



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/4429/22

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：欄河模圖確認

收件人：Maggie

發件人：大明

日期：04/03/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認 欄河模圖 (CKHK17035, 17037, 17040, 17042, 17048, 17049, 17050)

(X86217, X86219, X86222, X86224, X86230, X86231, X86232)

共 7 個

煩請依附件資料生產模具

請在 25/03/2022 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁, 圖紙 7 頁

以上項目為:

原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (✓) 生產統籌部 連附件 梅
 (✓) 質檢部 琅 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：HK 0331

發件人簽署：

項目經理簽署：



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/4429/22

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：欄河模圖確認

收件人：Maggie

發件人：大明

日期：04/03/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認 欄河模圖 (CKHK17035, 17037, 17040, 17042, 17048, 17049, 17050)

(X86217, X86219, X86222, X86224, X86230, X86231, X86232)

共 7 個

煩請依附件資料生產模具

請在 25/03/2022 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁, 圖紙 7 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (✓) 生產統籌部 連附件 **梅**
 (✓) 質檢部 **琅** 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 0331

發件人簽署：

項目經理簽署：

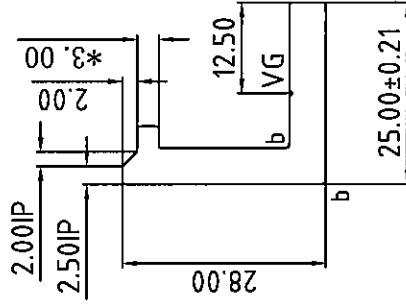
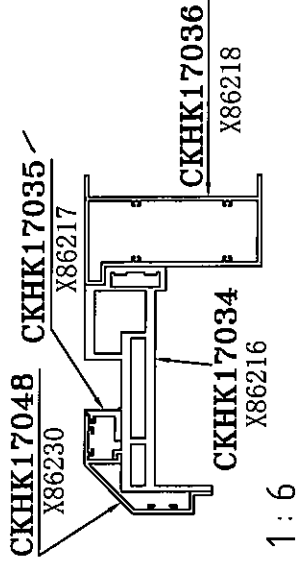
FJP

(Handwritten signatures)

CKHK17035
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	09/03/20

b=R0.50
VG=0.40×90° DP

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.20
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理:

Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

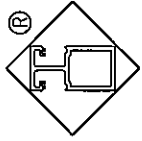
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

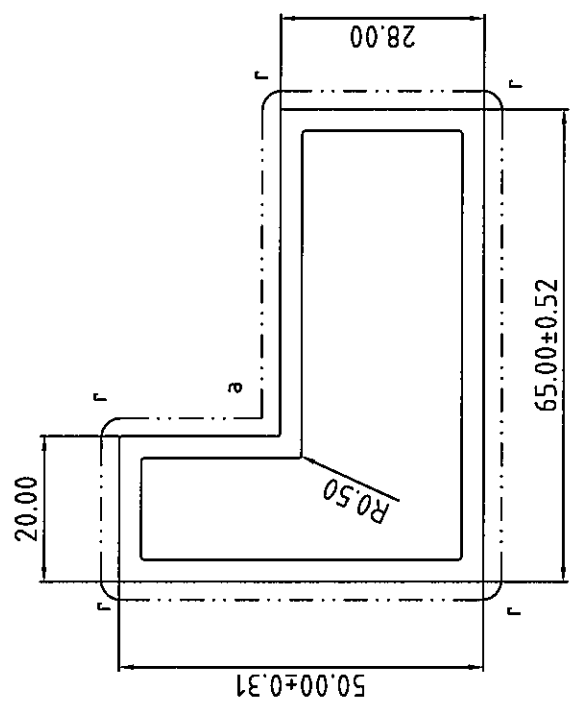
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	245.76
需求号 REF. NO.	EQ352988	外周长 OUT PERIM. (mm)	109.94
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ38	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.666
设计 DESIGN	董锦荣 2022.02.16	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣 2022.02.18	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86217



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	08/03/22

合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 229.44mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

r=R0.20

a=R0.30

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners

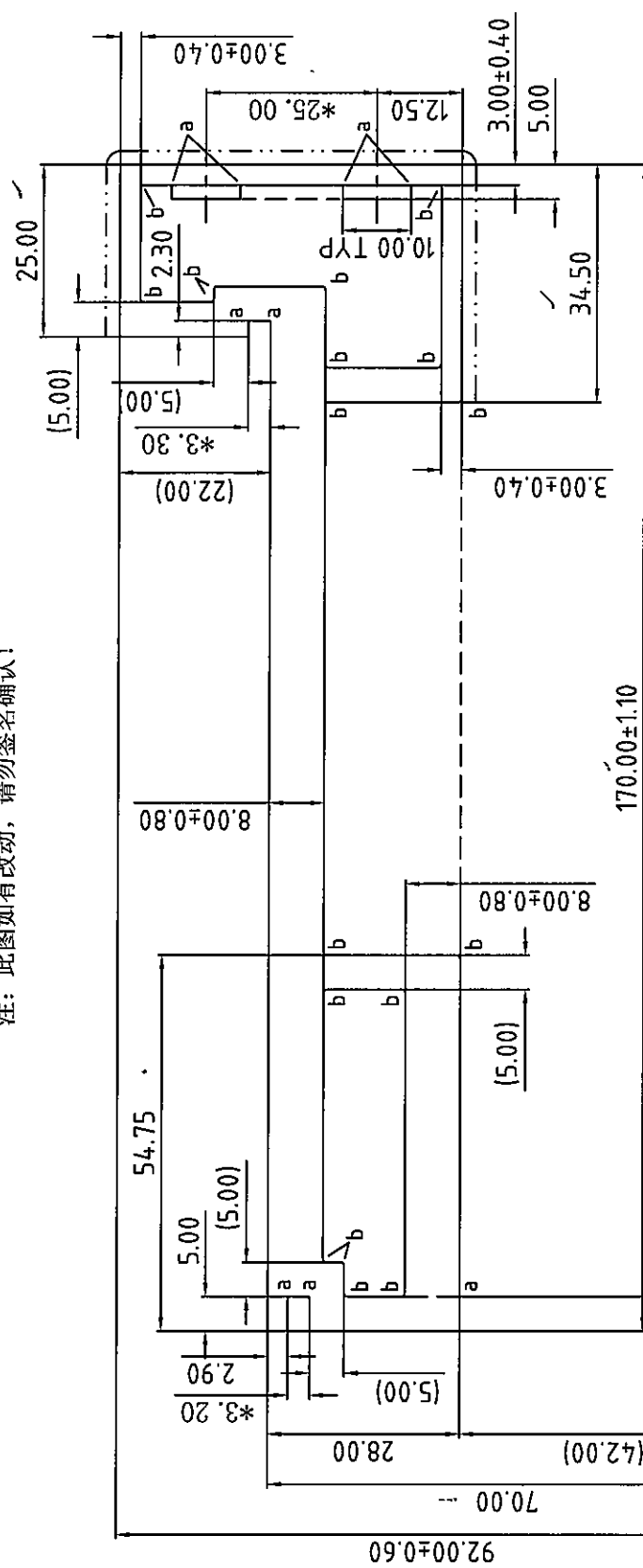
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 THEORETICAL WT.	1.773
比例 SCALE	1 : 1	计重方式 Weighing method	理论 THEORETICAL WT.
需求号 REF. NO.	EQ352940	面积 AREA. (mm ²)	654.19
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø82	外周长 OUT. PERIM. (mm)	229.44
		线密度 EST. WT. (kg/m)	1.773
设计 DESIGN	董锦荣 2022.02.16	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全 2022.02.17	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86219

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间内停止订购, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



合金状态: 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳喷涂周长为(B): 345.80 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

** Indicates Critical Dimensions

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

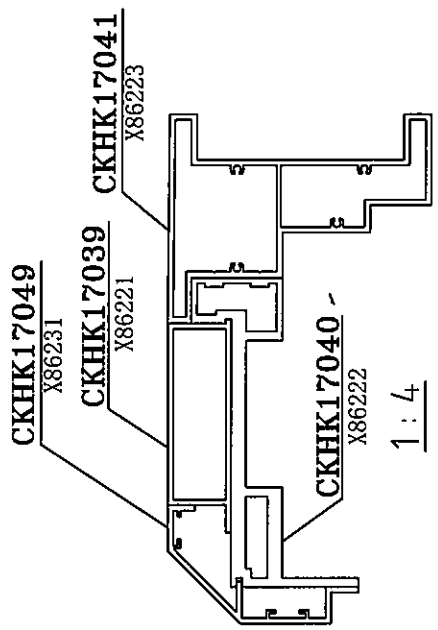
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

美特铝质有限公司	
承認圖印	日期
	04/03/22



a=R0.30
b=R0.50

未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 5.00±0.40
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

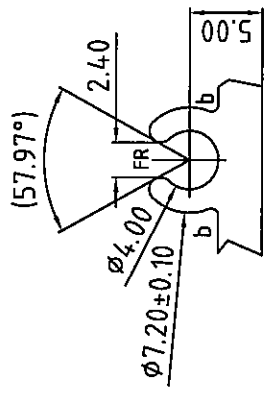
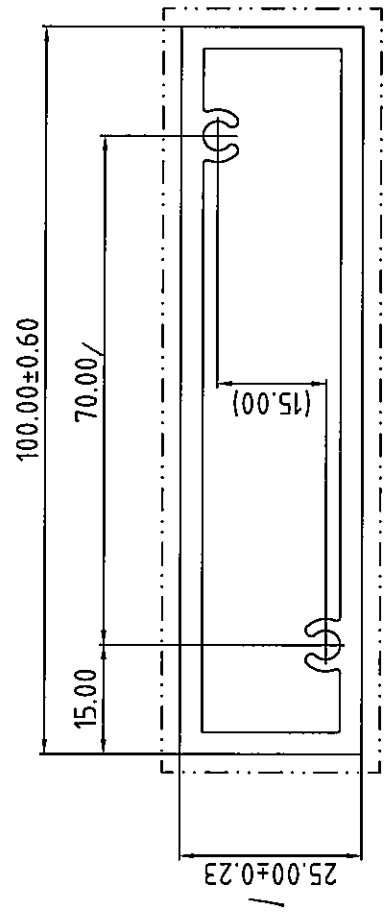
合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	2528.45	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm²)	576.33	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ352943	外周长 OUT. PERIM. (mm)	6.852	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ194	线密度 EST. WT. (kg/m)		客户编号 CLIENT NO.	X86222
设计 DESIGN	董锦荣	2022.02.16			
绘图 DRAWING	何胤强	2022.02.18			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17042	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 暨美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



2:1
TYP

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	04/03/22

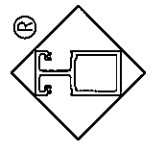
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 250.00mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论理论值 theoretical value	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	747.24	型材名称 ALU. NAME	格栅
需求号 REF. NO.	EQ352945	外周长 OUT PERIM. (mm)	250.00	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ104	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.025	客户编号: CLIENT NO.	X86224
设计 DESIGN	董锦荣	2022.02.16			
绘图 DRAWING	何永全	2022.02.17			
审核 AMITTING					
批准 APPROVED					

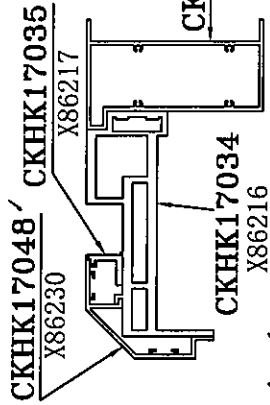
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



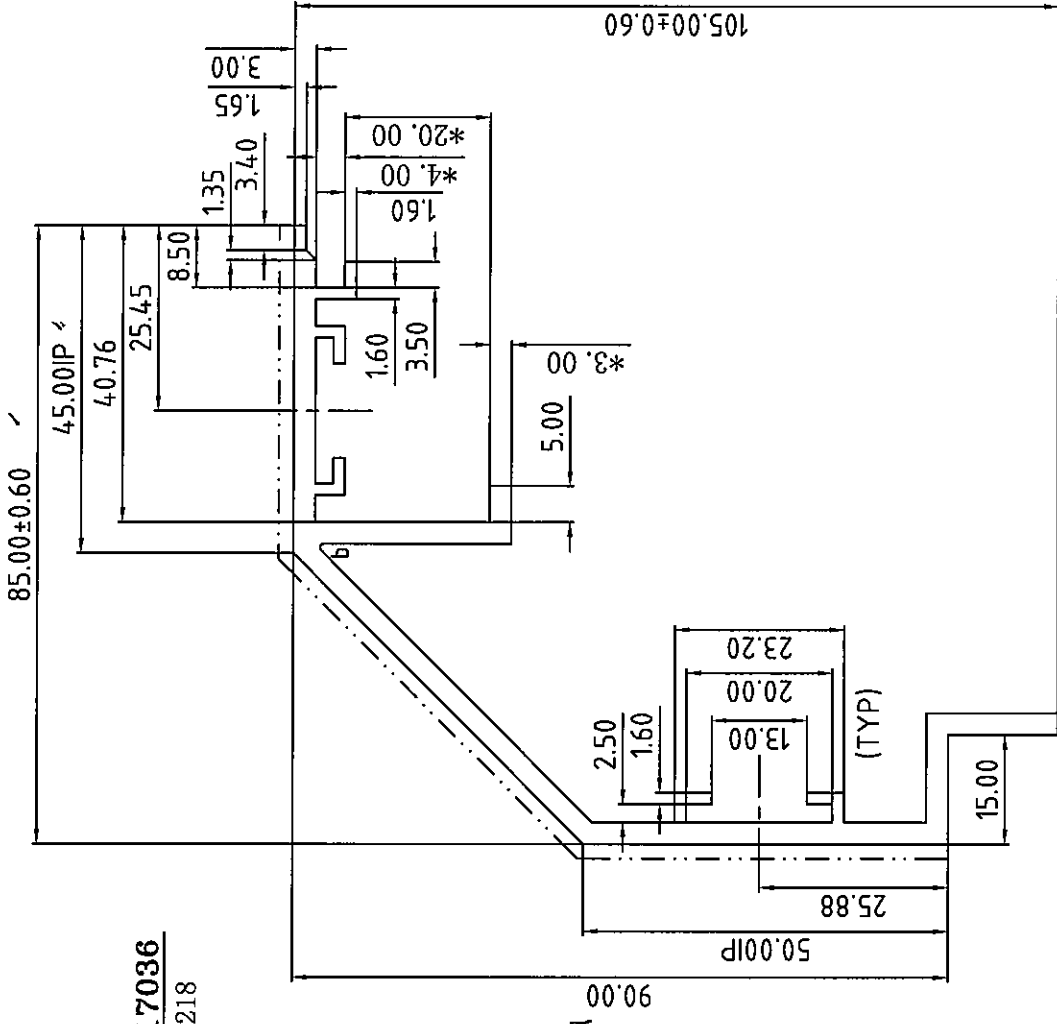
CKHK17048
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:6



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 09/03/22

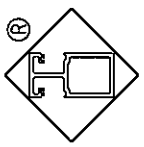
b=R0.50

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 303.08 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	691.26	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ352951	外周长 OUT PERIM. (mm)	505.14	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接管 OUTRAMP. NO.	φ127	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.873	客户编号 CLIENT NO.	X86230
设计 DESIGN	董锦荣 2022.02.16				
绘图 DRAWING	沈继荣 2022.02.18				
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

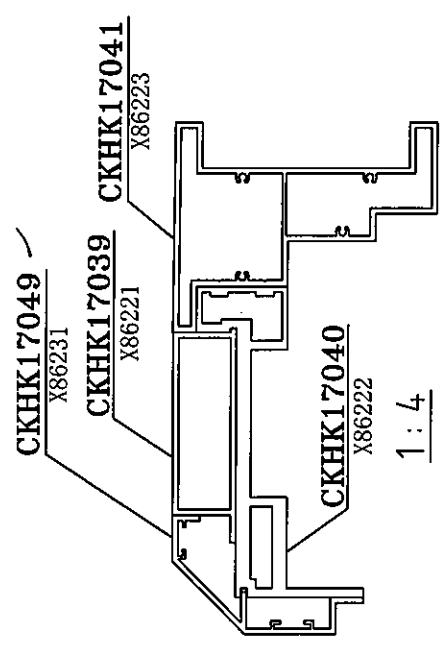


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

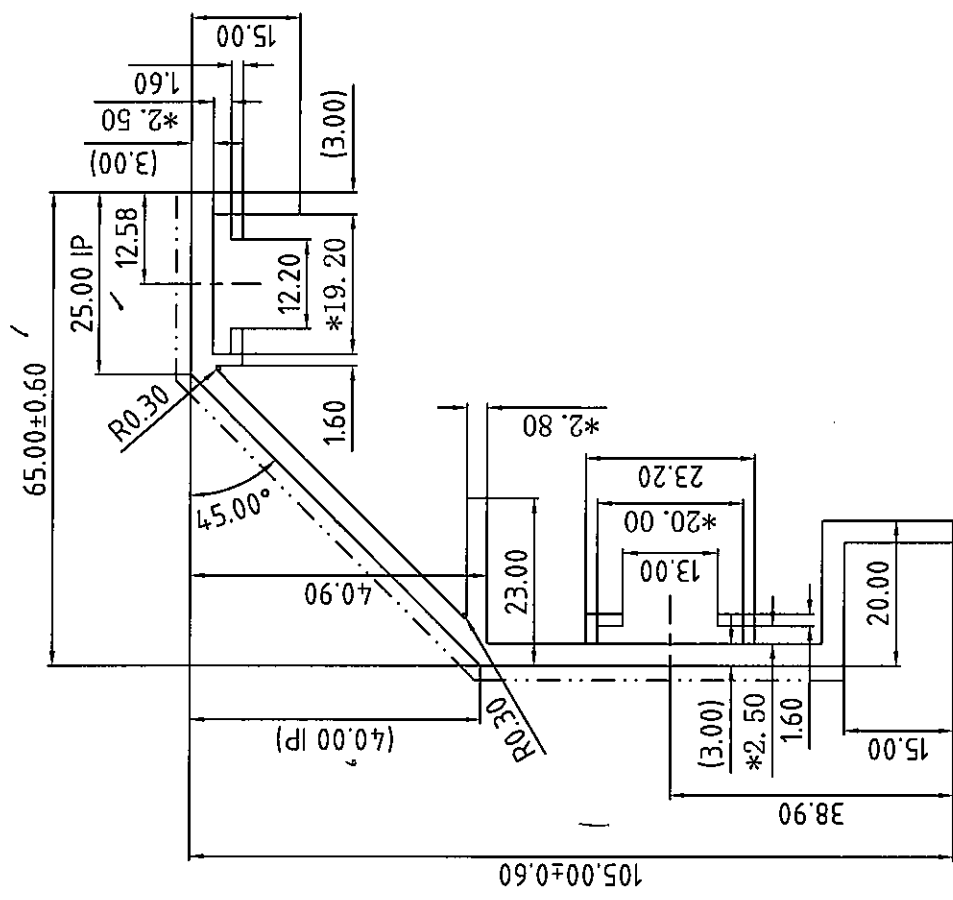
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.
					CKHK17049	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨类有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



1 : 4



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	04/03/22

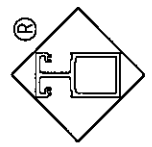
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 262.88 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: DS EN 755-9 高精度
Test Standard: DS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	612.63	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ352952	外周长 OUT PERIM. (mm)	4.38.13	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ116	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.660	客户编号 CLIENT NO.	X86231
设计 DESIGN	董锦荣	2022.02.16			
绘图 DRAWING	何胤强	2022.02.18			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

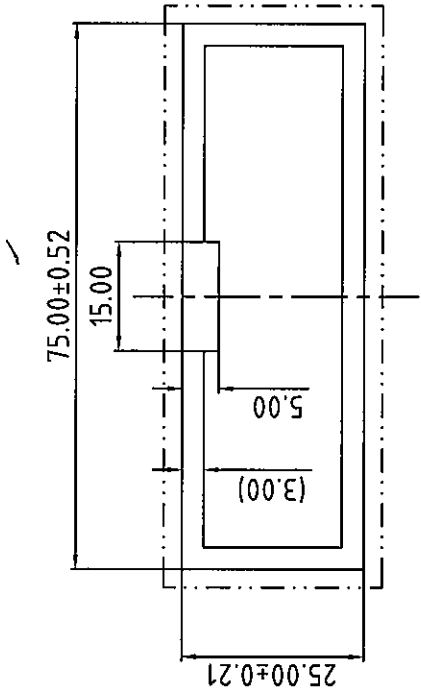


Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

型号: CKHK17050
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 04/03/22

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF2
氟碳/喷涂周长为(B): 200.00mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	594.00	型材名称 ALL. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ352953	外周长 OUT. PERIM. (mm)	200.00	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ80	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.610	客户编号 CLIENT NO.	X86232
设计 DESIGN	董锦荣	2022.02.16			
绘图 DRAWING	何永全	2022.02.17			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

