



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 605F	修改版本:	A
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	T1~T7 覆式層後裝窗 及 F.D. 地盤用玻璃.	日期:	25/04/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	請依附件資料, 生產玻璃, 送地盤. - 按 BS EN 14179-1:2016 標準熱浸. 修改 A: 玻璃加工圖 GL1, GL5
完成上列要求日期:	20/5/2023 ASAP

國內

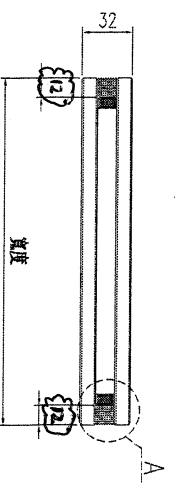
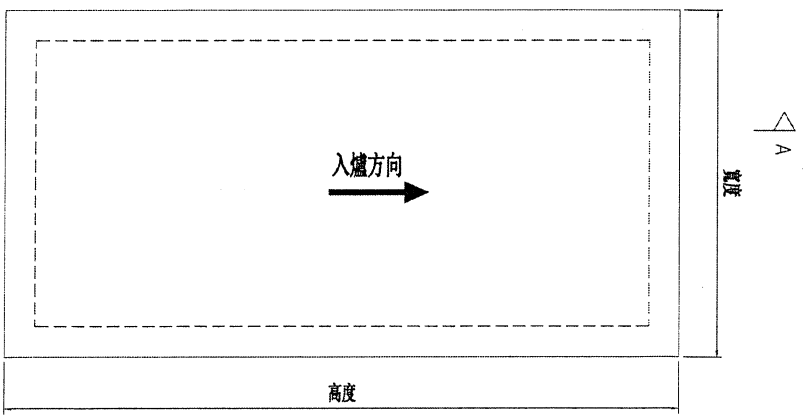
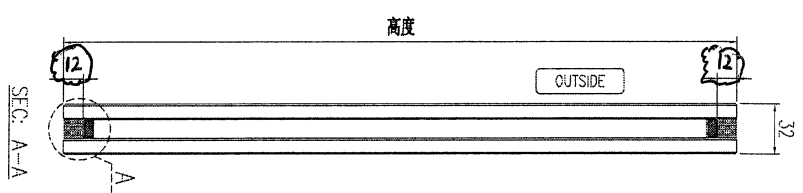
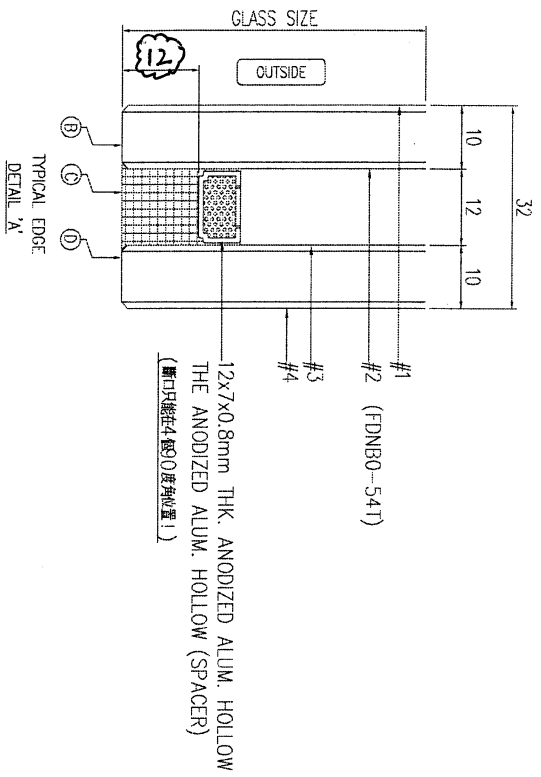
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

炳哥

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	—	項目經理簽署:	



Glass Type玻璃類型: GL1

B: 10mm CLEAR TEMPERED GLASS (FDNB0-54T)

C: 12mm THK. AIR SPACE

D: 10mm CLEAR TEMPERED GLASS

玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負 2mm
 除初始玻璃磨邊外均按標準磨邊, 其餘要求粗磨邊磨理並倒角 1X45°
 所有強化玻璃均與標做 LEAT SLAK TEST, 但不需強化標法
 寬度 高度 數量 玻璃 見玻璃 BOM
 玻璃產品名稱及規格按玻璃 標識

美特铝质 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程編號: J-853 吳宇進
 圖紙名稱: 玻璃加工圖

REV5											
REV4											
REV3											
REV2											
Rev.											

Dimension	± 0.1mm	公差	
1 Dec Place	± 0.1mm	公差	
Angle	± 0.1°	公差	
Diagonal	± 0.2mm/4M	公差	
Scale	1:1	比例	
1st Angle Projection		圖法	
SC		圖號	GL1
		圖號	0

