

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4931E	修改版本:	E
	HK- 2127		
工程編號:	J 853	工程名稱:	大窩坪 (延坪道)
收件人:	生統	發件人:	Edwin Ho
工程項目:	T5 後裝窗及FD門生產 高層大貨 (修訂E: 更新派窗表及開料表)	日期:	30/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 煩請根據附件資料, 生產T5 後裝窗及FD門, 特此通知。

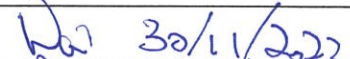
完成上列要求日期: 14/12/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

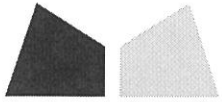
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Edwin Ho	*組別成員批核簽署:  30/11/2022
傳遞編號:	項目經理簽署: 

J-853 (錦上路) 工程后裝窗項目之派窗表-

鋁窗 編號	座號	窗型 信息	單位	拾號	闊度 (mm)	高度 (mm)	單幅面積 (M ²)											
								17F	18F	19F	20F	21F	22F	23F	25F	26F	RF	
W102R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	A		1000	2550	2.55	1	1	1	1	1	1	1			0	
W102R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	F		1000	2550	2.55	1	1	1	1	1					0	
W152R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	A		1000	2700	2.70						暫緩生產			1		
W152R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	F		1000	2700	2.70						暫緩生產		1	1		
W172R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	F		1000	2800	2.80						1				0	
減少數量 W101L/T5	T5	左開FD門/ 右企鐵通	B		950	2550	2.42	1	1	1	1	1					0	
新增 W171L/T5	T5	左開FD門/ 右企鐵通	B		950	2600	2.47						1				0	
改尺寸 W111R/T5	T5	上百頁下 右開FD門	A		900	2750	2.48						暫緩生產		1			
新增 W114R/T5	T5	上百頁下 右開FD門	B		900	2750	2.48						暫緩生產		1			
改尺寸 W74/T5	T5	上百頁 下左梗右SHR	A		1000	1640	1.64						暫緩生產		1			
取消 W153R/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	B		900	2700	2.43								0			
改尺寸 W72/T5	T5	左梗右梗/ 直夾通	B	#1,#2	2200	2430	5.35						暫緩生產			1		
新增 W259/T5	T5	右開FD門/ 左企鐵通	B	#3	900	2700	2.43						暫緩生產			1		
		W112L/T5	T5		900	2400	2.16						暫緩生產			1		
改尺寸 W73/T5	T5	上百頁下左上生 下梗右梗	A		1450	2450	3.55						暫緩生產			1		
		W70/T5	T5		600	1690	1.01						暫緩生產			1		
		W71/T5	T5		1475	1690	2.49						暫緩生產			1		
		W113L/T5	T5		900	2250	2.03						暫緩生產			1		
		W113R/T5	T5		900	2250	2.03						暫緩生產			1		
改尺寸 L01/T5	T5	百頁	B		1530	290	0.44						暫緩生產		1			
新增 W03/T5	T5	上百頁 下左生右梗	A		1175	1515	1.78						暫緩生產		1			
新增 W11/T5	T5	上百頁 中左生右梗 下梗窗	B		1380	2350	3.24						暫緩生產			1		
取消 W68L/T3	T5	上百頁 下SHL	B	0	705	1745	1.23								0			
新增 L04/T5	T5	百頁	B		675	345	0.23						暫緩生產		1			
新增 W17L/T3	T5	上百頁 下SHL	B	0	625	1515	0.95						暫緩生產			1		
新增 L03/T5	T5	百頁	B		900	265	0.24						暫緩生產			1		



鋁材開料總表

工程號碼：J858/T5-16F~23F 工程名稱：

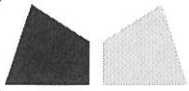
序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
13	JMA0525				5800	21	121800	10.75
14	JMFG0097				5800	11	63800	14.76
15	X85947				5800	3	17400	3.58
16	X85957				5800	24	139200	9.77
17	X85964				5800	8	46400	9.25
18	X86267				5800	21	121800	10.75
19	X86268				5800	25	145000	4.03
20	X86269				5800	3	17400	2.37

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____



工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:

開料長度: 5800, 總長料支數: 3, 總開料支數: 21

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 2.37

鋁材開料清單 X86269

W172R/T5	(餘料) 2	813.0	14	1	0	1	2@ (21) x1
W102R/T5	1-2	813.0		13	2	0	1@ (21) x1 2@ (838) x1
W171/T5	(餘料) 3	763.0	7	1	0	1	3@ (371) x1
W101L/T5	3	763.0		6	1	0	3@ (1138) x1

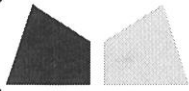
工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:

開料長度: 5800, 總長料支數: 25, 總開料支數: 84

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 4.03

鋁材開料清單 X86268

W172R/T5	(餘料) 1	2712.0	1	1	0	1	1@ (308) x1
W172R/T5	1	2712.0		1	1	0	1@ (3024) x1
W171/T5	(餘料) 2	2512.0		1	0	1	2@ (708) x1
W171/T5	2	2512.0		1	1	0	2@ (3224) x1
W102R/T5	(餘料) 15	2462.0		1	0	1	15@ (808) x1
W101L/T5, W102R/T5	3-21	2462.0		37	19	0	3-14@ (808) x12 15@ (3274) x1 16-21@ (808) x6
W102R/T5, W172R/T5	(餘料) 23, 25, 25	810.0		3	0	3	23@ (42) x1 25@ (856) x1 25@ (42) x1
W102R/T5	22-25	810.0		25	4	0	22@ (42) x1 23@ (856) x1 24@ (42) x1 25@ (1670) x1
W101L/T5, W171/T5	(餘料) 3-16	760.0		14	0	14	3-16@ (44) x14



工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:

開料長度: 5800, 總長料支數: 21, 總開料支數: 42

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 10.75

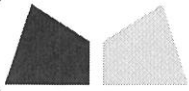
鋁材開料清單 X86267

W172R/T5	(餘料) 1	2790.0	2	1	0	1	1@ (152) x1
W172R/T5	1	2790.0		1	1	0	1@ (2946) x1
W171/T5	(餘料) 2	2590.0	2	1	0	1	2@ (552) x1
W171/T5	2	2590.0		1	1	0	2@ (3146) x1
W102R/T5	(餘料) 15	2540.0	38	1	0	1	15@ (652) x1
W101L/T5, W102R/T5	3-21	2540.0		37	19	0	3-14@ (652) x12 15@ (3196) x1 16-21@ (652) x6

工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:
開料長度: 5800, 總長料支數: 8, 總開料支數: 42
鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 9.25

鋁材開料清單 X85964

W172R/T5	1	1517.0	1	1	1	0	1@ (4219) x1
W171/T5	(餘料) 1	1317.0	1	1	0	1	1@ (2898) x1
W101L/T5	(餘料) 1	1267.0	19	2	0	1	1@ (356) x1
W101L/T5, W102R/T5	2-6	1267.0		17	5	0	2-5@ (656) x4 6@ (4469) x1
W101L/T5, W171/T5, W172R/T5	(餘料) 6, 8, 8	693.0	21	8	0	3	6@ (287) x1 8@ (1558) x1 8@ (861) x1
W102R/T5	7-8	693.0		13	2	0	7@ (164) x1 8@ (2255) x1



工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:

開料長度: 5800, 總長料支數: 24, 總開料支數: 84

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 9.77

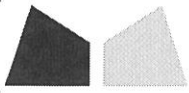
鋁材開料清單 X85957

W172R/T5	1	2571.0	2	2	1	0	1@ (590) x1
W171/T5	2	2371.0		2	1	0	2@ (990) x1
W101L/T5, W102R/T5	3-21	2321.0		38	19	0	3-21@ (1090) x19
W102R/T5, W172R/T5	(餘料) 2-22	629.5		22	0	21	2@ (356.5) x1 3-21@ (456.5) x19 22@ (672) x1
W102R/T5	22	629.5		6	1	0	22@ (1939) x1
W101L/T5, W171/T5	(餘料) 1, 22, 24	579.5		4	0	3	1@ (6.5) x1 22@ (88.5) x1 24@ (3989.5) x1
W101L/T5	23-24	579.5		10	2	0	23@ (488.5) x1 24@ (5156.5) x1

工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:
開料長度: 5800, 總長料支數: 3, 總開料支數: 21
鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 3.58

鋁材開料清單 X85947

W172R/T5	(餘料) 2	803.0	14	1	0	1	2@ (91) x1
W102R/T5	1-2	803.0		13	2	0	1@ (91) x1 2@ (898) x1
W171/T5	(餘料) 3	753.0	7	1	0	1	3@ (441) x1
W101L/T5	3	753.0		6	1	0	3@ (1198) x1



工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工程名稱:

開料長度: 5800, 總長料支數: 11, 總開料支數: 21

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%): 14.76

鋁材開料清單 JMFG0097

W172R/T5	1	2790.0	1	1	1	0	1@(2946) x1
W171/T5	(餘料) 1	2590.0	1	1	0	1	1@(352) x1
W101L/T5, W102R/T5	2-11	2540.0	19	19	10	0	2-10@(652) x9 11@(3196) x1

工程號碼: J858/
開料長度: 5800, 總長料: 5800

鋁材開料清單 JMA0525

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 0

W172R/T5	(餘料) 1	2790.0	2	1	0	1
W172R/T5	1	2790.0		1	1	0
W171/T5	(餘料) 2	2590.0	2	1	0	1
W171/T5	2	2590.0		1	1	0
W102R/T5	(餘料) 15	2540.0	38	1	0	1
W101L/T5, W102R/T5	3-21	2540.0		37	19	0

工程號碼: J858/T5-16F~23F, 工

開料長度: 5800, 總長料支數: 21, 總開料

鋸片厚度 (mm): 4, 料頭尾總切除 (mm): 60, 浪費率 (%)

鋁材開料清單 JMA0525

W172R/T5	(餘料) 1	2790.0	2	1	0	1	1@ (152) x1
W172R/T5	1	2790.0		1	1	0	1@ (2946) x1
W171/T5	(餘料) 2	2590.0	2	1	0	1	2@ (552) x1
W171/T5	2	2590.0		1	1	0	2@ (3146) x1
W102R/T5	(餘料) 15	2540.0	38	1	0	1	15@ (652) x1
W101L/T5, W102R/T5	3-21	2540.0		37	19	0	3-14@ (652) x12 15@ (3196) x1 16-21@ (652) x6