



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5677	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Adrian Tai
工程項目:	平台glass wall項目開模	日期:	02/02/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 煩請按照附件圖紙開劃模圖 X86413, X86414, X86415, X86416 共4個

完成上列要求日期: 09/02/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

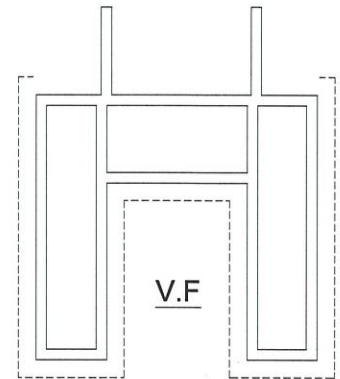
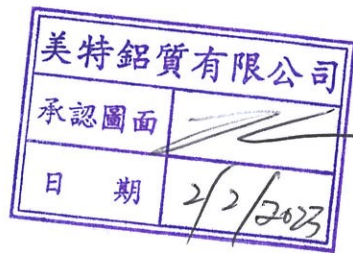
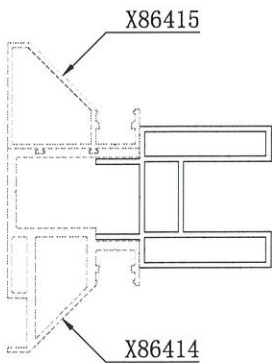
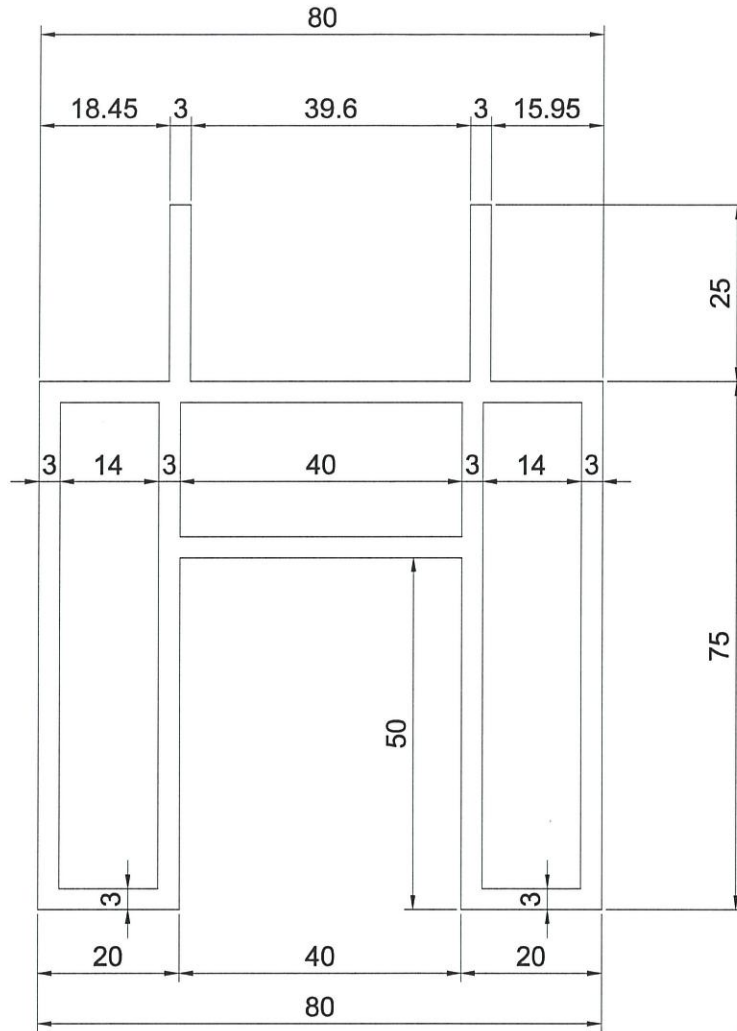
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Adrian Tai		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-A1
		SECTION NO.	X86413

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r



SCALE 1:2

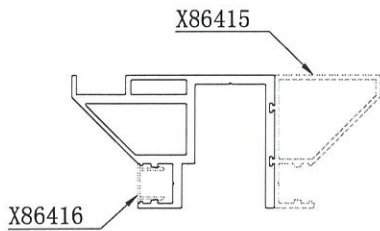
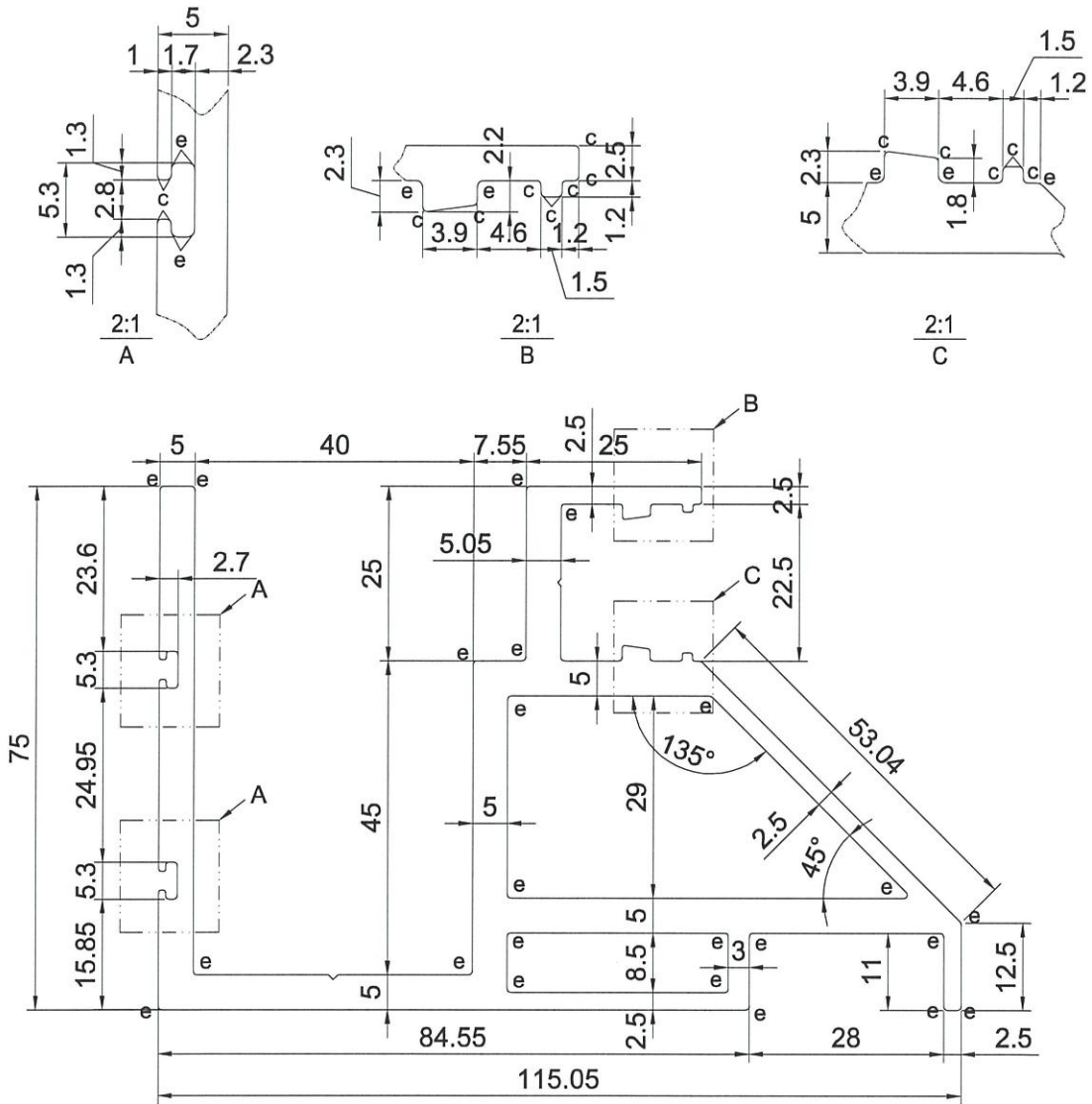
*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)		PERIMETER (MM)	960	STANDARD		SCALE	1:1
AREA (SQ MM)	1458	UNSPECIFIED THICKNESS	3	SURFACE AREA	330	ALLOY	6063-T6	VERSION	-
MASS (KG/M)	3.951	UNSPECIFIED CORNERS	-						
COMPANY ISSUE				DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APPELLATION	PAGE OF
				STANDARDIZATION		DATE			
				TO SIGN		DATE			
				AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

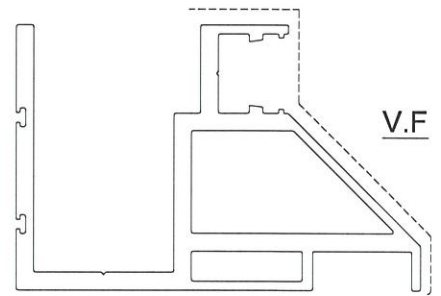


CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-A2
		SECTION NO.	X86414

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 2/2/2023



SCALE 1:2

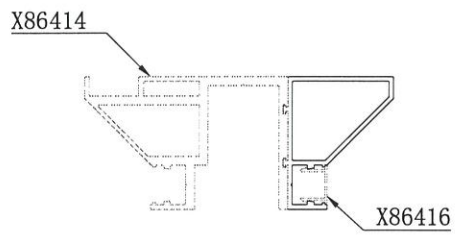
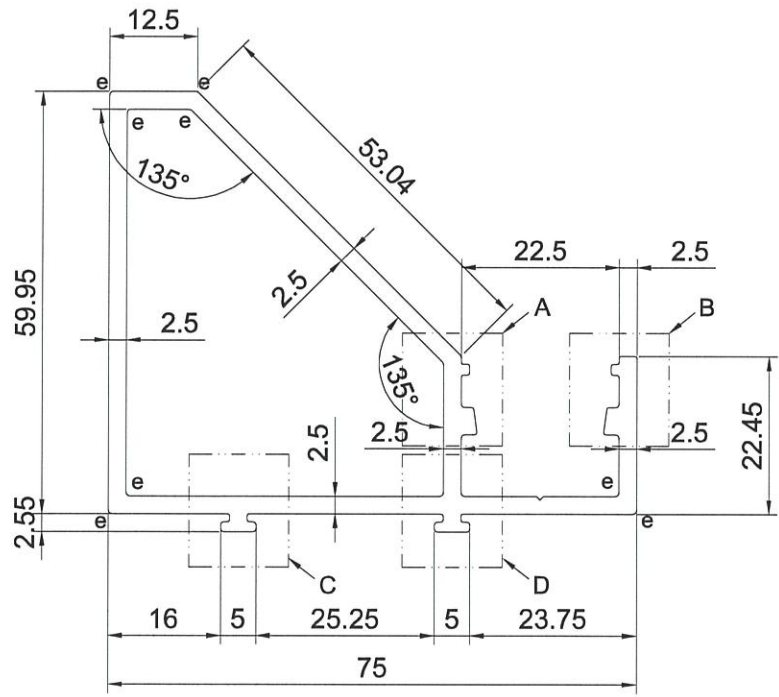
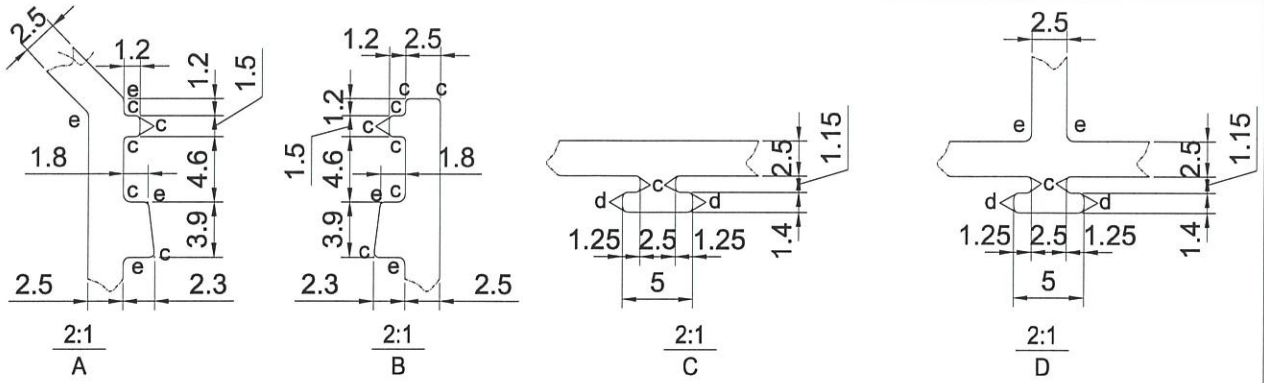
*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	1708.16	UNSPECIFIED THICKNESS	5	PERIMETER (MM)	820.67	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	4.629	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	165.97	ALLOY	6063-T6	VERSION	-
COMPANY ISSUE			DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

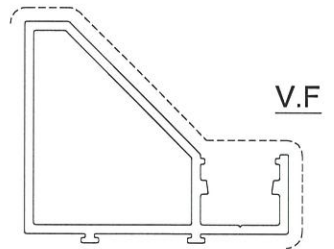
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-A3
		SECTION NO.	X86415

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 2/2/2023



SCALE 1:2

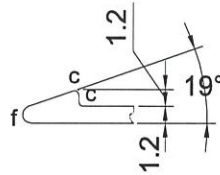
*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	621.94	UNSPECIFIED THICKNESS	2.5	PERIMETER (MM)	493.06	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.685	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	163.42	ALLOY	6063-T6	VERSION	-
COMPANY ISSUE				DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APELLATION	PAGE OF
				STANDARDIZATION		DATE			
				TO SIGN		DATE			
				AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

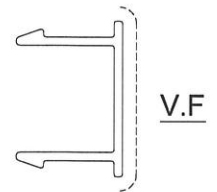
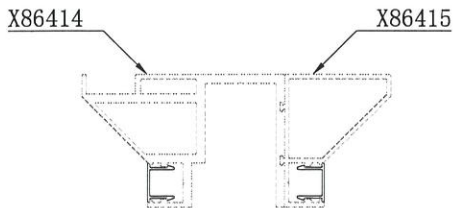
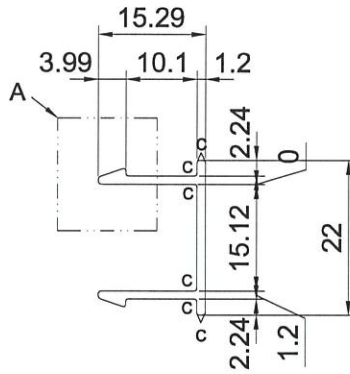
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-C1
		SECTION NO.	X86416

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.6r$



2:1
A



SCALE 1:2

*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)		PERIMETER (MM)	102.68	STANDARD		SCALE	1:1
AREA (SQ MM)	64.03	UNSPECIFIED THICKNESS	1.2	SURFACE AREA	22.34	ALLOY	6063-T5	VERSION	-
MASS (KG/M)	0.174	UNSPECIFIED CORNERS	-						
COMPANY ISSUE			DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE		 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			