



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-5047	修改版本:	-
	HK-1479		
工程編號:	J 853	工程名稱:	大窩坪 (延坪道)
收件人:	生統	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆單元件內所有Mill料需鉻化	日期:	31/08/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 幕牆單元件內所有未組裝Mill料需鉻化

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:		31/8/2022
傳遞編號:		項目經理簽署:		

二、有關 J853 鋁料 MILL 改為鍍化處理方案：

根據 2022.08.29 上午香港公司在視頻會議上發出的指令：

1、已完成組裝的 165 件單元幕牆，相關 MILL 的鋁碼及鋁配件，均不做修改，照常出貨，由地盤自行處理

2、已完成組裝及掃瀝青油，但未出貨的單元項目地盤用鋁掛碼（約 2895 套），要求工廠協助做鍍化處理（優先完成各圖號的 100 套鋁碼）。--要求能在 9 月 2 號完成

3、已完成加工，但未安裝上單元幕牆的鋁掛碼、鋁配件均需要儘快安排外協鍍化處理；

4、已完成加工，但未組裝的後裝窗及其它項目的 MILL 鋁料均需要儘快外協鍍化處理；

5、未排產，已入倉的來料（MILL），均需要儘快安排外協鍍化處理；

6、另外要求：本周末完成 T5 座後裝鋁窗（約有 9 幅鋁窗）的組裝及包裝，要求跟樣辦層的鋁窗一起出貨；