



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7695	修改版本:	-
	HK-0759		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓平台 Window Wall T6 門口位 復加鋁板	日期:	29/04/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 連地盤.

完成上列要求日期: 15/5/2024 ASAP

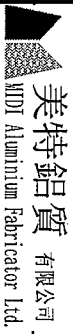
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地點名稱: 延坪路
項目類別: T6
批准: 林仁安

BM編號: 修改版次: A/C Code:

計算: 劉旭
核對: 徐祥坤
日期: 2024.04.25
日期: 2024.04.25

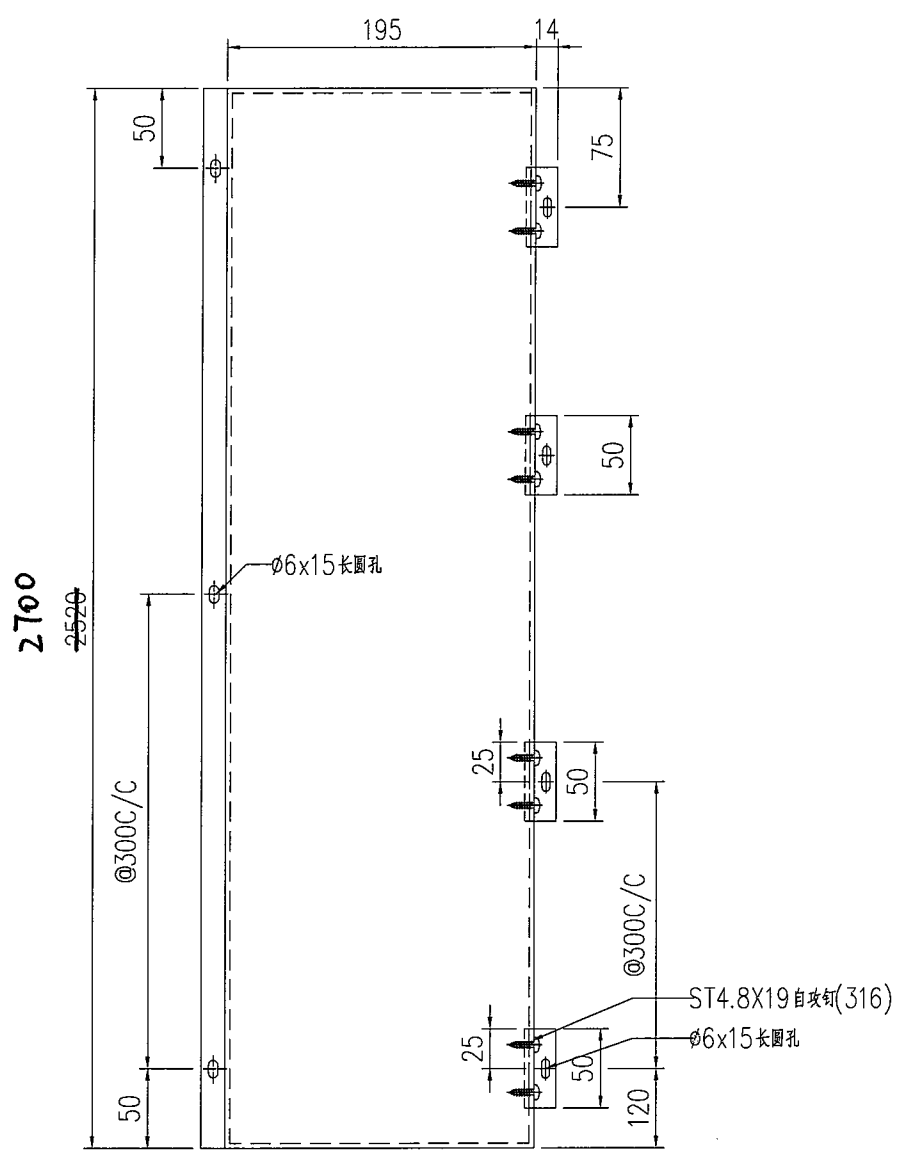
總V.F.: 12.224
總重量: 108.47

送呈: 副本: JOE

圖紙編號

序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單位展開面積		總展開面積	單位V.F.		總V.F.	圖紙編號
									平方米	平方米		平方米	平方米		
1		J853-T6-F01	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	7.365	0.906	0.906	0.906	0.907	0.907		
2		J853-T6-F02	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	7.365	0.906	0.906	0.906	0.907	0.907		
3		J853-T6-F03	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	7.946	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977		
4		J853-T6-F04	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	7.946	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977		
5		J853-T6-P02	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	4	0	4	32.871	1.011	4.043	1.011	4.043	4.043		
6		J853-T6-XX-01	3mm厚鋁板	MILL	8	0	8	9.106	0.140	1.120	0.000	0.000	0.000		
7		J853-T6-F09	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	16.771	1.031	2.063	1.031	2.063	2.063		
8		J853-T6-F10	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	16.771	1.031	2.063	1.031	2.063	2.063		
9		J853-T6-F19	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	2.327	0.143	0.286	0.143	0.286	0.286		
總計:					22		22	108.47	7.123	13.34	6.99	12.224			

類別		物料號		
制圖	AN	2022/12/15	圖號	J853-T6-F01
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



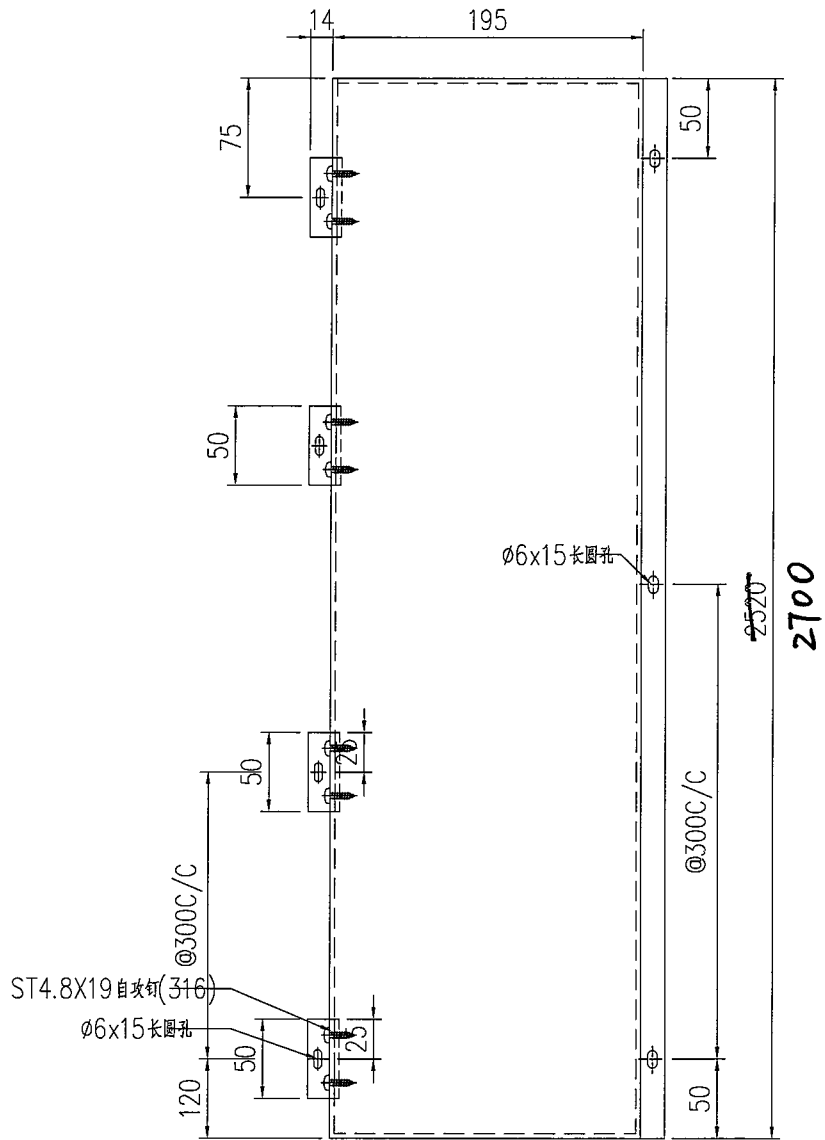
鋁板編號	圖紙編號	寬度 (L)

技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "-----" 為噴塗面, 噴塗顏色號: EC-DG-D334232-ZD1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

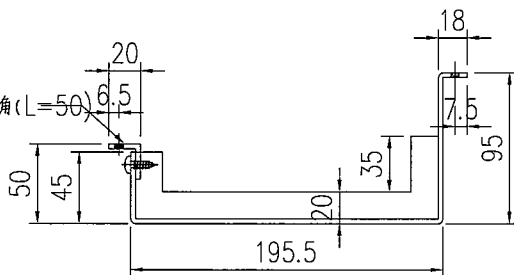
工程號	J853	地盤	香港廷坪路	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採用		
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2022/12/15	圖號	J853-T6-F02
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



鋁板编号	图纸编号	宽度 (L)

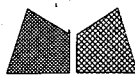
20X22X3 铝角 (L=50)



技术要求:

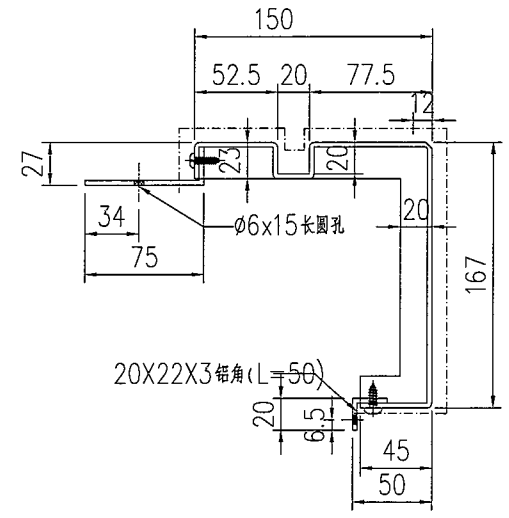
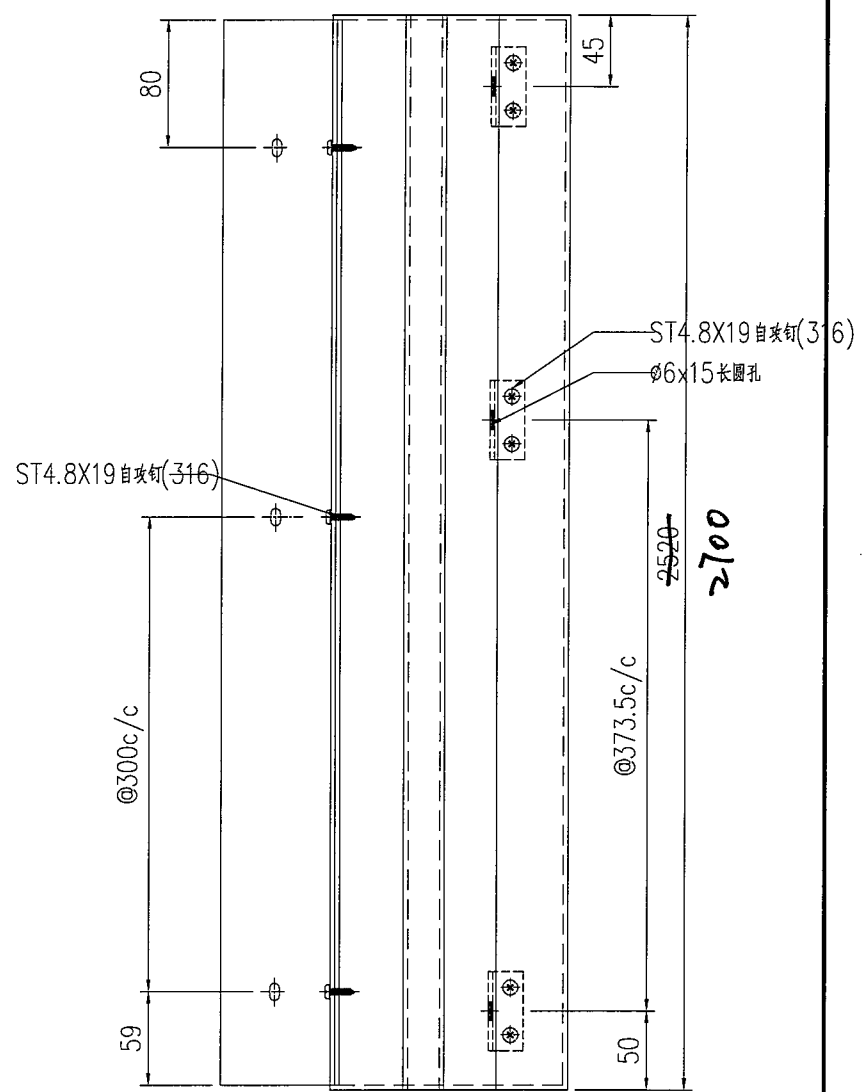
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:EC-DG-D334232-ZD1
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港廷坪路	附件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2022/12/15	圖號	J853-T6-F03
修改		復核	數量	-
日期		批准	單件重量 (KG)	-

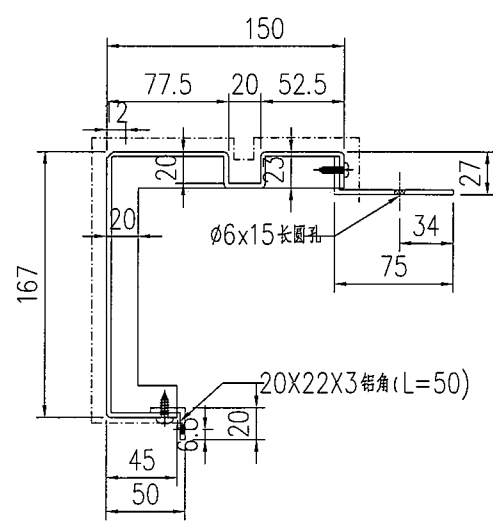
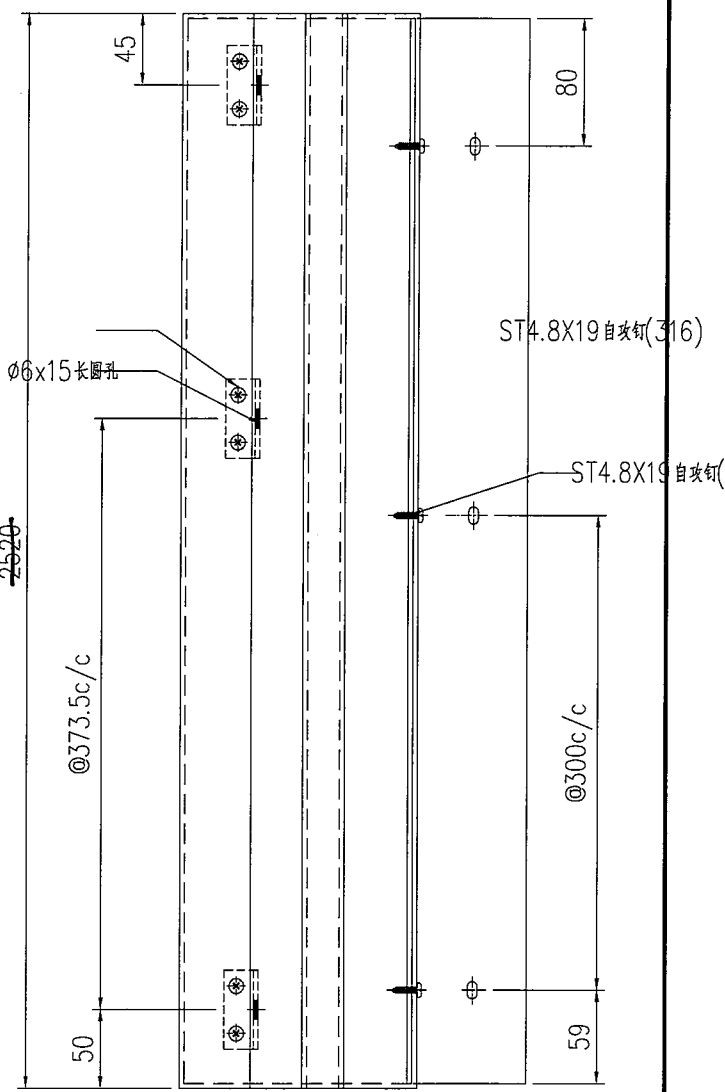


鋁板編號	圖紙編號	寬度 (L)

- 技术要求:
1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: EC-DG-D334232-ZD1
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港廷坪路	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採用		
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2022/12/15	圖號	J853-T6-F04
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



鋁板編號	圖紙編號	寬度 (L)

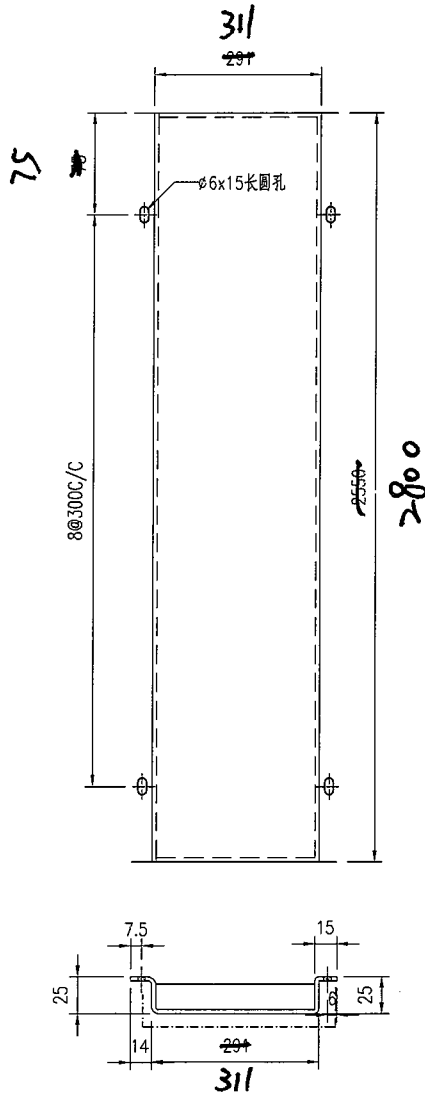
- 技术要求:
1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: EC-DG-D334232-ZD1
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港廷坪路	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採用		
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

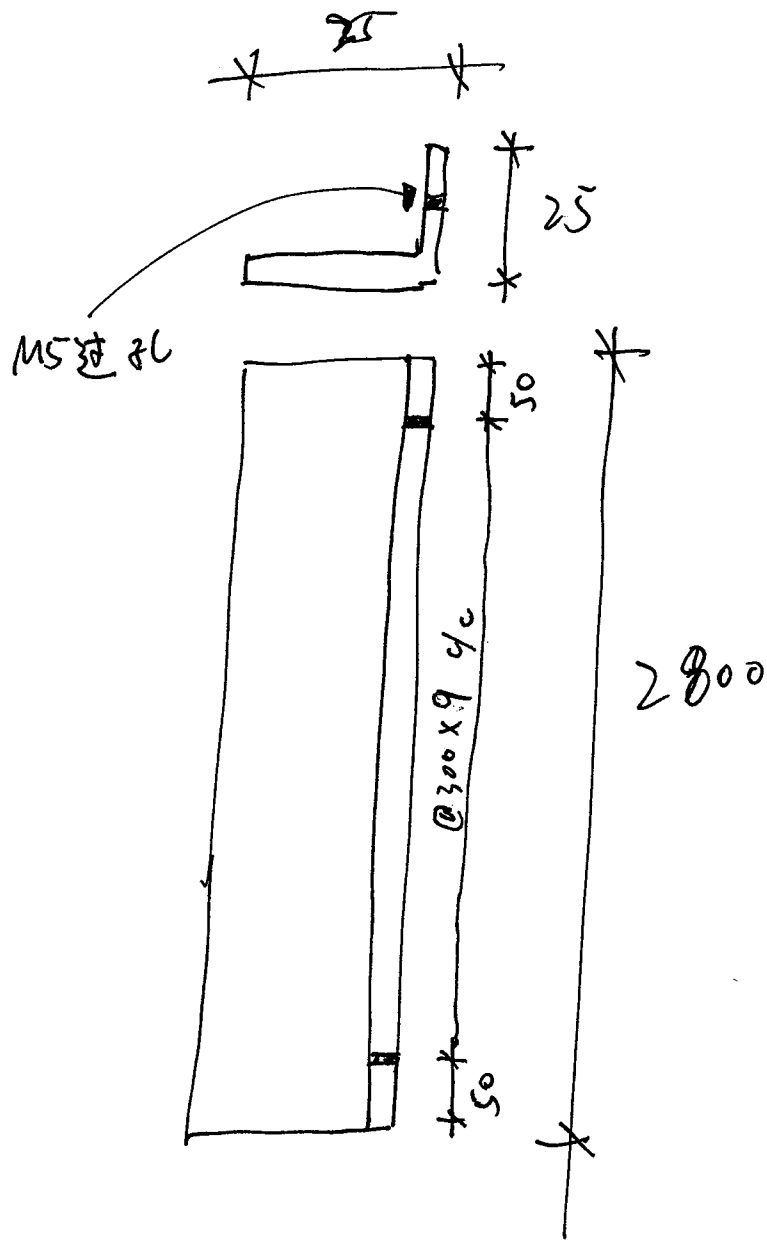
類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P02
修改			數量	4
日期			單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

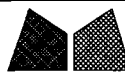
工程號	J853	地盤	香港延坪道		附 件	
名稱	铝板加工图		採	用		-
材料	3mm铝板		地盤			
顏色	AL-1		工廠			



25 x 25 x 3 铝角 (可用 3mm 铝板折弯)
(MILL).

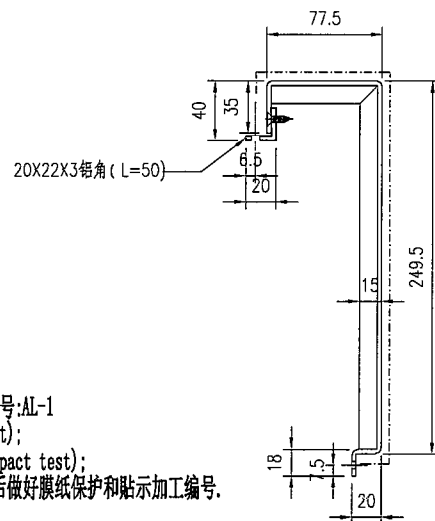
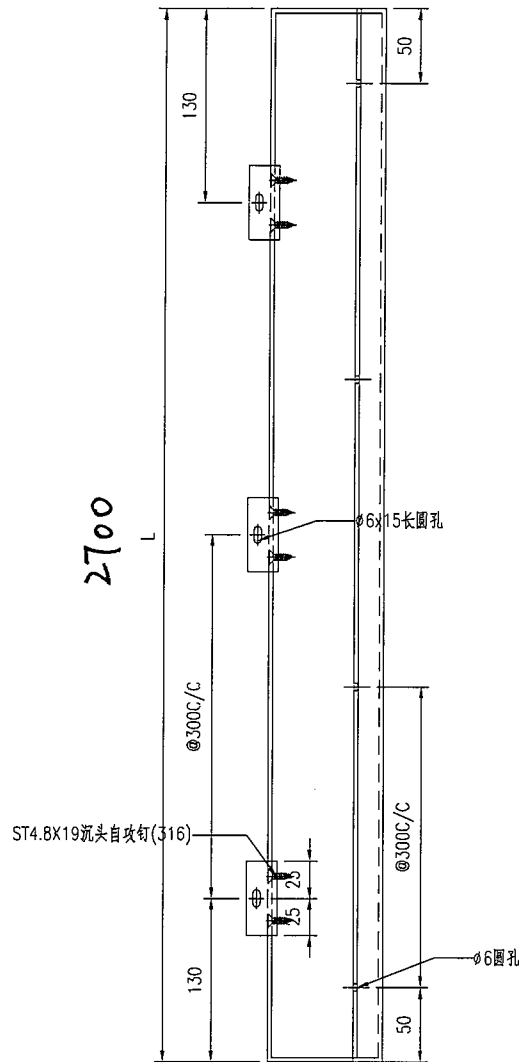
8 件

编号: XX-01



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-F09
修改			數量	2
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



技术要求:

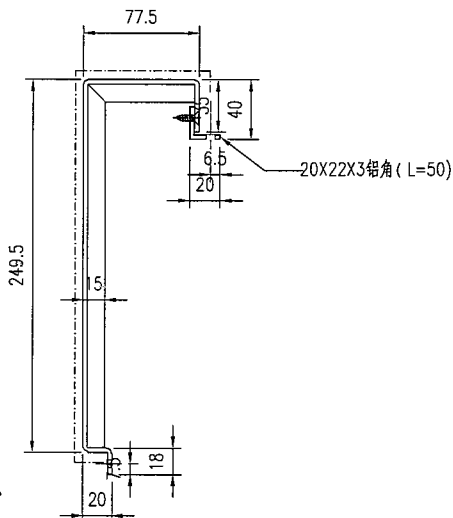
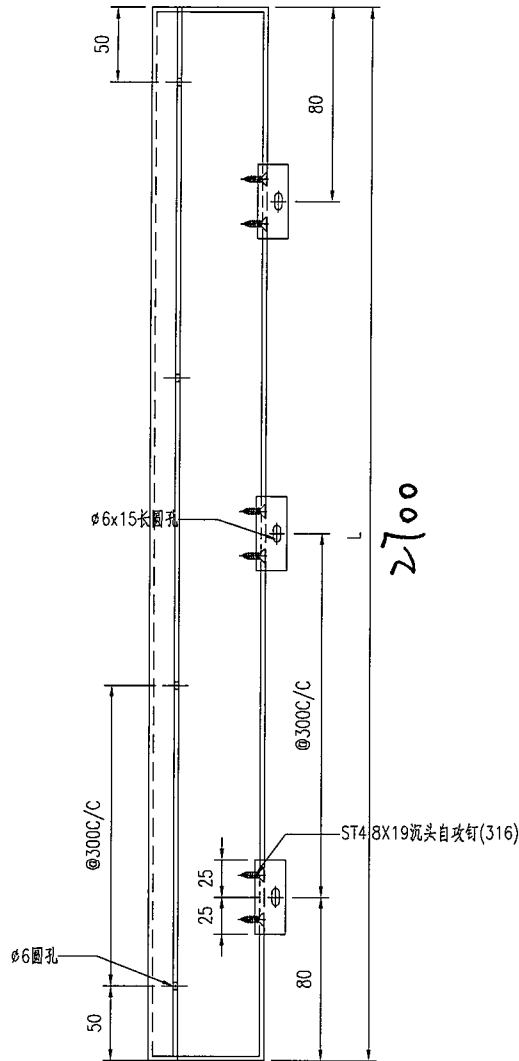
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	AL-1		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

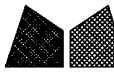
類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-F10
修改			數量	2
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "----" 為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

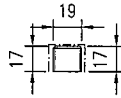
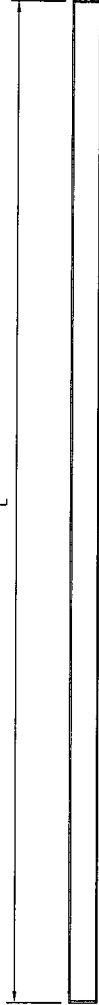
工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採 用		
材料	3mm鋁板		地 盤		
顏色	AL-1		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2024/04/25	圖號 J853-T6-F19
修改		復核	數量 2
日期		批准	單件重量 (KG) -

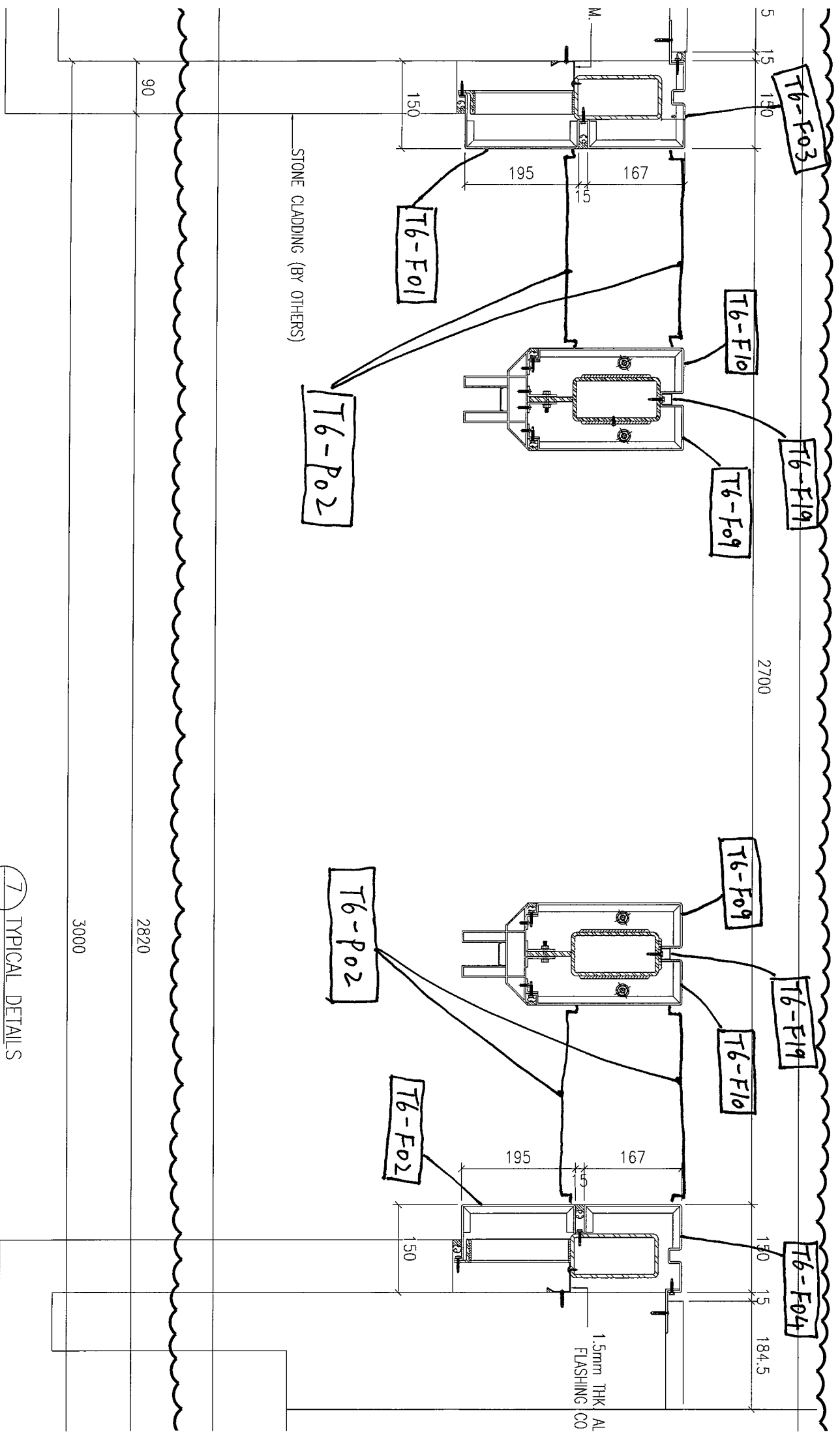
≥700



技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	鋁板加工圖	採用			
材料	1.5mm鋁板	地盤			
顏色	EC-DG-D334232-ZD1	工廠			



7 TYPICAL DETAILS