

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7694	修改版本:	-
	HK-0758		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	TS, TG 暗通天位 補鋁板.	日期:	29/04/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.

完成上列要求日期: 10/5/2024 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK	項目經理簽署:	

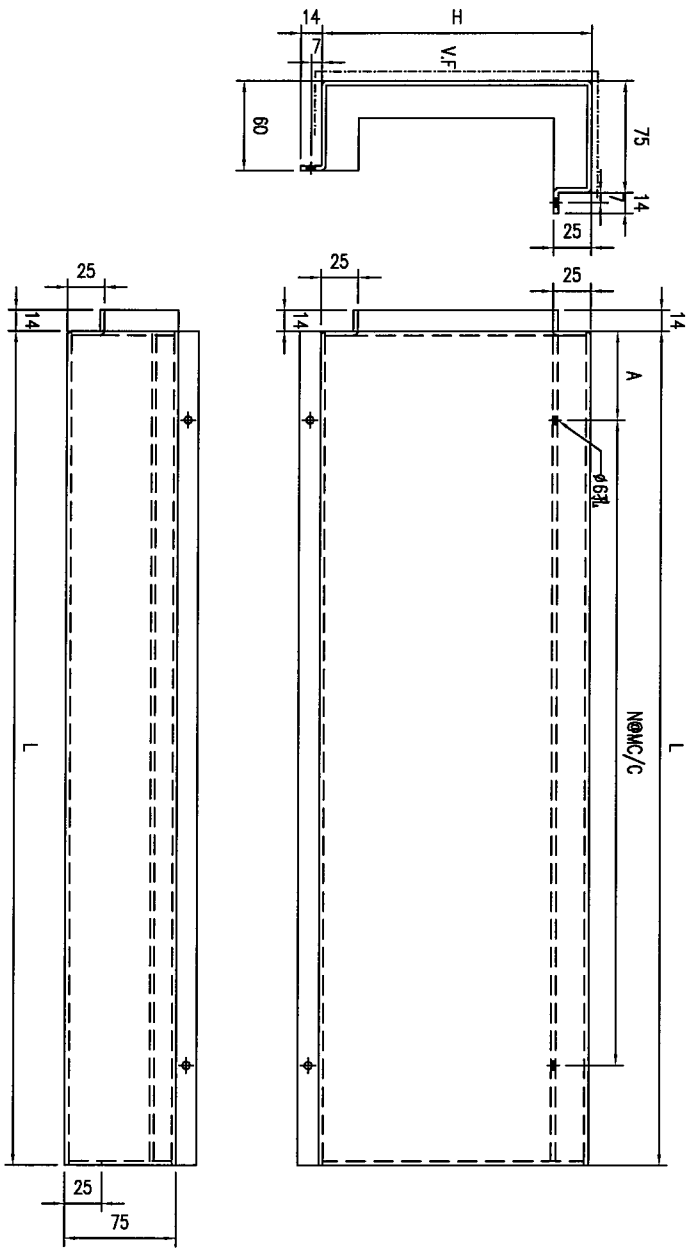
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算: 刘灿	日期:	2024.04.25		送呈:	JOE					
地盤名稱: 廷坪路		核對: 徐祥坤	日期:	2024.04.25		副本:							
項目類別: T7		批准: 林仁安	日期:	2024.04.25									
BM編號:	修改版次:	A/C Code:	總V.F.:	13.505		總重量: 181.62							
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	圖紙編號
											平方米	平方米	平方米
1		T6-P01-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	2.553	0.314	0.314	0.278	0.278	
2		T6-P01-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	11.445	0.704	1.408	0.624	1.247	
3		T6-P01-3	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	4.861	0.598	0.598	0.530	0.530	
4		T6-P01-4	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	3.815	0.469	0.469	0.416	0.416	
5		T7-P01-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	5.891	0.725	0.725	0.663	0.663	
6		T7-P01-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	13.017	0.801	1.601	0.732	1.465	
7		后备A1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	11.445	0.704	1.408	0.624	1.247	
8		后备A2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	6.509	0.801	0.801	0.732	0.732	
9		T6-P02-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	4.131	0.508	0.508	0.450	0.450	
10		T6-P02-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	2.898	0.356	0.356	0.316	0.316	
11		T6-P02-3	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	2.289	0.282	0.282	0.249	0.249	
12		T6-P02-4	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	5.191	0.638	0.638	0.566	0.566	
13		T6-P03-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	3.717	0.457	0.457	0.405	0.405	
14		T6-P03-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	7.497	0.922	0.922	0.817	0.817	
15		T6-P03-3	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	4.135	0.509	0.509	0.451	0.451	
16		T6-P03-4	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	2.252	0.277	0.277	0.245	0.245	
17		T6-P04-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	2	0	2	3.657	0.225	0.450	0.199	0.399	
18		T6-P04-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	5.222	0.642	0.642	0.569	0.569	
19		T6-P05-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	5.295	0.651	0.651	0.577	0.577	
20		T6-P06-1	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	4.420	0.544	0.544	0.482	0.482	
21		T6-P06-2	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1 (AL1)	1	0	1	3.823	0.470	0.470	0.417	0.417	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P01
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-

圖號	L	H	A	N	M	數量
T6-P01-1	662.5	285	31.3	2	300	1
T6-P01-2	1485	285	142.5	4	300	2
T6-P01-3	1261.5	285	30.8	4	300	1
T6-P01-4	990	285	45.0	3	300	1
T7-P01-1	1163	435	131.5	3	300	1
T7-P01-2	1285	435	42.5	4	300	2
后备A1	1485	285	142.5	4	300	2
后备A2	1285	435	42.5	4	300	1



技术要求:

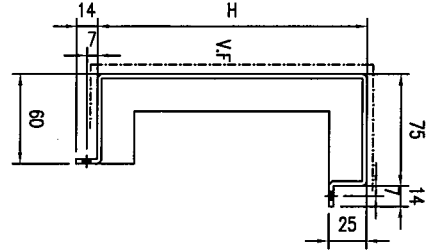
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	AL-1		工廠		

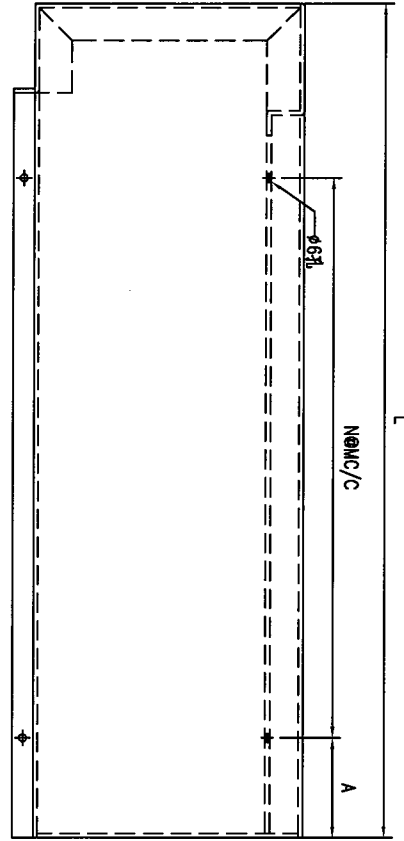
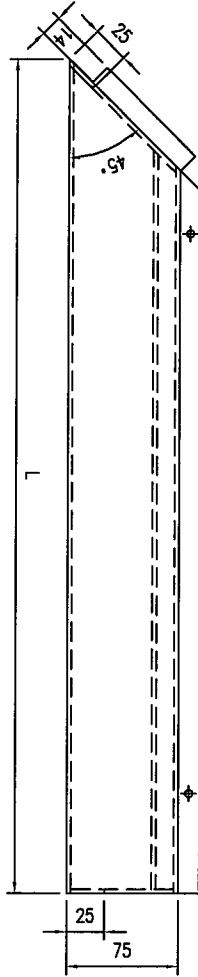


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P02
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



圖號	L	H	A	N	M	數量
T6-P02-1	1072	285	50.0	3	300	1
T6-P02-2	752	285	50.0	2	300	1
T6-P02-3	594	285	50	1	300	1
T6-P02-4	1347	285	50.0	4	300	1



技术要求:

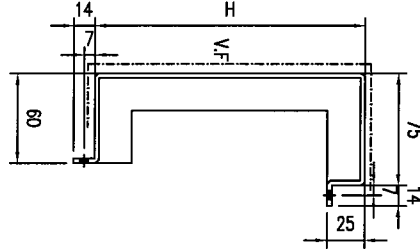
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號。

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	鋁板加工圖		採用		-
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	AL-1		工廠		

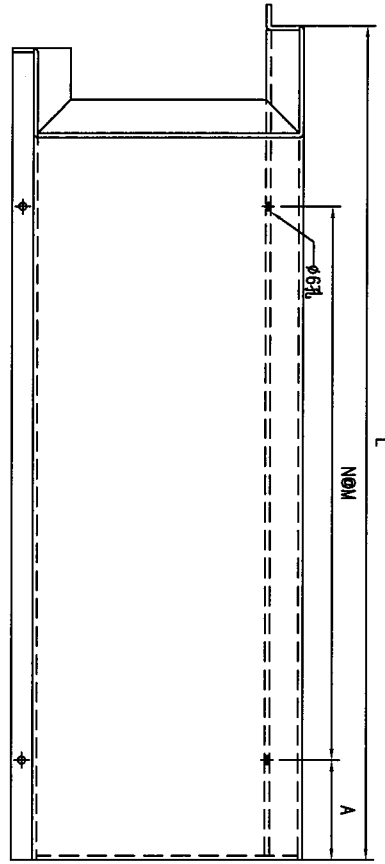
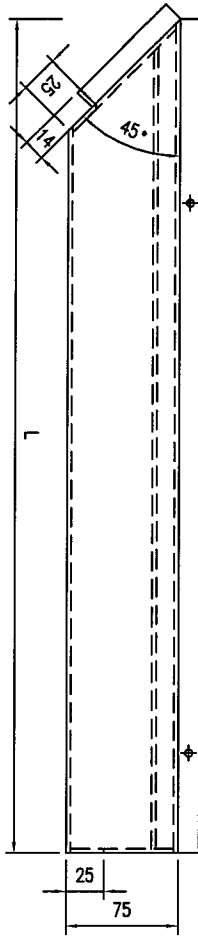


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P04
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



圖號	L	H	A	N	M	數量
T6-P04-1	474.5	285	87.3	1	300	2
T6-P04-2	1355	285	77.5	4	300	1



技术要求:

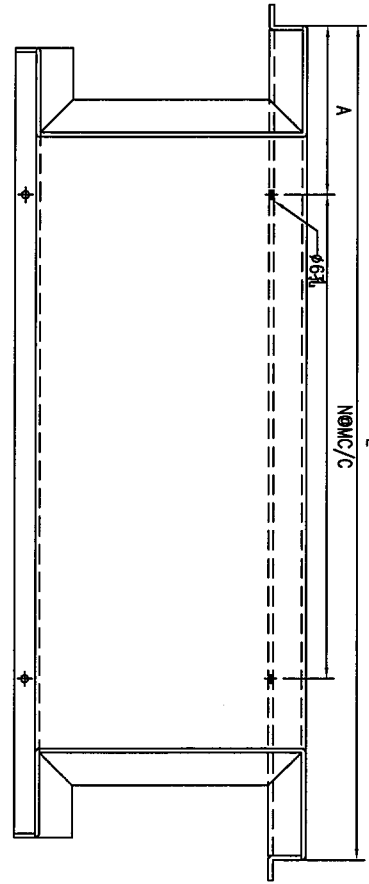
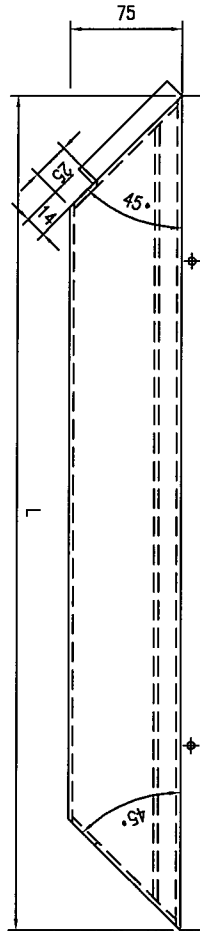
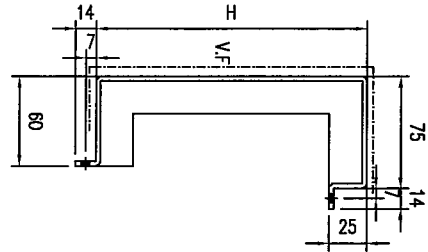
1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗), "-----"為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採 用		
材料	3mm鋁板		地 盤		
顏色	AL-1		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P05
修改		復核	數量	-
日期		批准	單件重量 (KG)	-



圖號	T6-P05-1	圖號	L	圖號	H	圖號	A	圖號	N	圖號	M	數量	1
	1374		285		87.0		4		300				

技术要求:

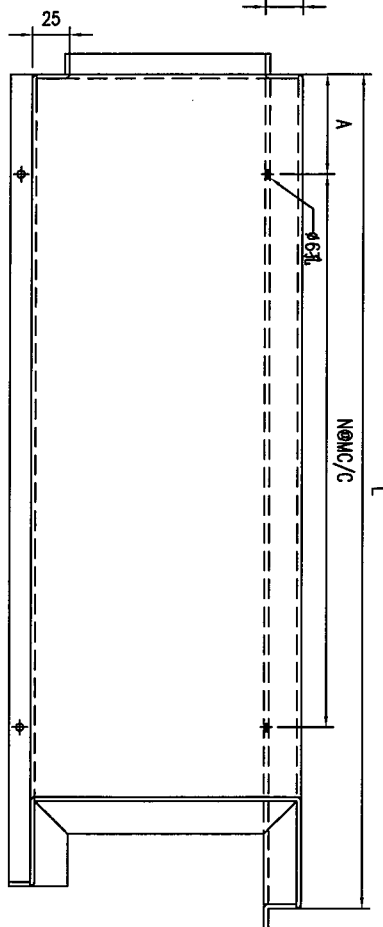
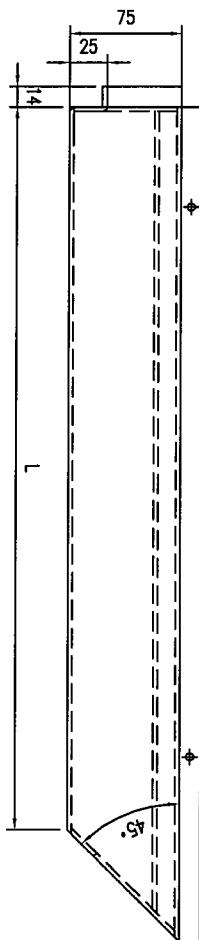
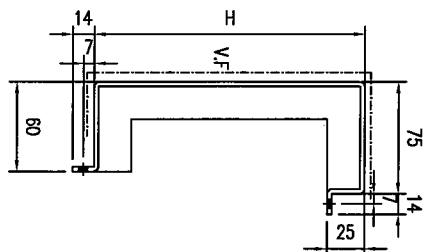
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	鋁板加工圖	採	用		
材料	3mm鋁板	地盤			
顏色	AL-1	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-T6-P06
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



圖號	L	H	A	N	M	數量
T6-P06-1	1147	285	123.5	3	300	1
T6-P06-2	992	285	196.0	2	300	1
T6-P06-3	2342	285	121.0	7	300	1

技术要求:

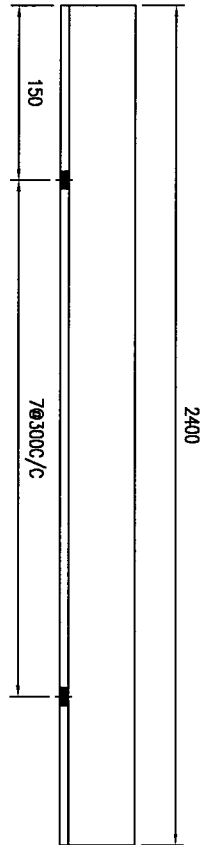
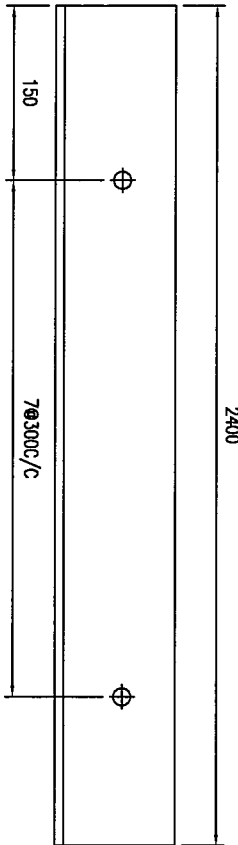
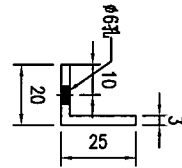
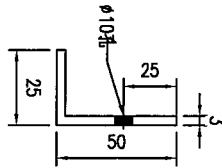
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "-----" 為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	鋁板加工圖		採用		
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	AL-1		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/04/25	圖號	J853-LJ1
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



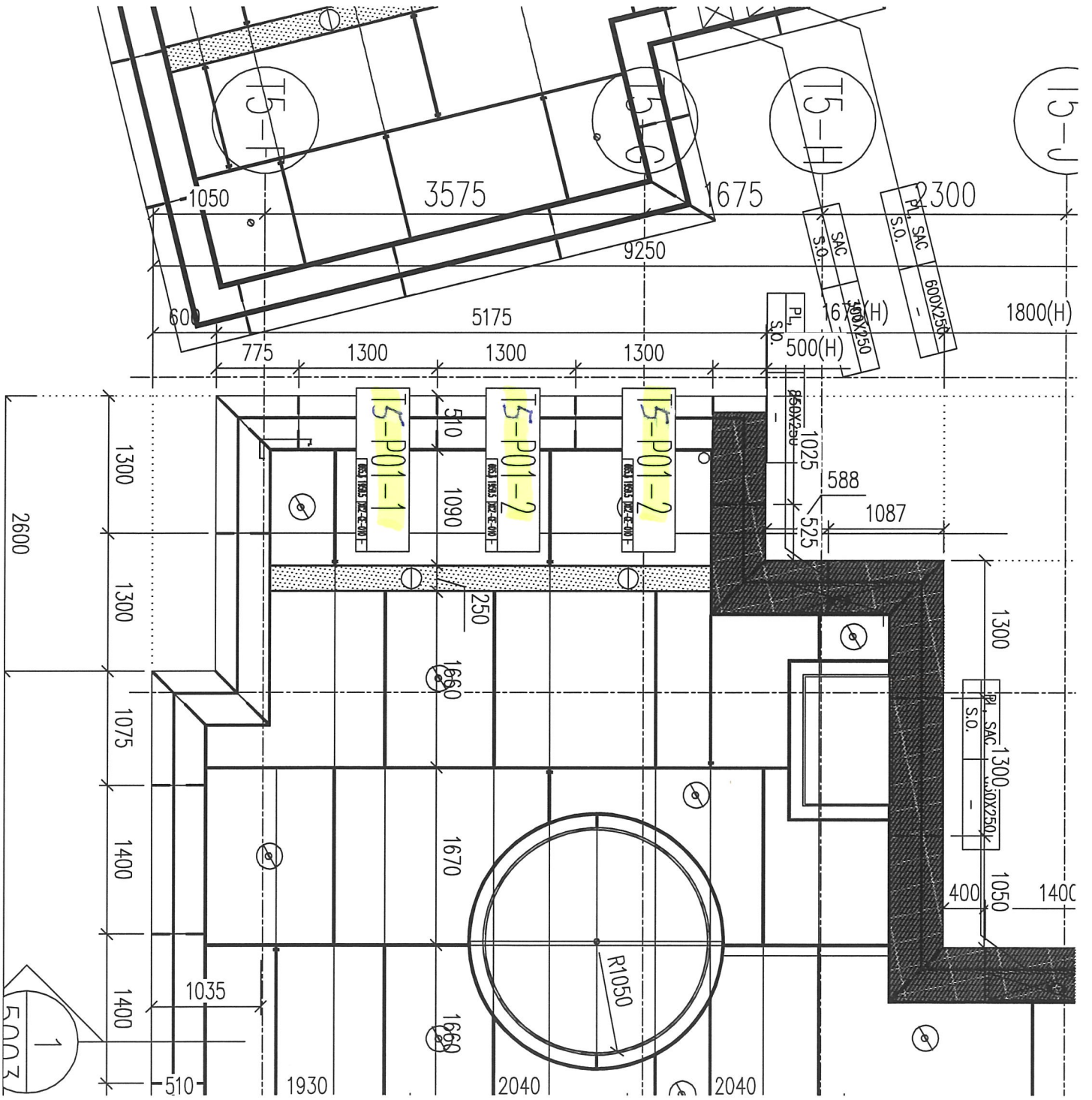
編號: LJ1-2
數量: 25支
地盤自行切短

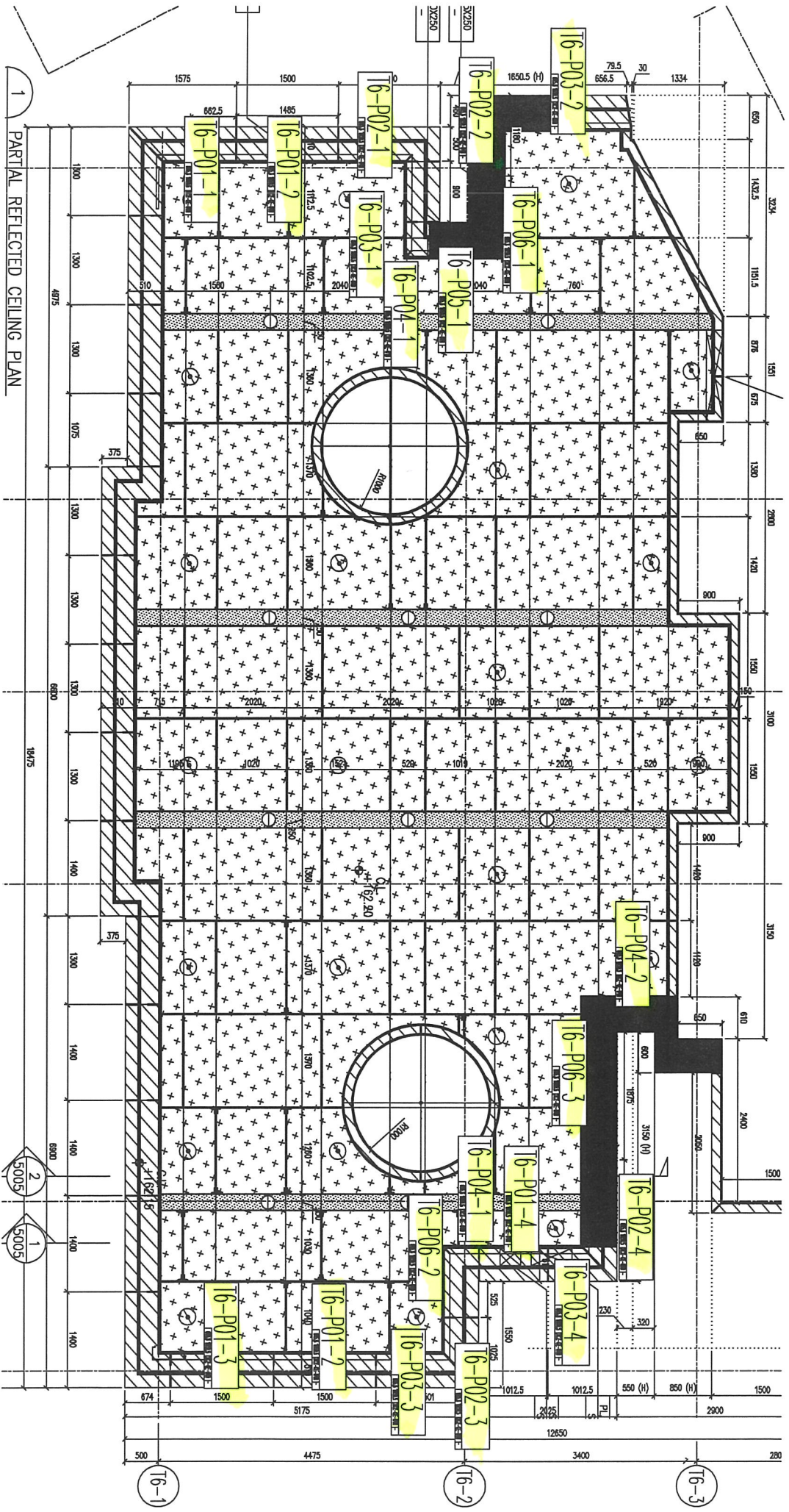
編號: LJ1-1
數量: 25支
地盤自行切短

技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採 用		-
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	光身		工廠		





1 PARTIAL REFLECTED CEILING PLAN

2 5005 1 5005

SK-01

元
200
也

入
1200
5
4
口

75.76 橫身
對墻

