

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7435	修改版本:	A
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lot	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓平台 Fence Wall Grille 地盤用鐵件	日期:	09/05/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 確認鐵件 GJ-GS-G07 & GJ-GS-G08 之開孔, 請按附件圖紙開孔.

完成上列要求日期: ASAP. ASAP

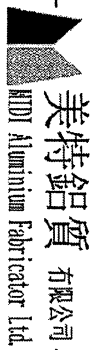
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號:	J853	計算:	李傳鵬	日期:	5/3/2024	送呈:
地盘名稱:	香港廷坪路	核對:	練松文	日期:	5/3/2024	副本:
項目類別:	露台栏杆	批准:	陳梓豪	日期:	5/3/2024	

BM編號: 修改版次: A/C Code: 鐵件總重量KG: 1038.78

序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		GJ-GS-G01	6MM厚鋼板与50*50*5角鋼	熱浸鋅	30	5	35	件	0.790	27.650	
2		GJ-GS-G02	6MM厚鋼板与50*50*5角鋼	熱浸鋅	30	5	35	件	0.790	27.650	
3		GJ-GS-G03	100x70x8鋼通	熱浸鋅	179	6	185	件	1.234	228.290	
4		GJ-GS-G04	8MM厚鋼板与60*60*8mm厚鋼通	熱浸鋅	10	0	10	件	8.970	89.700	
5		GJ-GS-G05	8MM厚鋼板与60*60*8mm厚鋼通	熱浸鋅	18	0	18	件	16.640	299.520	
6		GJ-GS-G06	8MM厚鋼板与60*60*8mm厚鋼通	熱浸鋅	1	0	1	件	9.720	9.720	
7	A	GJ-GS-G07	90*50*5mm厚鋼通与5mm厚鋼板	熱浸鋅	4	0	4	件	23.230	92.920	
8	A	GJ-GS-G08	90*50*5mm厚鋼通与5mm厚鋼板	熱浸鋅	4	0	4	件	23.230	92.920	
9		GJ-GS-G09	10MM厚鋼板	熱浸鋅	10	1	11	件	1.872	20.592	
10		GJ-GS-G10	10MM厚鋼板	熱浸鋅	1	0	1	件	1.911	1.911	
11		GJ-GS-G11	10MM厚鋼板,5MM厚鋼板	熱浸鋅	8	0	8	件	1.890	15.120	
12		GJ-GS-G12	10MM厚鋼板	熱浸鋅	18	1	19	件	6.989	132.787	
13											
					合計:		331	件	合計:	1038.780	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J853

地盤

延平路

待定加工
門旁边用

按图加工图

钢件编号	数量
GJ-GS-G07	2

设计说明:

1. 本图为“恒基巴城街住宅发展项目塔楼单元体标段”项目钢件加工图;
2. 材料由90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板加工而成,加工完后进行表面处理,加工后剔除毛刺;
3. 材料材质为S275,表面热浸镀锌防腐处理,镀层平均厚度不小于100um,镀层局部厚度不小于100um;
4. 材料应外观平整,不得有裂纹、毛刺、凹凸、翘曲、变形等缺陷;
5. 钢件加工的 length 允许误差 ± 1 mm,孔位偏差为 ± 0.5 mm,角度偏差控制在 $\pm 0.5^\circ$,其他加工偏差为 ± 1 mm.;
6. 切焊焊缝等级为二级,角焊焊缝等级为三级,焊缝外观等级为三级;
7. 要求于明显位置标明钢件编号;
8. 图中所有孔和缺口的尺寸均为镀锌后尺寸,所有尺寸均以图中标注为准,不得按图面比例度量;
9. 未尽事宜须符合有关最新的国家规范和质量标准;

90*50*5mm厚钢通

5mm厚钢板

70

778

开13X36避位

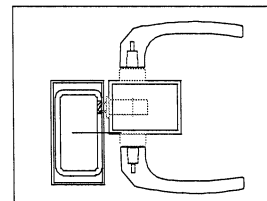
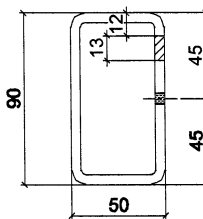
36

2300

5x@300c/c

M5机丝孔

底部预长



名稱	格栅钢件加工圖	制圖	LHR	2024. 3. 05	修改		
材料	90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板	復核	-	-	日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	GJ-GS-G07	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J853

地盤

延平路

5mm厚钢板

90*50*5mm厚钢通

待定加工
门旁边用

按图加工图

M5机丝孔

M5机丝孔

钢件编号	数量
GJ-GS-G08	2

设计说明:

1. 本图为“恒基巴域街住宅发展项目塔楼单元标段”项目钢件加工图;
2. 材料由90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板加工而成,加工完后进行表面处理,加工后剔除毛刺;
3. 材料材质为S275,表面热浸镀锌防腐处理,镀层平均厚度不小于100um,镀层局部厚度不小于100um;
4. 材料应外观平整,不得有裂纹、毛刺、凹凸、翘曲、变形等缺陷;
5. 钢件加工的长度允许误差 ± 1 mm,孔位偏差为 ± 0.5 mm,角度偏差控制在 $\pm 0.5^\circ$,其他加工偏差为 ± 1 mm.;
6. 切焊焊缝等级为二级,角焊焊缝等级为三级,焊缝外观等级为三级;
7. 要求于明显位置标明钢件编号;
8. 图中所有孔和缺口的尺寸均为镀锌后尺寸,所有尺寸均以图中标注为准,不得按图面比例度量;
9. 未尽事宜须符合有关最新的国家规范和质量标准.

5x@300c/c

70

129

22

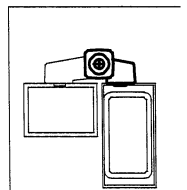
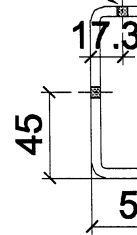
200

22

1285

22

2300



名稱	格栅钢件加工圖	制圖	LHR	2024. 3. 05	修改		
材料	90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板	復核	-	-	日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	GJ-GS-G08	



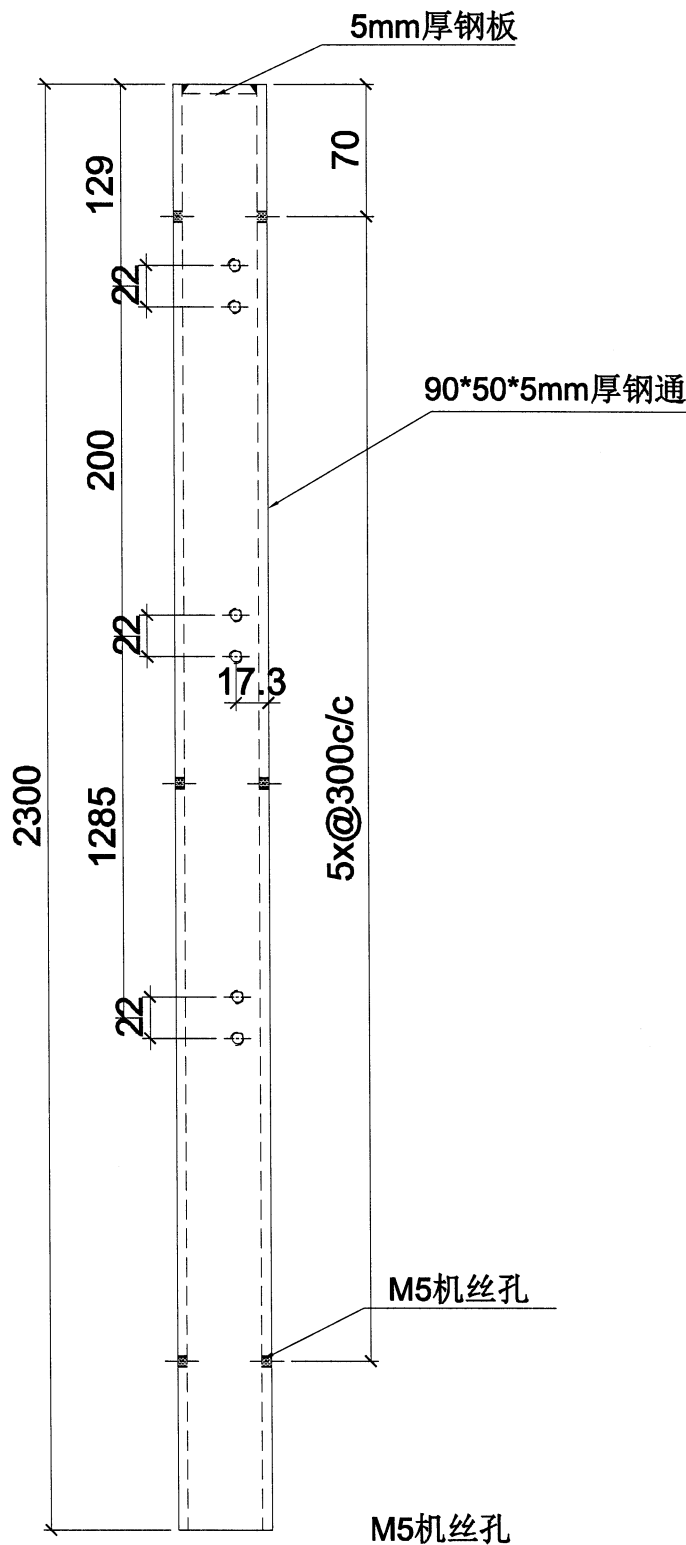
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J853 地盤 延平路

待定加工
門旁边用

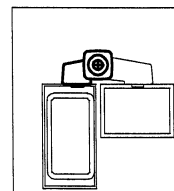
按图加工图

钢件编号	数量
GJ-GS-G07A	2



设计说明:

1. 本图为“恒基巴城街住宅发展项目塔楼单元体标段”项目钢件加工图;
2. 材料由90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板加工而成,加工完后进行表面处理,加工后去除毛刺;
3. 材料材质为S275,表面热浸镀锌防腐处理,镀层平均厚度不小于100um,镀层局部厚度不小于100um;
4. 材料应外观平整,不得有裂纹、毛刺、凹凸、翘曲、变形等缺陷;
5. 钢件加工的长允许误差 ± 1 mm,孔位偏差为 ± 0.5 mm,角度偏差控制在 $\pm 0.5^\circ$,其他加工偏差为 ± 1 mm;
6. 切焊焊缝等级为二级,角焊缝等级为三级,焊缝外观等级为三级;
7. 要求于明显位置标明钢件编号;
8. 图中所有孔和缺口的尺寸均为镀锌后尺寸,所有尺寸均以图中标注为准,不得按图面比例度量;
9. 未尽事宜须符合有关最新的国家规范和质量标准;



名稱	格栅钢件加工圖	制圖	LHR	2024. 3. 05	修改		
材料	90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板	復核	-	-	日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	GJ-GS-G07A	

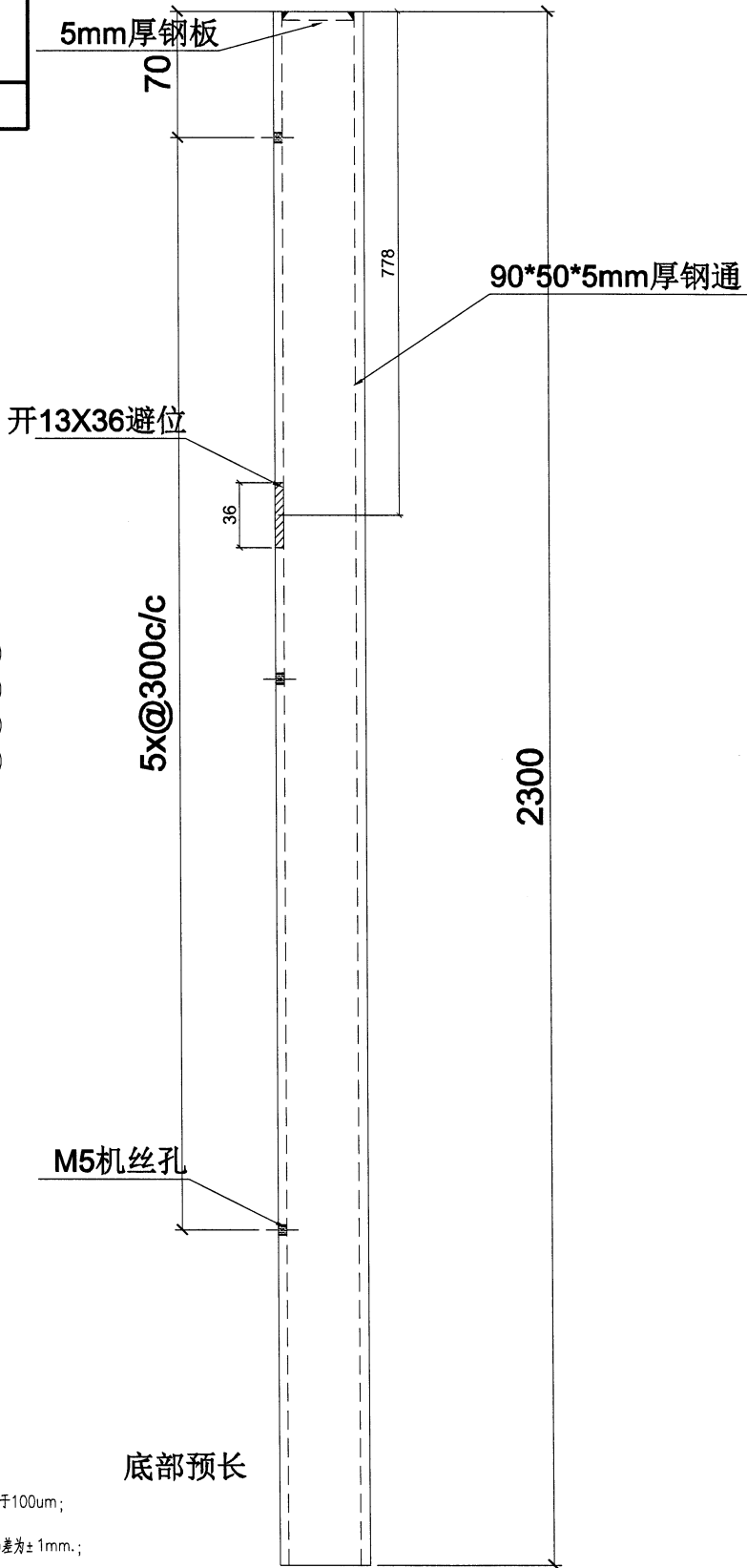


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J853 地盤 延平路

待定加工
门旁边用

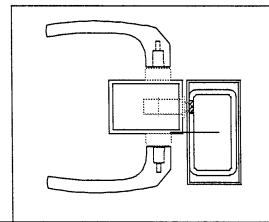
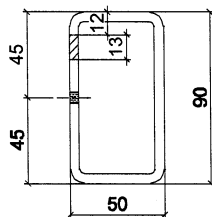
按图加工图



钢件编号	数量
GJ-GS-G08A	2

设计说明:

1. 本图为“恒基巴城街住宅发展项目塔楼单元体标段”项目钢件加工图;
2. 材料由90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板加工而成,加工完后进行表面处理,加工后去除毛刺;
3. 材料材质为S275,表面热浸镀锌防腐处理,镀层平均厚度不小于100um,镀层局部厚度不小于100um;
4. 材料应外观平整,不得有裂纹、毛刺、凹凸、翘曲、变形等缺陷;
5. 钢件加工的长度允许误差±1mm,孔位偏差为±0.5mm,角度偏差控制在±0.5°,其他加工偏差为±1mm.;
6. 切焊焊缝等级为二级,角焊缝等级为三级,焊缝外观等级为三级;
7. 要求于明显位置标明钢件编号;
8. 图中所有孔和缺口的尺寸均为镀锌后尺寸,所有尺寸均以图中标注为准,不得按图面比例度量;
9. 未尽事宜须符合有关最新的国家规范和质量标准;



名稱	格栅钢件加工圖	制圖	LHR	2024. 3. 05	修改		
材料	90*50*5mm厚钢通与5mm厚钢板	復核	-	-	日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	GJ-GS-G08A	