

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5339A	修改版本:	A
工程編號:	J 853	工程名稱:	大窩坪 (延坪道)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	T5-W202及W252 鐵料生產 (修訂A : 改設計)	日期:	17/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A : 改設計 T5-W202及W252 鐵料生產 需驗焊 100%目視, 10%磁粉, 驗焊報告名稱: Superstructure - Sliding Door & Window	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);
完成上列要求日期: 28/11/2022	

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			


<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853		計算: 陳日強		日期: 2022.11.4		送呈: 胡哥	
地盤名稱: 延坪道		項目類別: 鐵門邊 鐵件 (T5)		校對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B.M.表		A/C Code:		批准:		日期:		總重量: 372.26 KG	

此BOM依據拆圖資料計算

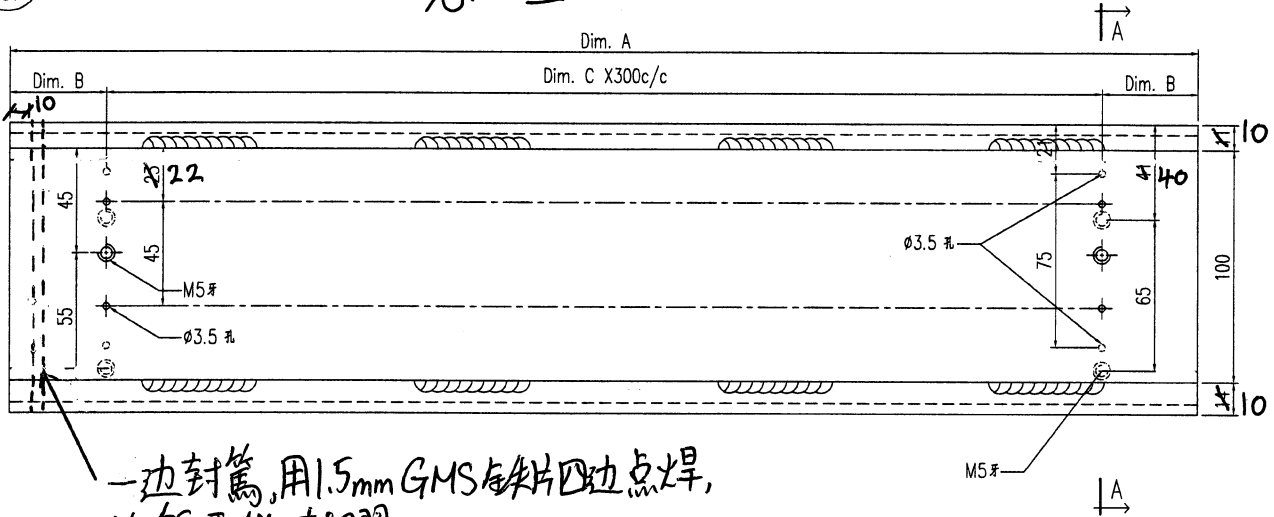
序號	修改 標示	鐵件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	重量		備注	
										單件重量	總重量		
										KG			
1	A:改設計		853-T5-GH-01	120x80x5mm 鐵通+ 焊 6mm板	熱浸鋅	8	0	8	件	41.09	328.72	地盤用	
2	A:改設計		853-T5-GH-02	120x80x5mm 鐵通+ 焊 6mm板	熱浸鋅	1	0	1	件	43.54	43.54	地盤用	
									總計	9	件	總重量	372.26

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	125x50x5mm THK. G.M.S. S.H.S.		
修改		制圖	陳日強	圖號	853-T5-GH-P3		
日期		復核		數量			
		批准		位置	T5		

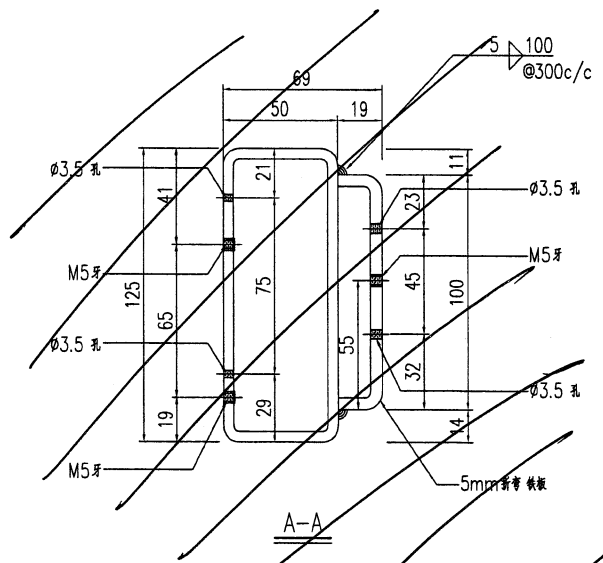
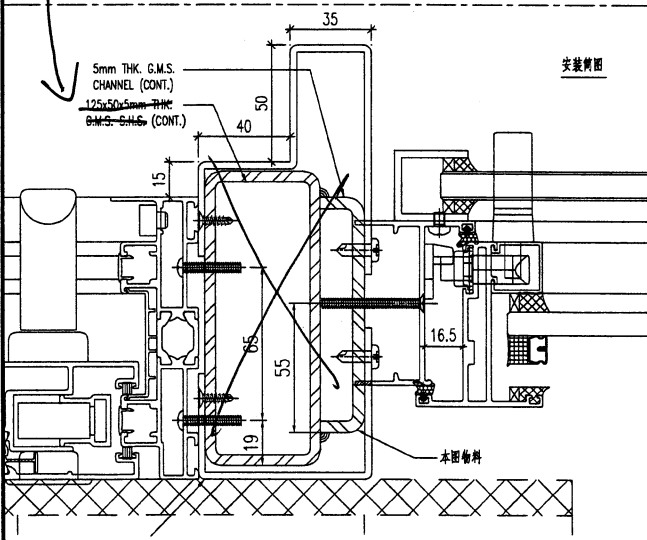
序号	编号	长度 DIM.A (mm)	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量
1	853-T5-GH-01	2517	58.5	8	-	-	-	8
2	853-T5-GH-02	2667	133.5	8	-	-	-	1

A: 改設計, Section A-A
見附圖

(TOP)



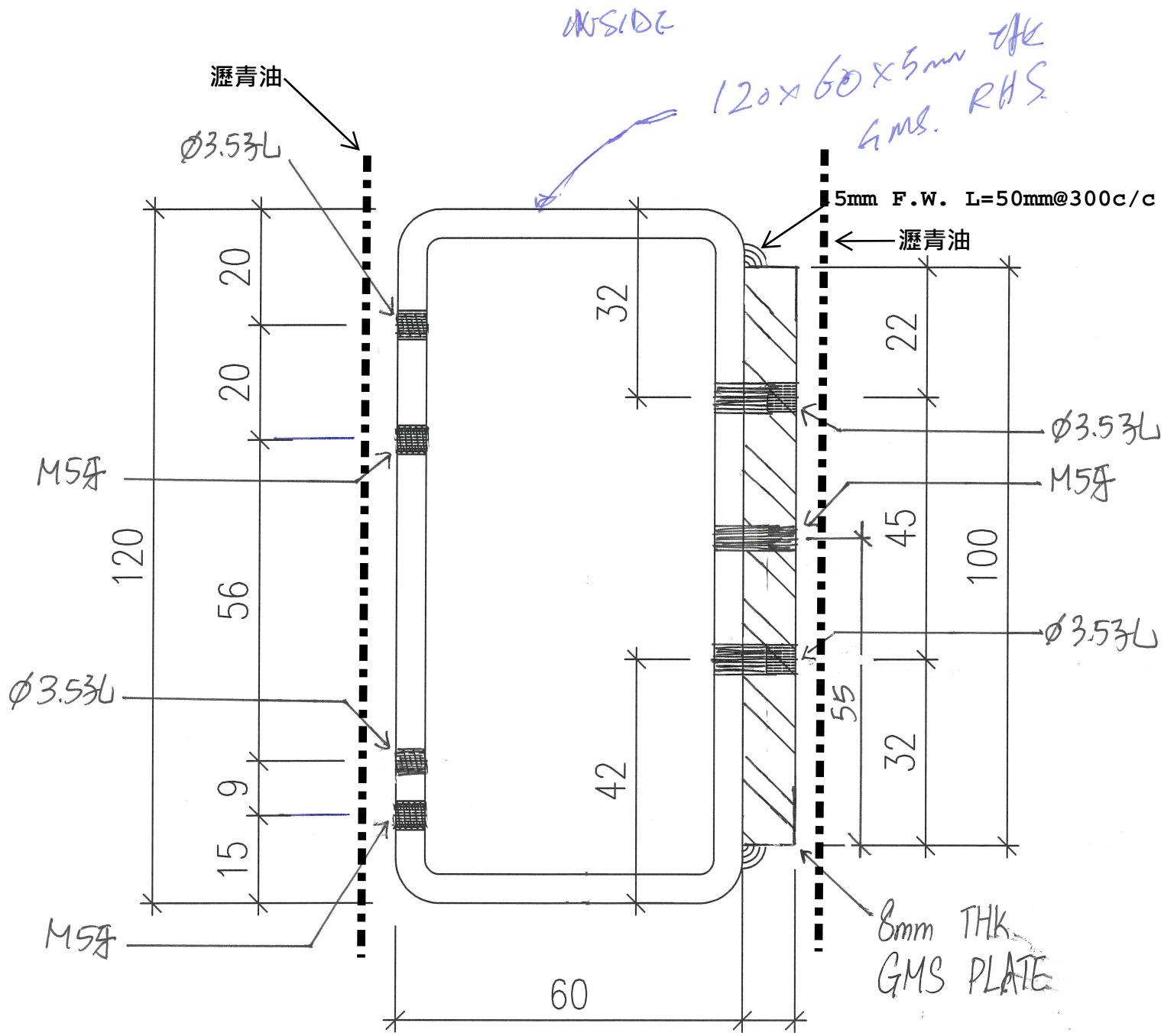
一边封篤, 用1.5mm GMS铁片四边点焊,
地盤再做封膠



工程號	J-853	地盤		附 件
名稱		採用		
材料		地盤		
顏色	熱浸鋅	工廠		

散出
地盤

修訂 JA



OUTSIDE

A-A

