



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

|         |                         |       |            |
|---------|-------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 5499                | 修改版本: | A          |
|         | HK-                     |       |            |
| 工程編號:   | J 853                   | 工程名稱: | 延坪道        |
| 收件人:    | Maggie Lor              | 發件人:  | Adrian Tai |
| 工程項目:   | 平台Skylight項目開模 (A:更新模圖) | 日期:   | 28/12/2022 |

|                                 |  |                                    |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

|                |           |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件:        | 管理內部批簽署:  |

|                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示   | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他:       |                                     |                               |

內容: 請依照附件資料, 修改模圖X86409(A), X86410(A), 共兩款。

完成上列要求日期: 30/12/2022

國內

|   |   |                                |                              |                                |                              |
|---|---|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監         | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 技術部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 香港辦 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他:   |                              |                                |                              |

香港

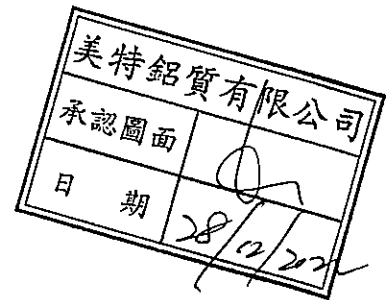
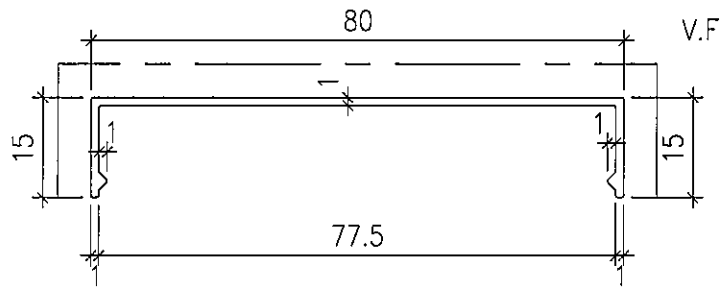
|                              |                              |                              |                              |                               |                              |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |


|                    |            |
|--------------------|------------|
| *發件人簽署: Adrian Tai | *組別成員批核簽署: |
| 傳遞編號:              | 項目經理簽署:    |

|          |  |                   |  |               |           |
|----------|--|-------------------|--|---------------|-----------|
| CUSTOMER |  | CUSTOMER APPROVAL |  | CUST PART NO. | SL-01     |
|          |  |                   |  | SECTION NO.   | X86409 A) |

$a=0.1r$   
 $b=0.2r$   
 $c=0.3r$   
 $d=0.4r$   
 $e=0.5r$

SKYLIGHT

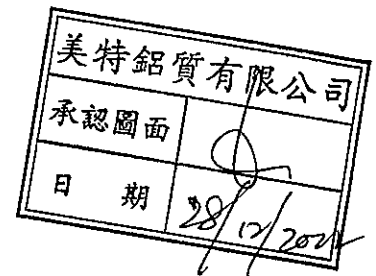
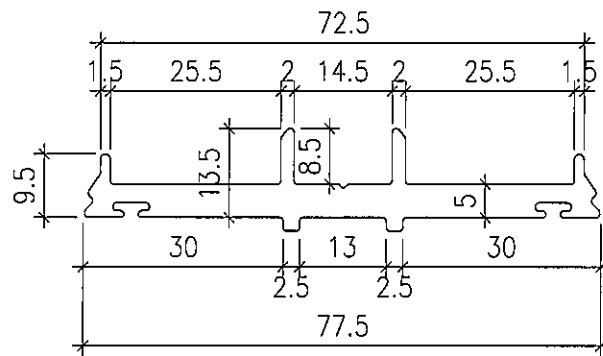


|                    |                         |                       |                  |                |        |            |  |         |     |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|------------------|----------------|--------|------------|--|---------|-----|
| SIGNATURE GRADEING | HIGH SIGNATURE GRADEING | C.C.DIA(MM)           | 81.4             |                |        |            |  |         |     |
| AREA (SQ MM)       | 133.08                  | UNSPECIFIED THICKNESS | 2.5              | PERIMETER (MM) | 218.51 | STANDARD   |  | SCALE   | 1:1 |
| MASS (KG/M)        | 0.422                   | UNSPECIFIED CORNERS   | -                | SURFACE AREA   | 131.12 | ALLOY      | 6063-T5  | VERSION | -   |
| COMPANY ISSUE      |                         |                       | DRAWA            | LHR            | DATE   | 2022-03-16 | APELLATION   | PAGE OF |     |
|                    |                         |                       | STANDA-RDIZATION |                | DATE   |            |  <b>美特鋁質有限公司</b><br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. |         |     |
|                    |                         |                       | TO SIGN          |                | DATE   |            |  |         |     |
|                    |                         |                       | AUDITING         |                | DATE   |            |  |         |     |
| MARKER             | MODIFY                  | FILE NO               | SIGNATURE        | DATE           | APPROV |            | DATE   |         |     |

|          |                   |               |            |
|----------|-------------------|---------------|------------|
| CUSTOMER | CUSTOMER APPROVAL | CUST PART NO. | SL-02      |
|          |                   | SECTION NO.   | X86410 (H) |

$a=0.1r$   
 $b=0.2r$   
 $c=0.3r$   
 $d=0.4r$   
 $e=0.5r$

SKYLIGHT



|                    |                         |                       |           |                |            |   |         |         |     |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------|----------------|------------|---|---------|---------|-----|
| SIGNATURE GRADEING | HIGH SIGNATURE GRADEING | C.C.DIA(MM)           | 78.70     |                |            |   |         |         |     |
| AREA (SQ MM)       | 418.25                  | UNSPECIFIED THICKNESS | 2.5       | PERIMETER (MM) | 233.81     | STANDARD  |         | SCALE   | 1:1 |
| MASS (KG/M)        | 1.2                     | UNSPECIFIED CORNERS   | -         | SURFACE AREA   | -          | ALLOY   | 6063-T6 | VERSION | -   |
| COMPANY ISSUE      |                         | DRAWA                 | LHR       | DATE           | 2022-03-16 | APPELLATION   |         | PAGE OF |     |
|                    |                         | STANDA-RDIZATION      |           | DATE           |            | <br><b>美特鋁質有限公司</b><br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. |         |         |     |
|                    |                         | TO SIGN               |           | DATE           |            |   |         |         |     |
|                    |                         | AUDITING              |           | DATE           |            |   |         |         |     |
| MARKER             | MODIFY                  | FILE NO               | SIGNATURE | DATE           | APPROV     |   |         |         |     |