

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5027A	修改版本:	A
	<del>HK-</del>		
工程編號:	J 853	工程名稱:	大窩坪 (延坪道)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	T2 T3 後裝窗邊碰幕牆位置 鐵件生產 (修訂A:修改角鐵及瀝青油)	日期:	22/09/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 修改角鐵及瀝青油 <i>(9角100x65角鐵改為100x50角鐵)</i>  請先行生產16/F以下鐵件(詳細資料見BM表及派位圖) 需驗焊100%目視, 10%磁粉, 驗焊報告名稱: Superstructure - Curtain Wall 需分座包裝  完成上列要求日期: 10/10/2022
--

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

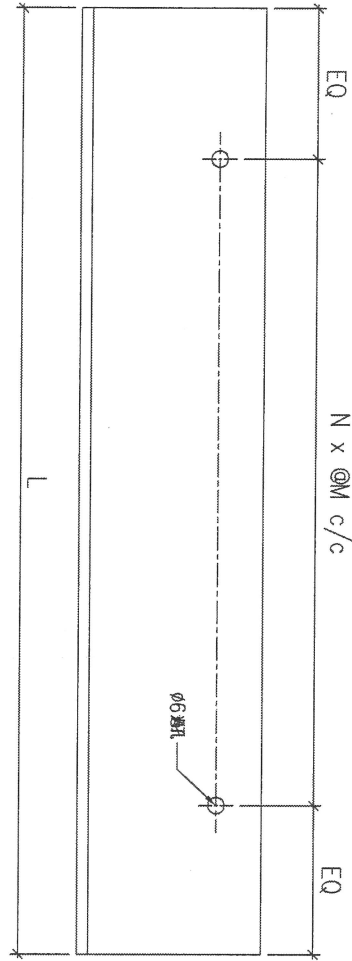
*發件人簽署:	<i>鴻</i>	*組別成員批核簽署:	<i>Wai 22/9/2022</i>
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>Lan</i>

修訂A

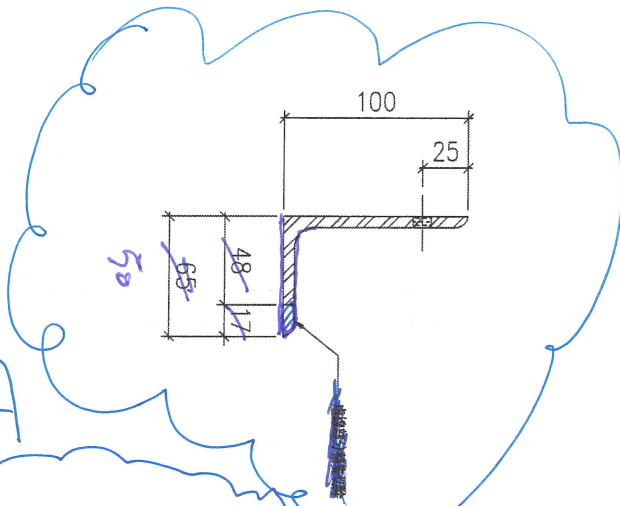
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J853 地盤名稱: 錦上路/延平道	計算: LHR 核對:	日期: 2022.07.25 日期:	送呈: 副本:							
BM編號:	項目類別: T2,T3座后裝窗地盤用鐵件		修改:	總重量(kg): 15104.0								
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱 50	顏色	實用	後備	總數	單位	單件重量	總重量	
											KG	
1		J853-IW-ASS2-01	T2-GMS100-01	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	22	0	22	件	75.31	1656.72	16F以下先放行
2			T2-GMS100-02	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	7	0	7	件	79.66	557.64	4件
3			T2-GMS100-03	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	1	0	1	件	82.57	82.57	
4			T3-GMS100-01	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	22	0	22	件	75.31	1656.72	16件
5			T3-GMS100-02	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	7	0	7	件	79.66	557.64	4件
6			T3-GMS100-03	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	1	0	1	件	82.57	82.57	
7		J853-IW-ASS2-02	T2-GMS100-04	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	28	0	28	件	75.31	2108.55	16件
8			T2-GMS100-05	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	6	0	6	件	79.66	477.98	4件
9			T2-GMS100-06	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	2	0	2	件	82.57	165.14	
10			T3-GMS100-04	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	28	0	28	件	75.31	2108.55	16件
11			T3-GMS100-05	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	6	0	6	件	79.66	477.98	4件
12			T3-GMS100-06	100*100*8通+100*60*6角組裝件	熱浸鋅	2	0	2	件	82.57	165.14	
13		J853-IW-ASS2-03	T2-GMS80-01	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	22	0	22	件	37.39	822.58	16件
14			T2-GMS80-02	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	7	0	7	件	39.37	275.59	4件
15			T2-GMS80-03	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	1	0	1	件	40.69	40.69	
16			T3-GMS80-01	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	22	0	22	件	37.39	822.58	16件
17			T3-GMS80-02	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	7	0	7	件	39.37	275.59	4件
18			T3-GMS80-03	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	1	0	1	件	40.69	40.69	
19		J853-IW-ASS2-04	T1-GMS80-04	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	28	0	28	件	37.39	1046.92	16件
20			T1-GMS80-05	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	6	0	6	件	39.37	236.22	4件
21			T1-GMS80-06	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	2	0	2	件	40.69	81.38	
22			T2-GMS80-04	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	28	0	28	件	37.39	1046.92	16件
23			T2-GMS80-05	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	6	0	6	件	39.37	236.22	4件
24			T2-GMS80-06	80*80*8通+100*10巴組裝件	熱浸鋅	2	0	2	件	40.69	81.38	
								總計	264	件	15103.96	Total=160件

16F以下先放行生產, 詳細請看派位圖,  
 17F以上待另行通知才生產

組裝用



序號	物料編號	數量	L:	EQ:	M:	N:	使用位置	樓層
01	GSA65-01	100	2510	55	300	8	見組裝圖	T2,3, 6~15/F, 17~22/F
02	GSA65-02	26	2660	70	280	9	見組裝圖	T2,3, 5,16,25,26/F
03	GSA65-03	6	2760	30	300	9	見組裝圖	T2,3, 23/F



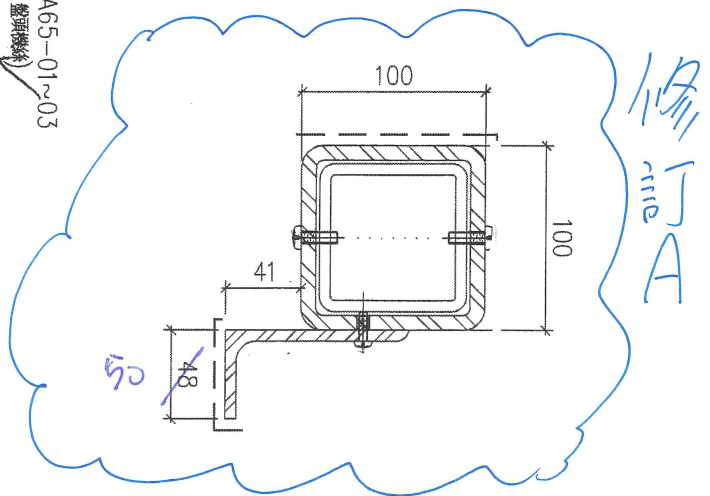
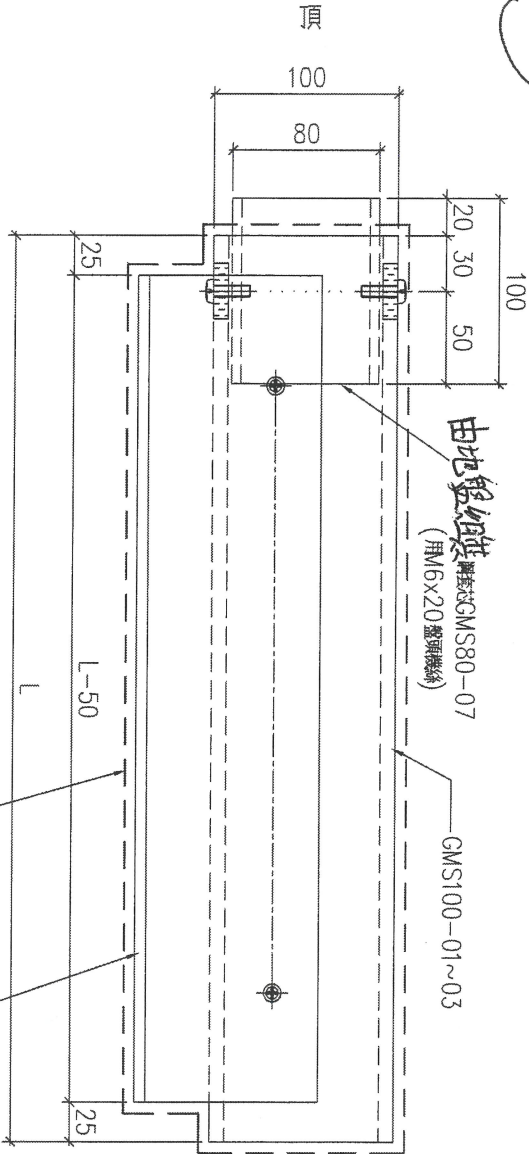
修訂A

100x50x6mm 24k HMS ASH6

名稱	鐵碼加工圖	制圖	LHR	2022.07.21	修改		
材料	100x50x6mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J853-IW-MS2-08	

組裝圖

送地盤

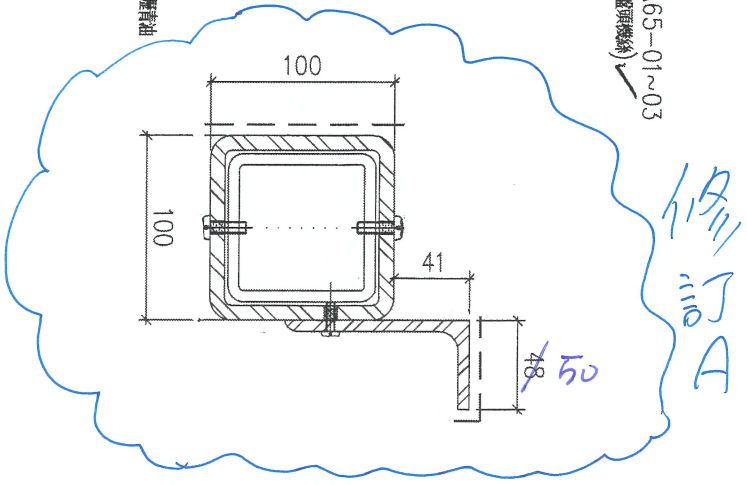
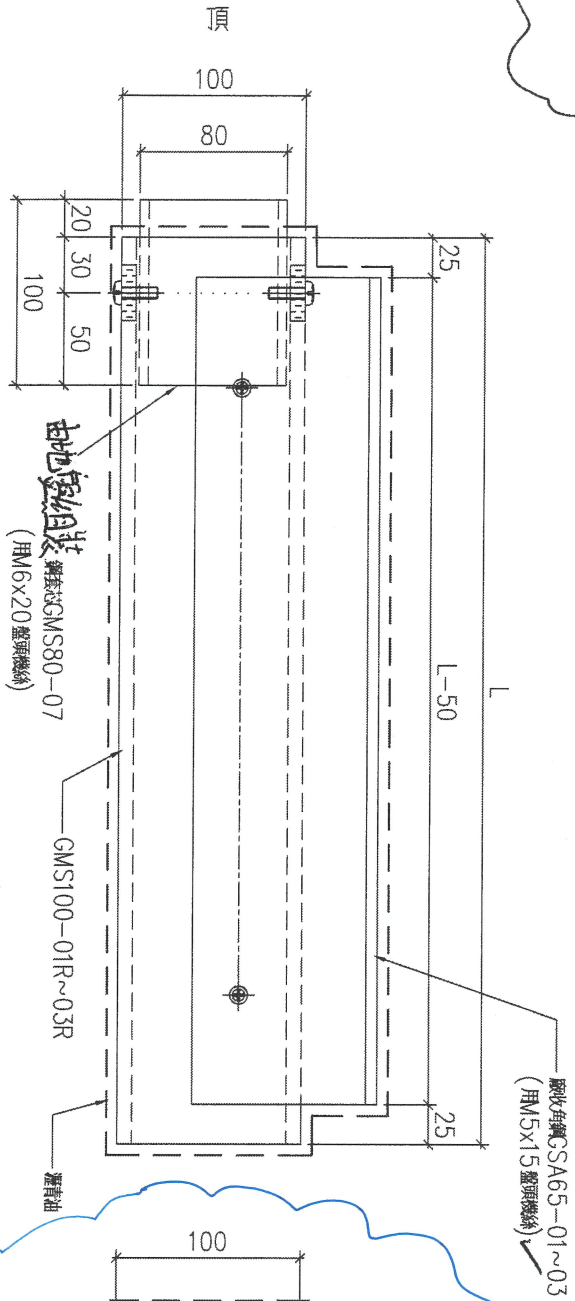


序號	物料編號	L:	數量	使用位置	樓層
01	T2-GMS100-01	2560	22	見派位圖	T2座 6~15/F, 17~22/F
02	T2-GMS100-02	2710	7	見派位圖	T2座 5,16,25,26/F
03	T2-GMS100-03	2810	1	見派位圖	T2座 23/F
04	T3-GMS100-01	2560	22	見派位圖	T3座 6~15/F, 17~22/F
05	T3-GMS100-02	2710	7	見派位圖	T3座 5,16,25,26/F
06	T3-GMS100-03	2810	1	見派位圖	T3座 23/F
			60		

名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2022.07.21	修改		
材料	-	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J853-IW-ASS2-01	

組裝圖

送地盤



序號	物料編號	L:	數量	使用位置	樓層
01	T2-GMS100-04	2560	28	見派位圖	T2座 6~15/F, 17~22/F
02	T2-GMS100-05	2710	6	見派位圖	T2座 5,16,25,26/F
03	T2-GMS100-06	2810	2	見派位圖	T2座 23/F
04	T3-GMS100-04	2560	28	見派位圖	T3座 6~15/F, 17~22/F
05	T3-GMS100-05	2710	6	見派位圖	T3座 5,16,25,26/F
06	T3-GMS100-06	2810	2	見派位圖	T3座 23/F
			72		

名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2022.07.21	修改	
材料	-	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J853-IW-ASS2-02