

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6957	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	大樓欄河拍山 修改模圖.	日期:	8/11/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	有關模圖 X86539 (CKHK19550), 請按附件 資料, 修改模圖. (附 CAD 檔)
完成上列要求日期:	15/11/2023 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

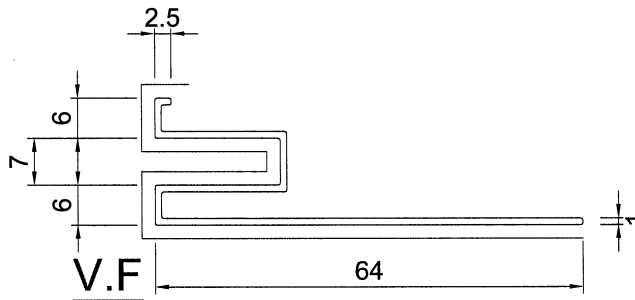
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	P.T.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GB01
		SECTION NO.	X86539

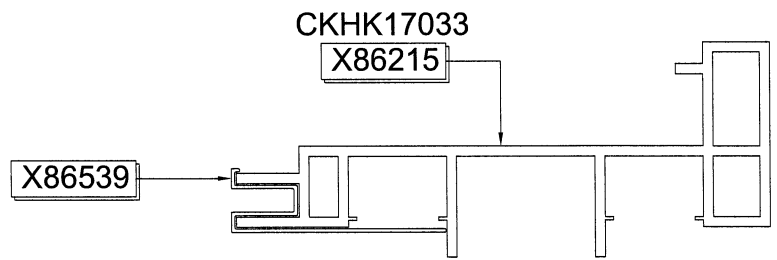
拍印

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r
f=0.8r
g=1.0r
h=1.5r

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	8/11/2023



SCALE 1:1



SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	36.4						
AREA (SQ MM)	105.2	UNSPECIFIED THICKNESS	-	PERIMETER (MM)	210.5	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.29	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	126.3	ALLOY	6063-T5	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	DZL	DATE	2021-09-09	APELLATION	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.