

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7665	修改版本:	-
	1		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lo	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓平台後加A.F. 地盤用鐵件.	日期:	19/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤
(此 EI 不需驗焊)

完成上列要求日期: 30/4/2024

國內

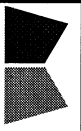
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

炳哥

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



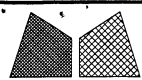
美特銘質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M. 表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	18/4/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Metal AF	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量 (Kg):		39.48			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		XX-01	XX-01	100x50x5 扁通	热浸锌	2		2	7.27	14.54	
2		XX-02	XX-02	100x50x5 扁通	热浸锌	1		1	14.12	14.12	
3		XX-03	XX-03	50x50x5角鐵	热浸锌	2		2	5.22	10.44	
4		XX-04	XX-04	50x50x5角鐵	热浸锌	2		2	0.19	0.38	
5											
6											
7											
8											
9											
總計:								7		39.48	

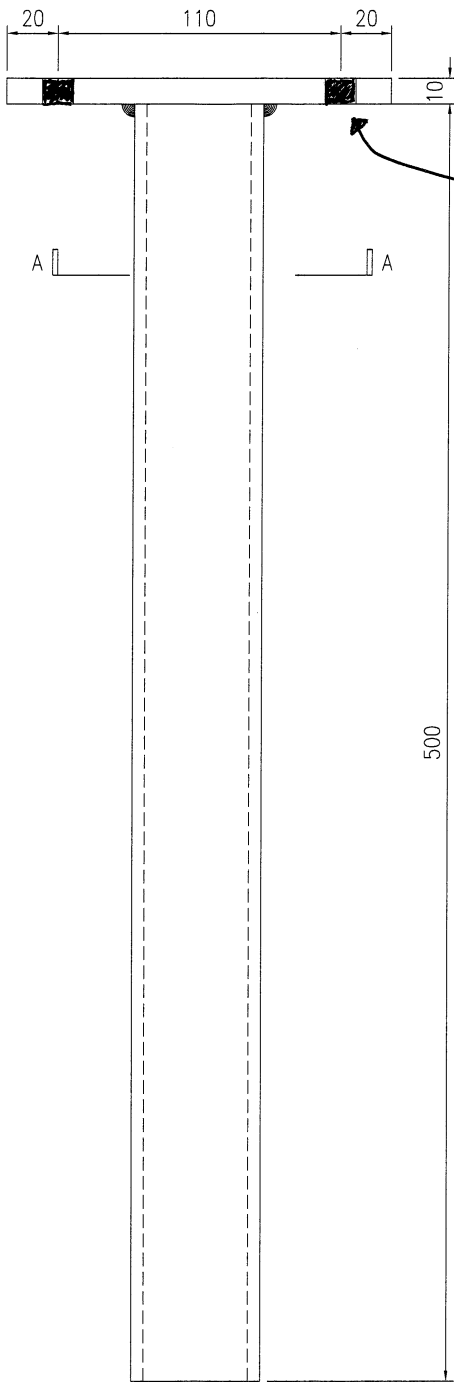


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

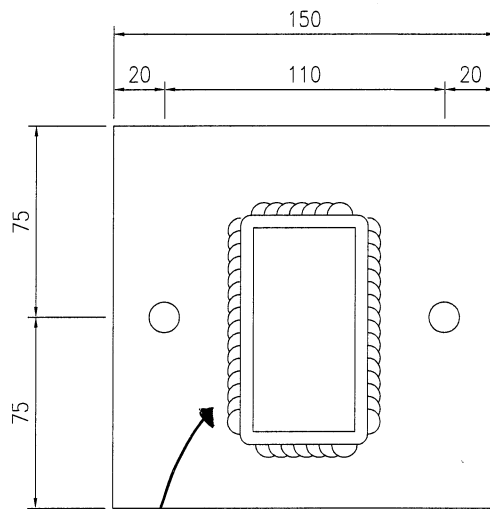
工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	XX-01	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号		
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量		
材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	7.27	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		

2件



2-φ12圆孔



5mm Fillet
Weld all round
SECTION A-A

7.27 kg

Anchor 5.5 kg

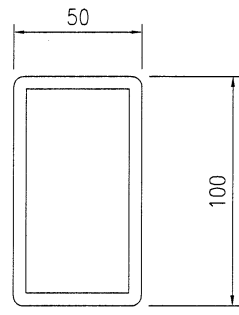
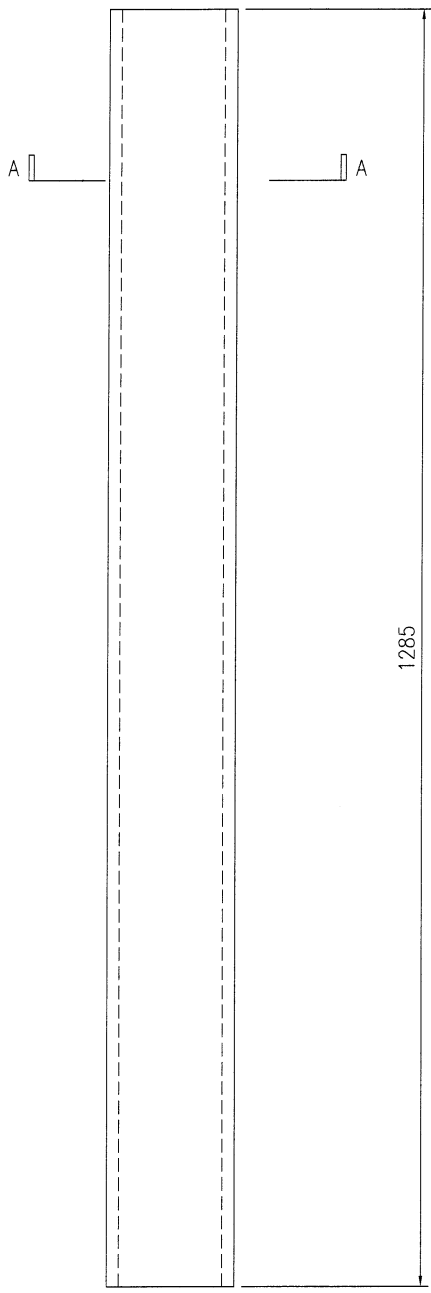
PLATE 1.77 kg

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	XX-02			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号				
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	批准	-	数量	1		
日期		颜色	热浸锌			材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	14.12	长度	-	宽度	-

1件



SECTION A-A

14.12 kg

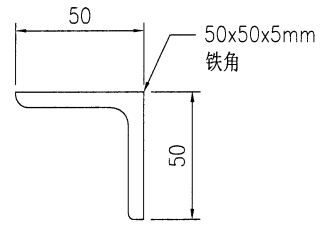
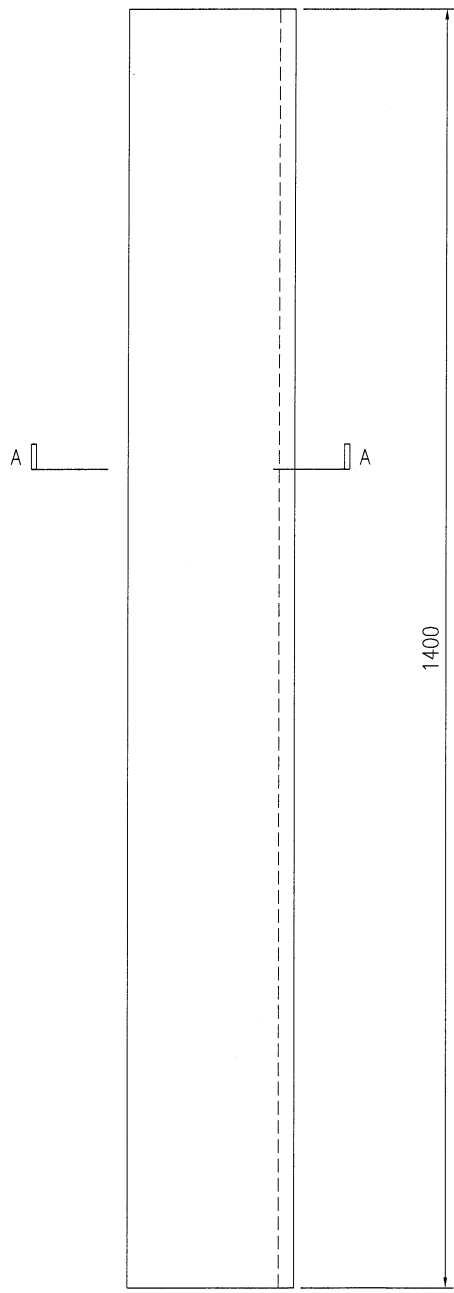


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	日期 28/02/24	物料号 XX-03
				地盘 香港延坪路	复核 -	图号 -	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 -	
日期 -	颜色 热浸锌			材料 50x50x5mm 角鐵	单件重量(kg) 5.22	长度 -	宽度 -

2件



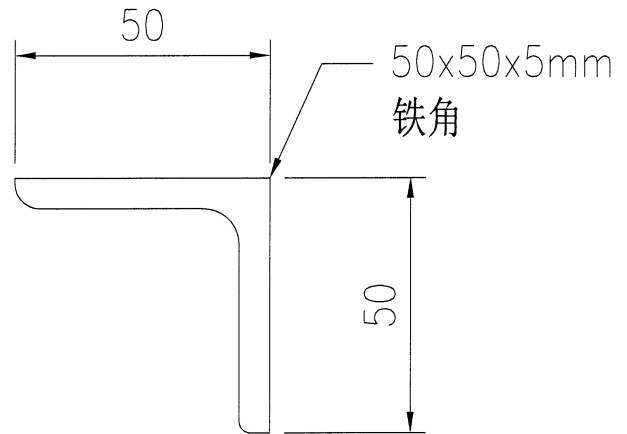
5.22 kg

技术说明:

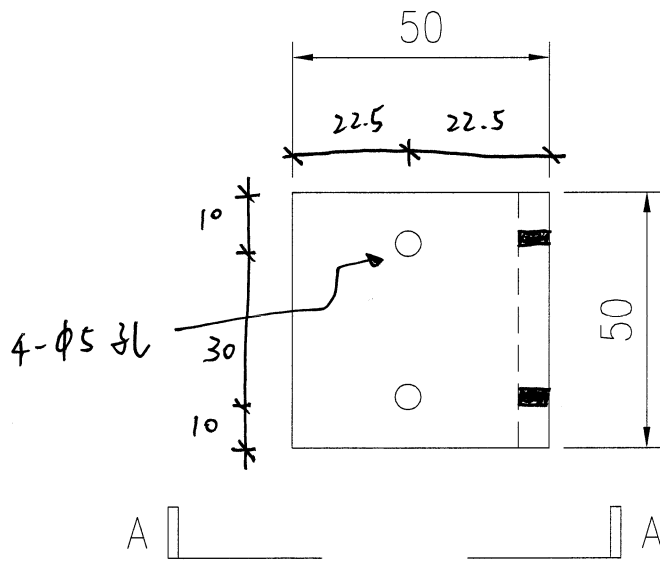
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	28/02/24	物料号 XX-04	
地盘 香港延坪路				名称 铁件加工图	复核 -	图号 -	数量 -	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	材料 50x50x5mm 角铁	批准 -	单件重量(kg) 0.19	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 热浸锌							

2件.



SECTION A-A



0.19 kg

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

