

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5677	修改版本:	A
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	平台Glass Wall 項目模圖修改	日期:	22/02/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 鐵件		

內容: 由於設計修改, 模圖 X86413, X86414, X86415 需作修改, 新增模圖 X86417 請依附件資料, 繪畫模圖 附CAD檔
完成上列要求日期: 08/03/2023 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

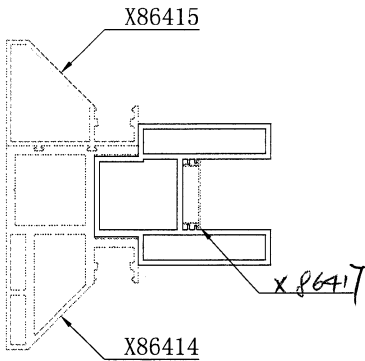
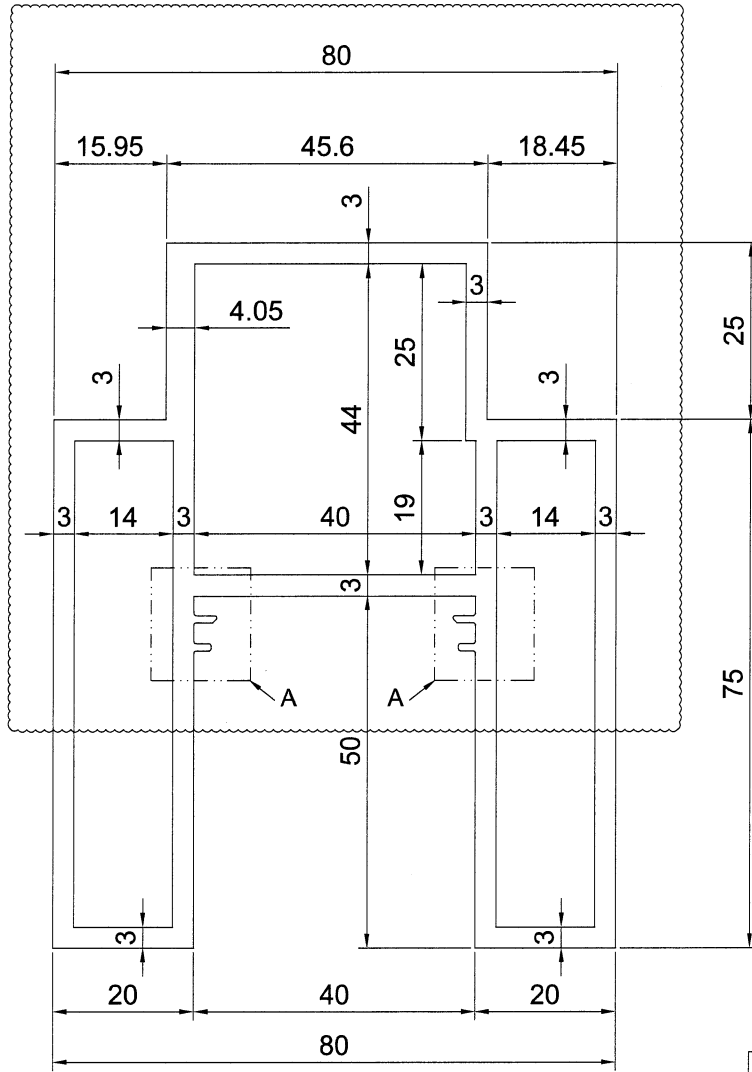
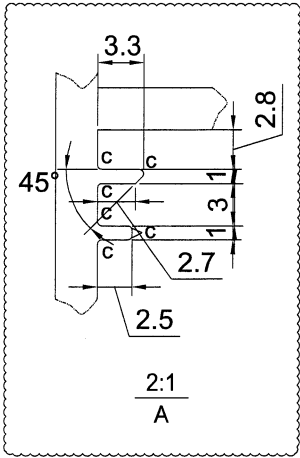
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

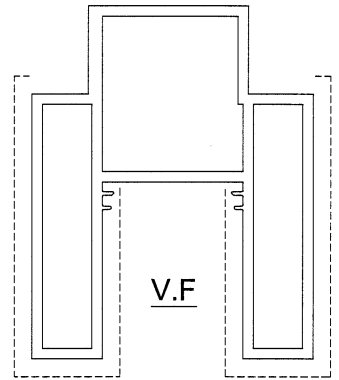
*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-A1
		SECTION NO.	X86413

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 22/2/2023



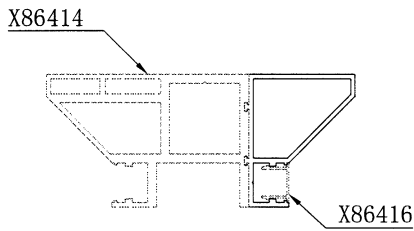
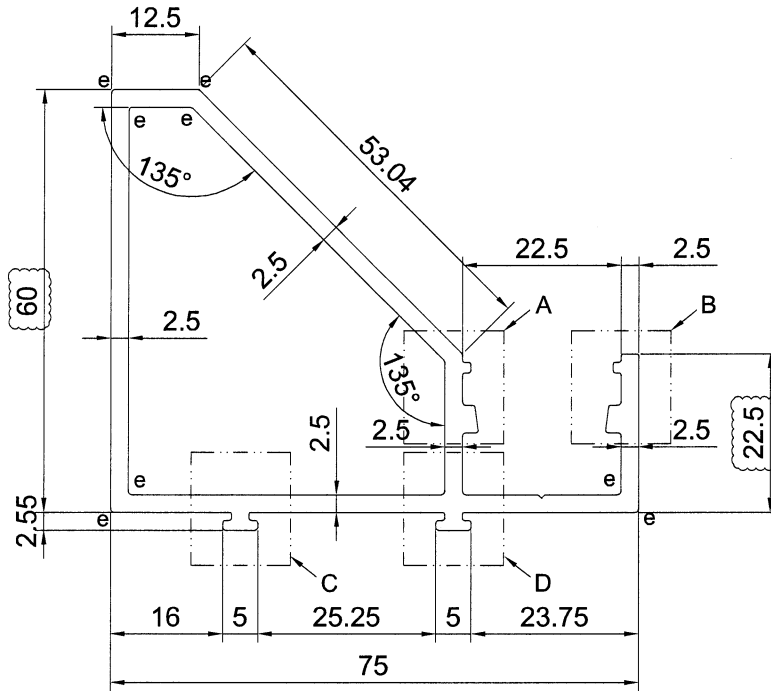
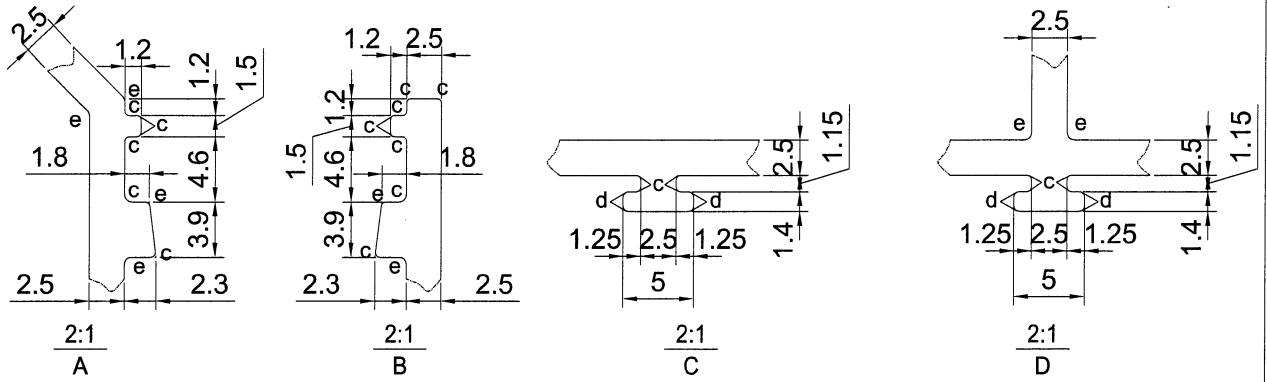
SCALE 1:2

*所有壁厚只接受正公差

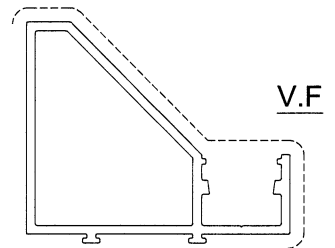
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	1495.35	UNSPECIFIED THICKNESS	3	PERIMETER (MM)	980.30	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	4.052	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	310.30	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE			DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-A3
		SECTION NO.	X86415

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 22/2/2023



SCALE 1:2

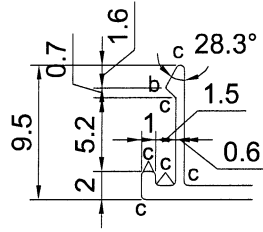
*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	622.32	UNSPECIFIED THICKNESS	2.5	PERIMETER (MM)	493.36	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.686	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	163.57	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE			DRAWN	YI	DATE	2023-02-01	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

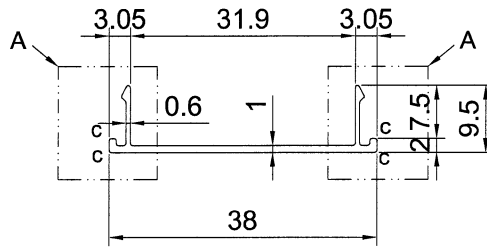
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GW-AF-C2
		SECTION NO.	X 86417

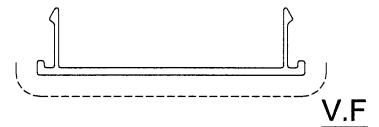
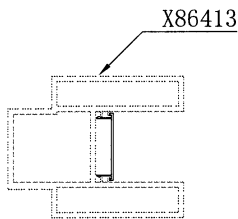
a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r
f=0.6r



2:1
A



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	22/2/2023



SCALE 1:1

*所有壁厚只接受正公差

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	51.68	UNSPECIFIED THICKNESS	1	PERIMETER (MM)	114.85	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.140	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	41.14	ALLOY	6063-T5	VERSION	-
COMPANY ISSUE			DRAWN	YI	DATE	2023-02-22	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			