

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6435	修改版本:	A
	HK-1518		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	平台Glass Wall水切鋁板 之廠用鋁板修改	日期:	06/07/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改A: 請以此版本為準生產, 之前版本 EI不用看.  
(用於EI6270).

完成上列要求日期: 15/7/2023 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

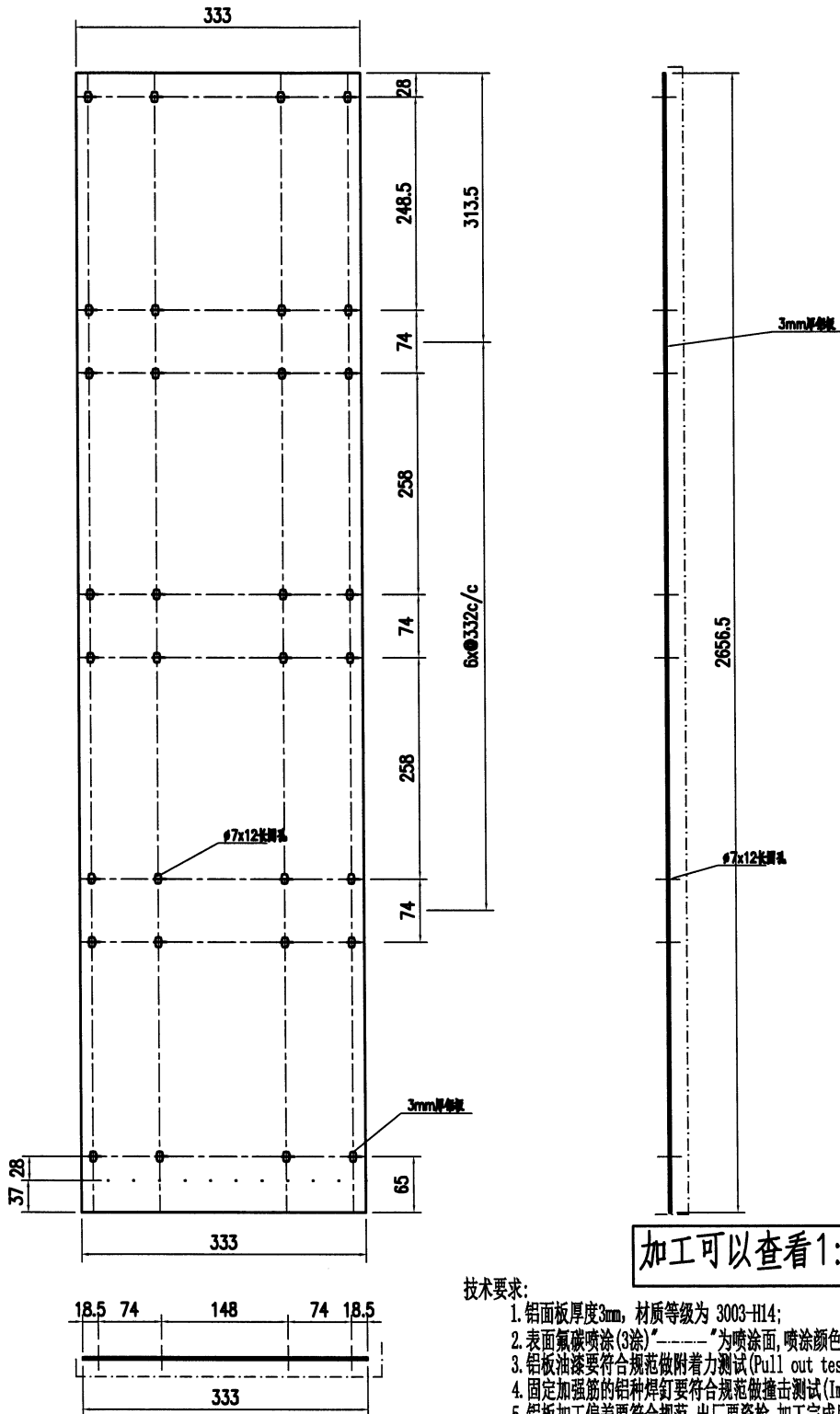
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 1518/23	項目經理簽署:	P.P. 7C.

美特鋁質有限公司 MID Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算:	劉燾	日期:	2023.05.14		送呈:		JOE		
工地用鋁板B.M.表		地盤名稱: 香港延坪路	核對:	徐祥坤	日期:	2023.05.14		副本:				
		項目類別: 第一批	批准:	林仁安	日期:	2023.05.14						
BM編號:		修改版次:	A/C Code:	總V.F.:		15.787		總重量:		128.35		
序號	修改內容	鉅板圖號	鉅板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	總展開面積		圖紙編號	
									單件展開面積	總展開面積		單件V.F.
									平方米		平方米	
1		J853-4002-G01	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	7.112	0.875	0.875	0.875	J853-4002-G01
2		J853-4002-G02	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	11.646	1.433	1.433	1.433	J853-4002-G02
3		J853-4002-G03	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	7.112	0.875	0.875	0.875	J853-4002-G03
4		J853-4002-G04	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	11.646	1.433	1.433	1.433	J853-4002-G04
5		J853-4002-G05	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	12.200	1.501	1.501	1.501	J853-4002-G05
6		J853-4002-G06	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	11.801	1.452	1.452	1.452	J853-4002-G06
7		J853-4003-G01	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	9.916	1.220	1.220	1.220	J853-4003-G01
8		J853-4003-G02	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	9.916	1.220	1.220	1.220	J853-4003-G02
9		J853-4004-G01	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.915	1.097	1.097	1.097	J853-4004-G01
10		J853-4004-G02	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.915	1.097	1.097	1.097	J853-4004-G02
11		J853-4004-G03	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.472	1.042	1.042	1.042	J853-4004-G03
12		J853-4004-G04	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	8.472	1.042	1.042	1.042	J853-4004-G04
13		J853-4004-G05	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	6.113	0.752	0.752	0.752	J853-4004-G05
14		J853-4004-G06	3mm/厚鋁板	EC-DG-D334232-ZD1	1	0	1	6.113	0.752	0.752	0.752	J853-4004-G06
					總計:		14	128.35	15.787	15.79	15.79	15.787



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G01
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
		復核	-	
		批准	-	



加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

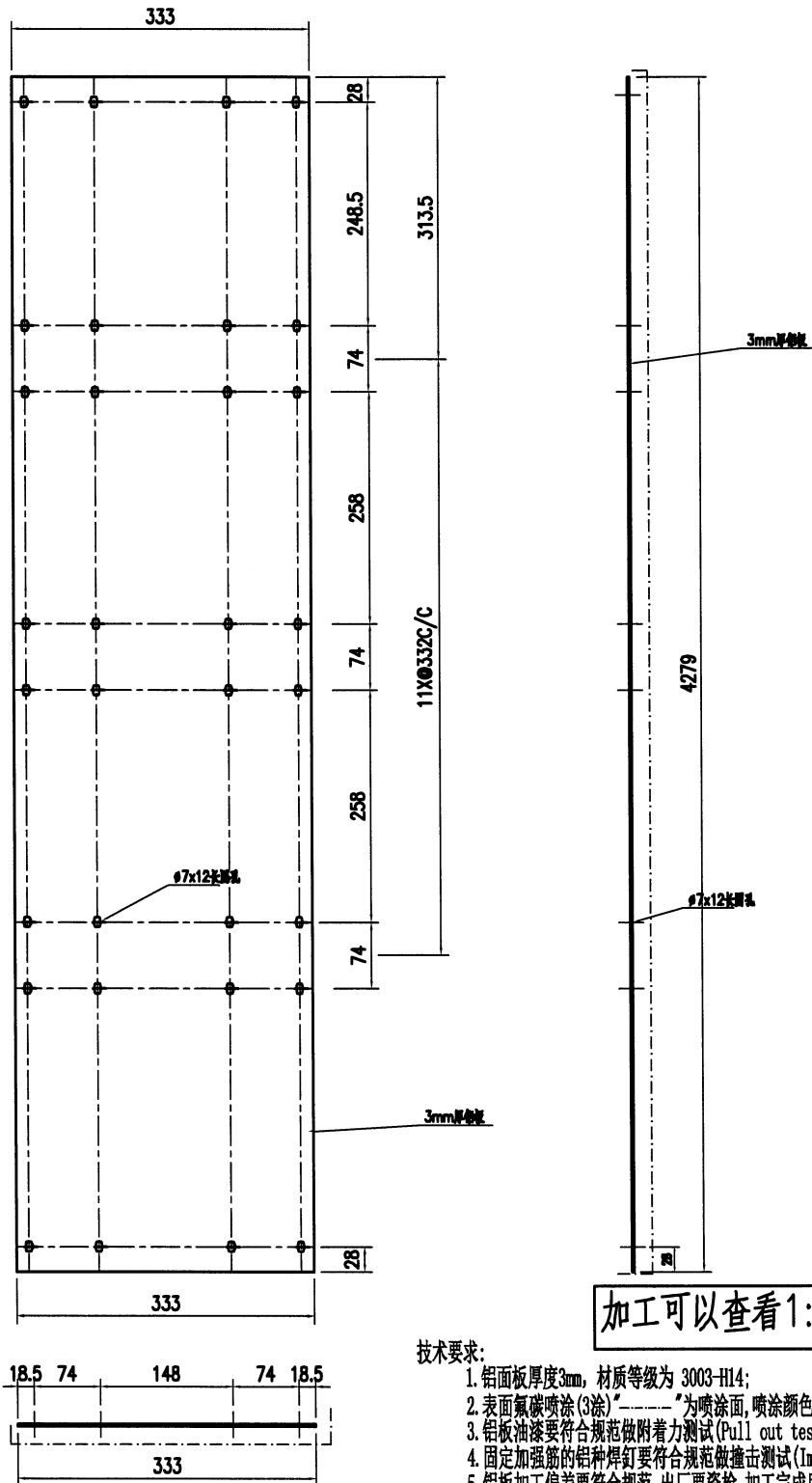
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G02
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
	復核	-		
	批准	-		



加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

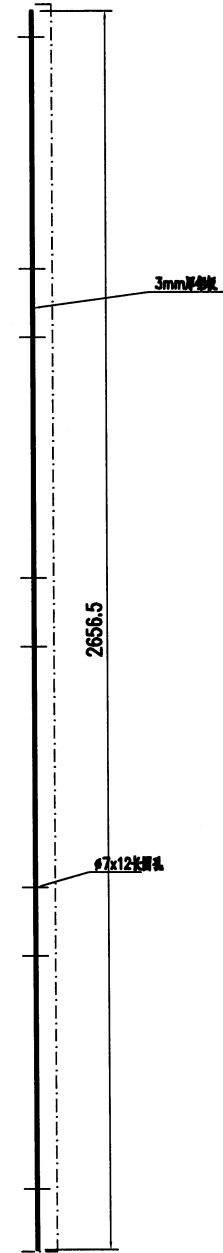
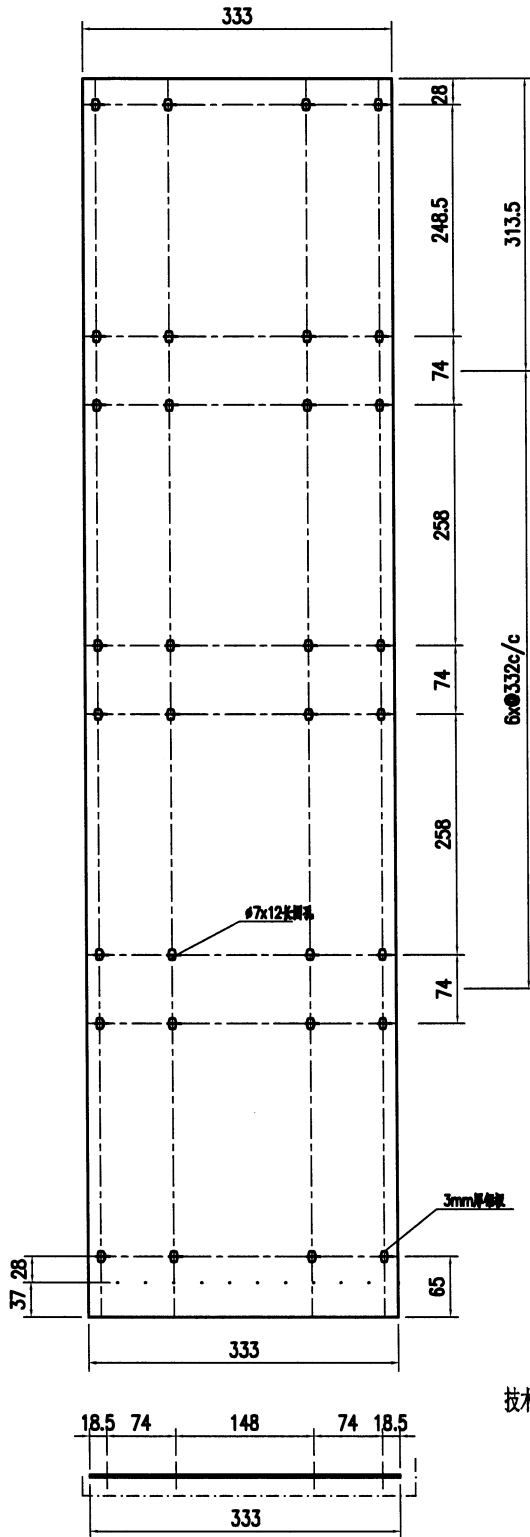
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G03
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



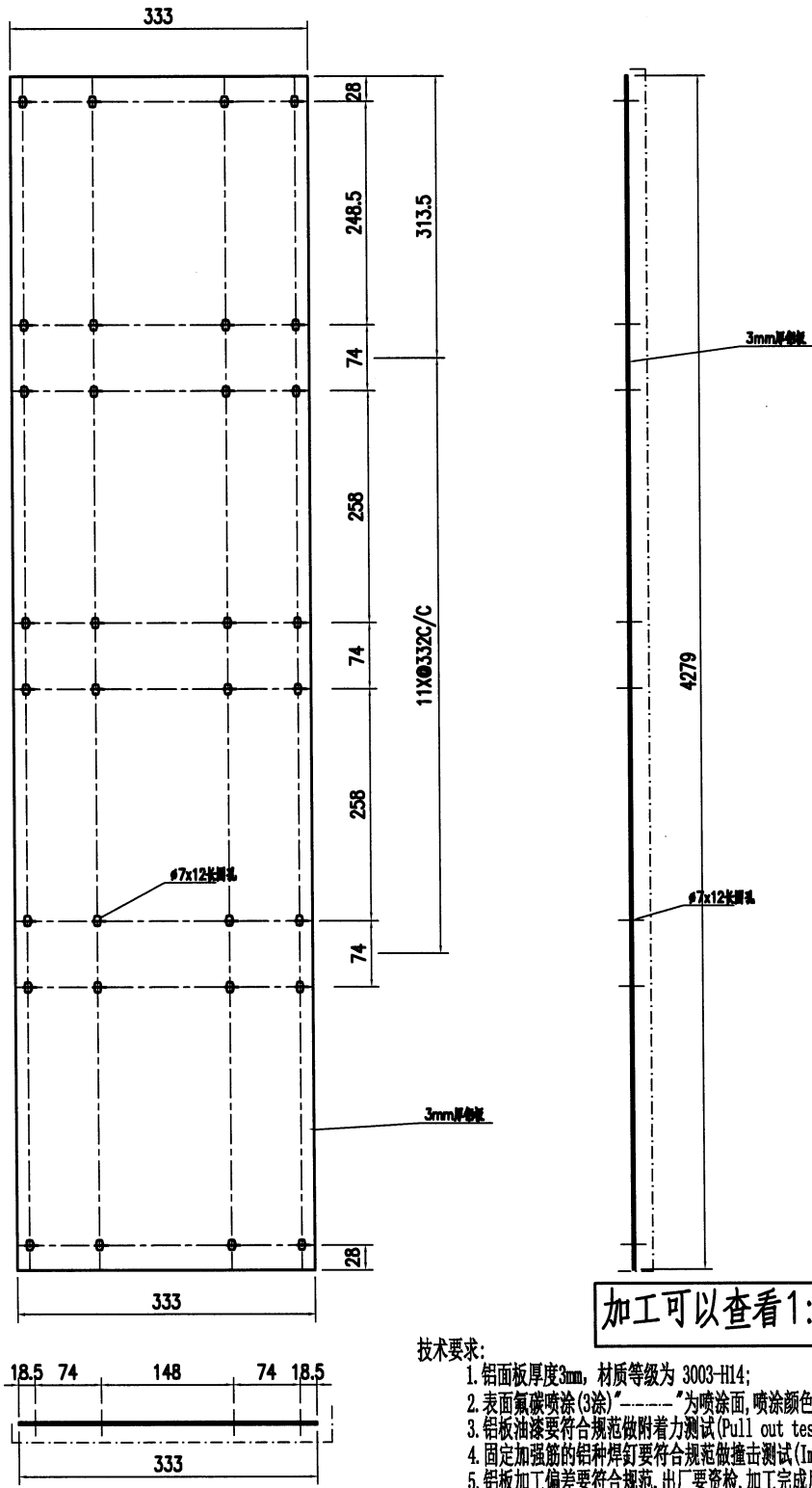
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		—
材料	3mm铝板		地 盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工 廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G04
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



**加工可以查看1:1放样图纸**

**技术要求:**

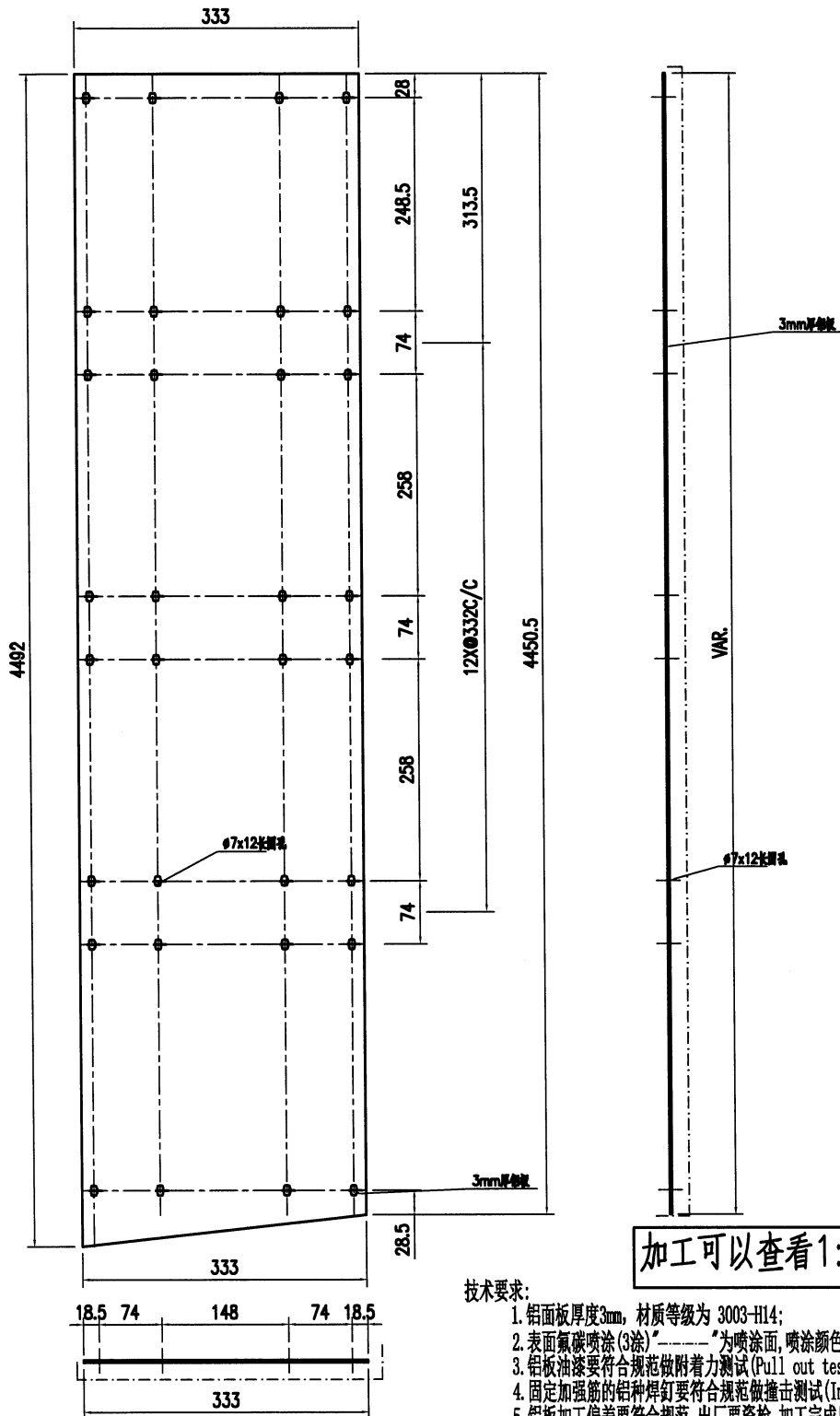
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		—
材料	3mm铝板		地 盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工 廠		



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G05
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
		復核	-	
		批准	-	

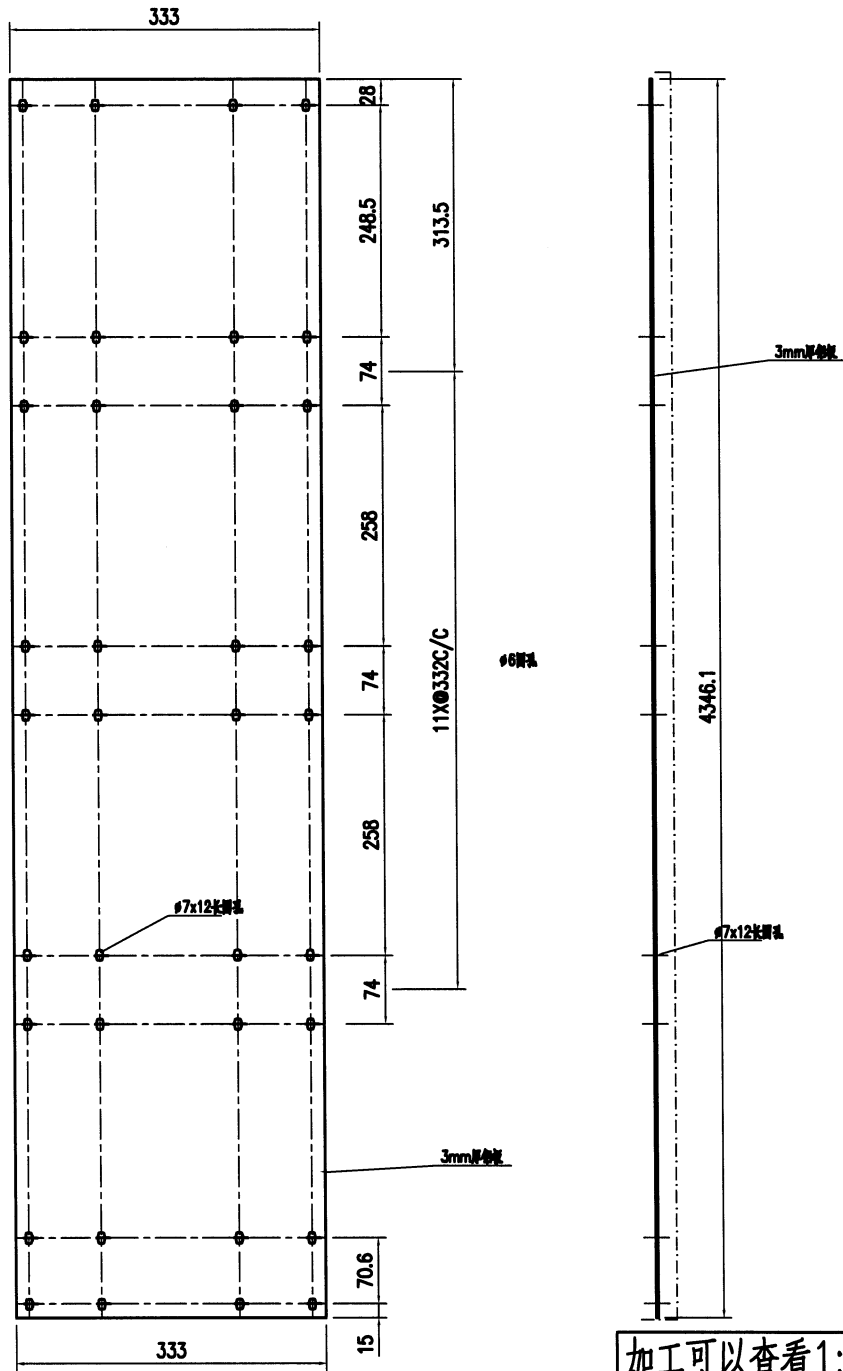


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4002-G06
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



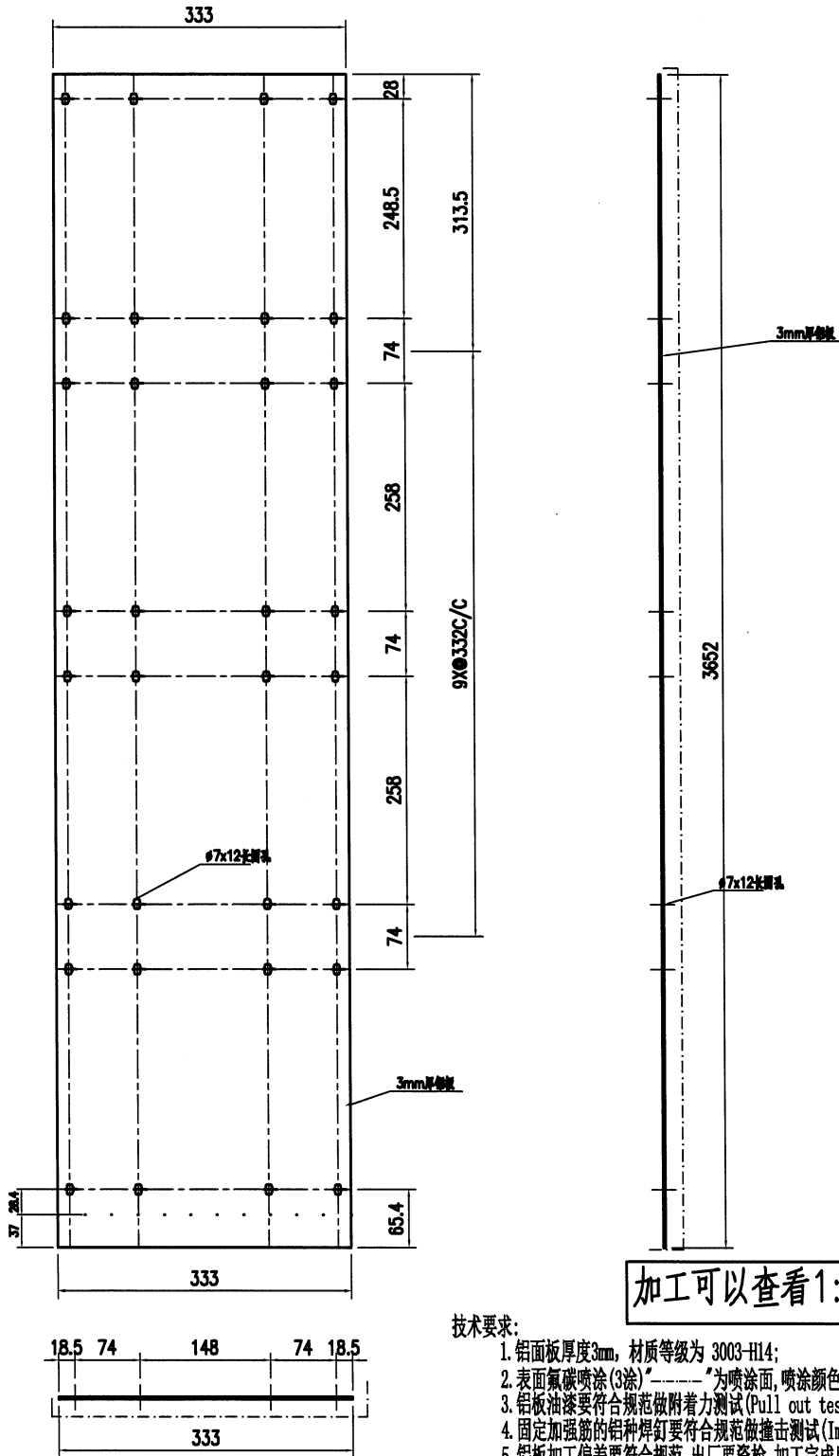
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4003-G01
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

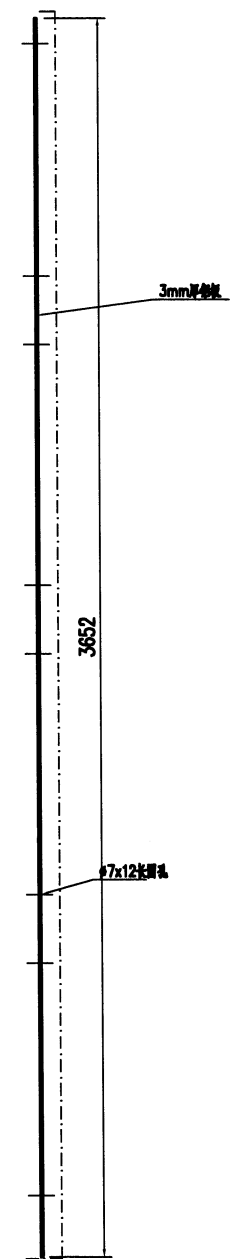
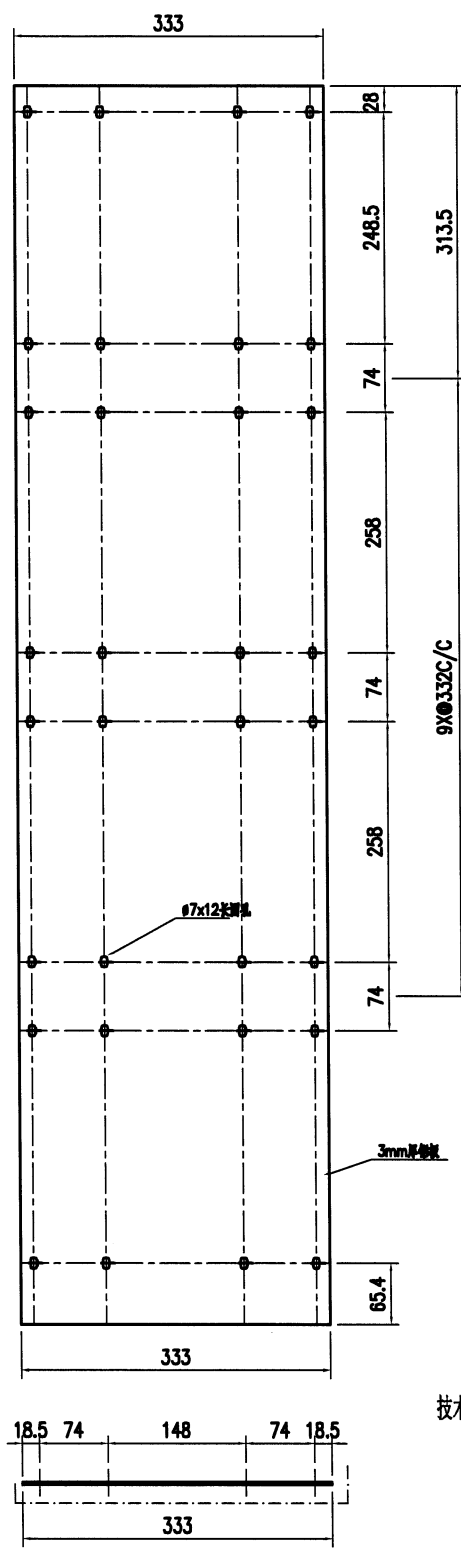
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	採	用	附	
名稱	铝板加工图			地盤		—	
材料	3mm铝板			工廠			
顏色	EC-DG-D334232-ZD1						



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4003-G02
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



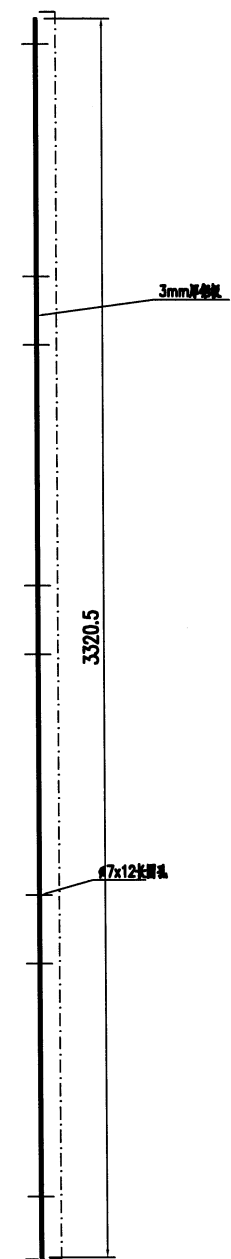
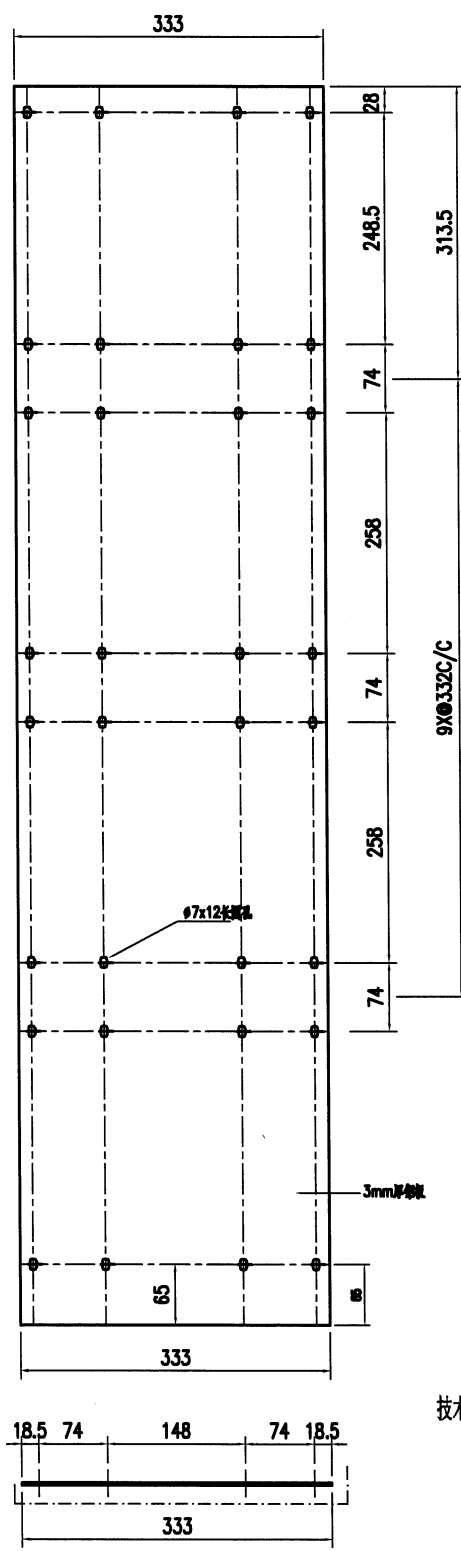
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	採	用	附	
名稱	铝板加工图			地		件	
材料	3mm铝板			盤			
顏色	EC-DG-D334232-ZD1			工			
				廠			

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G01
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



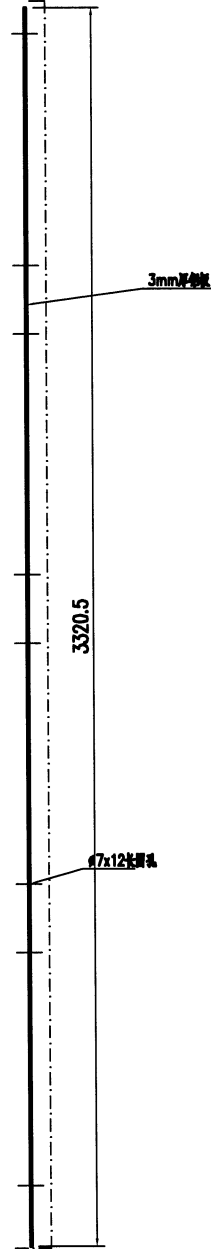
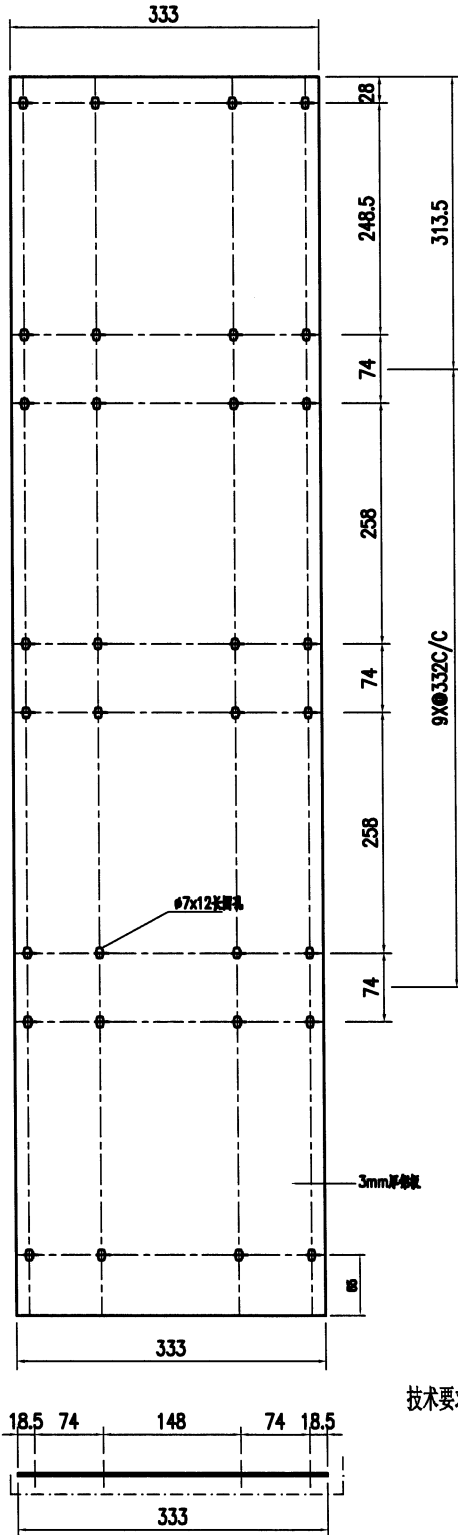
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G02
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



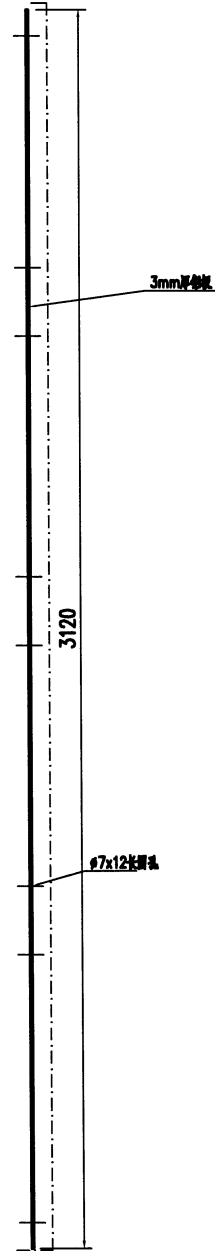
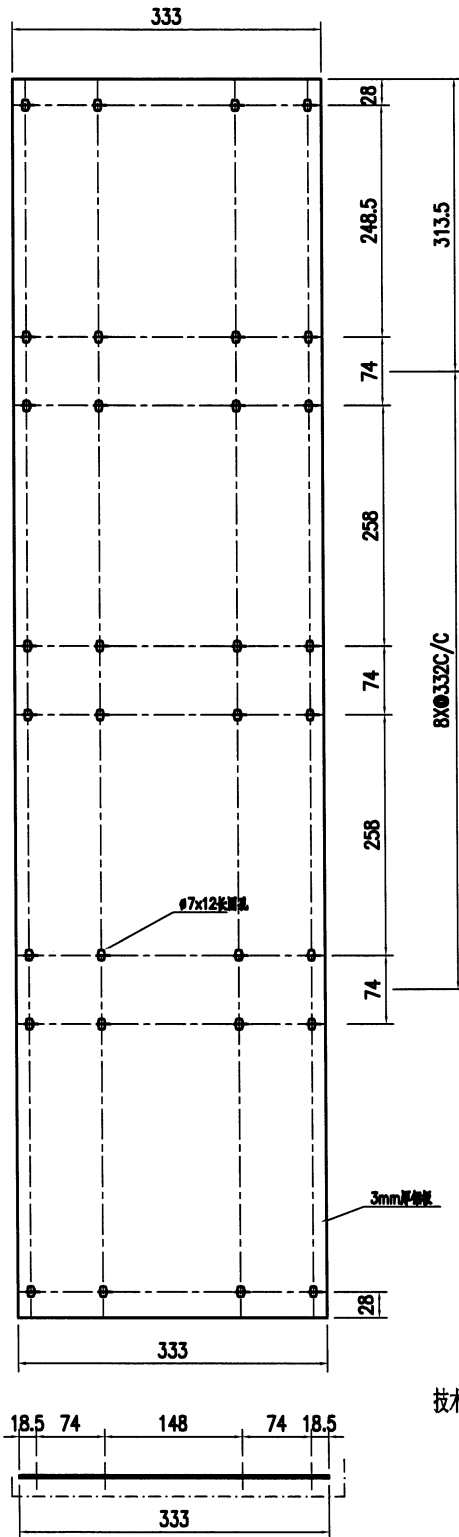
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附件	-
名稱	铝板加工图		採用		
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G03
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



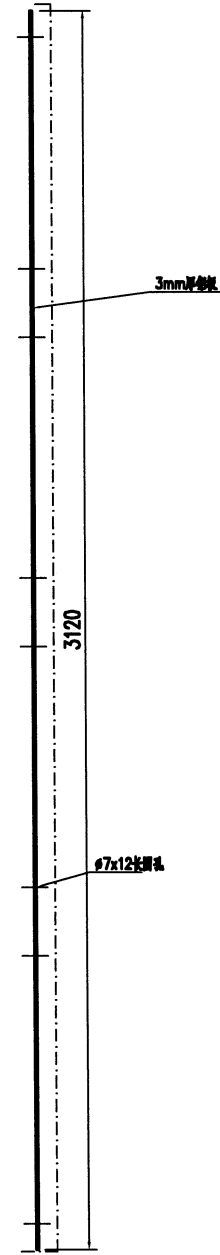
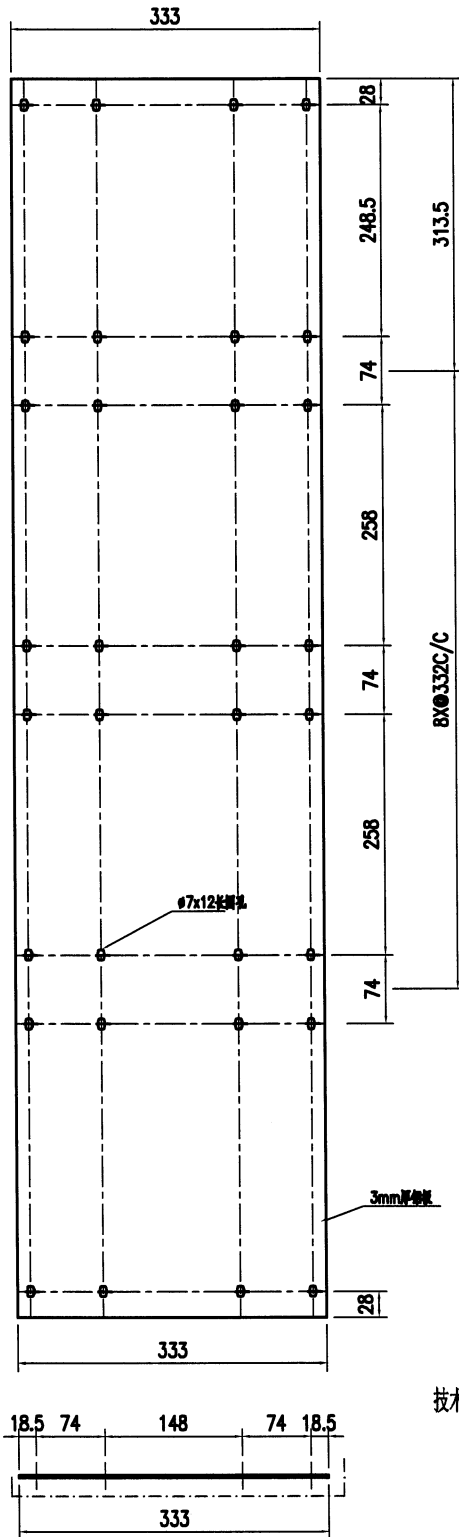
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		
材料	3mm铝板		地 盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工 廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G04
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



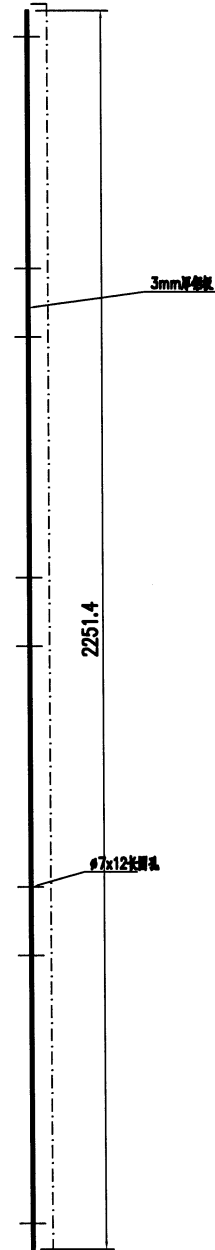
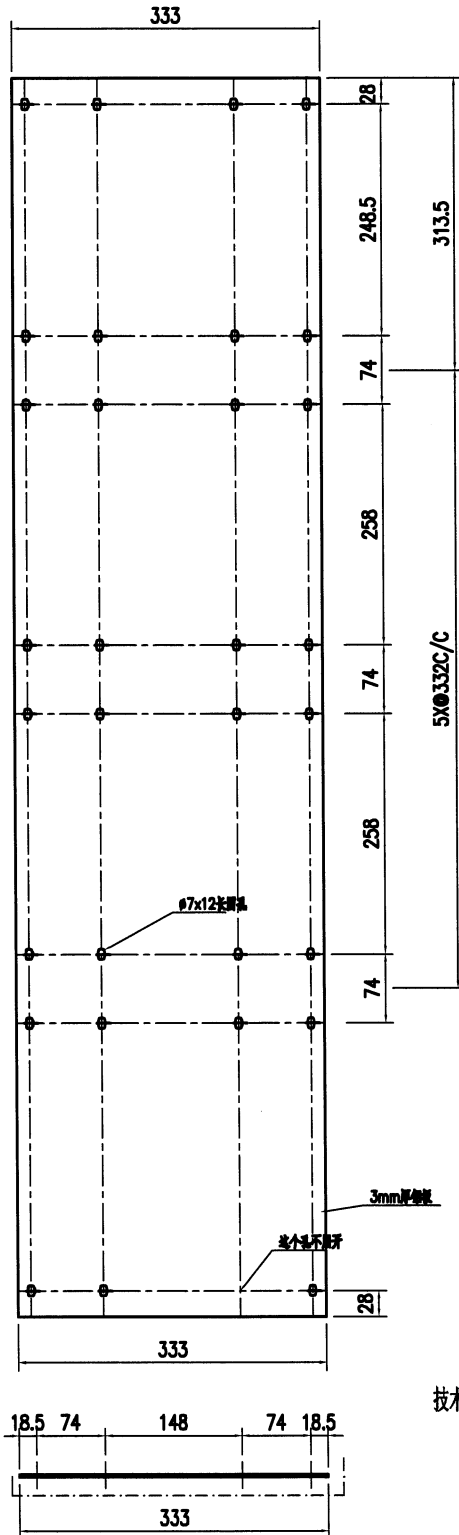
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		採 用		
材料	3mm铝板		地 盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工 廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G05
修改			數量	1
日期			單件重量 (KG)	-
			復核	-
			批准	-



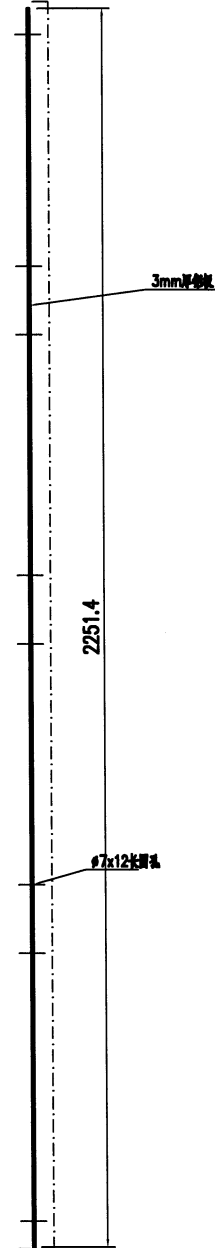
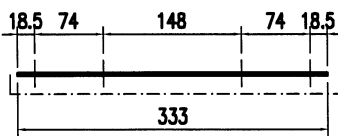
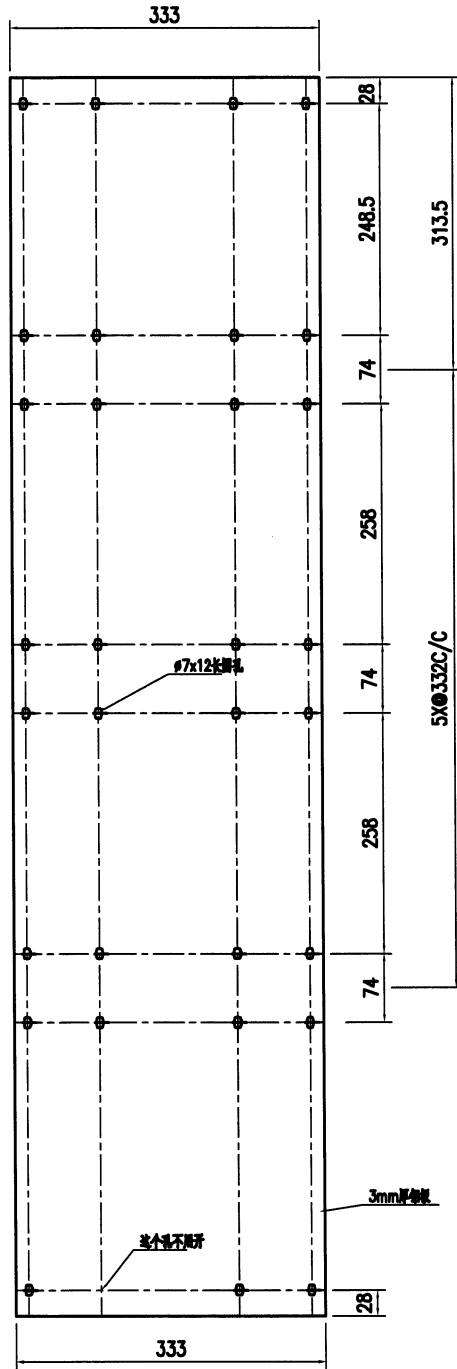
加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定; 花纹铝板做法按封样;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.
6. 图纸尺寸仅是外观尺寸, 具体放样看附图

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	铝板加工图		探用		-
材料	3mm铝板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		

類別		物料號		
制圖	AN	2023/05/12	圖號	J853-4004-G06
修改		復核	數量	1
日期		批准	單件重量 (KG)	-



加工可以查看1:1放样图纸

技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "-----" 為噴塗面, 噴塗顏色號: 待定; 花紋鋁板做法按封樣;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鉗種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保護和貼示加工編號;
6. 圖紙尺寸僅是外觀尺寸, 具體放樣看附圖

工程號	J853	地盤	香港延坪道 GLASS WALL	附 件	
名稱	鋁板加工圖		採 用		-
材料	3mm鋁板		地盤		
顏色	EC-DG-D334232-ZD1		工廠		