

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6809	修改版本:	-
	HK-2268		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生系統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	平台 Glass Wall (4004) 地盤用水切鋁板.	日期:	06/10/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.
(附 CAD檔)

完成上列要求日期: 20/10/2023.

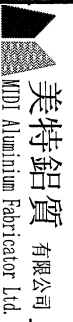
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK2268/23	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港廷坪路

計算: 劉旭
核對: 徐祥坤

日期: 林仁安

日期: 日期:

送呈: 副本:

威哥

工地用鋁板B.M.表

項目類別: 第一批
批准: 林仁安

修改版次: A/C Code: 總V.F.: 7.880

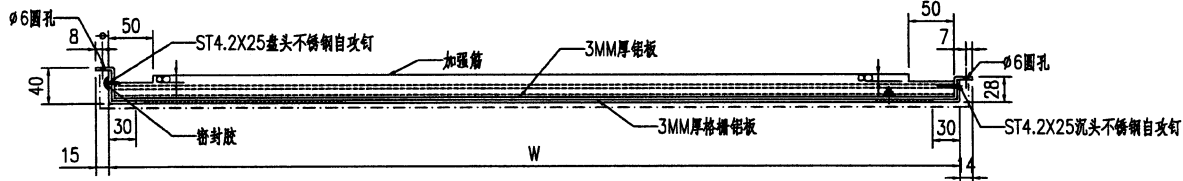
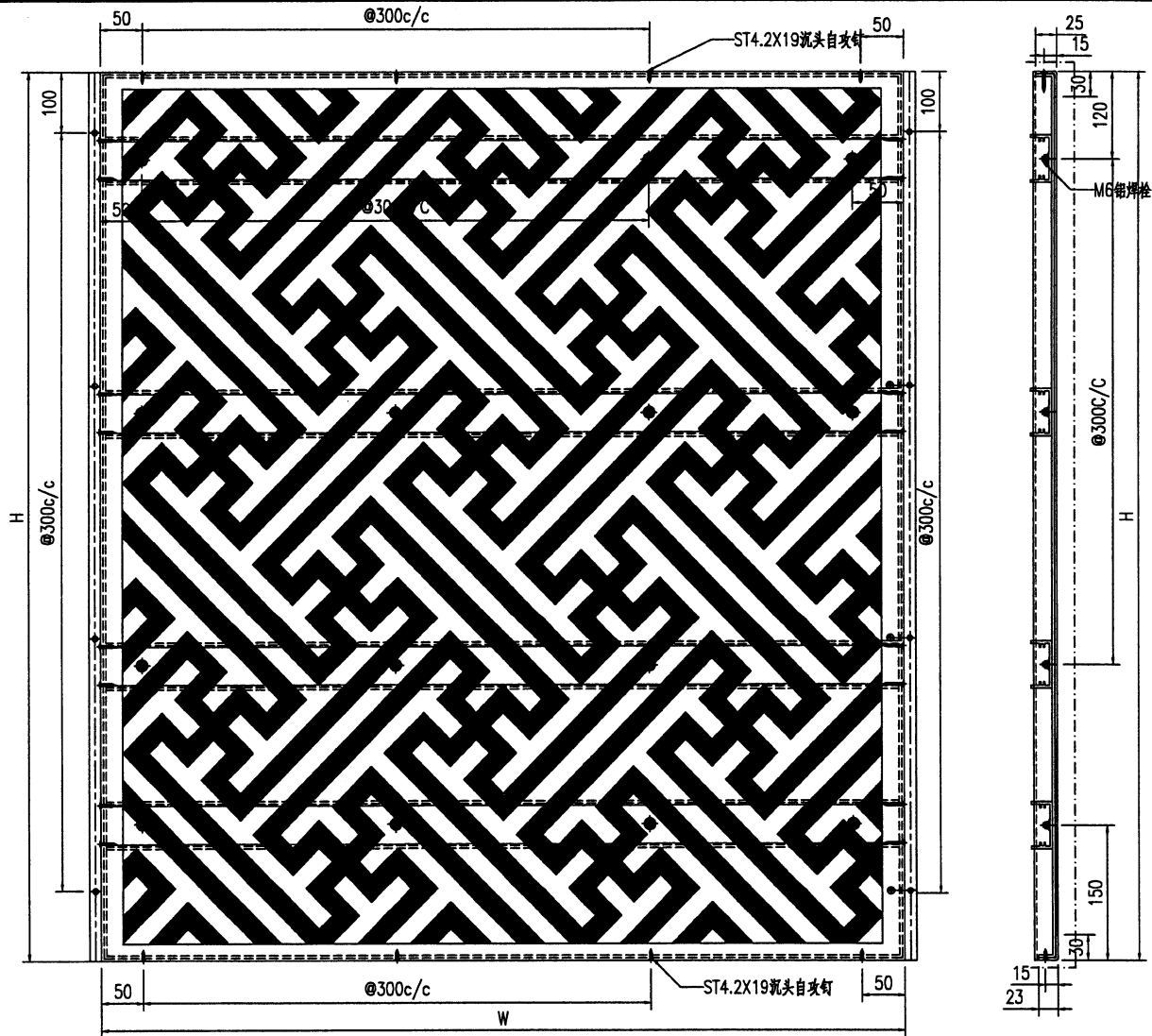
總重量: 64.06

序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	7.880		總重量:	64.06	圖紙編號
									單件展開面積	總展開面積			
									平方米		平方米		
1		J853-4004-H01	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.817	1.084	1.084	1.084	1.084	J853-4004-H01
2		J853-4004-H03	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.817	1.084	1.084	1.084	1.084	J853-4004-H03
3		J853-4004-H04	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	23.214	2.855	2.855	2.855	2.855	J853-4004-H04
4		J853-4004-H05	3mm厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	23.214	2.855	2.855	2.855	2.855	J853-4004-H05
					4		4	64.06	7.880	7.88	7.88	7.880	
					總計:		4	64.06	7.880	7.88	7.88	7.880	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/05/12	圖號 J853-4004-H01
修改		復核	數量 -
日期		批准	單件重量 (KG) -



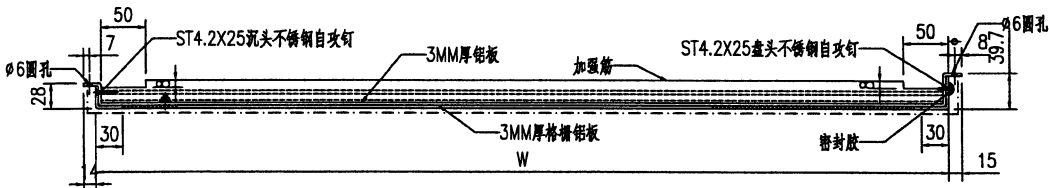
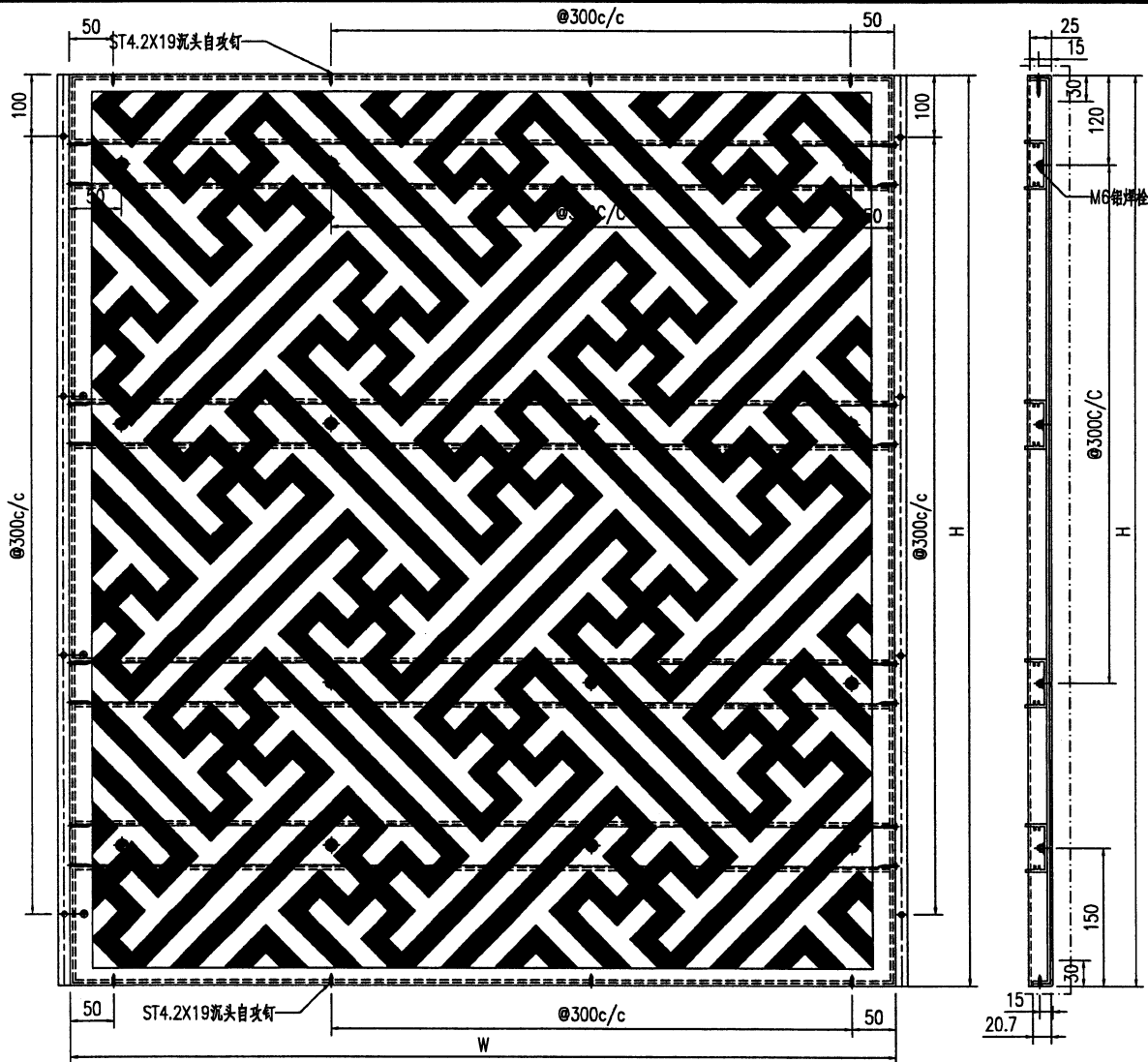
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) ---为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4004-H01	398.4	2722	1	J853-4004-H01

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-H03
修改		復核	數量	-
日期		批准	單件重量 (KG)	-



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

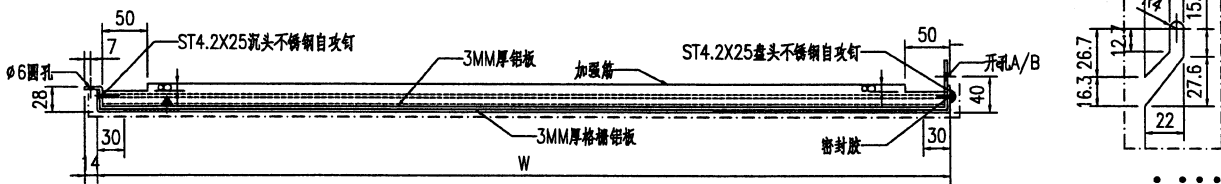
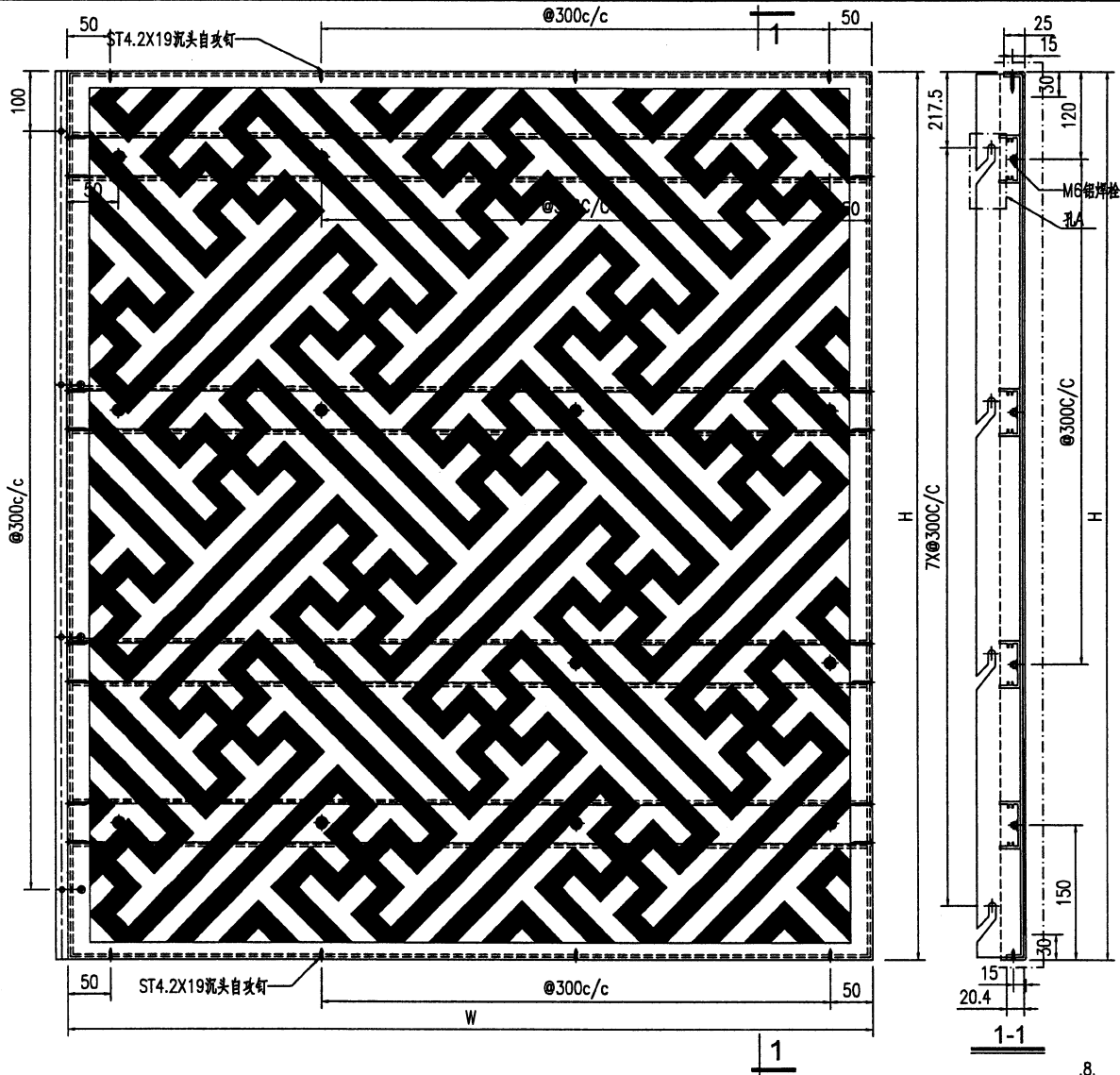
序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4004-H03	398.4	2722	1	J853-4004-H03

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图	採用			
材料	3mm铝板	地盤			
顏色	EC-DG-D334232-ZD1	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/05/12	圖號 J853-4004-H04
修改		復核	數量
日期		批准	單件重量 (KG)



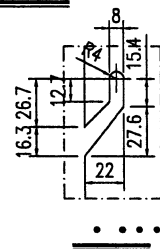
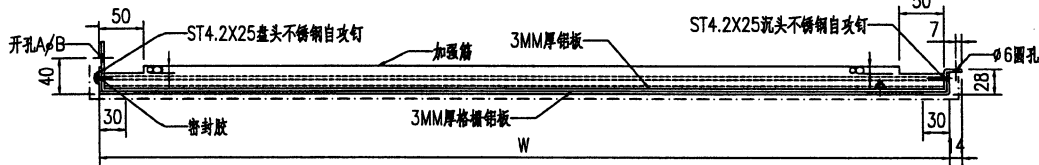
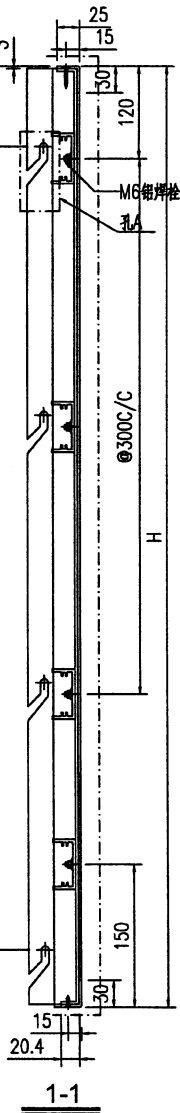
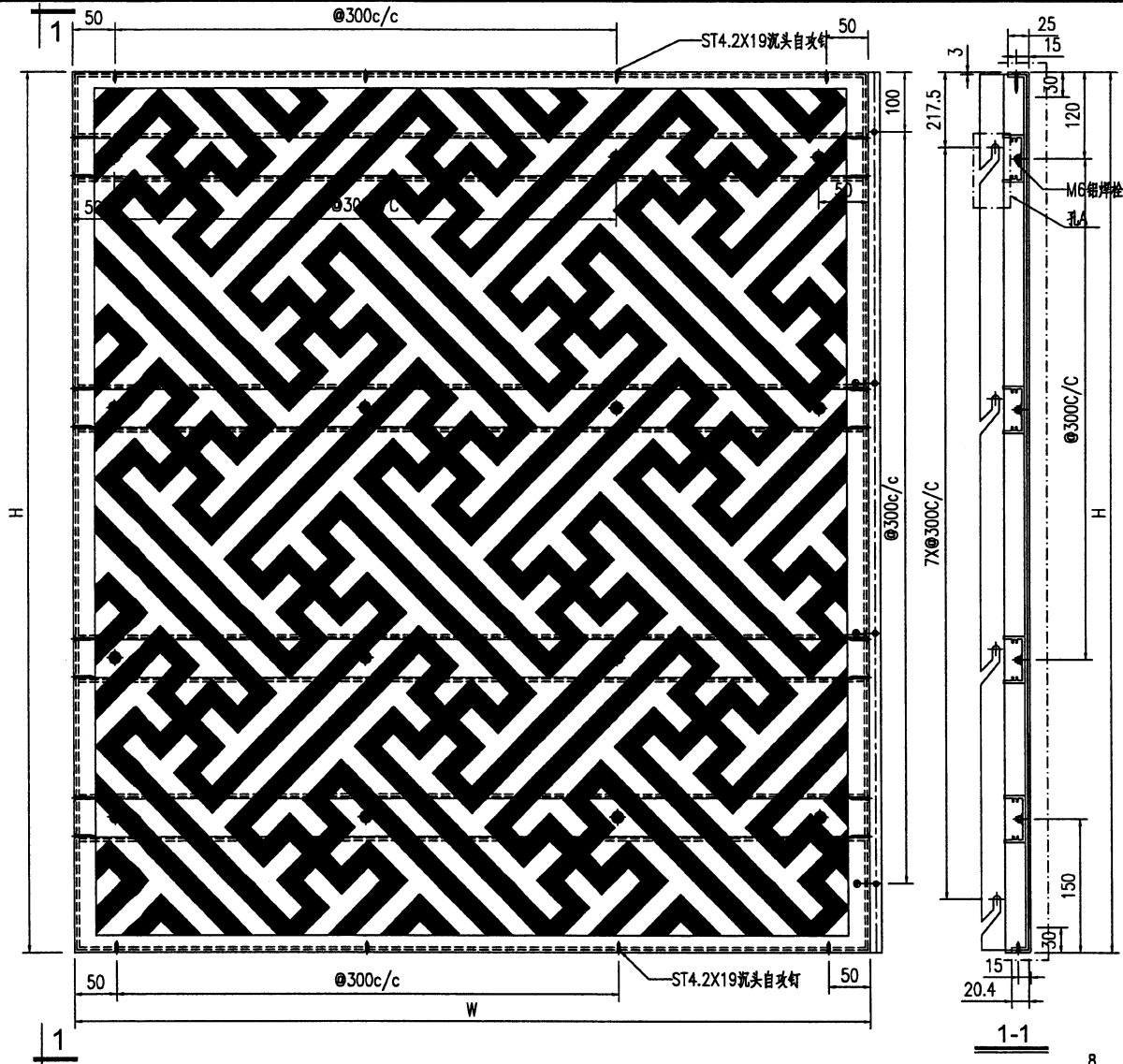
技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) ---為噴塗面, 噴塗顏色號: 待定; 花紋鋁板做法按封樣;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保護和貼示加工編號.

序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4004-H04	1049	2722	1	J853-4004-H04

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	鋁板加工圖	採用			
材料	3mm鋁板	地盤			
顏色	EC-DG-D334232-ZD1	工廠			

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-H05
修改			數量	-
日期			單件重量 (KG)	-



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度W	长度H	数量	加工图号
1	J853-4004-H05	1049	2722	1	J853-4004-H05

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图	採用			
材料	3mm铝板	地盤			
顏色	EC-D6-D334232-ZD1	工廠			

B.L 146.6

TRANSFER
PLATE 145.90

3450

P4

142.450

3450

P3

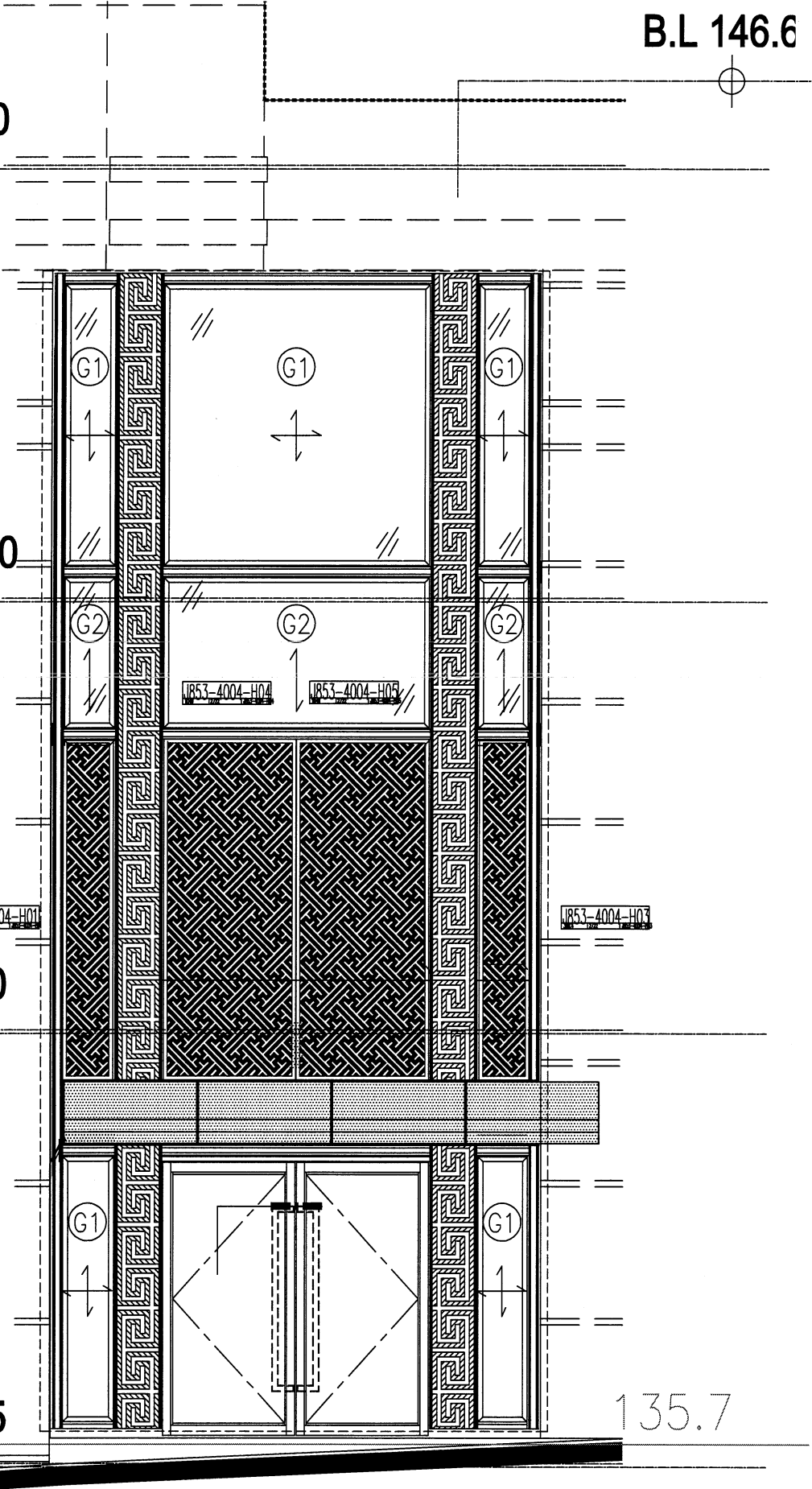
139.00


3450

P2

135.55

135.7




 PART ELEVATION
 FOR PODIUM GLASS WALL