

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7496	修改版本:	-
	HK-0501		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓平台 Glass Wall 花紋板生產.	日期:	07/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產花紋鋁板, 送地盤
(此E是4008, 4009之花紋板, 地盤先安裝該位置)
附CAD檔.

完成上列要求日期: 31/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

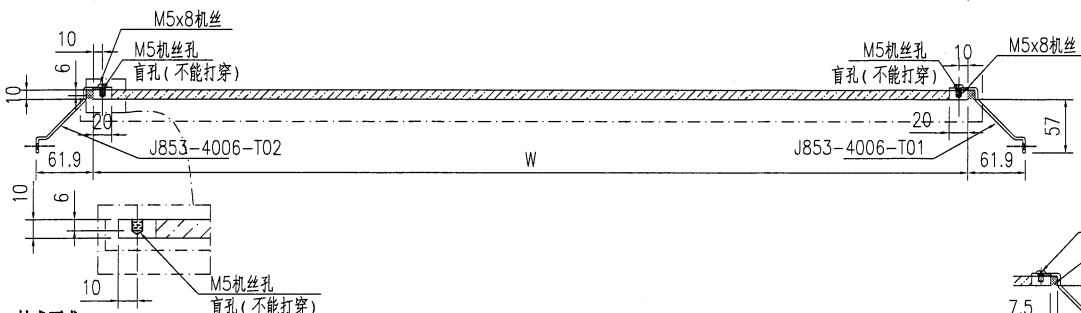
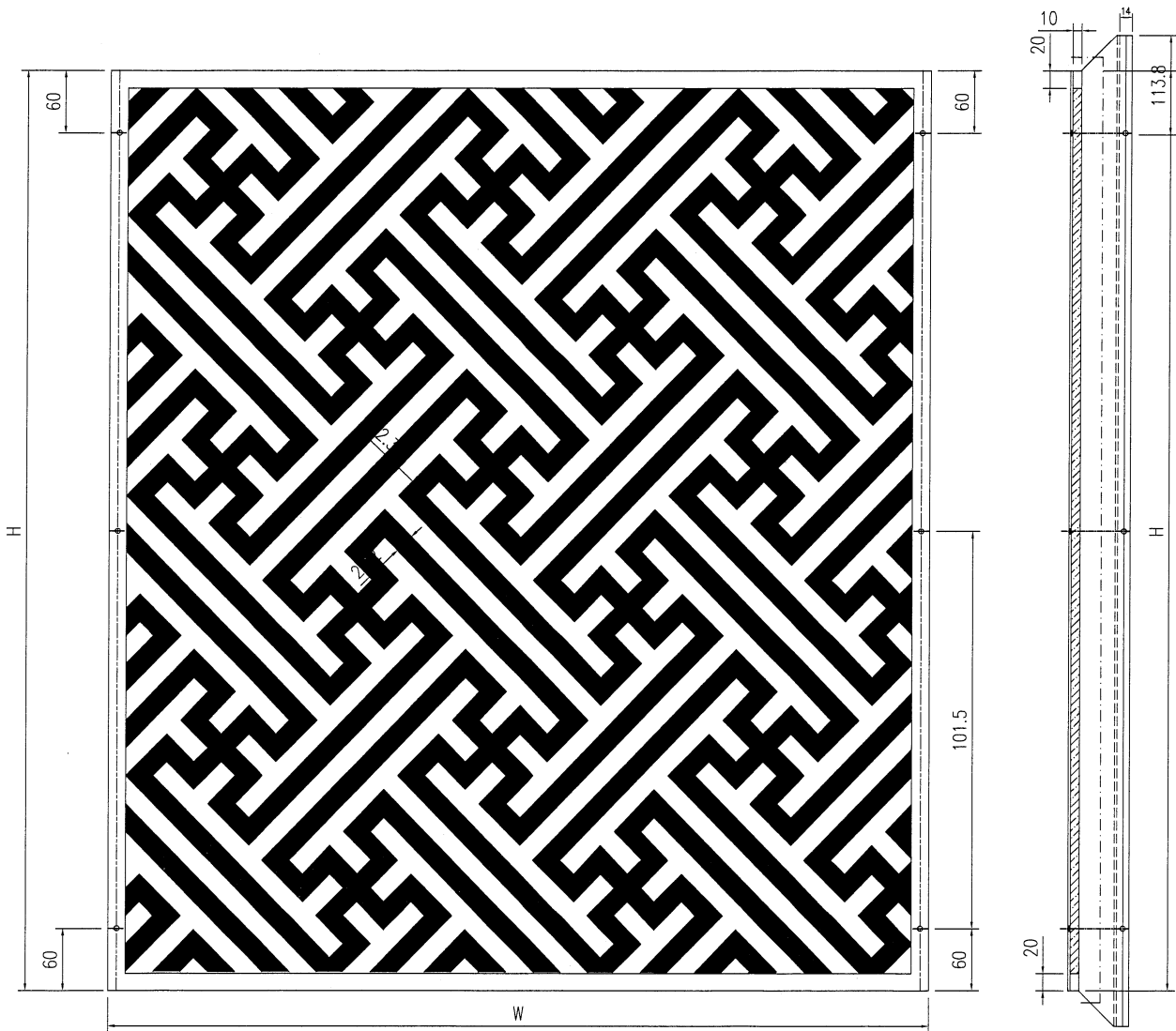
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0501/24	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/03/09	圖號	J853-4009-H03
修改			數量	-
日期			單件重量(KG)	-
	復核	-		
	批准	-		



技术要求:

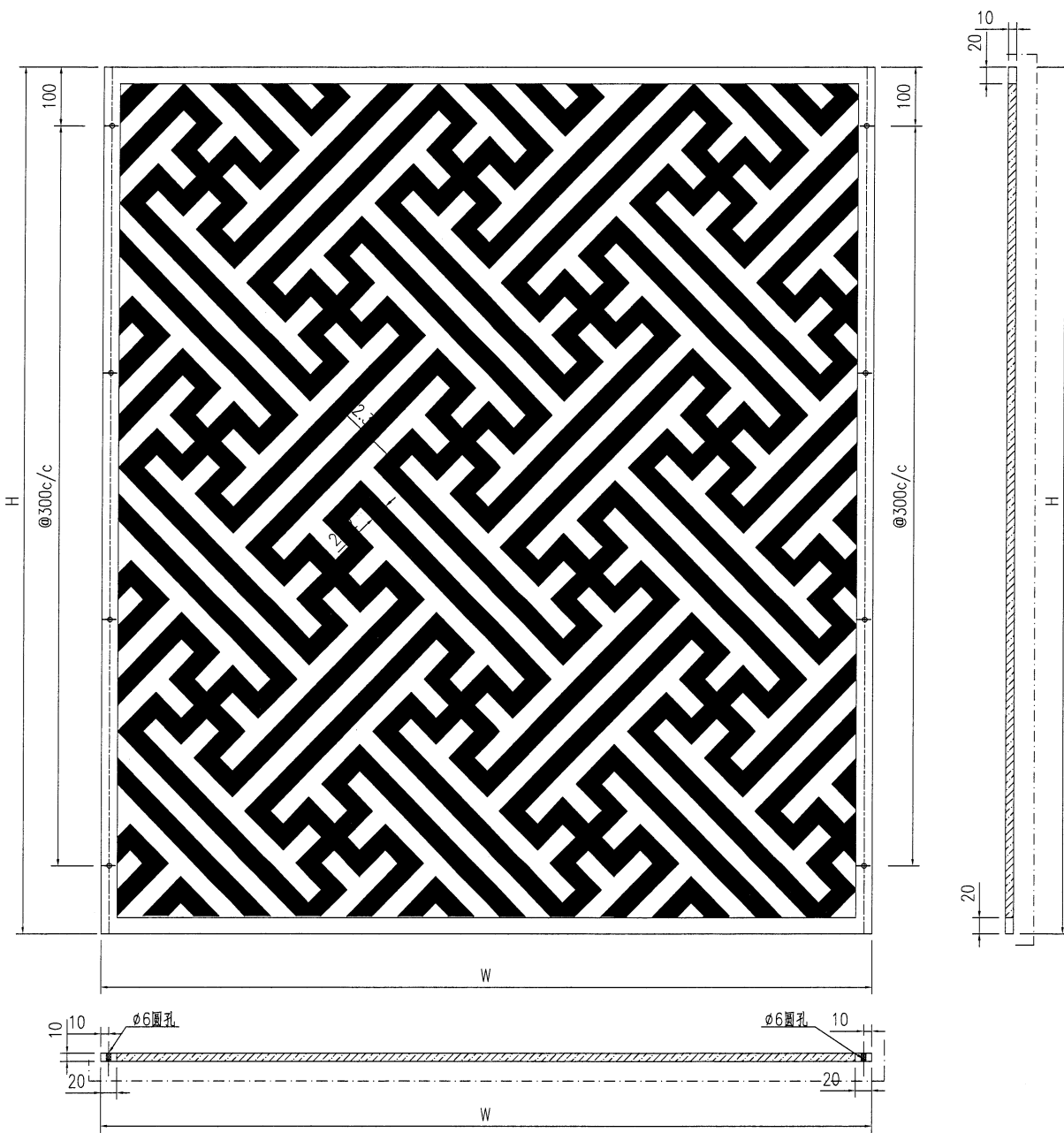
1. 铝板厚度10mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“——”为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4009-H03	1335.1	323	2	J853-4009-H03
1	J853-4009-H05	1660	323	2	J853-4009-H03

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL
名稱	铝板加工图	採用	
材料	10mm铝板	地盤	
顏色	氟碳喷涂	工廠	

附件

類別		物料號		圖號	J853-4009-H01
制圖	AN	2024/03/09		數量	-
修改				單件重量 (KG)	-
日期					
復核	—	—			
批准	—	—			



序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4009-H01	1468.6	1602.5	2	J853-4009-H01
2	J853-4009-H02	1175	902.5	2	J853-4009-H01
3	J853-4009-H04	1180	902.5	1	J853-4009-H01

技术要求:

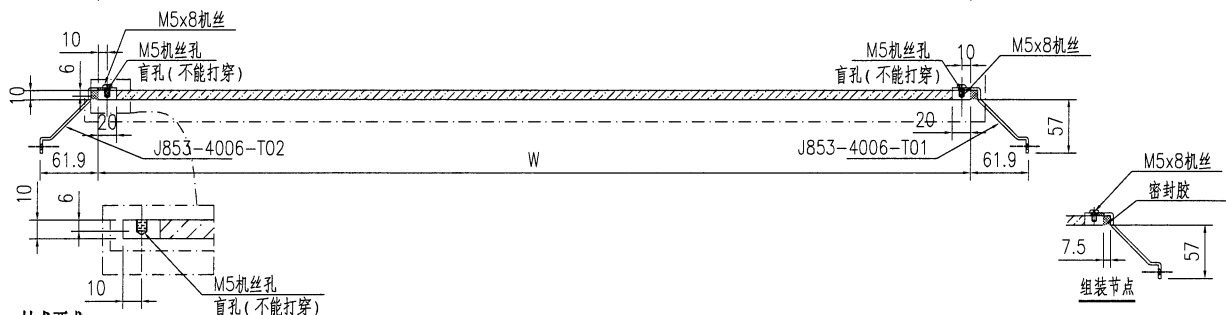
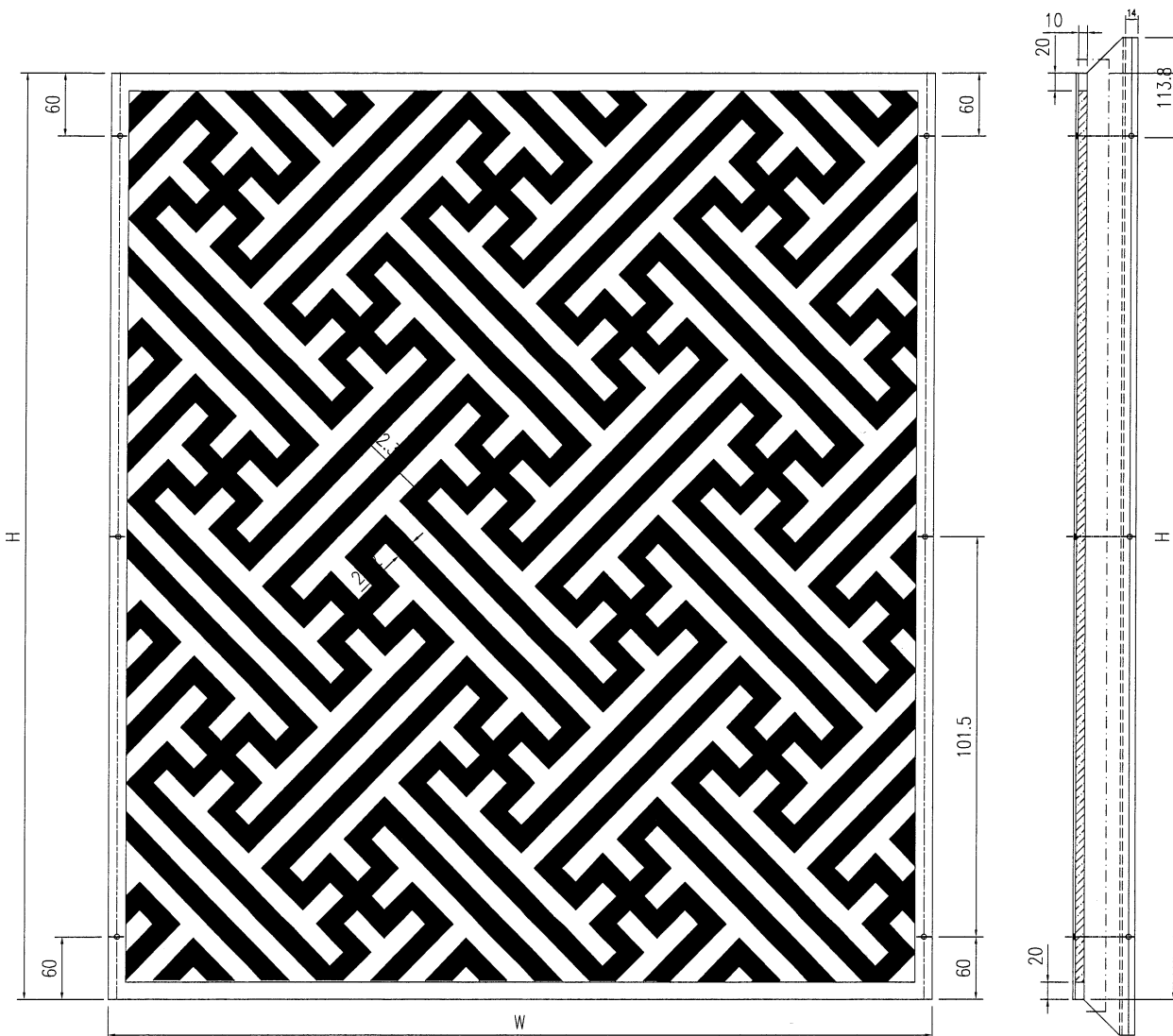
1. 铝板厚度10mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL		附 件	
名稱	铝板加工图		採	用		
材料	10mm铝板		地盤			
顏色	氟碳喷涂		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4008-H03
制圖	AN	2024/03/09		數量	-
修改				單件重量 (KG)	-
日期					
復核	-	-			
批准	-	-			



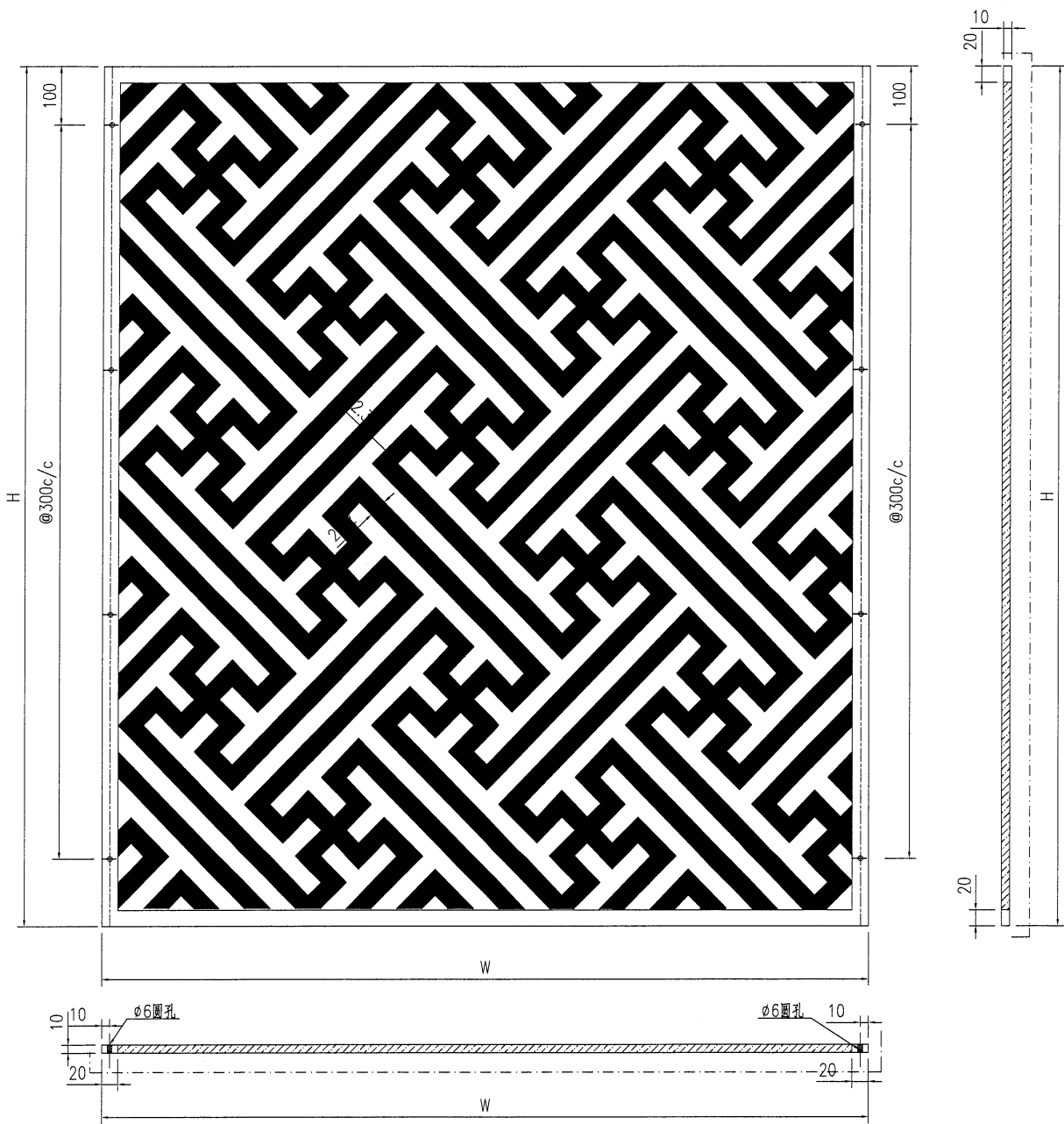
技术要求:

1. 铝板厚度10mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----"为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4008-H03	1636	323	2	J853-4008-H03

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图	採用			
材料	10mm铝板	地盤			
顏色	氟碳喷涂	工廠			

類別		物料號	
制圖	AN	2024/03/09	圖號
修改			數量
日期			單件重量 (KG)
			J853-4008-H01
			-
			-



序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4008-H01	1158.6	1603	2	J853-4008-H01
2	J853-4008-H02	1166	1603	1	J853-4008-H01

技术要求:

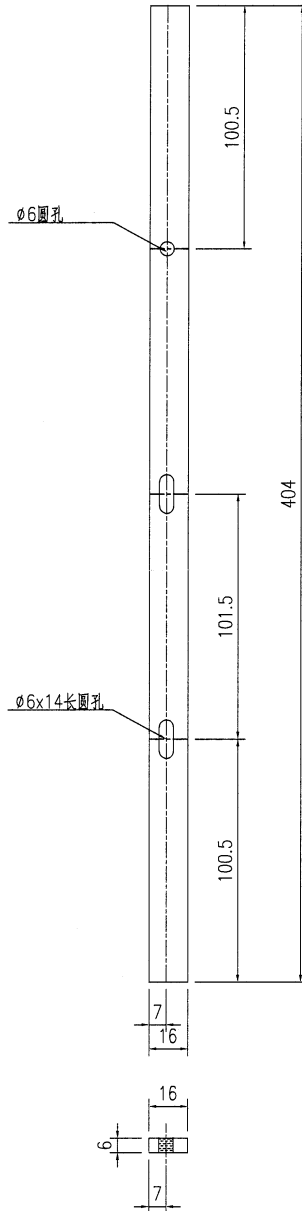
1. 铝面板厚度10mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号: AL-1; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图	採	用		
材料	10mm铝板	地盤			
顏色	氟碳喷涂	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/07/06	圖號	J853-4006-T03
修改			數量	12
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

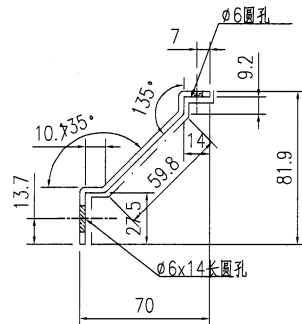
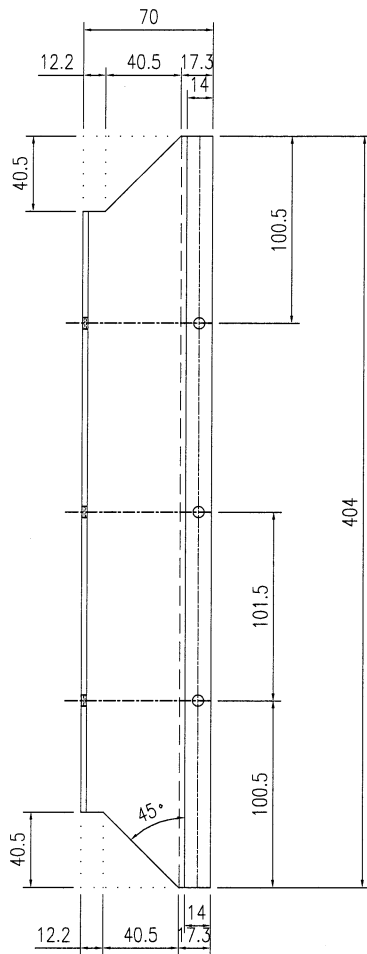


技术要求:

1. 鋁板厚度6mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁神焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL		附件	
名稱	鋁板加工圖		採	用		—
材料	6x16mm鋁巴		地盤			
顏色	鍍化		工廠			

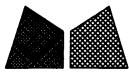
類別	物料號		
制圖 AN	2024/03/09	圖號	J853-4006-T01
修改		數量	2 6
日期		單件重量 (KG)	-



技术要求:

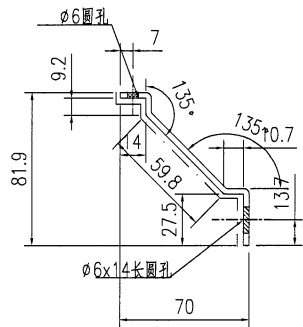
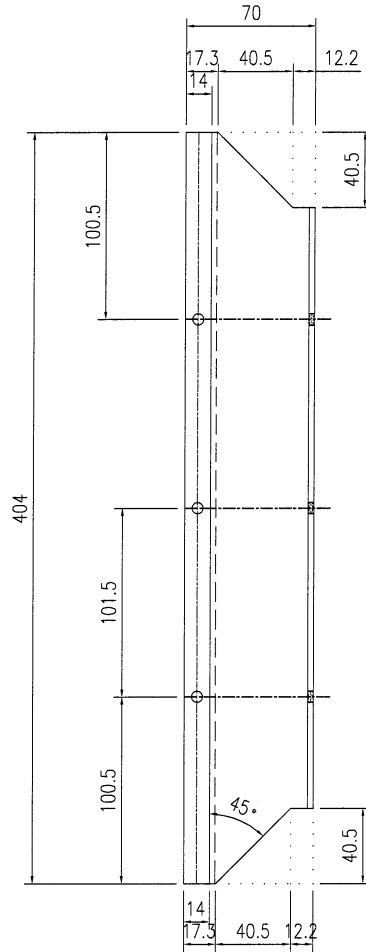
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) “—”为喷涂面, 喷涂颜色号:AL-1;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL		附件	
名稱	铝板加工图		採	用		
材料	3mm铝板		地盤			
顏色	氟碳喷涂		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2024/03/09	圖號	J853-4006-T02
修改			數量	22 6
日期			單件重量 (KG)	-



技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "——"為噴塗面, 噴塗顏色號:AL-1;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL		附 件	
名稱	鋁板加工圖		採	用		—
材料	3mm鋁板		地盤			
顏色	氟碳噴塗		工廠			

AS BUILT DRAWING

B.D. REF.:

CLIENT:
SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT:
YONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & ENGINEERS

MAIN CONTRACTOR:

STRUCTURAL ENGINEER:
C.M. WONG & ASSOCIATES LTD
Consulting Engineers

FAÇADE CONSULTANT:
MEYERHARDT

NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.

LEGEND:
① - DETAIL MARK NO.
②000 - REFER SHEET NO.
1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. Ⓞ - REINFORCED ITEM

ci = 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS
ci1 = 12mm THK. STAINLESS STEEL
ci2 = 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS (CTG)
ci3 = 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS WITH STRENGTHENED GLASS
ci4 = 12mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS

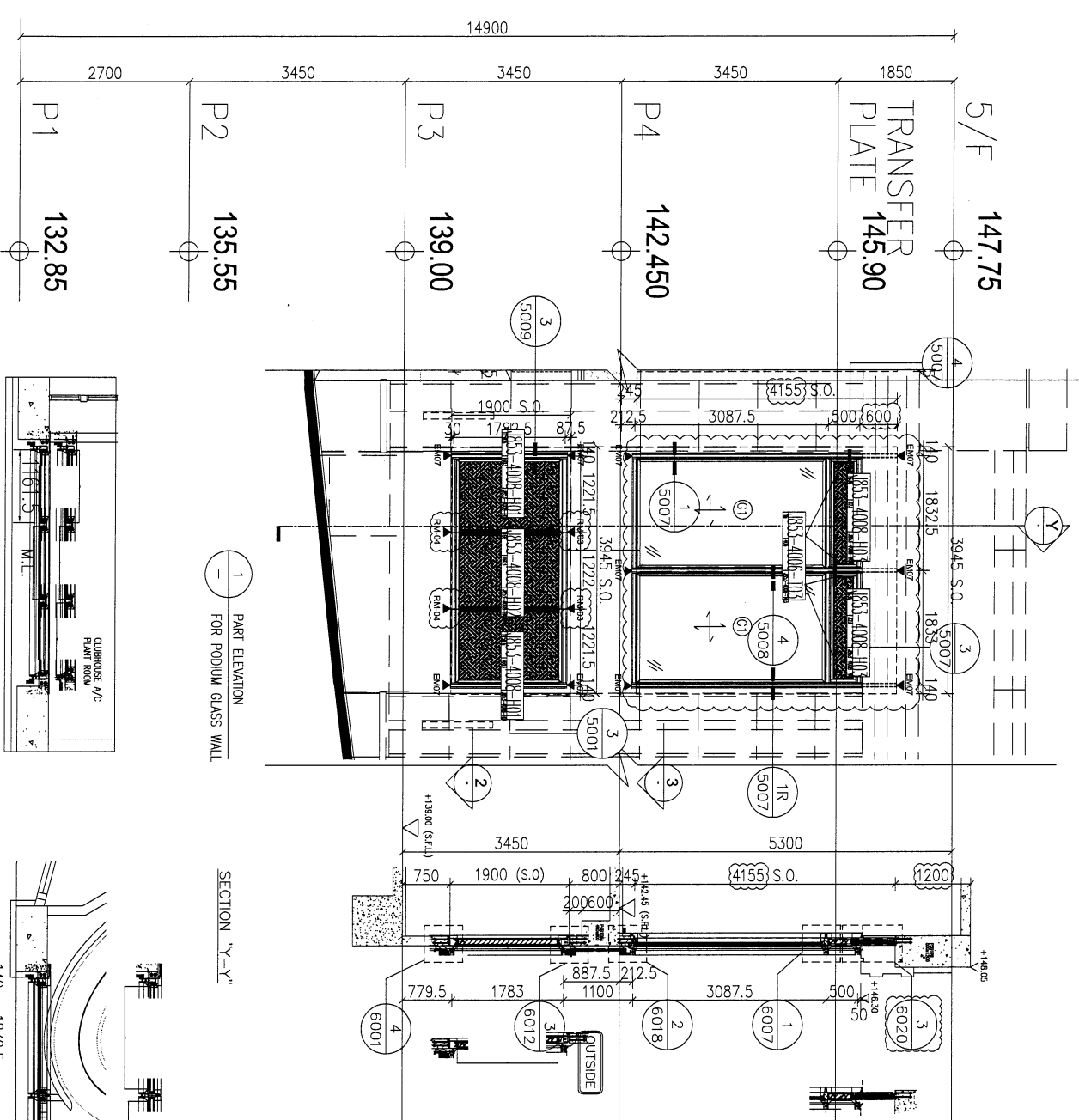
NO.	DATE	REVISION
1	20/01/2024	ISSUED SUBJECT TO ARCHITECT'S COMMENT X
2	13/02/2023	ISSUED SUBJECT TO ARCHITECT'S COMMENT X
3	12/01/2023	ISSUED SUBJECT TO ARCHITECT'S COMMENT X
4	29/11/2022	ISSUED SUBJECT TO ARCHITECT'S COMMENT X
5	09/07/2022	ISSUED SUBJECT TO ARCHITECT'S COMMENT X
6	27/07/2022	ISSUED DRAWING
7	25/07/2022	ISSUED DRAWING

JOB NO.: J-8533
PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIM PING ROAD KOWLOON
TITLE: PART ELEVATION 8 OF PODIUM

DATE: 18-Mar-21 SCALE: 1:70

DRAWN BY: IvoM CHECKED BY:
YONG TUNG & PARTNERS LIMITED
610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277866

REV.: C
DWG NO.: J853-01-4008



1 PART ELEVATION FOR PODIUM GLASS WALL

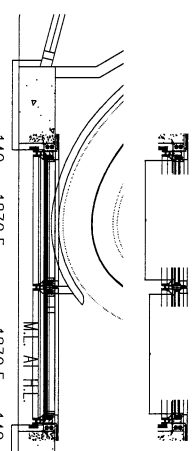
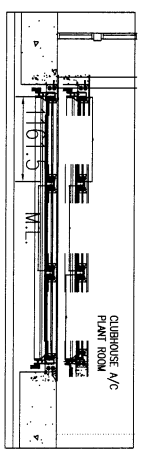
SECTION "X-Y"

2 PLAN

3 PLAN

OUTSIDE

OUTSIDE



AS BUILT DRAWING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WTF
WONG TUNG FONG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
Consulting Engineers

FAÇADE CONSULTANT :
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED FROM OUTSIDE.
3. BEFORE REVISIONS, TO BE VERIFIED ON SITE.

LEGEND :
① DETAIL MARK NO.
② REFER SHEET NO.
1. FEEL -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. SEL -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. ⊕ -- REVERSED DETAIL

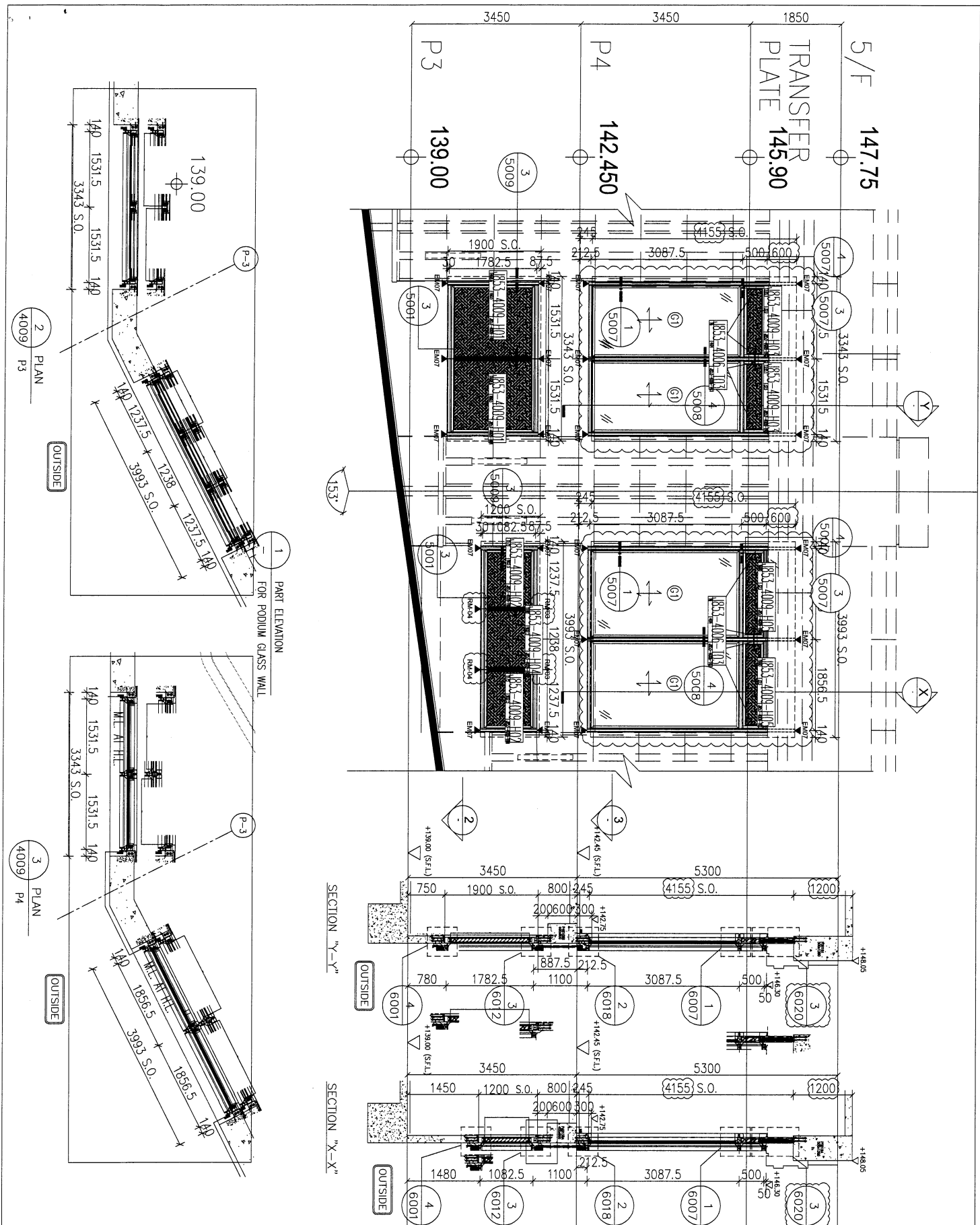
① = 10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS
② = 15mm THK. SPCC
③ = 12mm THK. CLEAR TINTED GLASS (60%)
④ = 8mm THK. CLEAR TINTED GLASS (15%)
⑤ = 12mm THK. CLEAR TINTED LAMINATED GLASS

NO.	DATE	DESCRIPTION
1	26/07/2024	REVISION SUBJECT TO RECOMMENDATION X
2	26/07/2023	REVISION SUBJECT TO RECOMMENDATION X
3	13/02/2023	REVISION SUBJECT TO RECOMMENDATION X
4	12/01/2023	GENERAL REVISION
5	26/11/2022	REVISION SUBJECT TO RECOMMENDATION X
6	04/09/2022	REVISION SUBJECT TO RECOMMENDATION X
7	27/7/2022	ISSUED DRAWING
8	25/5/2022	ISSUED DRAWING
9		ISSUED DRAWING
10		ISSUED DRAWING

JOB NO. : J-853
PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION 9 OF PODIUM

DATE : 18-Mar-21 SCALE : 1:70
DRAWN BY : IYON CHECKED BY :
美特 鋸質有限公司
M.T. Construction Management System
Units 6-8, Sunny Industrial Centre,
610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277866
DWG NO. : 853-CW-4009 REV. : H



SECTION "Y-Y'"

SECTION "X-X'"

2 PLAN P3

3 PLAN P4

1 PART ELEVATION FOR PODIUM GLASS WALL

OUTSIDE

OUTSIDE