	X86015

r=R0.40  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16253  
SECTION NO. CKHK16253



Alloy 6063 T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 246.97 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

-----表示装饰面

-----Exposed Surface

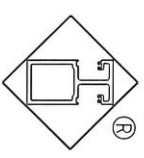
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
例	1:1	面积	459.07
需求号	EQ342622	外周长	411.62
外接口	Ø96	线密度	1.244



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

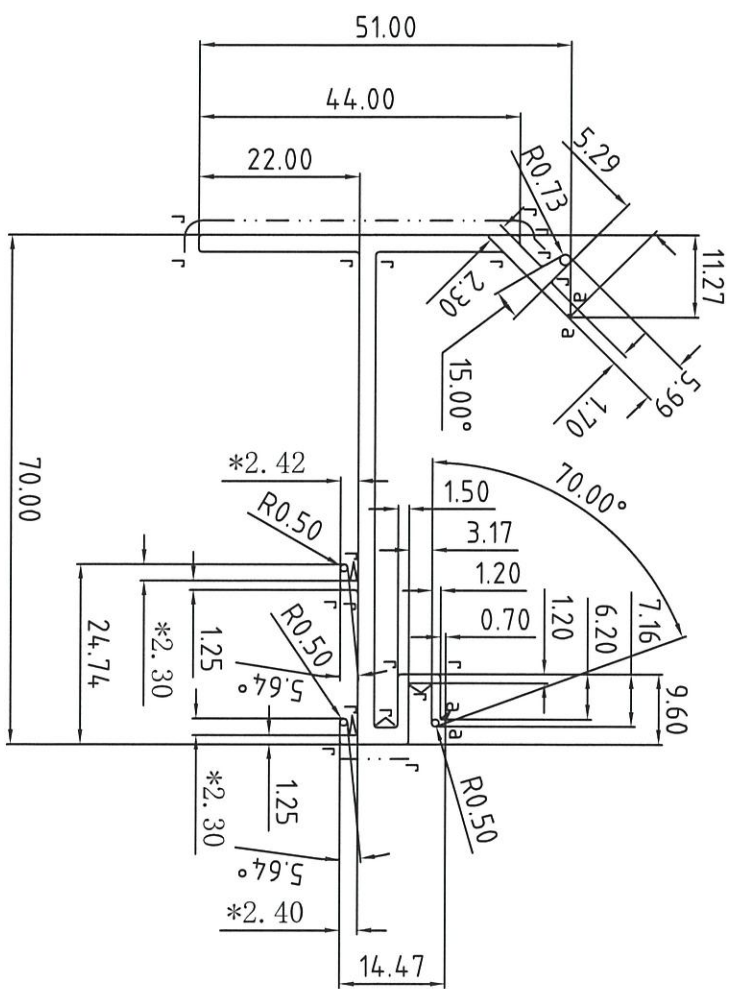
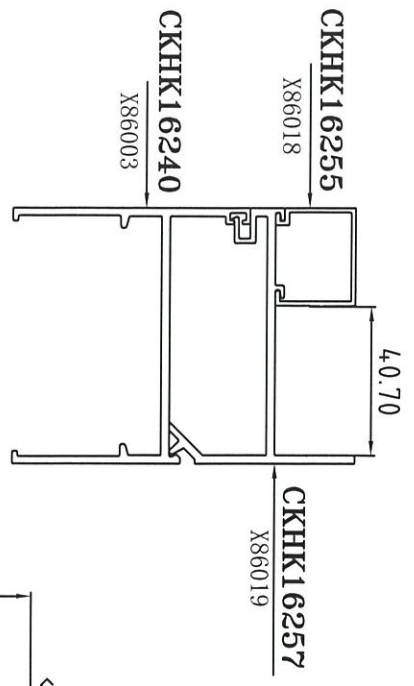
设计	董锦荣	2021.09.24	型材类型	幕墙料
绘图	彭伟东	2021.09.25	型材名称	框料
审核			客户名称	美特
批准			客户编号:	X86016

f=R0.40  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中PR表示满圆  
All PR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16257  
SECTION NO.

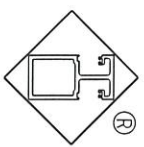


Alloy 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 189.77 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Nominal weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	331.81
需求号 REF.NO.	EQ342626	外周长 OUT PERIM. (mm)	316.27
外接圆 OUTRAD. NO.	φ79	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.899



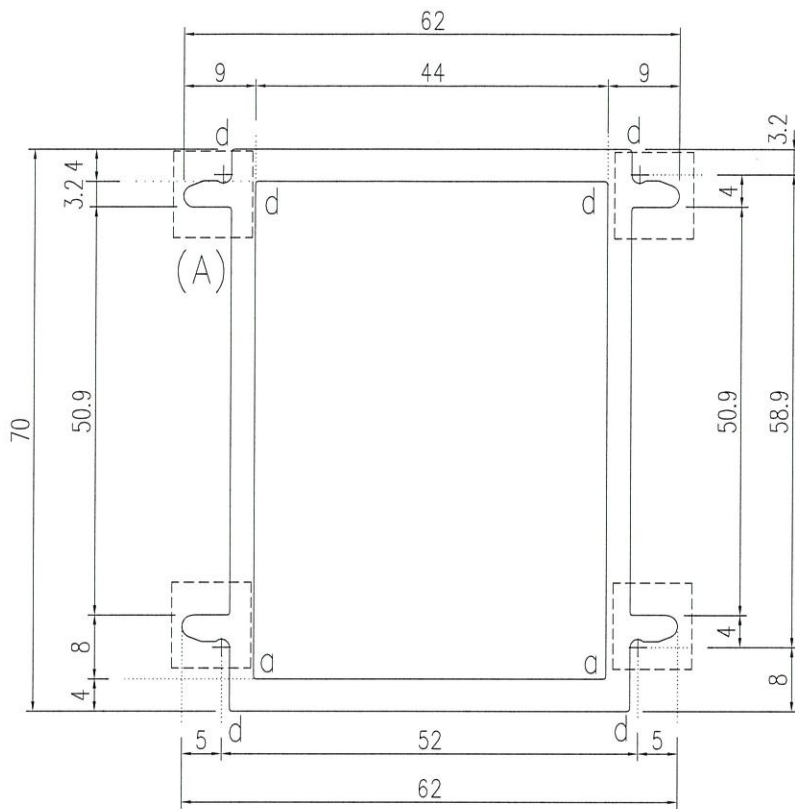
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2021.09.25	型材名称 ALL. NAME	转换料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86019

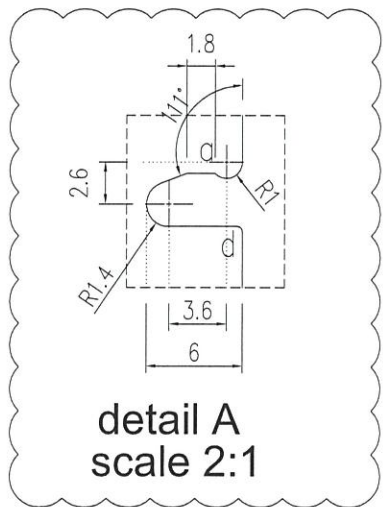
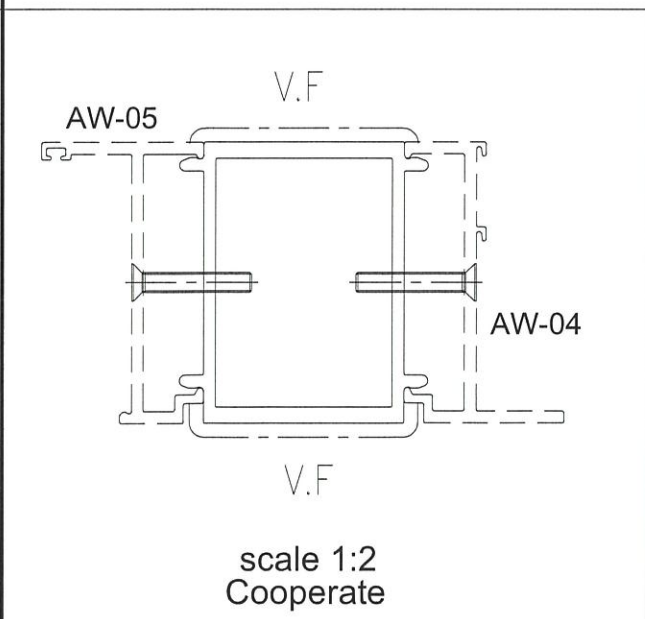
a=R0.20  
r=R0.40  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中PR表示满圆  
All PR Denote Round.

Y26008

 <b>MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.</b>	<b>DRAWING NO.</b> AW-06	<b>REV.</b> A	<b>TITLE</b> 中企夾通
---	-----------------------------	------------------	----------------------



美特鋁質有限公司	
承認圖面	pp 2
日期	2021.10.16



a=R0.4 b=R0.5  
c=R0.8 d=R0.3  
**ALLOY:6063-T6**

\*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness \_\_\_\_\_ mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	845.38	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION		
				Thickness	2021-9-10	DATE	NAME
WEIGHT	KG/M	2.291	Flatness	SCALE	15/10/21	JL	A
			0.1 /25mm width				
PERIMETER	mm	493.22	Straightness	DRAWN			
			0.3 /300mm				
V.F.	mm	110	Twist	XIE XIAOYUN			
			0.5° /300 mm max				
			Angularity	CHECK			
			± 1.0 degree	XIE YONGLIN			



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.

AW-07

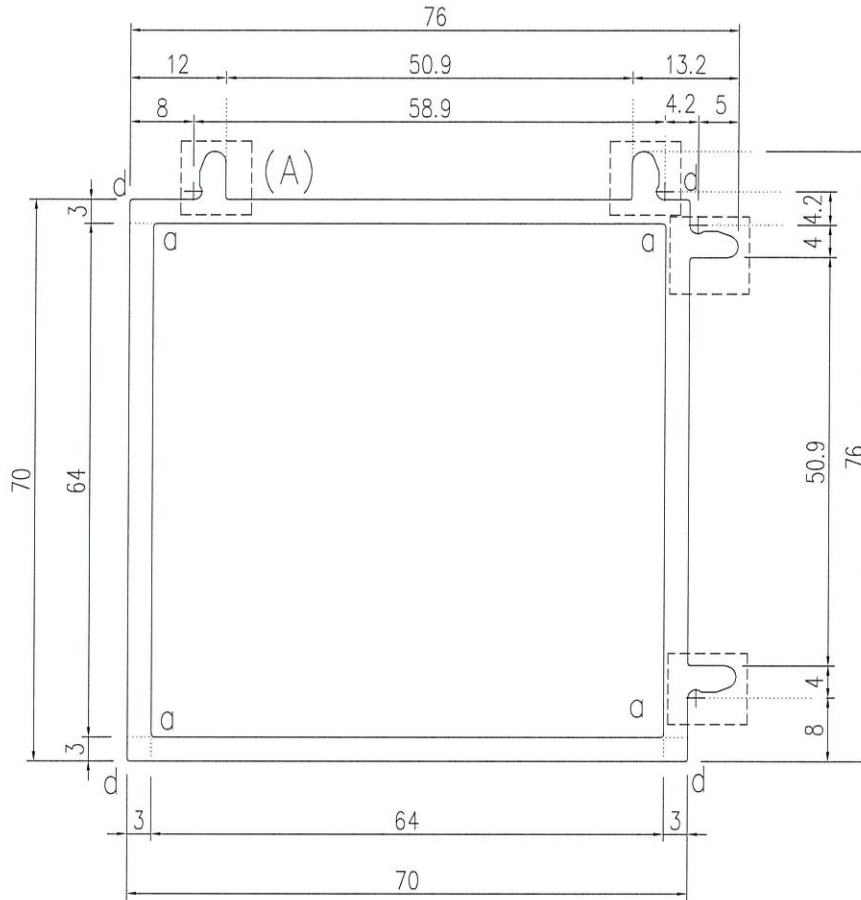
REV.

0

TITLE

90° 轉角通

XZ6009



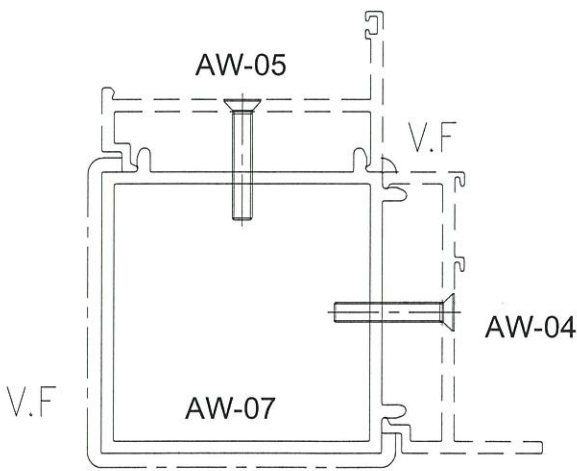
美特鋁質有限公司

承認圖面

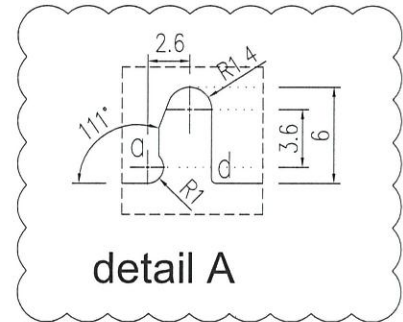
PP 2

日期

2021.09.16



scale 1:2  
Cooperate



detail A

a=R0.4 b=R0.5  
c=R0.8 d=R0.3

ALLOY:6063-T6

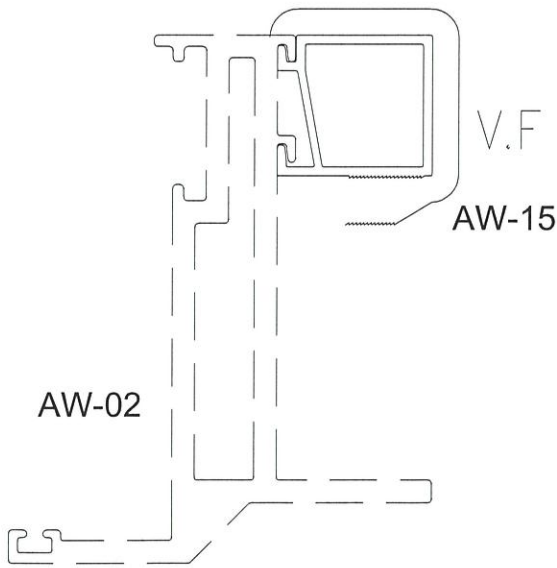
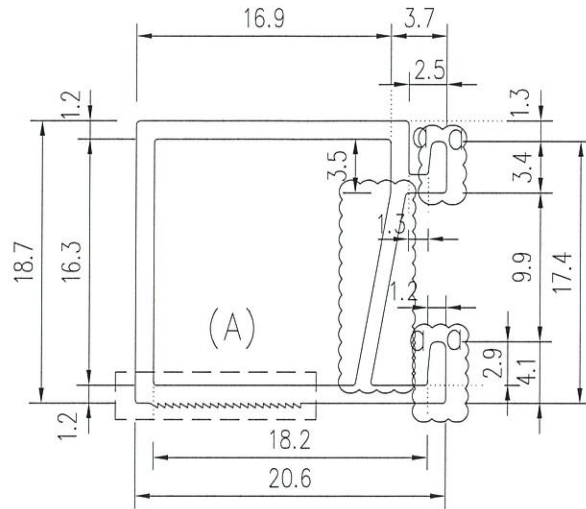
\*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 3 mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

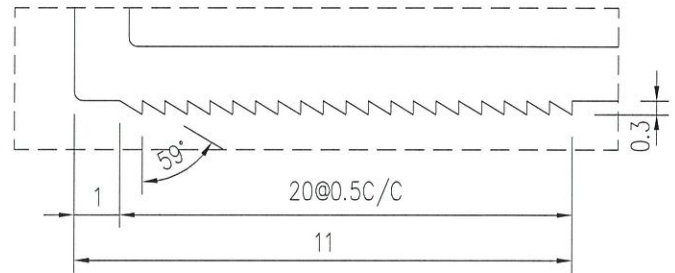
SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION				
		877.29	Thickness		+ 0.1	mm	2021-9-10	DATE	NAME
WEIGHT	KG/M	2.377	Flatness	0.1	/25mm width	SCALE			
			Straightness	0.3	/300mm				
PERIMETER	mm	577.10	Twist	0.5°	/300 mm max	DRAWN			
V.F.	mm	150	Angularity	± 1.0	degree	XIE XIAOYUN			
						CHECK			
						XIE YONGLIN			

x86e17

美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期



scale 1:2  
Cooperate



detail A  
scale 3:1

\*未標註圓角R=0.2 a=R0.4

ALLOY:6063-T6

\*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 1.2 mm  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA		ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION		
80.74	mm <sup>2</sup>			Thickness + 0.1 mm	2021-9-10	DATE
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE	15/10/21	JL	A
PERIMETER	mm	Straightness 0.3 /300mm	DRAWN			
V.F.	mm	Twist 0.5° /300 mm max	XIE XIAOYUN			
50		Angularity ± 1.0 degree	CHECK			
			XIE YONGLIN			

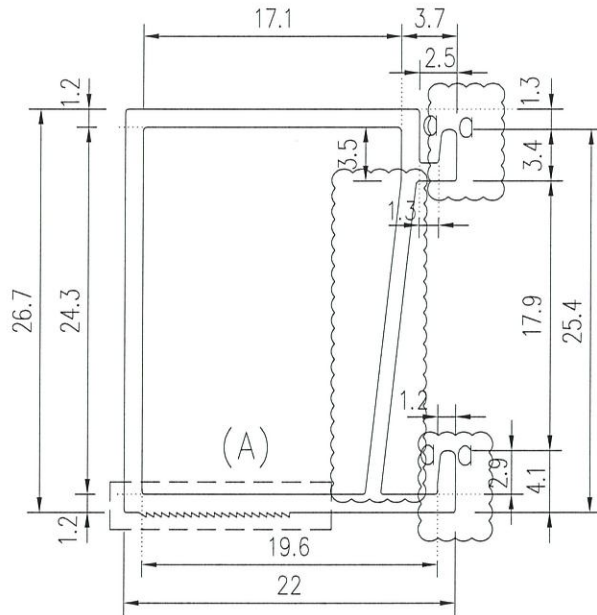
X8-6918

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

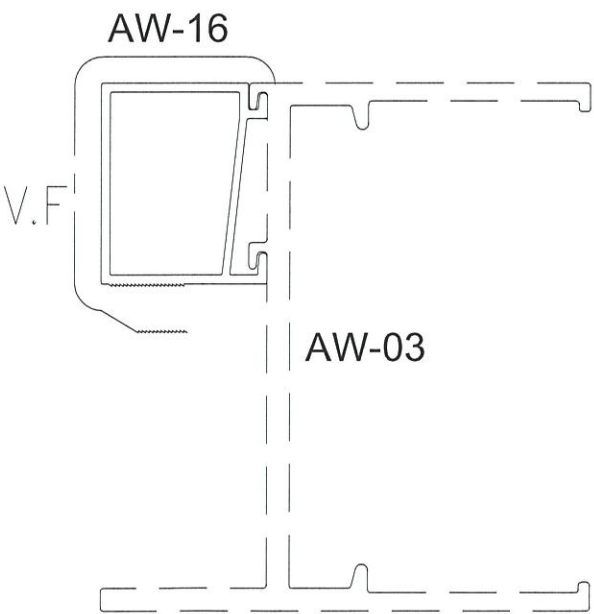
DRAWING NO.  
AW-16

REV.  
A

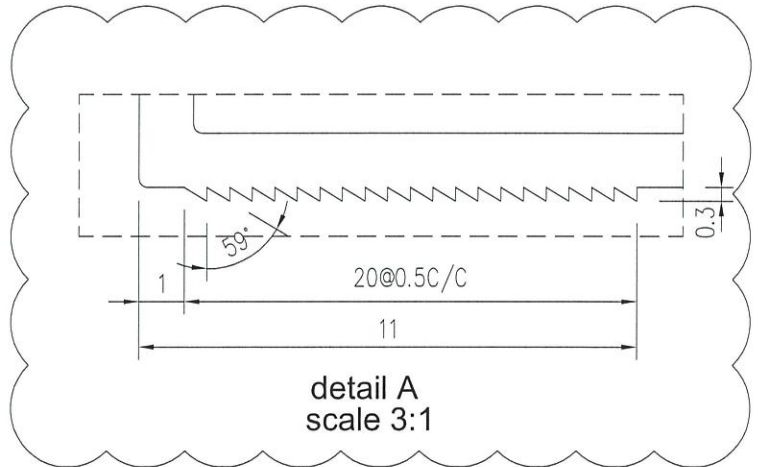
TITLE  
梗窗玻璃線



美特鋁質有限公司	
承認圖面	PP 2
日期	2021.10.16



scale 1:2  
Cooperate



detail A  
scale 3:1

\*未標註圓角R=0.2 a=R0.4

ALLOY:6063-T6

\*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 1.2 mm.  
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm <sup>2</sup>	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE 2021-9-10	REVISION		
		Thickness	+ 0.1 mm		DATE	NAME	DESCRIPTION
93.91		Flatness	0.1 /25mm width	SCALE	15/10/21	JL	A
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm				
0.254		Twist	0.5° /300 mm max	DRAWN			
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	XIE XIAOYUN			
V.F.	mm			CHECK			
60				XIE YONGLIN			