

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 5961	修改版本:	-
	HK-0663		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	平台 Glass Wall 地盤用 防水片生產.	日期:	03/04/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產防水片, 送地盤.
- 防水片請鍍化處理.
- 請分類包裝出貨 (400a, 4001, 4002, 4003, ...)

完成上列要求日期: 20/04/2023 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK0663/23	項目經理簽署:

工地用鋁板B.M.表

工程號:	J853	計算:	劉灿	日期:	2023.04.05	送呈:	威哥
地盤名稱:	香港延坪路	核對:	徐祥坤	日期:	2023.04.05	副本:	
項目類別:	第一批	批准:	林仁安	日期:	2023.04.05		

BM編號:		修改版本:		A/C Code:		總V.F.:	67.368	總重量:	594.26
-------	--	-------	--	-----------	--	--------	--------	------	--------

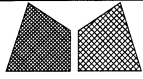
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	平方米		單位V.F.	總V.F.	圖紙編號
									單件展開面積	總展開面積			
1		J853-4001a-F101	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	6.329	0.389	0.778	1.257	2.514	J853-4001a-F101
2		J853-4001a-F102	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	1.103	0.136	0.136	1.102	1.102	J853-4001a-F102
3		J853-4001a-F103	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	1.103	0.136	0.136	0.395	0.395	J853-4001a-F103
4		J853-4001-F001	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	4.623	0.284	0.569	0.395	0.789	J853-4001-F001
5		J853-4001-F002	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	1.378	0.169	0.169	0.163	0.163	J853-4001-F002
6		J853-4001-F003	1.5mm厚鋁板	鍍化	3	0	3	4.134	0.169	0.508	0.180	0.541	J853-4001-F003
7		J853-4001-F004	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	2.255	0.277	0.277	0.163	0.163	J853-4001-F004
8		J853-4001-F005	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	2.255	0.277	0.277	0.180	0.180	J853-4001-F005
9		J853-4001-F006	1.5mm厚鋁板	鍍化	3	0	3	6.388	0.262	0.786	0.340	1.020	J853-4001-F006
10		J853-4001-F007	1.5mm厚鋁板	鍍化	4	0	4	8.732	0.269	1.074	0.377	1.507	J853-4001-F007
11		J853-4001-F008	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	3.846	0.237	0.473	0.200	0.401	J853-4001-F008
12		J853-4001-F009	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	30.009	1.846	3.691	0.293	0.586	J853-4001-F009
13		J853-4001-F011	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	1.378	0.169	0.169	0.189	0.189	J853-4001-F011
14		J853-4002-F201	1.5mm厚鋁板	鍍化	4	0	4	21.706	0.667	2.670	0.325	1.300	J853-4002-F201
15		J853-4002-F202	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	6.561	0.404	0.807	0.173	0.345	J853-4002-F202
16		J853-4002-F203	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	8.406	1.034	1.034	0.137	0.137	J853-4002-F203
17		J853-4002-F203a	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	8.406	1.034	1.034	0.162	0.162	J853-4002-F203a
18		J853-4002-F204	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	13.478	0.829	1.658	0.212	0.424	J853-4002-F204
19		J853-4002-F205	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	2.643	0.163	0.325	0.137	0.274	J853-4002-F205
20		J853-4002-F206	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	9.526	0.586	1.172	0.654	1.308	J853-4002-F206
21		J853-4002-F207	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	7.637	0.470	0.939	0.824	1.648	J853-4002-F207
22		J853-4002-F208	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	1.498	0.092	0.184	0.402	0.804	J853-4002-F208
23		J853-4002-F209	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	5.749	0.707	0.707	0.369	0.369	J853-4002-F209
24		J853-4002-F210	1.5mm厚鋁板	鍍化	2	0	2	2.392	0.147	0.294	0.071	0.142	J853-4002-F210
25		J853-4002-F211	1.5mm厚鋁板	鍍化	1	0	1	18.088	2.225	2.225	0.065	0.065	J853-4002-F211

26	J853-4003-F301	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.834	0.595	0.595	0.358	0.358	J853-4003-F301
27	J853-4003-F302	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.351	0.578	0.578	0.279	0.279	J853-4003-F302
28	J853-4003-F303	1.5mm厚铝板	铬化	4	0	4	2.233	0.137	0.549	0.279	1.116	J853-4003-F303
29	J853-4003-F304	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.135	0.386	0.771	0.375	0.750	J853-4003-F304
30	J853-4003-F305	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.301	0.812	0.812	0.291	0.291	J853-4003-F305
31	J853-4003-F306	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	0.603	0.148	0.148	0.005	0.005	J853-4003-F306
32	J853-4003-F307	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	6.037	0.371	0.743	0.219	0.438	J853-4003-F307
33	J853-4003-F308	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	14.896	1.832	1.832	0.071	0.071	J853-4003-F308
34	J853-4003-F309	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	14.896	1.832	1.832	0.065	0.065	J853-4003-F309
35	J853-4003-F310	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	18.443	2.269	2.269	0.080	0.080	J853-4003-F310
36	J853-4003-F311	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.317	0.162	0.162	1.398	1.398	J853-4003-F311
37	J853-4004-F401	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.633	0.324	0.324	0.305	0.305	J853-4004-F401
38	J853-4004-F402	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.641	0.448	0.448	1.226	1.226	J853-4004-F402
39	J853-4004-F403	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	7.622	0.938	0.938	0.268	0.268	J853-4004-F403
40	J853-4004-F404	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.732	0.336	0.336	0.080	0.080	J853-4004-F404
41	J853-4004-F405	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.272	0.403	0.403	0.080	0.080	J853-4004-F405
42	J853-4004-F406	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.087	0.134	0.134	0.080	0.080	J853-4004-F406
44	J853-4004-F407	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.087	0.134	0.134	0.308	0.308	J853-4004-F407
46	J853-4004-F408	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.259	0.278	0.278	0.308	0.308	J853-4004-F408
47	J853-4004-F409	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.992	0.368	0.368	0.311	0.311	J853-4004-F409
48	J853-4004-F410	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	5.675	0.698	0.698	0.313	0.313	J853-4004-F410
49	J853-4004-F411	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	18.088	2.225	2.225	0.315	0.315	J853-4004-F411
50	J853-4004-F412	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	6.029	0.742	0.742	0.317	0.317	J853-4004-F412
51	J853-4005-F501	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.897	0.233	0.233	0.319	0.319	J853-4005-F501
52	J853-4005-F502	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.409	0.296	0.296	0.322	0.322	J853-4005-F502
53	J853-4005-F503	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.506	0.308	0.308	0.324	0.324	J853-4005-F503
54	J853-4005-F504	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.267	0.279	0.279	0.326	0.326	J853-4005-F504
55	J853-4005-F505	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.343	0.288	0.288	0.328	0.328	J853-4005-F505
56	J853-4005-F506	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.249	0.200	0.400	0.331	0.661	J853-4005-F506
57	J853-4005-F507	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.902	0.234	0.234	0.333	0.333	J853-4005-F507
58	J853-4005-F508	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.778	0.219	0.219	0.335	0.335	J853-4005-F508
59	J853-4005-F509	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.466	0.152	0.303	0.337	0.674	J853-4005-F509

60	J853-4005-F510	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.721	0.212	0.212	0.339	0.339	J853-4005-F510
61	J853-4005-F511	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.687	0.453	0.453	0.342	0.342	J853-4005-F511
62	J853-4005-F512	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.531	0.557	0.557	0.344	0.344	J853-4005-F512
63	J853-4005-F513	1.5mm厚铝板	铬化	4	0	4	6.655	0.205	0.819	0.346	1.385	J853-4005-F513
64	J853-4005-F514	1.5mm厚铝板	铬化	6	0	6	9.176	0.188	1.129	0.348	2.091	J853-4005-F514
65	J853-4006-F601	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.802	0.172	0.345	0.351	0.701	J853-4006-F601
66	J853-4006-F602	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.467	0.303	0.303	0.353	0.353	J853-4006-F602
67	J853-4006-F603	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.445	0.301	0.301	0.355	0.355	J853-4006-F603
68	J853-4006-F604	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.602	0.283	0.566	0.357	0.715	J853-4006-F604
69	J853-4006-F605	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.459	0.548	0.548	0.360	0.360	J853-4006-F605
70	J853-4006-F606	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.420	0.544	0.544	0.362	0.362	J853-4006-F606
71	J853-4006-F607	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	8.320	0.512	1.023	0.364	0.728	J853-4006-F607
72	J853-4006-F611	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	6.633	0.408	0.816	0.366	0.733	J853-4006-F611
73	J853-4006-F612	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.551	0.314	0.314	0.369	0.369	J853-4006-F612
74	J853-4006-F613	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.551	0.314	0.314	0.371	0.371	J853-4006-F613
75	J853-4006-F614	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.836	0.297	0.595	0.373	0.746	J853-4006-F614
76	J853-4006-F615	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.550	0.191	0.191	0.375	0.375	J853-4006-F615
77	J853-4006-F616	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.937	0.181	0.361	0.378	0.755	J853-4006-F616
78	J853-4006-F617	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.550	0.191	0.191	0.380	0.380	J853-4006-F617
79	J853-4007-F701	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	1.881	0.116	0.231	0.382	0.765	J853-4007-F701
80	J853-4007-F702	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.521	0.310	0.310	0.385	0.385	J853-4007-F702
81	J853-4007-F703	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.521	0.310	0.310	0.387	0.387	J853-4007-F703
82	J853-4007-F704	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.743	0.292	0.583	0.389	0.778	J853-4007-F704
83	J853-4007-F711	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	6.633	0.408	0.816	0.391	0.783	J853-4007-F711
84	J853-4007-F712	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.551	0.314	0.314	0.394	0.394	J853-4007-F712
85	J853-4007-F713	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.551	0.314	0.314	0.396	0.396	J853-4007-F713
86	J853-4007-F714	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.743	0.292	0.583	0.398	0.796	J853-4007-F714
87	J853-4007-F715	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.550	0.191	0.191	0.401	0.401	J853-4007-F715
88	J853-4007-F716	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.880	0.177	0.354	0.403	0.806	J853-4007-F716
89	J853-4007-F717	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.550	0.191	0.191	0.405	0.405	J853-4007-F717
90	J853-4008-F801	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.793	0.233	0.467	0.407	0.815	J853-4008-F801
91	J853-4008-F802	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.101	0.258	0.258	0.410	0.410	J853-4008-F802

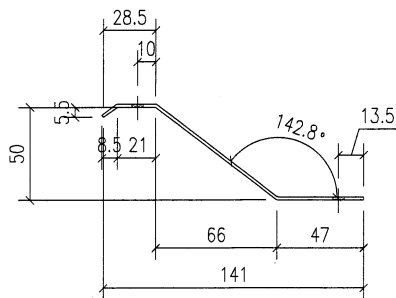
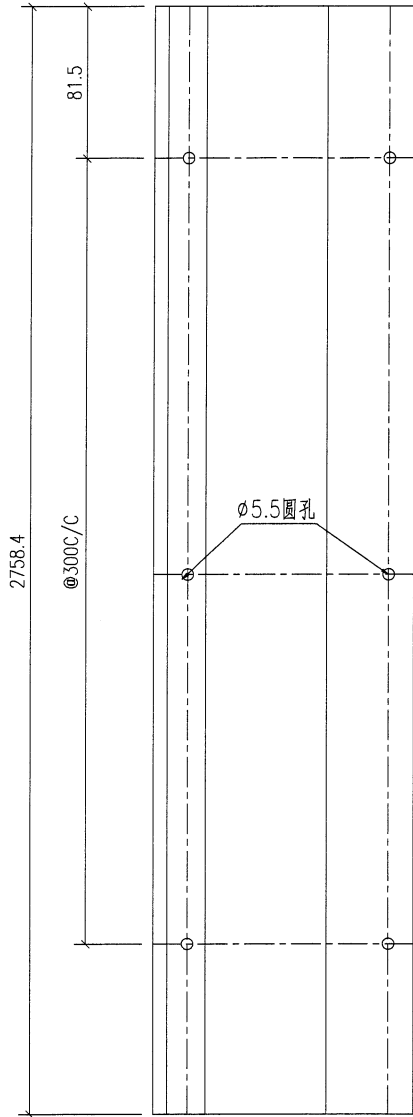
92	J853-4008-F803	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.101	0.258	0.258	0.412	0.412	J853-4008-F803
93	J853-4008-F804	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.922	0.236	0.236	0.414	0.414	J853-4008-F804
94	J853-4008-F805	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.999	0.246	0.246	0.417	0.417	J853-4008-F805
95	J853-4008-F806	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.999	0.246	0.246	0.419	0.419	J853-4008-F806
96	J853-4008-F807	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.829	0.225	0.225	0.421	0.421	J853-4008-F807
97	J853-4008-F811	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	6.921	0.426	0.851	0.424	0.847	J853-4008-F811
98	J853-4008-F812	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.019	0.371	0.371	0.426	0.426	J853-4008-F812
99	J853-4008-F813	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.019	0.371	0.371	0.428	0.428	J853-4008-F813
100	J853-4008-F815	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.833	0.226	0.226	0.430	0.430	J853-4008-F815
101	J853-4008-F816	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.833	0.226	0.226	0.433	0.433	J853-4008-F816
102	J853-4009-F901	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.790	0.233	0.466	0.435	0.870	J853-4009-F901
103	J853-4009-F901a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.088	0.190	0.380	0.437	0.875	J853-4009-F901a
104	J853-4009-F902	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.564	0.315	0.315	0.440	0.440	J853-4009-F902
105	J853-4009-F902a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.101	0.258	0.258	0.442	0.442	J853-4009-F902a
106	J853-4009-F903	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.564	0.315	0.315	0.444	0.444	J853-4009-F903
107	J853-4009-F903a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.101	0.258	0.258	0.447	0.447	J853-4009-F903a
108	J853-4009-F904	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.947	0.239	0.239	0.449	0.449	J853-4009-F904
109	J853-4009-F905	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.440	0.300	0.300	0.451	0.451	J853-4009-F905
110	J853-4009-F905a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.999	0.246	0.246	0.454	0.454	J853-4009-F905a
111	J853-4009-F906	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.440	0.300	0.300	0.456	0.456	J853-4009-F906
112	J853-4009-F906a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.999	0.246	0.246	0.458	0.458	J853-4009-F906a
113	J853-4009-F907a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.852	0.228	0.228	0.461	0.461	J853-4009-F907a
114	J853-4009-F911	1.5mm厚铝板	铬化	4	0	4	13.841	0.426	1.702	0.463	1.852	J853-4009-F911
115	J853-4009-F912	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.564	0.315	0.315	0.280	0.280	J853-4009-F912
116	J853-4009-F912a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.057	0.376	0.376	0.305	0.305	J853-4009-F912a
117	J853-4009-F913	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.564	0.315	0.315	0.305	0.305	J853-4009-F913
118	J853-4009-F913a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.057	0.376	0.376	0.137	0.137	J853-4009-F913a
119	J853-4009-F915	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.557	0.192	0.192	0.506	0.506	J853-4009-F915
120	J853-4009-F915a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.857	0.228	0.228	0.629	0.629	J853-4009-F915a
121	J853-4009-F916	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.557	0.192	0.192	0.629	0.629	J853-4009-F916
122	J853-4009-F916a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.857	0.228	0.228	0.756	0.756	J853-4009-F916a
123	J853-4010-T111	1.5mm厚铝板	铬化	4	0	4	13.841	0.426	1.702	0.112	0.447	J853-4010-T111

124	J853-4010-T112	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.056	0.376	0.376	0.022	0.022	J853-4010-T112
125	J853-4010-T112a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.568	0.316	0.316	0.080	0.080	J853-4010-T112a
126	J853-4010-T113	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	3.056	0.376	0.376	0.257	0.257	J853-4010-T113
127	J853-4010-T113a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.568	0.316	0.316	0.257	0.257	J853-4010-T113a
128	J853-4010-T115	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.856	0.228	0.228	0.117	0.117	J853-4010-T115
129	J853-4010-T115a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.559	0.192	0.192	0.023	0.023	J853-4010-T115a
130	J853-4010-T116	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	0.619	0.228	0.228	0.042	0.042	J853-4010-T116
131	J853-4010-T116a	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.559	0.192	0.192	0.134	0.134	J853-4010-T116a
132	J853-4011-T211	1.5mm厚铝板	铬化	4	0	4	13.841	0.426	1.702	0.123	0.491	J853-4011-T211
133	J853-4011-T212	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	5.137	0.316	0.632	0.134	0.268	J853-4011-T212
134	J853-4011-T213	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	5.137	0.316	0.632	0.123	0.245	J853-4011-T213
135	J853-4011-T215	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	3.120	0.192	0.384	0.080	0.160	J853-4011-T215
136	J853-4011-T216	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	1.560	0.192	0.384	0.148	0.295	J853-4011-T216
137				總計：	198		198	594.26	53.612	74.87	46.29	67.368



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001a-F101
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

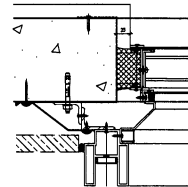


技术要求:

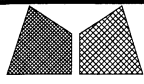
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

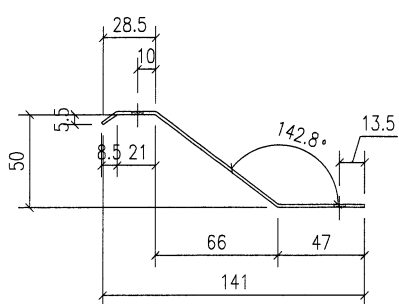
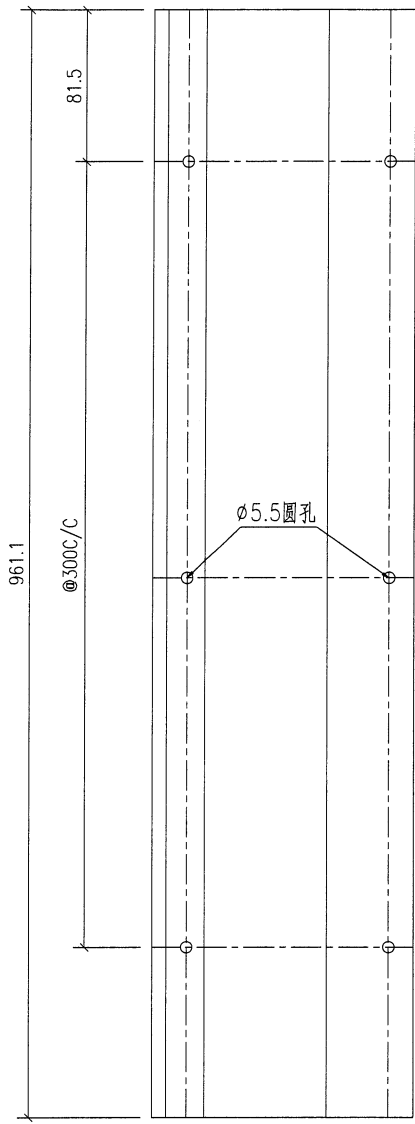


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號
修改	A		數量
日期	03/19		單件重量 (KG)
復核	—	—	1
批准	—	—	—

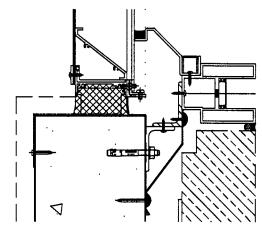


技术要求:

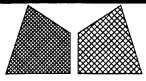
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

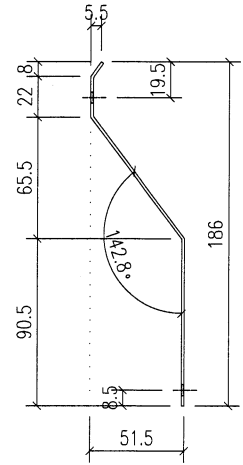
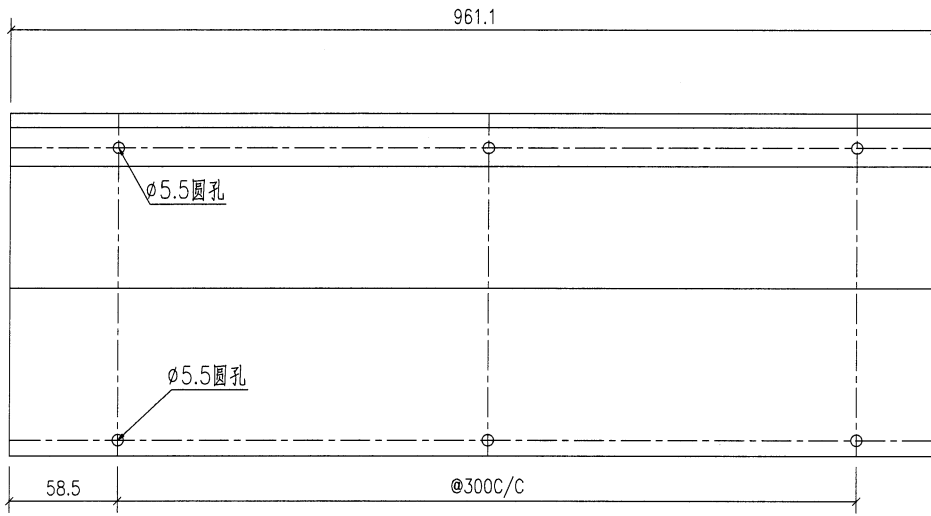


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

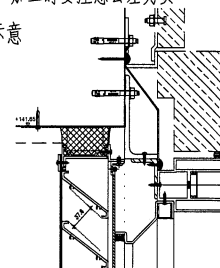
類別		物料號		圖號	J853-4001a-F103
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



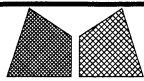
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

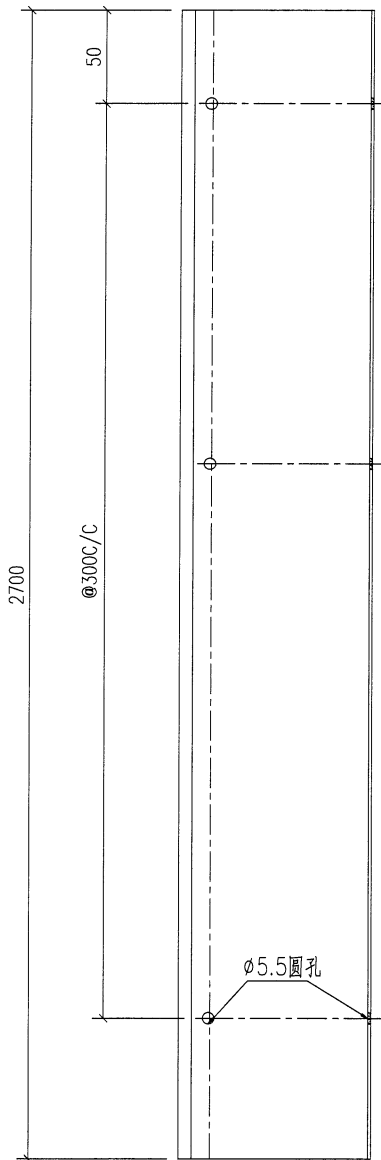


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



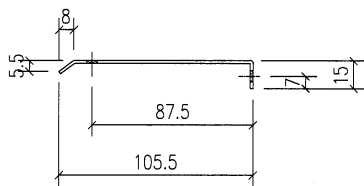
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F001
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



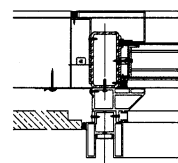
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

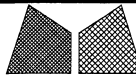


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

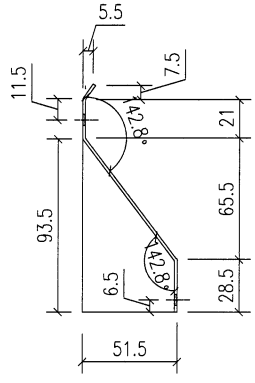
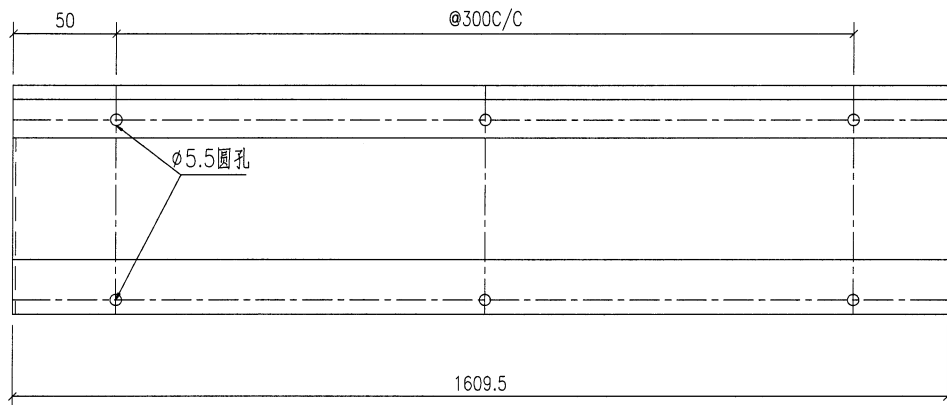


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

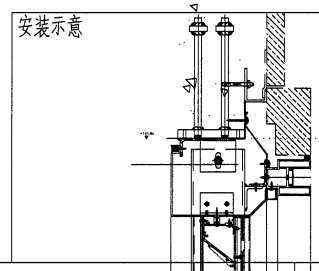
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F002
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



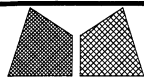
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

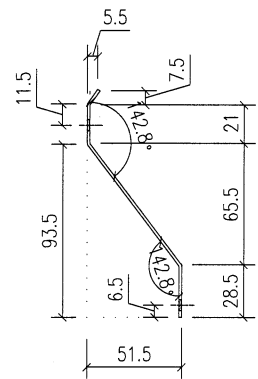
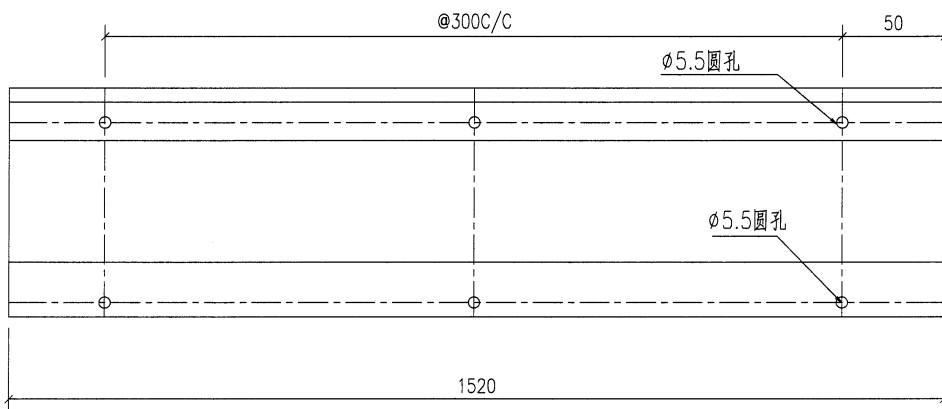


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F003
修改	A		數量	3
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

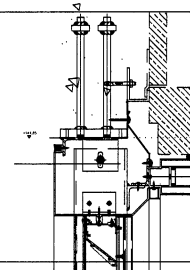


技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

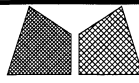
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

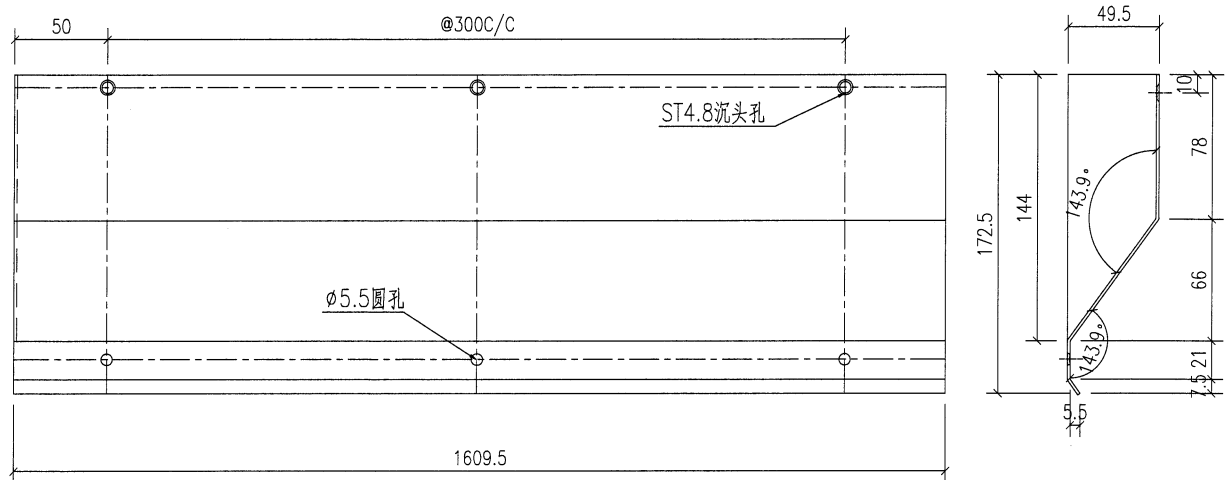
附件

—	—
—	—
—	—



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F004
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

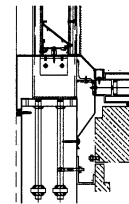


技术要求:

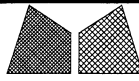
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

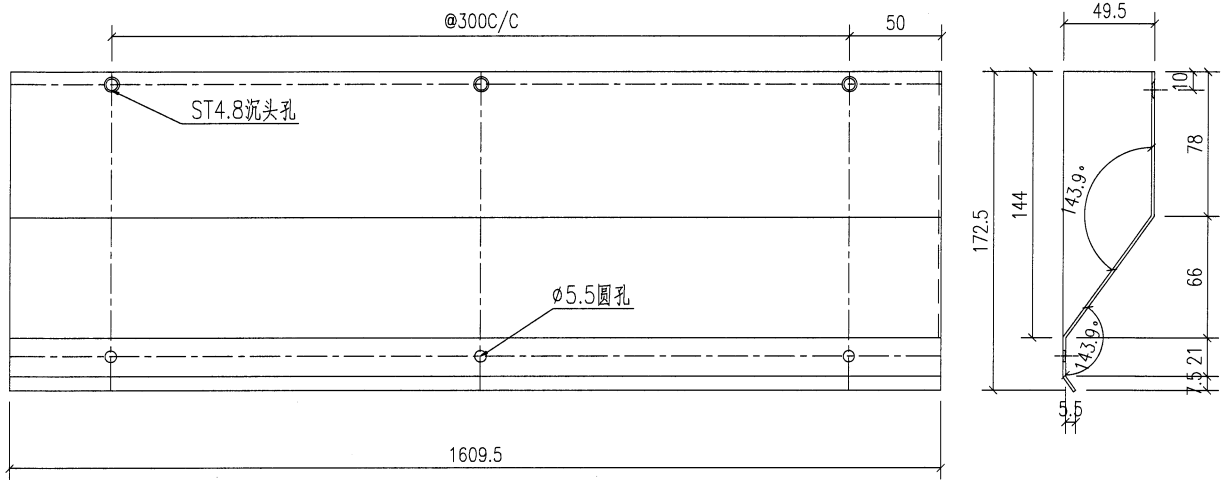


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4001-F005
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			

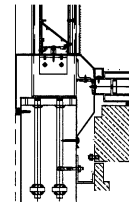


技术要求:

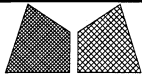
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

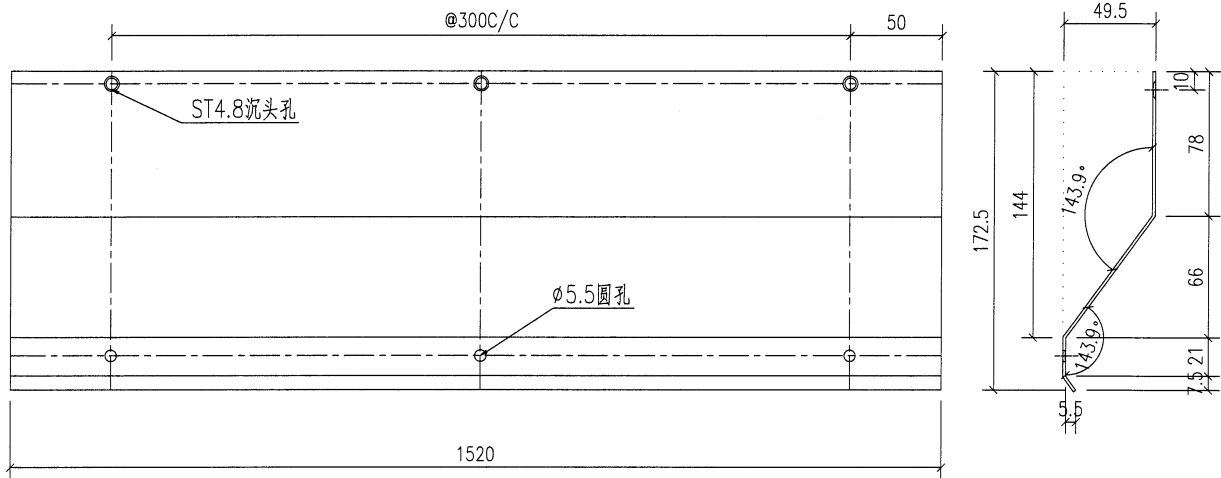


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工图		採 用		—	—
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4001-F006
修改	A		數量 3
日期	03/19		單件重量 (KG) -

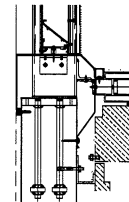


技术要求:

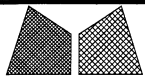
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

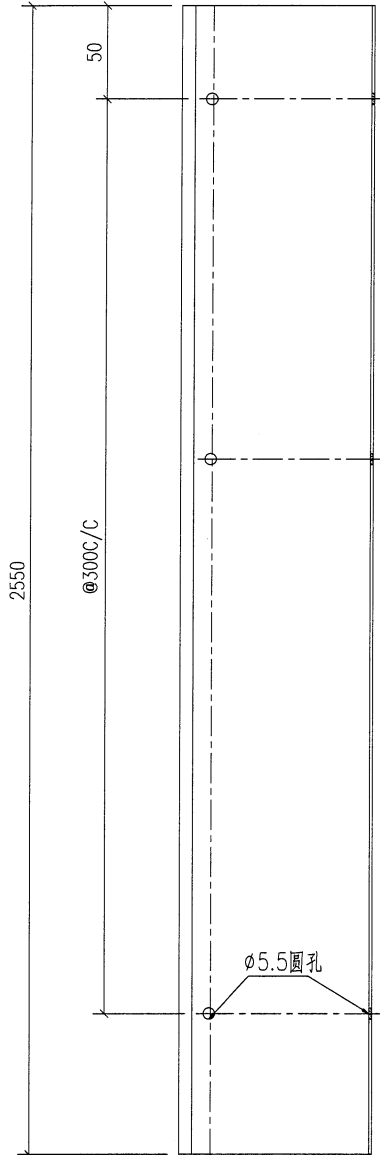


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



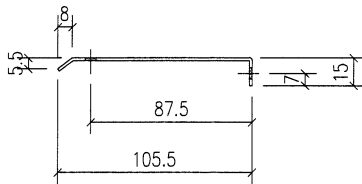
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F007
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



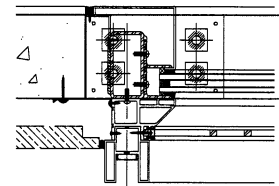
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

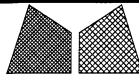


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

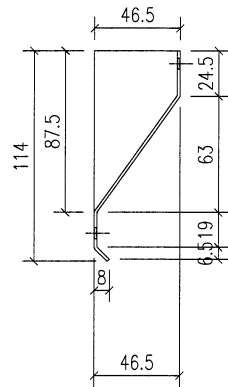
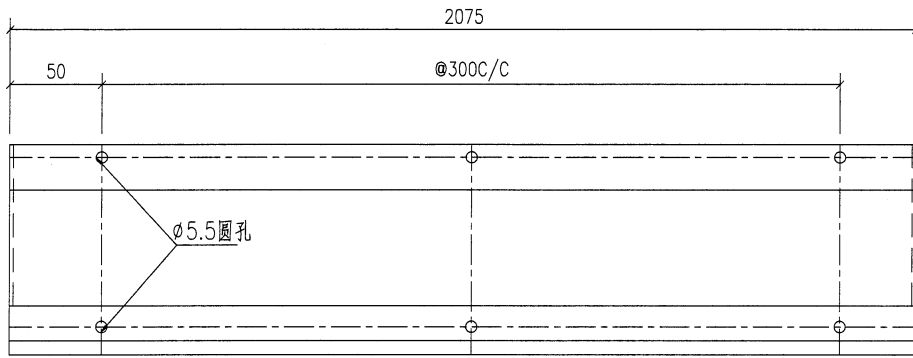


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F008
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-

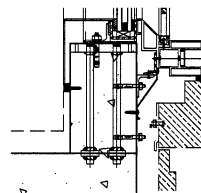


技术要求:

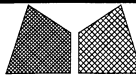
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

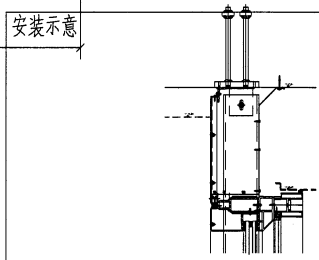
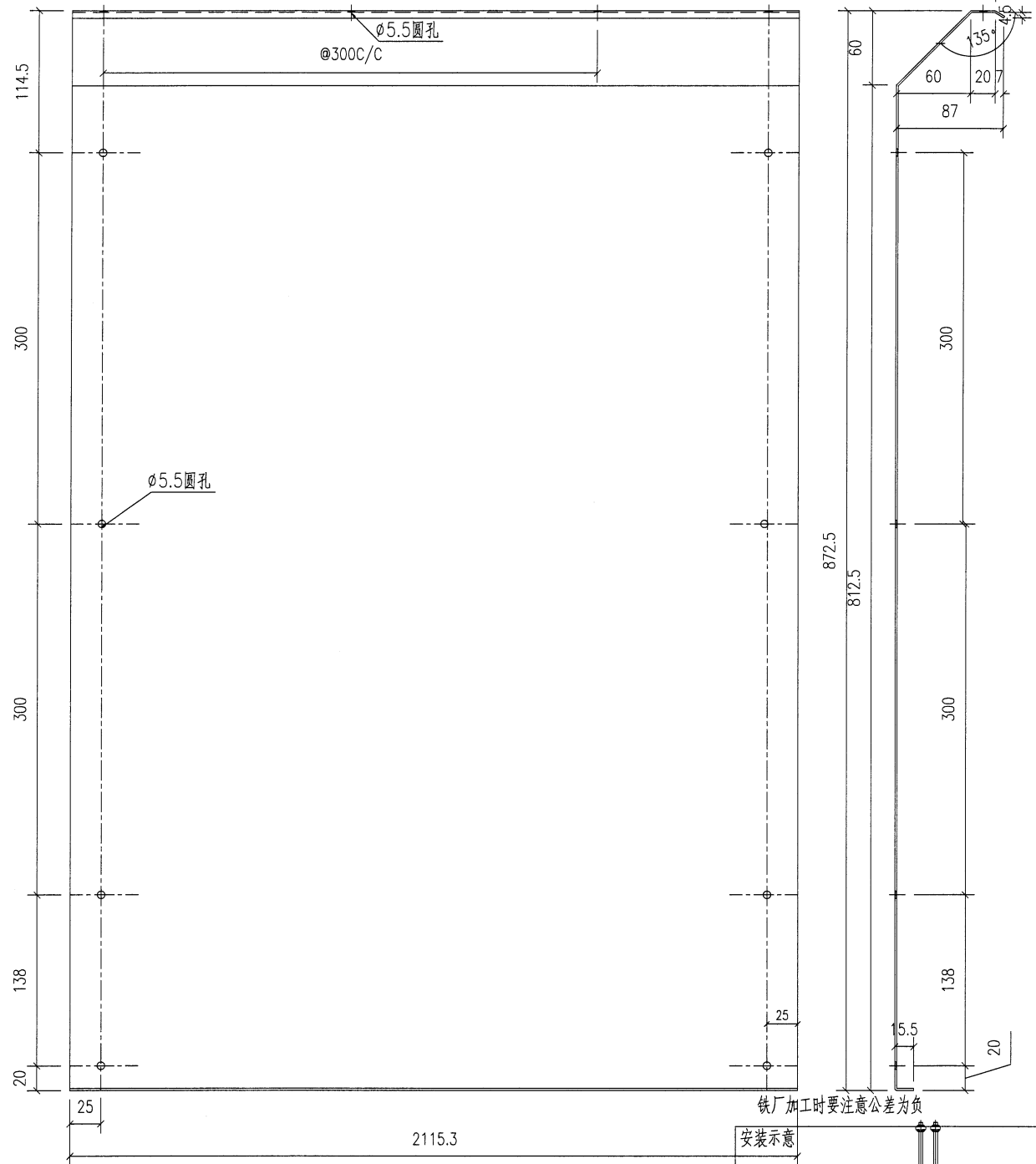


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		

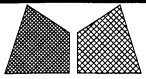


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4001-F009
制圖	AN	2023/04/02		數量	2
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
		復核	—		
		批准	—		

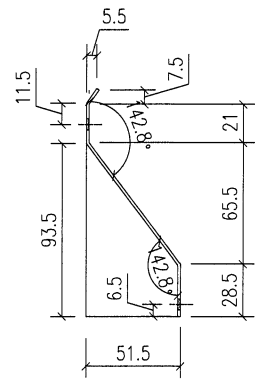
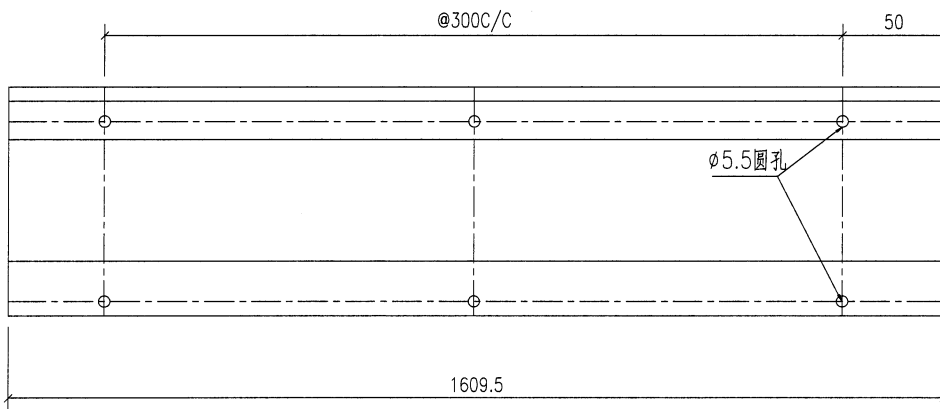


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

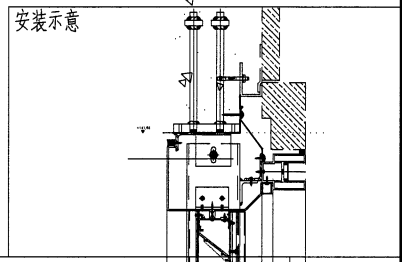
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4001-F011
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



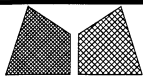
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

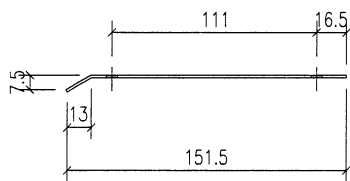
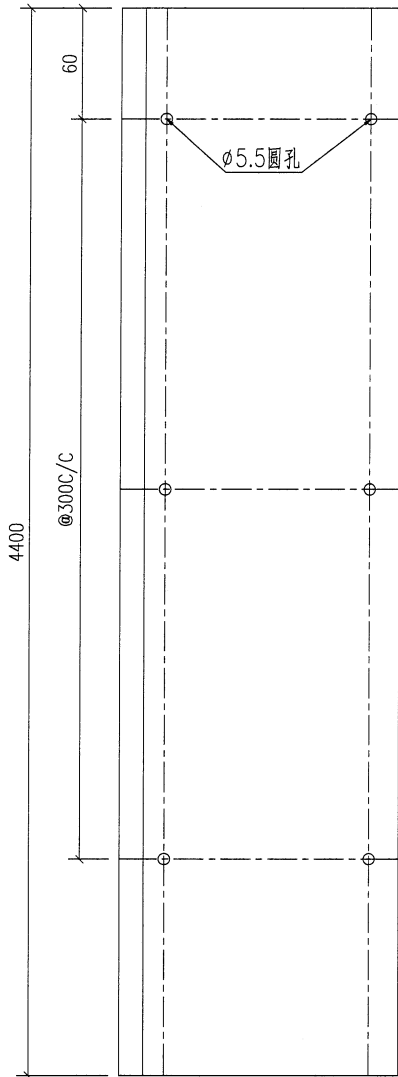


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F201
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

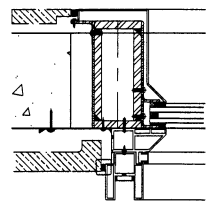


技术要求:

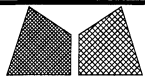
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

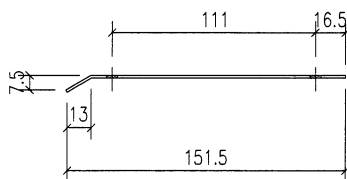
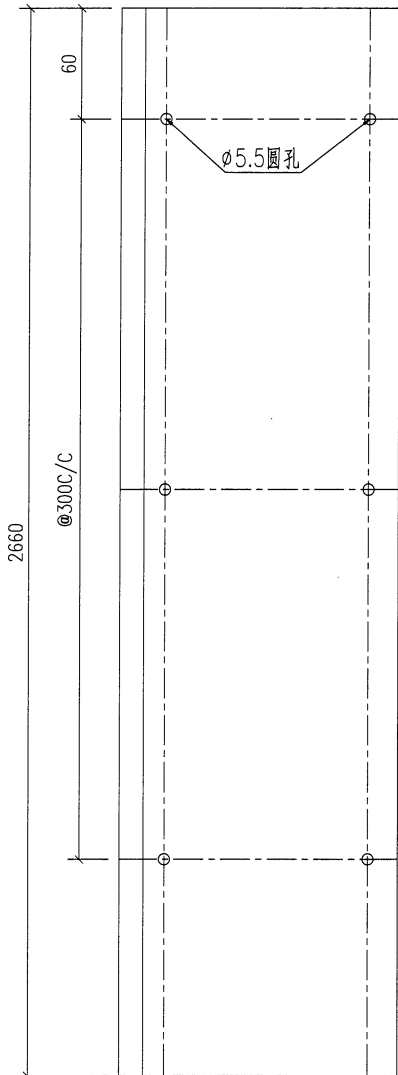


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F202
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

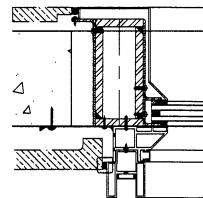


技术要求:

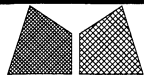
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

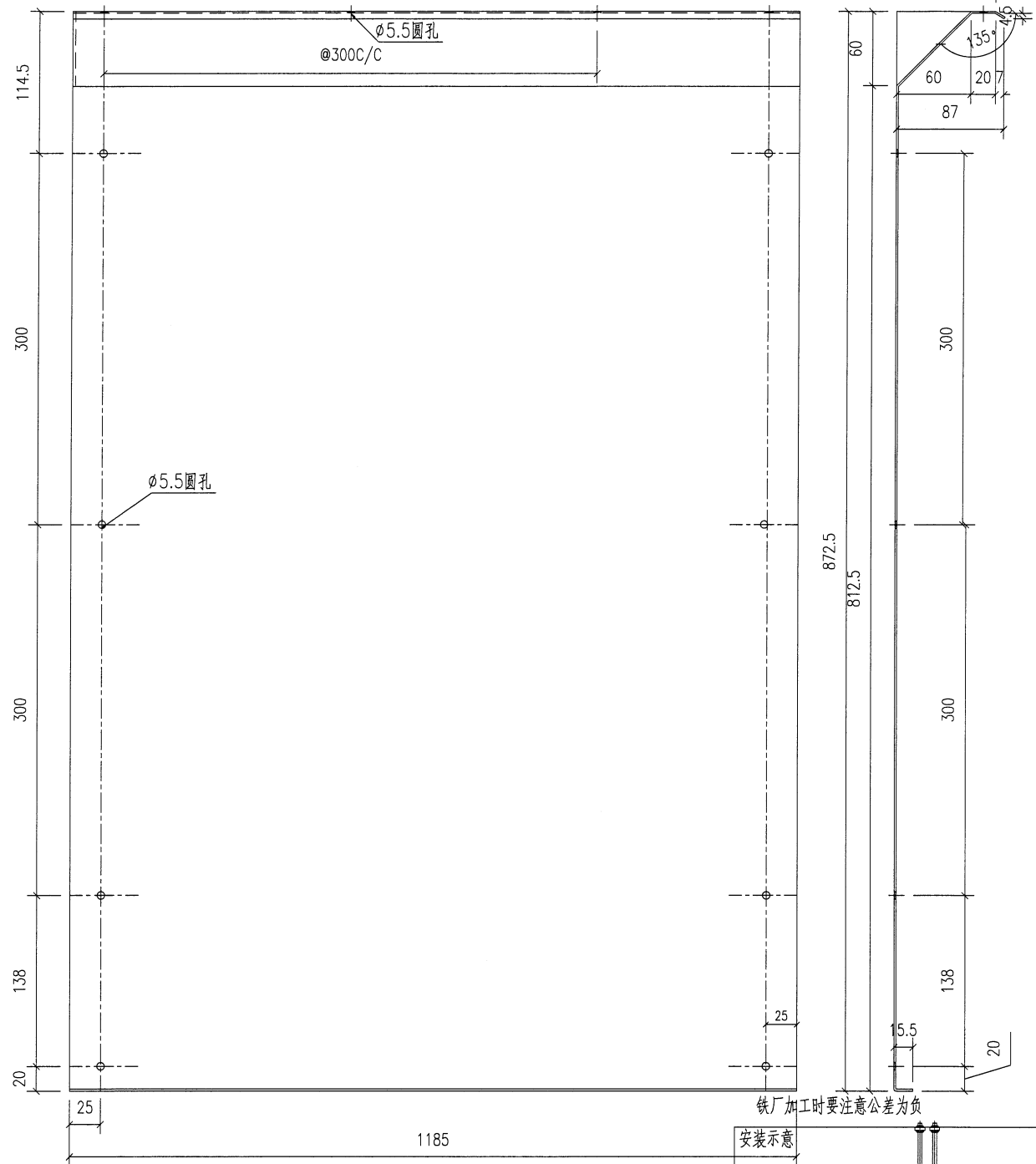


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件			
名稱	防水板加工圖	採用			—		—
材料	1.5mm □ □ □	地盤					
顏色	□ □	工廠					



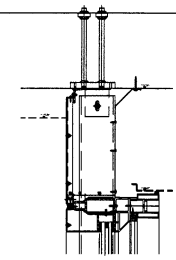
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4002-F203
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



铁厂加工时要注意公差为负

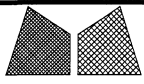
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

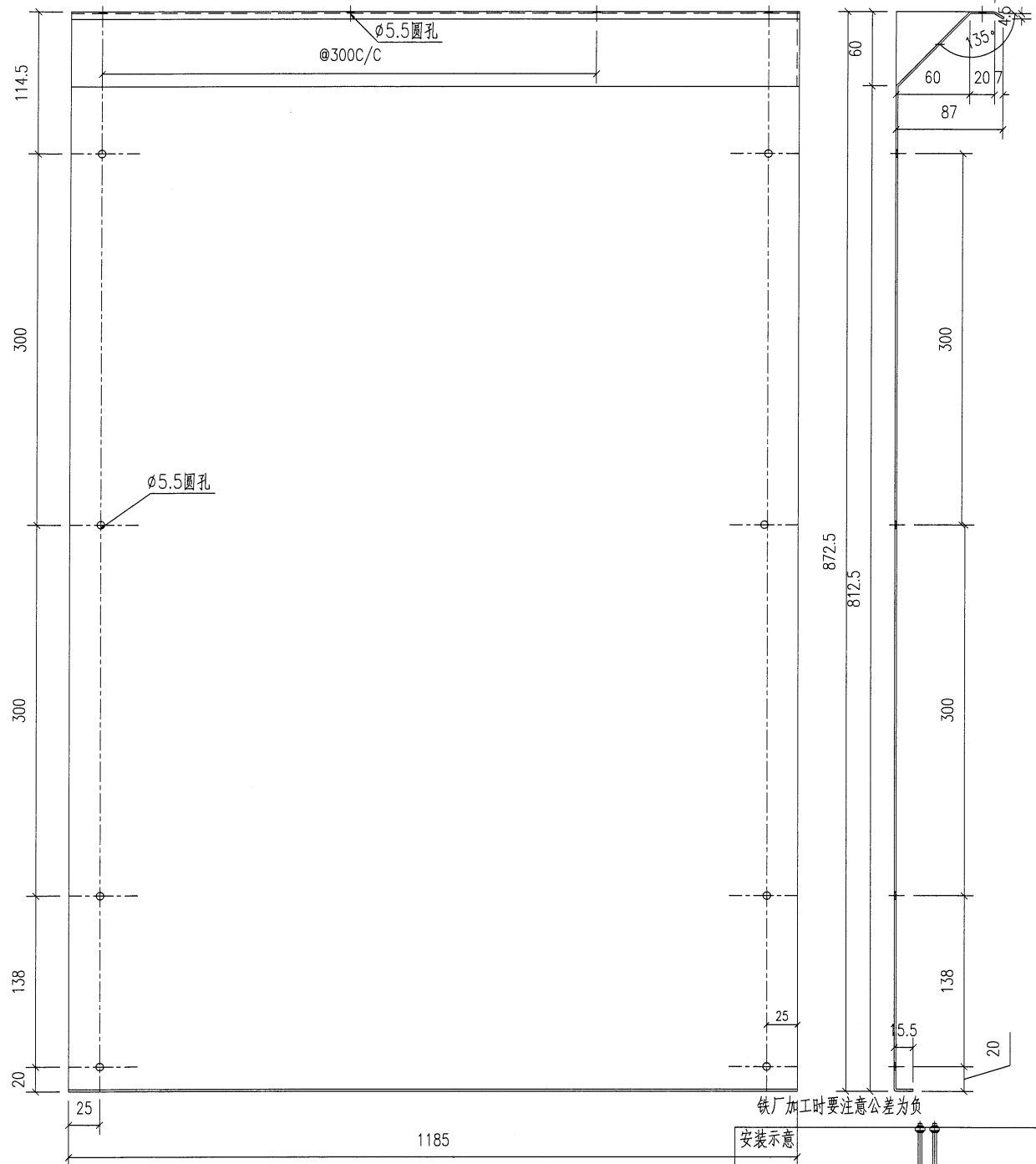
附件

—	—
—	—
—	—



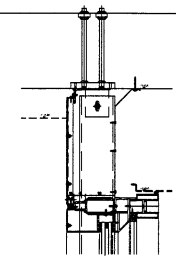
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號
圖號			J853-4002-F203a
修改	A		數量
日期	03/19		1
			單件重量 (KG)
			-



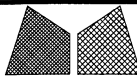
铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



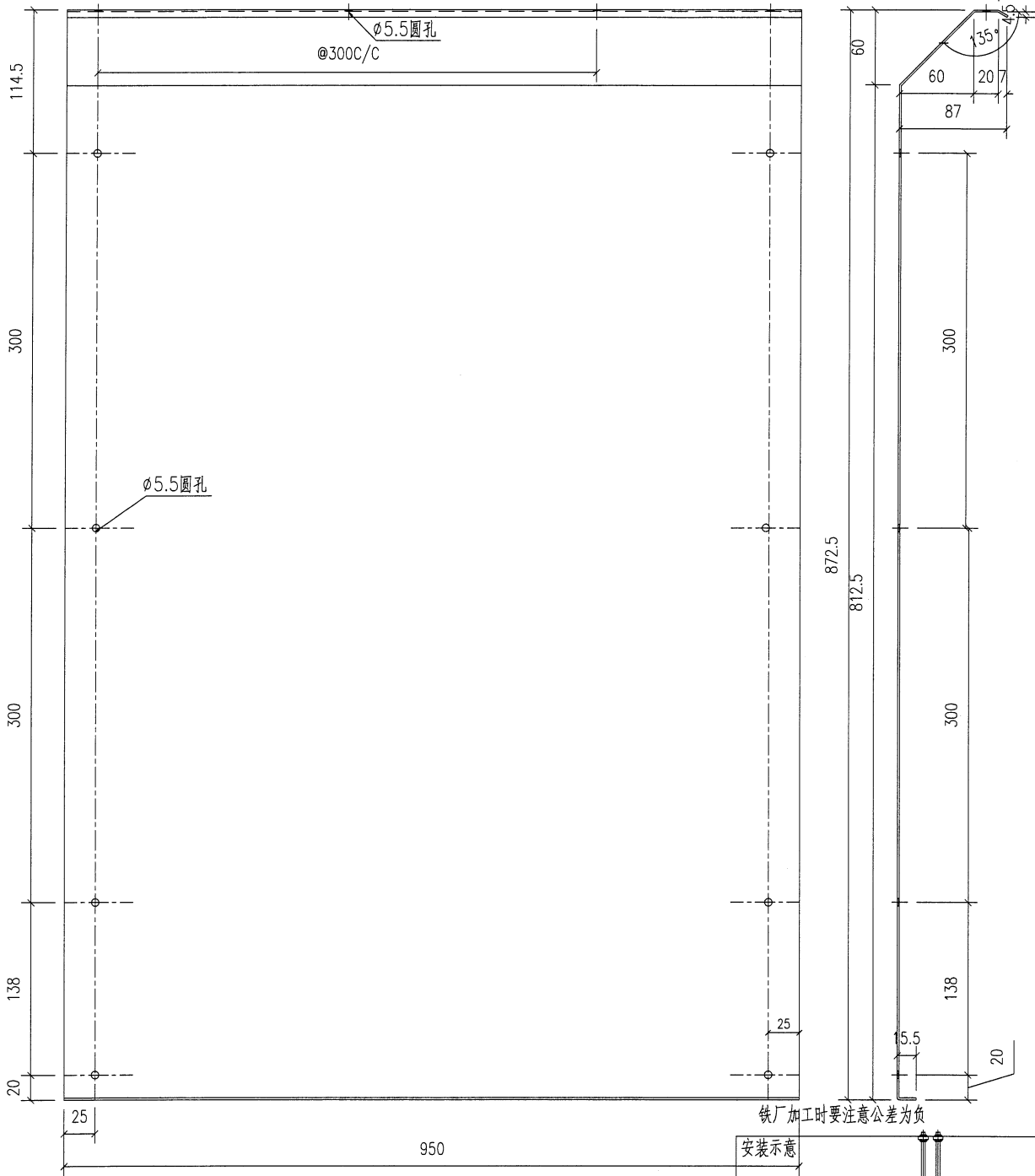
工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

附件		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

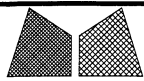
類別		物料號		圖號	J853-4002-F204
制圖	AN	2023/04/02		數量	2
修改	A			單件重量 (KG)	- 10
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

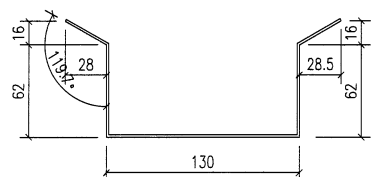
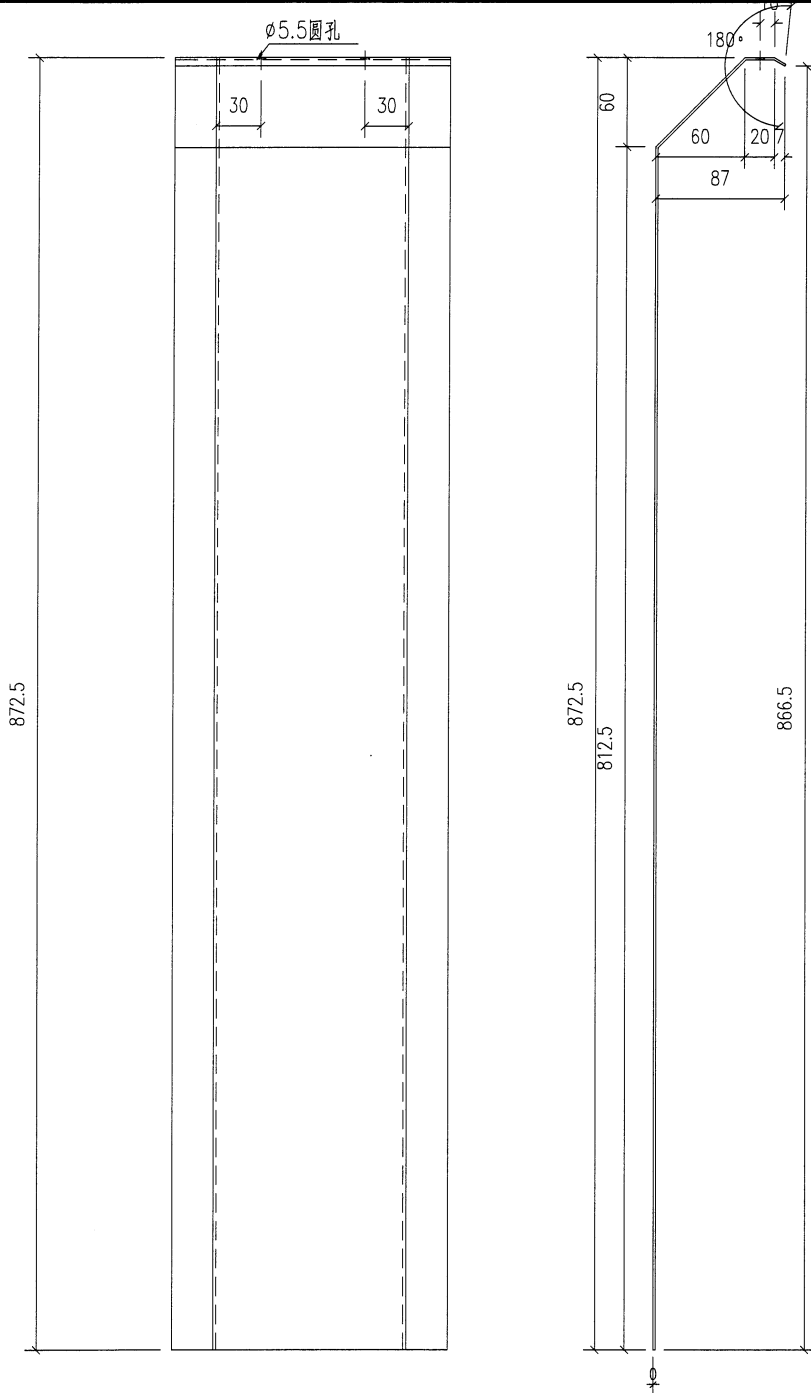
附件

—	—
—	—
—	—

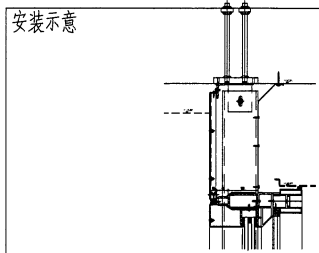


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

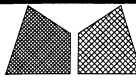
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F205
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

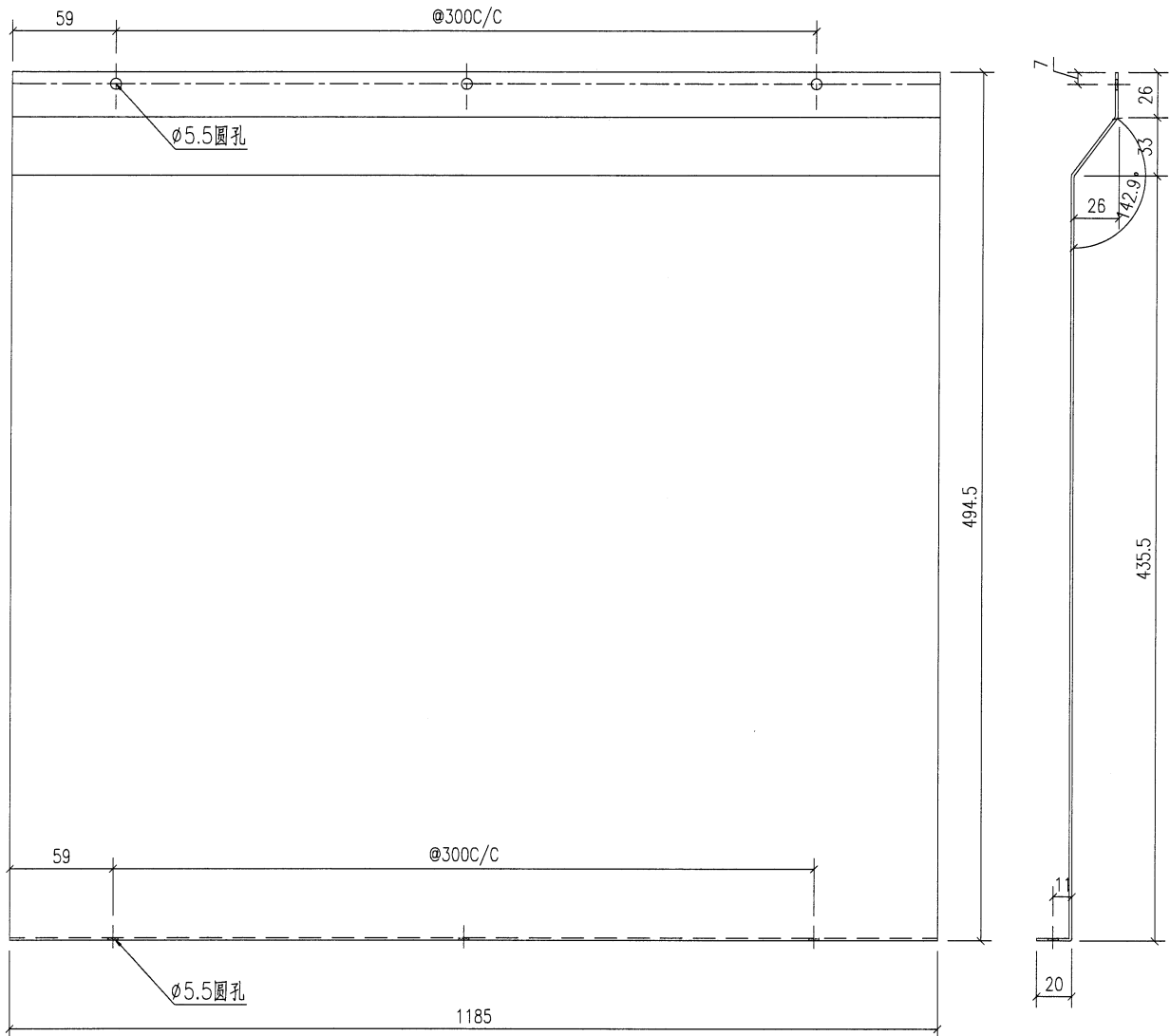


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		

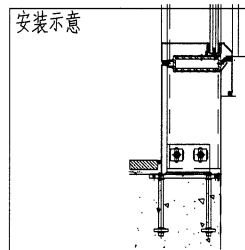


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4002-F206
制圖	AN	2023/04/02		數量	2
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



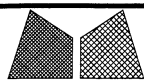
铁厂加工时要注意公差为负



技术要求:

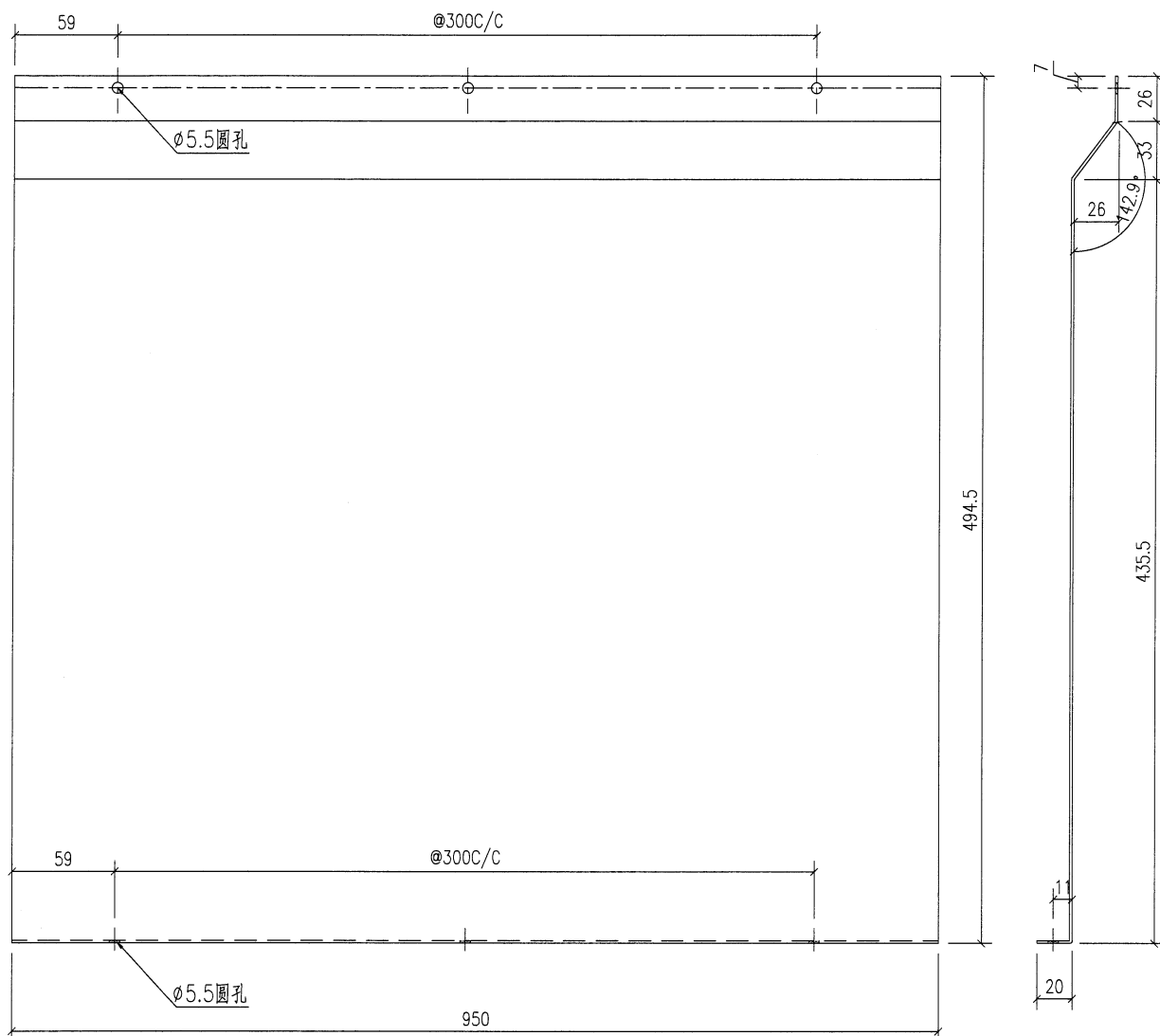
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



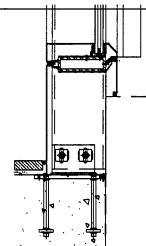
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F207
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

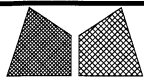
安装示意



技术要求:

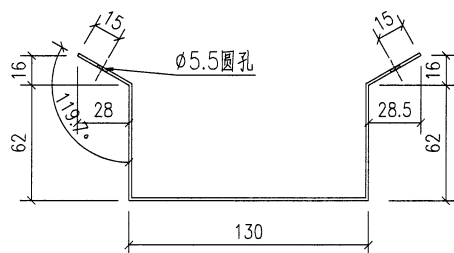
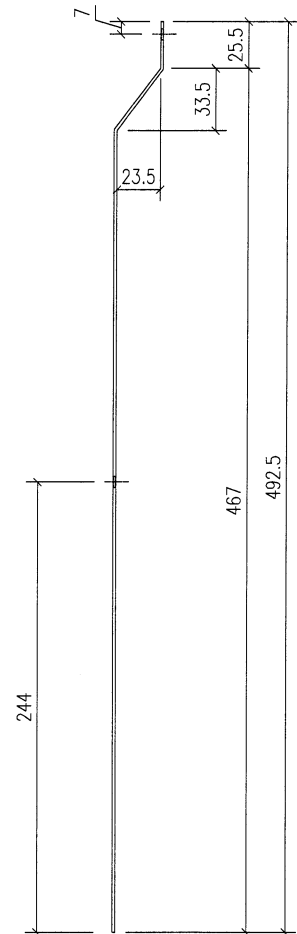
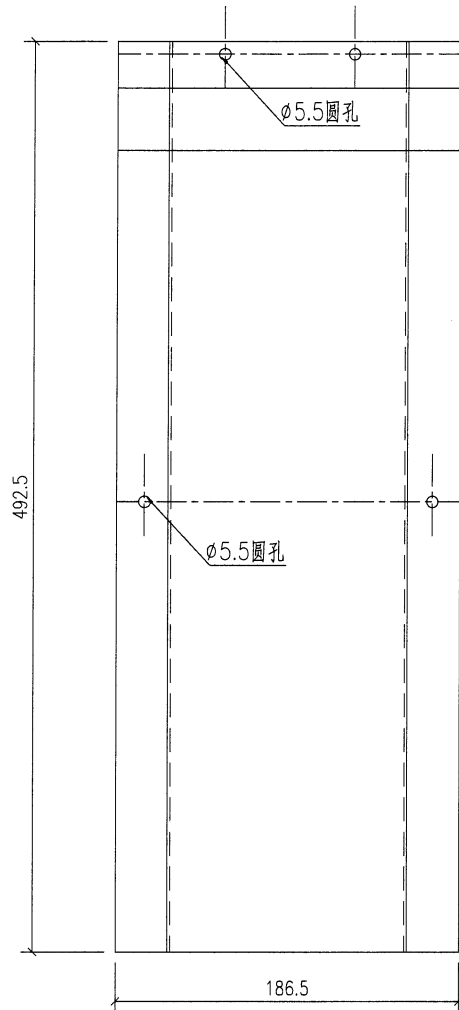
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

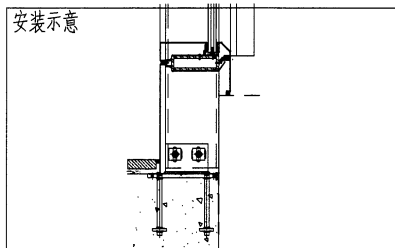
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F208
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



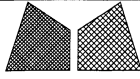
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

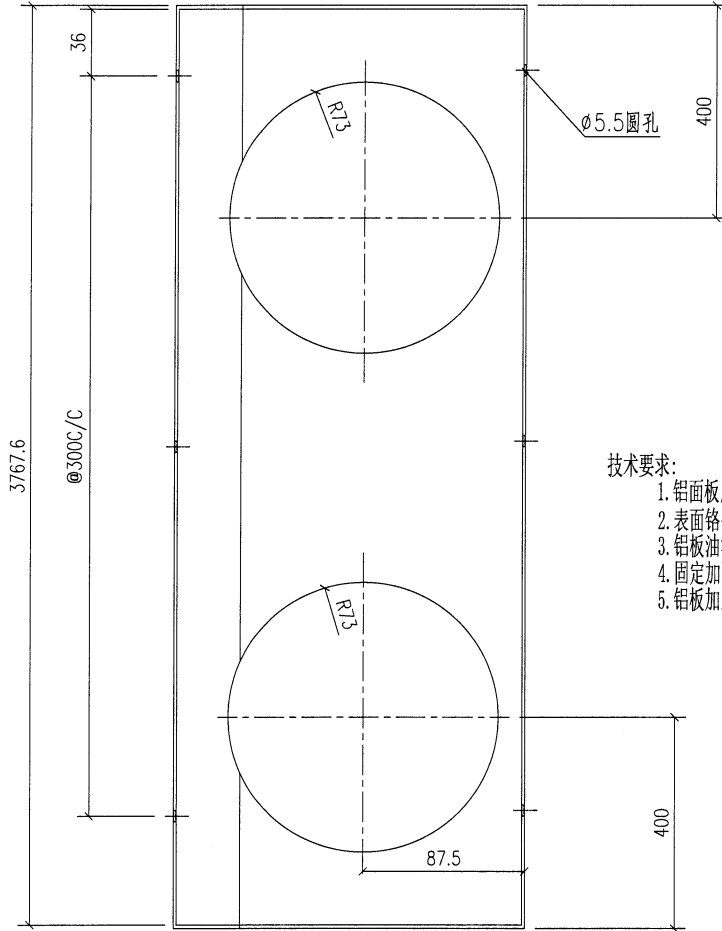


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



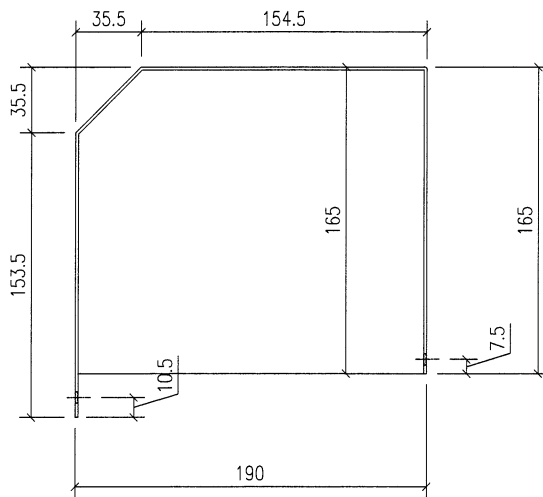
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F209
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



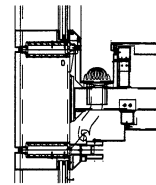
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

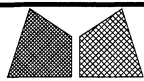


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

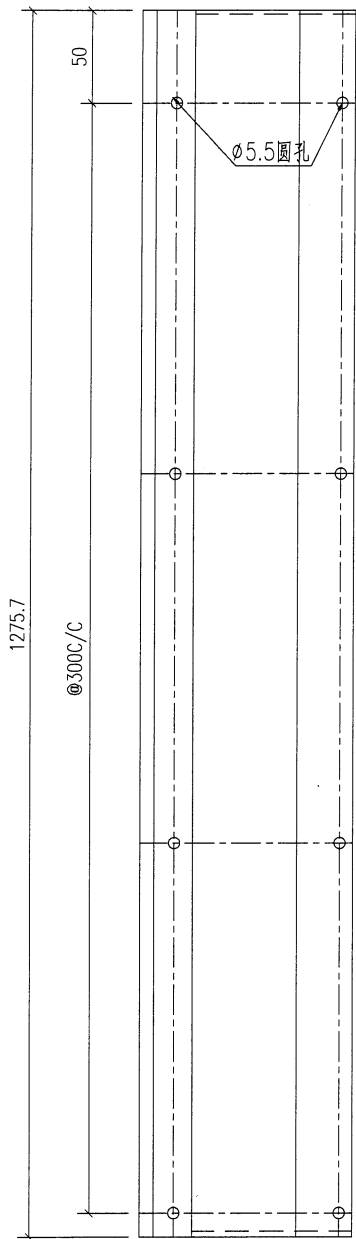


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



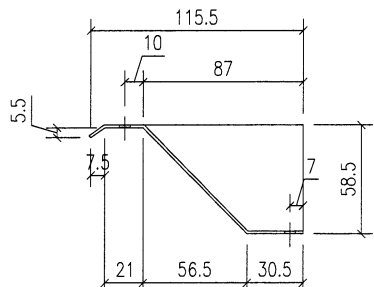
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4002-F210
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

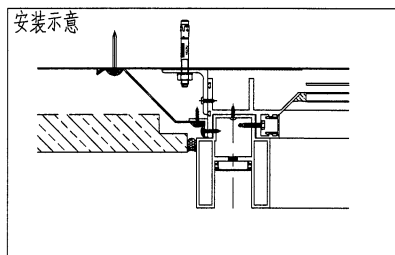


技术要求:

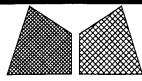
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.



鐵廠加工時要注意公差為負

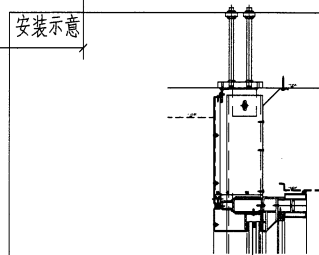
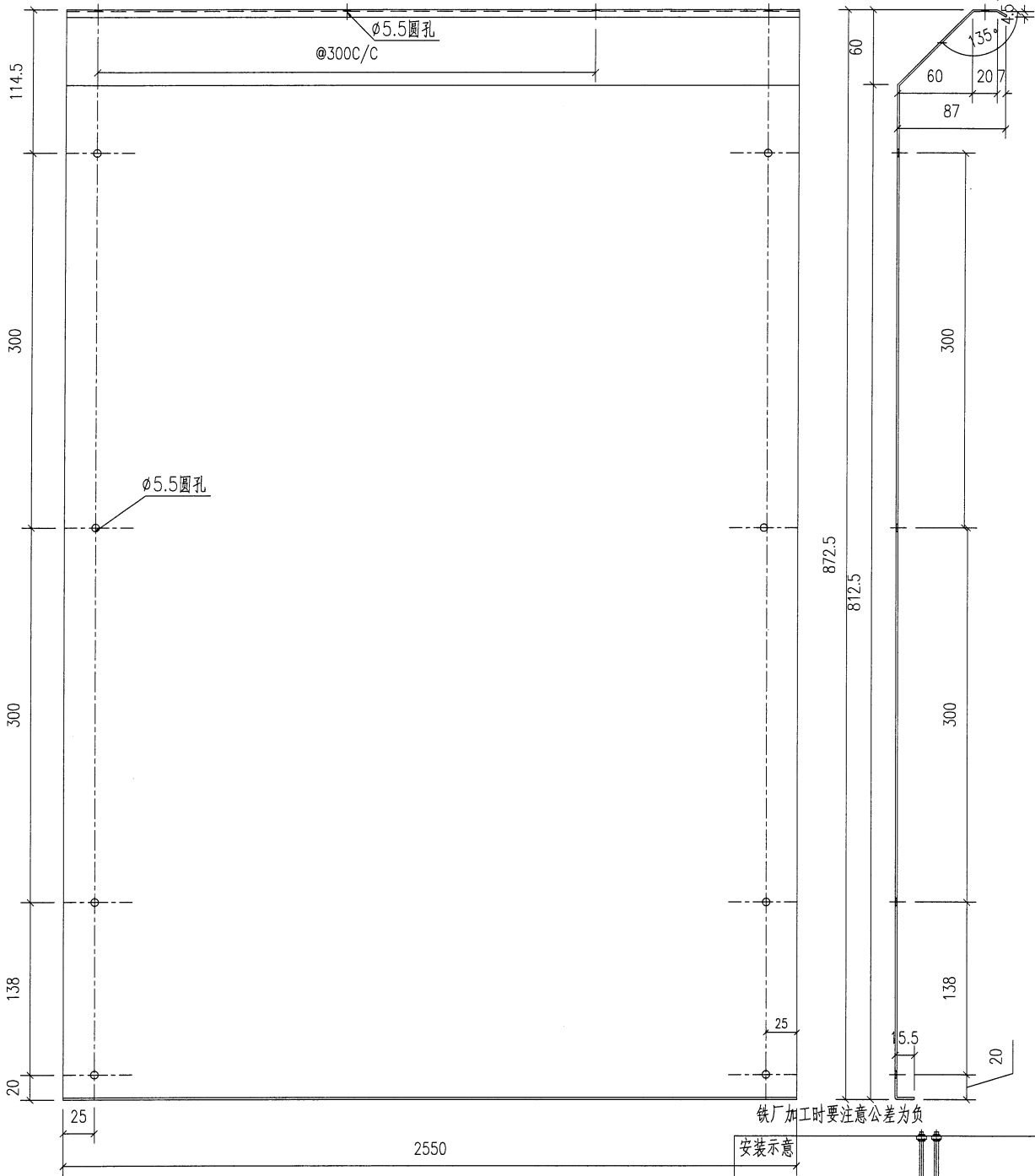


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工圖		採 用		—	—
材料	1.5mm □ □ □		地 盤			
顏色	□ □		工 廠			



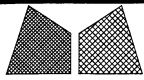
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4002-F211
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	-	-			
批准	-	-			



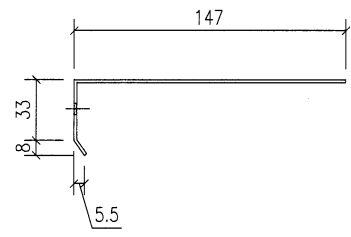
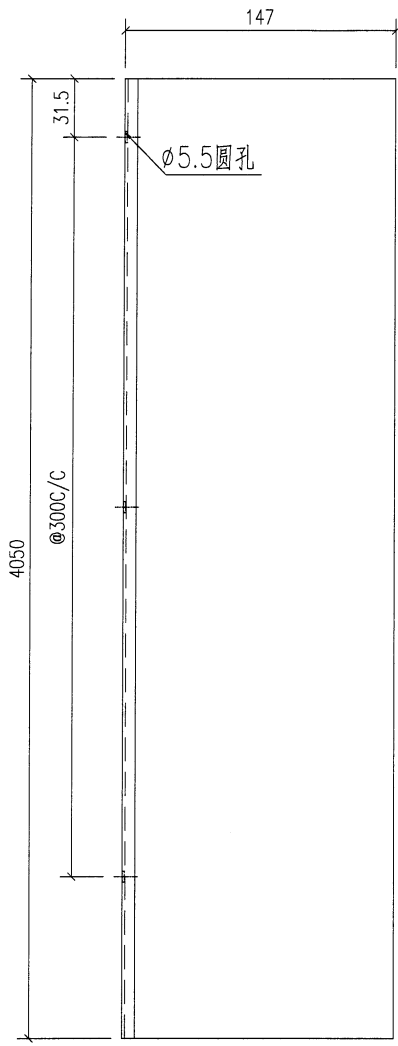
工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

附件



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

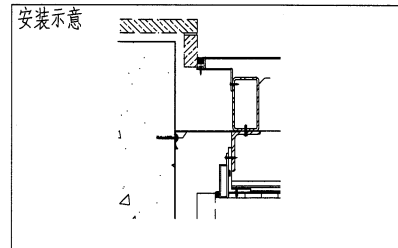
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4003-F301
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



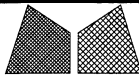
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

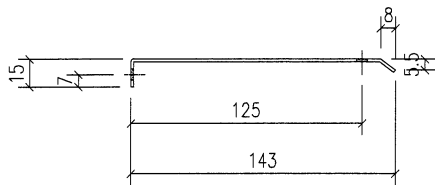
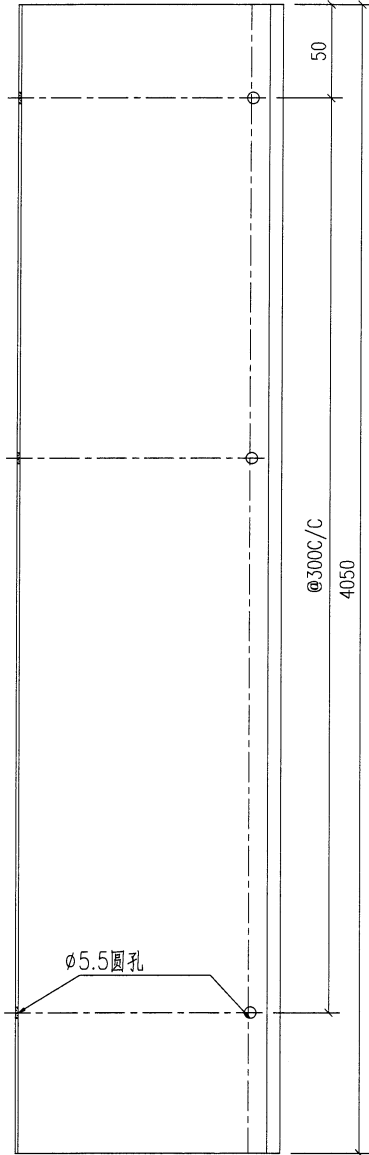


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

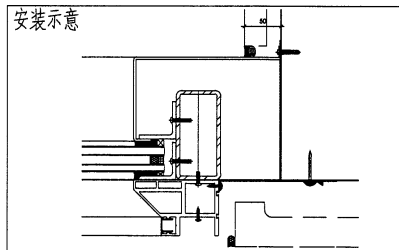
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4003-F302
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



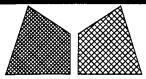
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

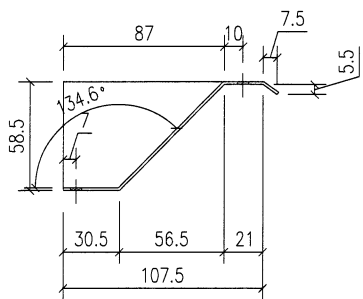
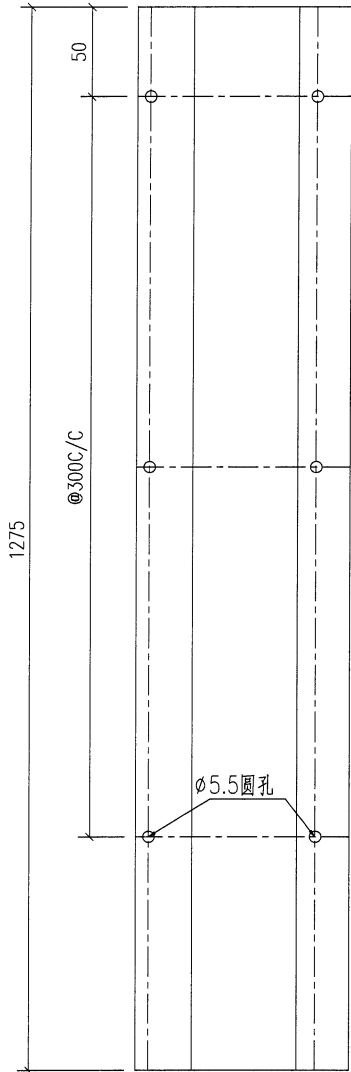


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4003-F303
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

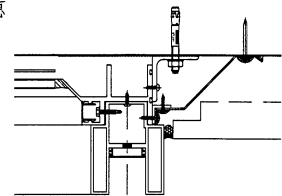


技术要求:

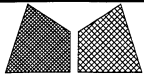
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保護和貼示加工編號。

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

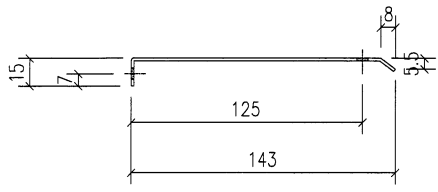
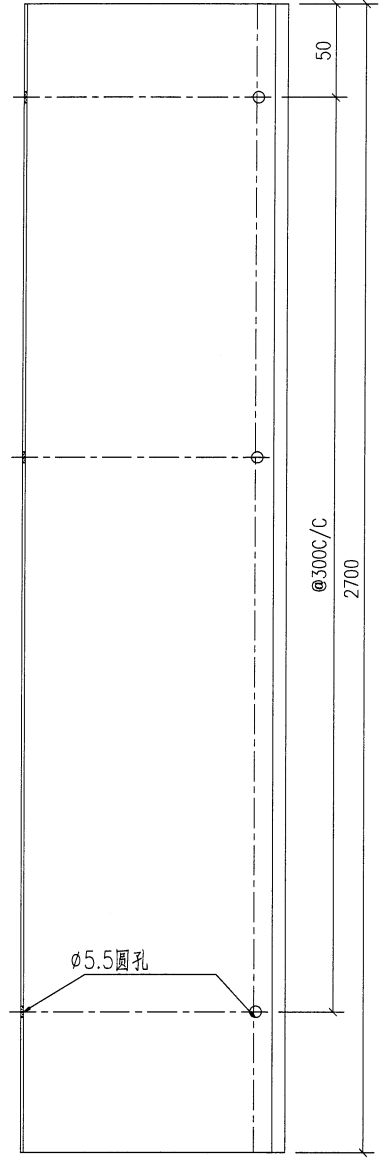


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		—
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

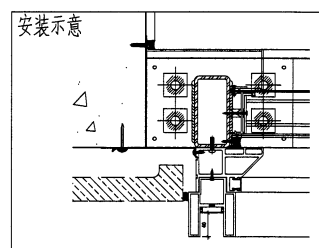
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4003-F304
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



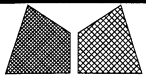
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼上加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

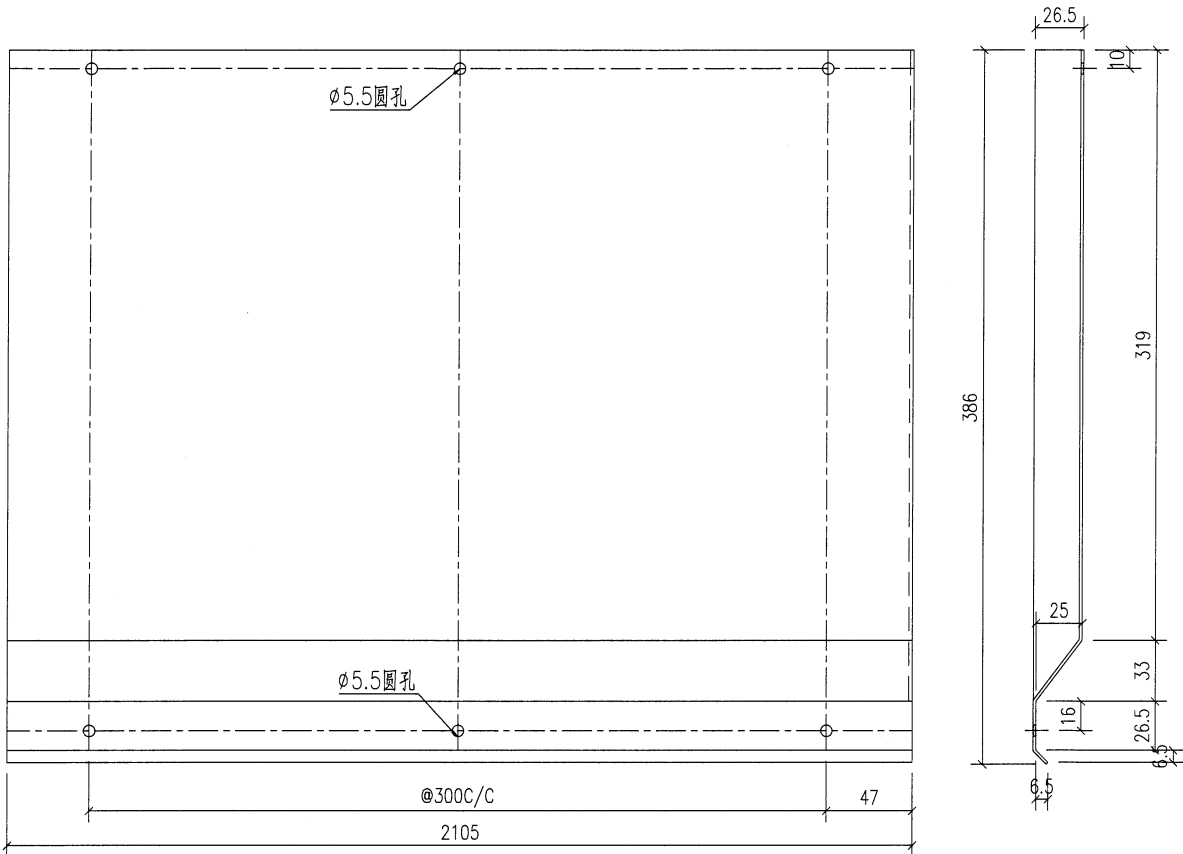


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

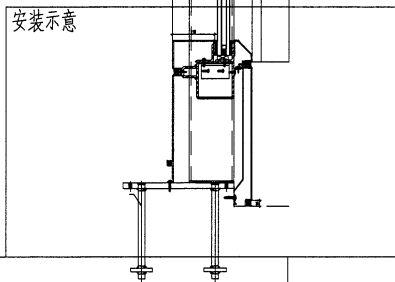
類別		物料號		圖號	J853-4003-F305
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	-	-			
批准	-	-			



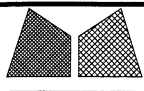
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

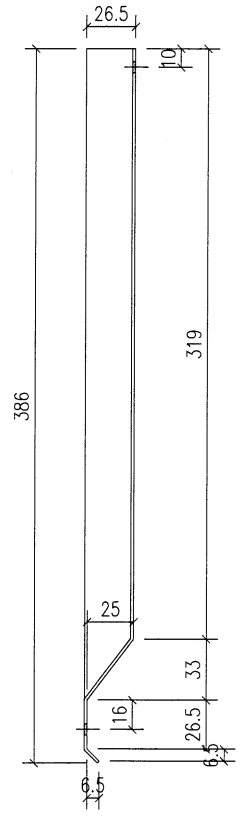
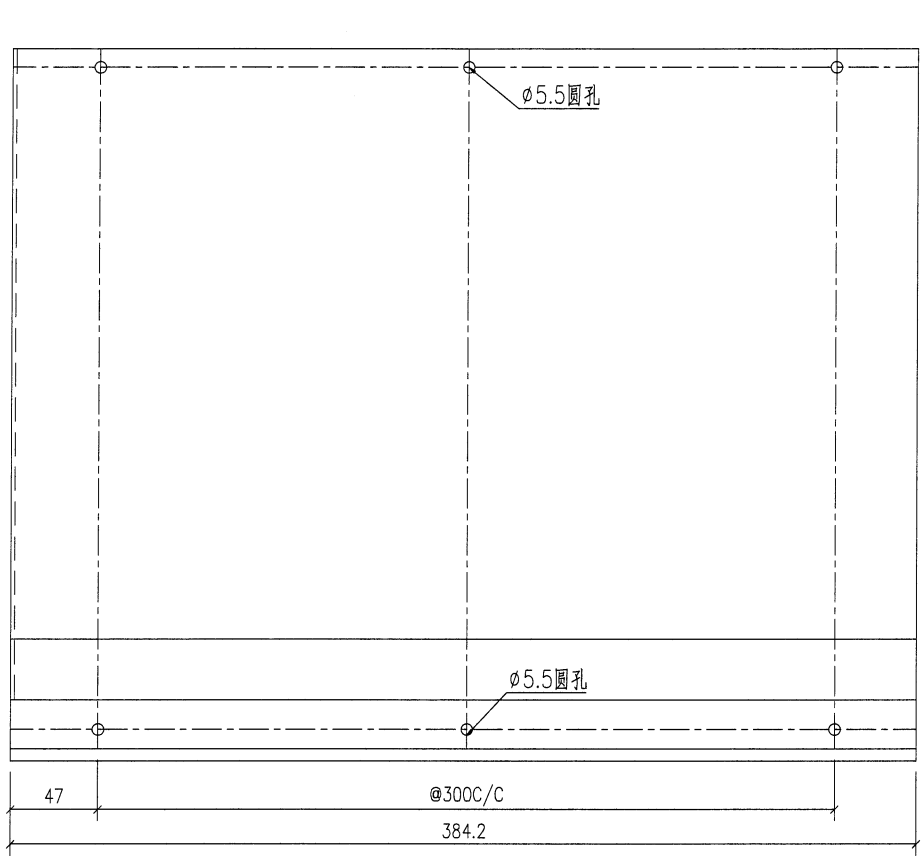


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



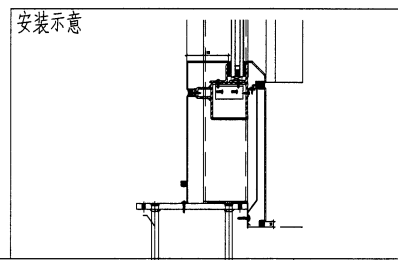
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4003-F306
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量 (KG) -

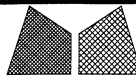


- 技术要求:
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面鍍化
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保護和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

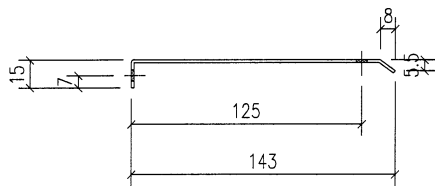
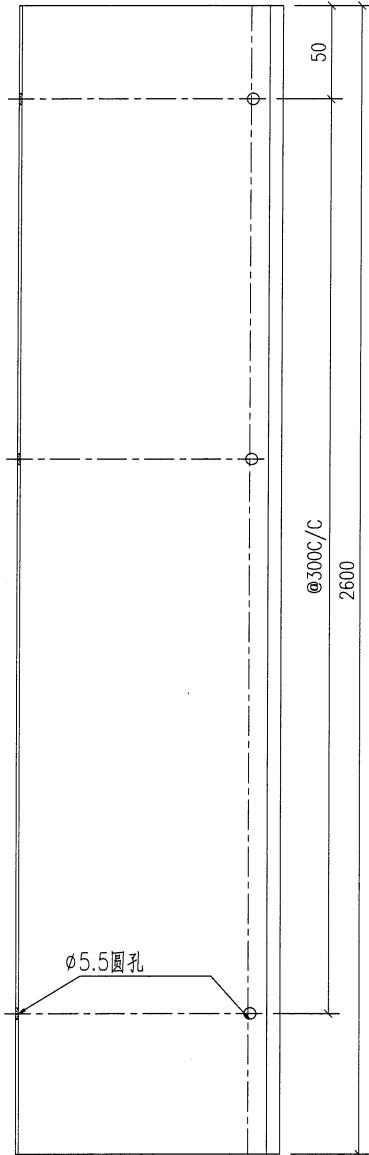


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

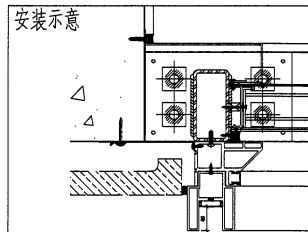
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4003-F307
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

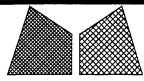
铁厂加工时要注意公差为负



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

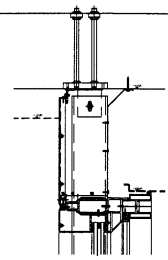
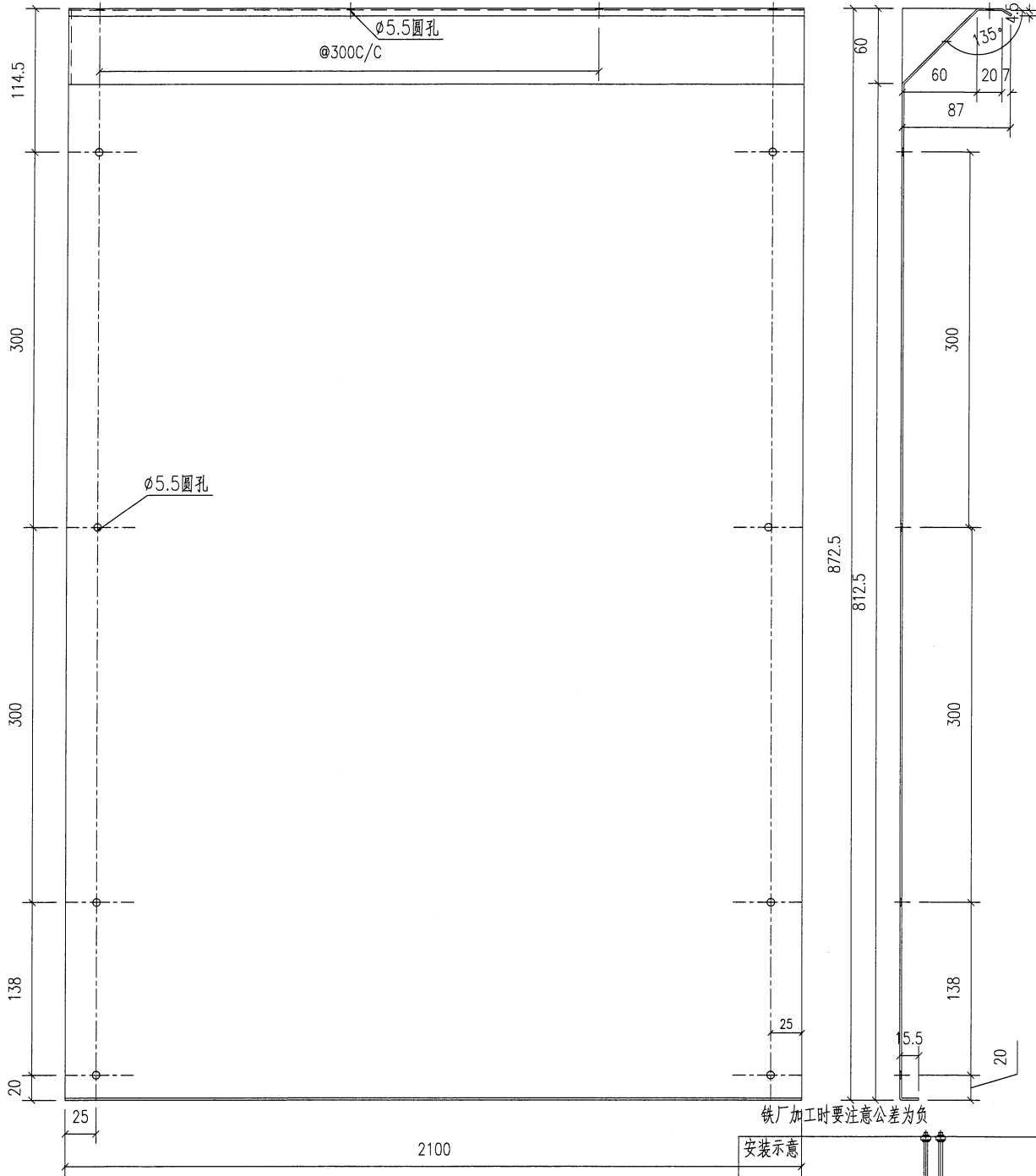
附件

—	—
—	—
—	—



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

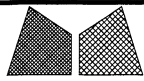
類別		物料號		圖號	J853-4003-F308
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
		復核	—		
		批准	—		



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

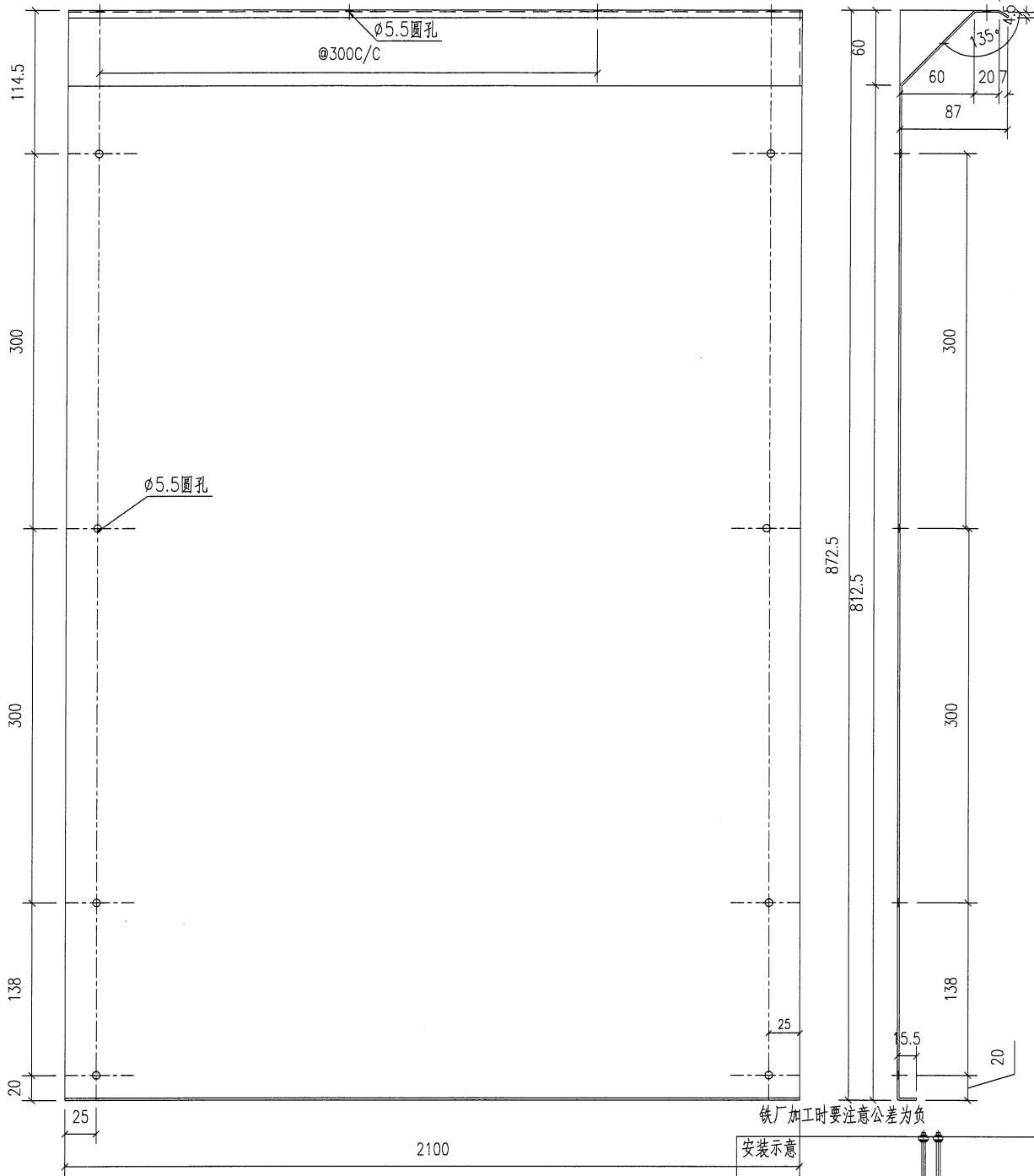
附件

—	—
—	—
—	—



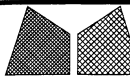
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4003-F309
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量 (KG) -



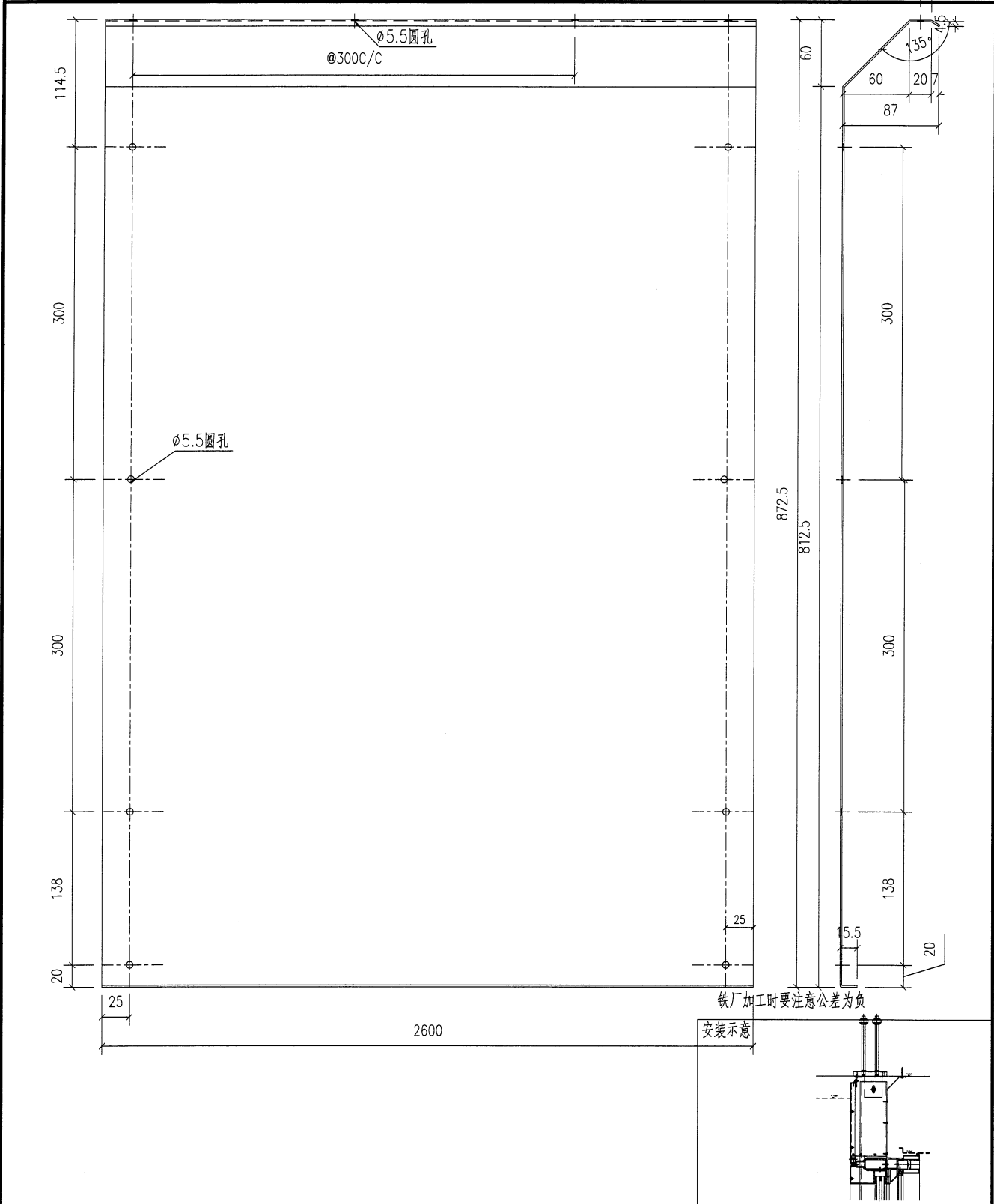
工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

附件

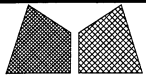


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號
圖號			J853-4003-F310
修改	A		數量
日期	03/19		1
			單件重量 (KG)
			-

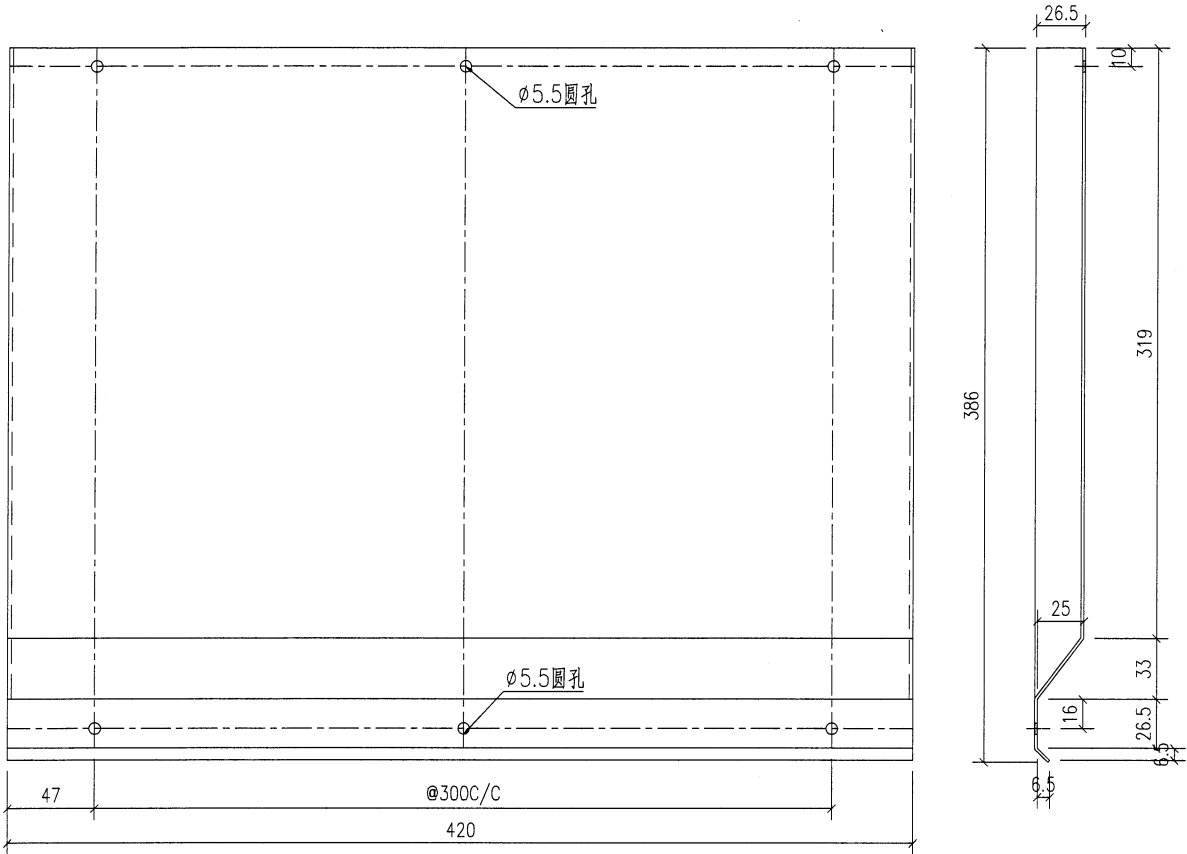


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4003-F311
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	-	-			
批准	-	-			

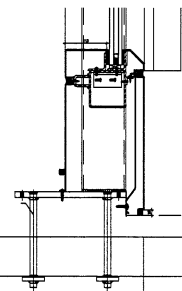


技术要求:

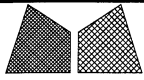
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

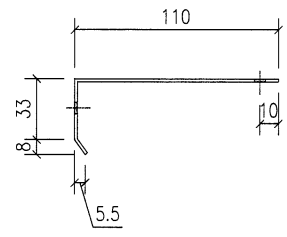
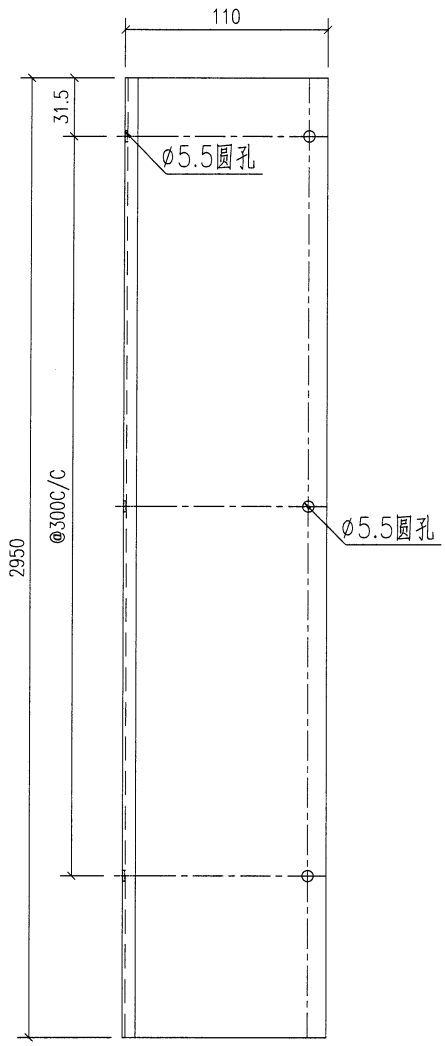


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

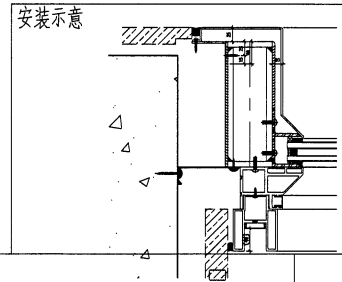
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F401
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



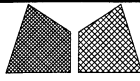
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

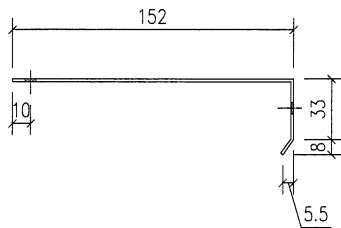
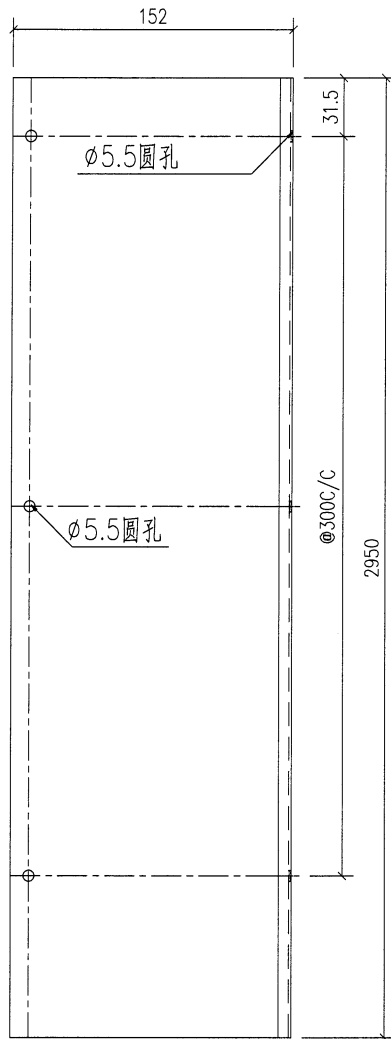


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

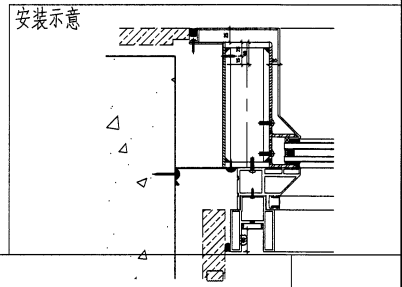
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F402
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



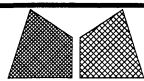
技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

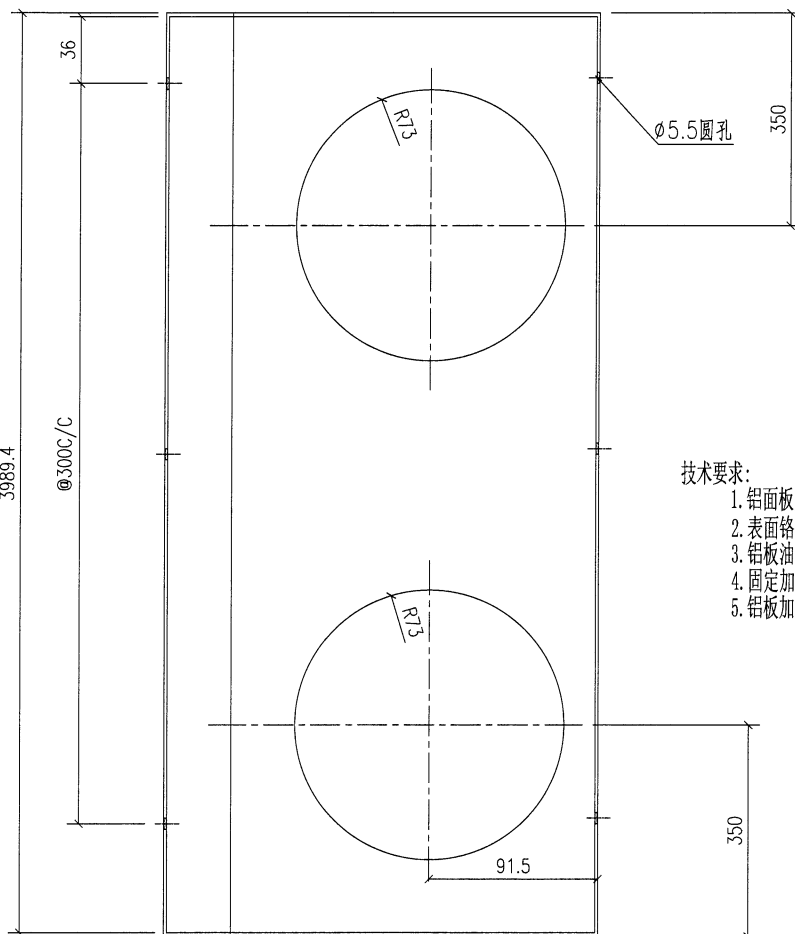


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		

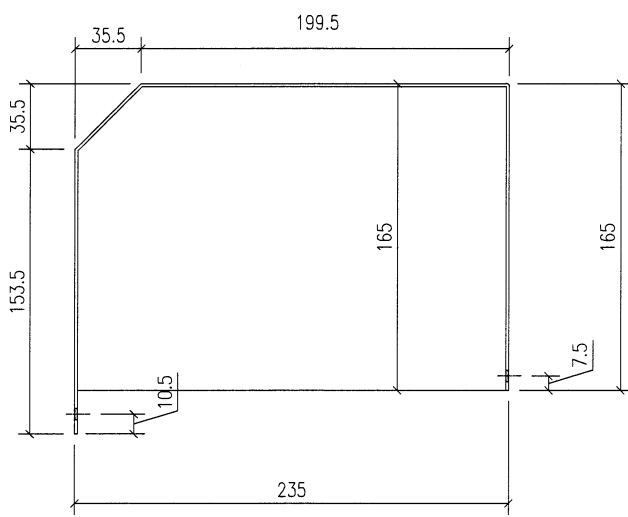


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F403
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

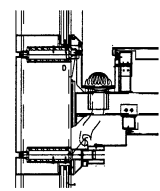


- 技术要求:
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面鉻化
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

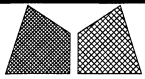


鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

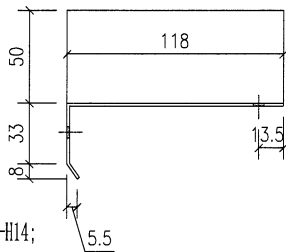
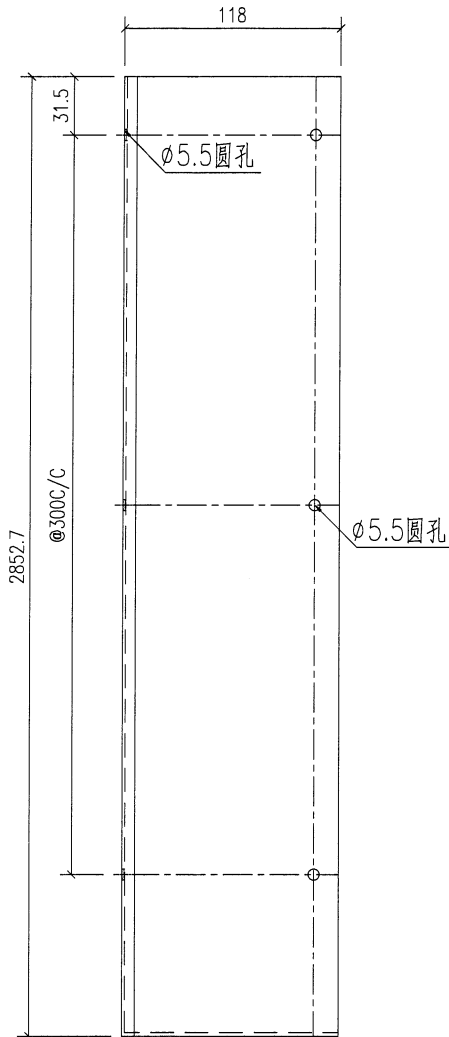


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

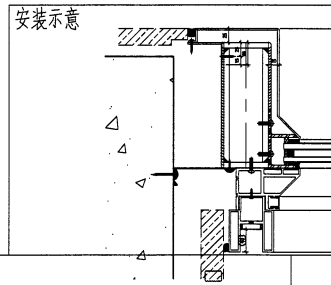
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F404
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



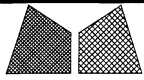
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

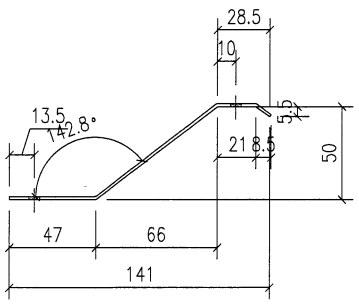
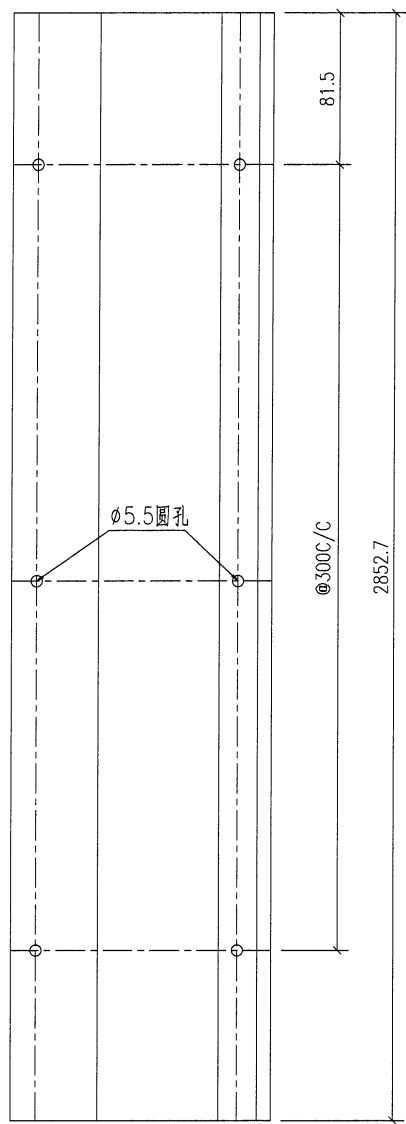


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工圖		採		用	
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F405
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

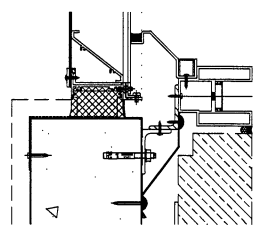


技术要求:

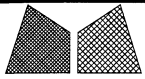
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

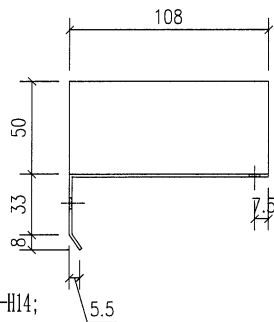
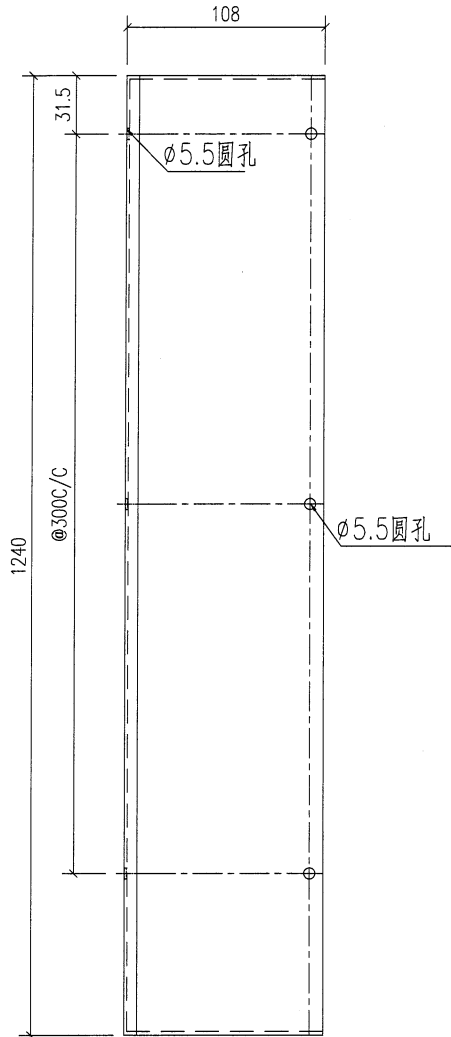


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F406
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

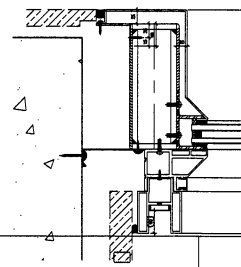


技术要求:

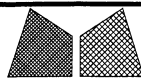
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

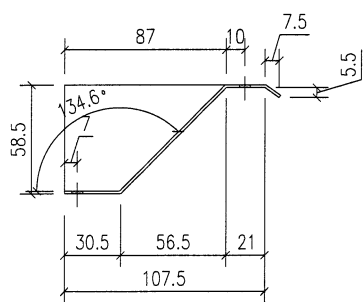
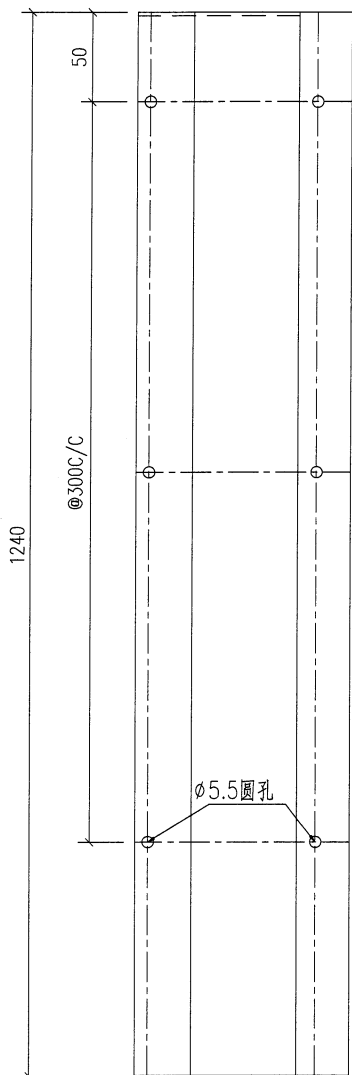


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F407
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

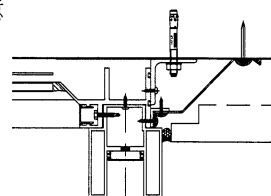


技术要求:

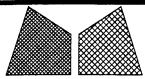
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

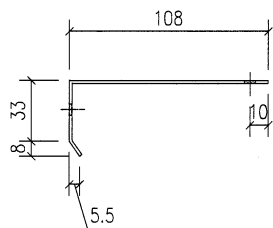
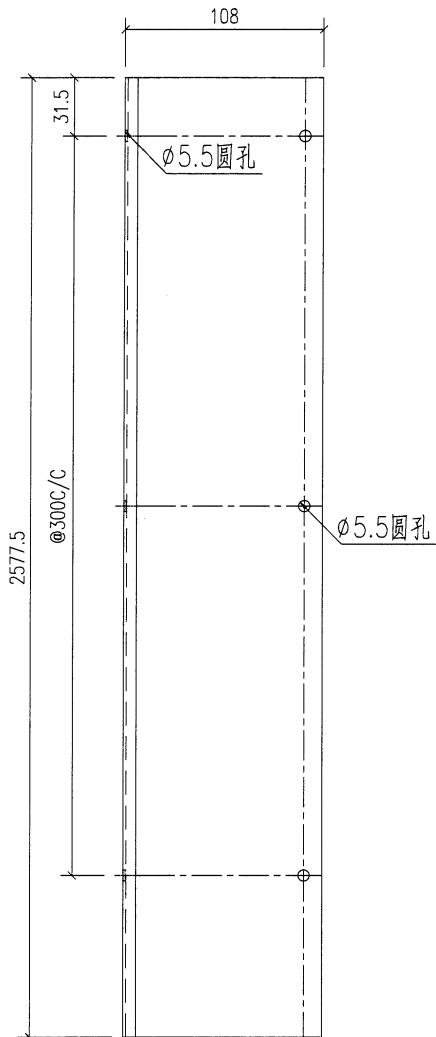


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件		
名稱	防水板加工圖		採用				
材料	1.5mm □ □ □		地盤				
顏色	□ □		工廠				



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

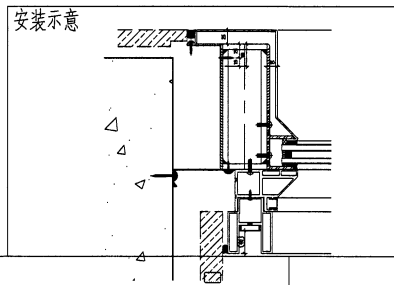
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F408
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



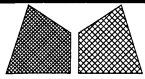
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

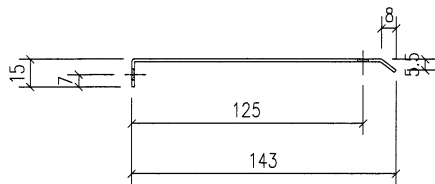
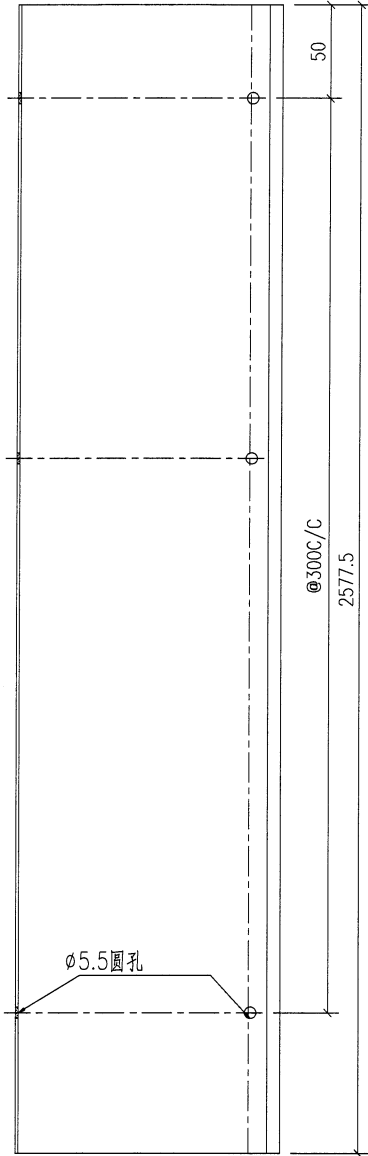


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工圖		採		用	
材料	1.5mm □ □ □		地		盤	
顏色	□ □		工		廠	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

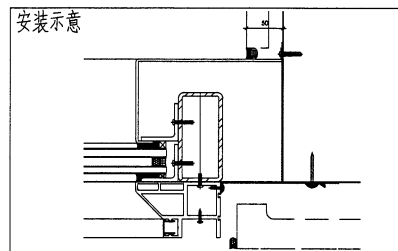
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F409
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



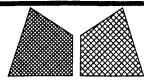
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

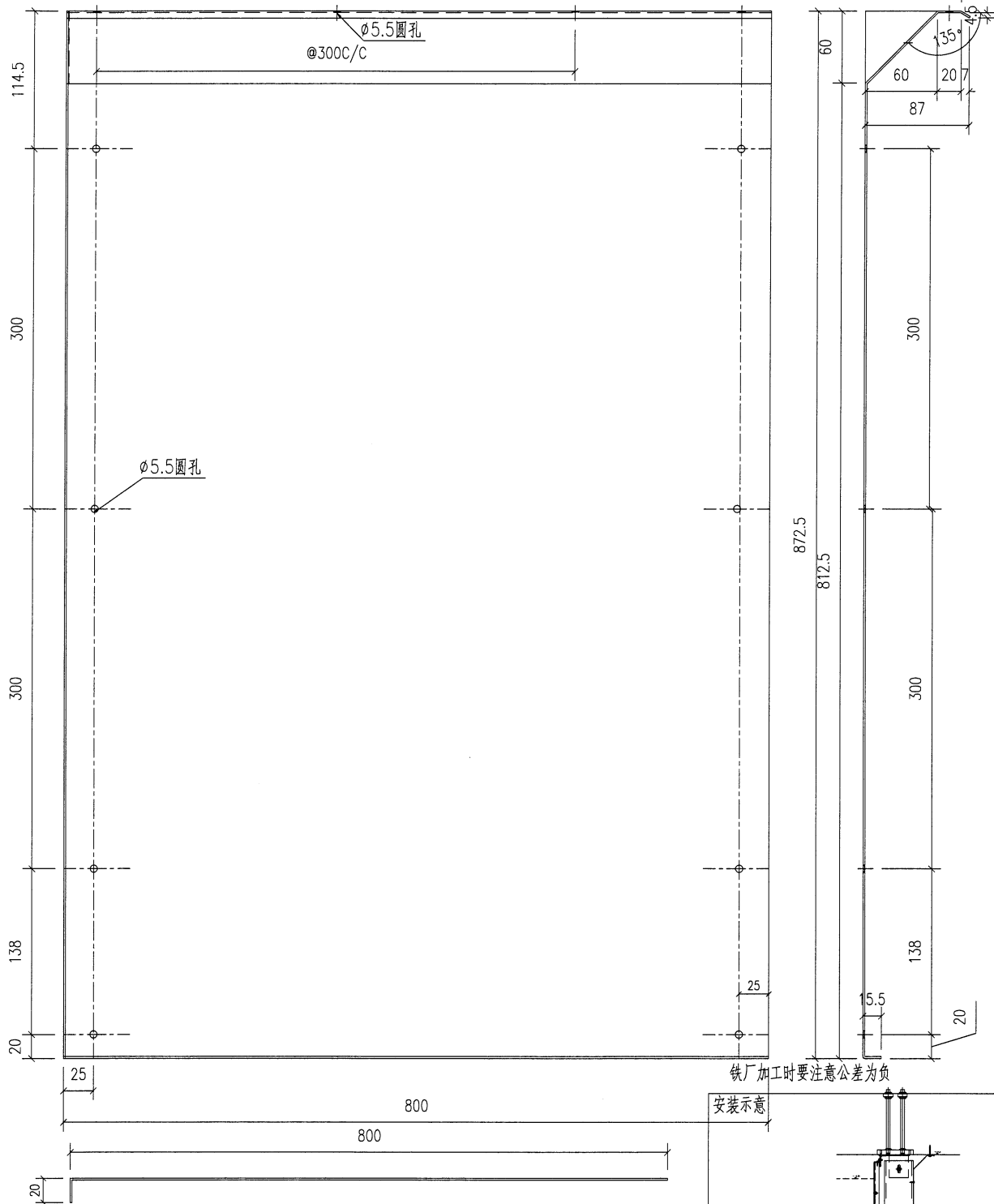


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm厚鋁板		地 盤		
顏色	鍍化		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

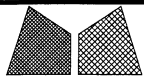
類別		物料號		圖號	J853-4004-F410
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖	採用	
材料	1.5mm厚鋁板	地盤	
顏色	鍍化	工廠	

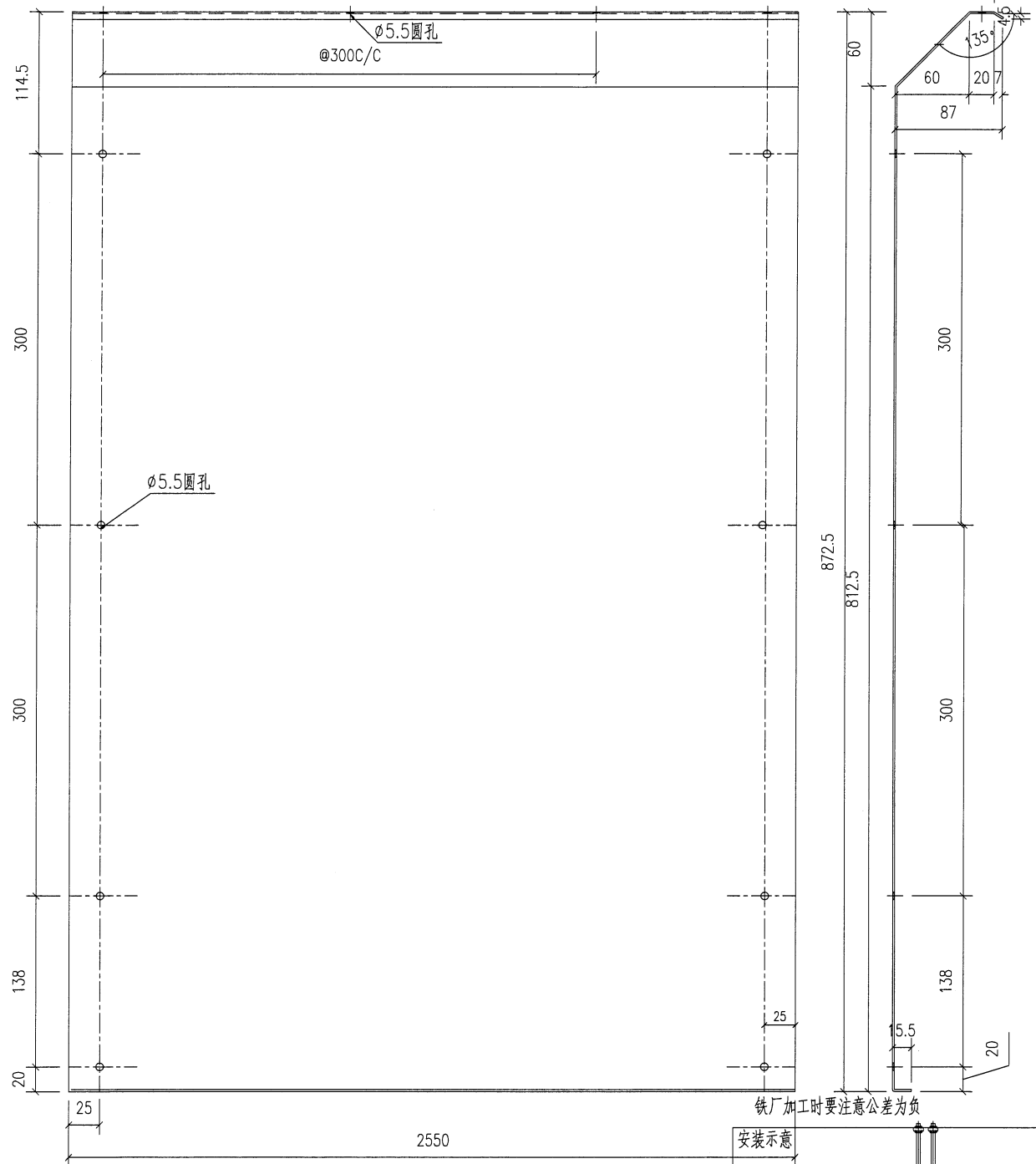
附件

—	—
—	—
—	—



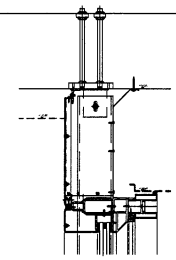
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

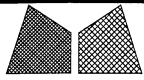
類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4004-F411
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量 (KG) -



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm厚鋁板		地盤
顏色	鉻化		工廠

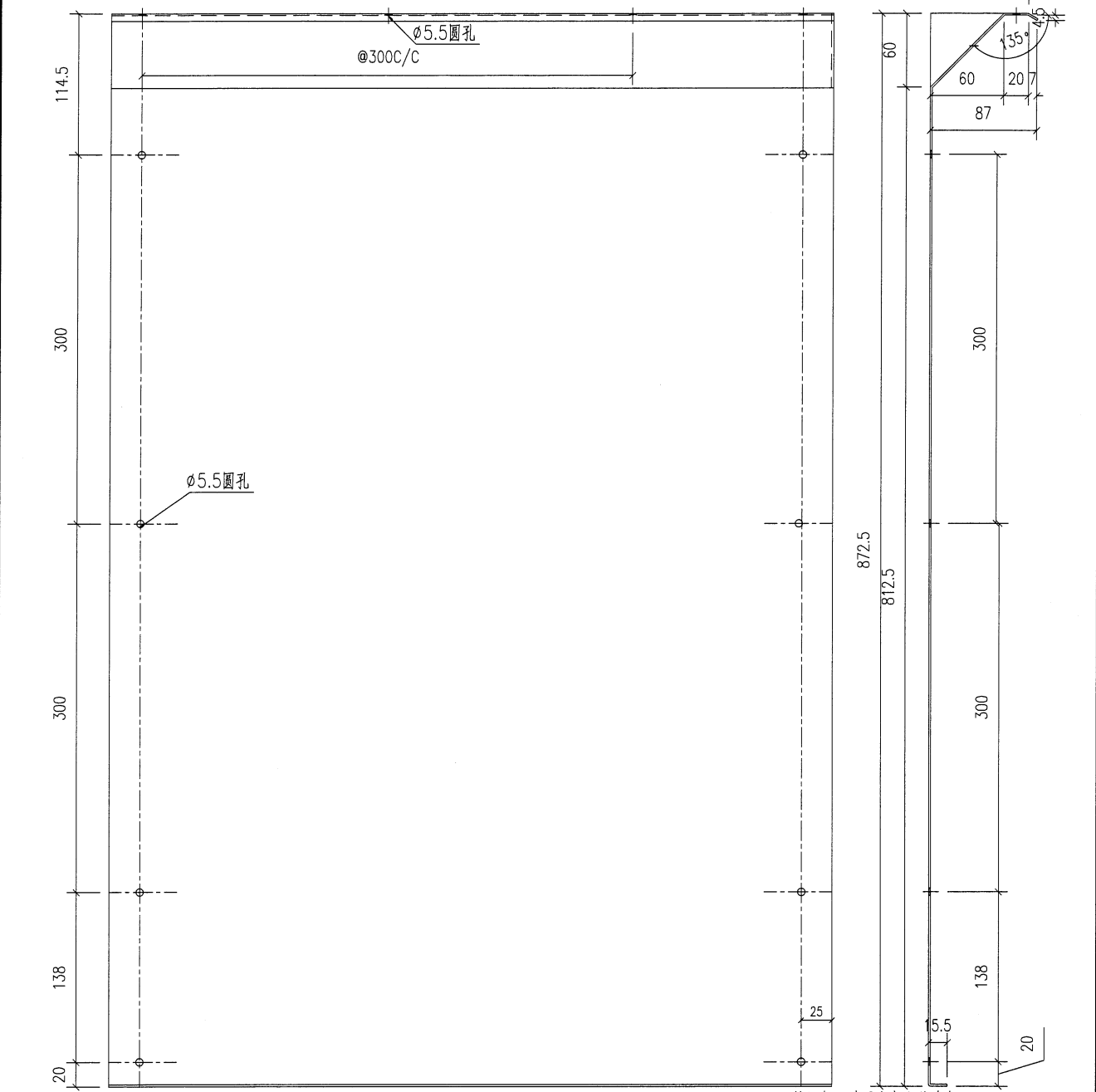
附件





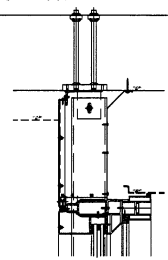
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4004-F412
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-



铁厂加工时要注意公差为负

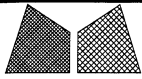
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图		採用
材料	1.5mm厚铝板		地盤
顏色	铬化		工廠

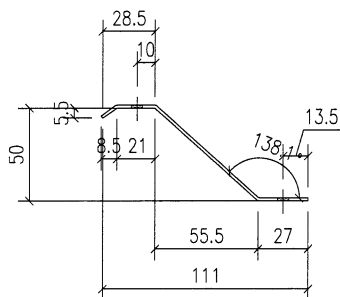
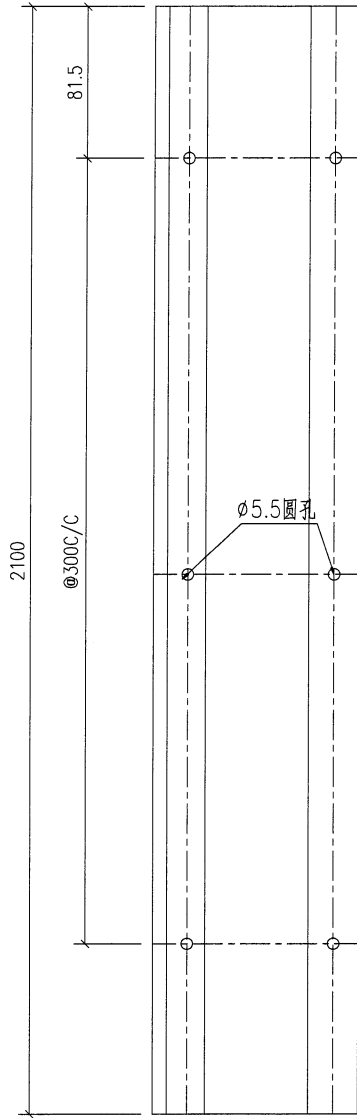
附件

—	—
—	—
—	—



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F501
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

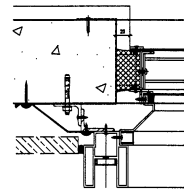


技术要求:

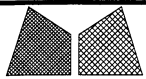
1. 鋁面板厚度1.5mm，材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範，出廠要資檢，加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号。

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

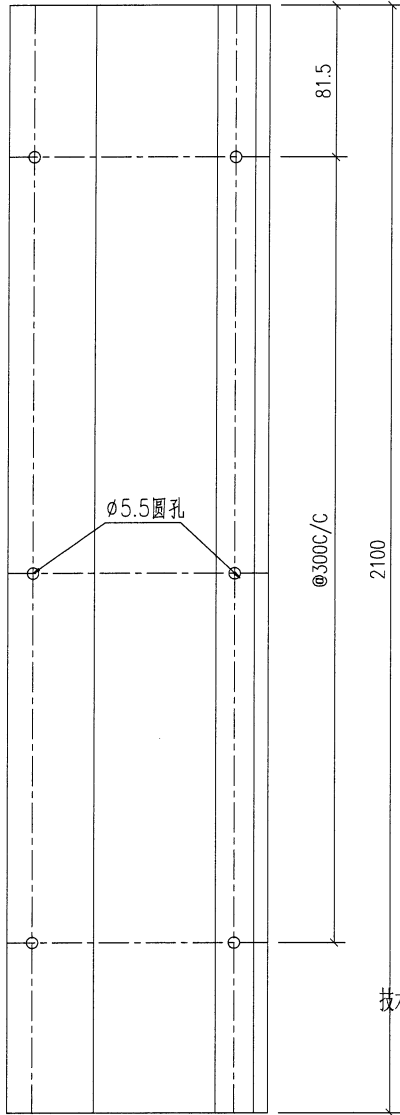


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm厚鋁板		地盤		
顏色	鉻化		工廠		



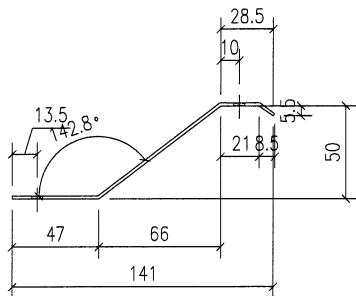
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F502
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



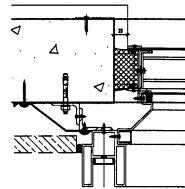
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

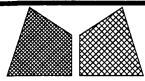


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

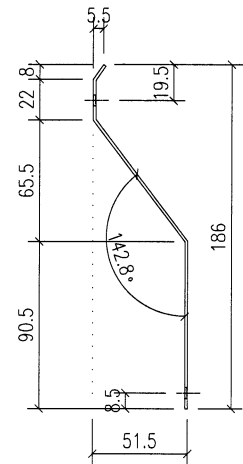
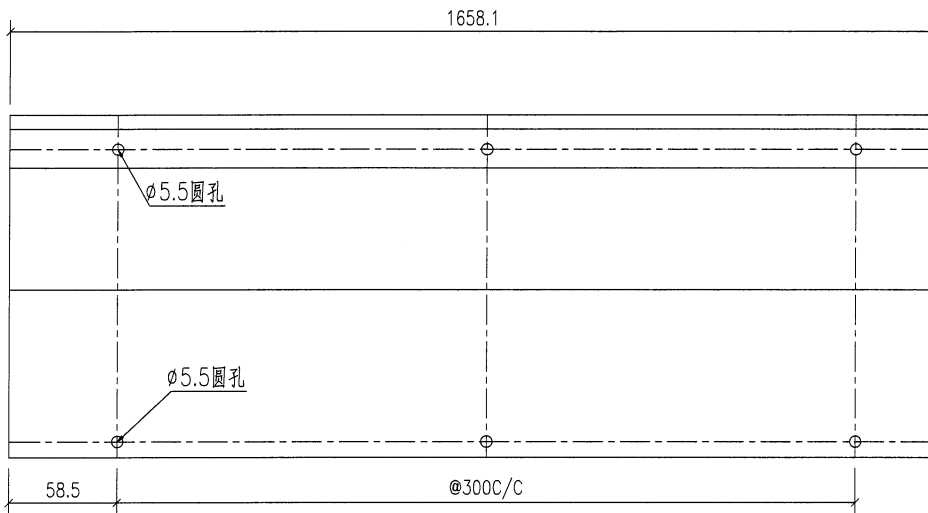


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		—
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

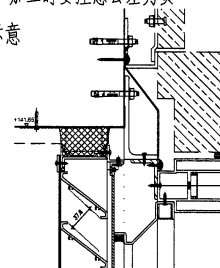
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F503
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



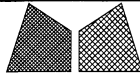
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

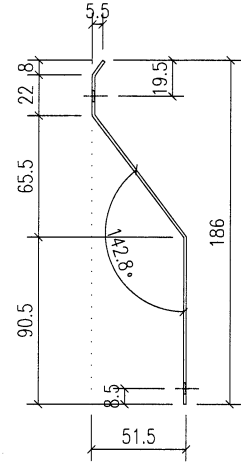
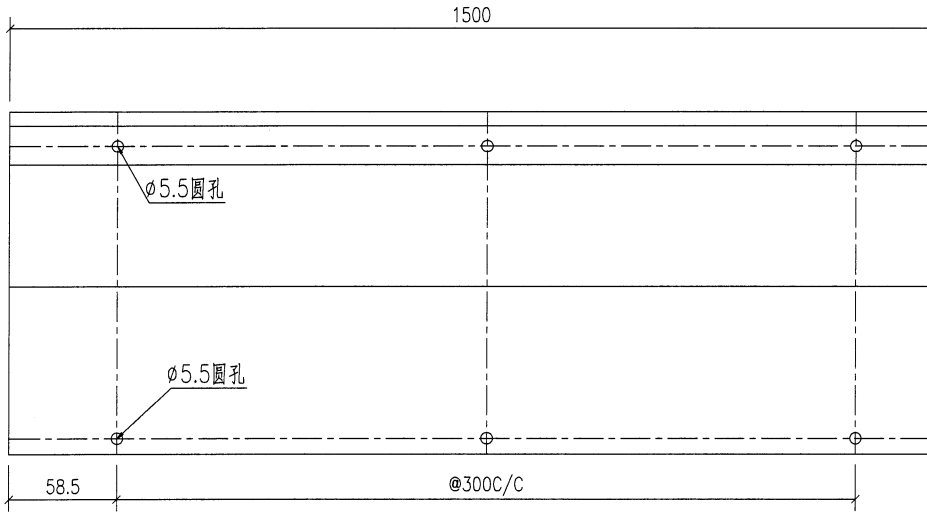


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

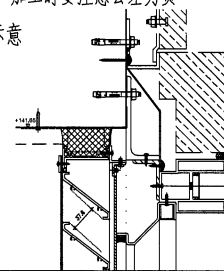
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F504
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



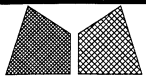
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

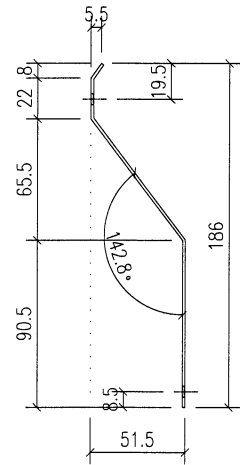
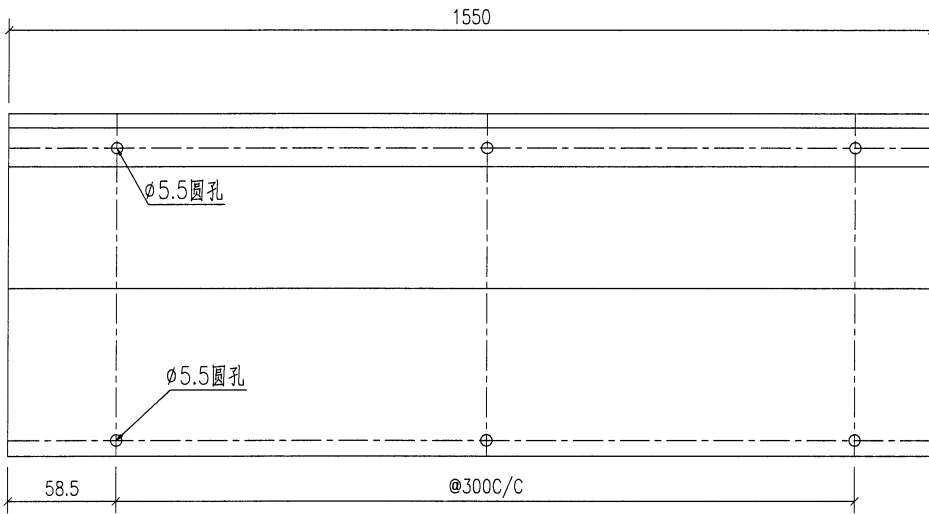


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

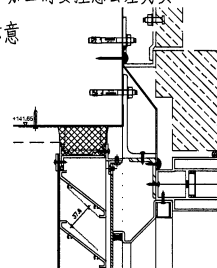
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F505
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



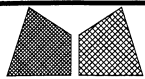
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

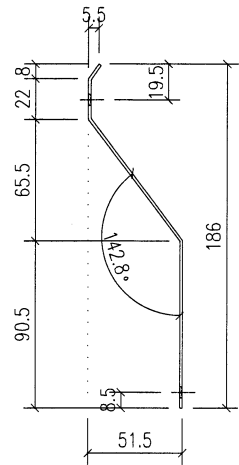
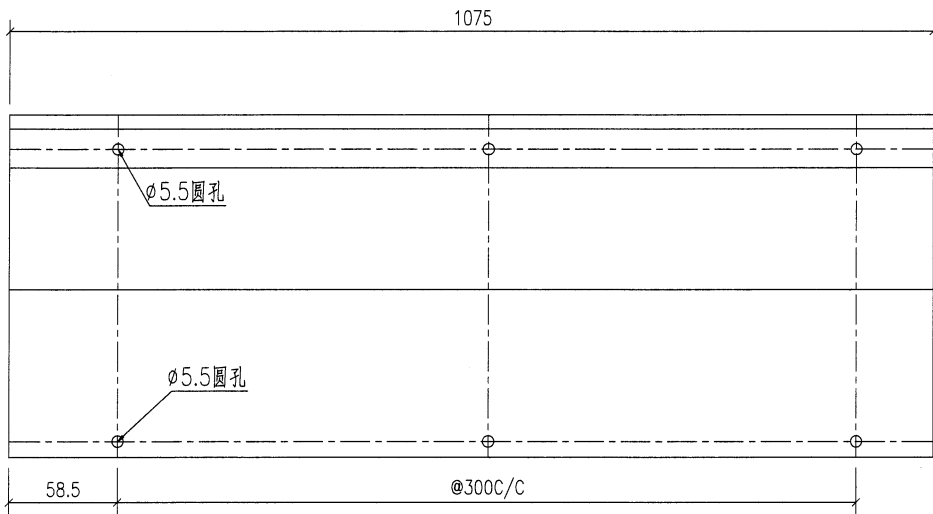


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

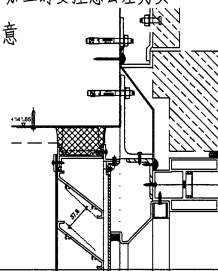
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F506
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



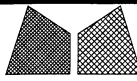
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

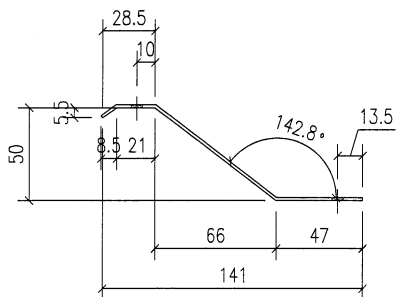
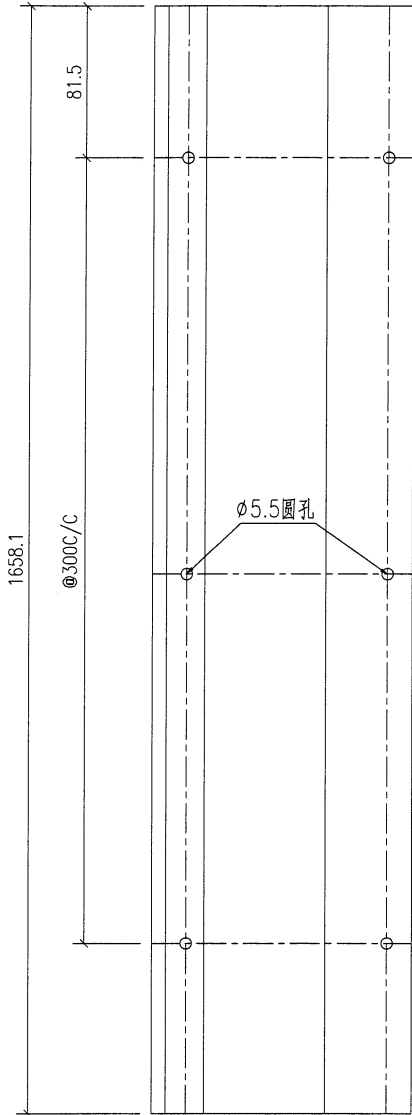


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F507
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

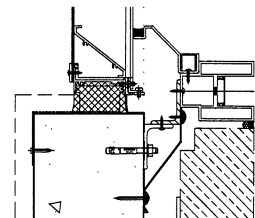


技术要求:

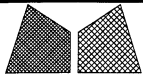
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

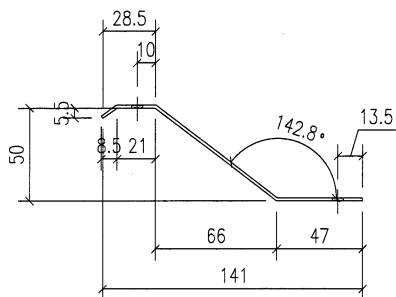
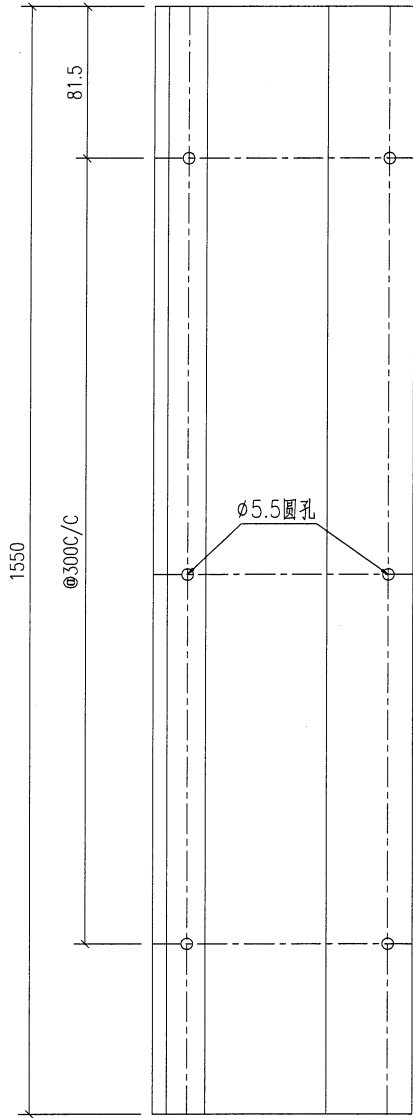


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F508
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

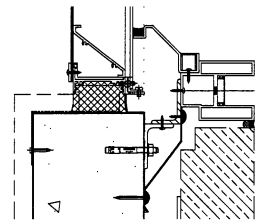


技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm，材質等級為 3003-H14；
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test)；
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test)；
5. 鋁板加工偏差要符合規範，出廠要資檢，加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号。

铁厂加工时要注意公差为负

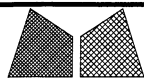
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

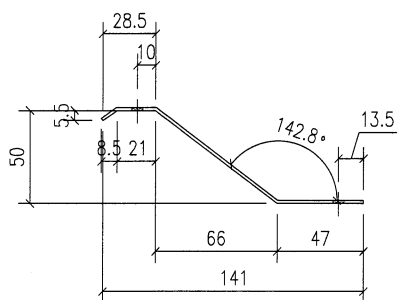
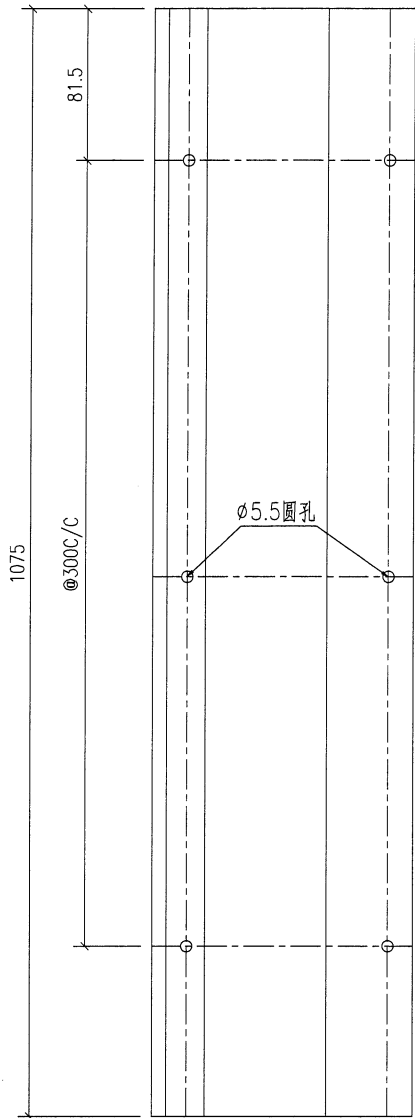
附件

—	—
—	—
—	—



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F509
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

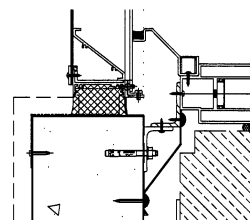


技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

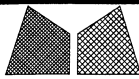
安裝示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

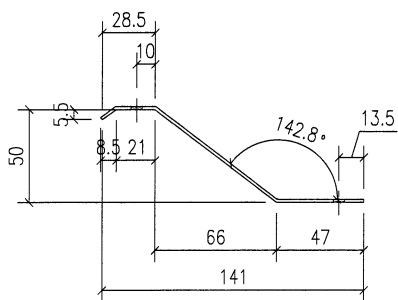
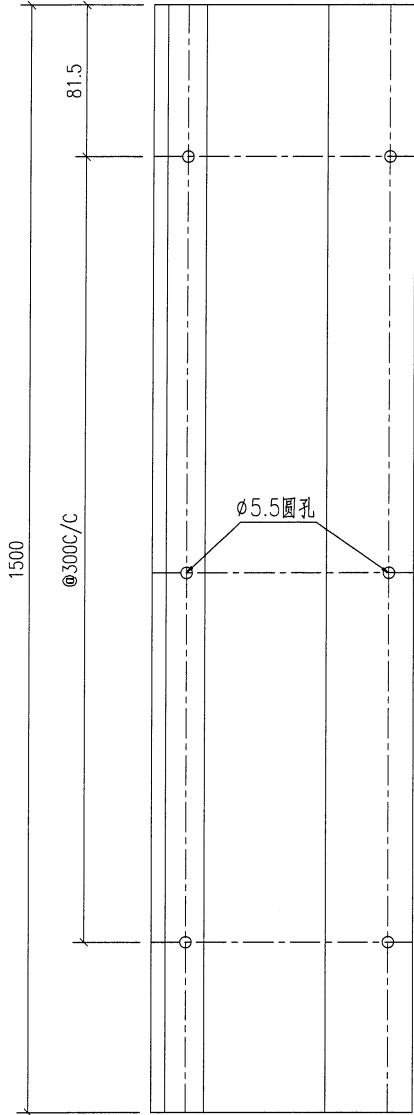
附件

—	—
—	—
—	—



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F510
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

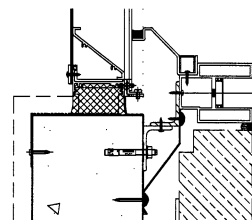


技术要求:

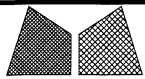
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

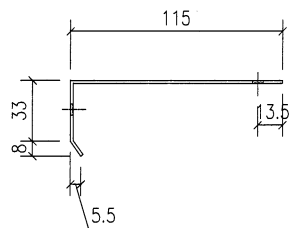
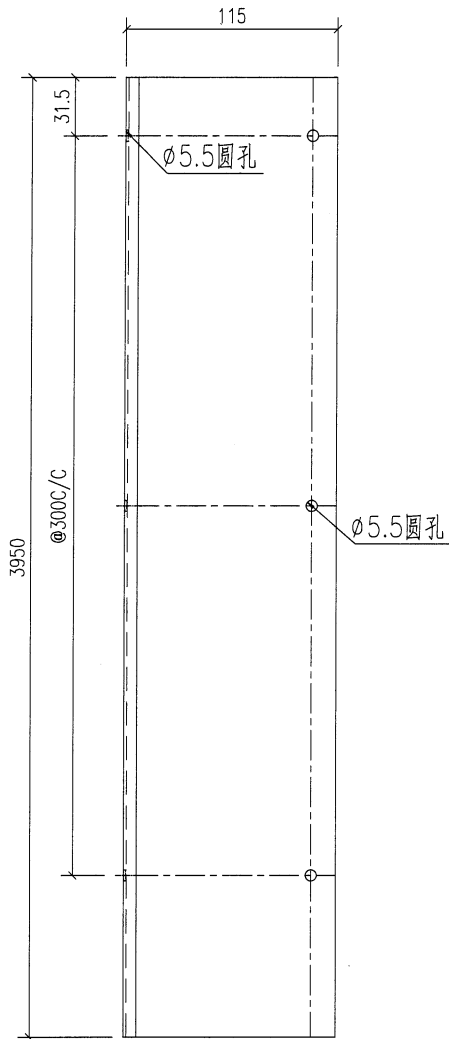


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

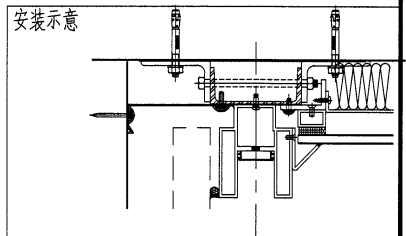
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F511
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



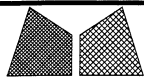
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

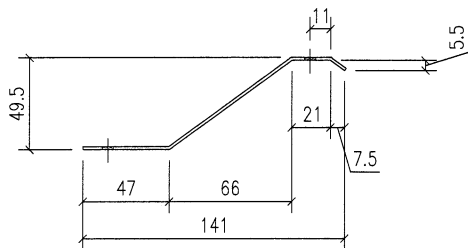
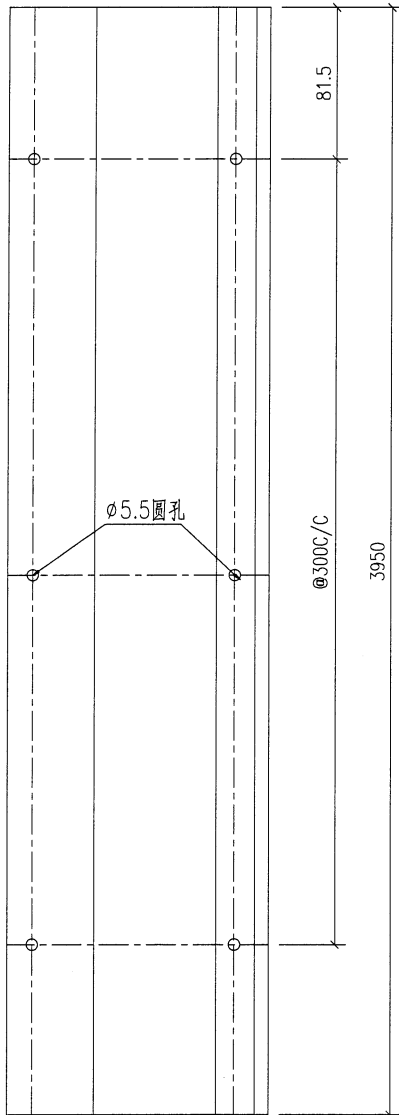


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



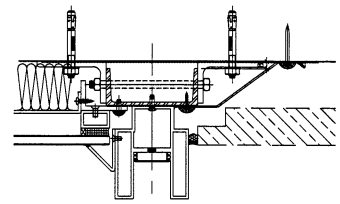
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F512
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

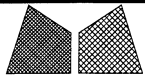
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖		採用
材料	1.5mm □ □ □		地盤
顏色	□ □		工廠

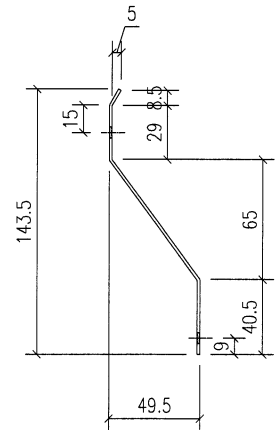
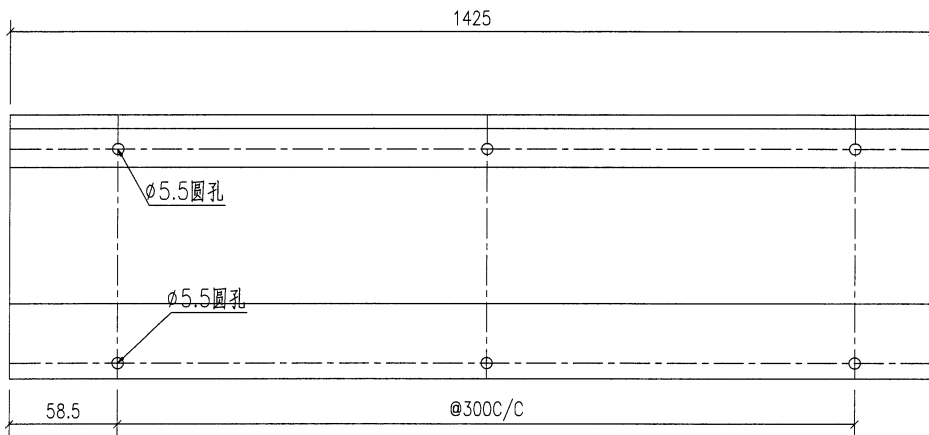
附件

—	—
—	—
—	—



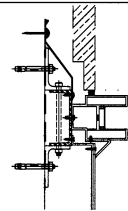
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F513
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

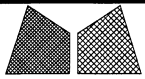


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

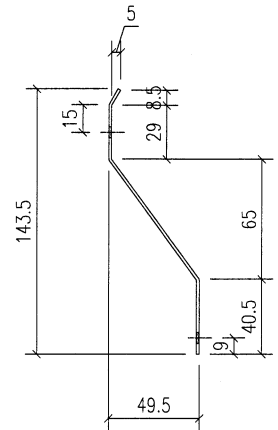
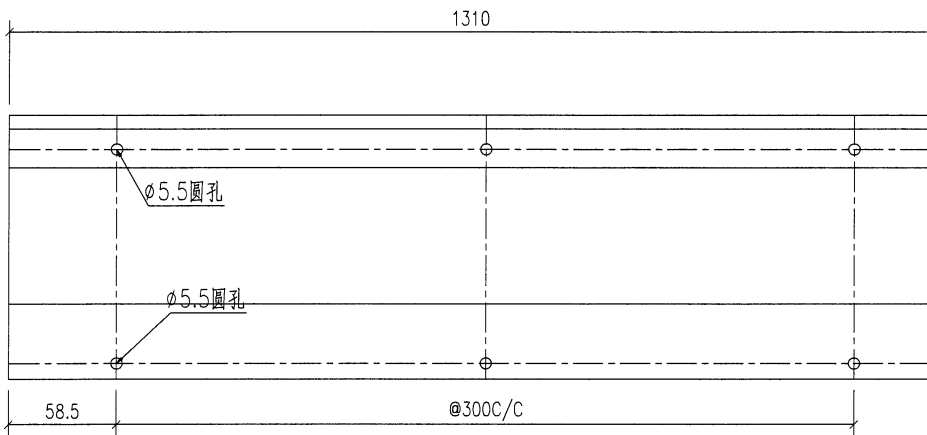


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		-
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



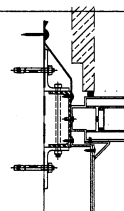
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4005-F514
修改	A		數量	6
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



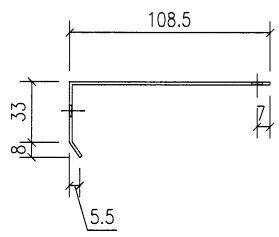
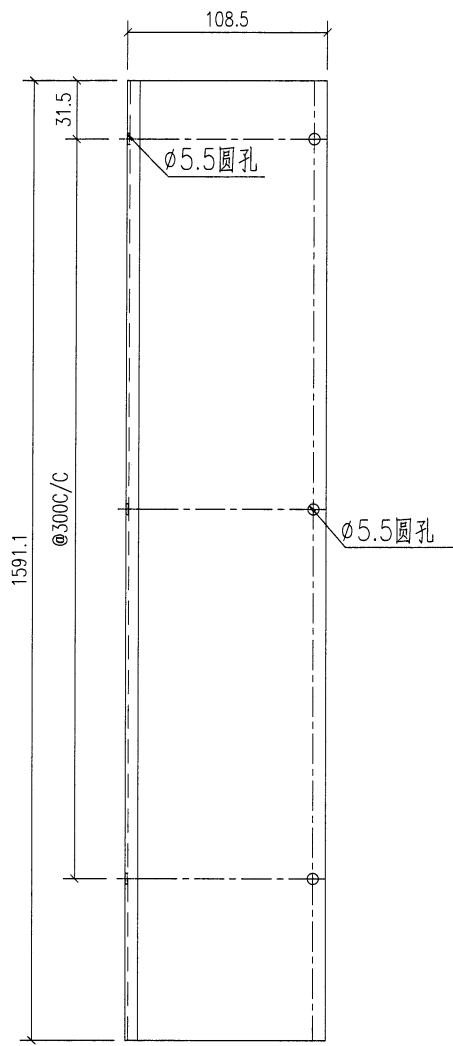
铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		

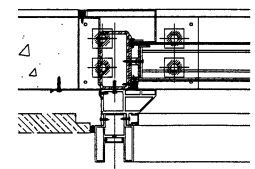
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F601
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



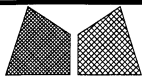
- 技术要求:
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面鉻化
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

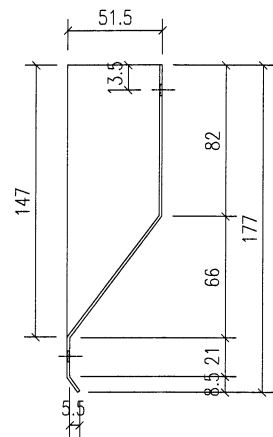
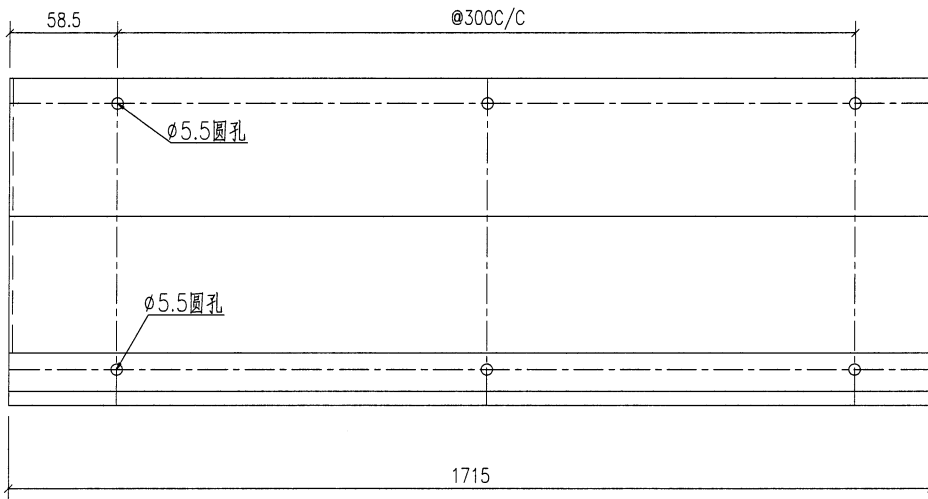


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		—
材料	1.5mm□□□		地 盤		
顏色	□□		工 廠		



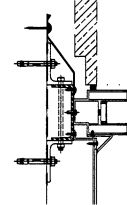
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F602
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

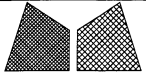


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

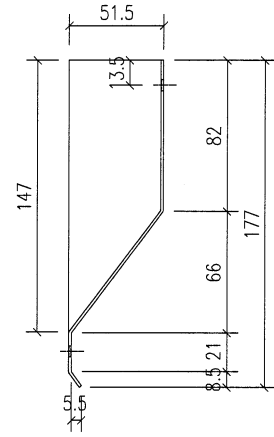
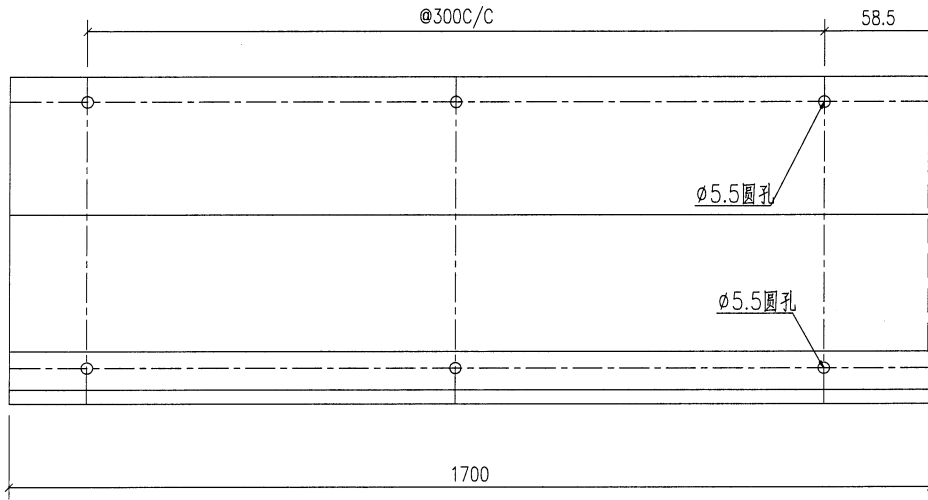


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		—
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



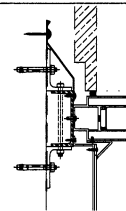
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F603
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

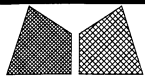


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件		
名稱	防水板加工圖		採用			—	—
材料	1.5mm □ □ □		地盤				
顏色	□ □		工廠				

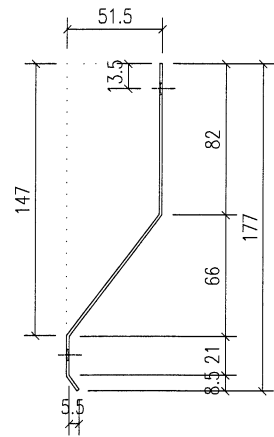
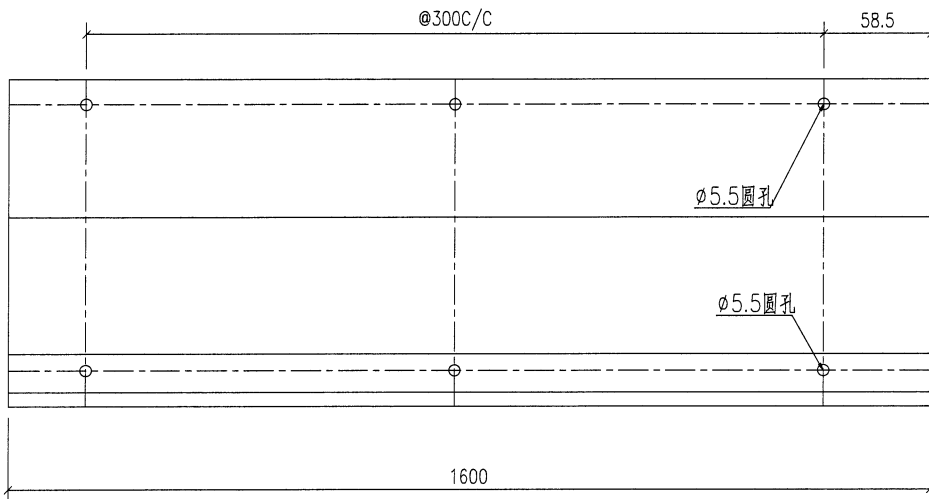


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F604
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-

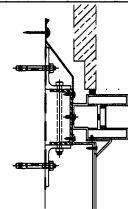
修改	A			
日期	03/19			

復核	—	—	數量	2
批准	—	—	單件重量 (KG)	-



铁厂加工时要注意公差为负

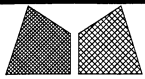
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

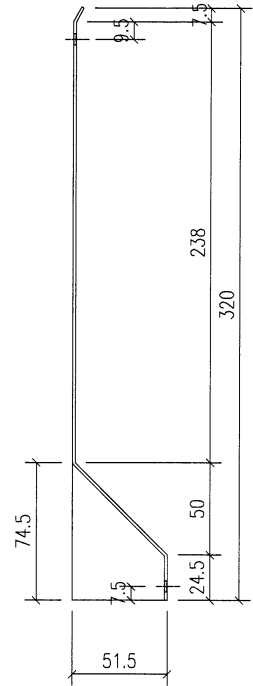
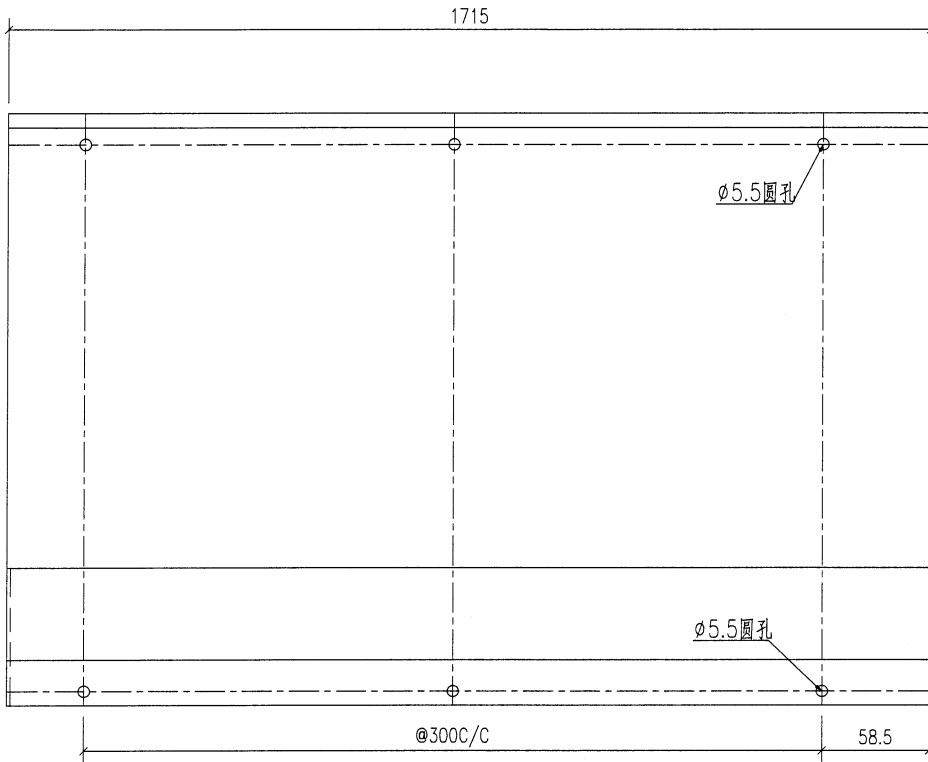
附件

—	—



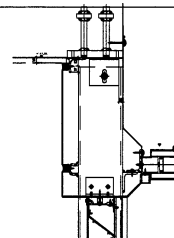
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F605
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

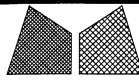


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

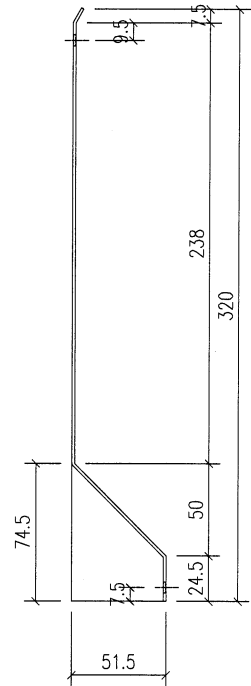
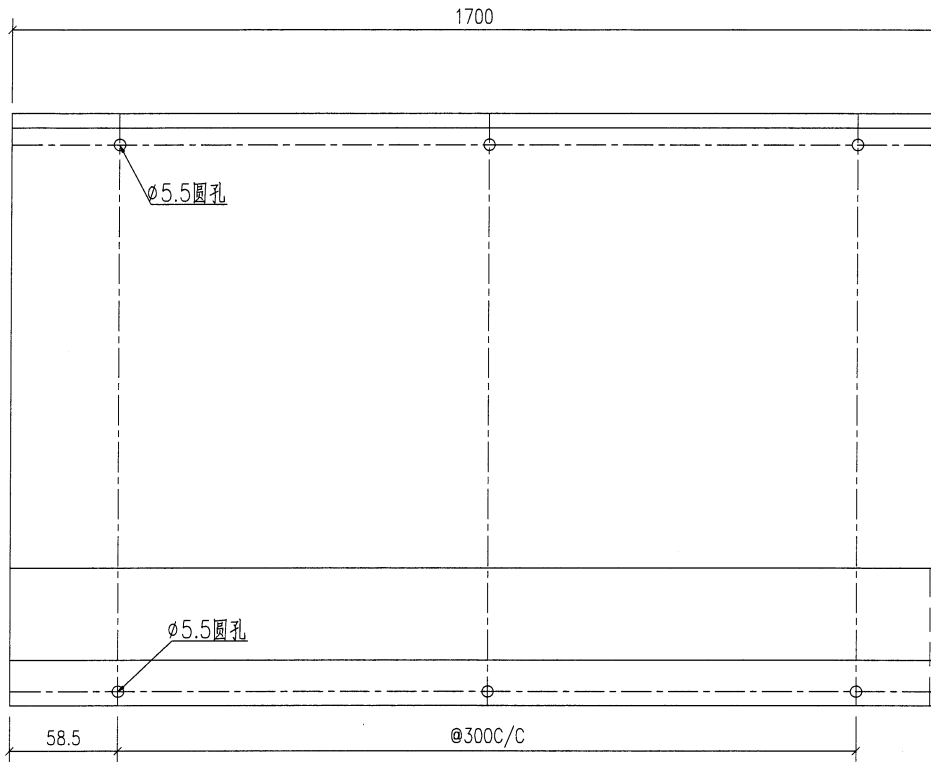


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採 用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



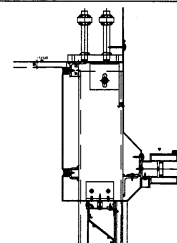
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		圖號	J853-4006-F606
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



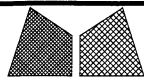
铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



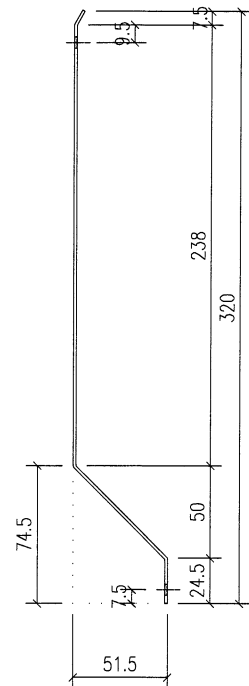
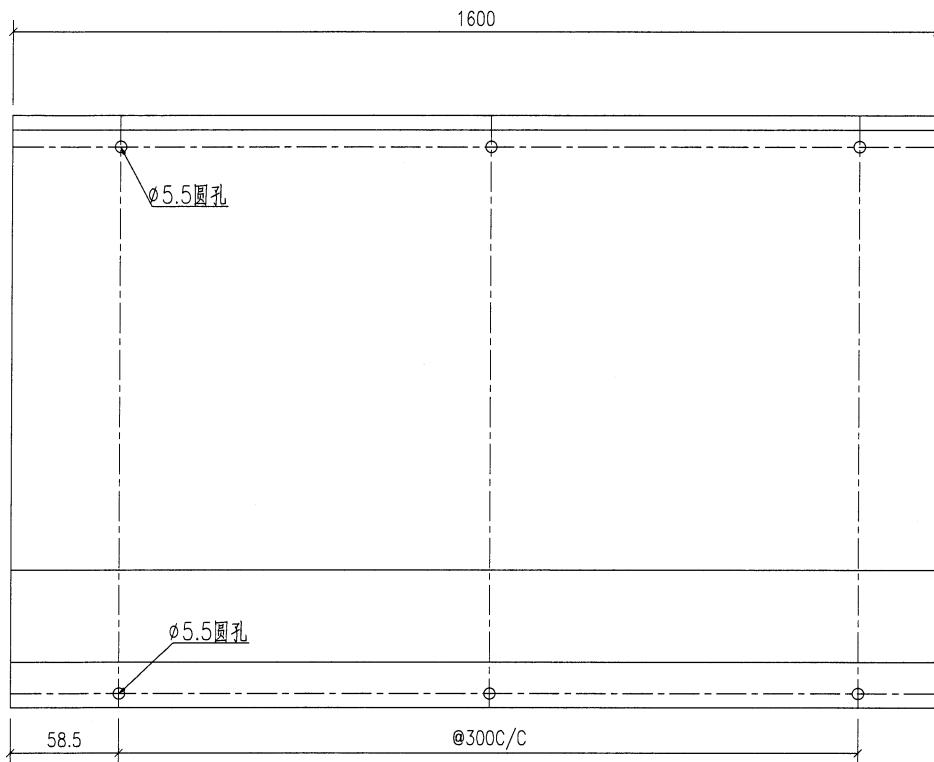
工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

附件



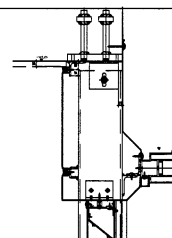
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F607
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

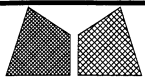
安装示意



工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工圖	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

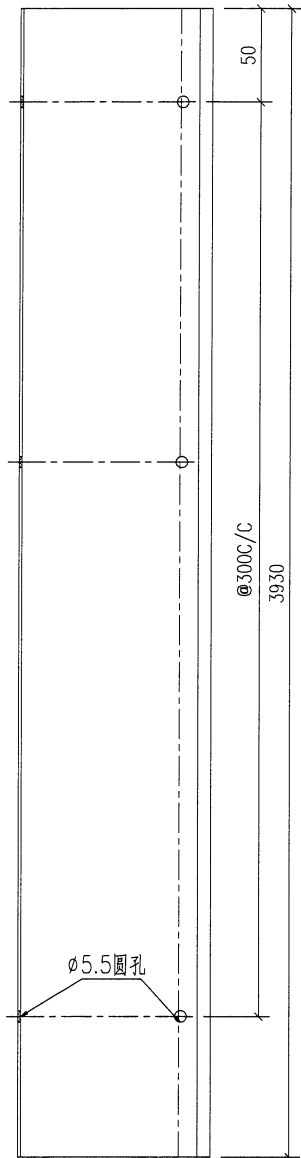
附件

—	—



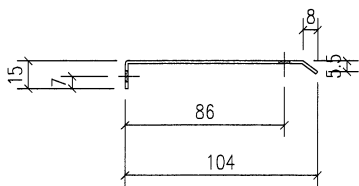
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F611
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

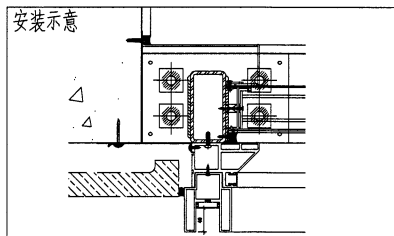


技术要求:

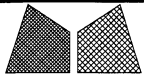
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴加工编号.



铁厂加工时要注意公差为负

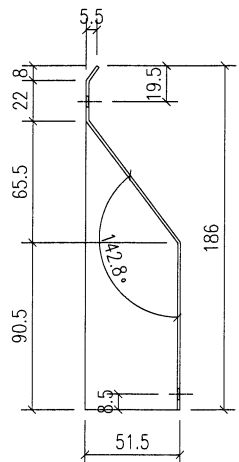
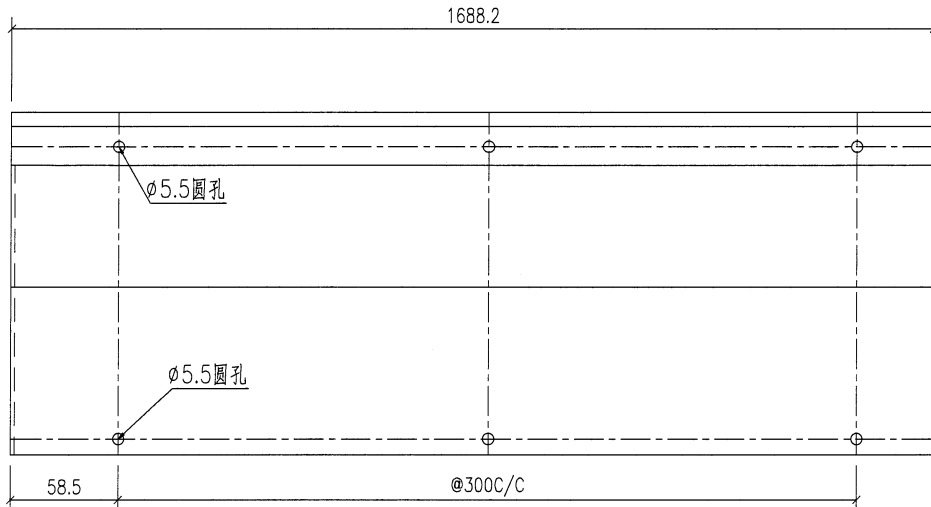


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

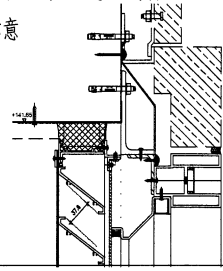
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F612
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



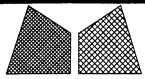
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

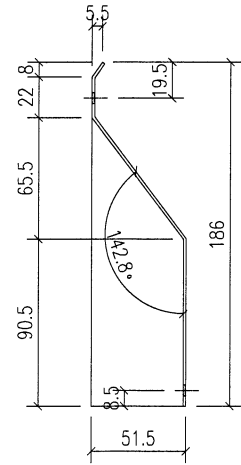
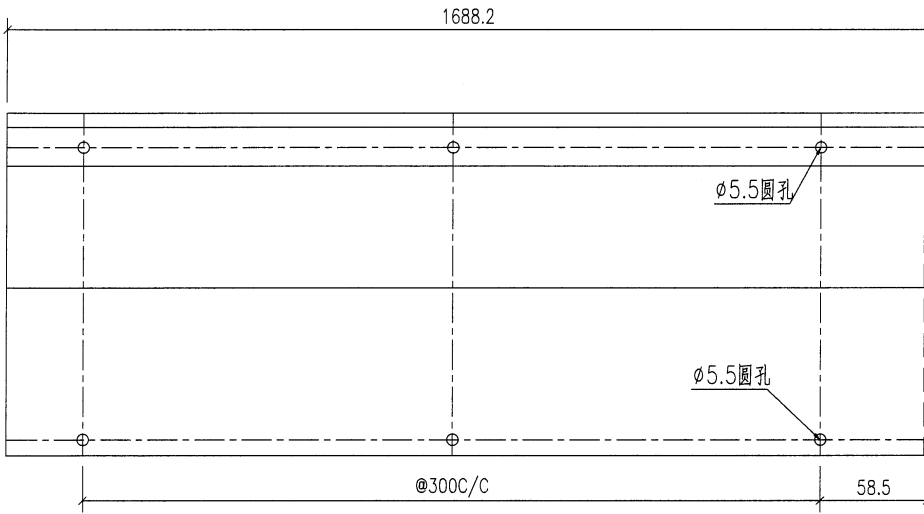


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

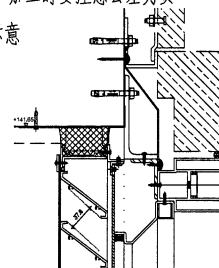
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F613
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



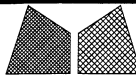
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

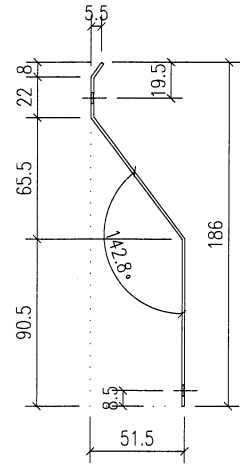
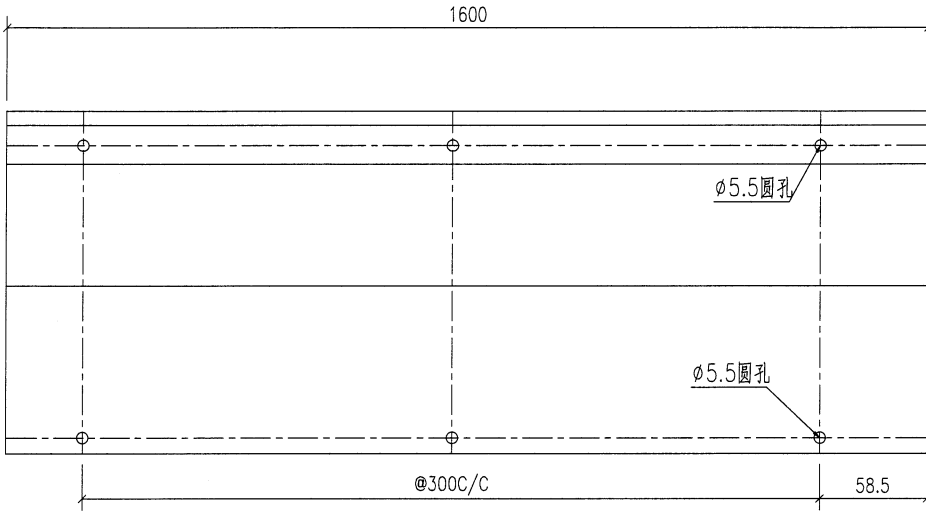


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

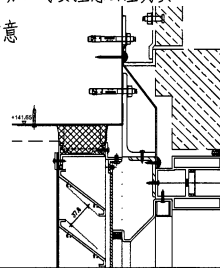
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F614
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



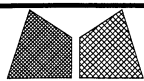
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

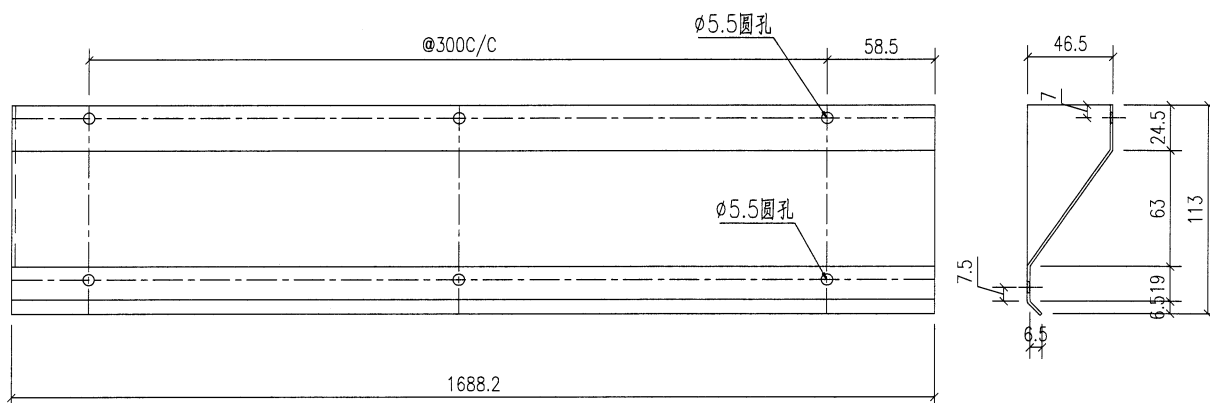


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		

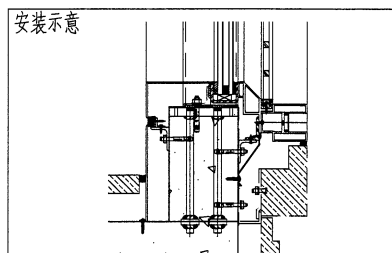


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F615
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



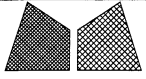
铁厂加工时要注意公差为负



技术要求:

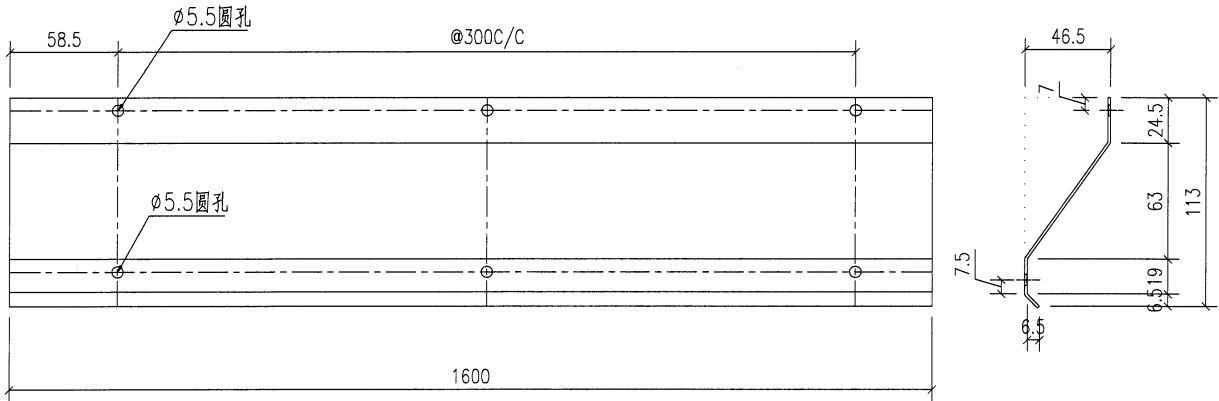
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F616
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

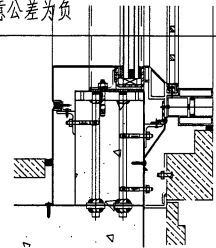


技术要求:

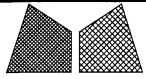
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

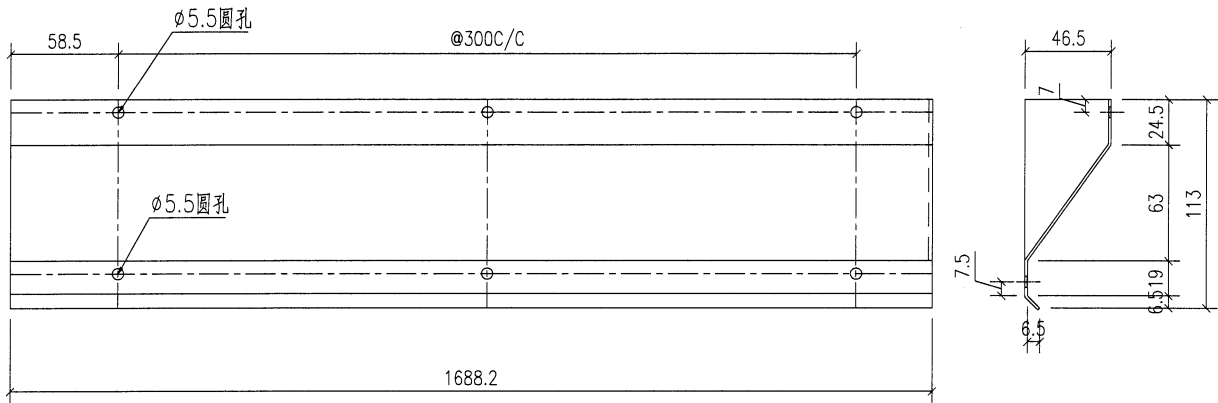


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			

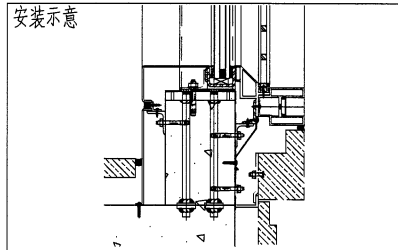


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4006-F617
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



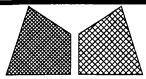
铁厂加工时要注意公差为负



技术要求:

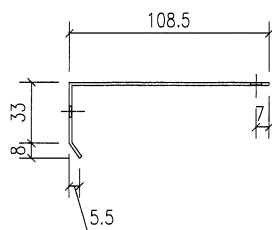
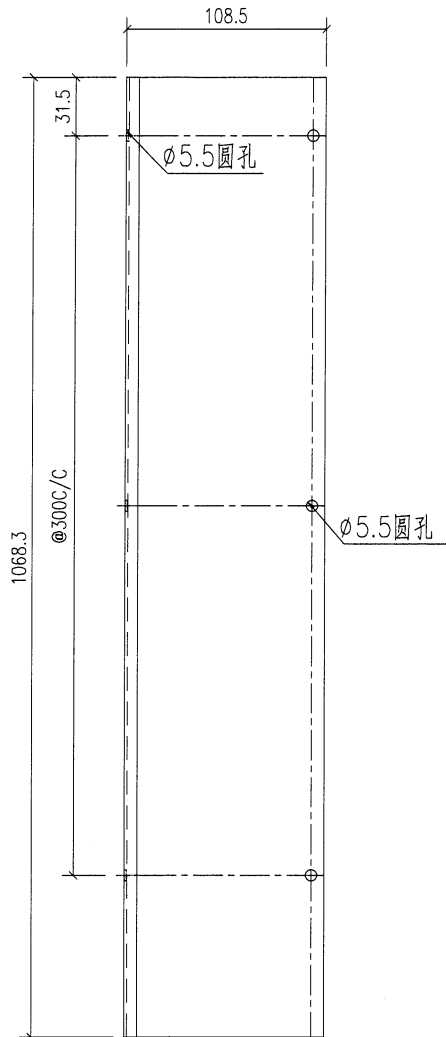
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F701
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

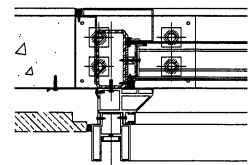


技术要求:

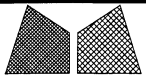
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

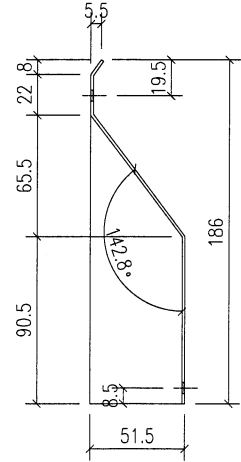
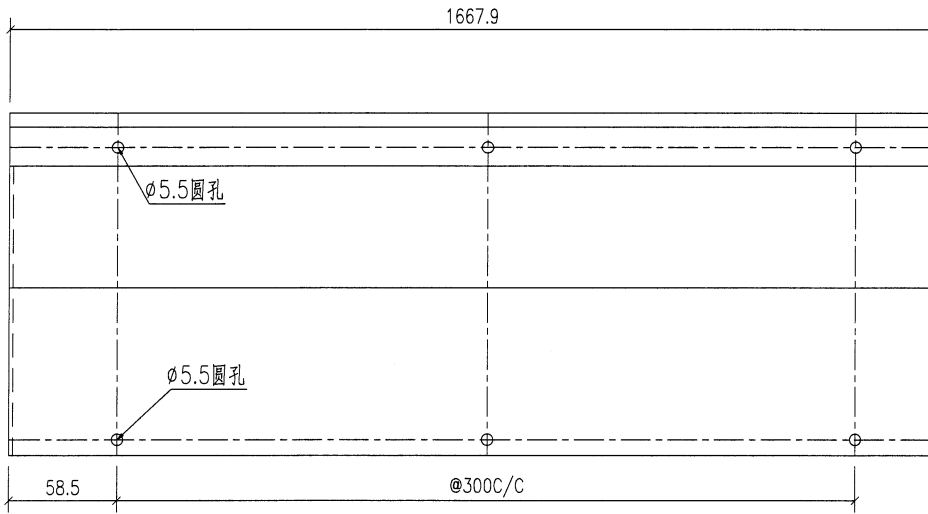


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

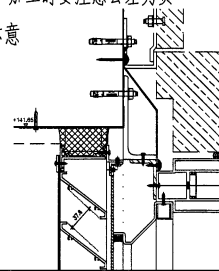
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F702
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



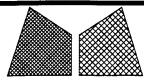
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

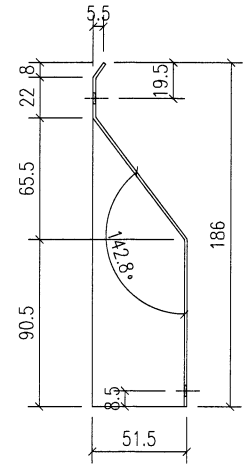
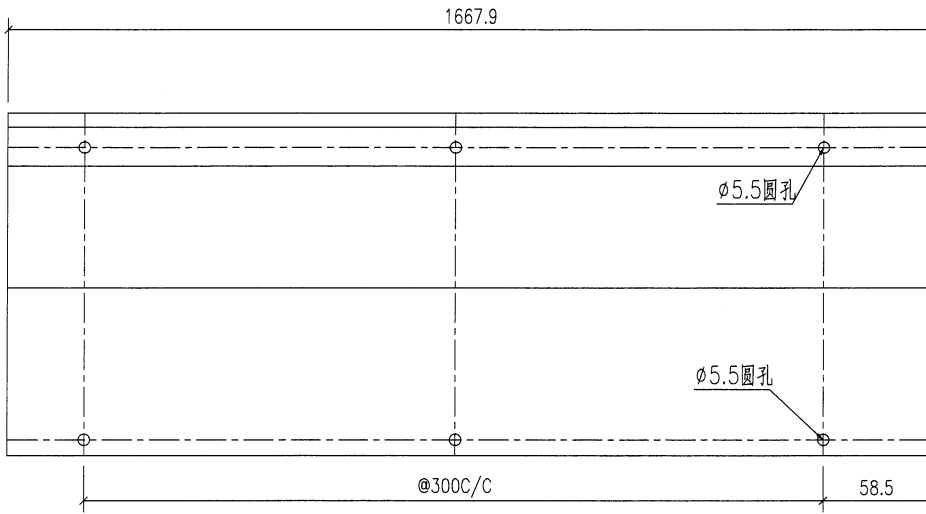


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

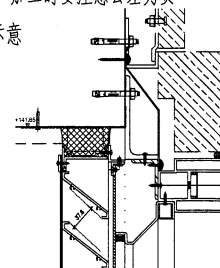
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F703
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

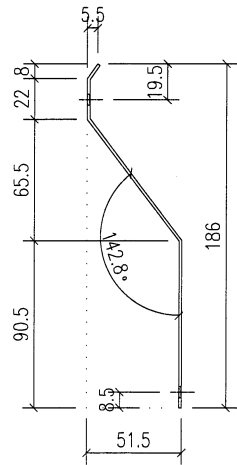
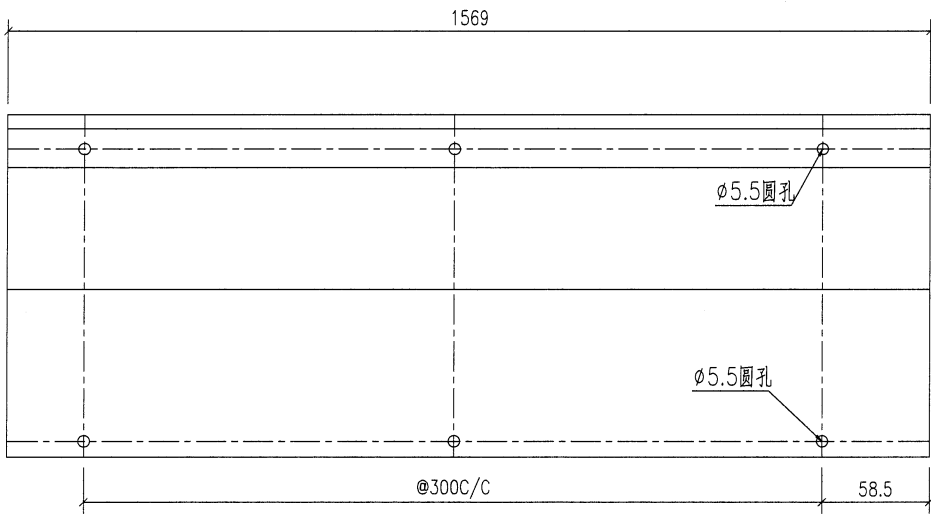


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

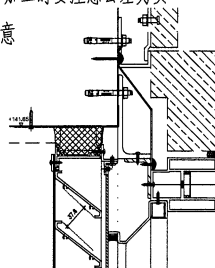
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F704
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



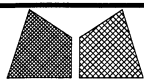
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面格化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

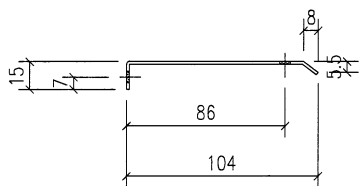
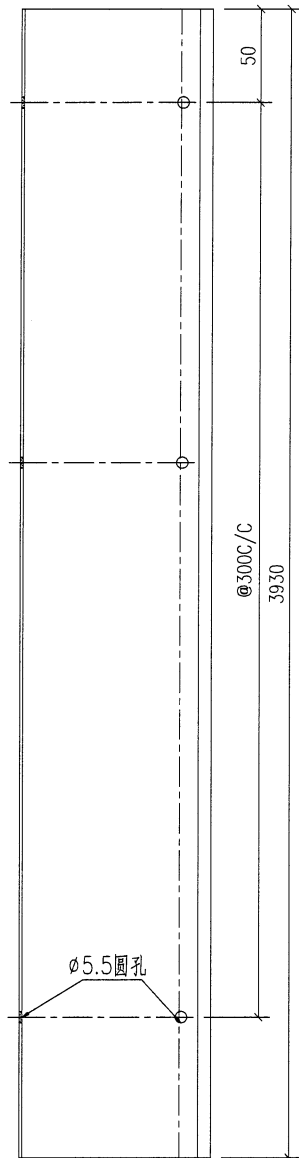


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

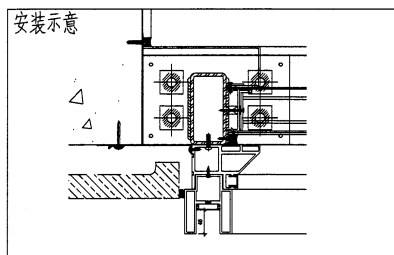
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F711
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



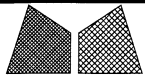
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

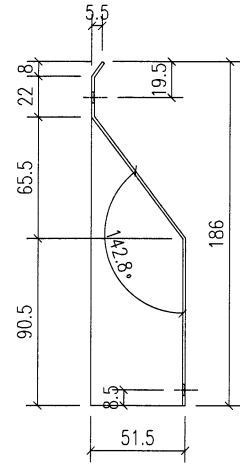
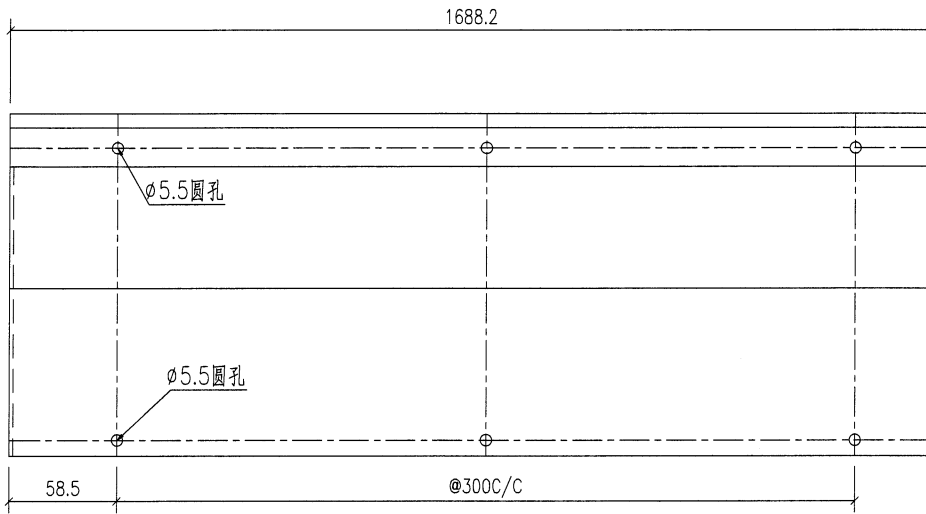


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

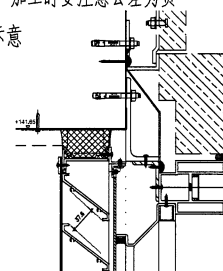
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F712
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



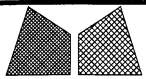
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

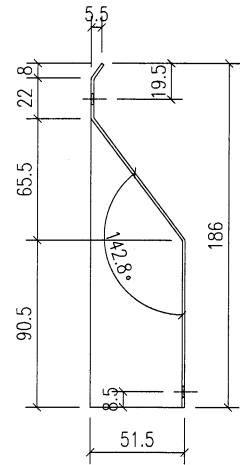
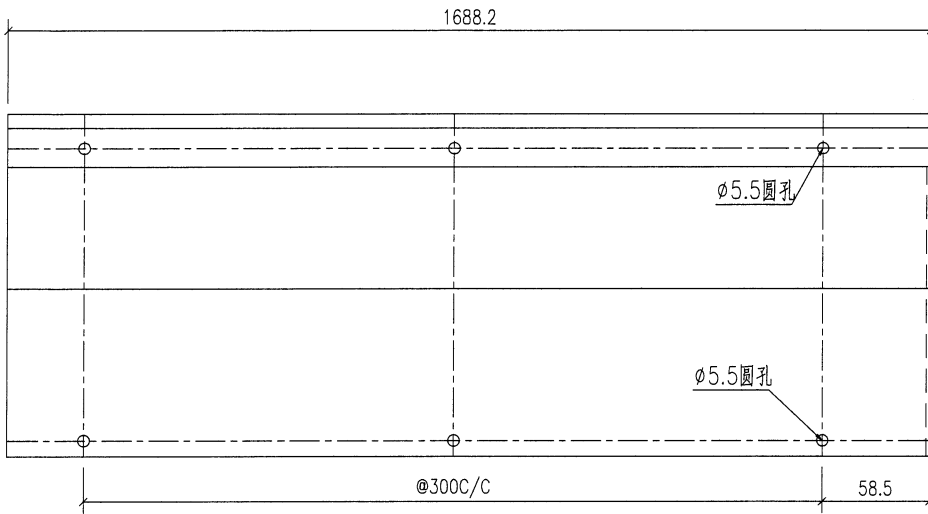


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

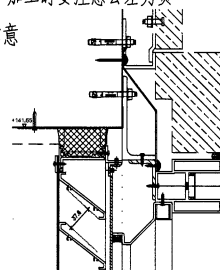
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F713
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



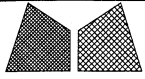
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

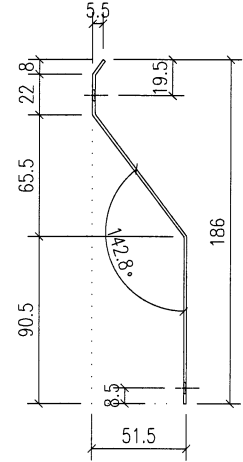
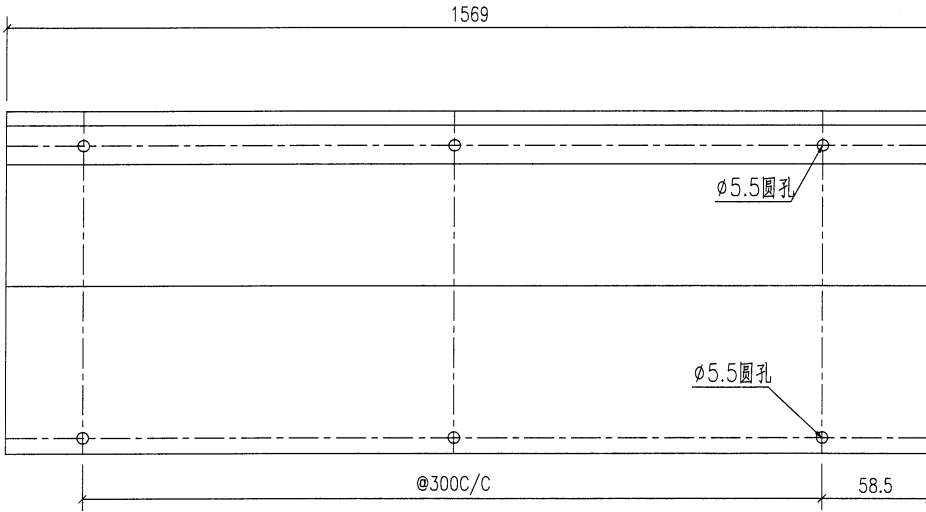


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

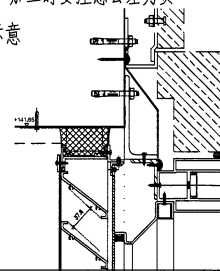
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F714
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



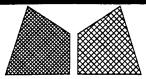
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

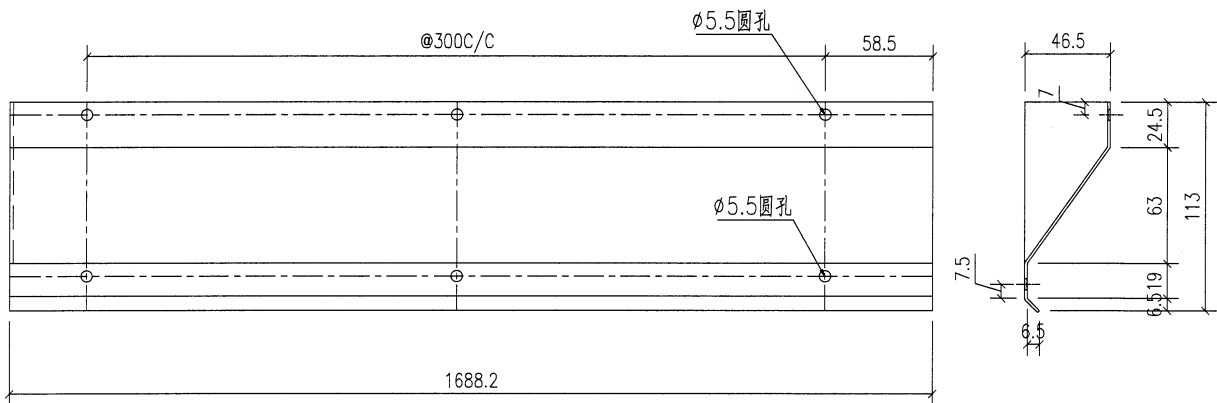


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F715
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

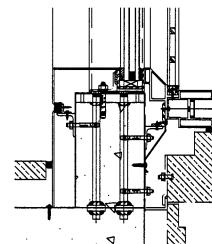


技术要求:

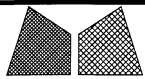
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

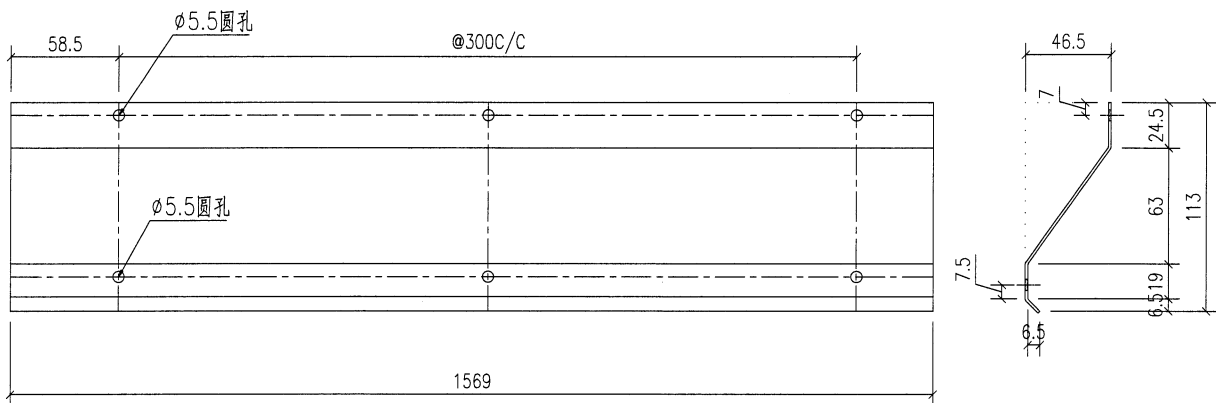


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件		
名稱	防水板加工图		採用				
材料	1.5mm □ □ □		地盤				
顏色	□ □		工廠				



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F716
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

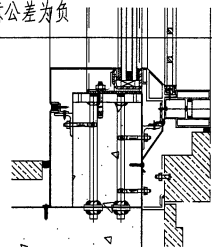


技术要求:

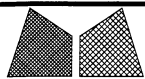
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

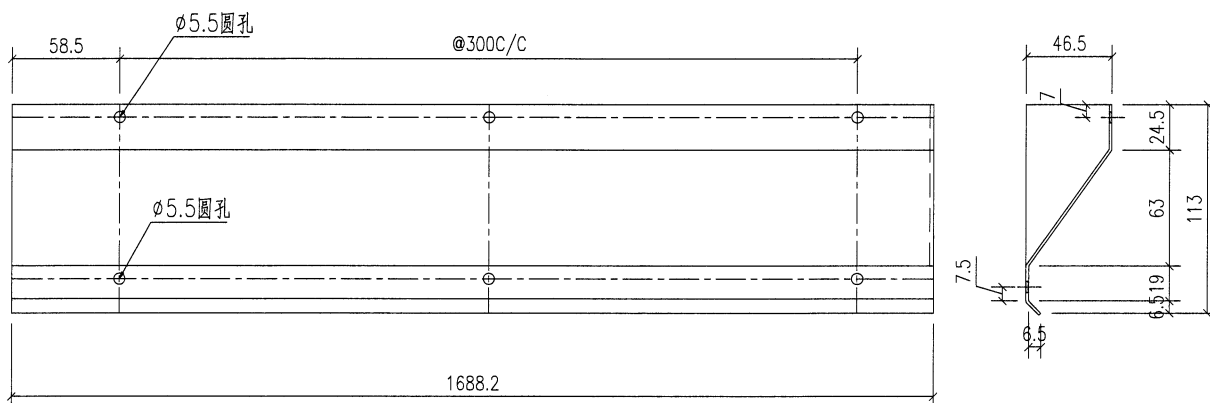


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



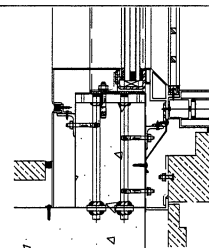
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4007-F717
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

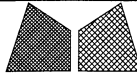
安装示意



技术要求:

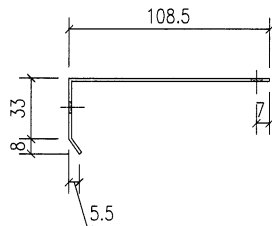
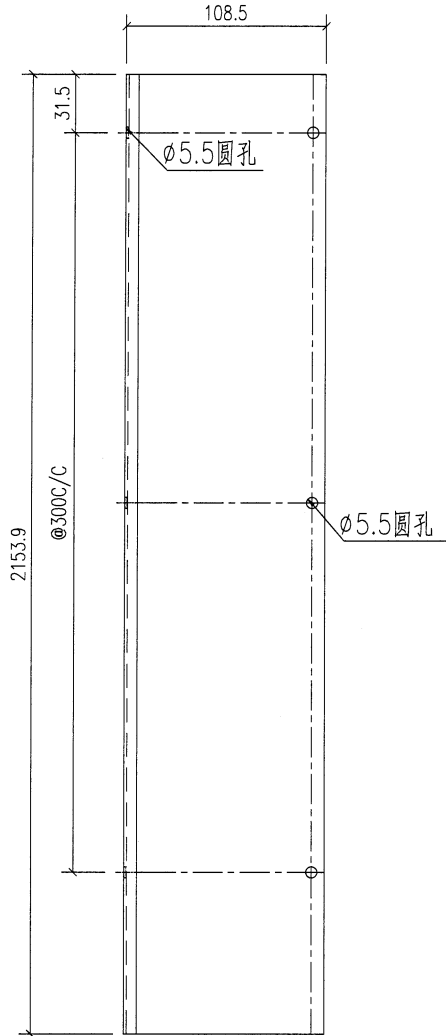
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F801
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

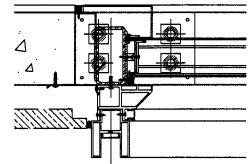


技术要求:

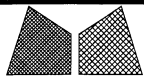
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

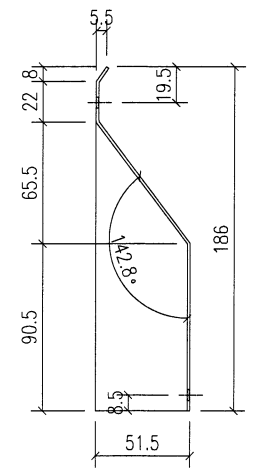
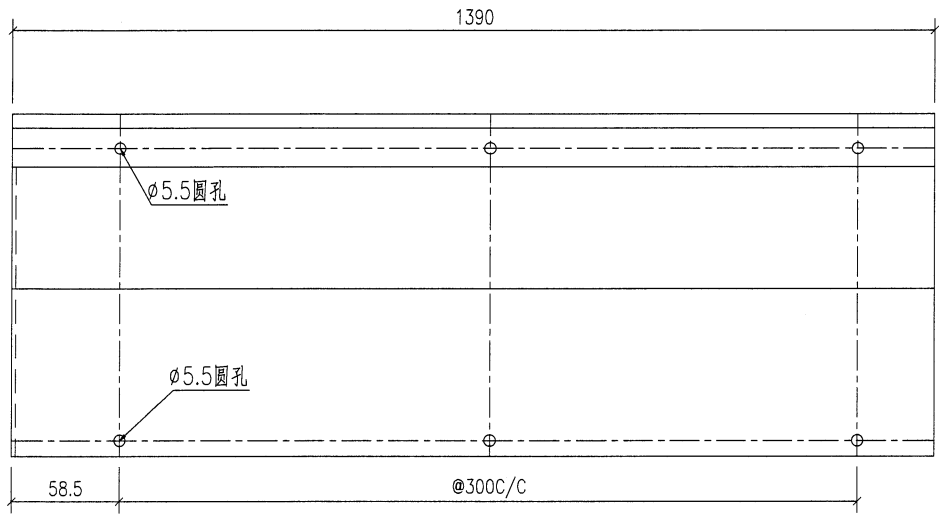


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

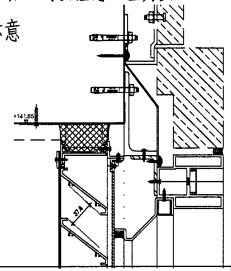
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F802
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



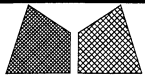
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

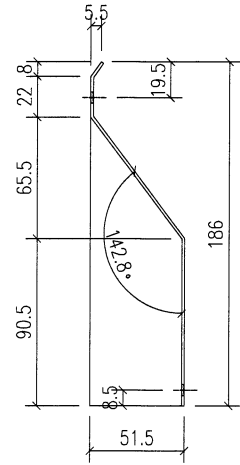
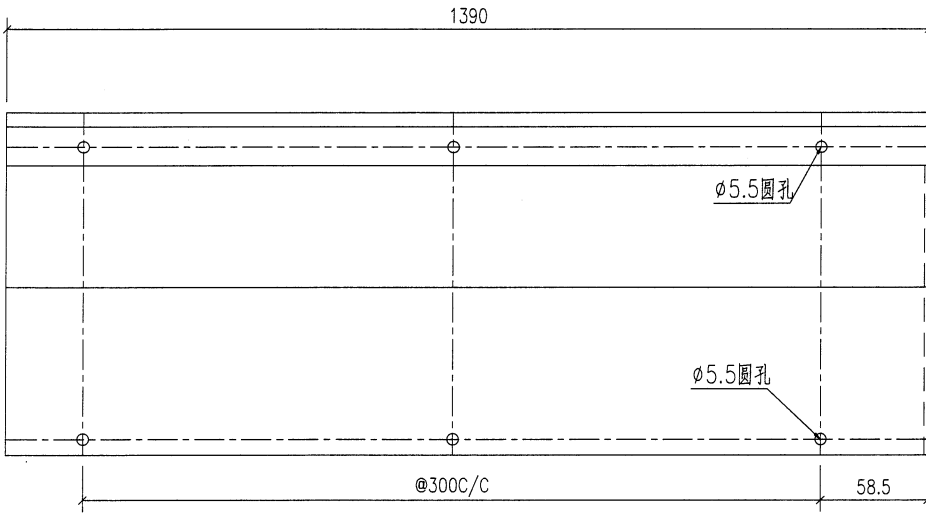


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

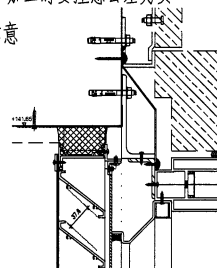
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F803
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



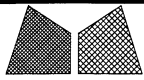
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

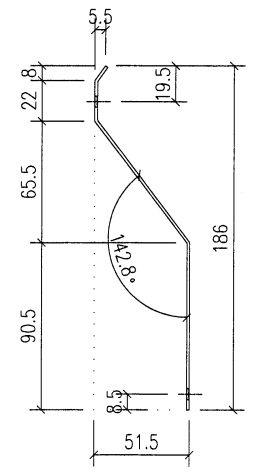
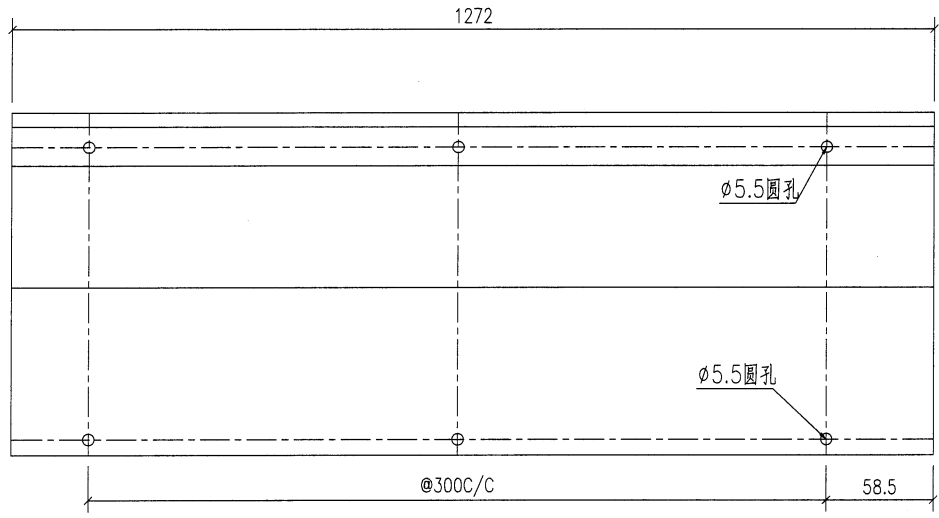


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件	
名稱	防水板加工圖		採用			
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

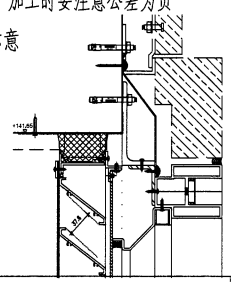
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F804
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



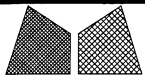
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

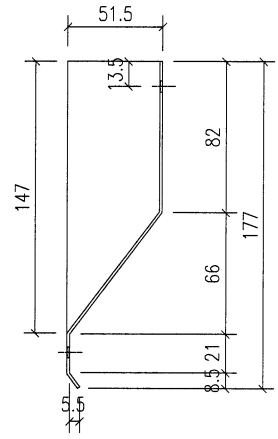
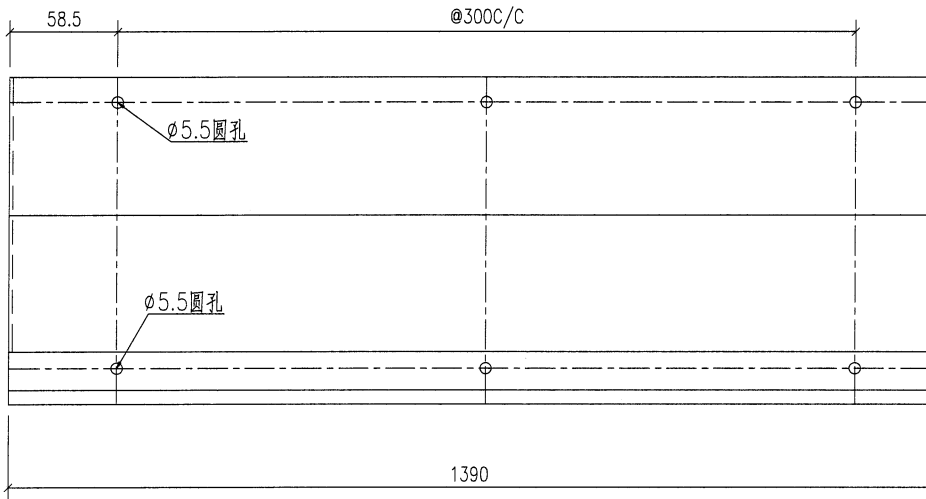


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		

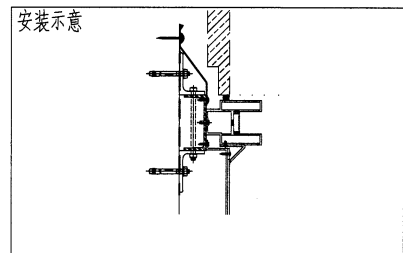


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

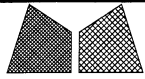
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F805
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

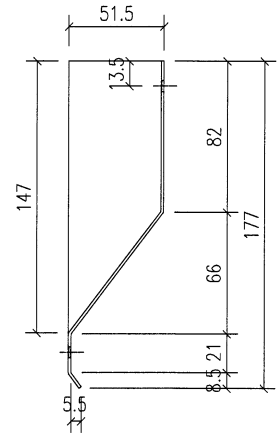
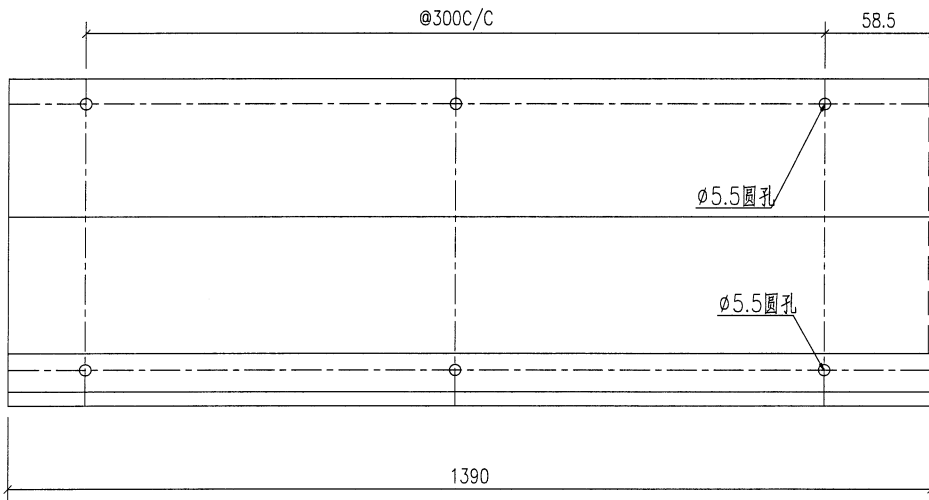


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



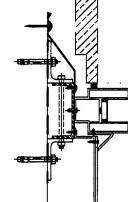
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F806
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

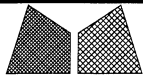


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

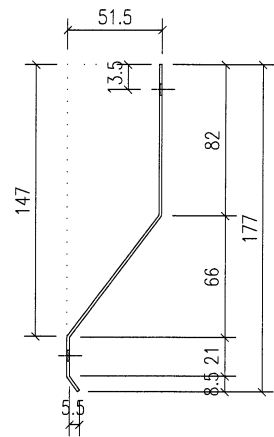
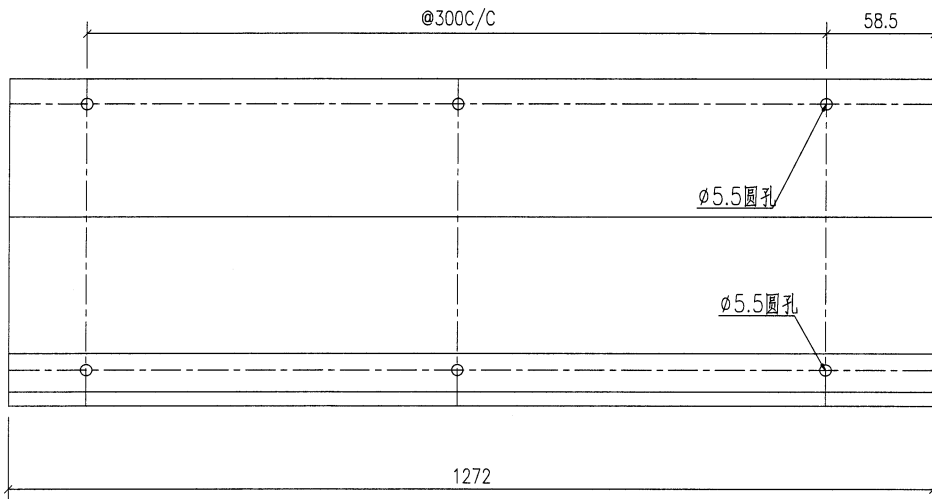


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



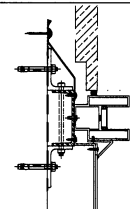
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F807
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

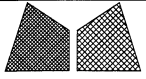


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

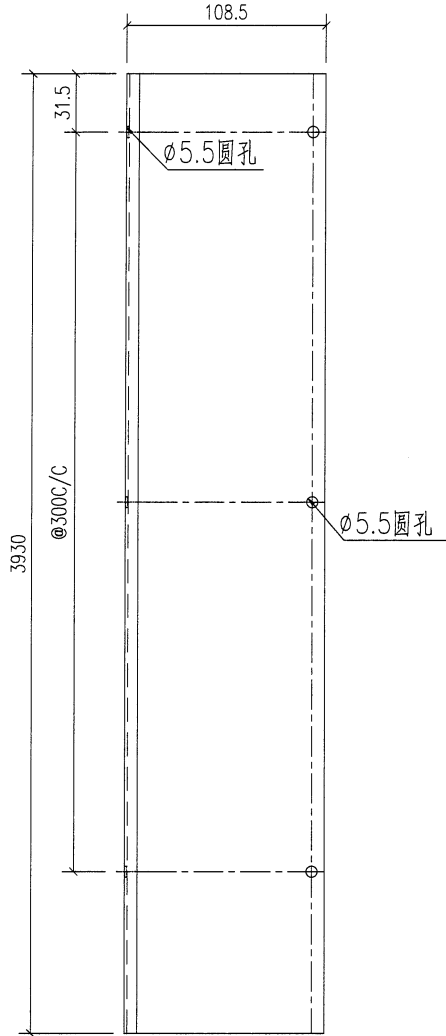


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件	
名稱	防水板加工图		採	用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



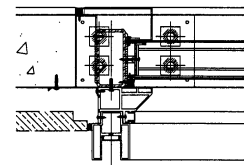
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F811
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



铁厂加工时要注意公差为负

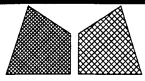
安装示意



技术要求:

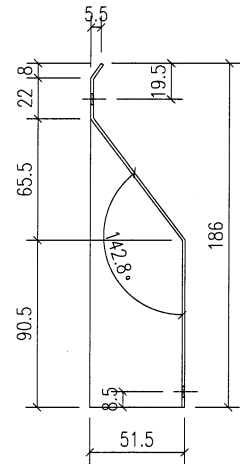
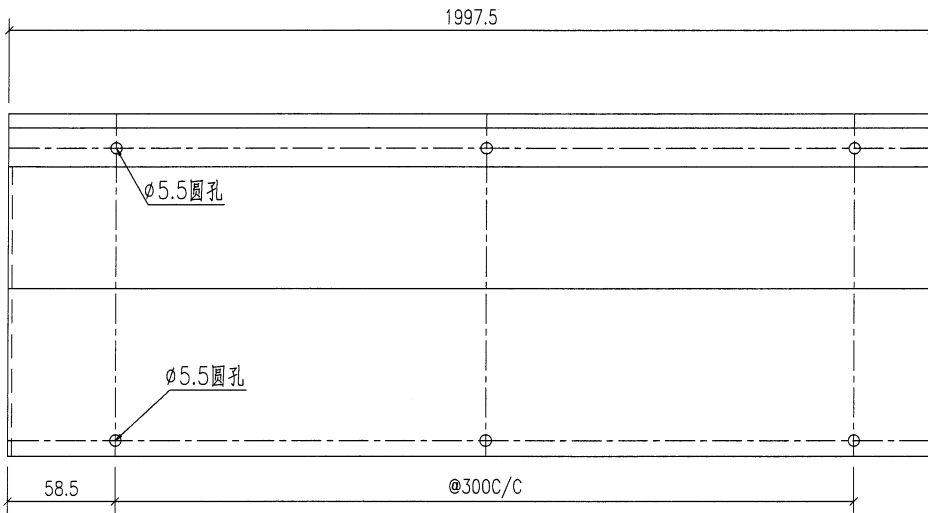
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

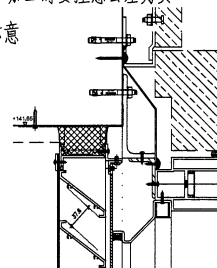
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F812
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



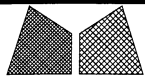
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

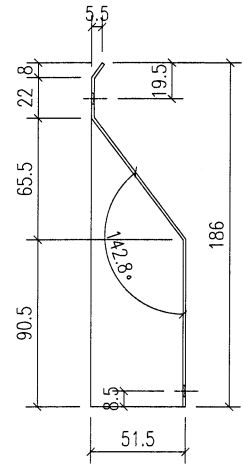
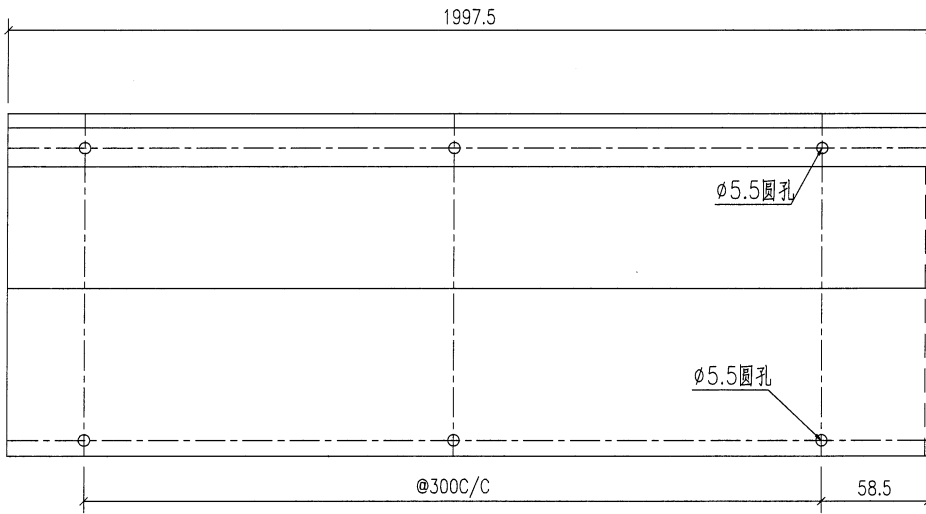


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

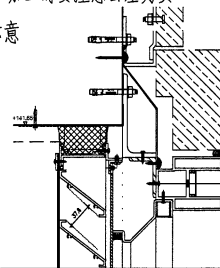
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F813
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



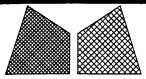
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鉛種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

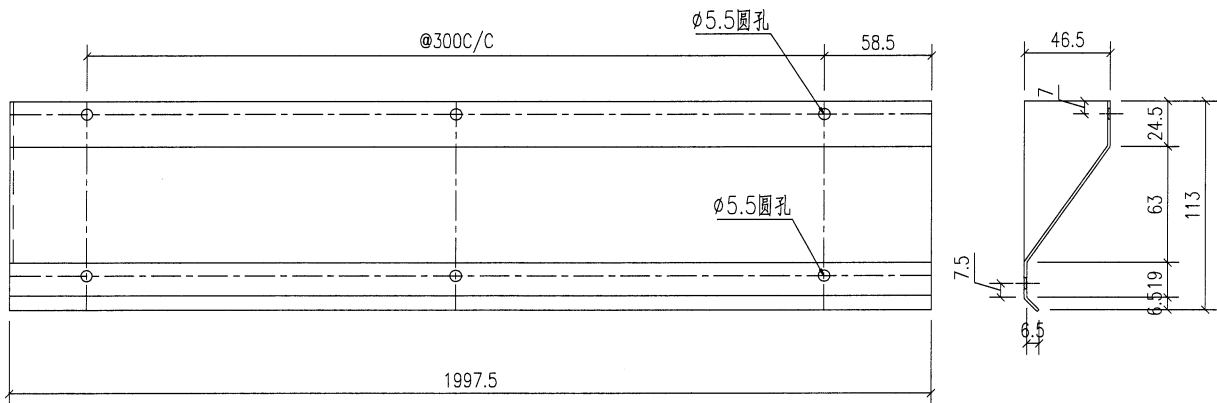


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F815
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

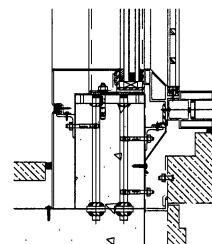


技术要求:

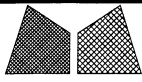
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

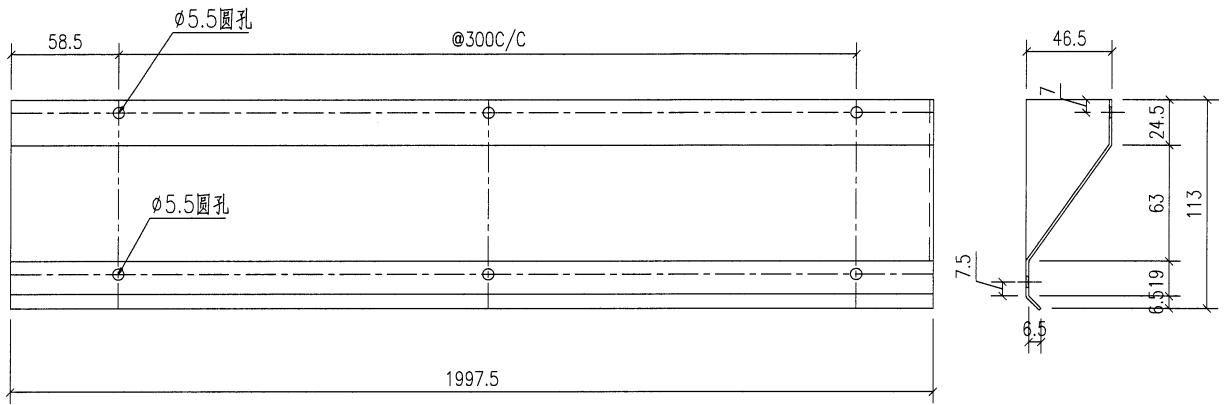


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			

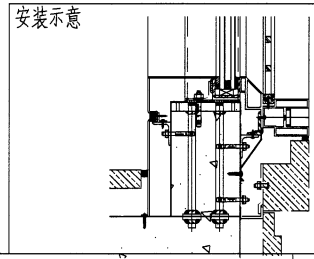


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4008-F816
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



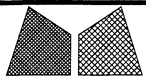
铁厂加工时要注意公差为负



技术要求:

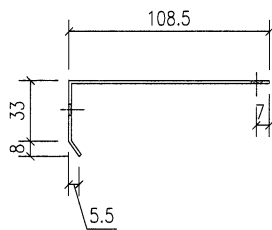
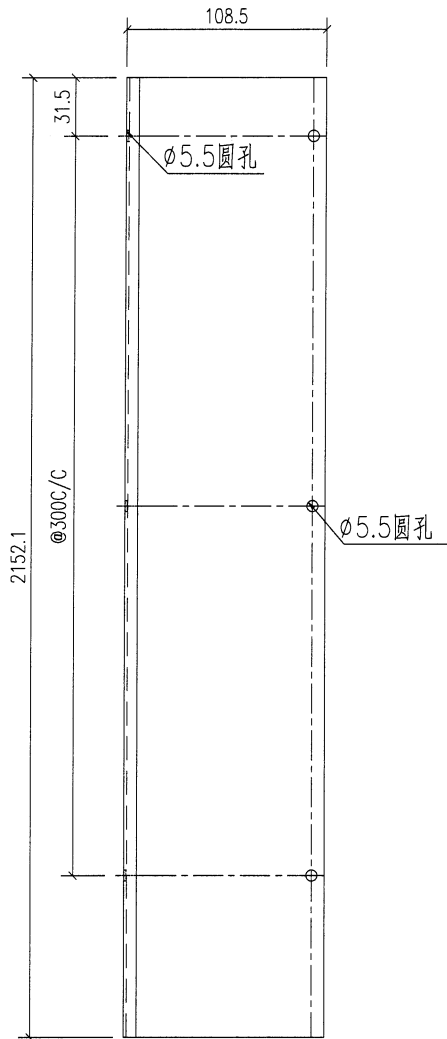
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工图		採		用	
材料	1.5mm□□□		地盤			
顏色	□□		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F901
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

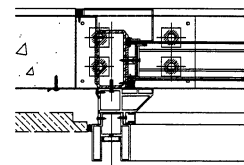


技术要求:

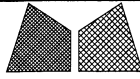
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

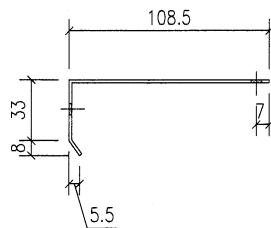
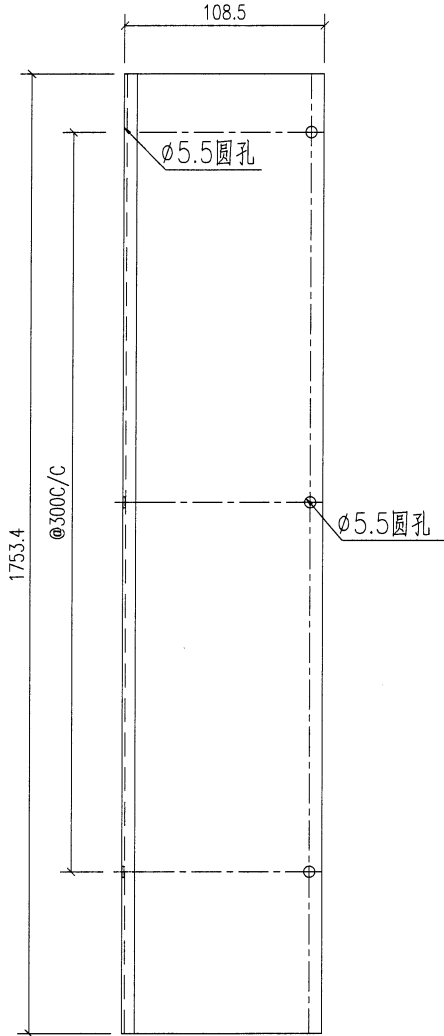


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件		
名稱	防水板加工圖		採用				
材料	1.5mm □ □ □		地盤				
顏色	□ □		工廠				



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F901a
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

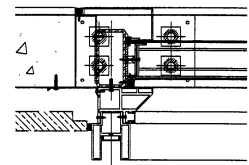


技术要求:

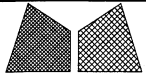
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

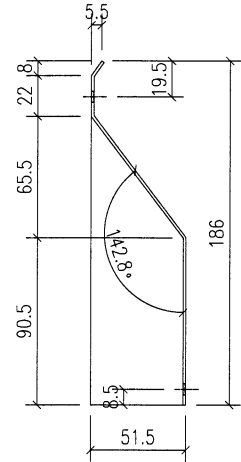
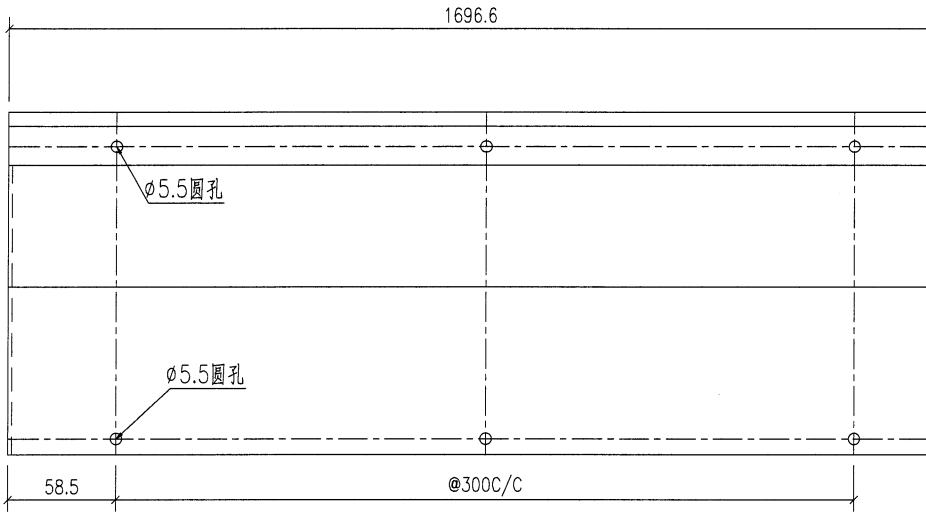


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

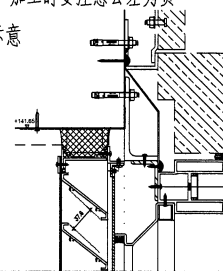
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F902
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		



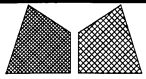
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

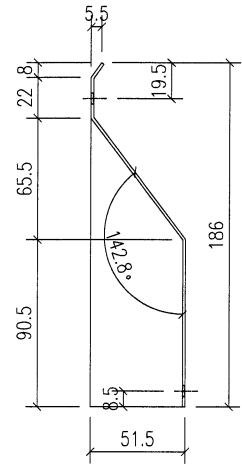
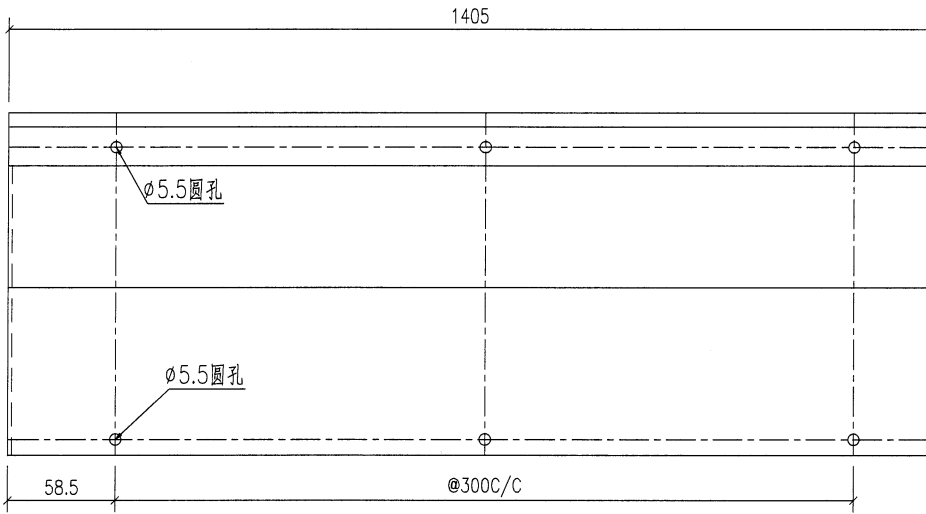


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

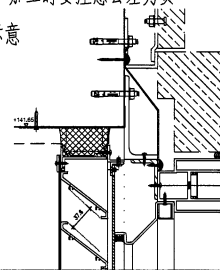
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F902a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		



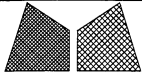
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

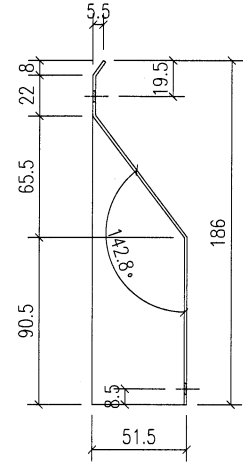
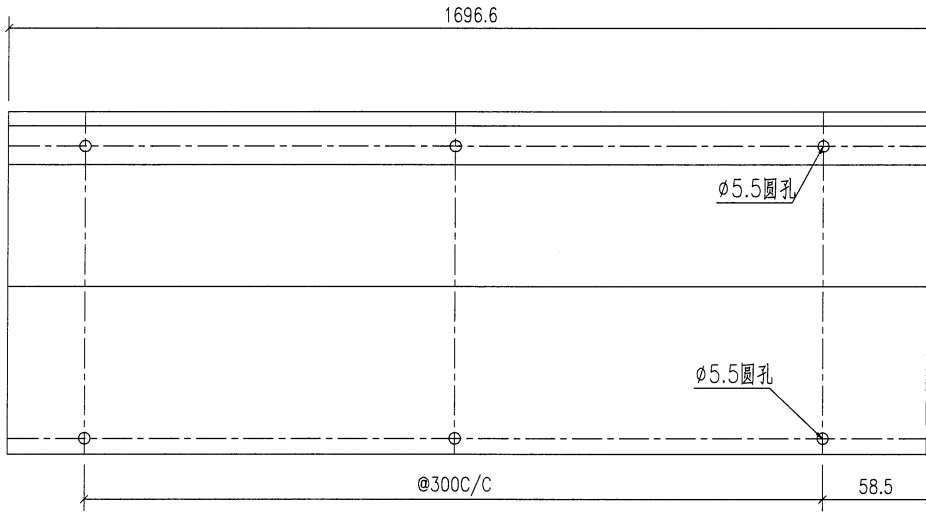


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图	採用			
材料	1.5mm □ □ □	地盤			
顏色	□ □	工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

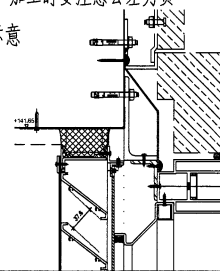
類別		物料號		圖號	J853-4009-F903
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



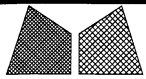
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

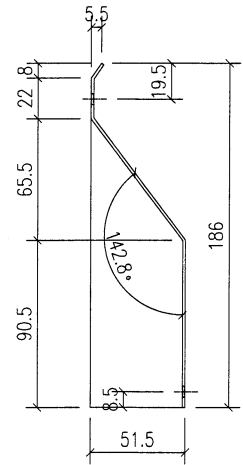
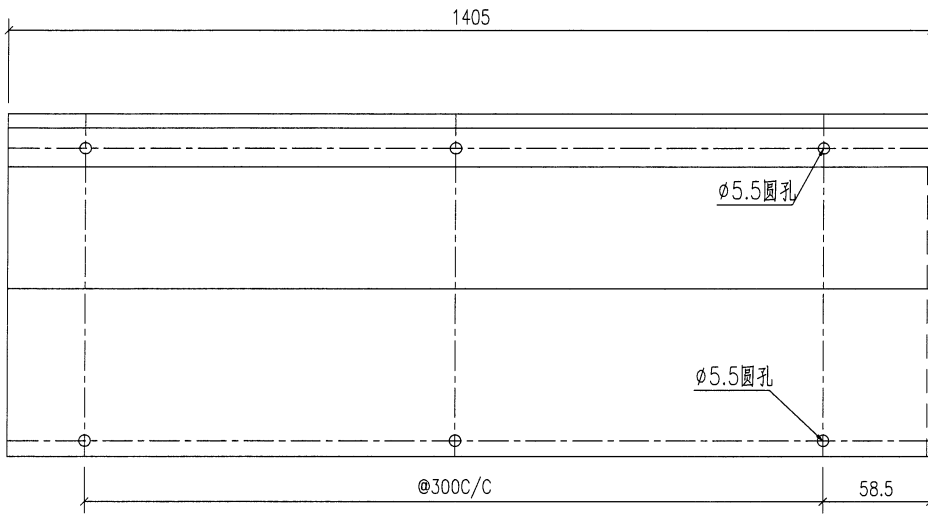


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

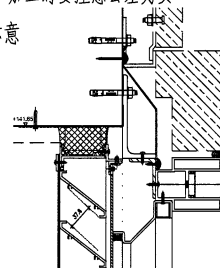
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F903a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



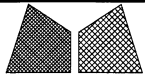
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

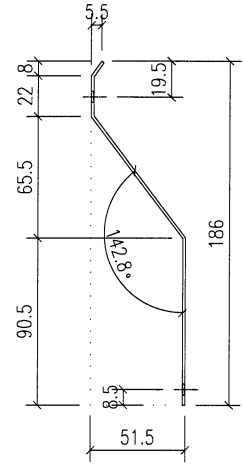
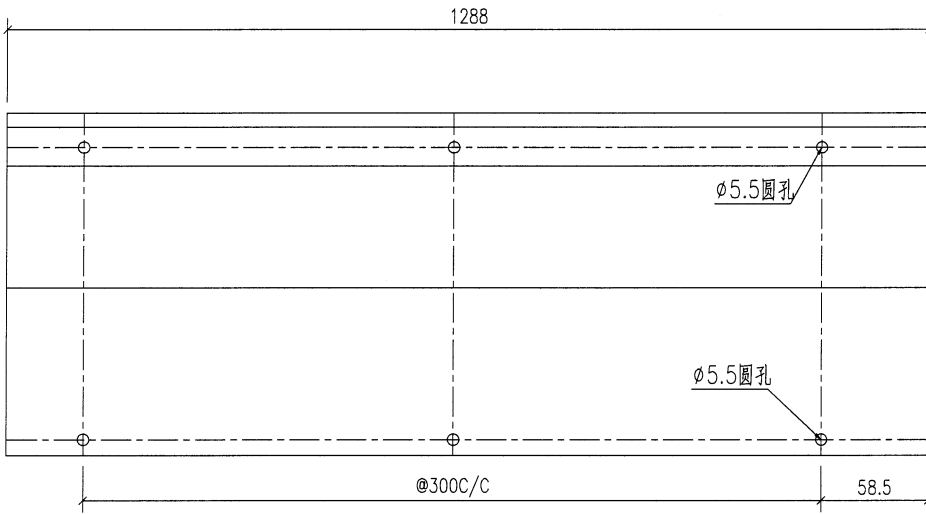


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

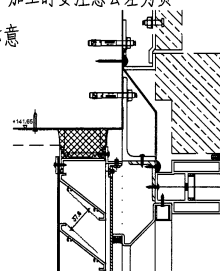
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F904a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		



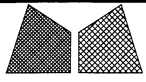
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

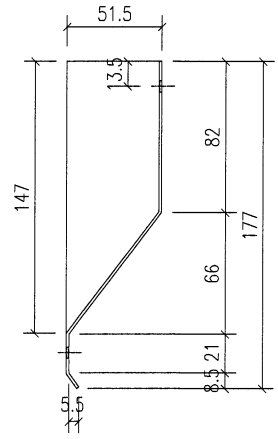
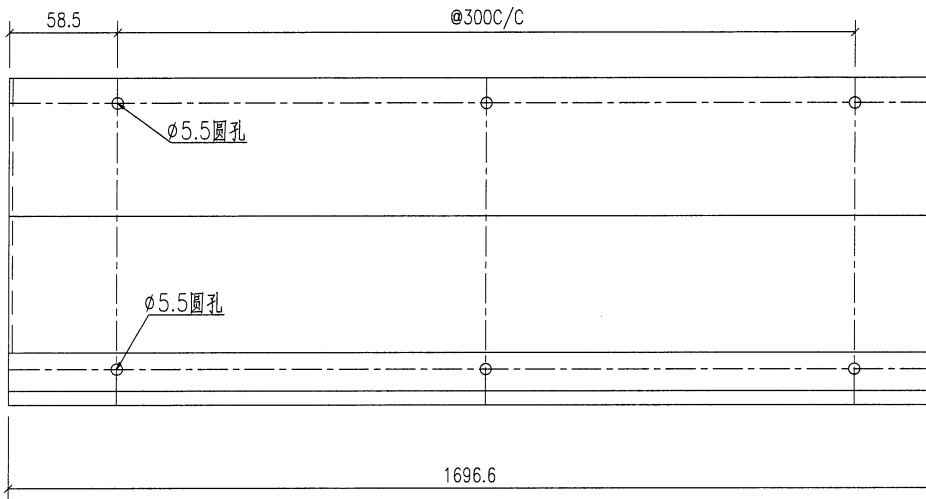


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



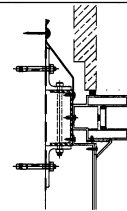
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4009-F905
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量 (KG) -

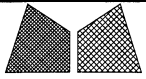


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

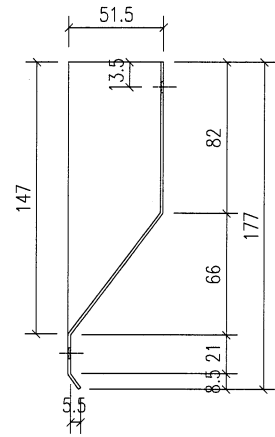
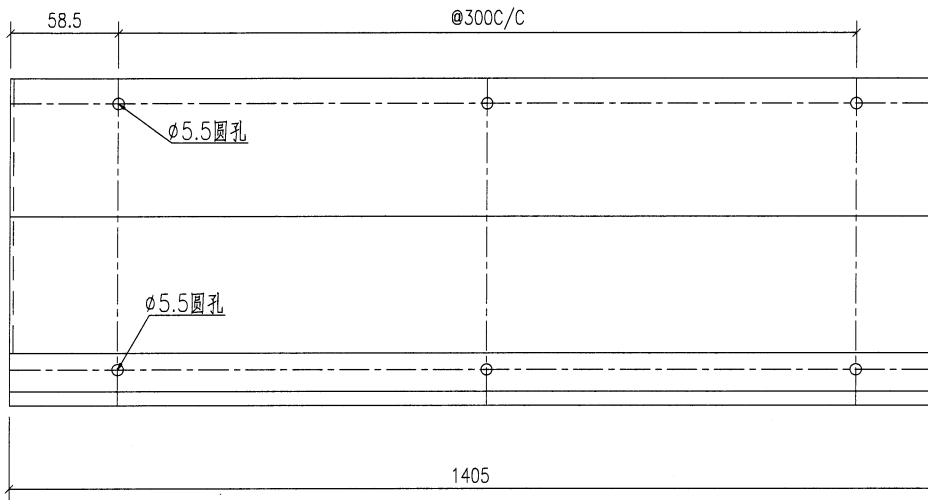


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



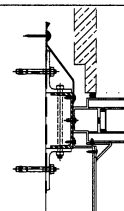
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F905a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	-	-		
批准	-	-		

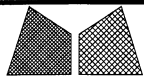


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

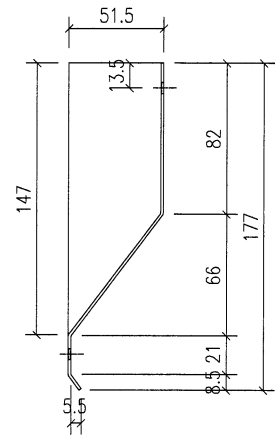
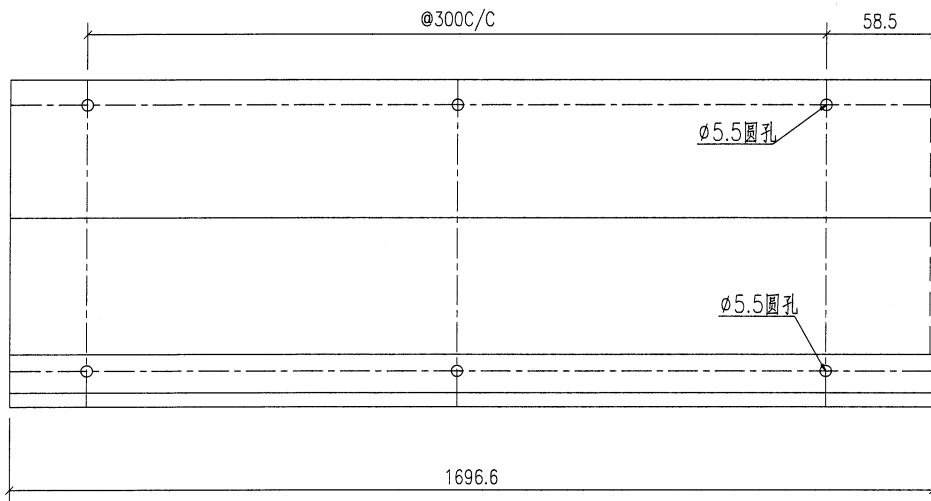


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



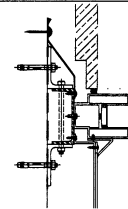
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F906
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



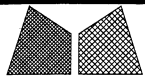
铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



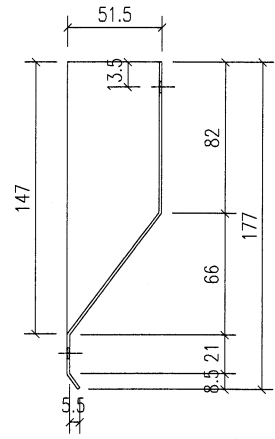
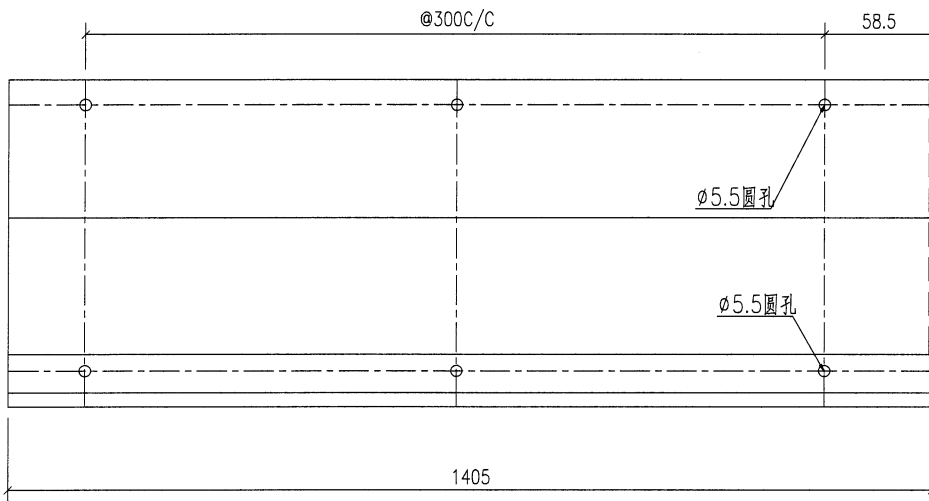
工程號	J853	地盤	香港延坪道
名稱	防水板加工图	採用	
材料	1.5mm □ □ □	地盤	
顏色	□ □	工廠	

附件



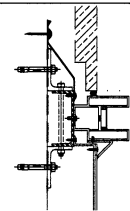
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F906a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

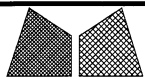


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

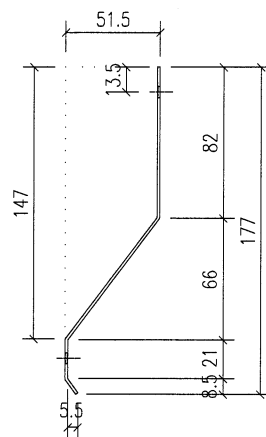
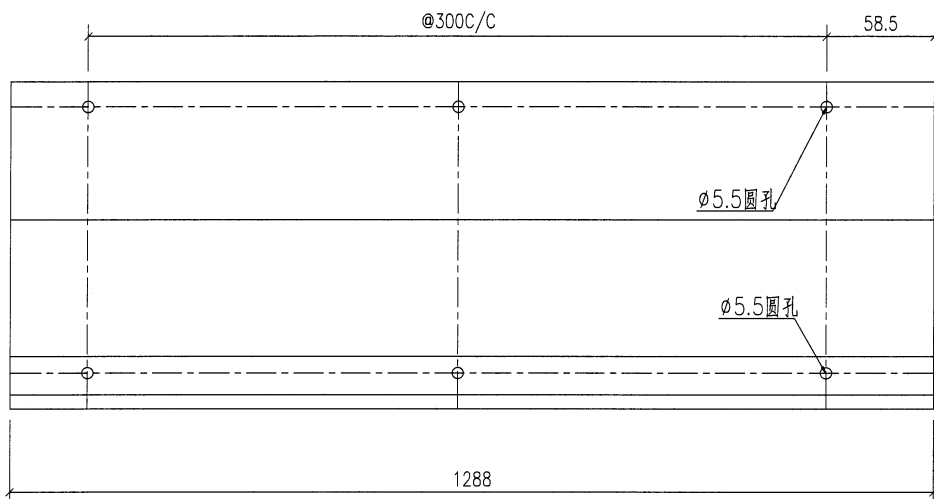


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		—
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



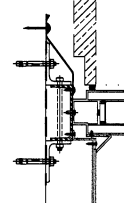
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F907a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

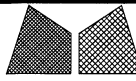


铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

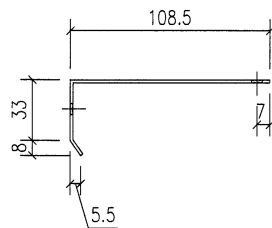
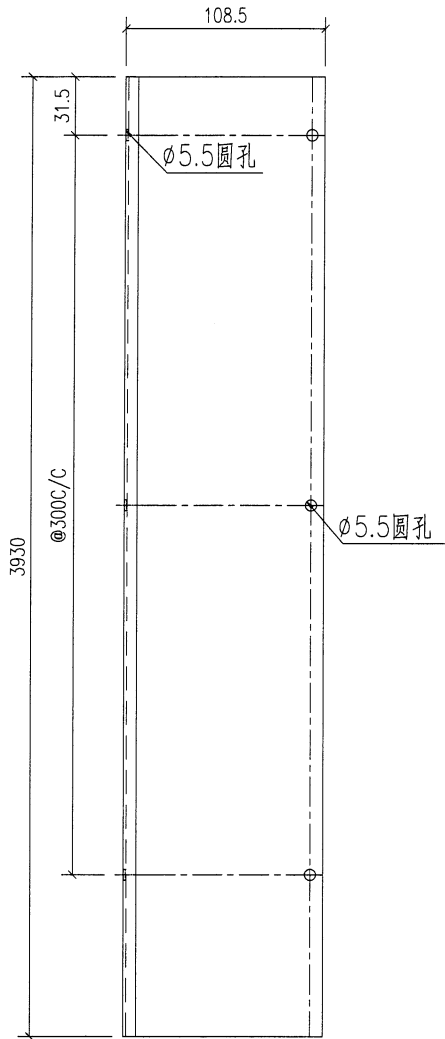


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		—
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F911
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

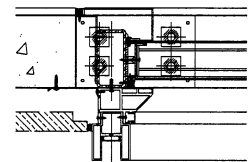


技术要求:

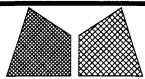
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

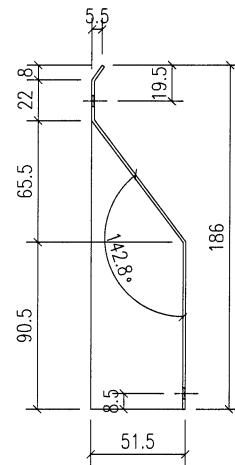
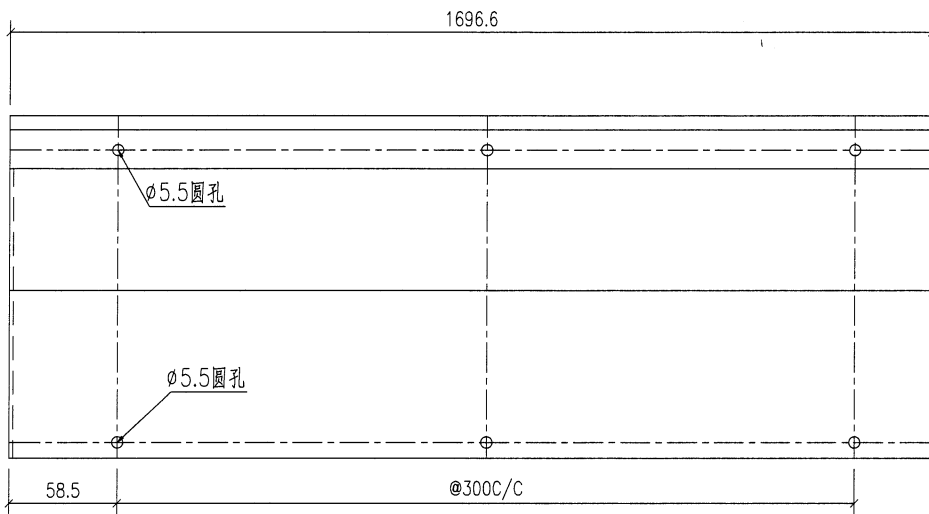


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

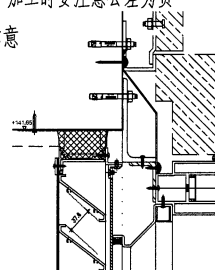
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F912
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



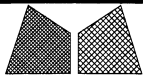
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

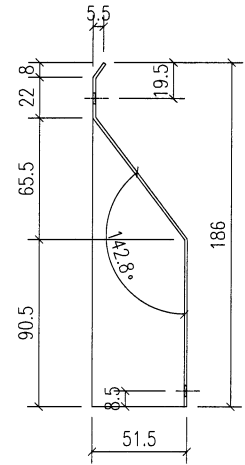
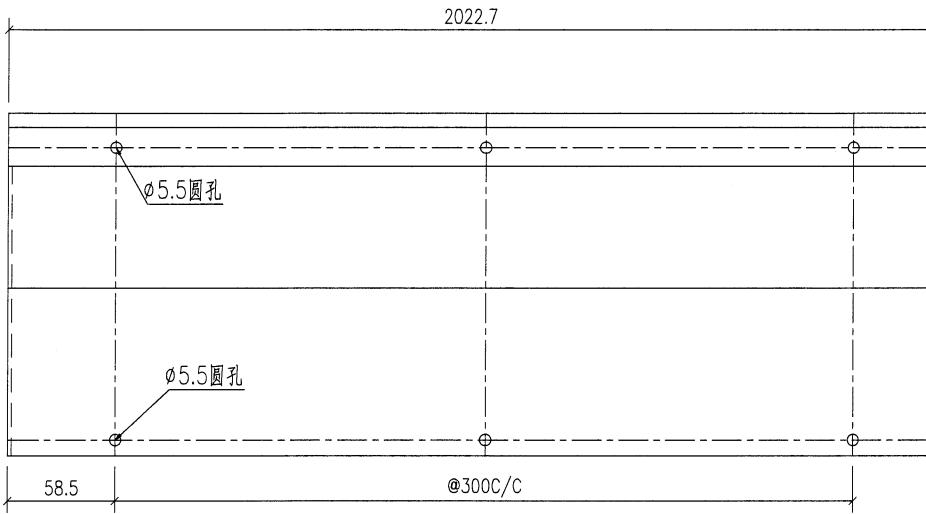


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

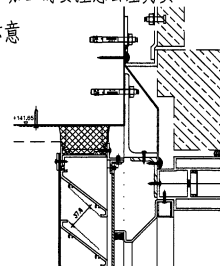
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F912a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



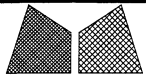
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

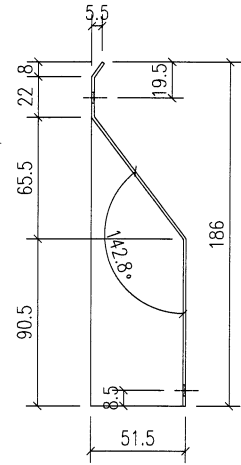
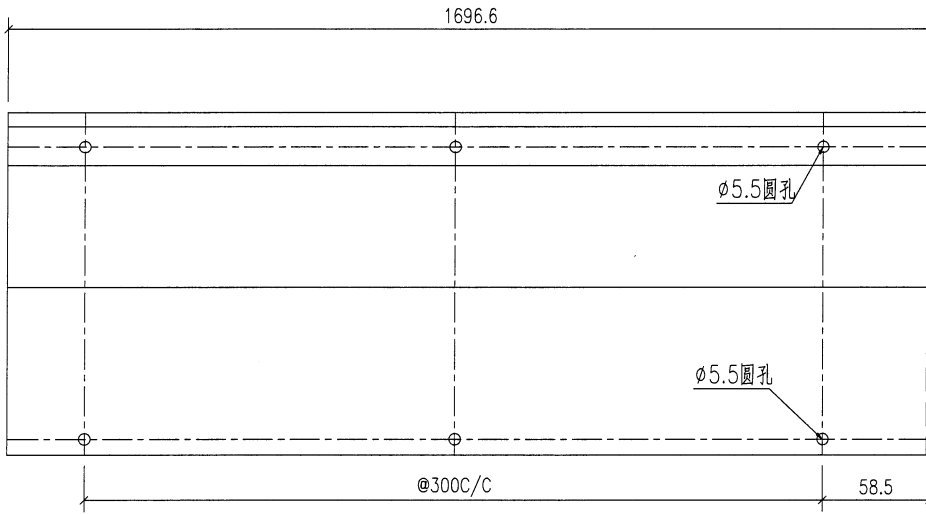


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm □ □		地 盤		
顏色	□ □		工 廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

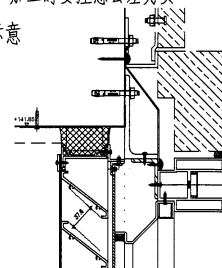
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F913
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



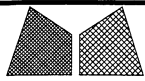
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

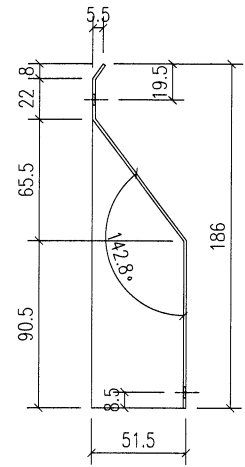
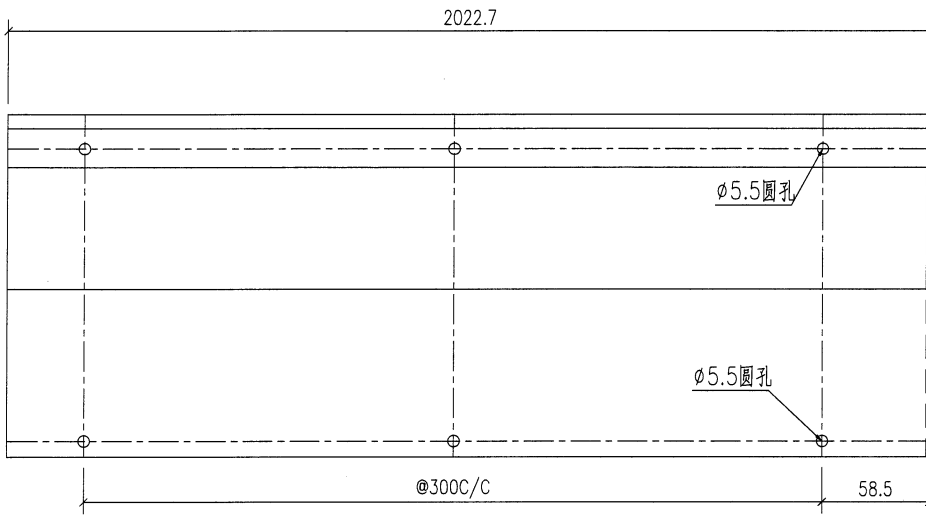


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

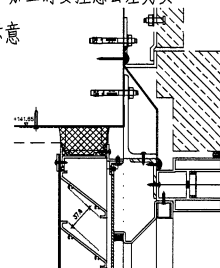
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F913a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



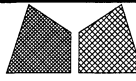
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

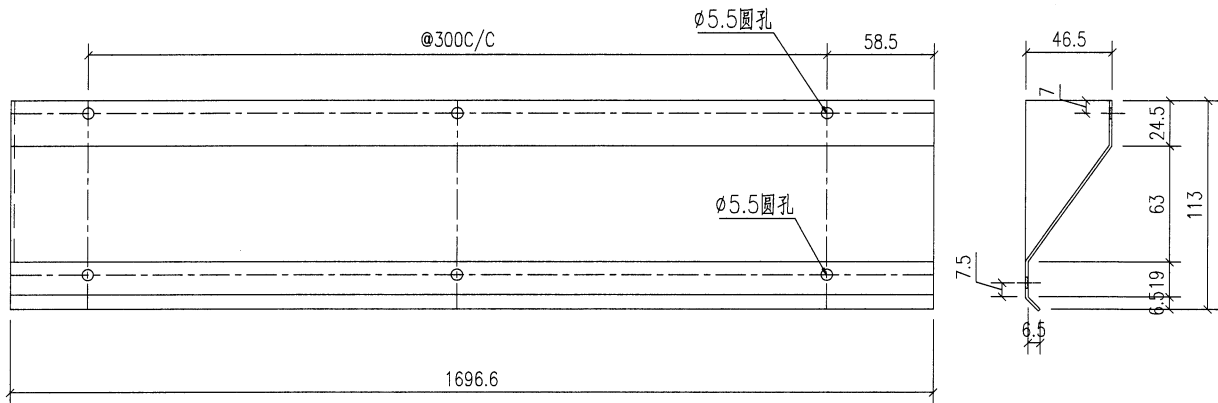


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件		
名稱	防水板加工圖		採用				
材料	1.5mm □ □ □		地盤				
顏色	□ □		工廠				



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F915
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

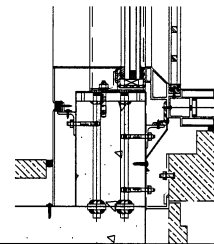


技术要求:

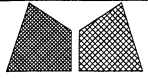
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

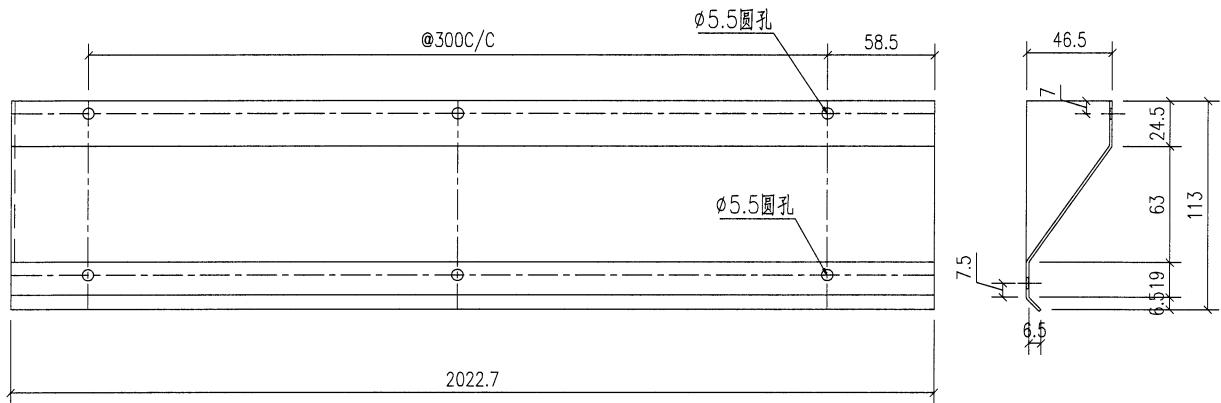


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F915a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

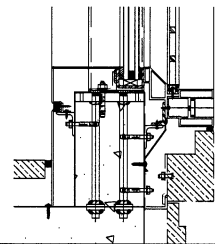


技术要求:

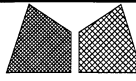
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負

安裝示意

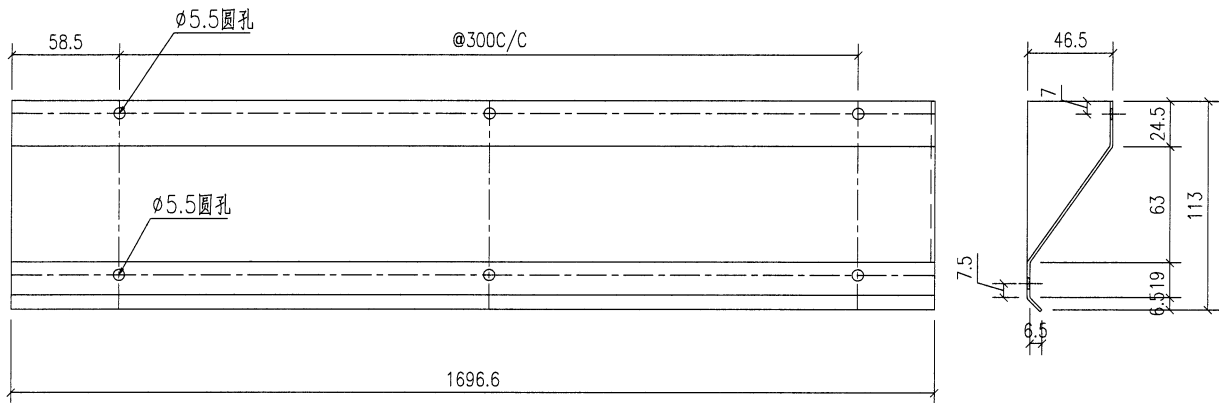


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

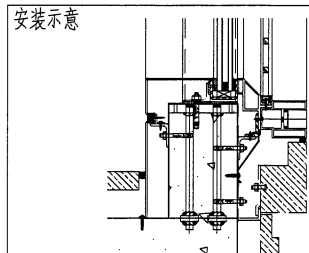
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F916
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-



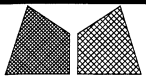
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

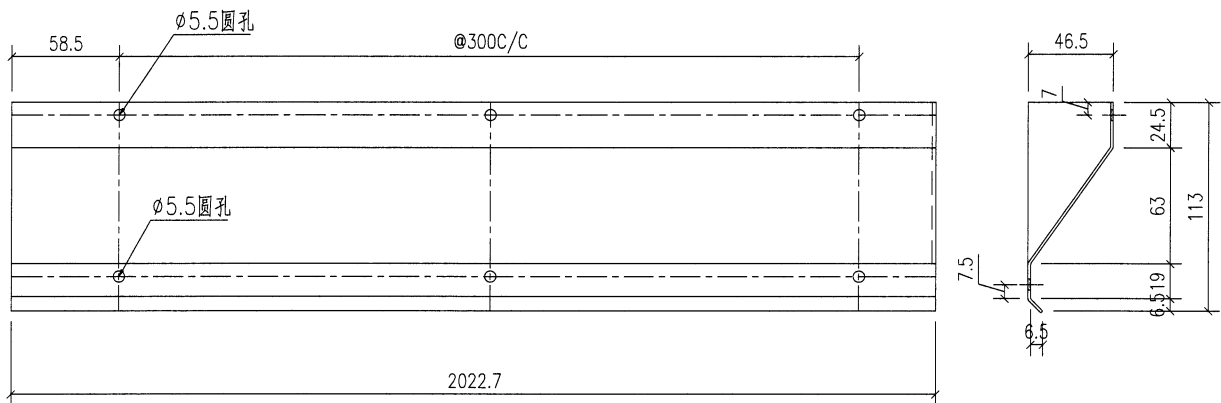


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件		
名稱	防水板加工圖		採		用	
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4009-F916a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

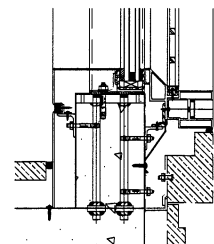


技术要求:

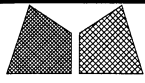
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

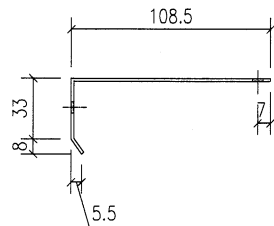
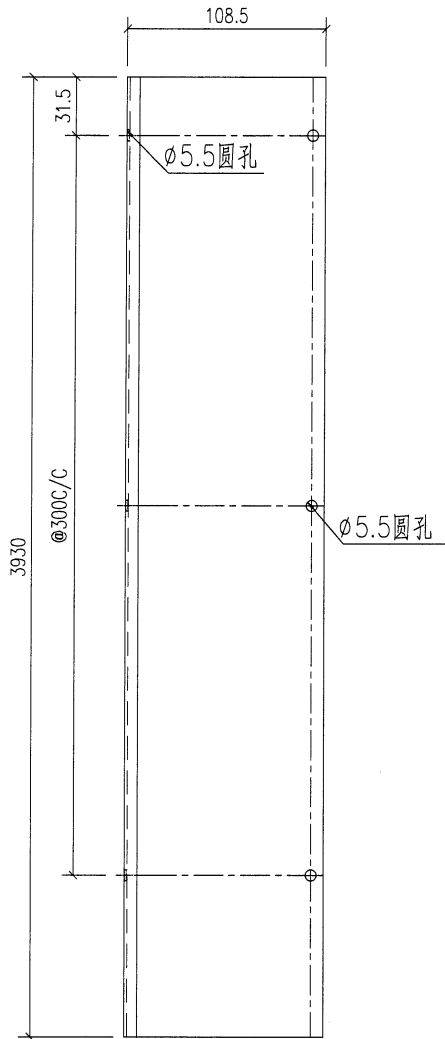


工程號	J853	地盤	香港延坪道		附件	
名稱	防水板加工图		採用			
材料	1.5mm □ □ □		地盤			
顏色	□ □		工廠			



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4010-T111
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

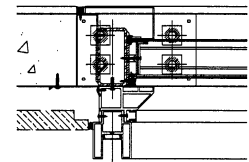


技术要求:

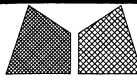
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

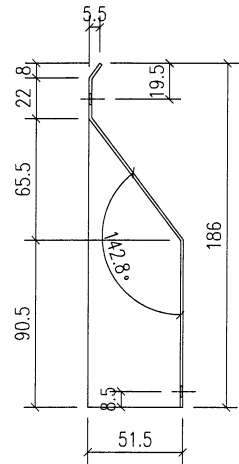
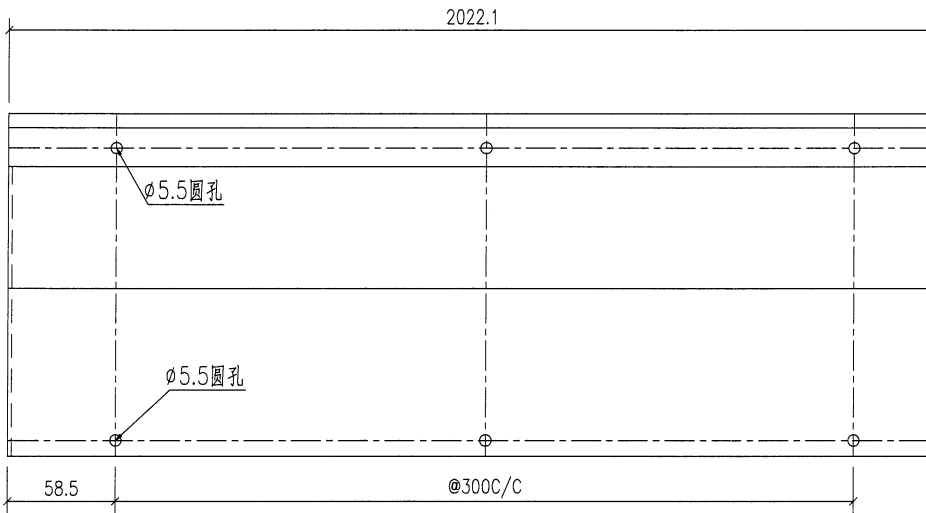


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

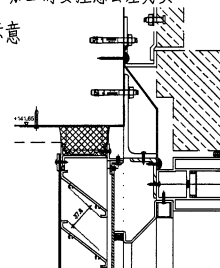
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4010-T112
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



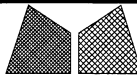
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

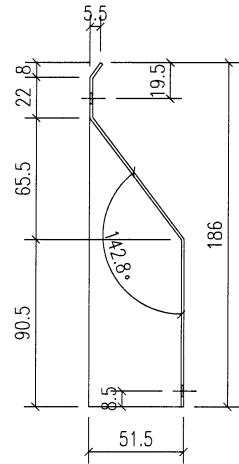
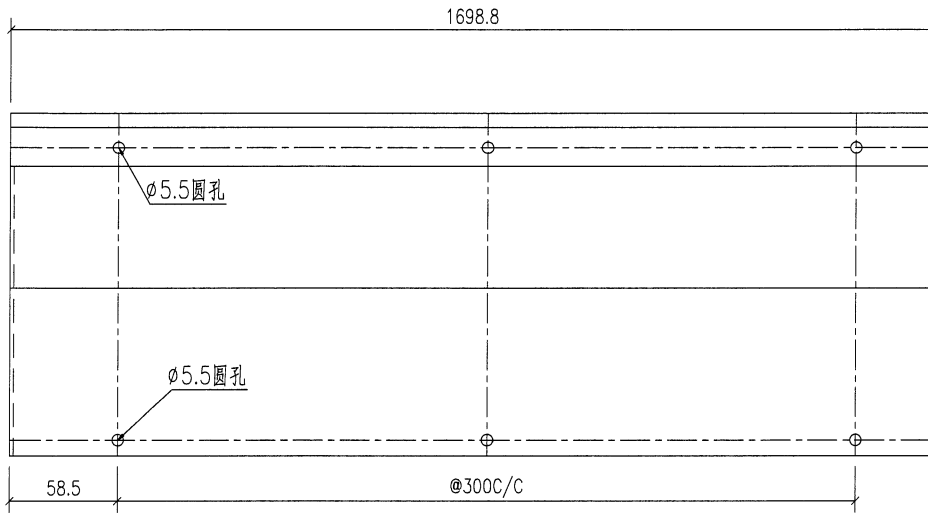


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

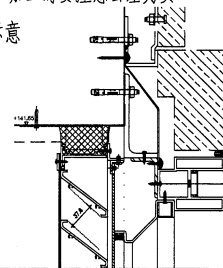
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4010-T112a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



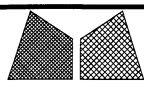
技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

鐵廠加工時要注意公差為負
安裝示意

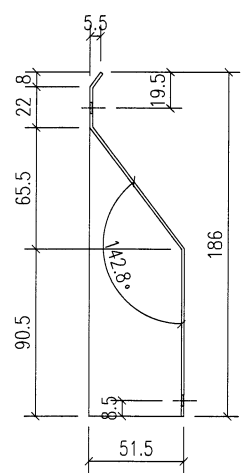
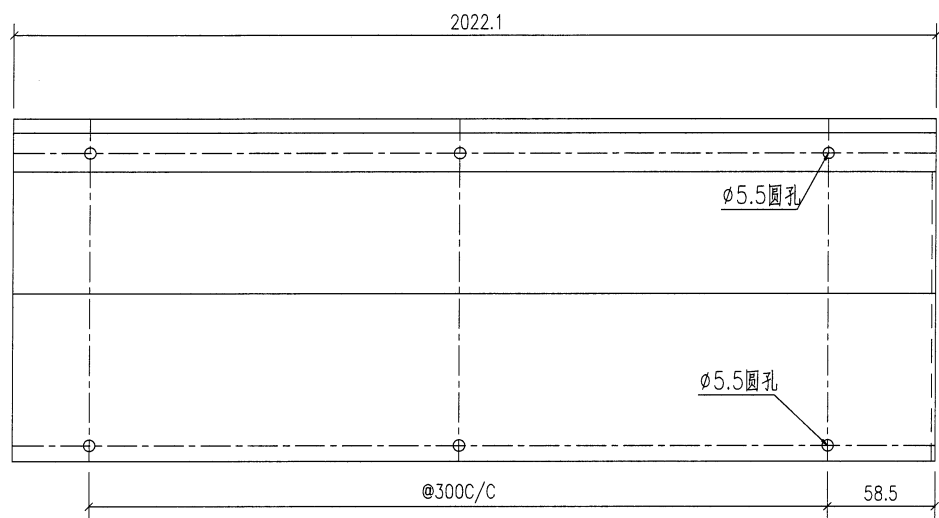


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

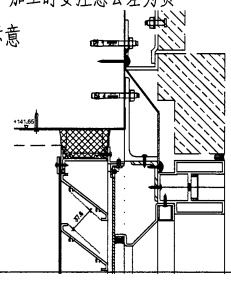
類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4010-T113
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量(KG) -



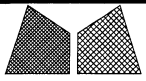
技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

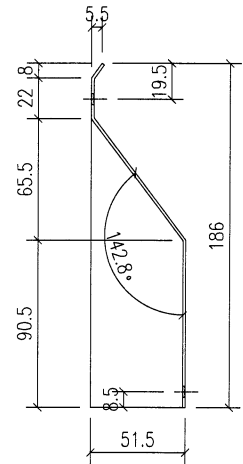
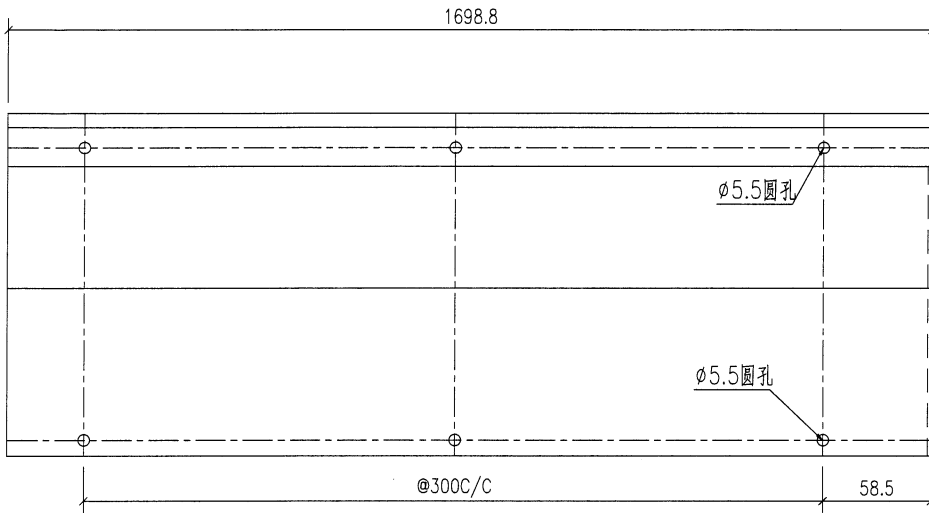


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

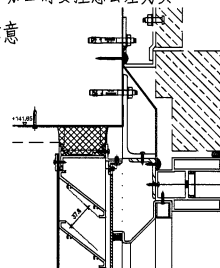
類別		物料號		圖號	J853-4010-T113a
制圖	AN	2023/04/02		數量	1
修改	A			單件重量 (KG)	-
日期	03/19				
復核	—	—			
批准	—	—			



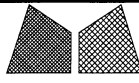
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

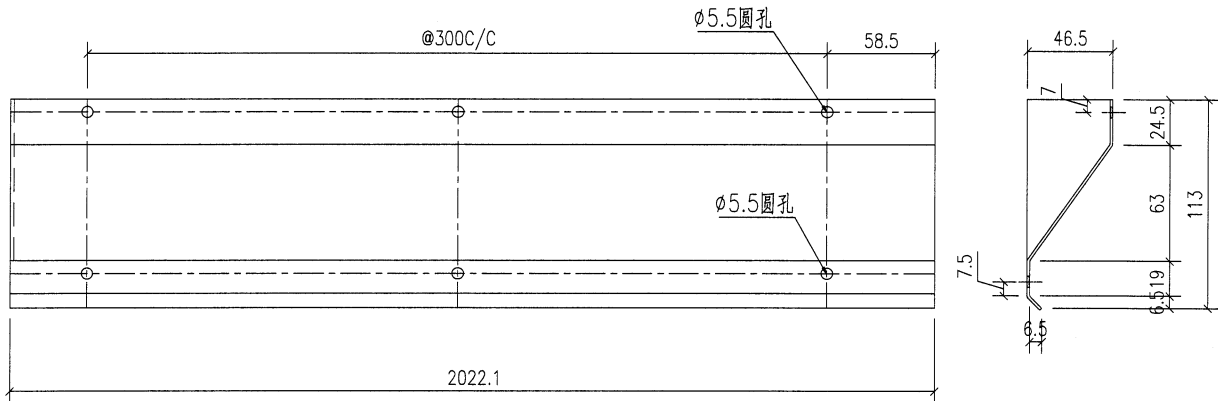


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4010-T115
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量(KG)	-

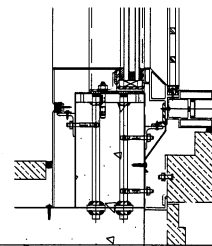


技术要求:

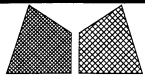
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

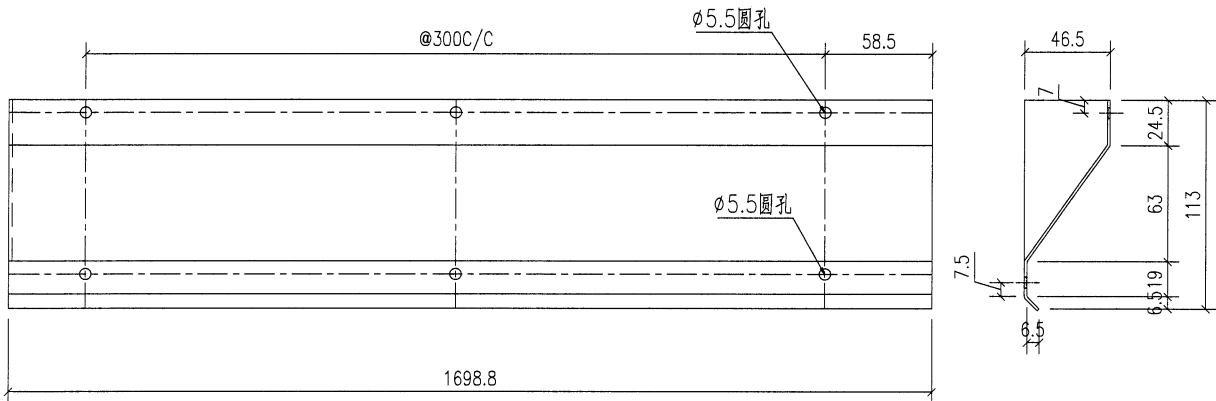


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



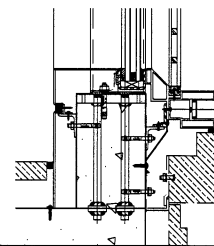
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4010-T115a
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量(KG) -



铁厂加工时要注意公差为负

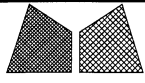
安装示意



技术要求:

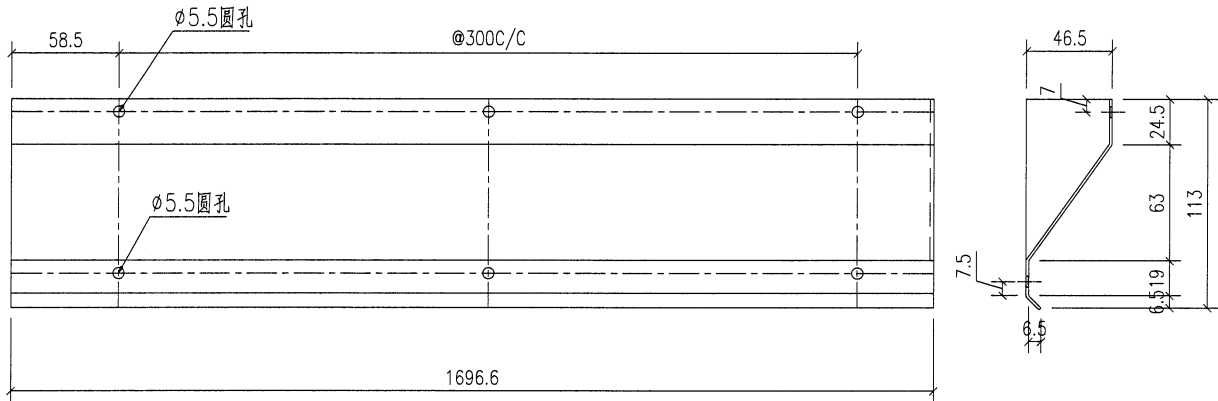
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



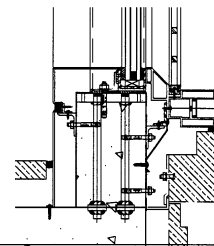
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4010-T116
修改	A		數量 1
日期	03/19		單件重量 (KG) -



铁厂加工时要注意公差为负

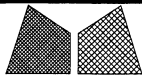
安装示意



技术要求:

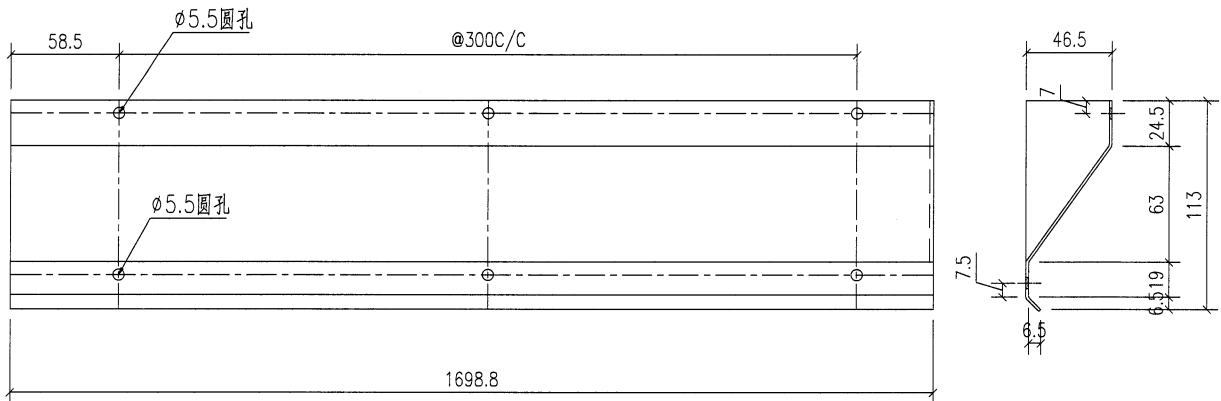
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		

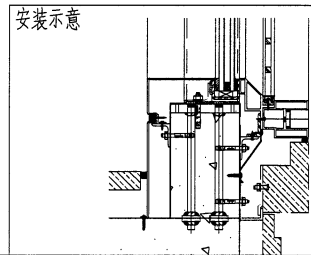


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4010-T116a
修改	A		數量	1
日期	03/19		單件重量 (KG)	-



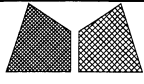
铁厂加工时要注意公差为负



技术要求:

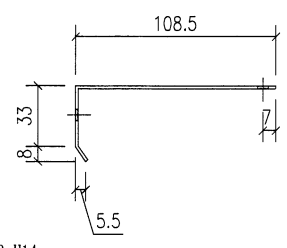
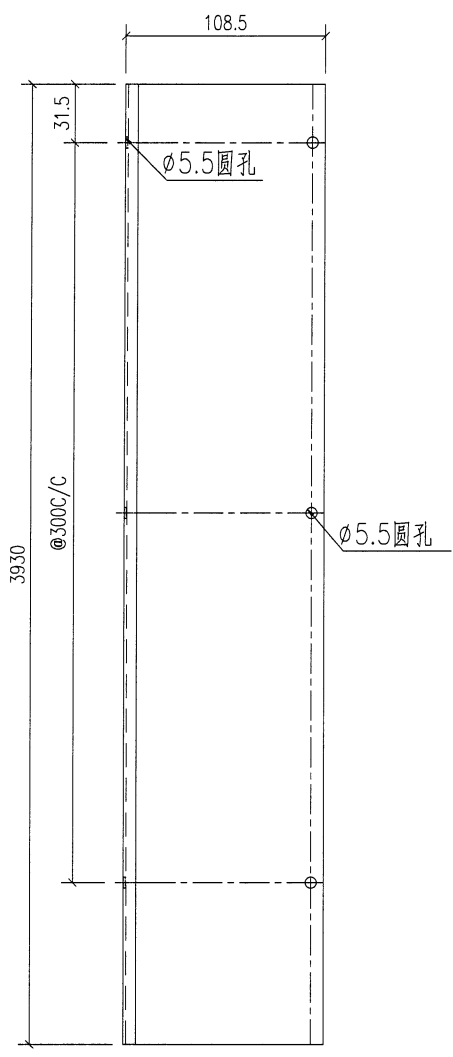
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4011-T211
修改	A		數量	4
日期	03/19		單件重量 (KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		

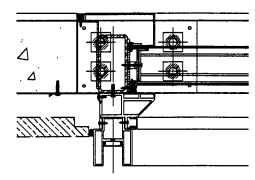


技术要求:

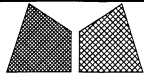
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负

安装示意

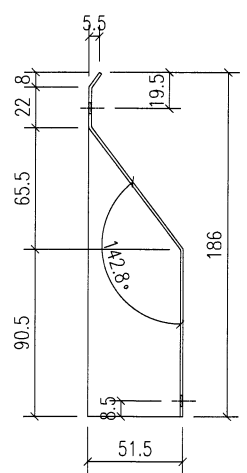
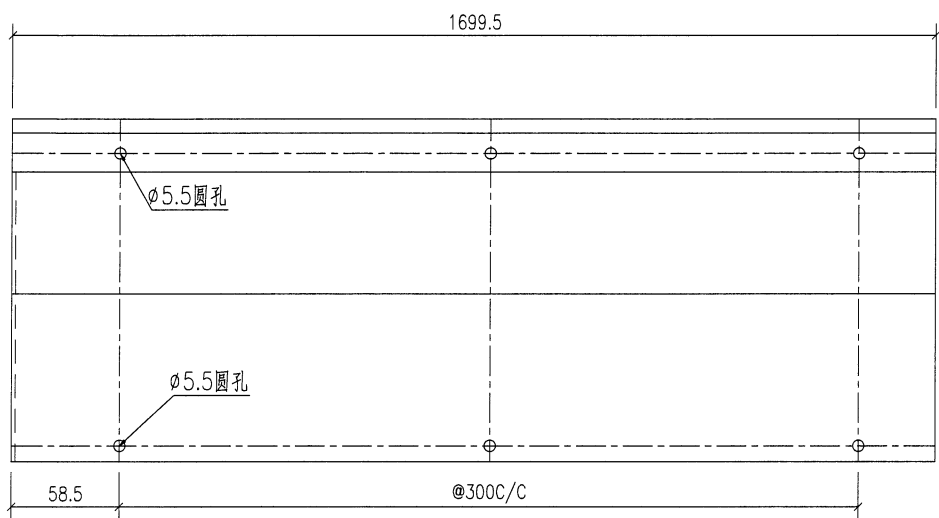


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

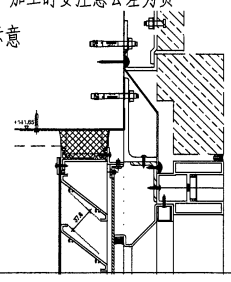
類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號
圖號			J853-4011-T212
修改	A		數量
日期	03/19		單件重量 (KG)
			2
			-



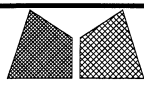
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

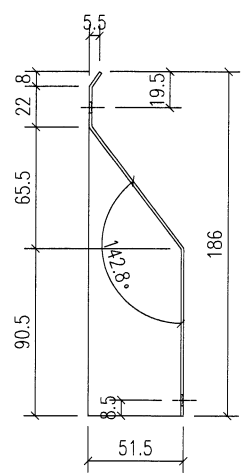
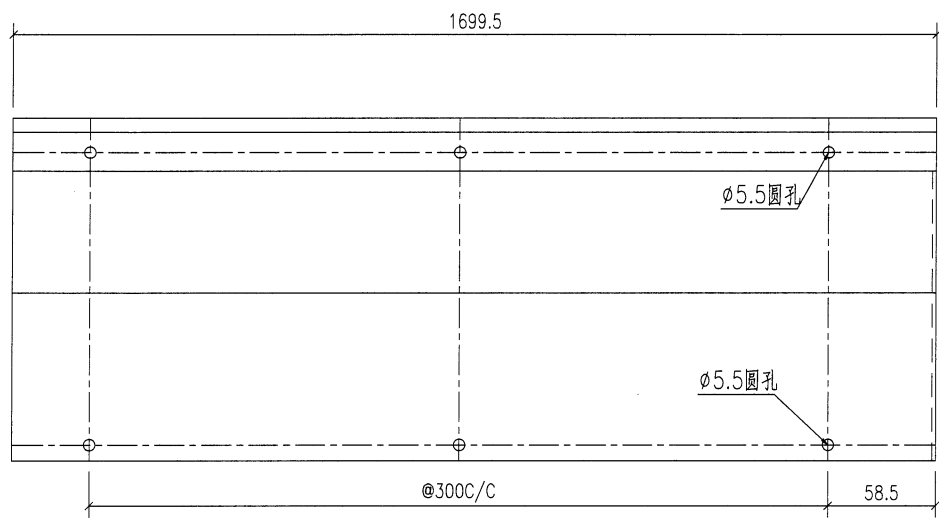


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

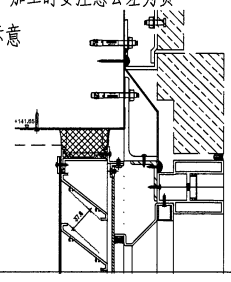
類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4011-T213
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量(KG)	-
復核	—	—		
批准	—	—		



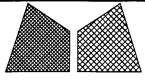
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

铁厂加工时要注意公差为负
安装示意

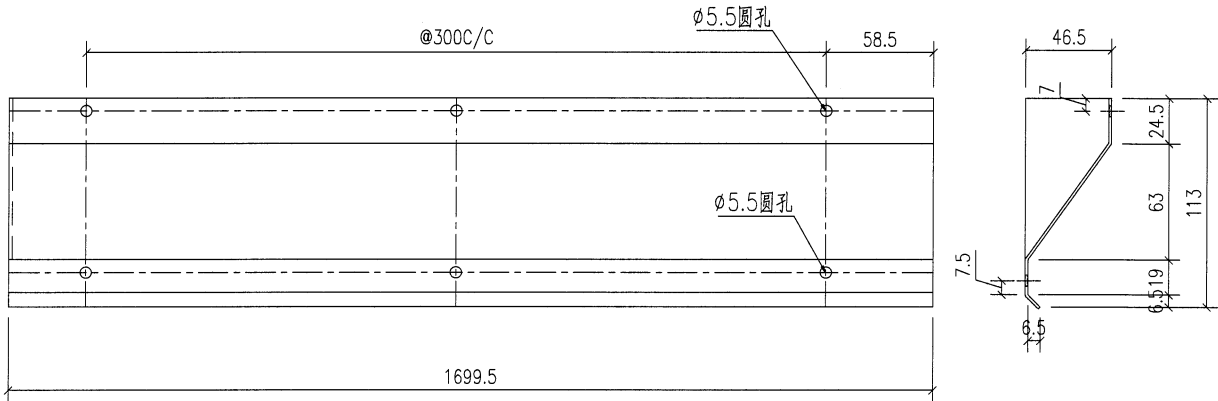


工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工圖		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



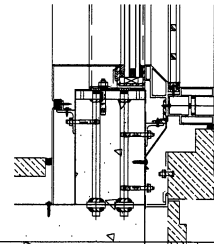
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	AN	2023/04/02	圖號 J853-4011-T215
修改	A		數量 2
日期	03/19		單件重量 (KG) -



铁厂加工时要注意公差为负

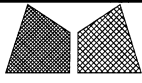
安装示意



技术要求:

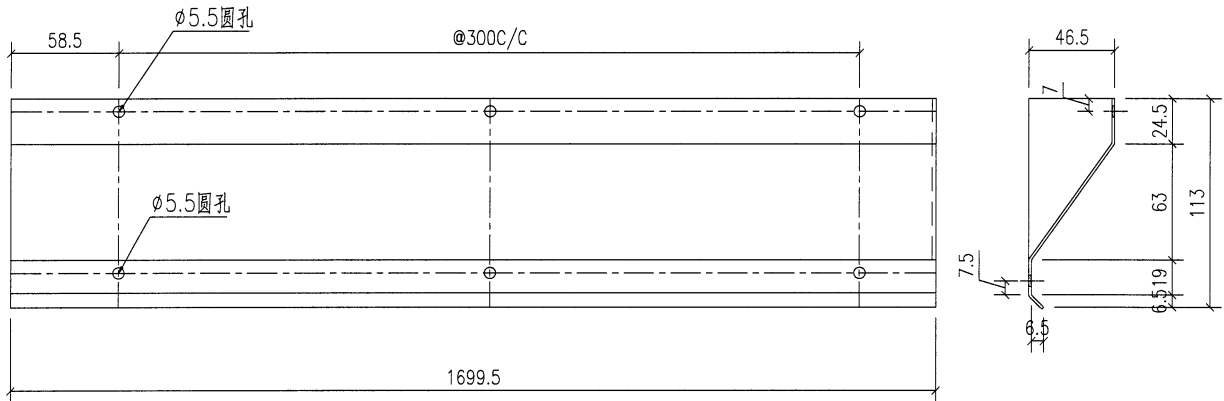
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附件	
名稱	防水板加工图		採用		
材料	1.5mm □ □ □		地盤		
顏色	□ □		工廠		



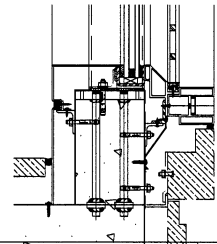
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	AN	2023/04/02	圖號	J853-4011-T216
修改	A		數量	2
日期	03/19		單件重量 (KG)	-



铁厂加工时要注意公差为负

安装示意



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

工程號	J853	地盤	香港延坪道	附 件	
名稱	防水板加工圖		採 用		
材料	1.5mm□□□		地盤		
顏色	□□		工廠		