



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 4473/ 22 修改版次：
 工程編號：J-853 工程名稱：大窩坪(廷坪路)
 工程項目：平開門模圖生產
 收件人：Maggie 發件人：大明 日期：18/03/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請依附件生產模圖

(X86267, X86268, X86269) 共 3 張

請在 25/03/2022 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 頁, 圖紙 3 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

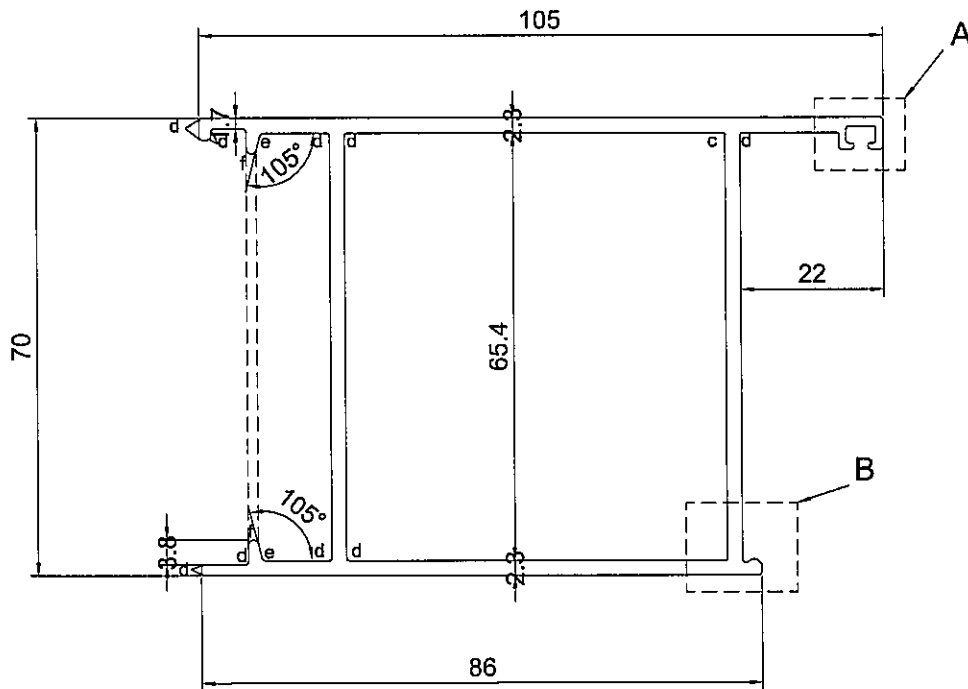
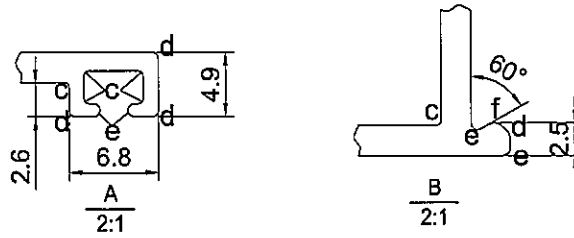
發件人簽署：

項目經理簽署：

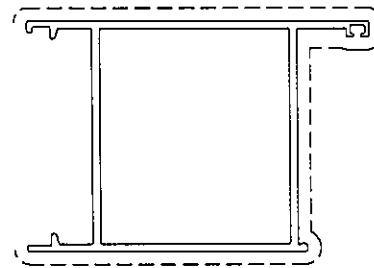
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AE01
		SECTION NO.	X86267

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$
 $g=1.0r$
 $h=1.5r$

FD 門框



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	18/03/2021



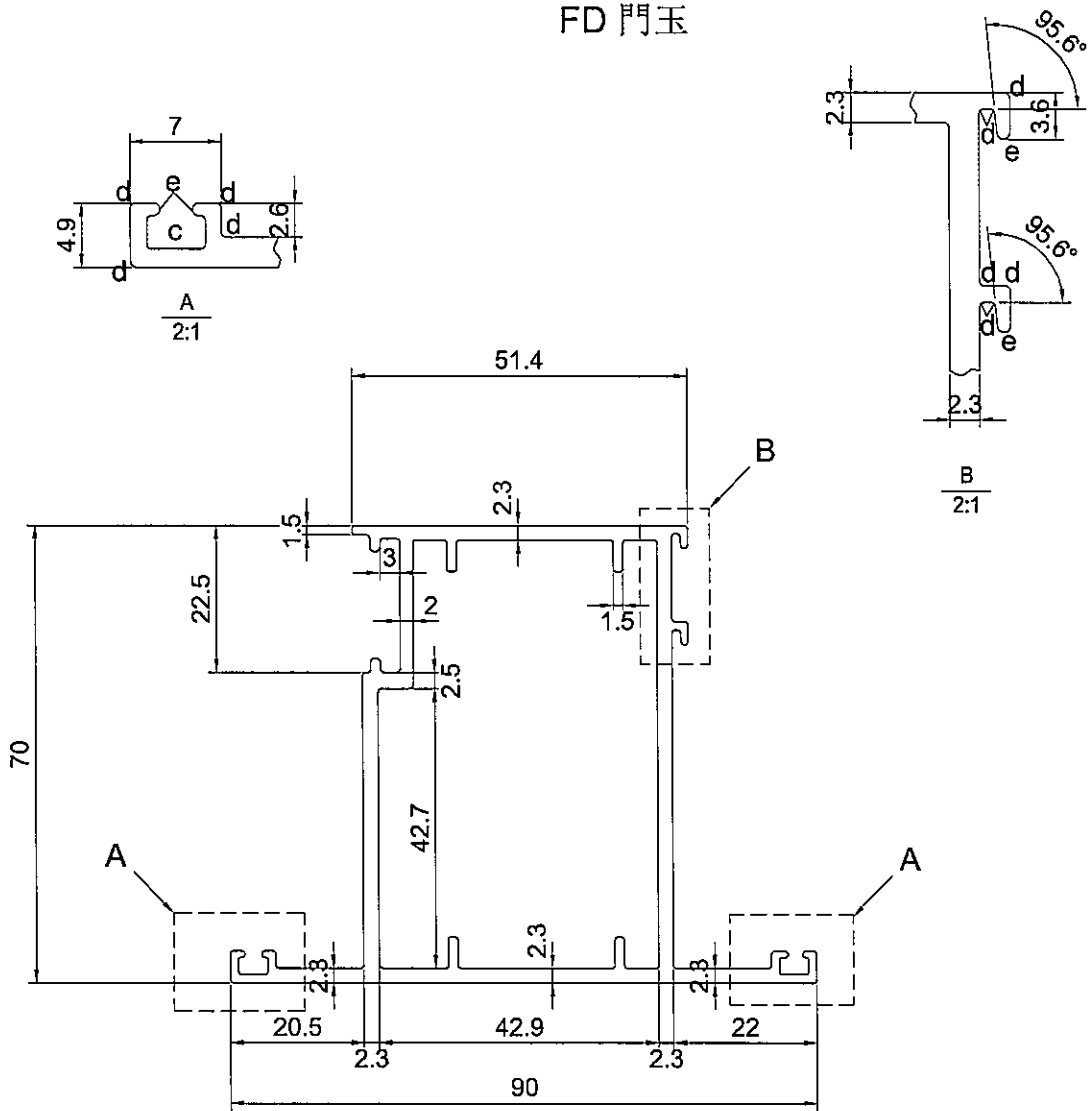
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	125.88						
AREA (SQ MM)	749.7	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	422.22	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	2.032	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	300.96	ALLOY	6063-T5	VERSION	
COMPANY ISSUE		DRAWN	DZL	DATE	2021-09-09	APPELLATION		PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

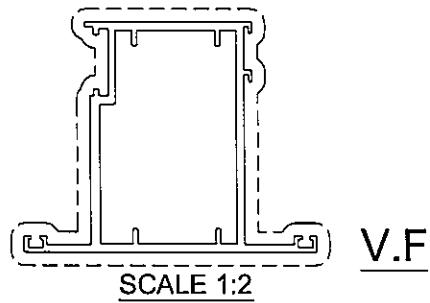
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AE02
		SECTION NO.	X86268

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$
 $g=1.0r$
 $h=1.5r$

FD 門玉



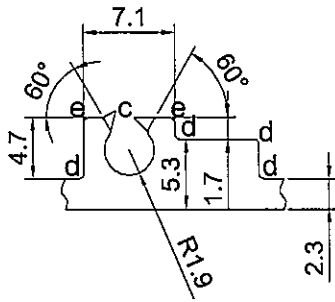
美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	18/03/2022



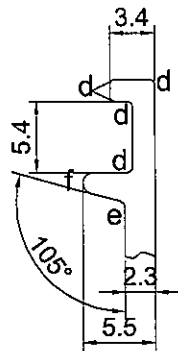
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	102.98						
AREA (SQ MM)	678.7	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	385.45	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.839	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	385.45	ALLOY	6063-T5	VERSION	
COMPANY ISSUE		DRAWA	DZL	DATE	2021-09-09	APELLATION		PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AE62
		SECTION NO.	X86269

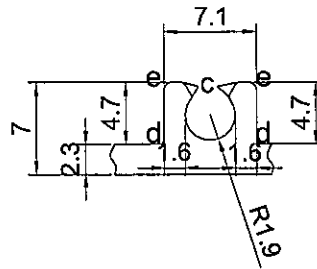
$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$
 $g=1.0r$
 $h=1.5r$



A
2:1

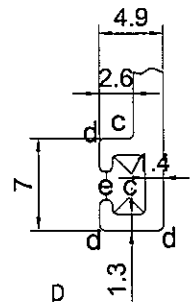


B
2:1

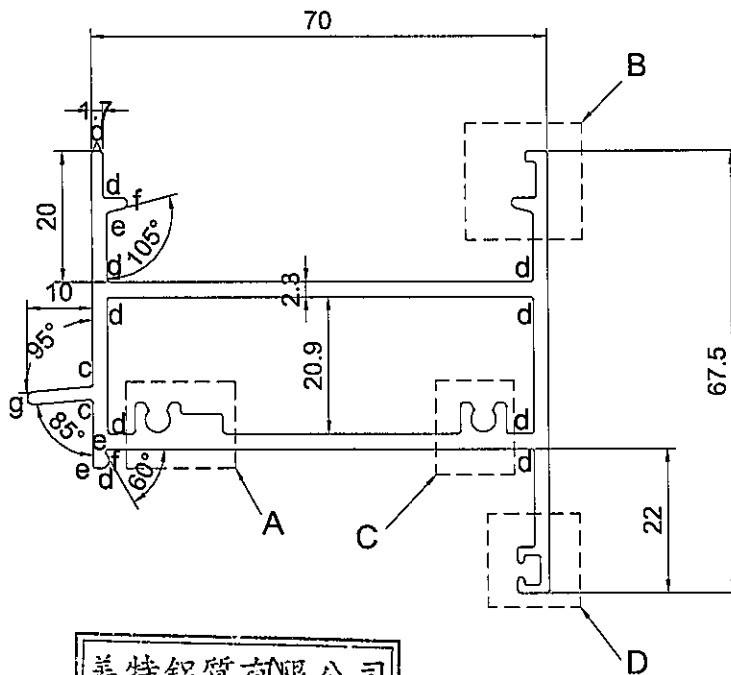


C
2:1

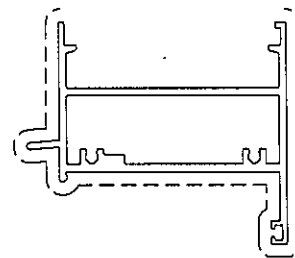
FD 門頂橫



D
2:1



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	18/03/2017



V.F

SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	96.91					SCALE 1:1	
AREA (SQ MM)	654.2	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	366.17	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.773	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	244.90	ALLOY	6063-T5	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	DZL	DATE	2021-09-09	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

美特鋁質有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.