

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6372	修改版本:	-
	HK- 1389		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (Phase 2)
收件人:	Maggie Lor / 牛統	發件人:	Adrian Tai
工程項目:	屋仔幕牆項目模圖確認	日期:	20/06/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 現確認屋仔幕牆項目模圖X86495-X86516 共22張。  
煩請按附件資料生產模具。

完成上列要求日期: 30/07/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Adrian Tai	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1389	項目經理簽署:

更改号

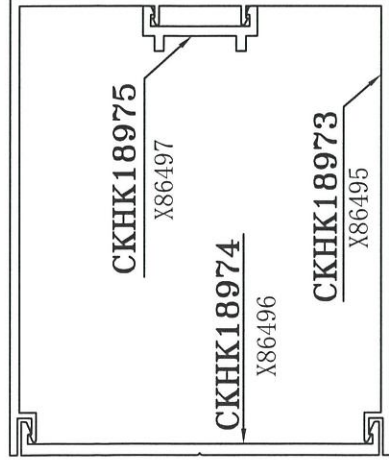
说明

签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18973  
SECTION NO.



1:2

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 442.07 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

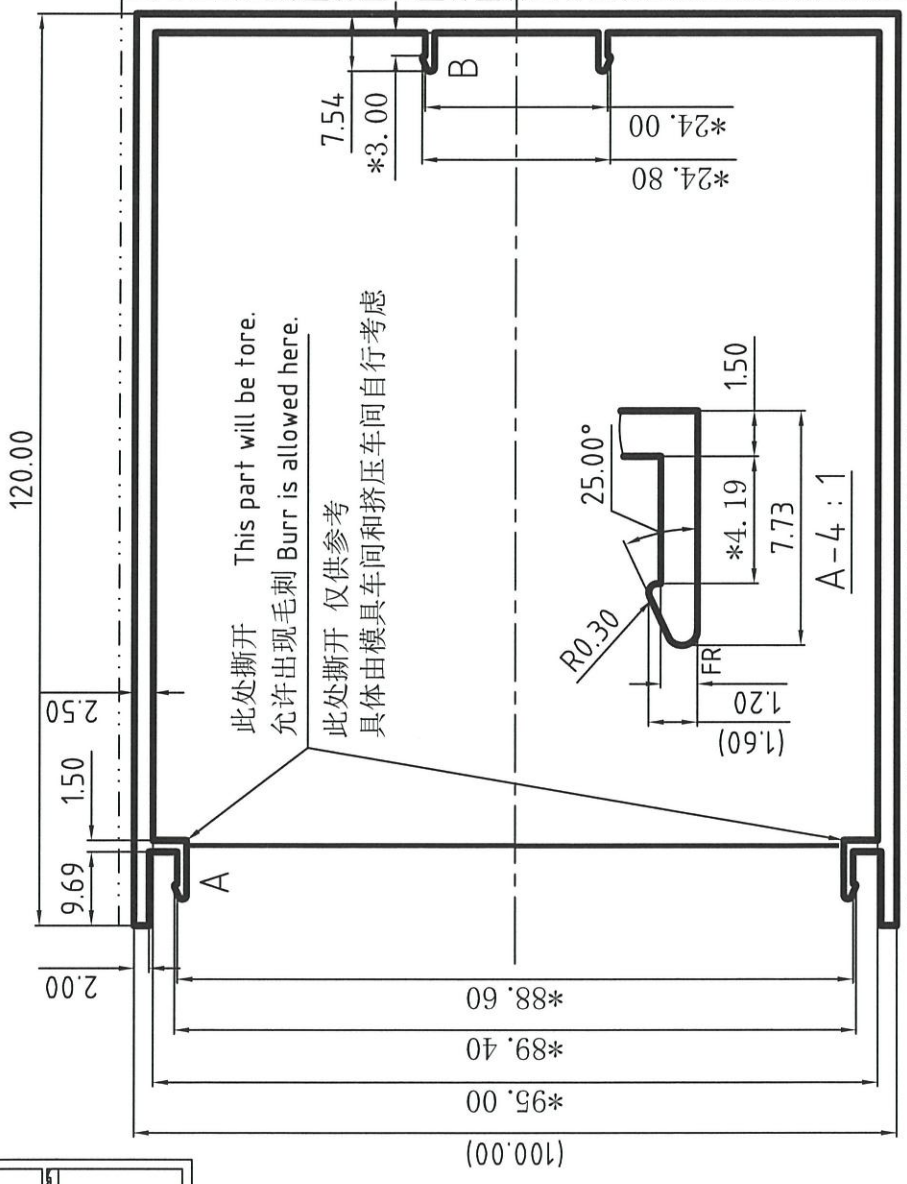
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	868.35
需求号 REF. NO.	EQ397677	外周长 OUT PERIM. (mm)	736.79
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø157	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.353



此处撕开 This part will be tore.  
允许出现毛刺 Burr is allowed here.

此处撕开 仅供参考  
具体由模具车间和挤压车间自行考虑

承認圖面	
日期	20/06/2027

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.40

Unspec. Solid Wall Thickness

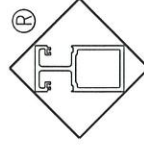
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	型材名称 ALLU. NAME	包钢型材
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86495



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号

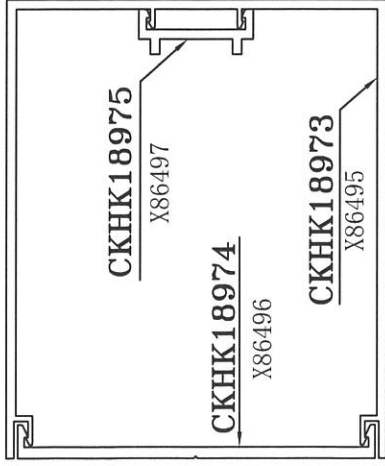
说明

签名

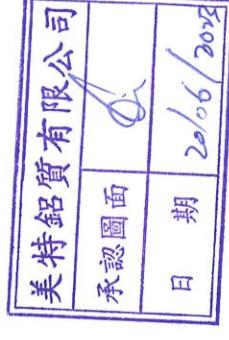
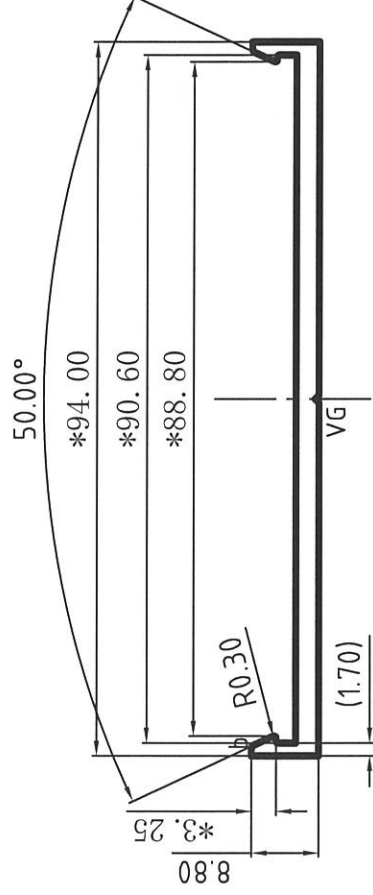
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18974  
SECTION NO.



1:2

合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

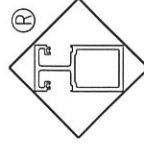
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 THEORETICAL weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	303.41
需求号 REF. NO.	EQ397678	外周长 OUT PERIM. (mm)	218.46
外接圆 OUTRAD. NO.	φ95	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.822



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	2023.06.08	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	董锦荣	型材名称 ALLU. NAME	盖板
审核 AUDITING	曾智峰	客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86496

b=R0.50

VG=0.50×90° DP

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号

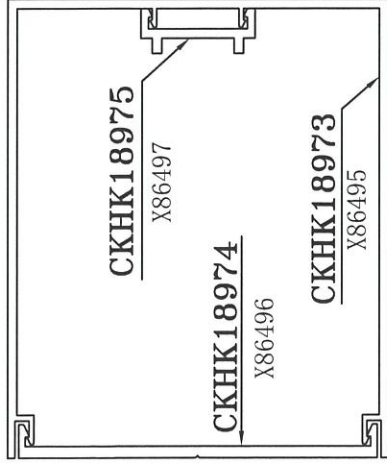
说明

签名

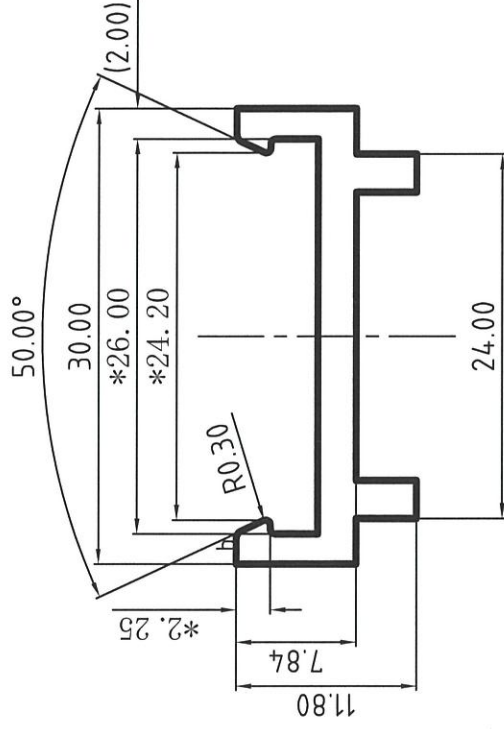
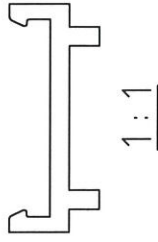
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18975  
SECTION NO.



1:2



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

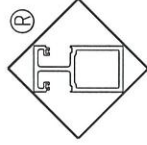
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	118.52
需求号 REF. NO.	EQ397679	外周长 OUT PERIM. (mm)	103.77
外接口 OUTRAD. NO.	Φ32	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.321



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕增料
绘图 DRAWING	曾智峰	型材名称 ALLU. NAME	盖板
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86497

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

Unspec. Hollow Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

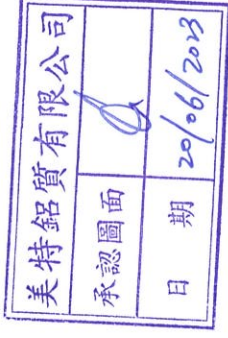
Unspec. Solid Wall Thickness

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

Unspec. Corners

未注圆角为: R0.30

b=R0.50



更改号/改图日期

说明

签名

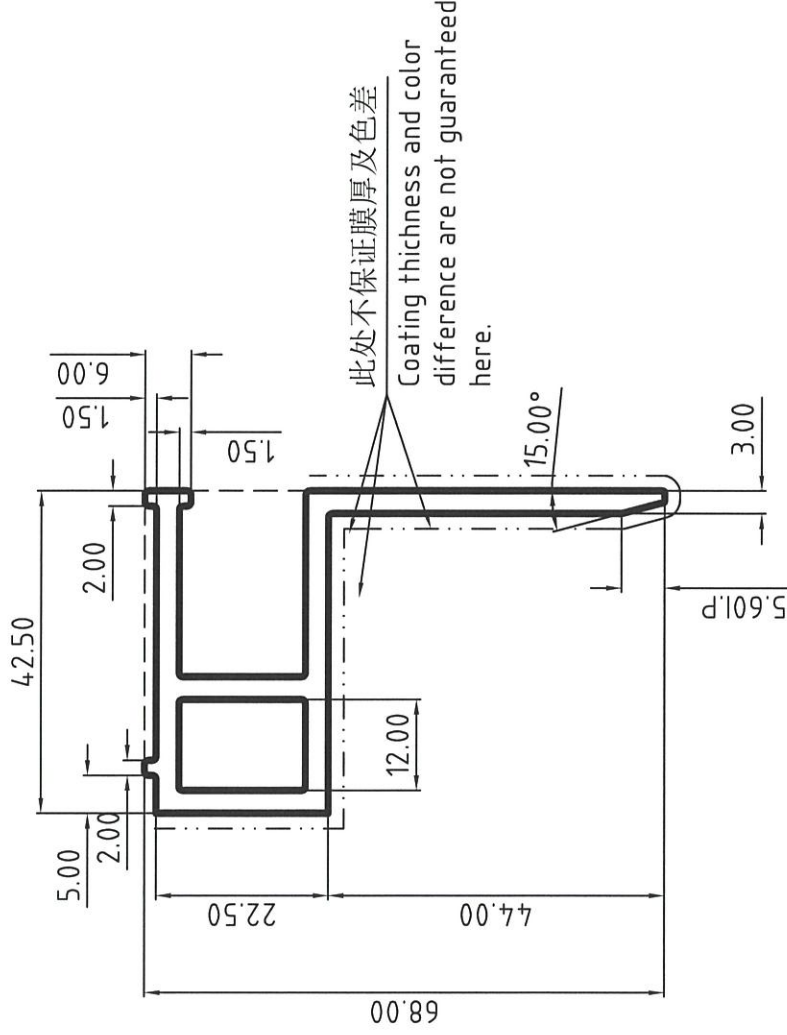
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号:  
SECTION NO.

CKHK18976



此处不保证膜厚及色差  
Coating thickness and color  
difference are not guaranteed  
here.

合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 162.9 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - · - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级

Test Standard: BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

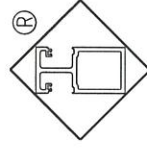
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	490.99
需求号 REF. NO.	EQ397680	外周长 OUT PERIM. (mm)	271.50
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø79	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.331



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

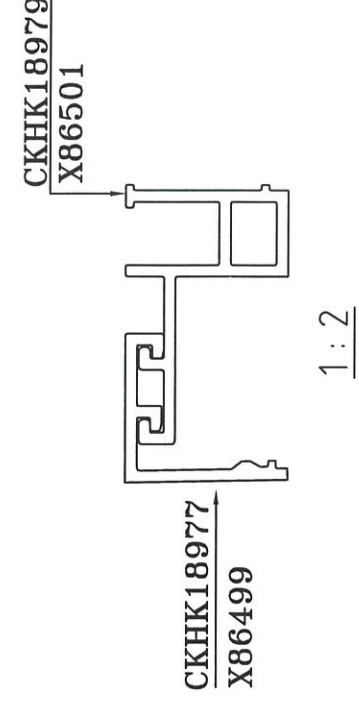
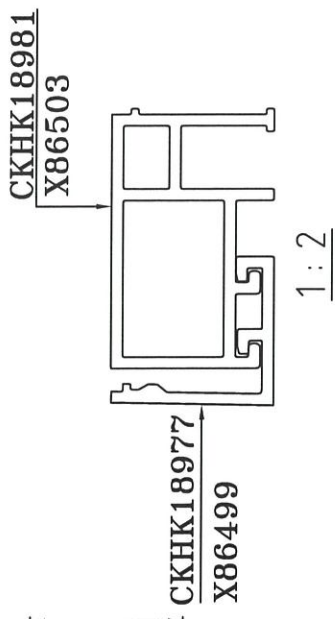
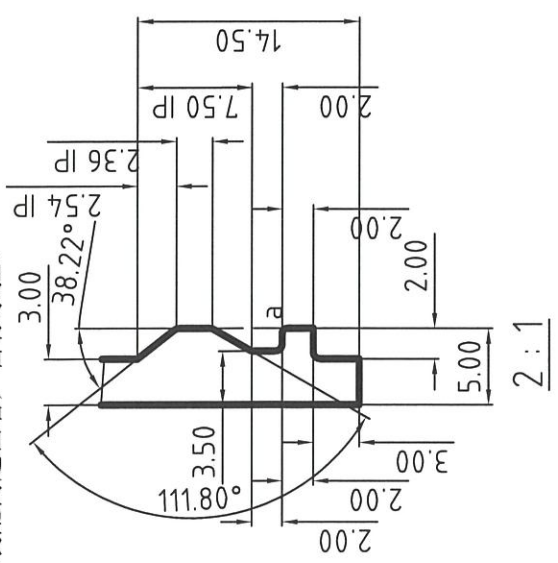
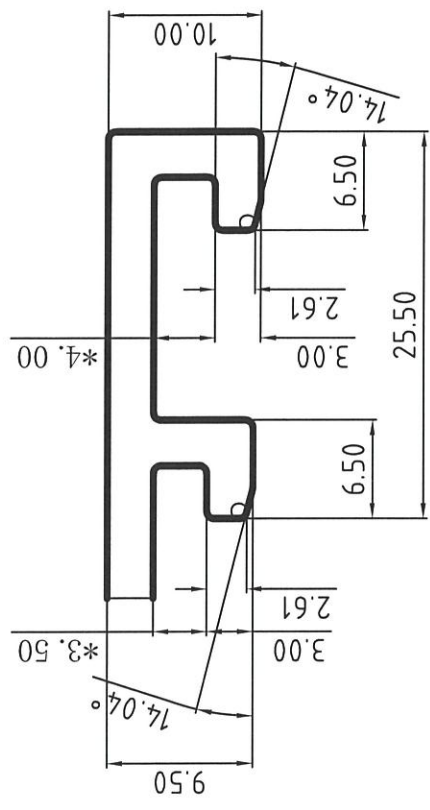
设计 DESIGN	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	型材名称 ALL. NAME	玻璃框
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86498

型号: CKHK18977  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 122.52 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



a=R0.30

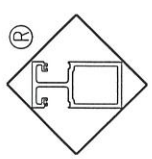
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA (mm <sup>2</sup> )	311.60
需求号 REF. NO.	EQ397681	外周长 OUT PERIM. (mm)	204.20
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø57	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.844



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2023.06.08	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗 2023.06.10	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86499



更改号 改图日期

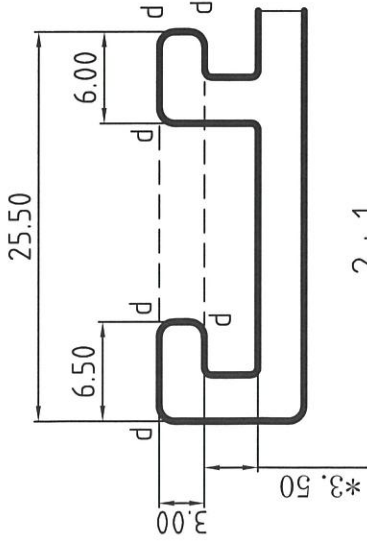
说明

签名 更新日期

型号: CKHK18979  
SECTION NO.

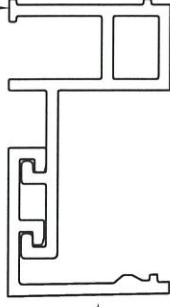
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



2 : 1

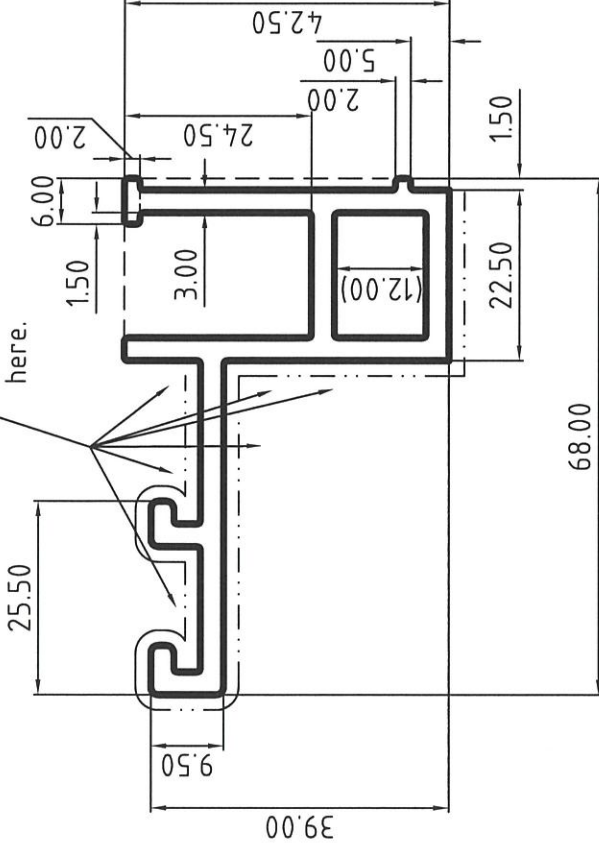
CKHK18979  
X86501



1 : 2

CKHK18977  
X86499

此处不保证膜厚及色差  
Coating thickness and color  
difference are not guaranteed  
here.



合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 184.49 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

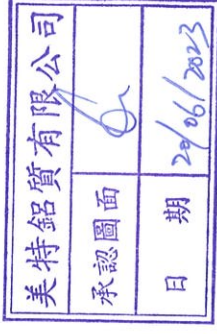
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	552.48
需求号 REF. NO.	EQ397683	外周长 OUT PERIM. (mm)	307.49
外接圆 OUTRAD. NO.	φ77	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.497



d=R1.00

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

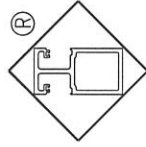
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023.06.10	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86501

更改号

说明

签名

更新日期

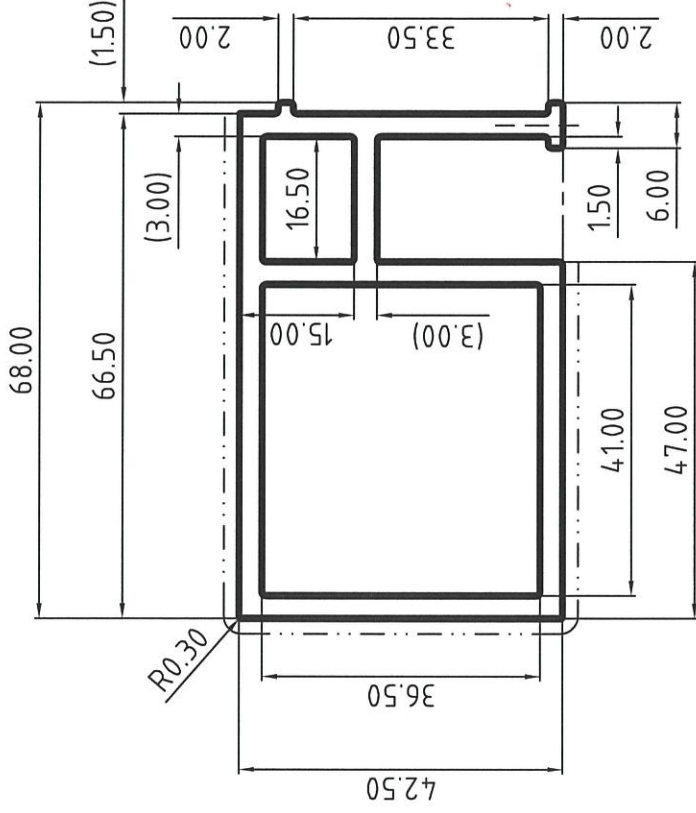
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号:

SECTION NO.

CKHK18980



合金状态: 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 163.77 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

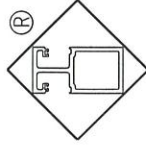
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	736.84
需求号 REF. NO.	EQ397684	外周长 OUT PERIM. (mm)	272.95
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø80	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.997



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>甘耀基</td> <td>2023.06.09</td> <td>型材名称 ALL. NAME</td> <td></td>	甘耀基	2023.06.09	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING <td></td> <td></td> <td>客户名称 CLIENT NAME</td> <td>美特</td>			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED <td></td> <td></td> <td>客户编号 CLIENT NO.</td> <td>X86502</td>			客户编号 CLIENT NO.	X86502

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号

说明

签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

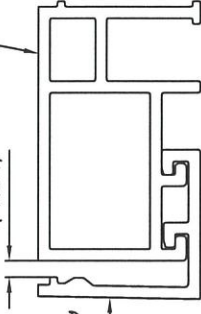
型号: CKHK18981  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

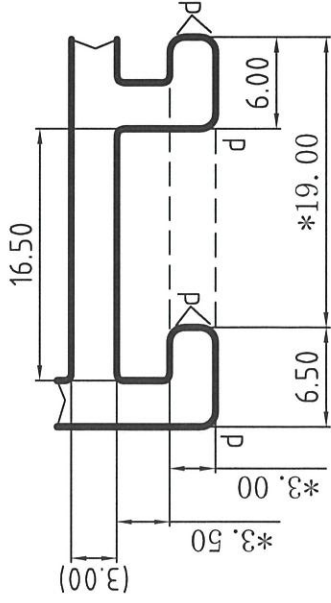
CKHK18981

X86499

(4.31)



1 : 2



合金状态: 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 191.08 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - · - Exposed Surface

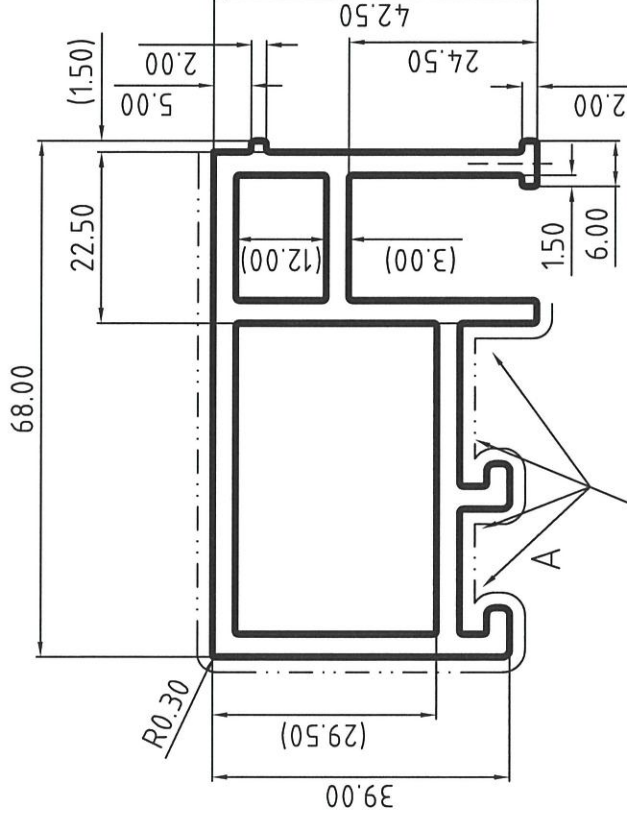
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	764.34
需求号 REF. NO.	EQ397685	外周长 OUT PERIM. (mm)	308.00
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø81	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.071



此处不保证膜厚及色差  
Coating thickness and color  
difference are not guaranteed  
here.



d=R1.00

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

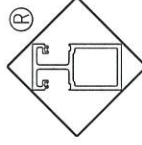
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>甘耀基</td> <td>2023.06.09</td> <td>型材名称 ALL. NAME</td> <td></td>	甘耀基	2023.06.09	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING <td></td> <td></td> <td>客户名称 CLIENT NAME</td> <td>美特</td>			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED <td></td> <td></td> <td>客户编号 CLIENT NO.</td> <td>X86503</td>			客户编号 CLIENT NO.	X86503



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号

说明

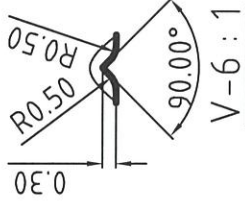
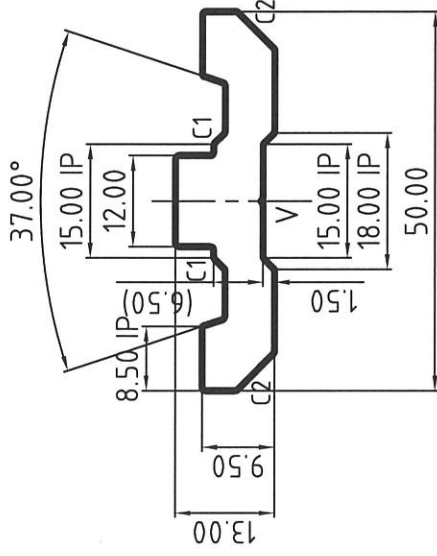
签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18982  
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2023.06.07



C1=1.50x45°  
C2=5.00x45°

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 6.50±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示方圆  
All FR Denote Round.

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

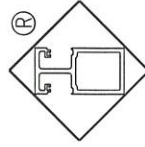
检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态  
ALLOY

6061-T6

合金状态 ALLOY	6061-T6	理论 theoretical weight	413.78
比 例 SCALE	1 : 1	积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	128.22
需求号 REF. NO.	EQ397686	外周长 OUT PERIM. (mm)	1.121
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø51	线密度 EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.06.09	型材名称 ALL. NAME	压块
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86504

更改号

说明

签名

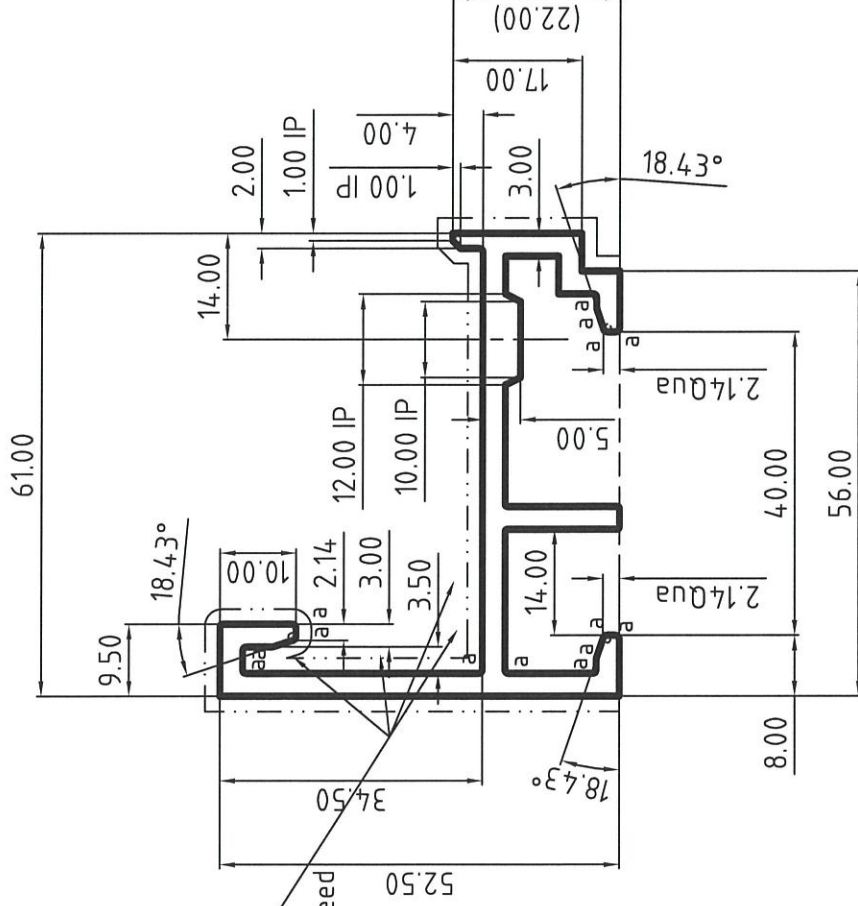
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号: SECTION NO.

CKHK18983



此处不保证膜厚及色差

Coating thickness and color difference are not guaranteed here.

合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 208.97 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

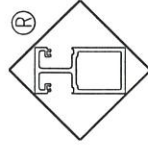
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	532.12
需求号 REF. NO.	EQ397687	外周 长 OUT PERIM. (mm)	348.29
外 接 圆 OUTRAD. NO.	Ø92	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	1.442



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2023.06.10	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86505

更改号

说明

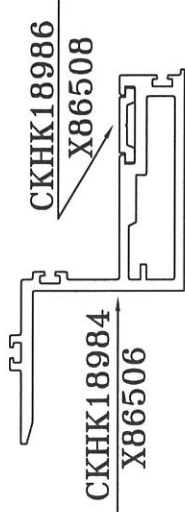
签名

更新日期

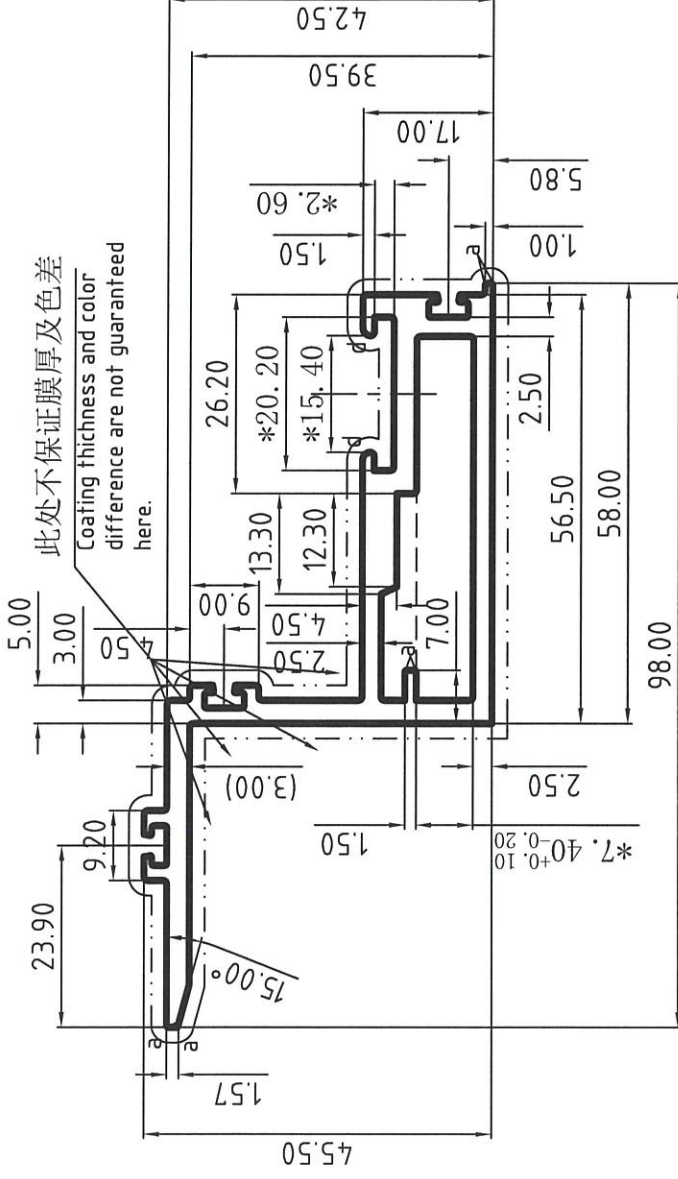
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18984  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



1:2



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 332.86 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

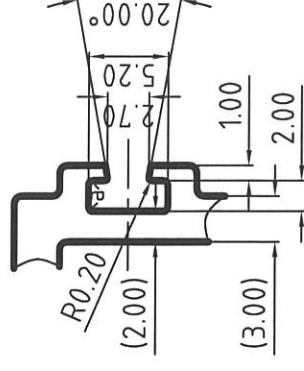
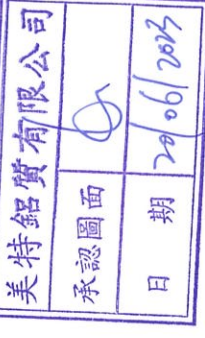
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	635.41
需求号 REF. NO.	EQ397688	外周长 OUT PERIM. (mm)	332.86
外接圆 OUTRAD. NO.	φ107	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.722

2:1  
TYP

a=R0.30 d=R1.00

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

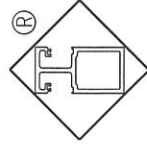
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>董锦荣 2023.06.08 <td>董增料</td> </td>	董锦荣 2023.06.08 <td>董增料</td>	董增料
审核 AUDITING <td>曹家贤 2023.06.09 <td>开启扇</td> </td>	曹家贤 2023.06.09 <td>开启扇</td>	开启扇
批准 APPROVED <td></td> <td>美特</td>		美特
	客户名称 CLIENT NAME	客户编号: X86506

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

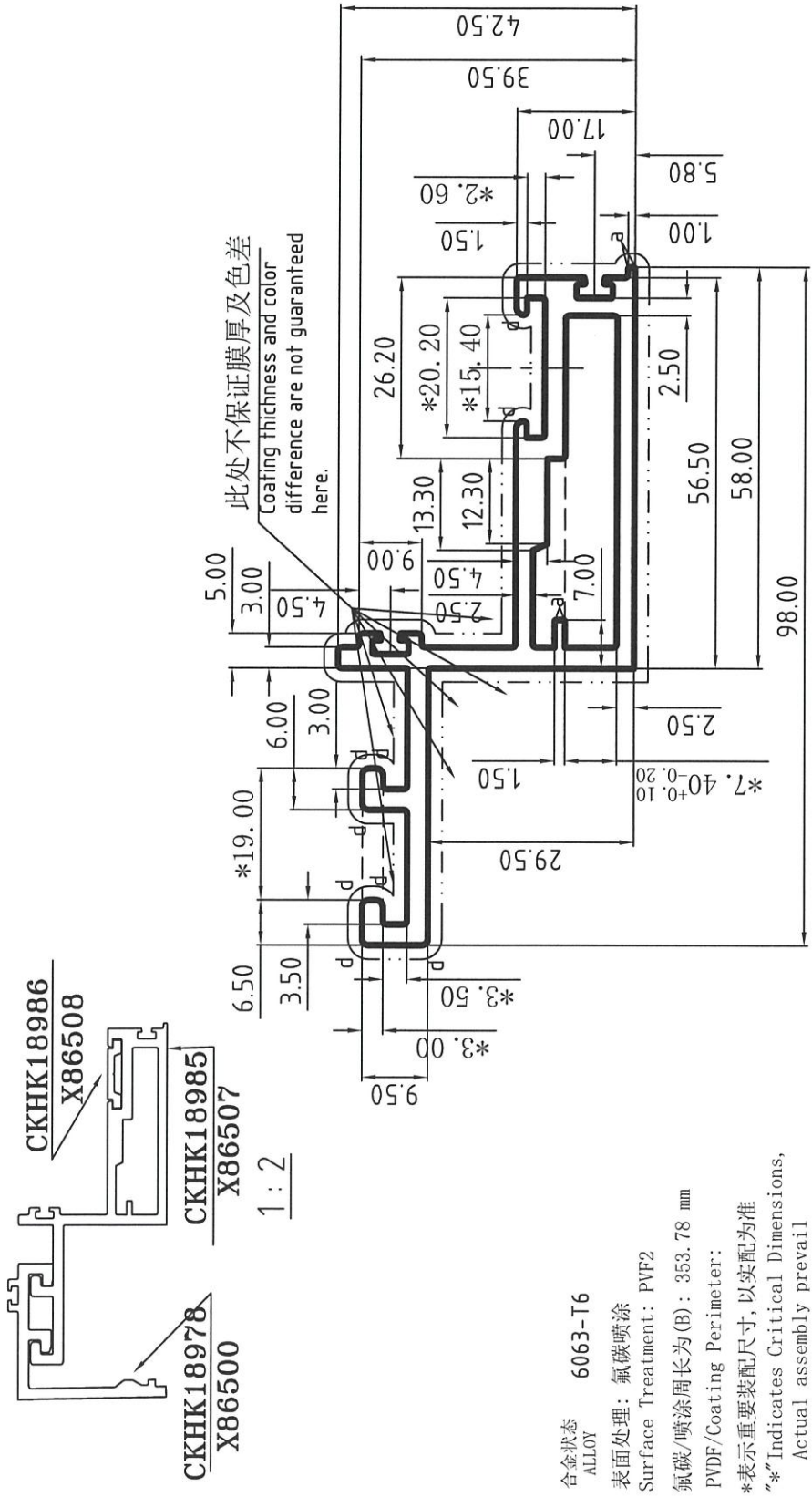
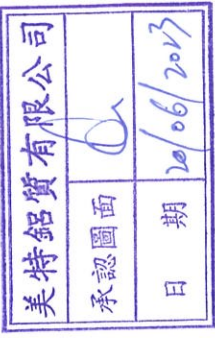


CKHK18985  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

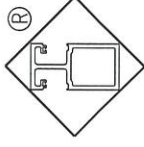


合金状态 ALLOY: 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 353.78 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	682.36
需求号 REF. NO.	EQ397689	外周长 OUT PERIM. (mm)	353.78
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ106	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.849
设计 DESIGN	董锦荣 2023.06.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	型材名称 ALU. NAME	开启扇
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86507

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



a=R0.30 d=R1.00  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

更改号

说明

签名

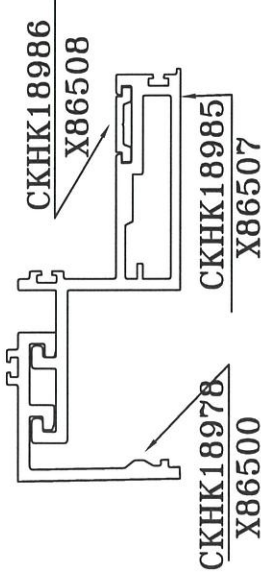
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:  
SECTION NO.

CKHK18986

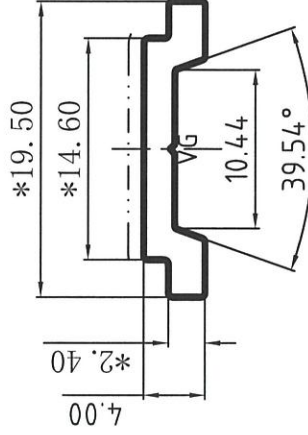
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



1:2



1:1

合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 29.29 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- · - · - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

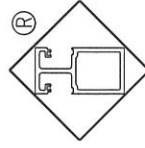
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	2 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	47.66
需求号 REF. NO.	EQ397690	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	48.81
外 接 圆 OUTRAD. NO.	φ20	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	0.129



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>曹家贤</td> <td>型材名称 ALL. NAME</td> <td>连 杆</td>	曹家贤	型材名称 ALL. NAME	连 杆
审核 AUDITING <td></td> <td>客户名称 CLIENT NAME</td> <td>美 特</td>		客户名称 CLIENT NAME	美 特
批准 APPROVED <td></td> <td>客户编号: CLIENT NO.</td> <td>X86508</td>		客户编号: CLIENT NO.	X86508

VG=0.30X90°DP

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>曹家贤</td> <td>型材名称 ALL. NAME</td> <td>连 杆</td>	曹家贤	型材名称 ALL. NAME	连 杆
审核 AUDITING <td></td> <td>客户名称 CLIENT NAME</td> <td>美 特</td>		客户名称 CLIENT NAME	美 特
批准 APPROVED <td></td> <td>客户编号: CLIENT NO.</td> <td>X86508</td>		客户编号: CLIENT NO.	X86508



更改号

说明

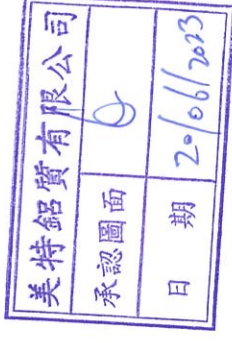
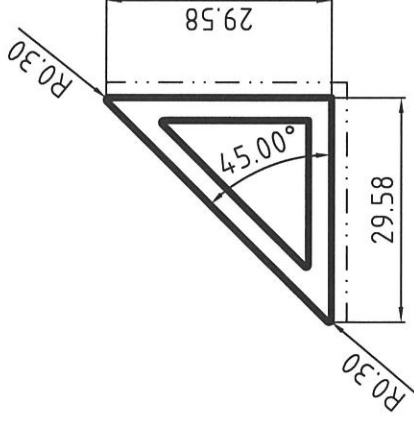
签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18988  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

合金状态  
ALLOY 6063-T6表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 60.56 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - · - 表示暴露面

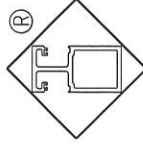
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	254.82
需求号 REF. NO.	EQ397692	外周长 OUT PERIM. (mm)	100.94
外接头 OUTRAD. NO.	φ42	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.691

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	2023.06.08	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	董锦荣	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING	张添泉	客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86510

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号

说明

签名

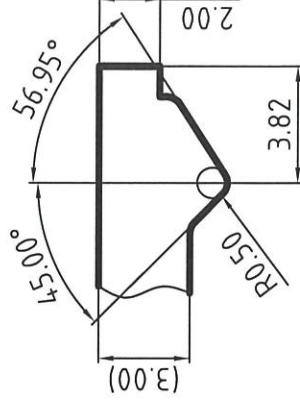
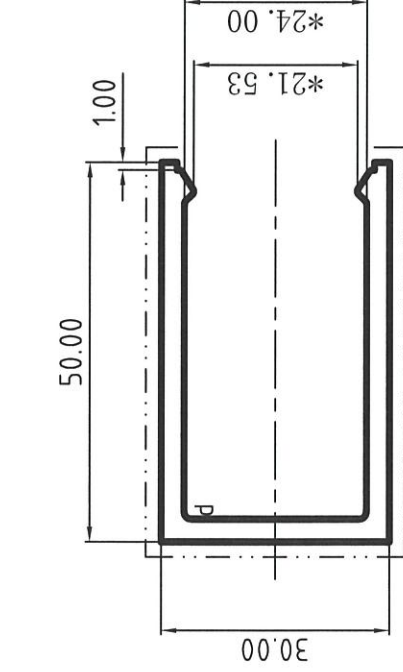
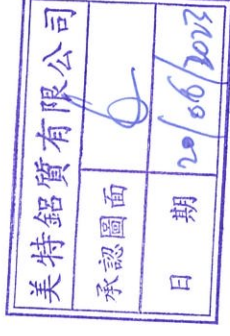
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号:  
SECTION NO.

CKHK18989



4 : 1

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 152.40 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- · - · - 表示装饰面

- · - - - 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

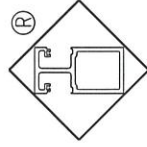
检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态  
ALLOY

6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	374.78
需求号 REF. NO.	EQ397693	外周长 OUT PERIM. (mm)	254.00
外圆 OUTRAD. NO.	Ø59	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.016



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计  
DESIGN

董锦荣 2023.06.08

型材类型  
ALL. TYPE

幕墙料

绘图  
DRAWING

黄锐宏 2023.06.09

型材名称  
ALL. NAME

美特

审核  
AUDITING

客户名称  
CLIENT NAME

美特

批准  
APPROVED

客户编号:  
CLIENT NO.

X86511

d=R1.00

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号

说明

签名

更新日期

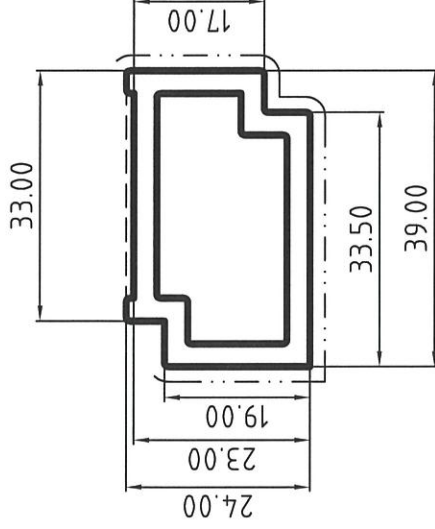
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号:

SECTION NO.

CKHK18990



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 81.93 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

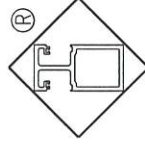
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态

ALLOY

6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	34.184
需求号 REF. NO.	EQ397694	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	126.28
外接圆 OUTRAD. NO.	φ46	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	0.926



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.06.09	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86512

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

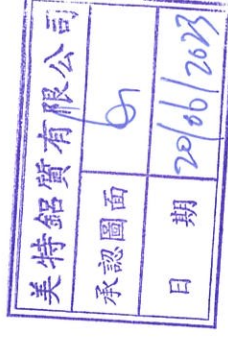
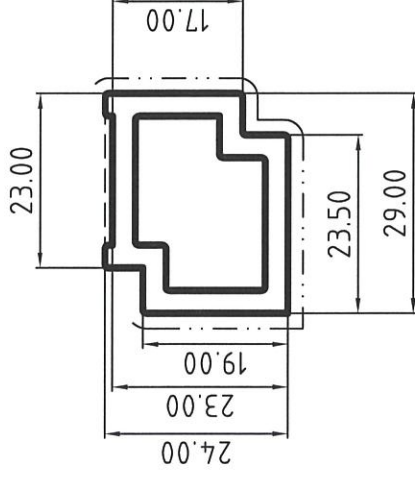
All FR Denote Round.

型号: CKHK18991  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

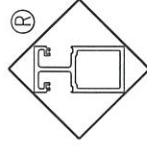
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 71.93 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
合金状态: 6063-T6  
ALLOY  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA (mm <sup>2</sup> )	281.84
需求号 REF. NO.	EQ397695	外周长 OUT PERIM. (mm)	106.28
外接圆 OUTRAD. NO.	φ38	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.764



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALLI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.06.09	型材名称 ALLI. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86513

更改号

说明

签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:  
SECTION NO.

CKHK18992

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

CKHK16184\*

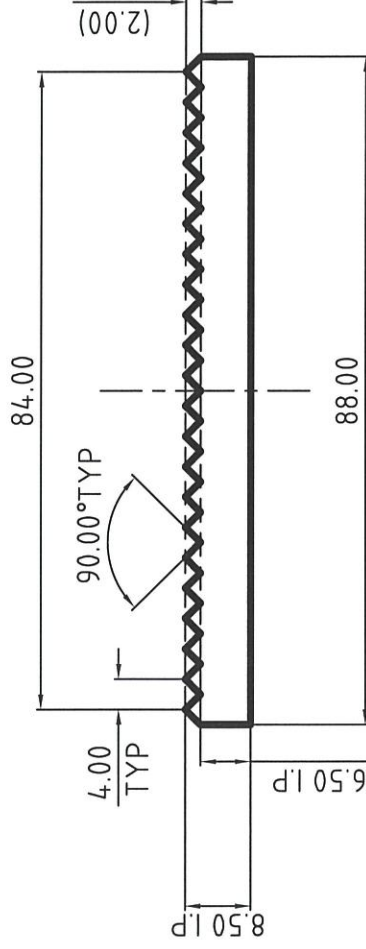
X86000



CKHK18992

X86514

1:2



合金状态  
ALLOY 6061-T6

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

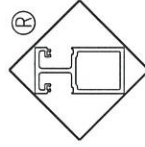
---表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	660.00
需求号 REF. NO.	EQ397696	外周长 OUT PERIM. (mm)	225.45
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø89	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.789



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.08	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING <td>莫俊朗</td> <td>2023.06.09</td> <td>型材名称 ALL. NAME <td>挂件</td> </td>	莫俊朗	2023.06.09	型材名称 ALL. NAME <td>挂件</td>	挂件
审核 AUDITING <td></td> <td></td> <td>客户名称 CLIENT NAME <td>美特</td> </td>			客户名称 CLIENT NAME <td>美特</td>	美特
批准 APPROVED <td></td> <td></td> <td>客户编号: CLIENT NO.</td> <td>X86514</td>			客户编号: CLIENT NO.	X86514

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 6.50±0.17

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.