



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5406	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 853	工程名稱:	大窩坪 (延坪道)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Edwin Ho
工程項目:	T1 6/F及T6 7/F樣板樓層, 地盤用 趟門玻璃生產 (三鑫)	日期:	02/12/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請根據附件之BM表生產趟門玻璃及加工, 請安排12月30日前送至地盤, 以供地盤T1 6/F及T6 7/F樣板樓層之用。 *所有玻璃成品內外兩面均需做離邊40mm四邊作保護, 用透明靜電膠紙作保護處理。 <i>BM 331T</i>
完成上列要求日期: 30/12/2022


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

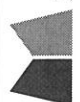
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Edwin Ho	*組別成員批核簽署: <i>Edwin Ho 2/12/2022</i>
傳遞編號:	項目經理簽署: <i>Edwin Ho</i>

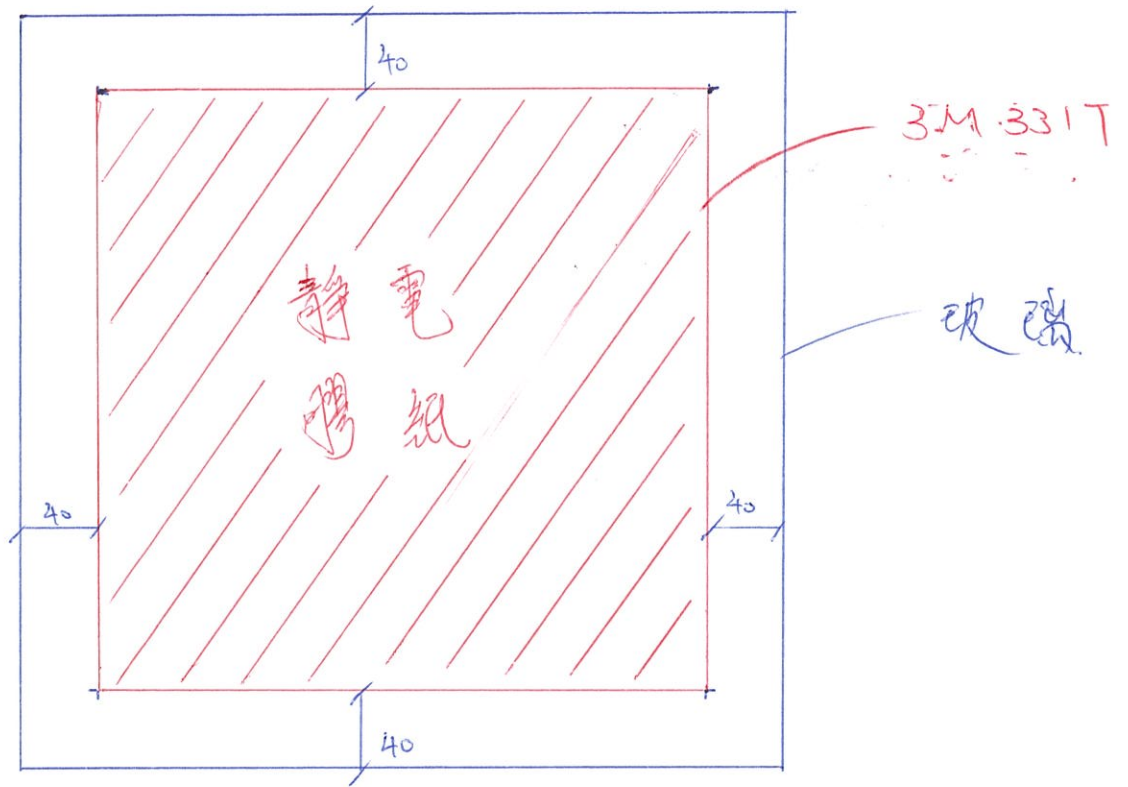
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853 計算: 陳日強 日期: 30/11/2022 送呈: 胡哥									
地盤名稱: T1 6F, T6 7F样板层趟門用玻璃 核對:		日期:									
項目類別: 門窗 批准:		日期:									
BM編號:		A/C Code:									
地盤用玻璃B.M.表 總計玻璃面積 (平方米): 39.65		此BM依據 施工圖資料計算初步BM									
序號	修改標示	厚度(mm)	顏色與名稱(類別)		玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	玻璃編號	備註	
			寬度(mm)	高度(mm)	寬度(mm)	高度(mm)					
1		20	1414	2286	(INSIDE)10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS+12A+8mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS (OUTSIDE)	1414	2286	2	6.46	T6-W201-GL01	T6
2		20	1414	2286		1414	2286	2	6.46	T6-W202-GL01	T6
3		20	1782	2586		1782	2586	2	9.22	T1-W201-GL01	T1
4		20	1844.5	2586		1844.5	2586	2	9.54	T1-W202-GL01	T1
5		20	654	2586		654	2586	2	3.38	T1-W206-GL01	T1
6		20	228	2586		228	2586	1	0.59	T1-W206-GL02	T1
7		20	654	2586		654	2586	2	3.38	T1-W207-GL01	T1
8		20	236	2586		236	2586	1	0.61	T1-W207-GL02	T1
9											
10											
11											
12											
13											
14							小計:	14	39.65		
15											
16											
17											
18	加工說明:										
19	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm										
20	2).本表中所有玻璃除特別注明需倒棱角精磨邊處理外,其余均要求粗磨邊處理並倒棱角										
21	3).本表中所有強化玻璃均需做HEAT STAK TEST,但不需強化標誌										
22	4).本表中所有玻璃成品均需注明其玻璃種類、玻璃編號及其尺寸										
23	5).本表中所有玻璃之入爐方向均需以寬度方向進入										

核對

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853 地盤名稱: T1 6F, T6 7F样板层趟門用玻璃		計算: 陳日強 核對: <i>Edwin Ho</i> 批准:	日期: 30/11/2022 日期: 02/12/2022 日期:	送呈: 胡哥 副本:				
項目類別: 門窗 總計玻璃面積 (平方米): 39.65		此BM依據 施工圖資料計算初步BM A/C Code:								
序號	修改標示	厚度(mm)	顏色與名稱(類別)		玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	玻璃編號	備註
			寬度(mm)	高度(mm)	寬度(mm)	高度(mm)				
1		20	(INSIDE)10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS+12A+8mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS (OUTSIDE)		1414	2286	2	6.46	T6-W201-GL01	T6
2		20			1414	2286	2	6.46	T6-W202-GL01	T6
3		20			1782	2586	2	9.22	T1-W201-GL01	T1
4		20			1844.5	2586	2	9.54	T1-W202-GL01	T1
5		20			654	2586	2	3.38	T1-W206-GL01	T1
6		20			228	2586	1	0.59	T1-W206-GL02	T1
7		20			654	2586	2	3.38	T1-W207-GL01	T1
8		20			236	2586	1	0.61	T1-W207-GL02	T1
9										
10										
11										
12										
13										
14					小計:	14	39.65			
15										
16										
17										
18	加工說明:									
19										
20										
21										
22										
23										

- 1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm
- 2).本表中所有玻璃除特別注明需倒棱角精磨邊處理外,其余均要求粗磨邊處理並倒棱角
- 3).本表中所有強化玻璃均需做HEAT STAK TEST,但不需強化標誌
- 4).本表中所有玻璃成品均需注明其玻璃種類、玻璃編號及其尺寸
- 5).本表中所有玻璃之入爐方向均需以寬度方向進入

玻璃保護示意圖



* 內外兩面均需做雜邊 40mm 作保護。