



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5841	修改版本:	-
	HK- 0447		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor/林仁安	發件人:	Adrian Tai
工程項目:	平台SKYLIGHT項目模圖確認 CKHK18350,CKHK18351, CKHK18352	日期:	13/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模貝圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 現確認平台SKYLIGHT模圖 CKHK18350,CKHK18351,CKHK18352 共3張,
煩請按附件資料生產模貝。

完成上列要求日期: 20/03/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Adrian Tai	<i>A.</i>	*組別成員批核簽署:	<i>P.P. K.</i>
傳遞編號:		項目經理簽署:	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

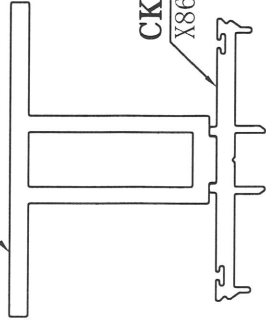
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:
SECTION NO.

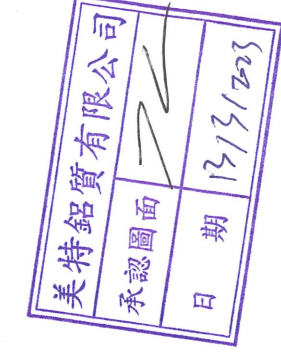
CKHK18350

CKHK18350

X86411



1:2



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 187.89 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

* * Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

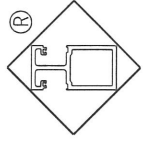
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	968.38
需求号 REF. NO.	EQ382613	外周长 OUT. PERIM. (mm)	282.46
外接口 OUTRAD. NO.	φ90	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.624



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.12.20	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2022.12.22	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86411

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 5.00±0.20

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

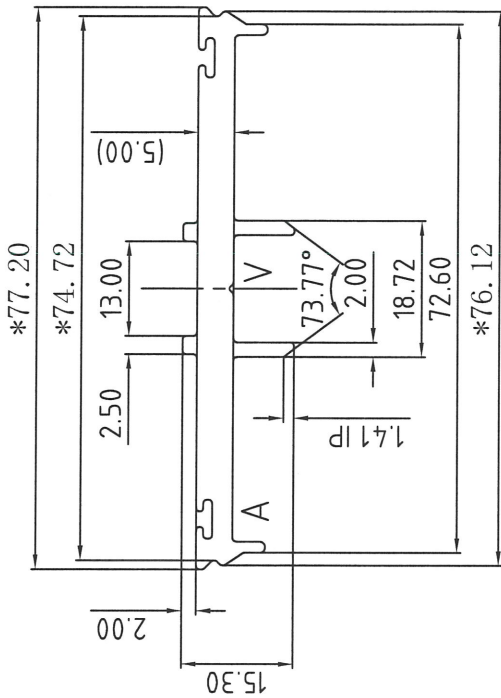
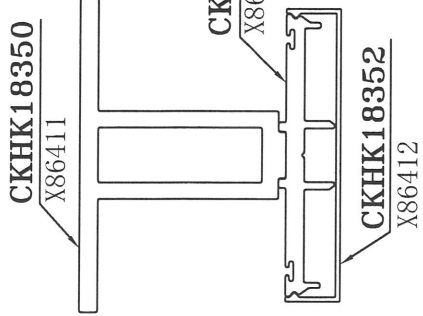
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

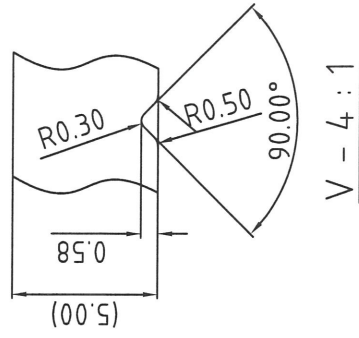
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18351
SECTION NO.

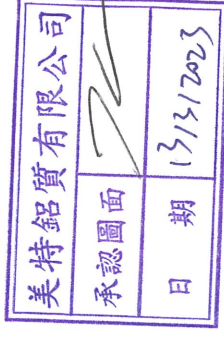
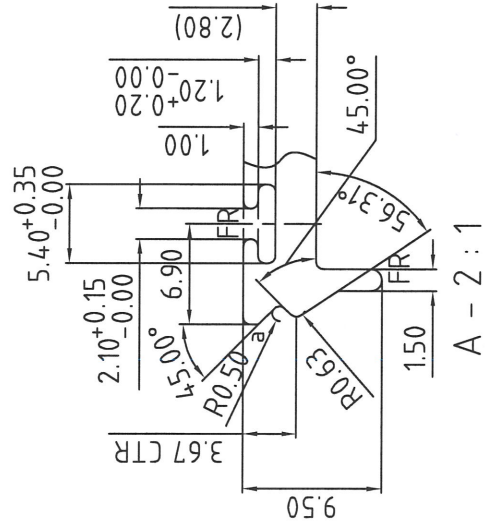


1:2



V-4:1

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

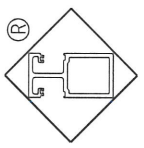


a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.20
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

6063-T6

合金状态
ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1:1	面 AREA (mm ²)	418.25
需求号 REF. NO.	EQ382614	外周长 OUT. PERIM. (mm)	233.81
外接圆 OUTRAD. NO.	φ78	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.133



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

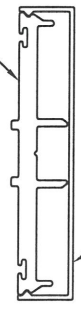
设计 DESIGN	董锦荣	2022.12.20	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2022.12.22	型材名称 ALL. NAME	底板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X864110

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

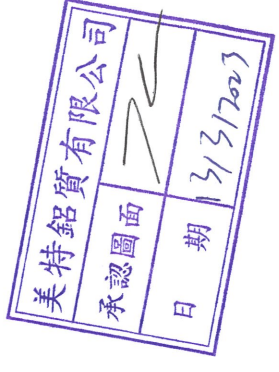
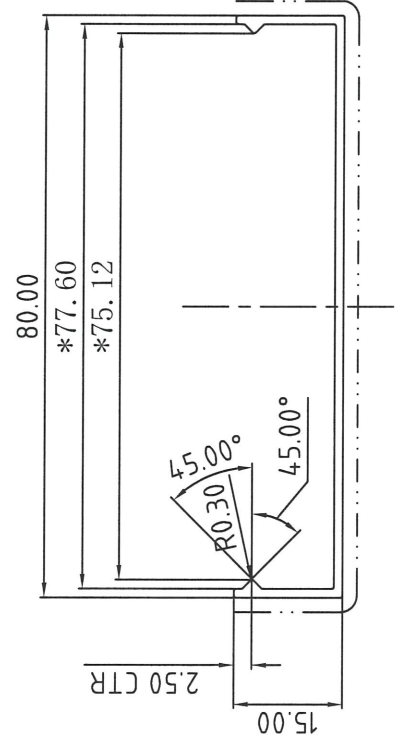
型号: CKHK18352
SECTION NO.

CKHK18351
X86410



CKHK18352
X86412

1:2



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 131.11 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>	设计 DESIGN	董锦荣	2022.12.20	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1:1	面 AREA. (mm²)	133.08		绘图 DRAWING	梁铭权	2022.12.22	型材名称 ALL. NAME	装饰盖
需求号 REQ. NO.	EQ382615	外周长 OUT. PERIM. (mm)	218.51		审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø82	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.361	批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86409	