



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 4163/21

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(延坪路)

工程項目：幕牆項目開模

收件人：Maggie 姐

發件人：大明

日期：17/12/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請 按圖紙開劃摸圖 ~~X85985~~, ~~X85992~~, ~~X85994~~ ~~X3132~~
C X86167, X86168, X86169)

請在 24/12/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁, 圖紙 3 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
() 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
() 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
() 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

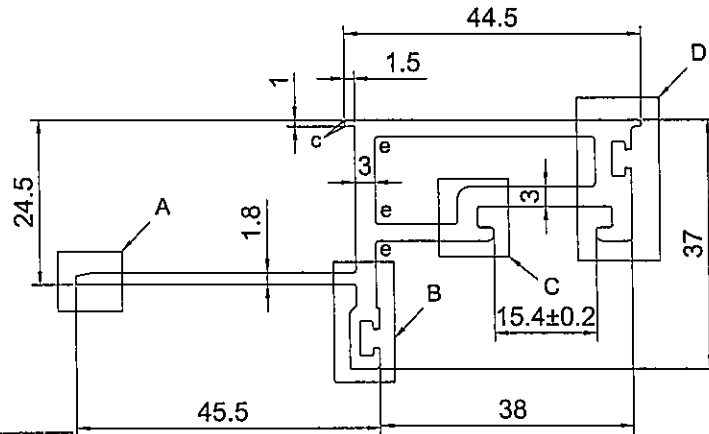
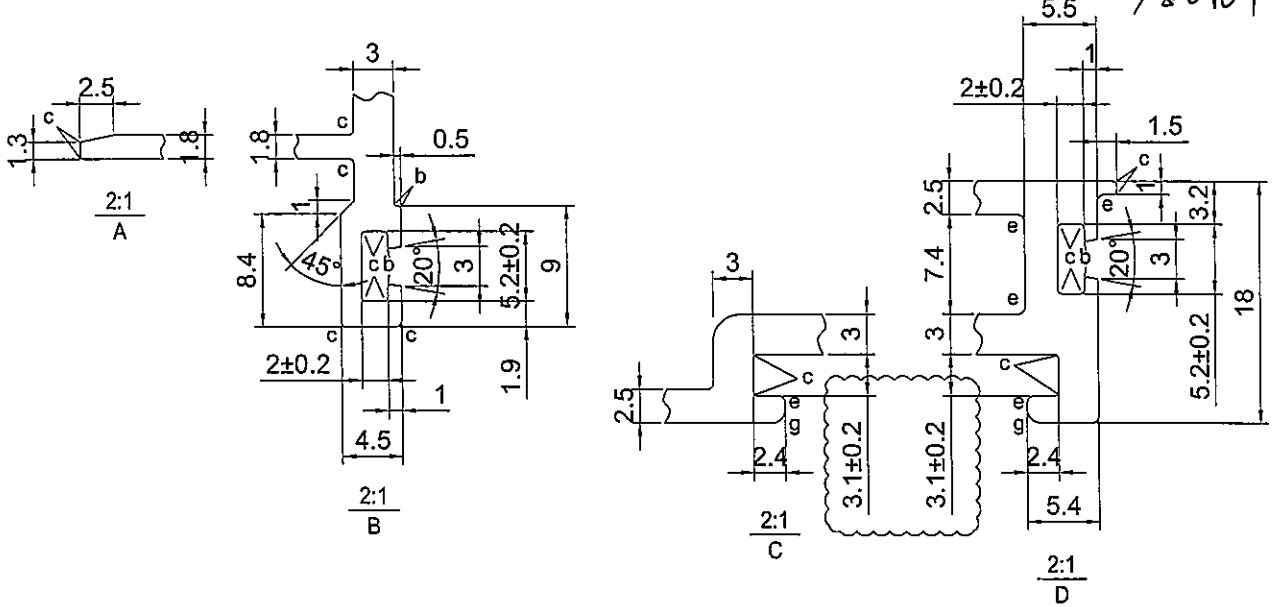
傳遞編號：

發件人簽署：

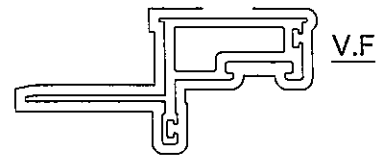

項目經理簽署：


CUSTOMER		CUSTOMER APPROVAL		CUST PART NO.	AL-CW-A01(A)
				SECTION NO.	X86167

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$
 $g=1.0r$
 $h=3.0r$



美特鋁質有限公司		
承認圖面		
日期	17	12



SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	88.46						
AREA (SQ MM)	459.38	UNSPECIFIED THICKNESS	2.5	PERIMETER (MM)	283.00	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.245	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	283.0	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
COMPANY ISSUE			DRAWN	LHR	DATE	2021-07-26	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

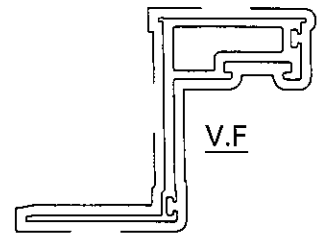
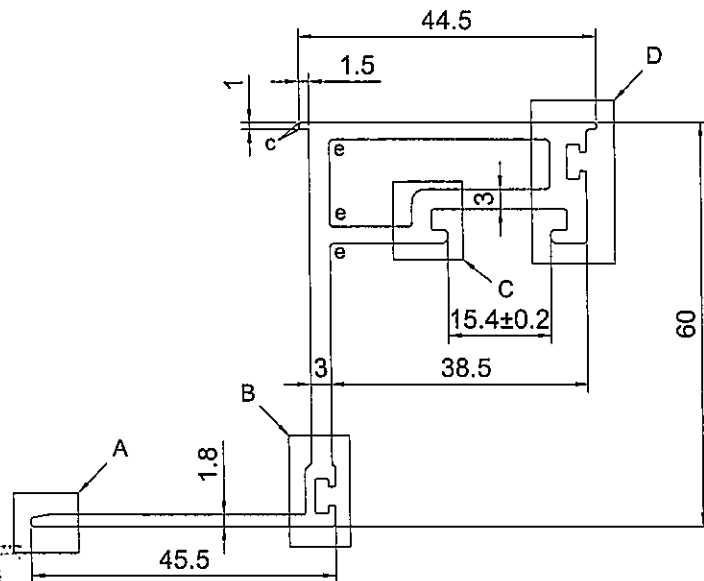
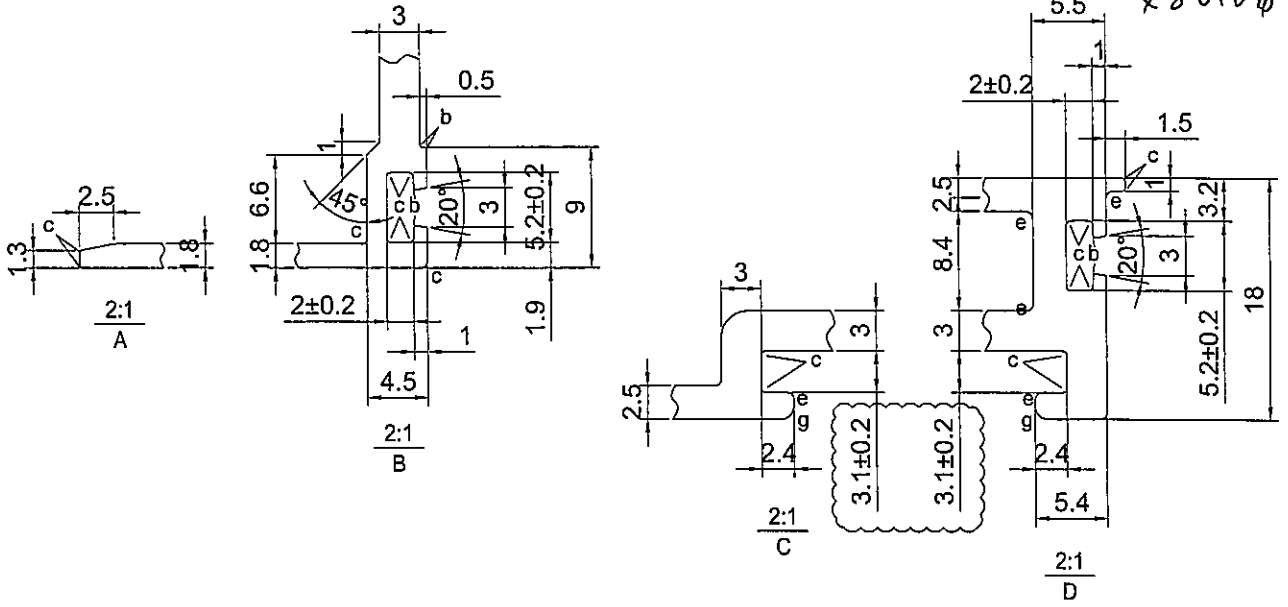
美特鋁質有限公司
 MID! Aluminium Fabricator L

CUSTOMER

CUST PART NO. AL-CW-A07(A)

SECTION NO. X86168

a=0.1r
 b=0.2r
 c=0.3r
 d=0.4r
 e=0.5r
 f=0.8r
 g=1.0r
 h=3.0r



SCALE 1:2

美特鋁質有限公司

承認圖面

日期 17/12/2021

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	104.04						
AREA (SQ MM)	526.58	UNSPECIFIED THICKNESS	2.5	PERIMETER (MM)	327.25	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.427	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	327.25	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
COMPANY ISSUE			DRAWA	LHR	DATE	2021-07-26	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd

