

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8342	修改版本:	-
	HK-1708		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓 T7 9B 欄河地 盤用槽仔.	日期:	

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工 10x10 鋁槽 (JM2026)
送地盤.
- 請分樓層分單位包裝出貨.

完成上列要求日期: 30/9/2024

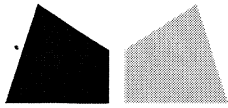
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 1708 / 24	項目經理簽署:	



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM2026				6000	37	222000	14.27

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共2頁 第1頁

打印日期: 19/9/2024 打印時間: 14:45

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道

開料長度:6000, 總長料支數:37, 總開料支數:85

鋸片厚度(mm):4, 料頭尾總切除(mm):20, 浪費率(%):14.27

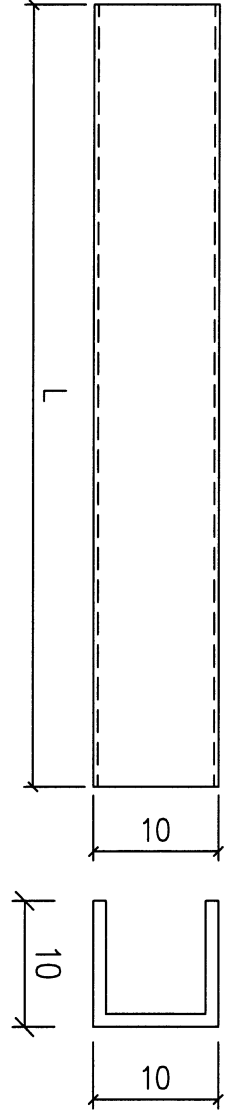
鋁材開料清單 JM2026

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
T7-U2448	1-17	3198.0	17	17	17	0	1-17@(2778)x17
T7-U1519	18-26	2448.0	34	17	9	0	18-25@(1076)x8 26@(3528)x1
T7-U1519	(餘料)1-17	2448.0		17	0	17	1-17@(326)x17
T7-U1074, T7-U3194	27-37	1519.0	34	32	11	0	27-36@(1411)x10 37@(2934)x1
T7-U1074	(餘料)26	1519.0		2	0	1	26@(482)x1



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J853	地盤	延平道
-----	------	----	-----



序號	物料編號	L:	數量	安裝位置	樓層
01	T7-U1074	1074	17	見派位圖	T7 FLAT A -- (7-26F)
02	T7-U3194	3194	17	見派位圖	T7 FLAT A -- (7-26F)
03	T7-U1519	1519	17	見派位圖	T7 FLAT A -- (7-26F)
04					
05	T7-U1519	1519	17	見派位圖	T7 FLAT B -- (7-26F)
06	T7-U2448	2448	17	見派位圖	T7 FLAT B -- (7-26F)
07					
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					

名稱	扶手槽仔加工圖	制圖		修改	
材料	JM2026	復核	-	日期	
顏色	JMQ213457(3coats)	批准		圖號	J853-GB-U