

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5905	修改版本:	-
	HK- 0557		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor/林仁安	發件人:	Adrian Tai
工程項目:	Feature Wall項目模圖確認 X86418,X86419,X86420,X86421, X86422	日期:	22/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模貝圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 現確認Feature Wall項目模圖 X86418,X86419,X86420,X86421,X86422 共5個, 煩請按附件資料生產模貝。

完成上列要求日期: 29/03/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

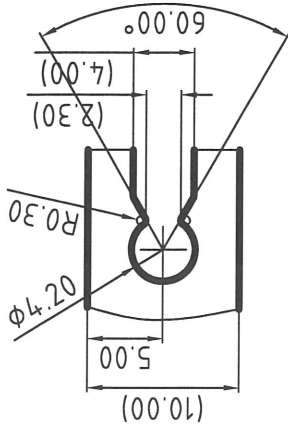
*發件人簽署: Adrian Tai	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-0557	項目經理簽署:

CKHK18679
SECTION NO.

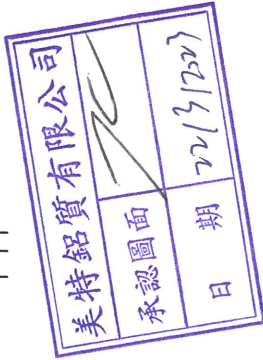
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

需配专用垫

Extra special Bolster is needed.



2:1
TYP



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 382.2 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

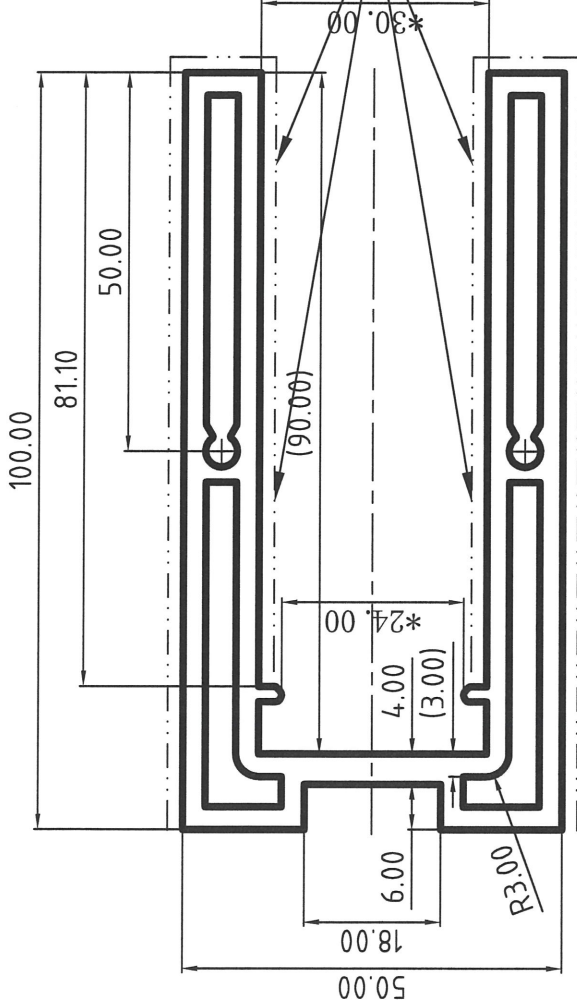
— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

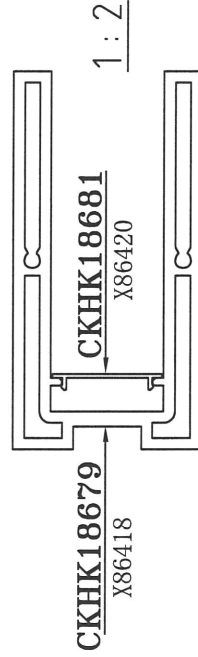
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

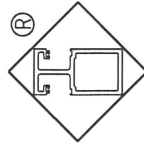
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
合金状态	6063-T6	计重方式	理论	理论
比	1:1	面	积	14.22.69
需求号	EQ387665	外周长	OUT. PERIM. (mm)	502.30
外接管	φ112	线密度	EST. WT. (kg/m)	3.855
型材类型	2023.03.02	型材名称	客户名称	幕墙料
何胤强	2023.03.16	客户名称	客户名称	横梁
审核		客户名称	客户名称	美特
批准		客户编号	客户编号	X86418
APPROVED				



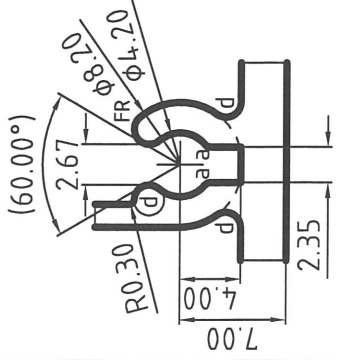
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

型号: CKHK18680
SECTION NO.

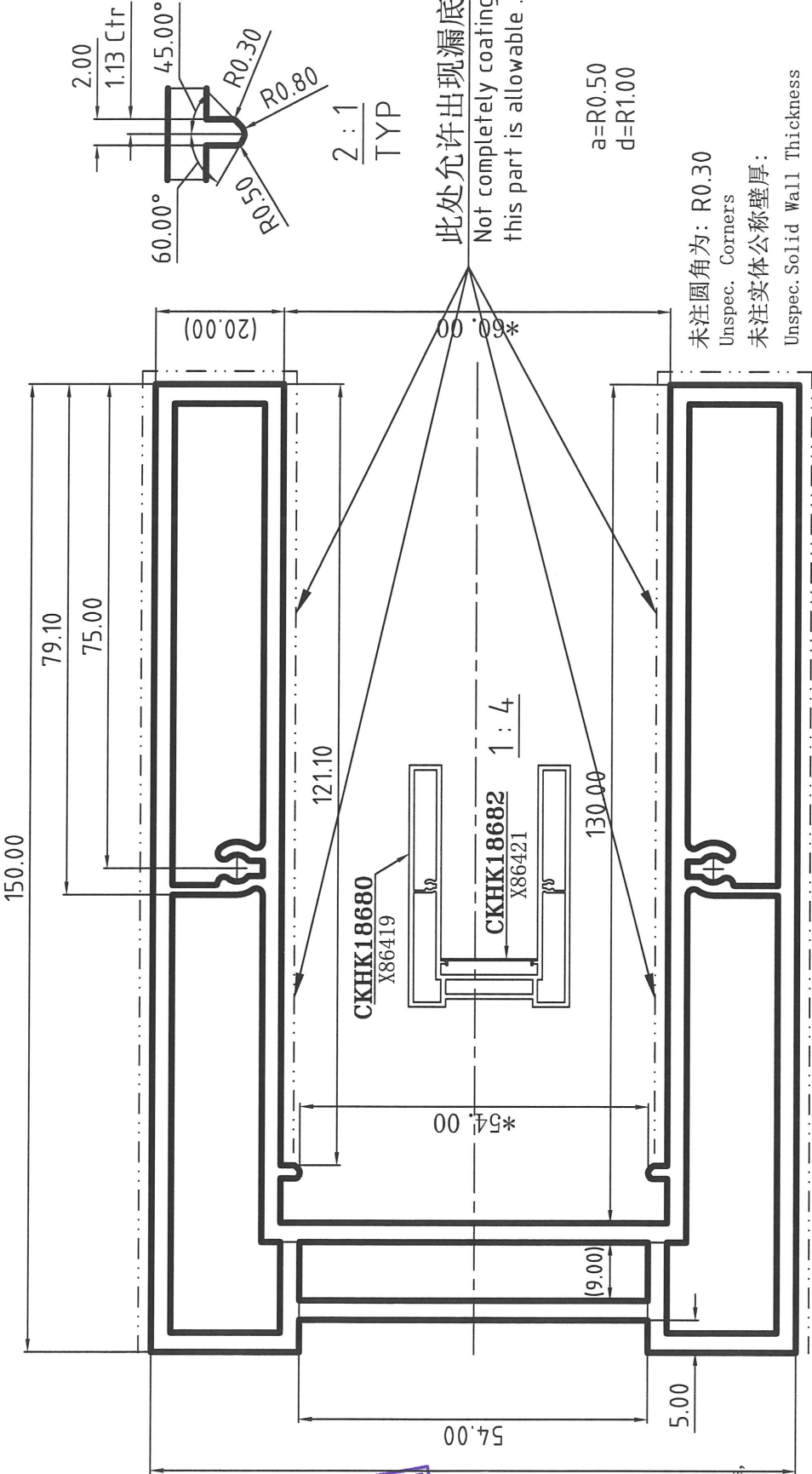
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

需配专用垫

Extra special Bolster is needed.



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 2023/3/20

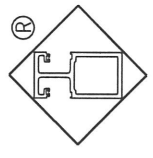


此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.

a=R0.50
d=R1.00

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	24.21.27	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
表面处理 Surface Treatment	氟碳喷涂 PVDF/Coating Perimeter:	面积 AREA. (mm ²)	780.30	型材名称 ALU. NAME	横梁
需求号 REF. NO.	EQ387666	外周长 OUT PERIM. (mm)	6.562	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ181	线密度 EST. WT. (kg/m)		客户编号 CLIENT NO.	X86419
设计 DESIGN	董锦荣	2023.03.02			
绘图 DRAWING	何胤强	2023.03.16			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

Unit of Measure: mm
所有尺寸都以毫米为基准.

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface

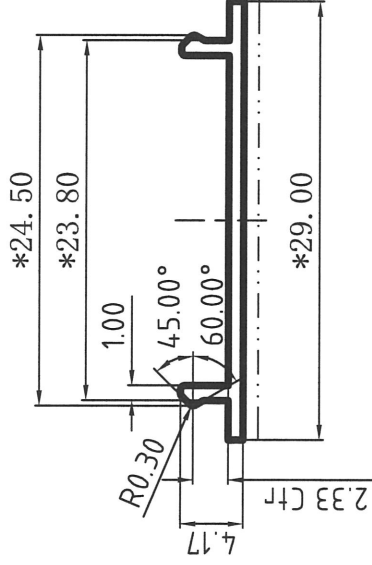
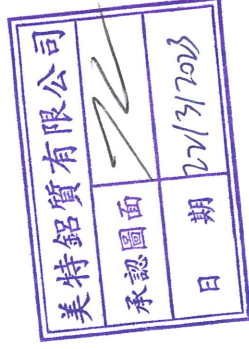
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18681
SECTION NO.



1:1



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 43.45 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

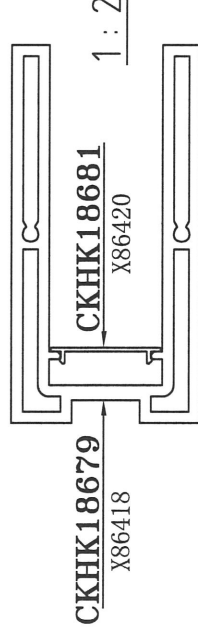
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

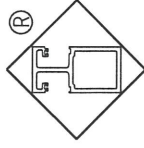
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	2023.03.02	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	2:1	面积 AREA. (mm ²)	35.64	绘图 DRAWING	何胤强	2023.03.03	型材名称 ALU. NAME	盖板
需求号 REF. NO.	EQ387667	外周长 OUT. PERIM. (mm)	72.41	审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ30	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.097	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86420

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

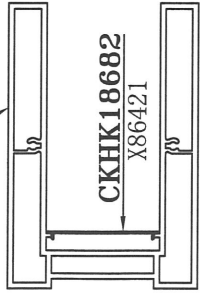


型号: CKHK18682
SECTION NO.

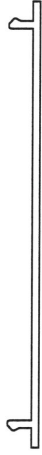
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

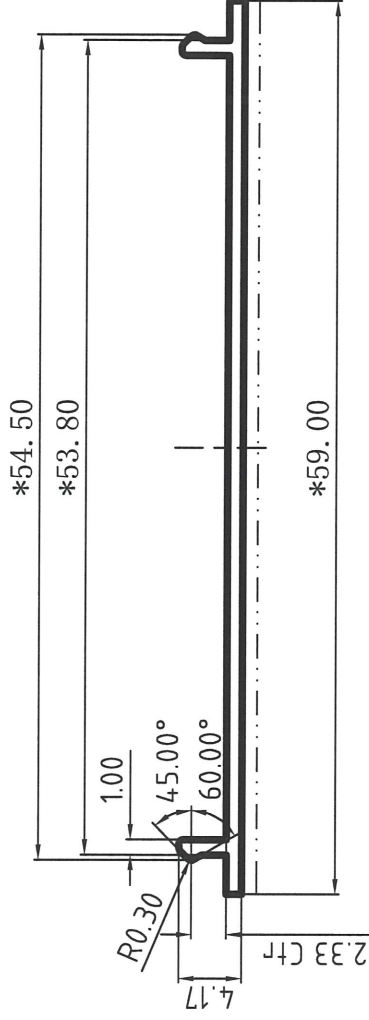
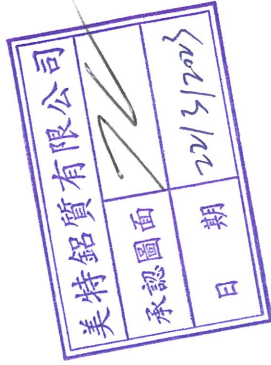
CKHK18680
X86419



1 : 4



1 : 1

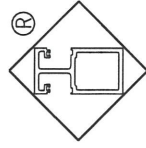


表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 79.45 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
“*”Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 1.00±0.15
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 例 SCALE	2 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	65.64	型材名称 ALU. NAME	盖 板
需求号 REF. NO.	EQ387668	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	132.41	客户名称 CLIENT NAME	美 特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ60	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	0.178	客户编号: CLIENT NO.	X86421



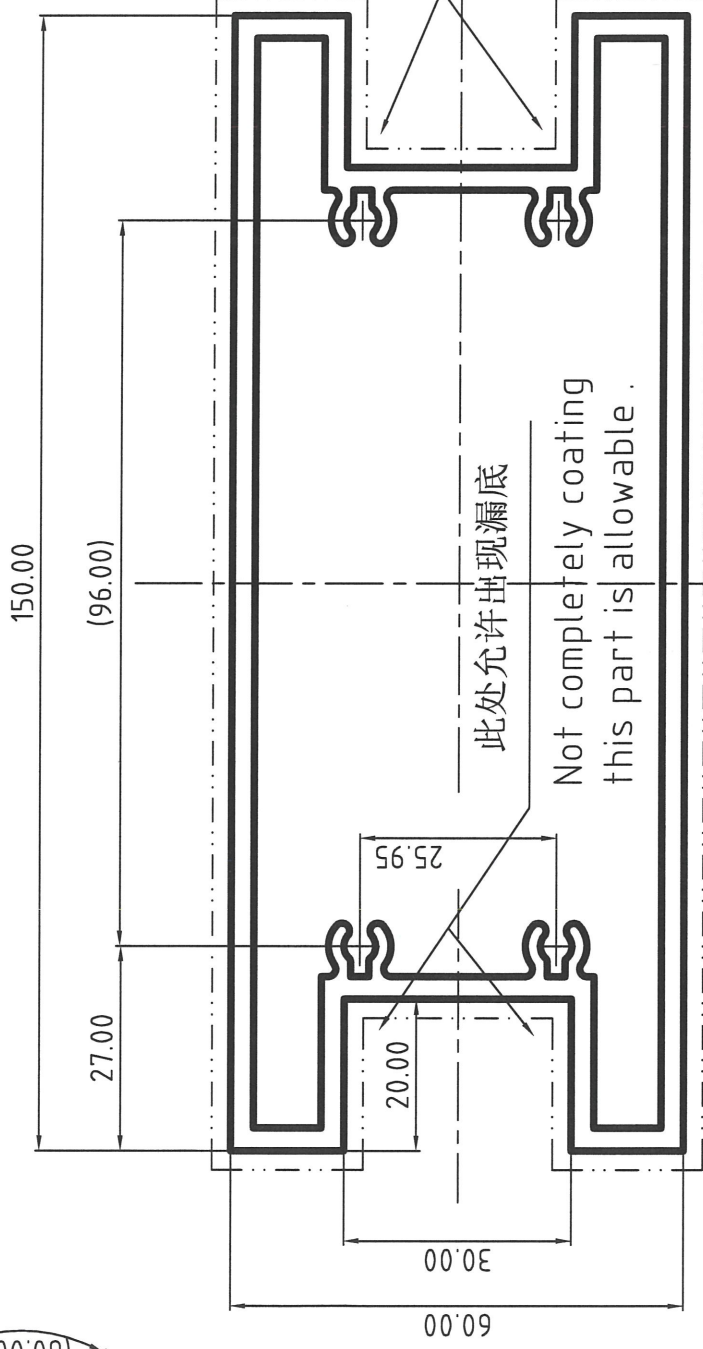
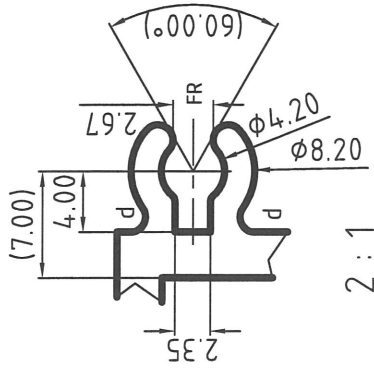
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.03.02	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2023.03.03	型材名称 ALU. NAME	盖 板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美 特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86421

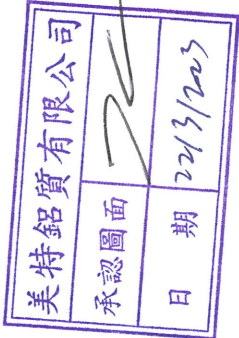
CKHK186883
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 500.00mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*" Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - - 表示 Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

设计 DESIGN	董锦荣	2023.03.02	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2023.03.03	型材名称 ALU. NAME	美特
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	X86422
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	1581.50
需求号 REF. NO.	EQ387669	外周长 OUT. PERIM. (mm)	500.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ162	线密度 重量 (kg/m)	4.286