

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5269B	修改版本:	B
	<del>修改</del>		
工程編號:	J 853	工程名稱:	
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	T1 T2 T3 T6 T7 趟門邊碰石矢牆邊 鐵料生產(B:修改只做一邊封篤,用 1.5mm GMS鐵片四邊點焊....)	日期:	10/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

<p>內容: T1 T2 T3 T6 T7 趟門邊碰石矢牆邊 鐵料 生產 請先行生產16樓以下鐵料,17樓以上 則待另行通知</p> <p>修訂B: 修改只做一邊封篤,用1.5mm GMS鐵片四邊點焊,地盤再做封膠</p>	<p>鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);</p>
完成上列要求日期: 18/11/2022	

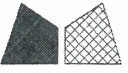
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

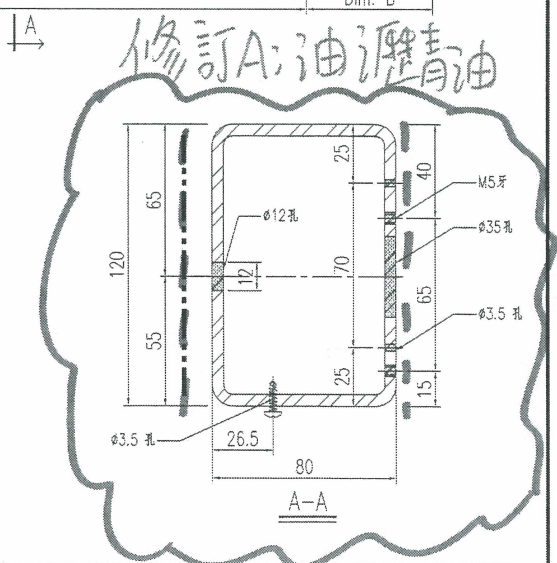
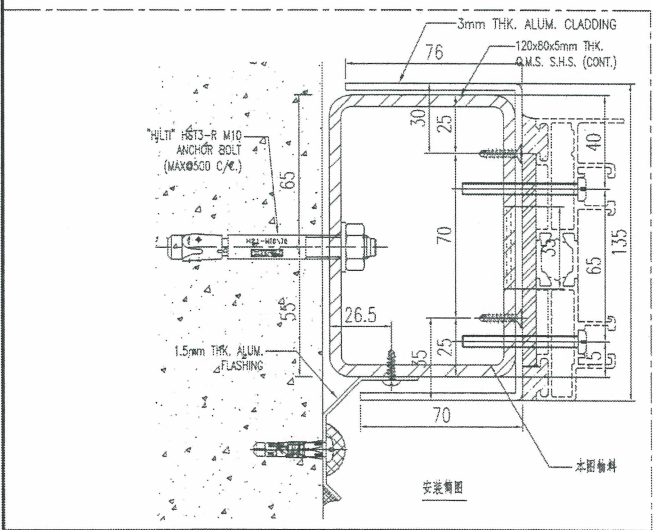
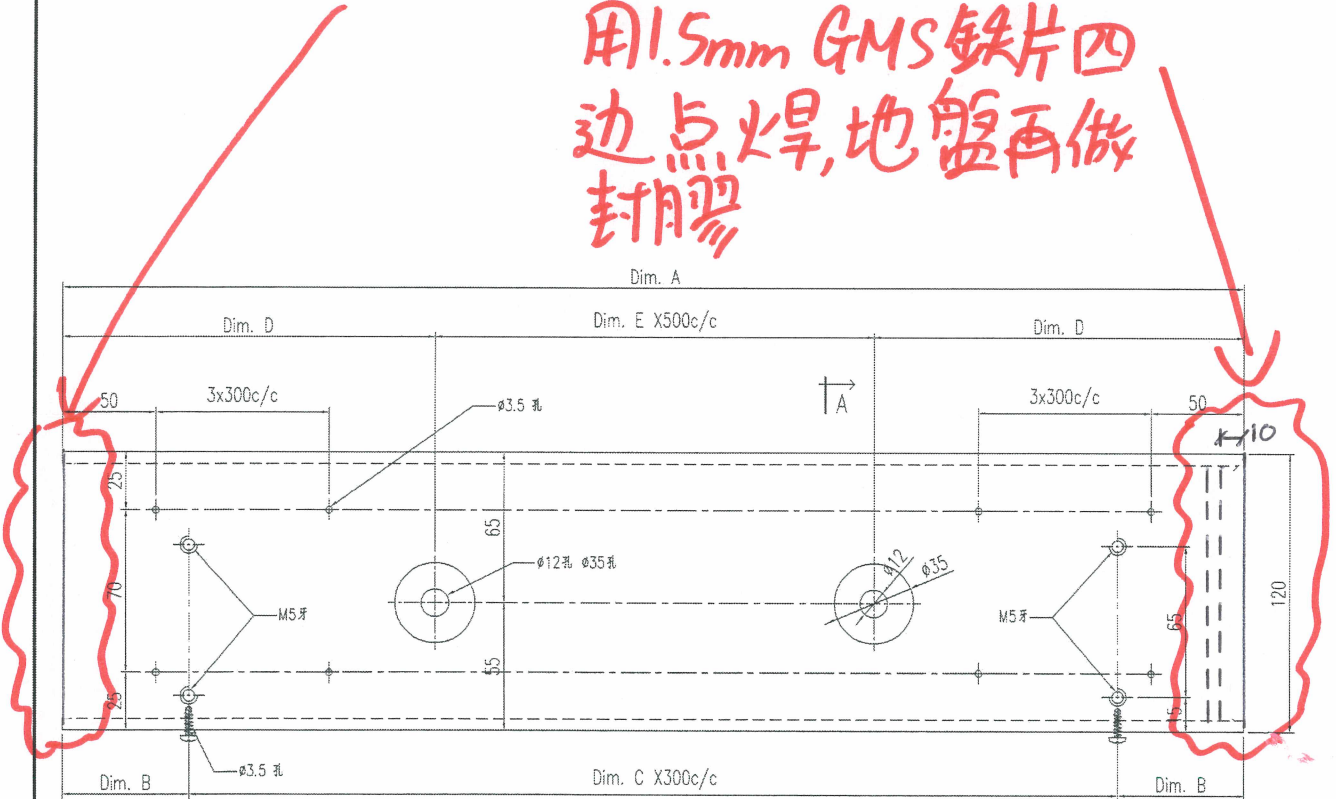
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	120x80x5mm THK. G.M.S. S.H.S.		
修改		制圖	陳日強	圖號	853-T2-GH-P1		
日期		復核		數量			
		批准		位置	T2 座		

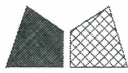
序号	编号	长度 DIM.A (mm)	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量
1	853-T2-GH-01	2517	58.5	8	258.5	4	-	56
2	853-T2-GH-02	2667	133.5	8	83.5	5	-	14
3	853-T2-GH-03	2767	183.5	8	133.5	5	-	4

修訂B: 修改只做一边封篤,  
用1.5mm GMS鉄片四  
边点火焊, 地盤再做  
封篤



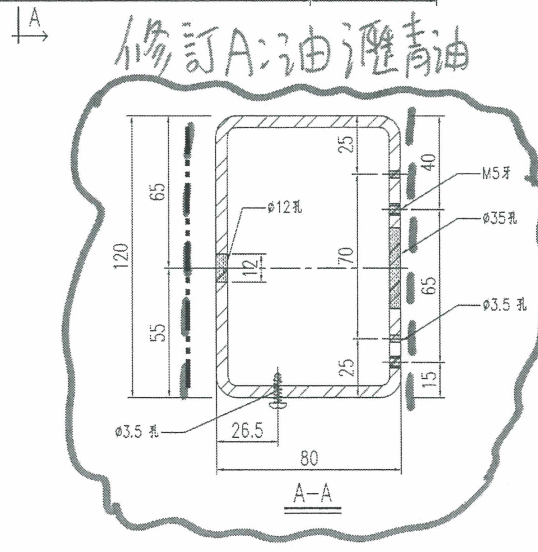
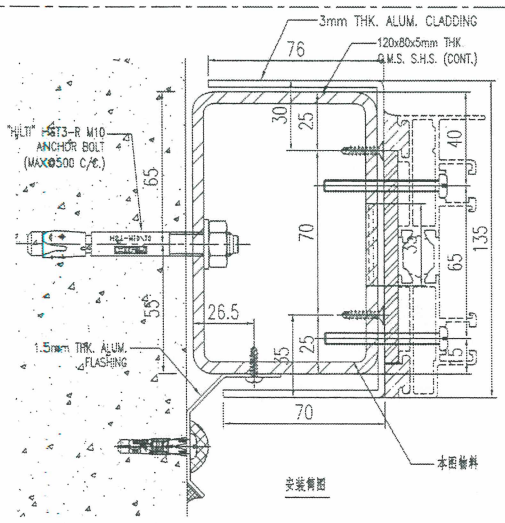
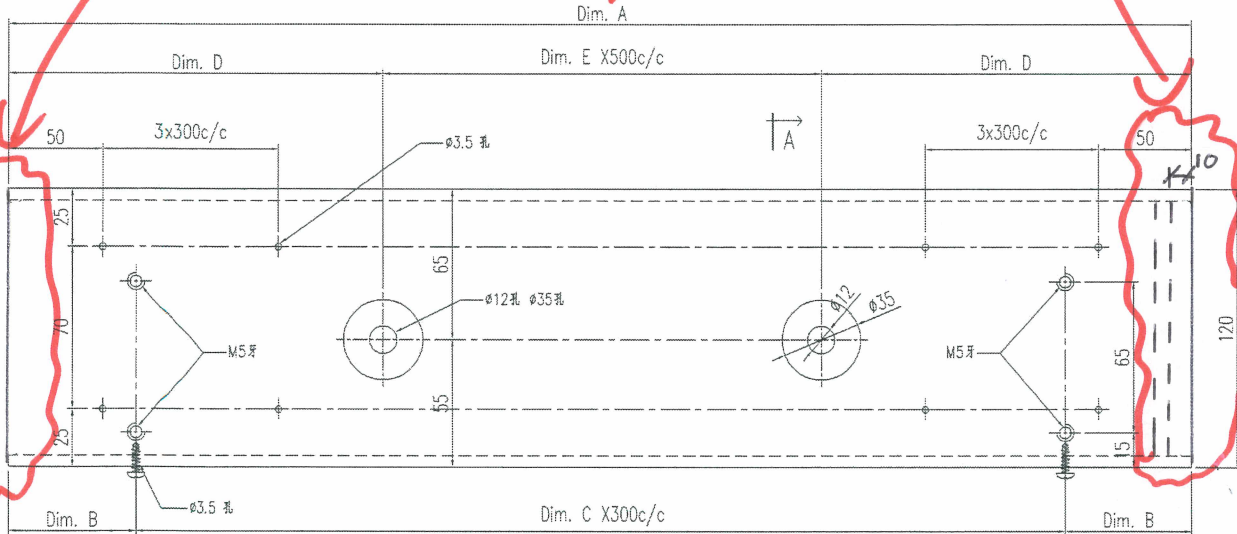
工程號	J-853	地盤		附	
名稱		採用		件	
材料		地盤			
顏色	熱浸鋅	工廠			

 油瀝青油  


 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	120x80x5mm THK. G.M.S. S.H.S.		
修改		制圖	陈日强	圖號	853-T3-GH-P1		
日期		復核		數量			
		批准		位置	T3 座		

序号	编号	长度 DIM.A (mm)	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量
1	853-T3-GH-01	2517	58.5	8	258.5	4	-	56
2	853-T3-GH-02	2667	133.5	8	83.5	5	-	14
3	853-T3-GH-03	2767	183.5	8	133.5	5	-	4

修訂B: 修改只做一边封篤,  
用.5mm GMS 鐵片四  
边点焊, 地盤再做  
封膠



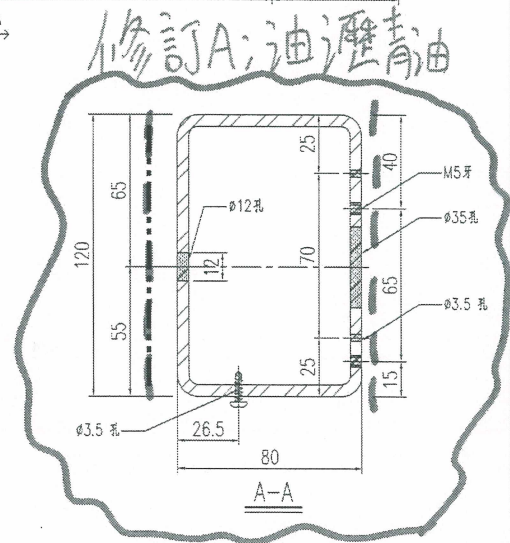
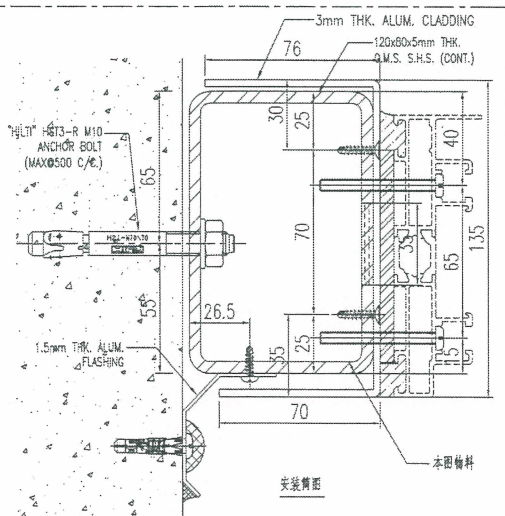
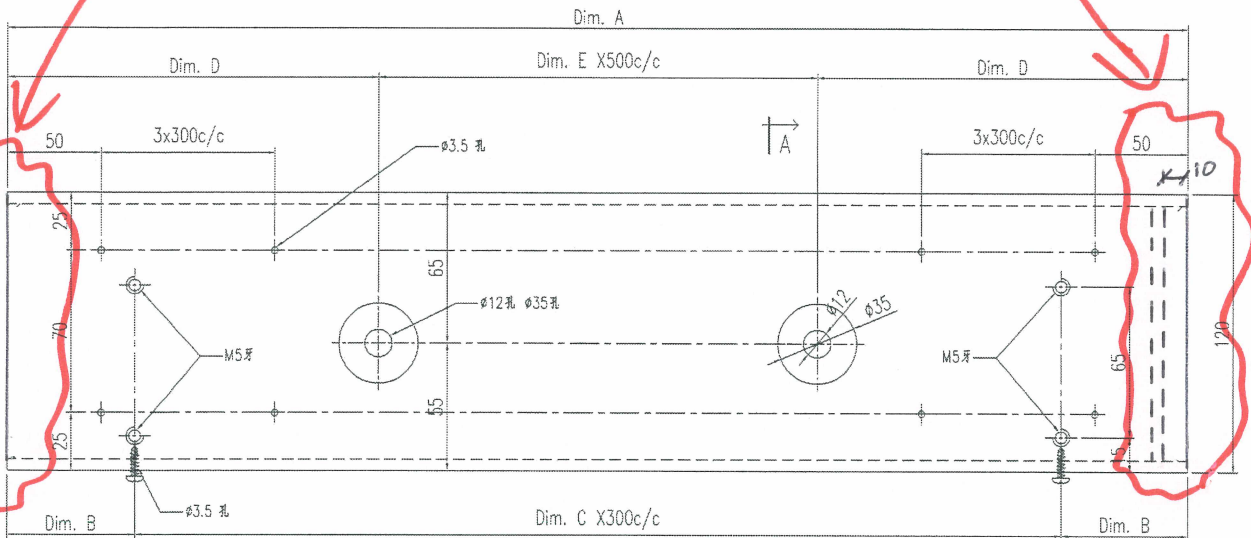
工程號	J-853	地盤		附	
名稱			採用	件	
材料			地盤		
顏色	熱浸鍍		工廠		



 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	120x80x5mm THK. G.M.S. S.H.S.		
修改		制圖	陳日強	圖號	853-T6-GH-P1		
日期		復核		數量			
		批准		位置	T6 座		

序号	编号	长度 DIM.A (mm)	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量
1	853-T6-GH-01	2517	58.5	8	258.5	4	-	68
2	853-T6-GH-02	2667	133.5	8	83.5	5	-	20
3	853-T6-GH-03	2767	183.5	8	133.5	5	-	6

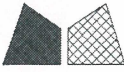
修訂B: 修改只做一边封篤,  
用1.5mm GMS 鉄片四  
边点焊, 地盤再做  
封膠



工程號	J-853	地盤		附	
名稱		採用		件	
材料		地盤			
顏色	蒸浸件	工廠			

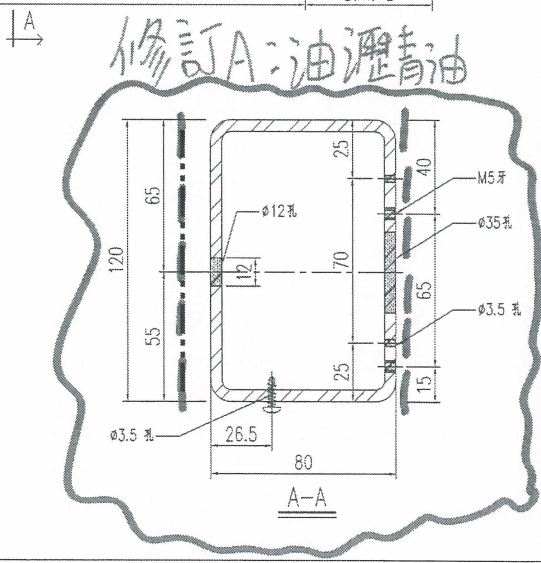
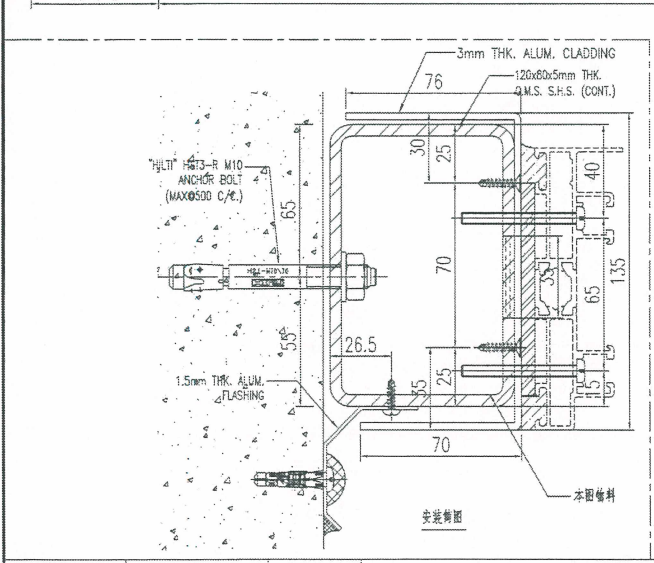
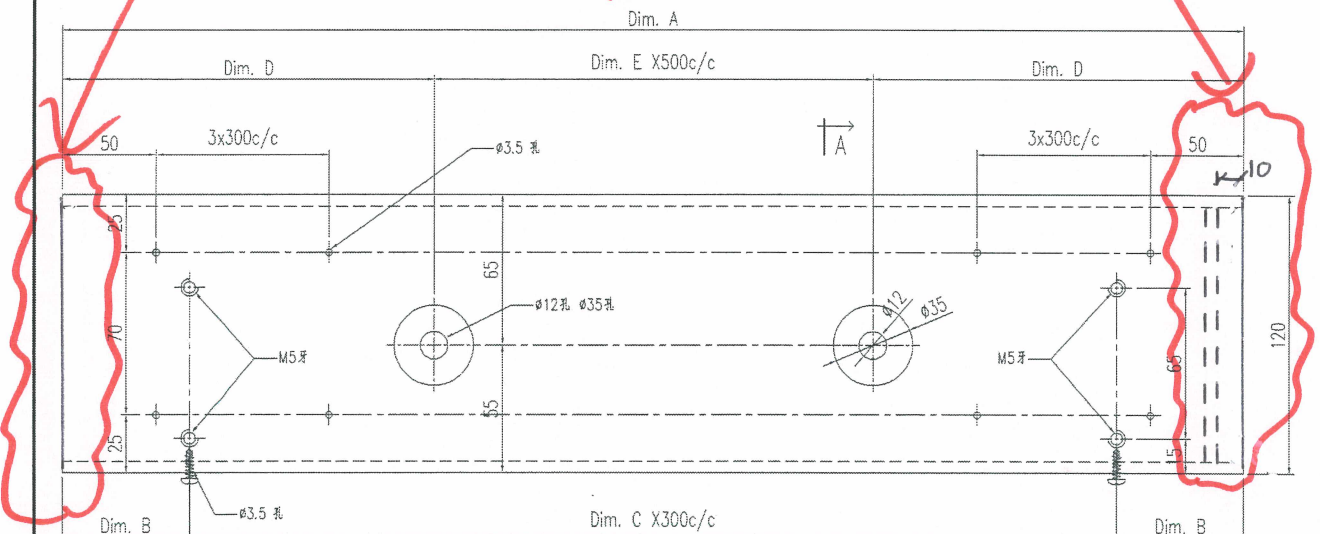
----- 油瀝青油



 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	120x80x5mm THK. G.M.S. S.H.S.		
修改		制圖	陳日強	圖號	853-T7-GH-P1		
日期		復核		數量			
		批准		位置	T7 座		

序号	編號	長度 DIM.A (mm)	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	數量
1	853-T7-GH-01	2517	58.5	8	258.5	4	-	26
2	853-T7-GH-02	2667	133.5	8	83.5	5	-	4
3	853-T7-GH-03	2767	183.5	8	133.5	5	-	2

修訂B: 修改只做一邊封篤, 用1.5mm GMS 鐵片四邊點焊, 地盤再做封膠



工程號	J-853	地盤		附 件
名稱		採用		
材料		地盤		
顏色	熱浸鍍	工廠		

漆油青油
 
