

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3987 /21

修改版次：

工程編號：J853

工程名稱：延坪道住宅項目

工程項目：T5 試模窗生產

收件人：生統

發件人：Joe Chan

日期：3/11/2021

☐ 要求提供 / ☒ 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| ☐ 初步鋁料 B.M. | ☐ 加工拆圖，然後生產 | ☐ 尺寸表 |
| ☐ 正式鋁料 B.M. | ☐ 技術上資料 / 指示 | ☐ 報價 |
| ☐ 配件 B.M. | ☐ 樣辦或貨品說明書 | ☐ 分判合約 |
| ☐ 其他：_____ | | |

內容：

請依附件資料，生產試模窗，送佛沙模廠。
一 標籤需清晰標示 頂 底 室內 室外
適用窗號

請在 30 / 11 / 2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

14 頁

以上項目為：

☐ 原合約工程包 ☐ 原合約工程加 / 減賬 ☐ 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件				
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件	☐ 其他	☐ 連附件

分發香港各部門：

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部地盤科文	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS 部	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件	☐ 其他	☐ 連附件

傳遞編號：

HK2002/21

發件人簽署：

項目經理簽署：

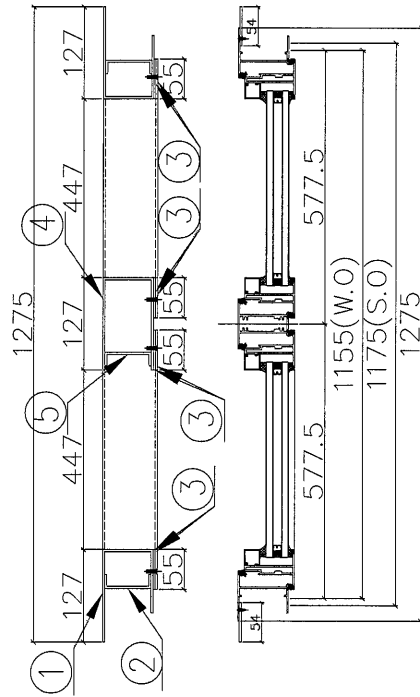
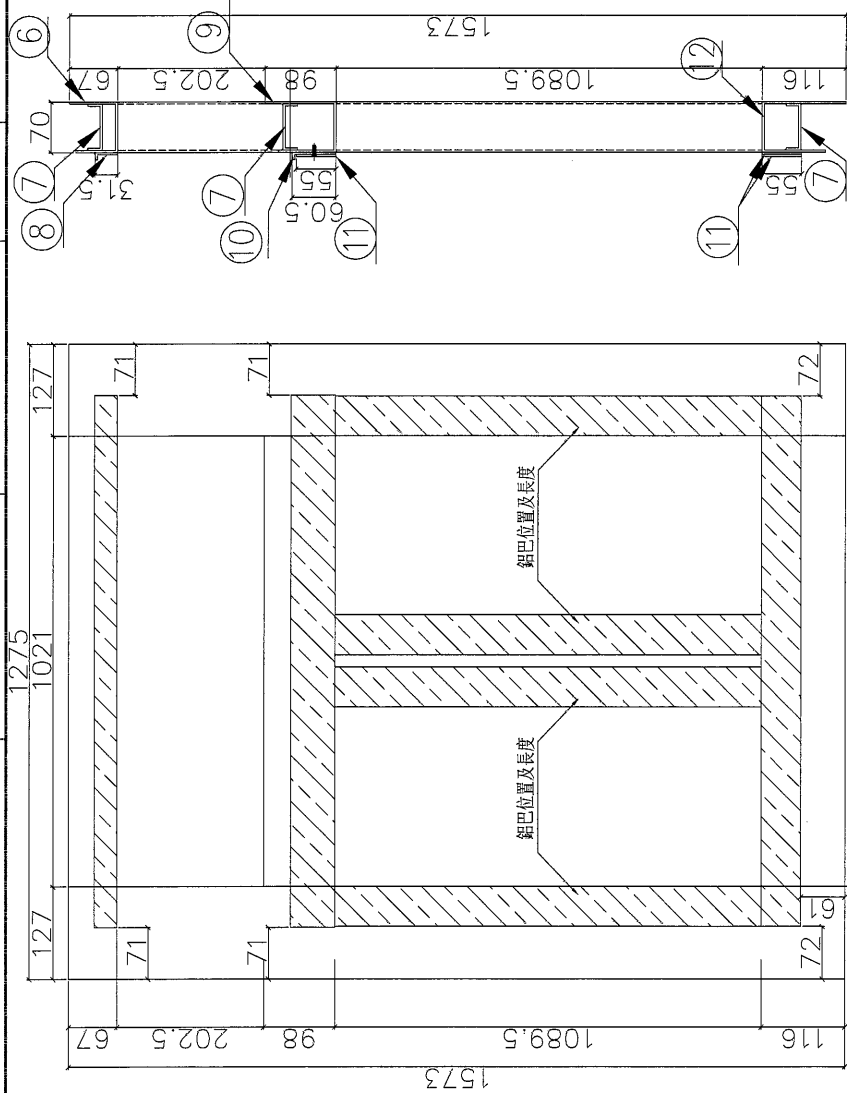
③

3

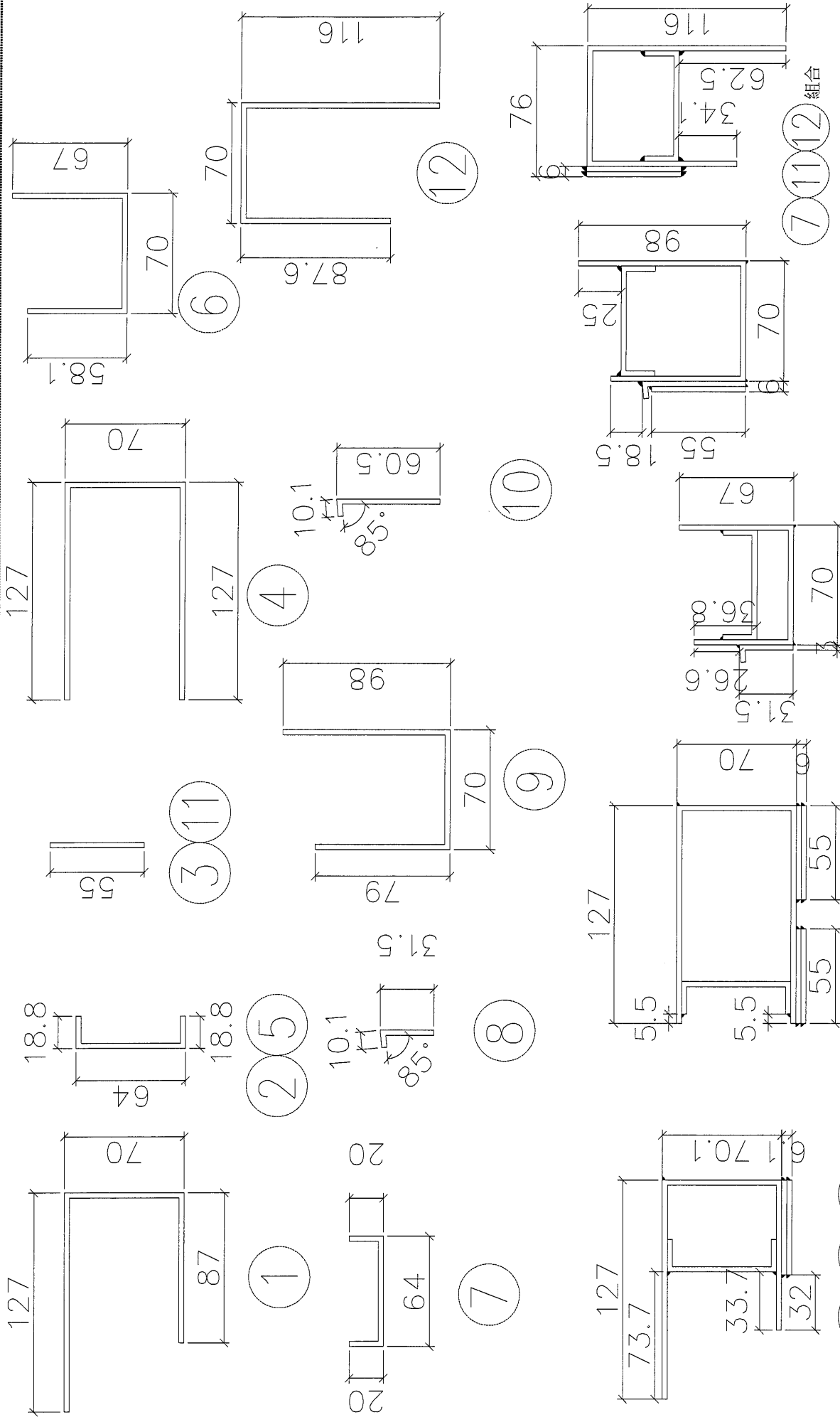
[illegible]

適用窗號：
W03/T5(SC501a)
W03A/T5(SC501b)

加工要求：所有鋁折件連接位均採用點焊方式



12	底橫料	鋁折件12	***	1021	支	1	GC
11	中底橫扁巴	鋁折件11	***	1131	支	3	GC
10	中橫滴水線	鋁折件10	***	1133	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	1021	支	1	GC
8	頂橫滴水線	鋁折件8	***	1133	支	1	GC
7	頂中底橫加力槽	鋁折件7	***	1021	支	3	GC
6	頂橫料	鋁折件6	***	1021	支	1	GC
5	中柱加力槽	鋁折件5	***	1089.5	支	1	GC
4	中柱	鋁折件4	***	1089.5	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1089.5	支	8	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1573	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1573	支	2	GC
序 號	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單個小計 數量	備 注



16

工程編號: J-833

工程名稱: 錦上路/試模窗

圖紙名稱: 鋁折件加工圖

圖號: W03/T5-501a-002

材料: 3mm鋁板

數量: 見圖

表面處理: MILL

日期: 2021.09.16

修改版次:

日期:

美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

鋁折件8

鋁折件9

鋁折件10

鋁折件11

鋁折件12

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

鋁折件8

鋁折件9

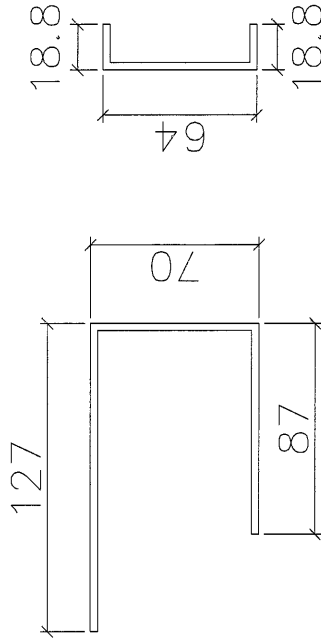
鋁折件10

鋁折件11

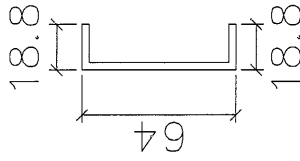
鋁折件12

序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1573	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1573	支	2	邊企加力用
3	鋁折件5	1089.5	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1089.5	支	8	窗企企鑿巴
5	鋁折件11	1131	支	3	窗企企鑿巴
6	鋁折件4	1089.5	支	1	中柱用
7	鋁折件6	1021	支	1	頂橫用
8	鋁折件7	1021	支	3	頂中底橫加力用
9	鋁折件8	1133	支	1	頂橫流水線
10	鋁折件9	1021	支	1	中橫用
11	鋁折件10	1133	支	1	中橫流水線
12	鋁折件12	1021	支	1	底橫用

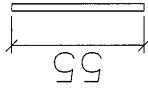
序号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (mm)	單位	數量	備注
10	底橫料	鉗折件10	***	371	支	1	GC
9	中橫料	鉗折件9	***	371	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鉗折件8	***	481	支	3	GC
7	中橫滴水线	鉗折件7	***	483	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鉗折件6	***	371	支	3	GC
5	頂橫滴水线	鉗折件5	***	483	支	1	GC
4	頂橫料	鉗折件4	***	371	支	1	GC
3	邊企扁巴	鉗折件3	***	1239.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鉗折件2	***	1723	支	2	GC
1	邊企料	鉗折件1	***	1723	支	2	GC
	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (mm)	單位	數量	備注



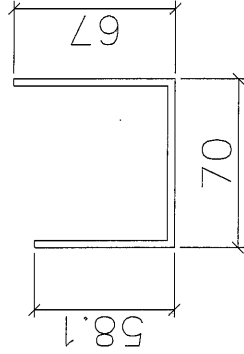
1



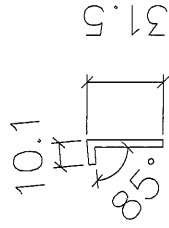
2



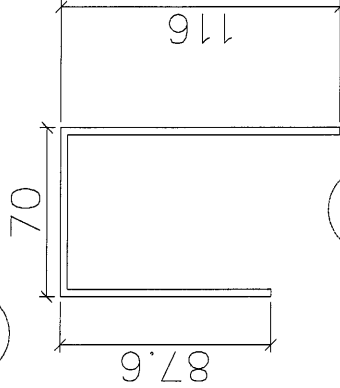
3



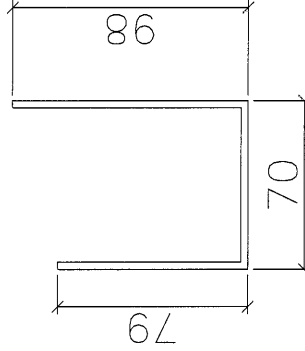
4



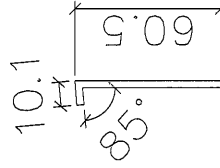
5



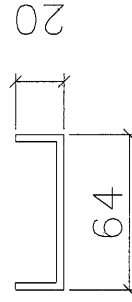
10



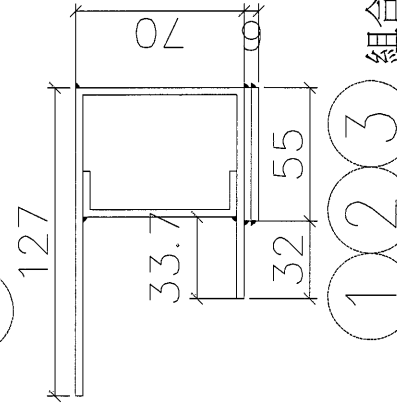
9



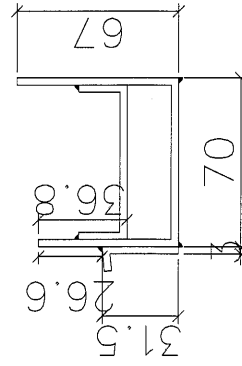
7



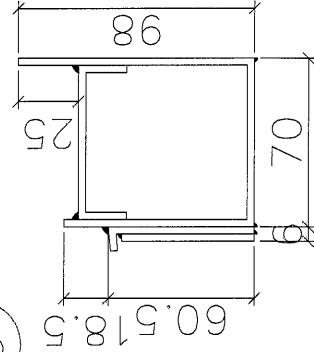
6



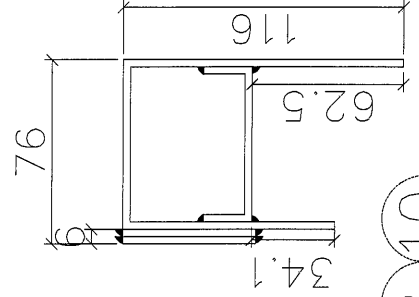
3



6



9



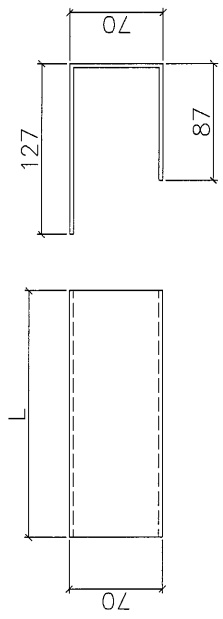
10

組合

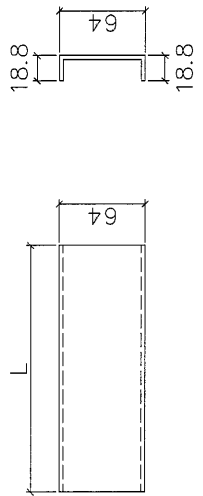
組合

組合

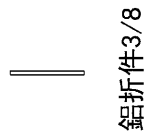
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-833	圖紙名稱: 鋁折件加工圖 圖號: 700/L/T5-502-002	材料: 3mm鋁板 數量: 見圖	表面處理: MILL 日期: 2021.09.16	修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗		製圖: L	審核:	日期:	



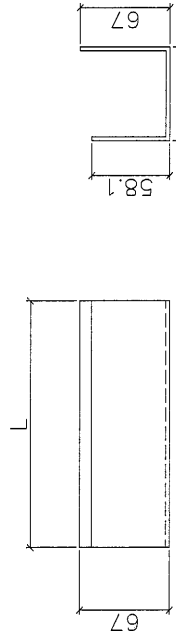
鋁折件1



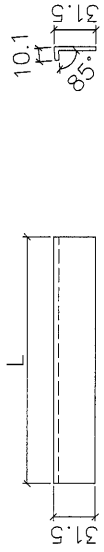
鋁折件2



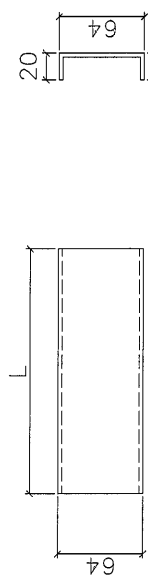
鋁折件3/8



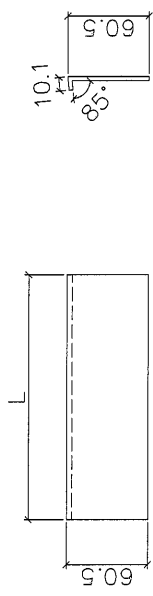
鋁折件4



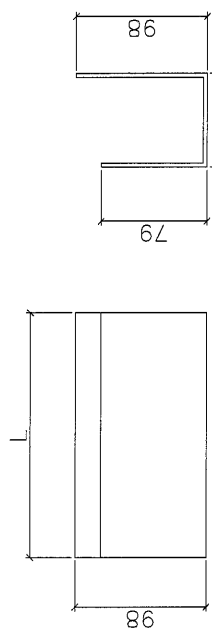
鋁折件5



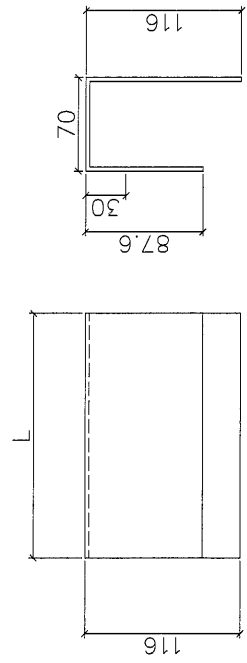
鋁折件6



鋁折件7



鋁折件9

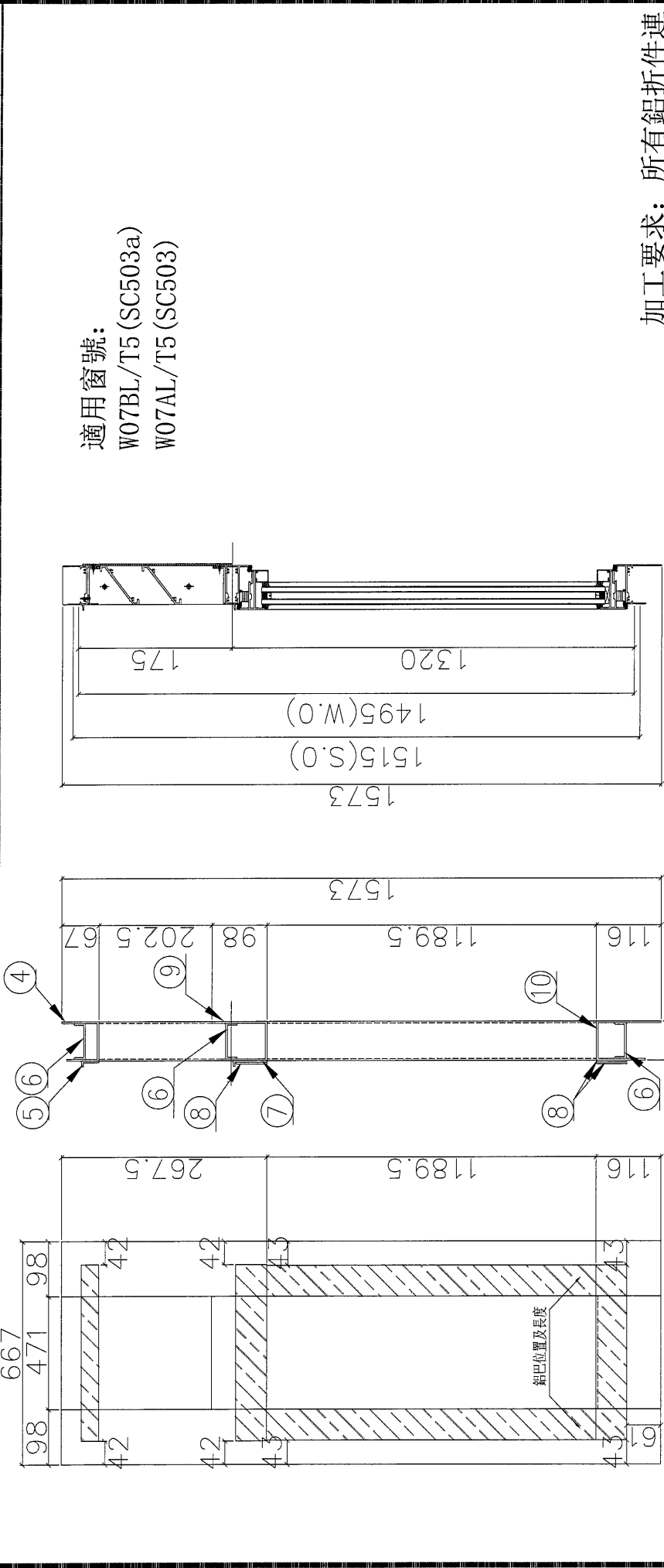


鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1723	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1723	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1239.5	支	4	窗企企扁巴
4	鋁折件8	481	支	3	窗企企扁巴
5	鋁折件4	371	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	483	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	371	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	483	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	371	支	1	中橫用
10	鋁折件10	371	支	1	底橫用

10

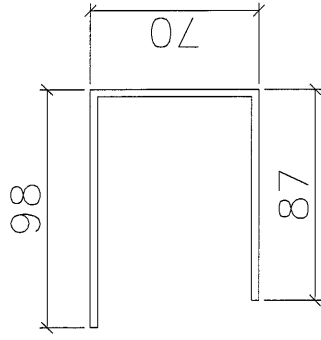
	工程編號: J-853		圖紙名稱: 鋁框組裝圖		材料: 詳見本圖表內		表面處理: MILL		修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W07BL/T5-503a		製圖: L		日期: 2021.09.16		審核:	



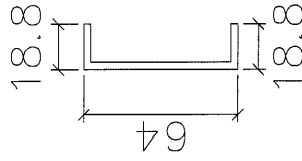
適用窗號:
W07BL/T5(SC503a)
W07AL/T5(SC503)

加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

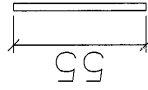
10 底橫料		鋁折件10	***	471	支	1	GC
9 中橫料		鋁折件9	***	471	支	1	GC
8 中底橫扁		鋁折件8	***	581	支	3	GC
7 中橫滴水		鋁折件7	***	583	支	1	GC
6 頂中底橫加力槽		鋁折件6	***	471	支	3	GC
5 頂橫滴水		鋁折件5	***	583	支	1	GC
4 頂橫料		鋁折件4	***	471	支	1	GC
3 邊企扁		鋁折件3	***	1189.5	支	4	GC
2 邊企加力槽		鋁折件2	***	1573	支	2	GC
1 邊企料		鋁折件1	***	1573	支	2	GC
序 號	材料編號	材料名稱	加工圖號	長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注



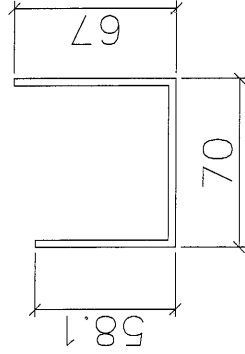
1



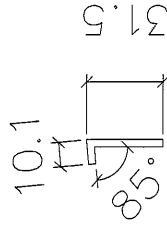
2



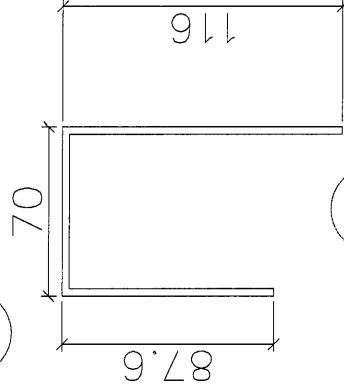
3



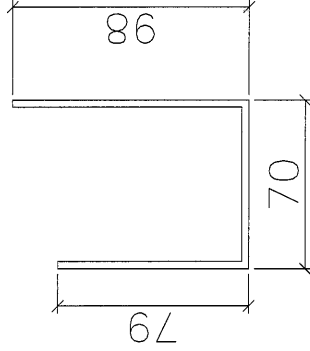
4



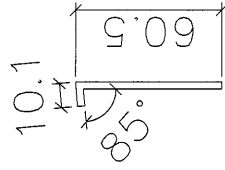
5



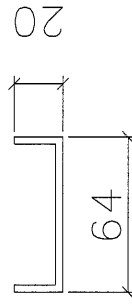
10



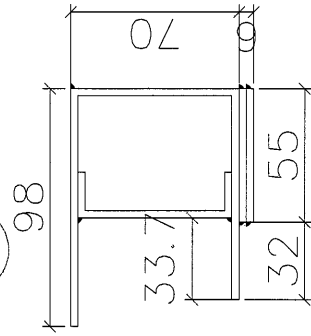
9



7

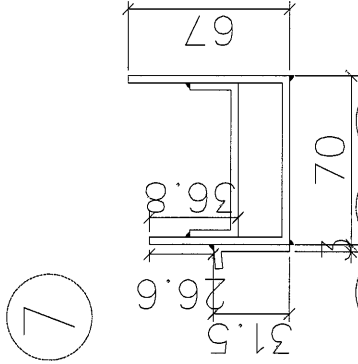


6



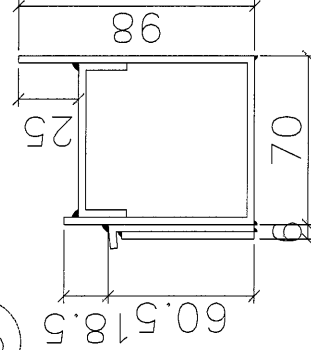
1 2 3

組合



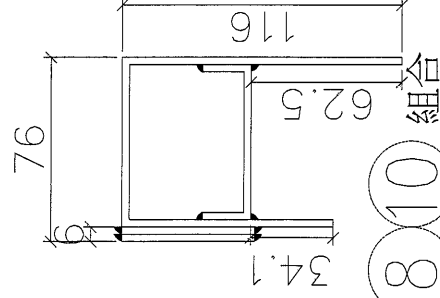
4 5 6

組合



6 7 8 9

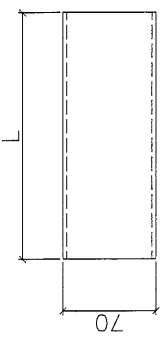
組合



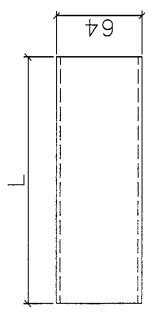
6 8 10

組合

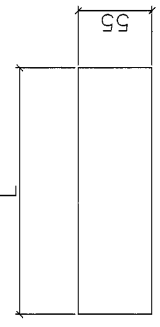
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: 107BL/75-503-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:



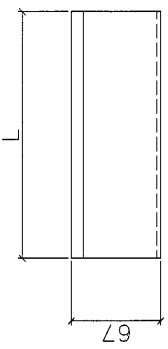
鋁折件1



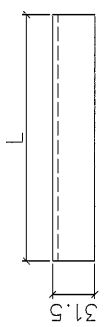
鋁折件2



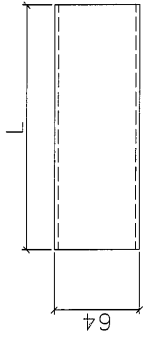
鋁折件3/8



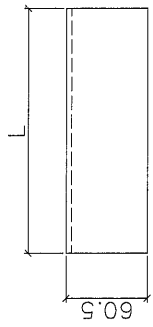
鋁折件4



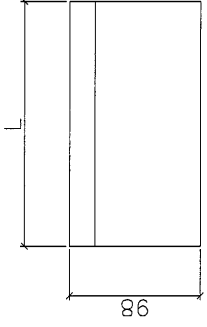
鋁折件5



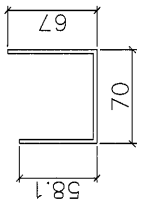
鋁折件6



鋁折件7



鋁折件9



鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1573	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1573	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1089.5	支	4	窗玉企偏巴
4	鋁折件8	581	支	3	窗玉偏偏巴
5	鋁折件4	471	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	583	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	471	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	583	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	471	支	1	中橫用
10	鋁折件10	471	支	1	底橫用

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

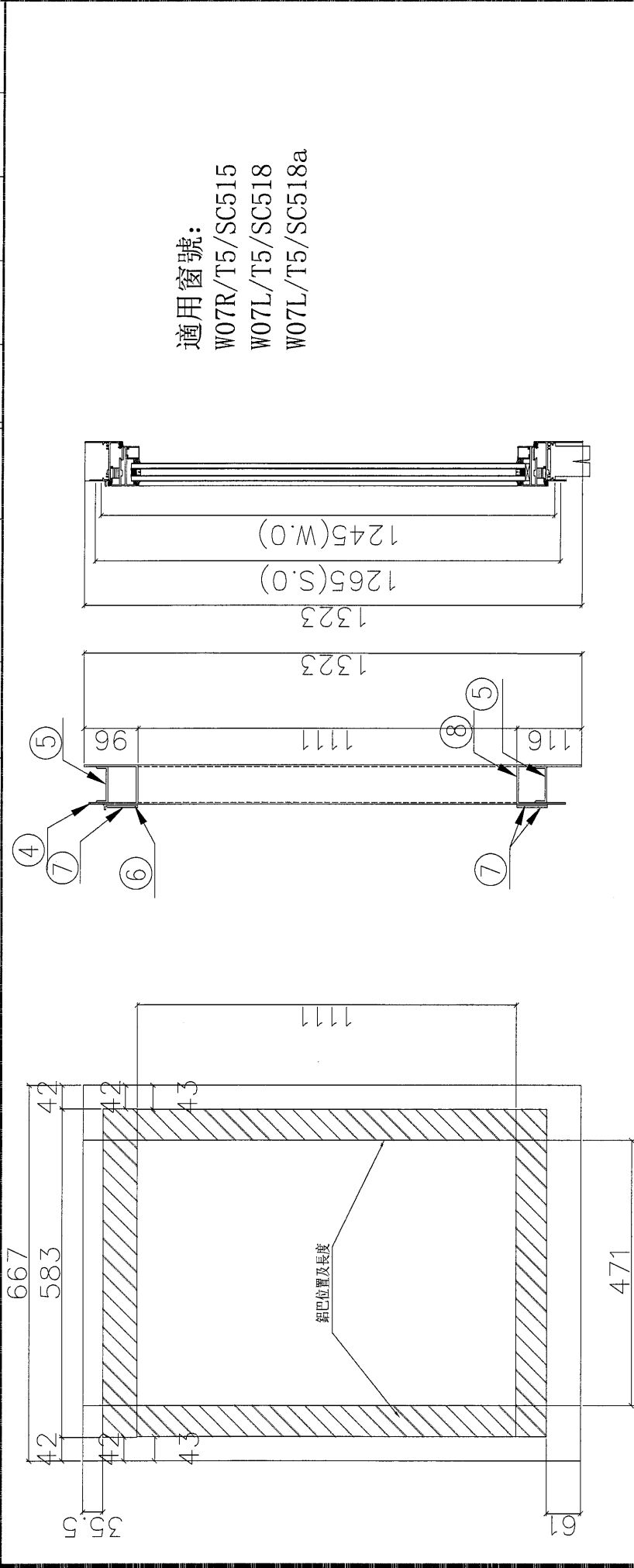
工程編號: J-853
工程名稱: 錦上路/試模窗

圖紙名稱: 鋁框組裝圖
圖號: W07L/T5-505

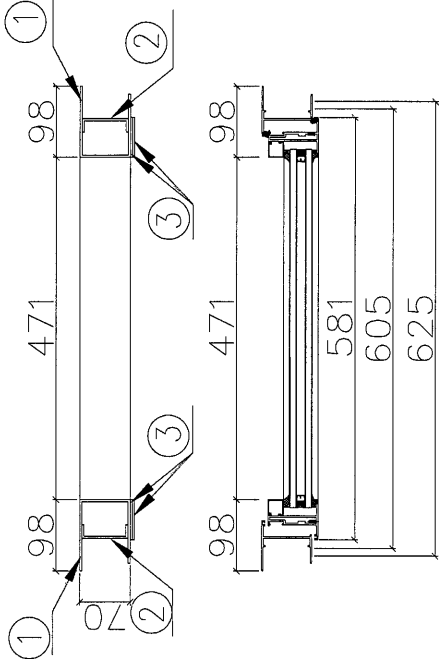
材料: 詳見本圖表內
數量: 1幅
製圖: L

表面處理: MILL
日期: 2021.09.16
審核:

修改版次:
日期:

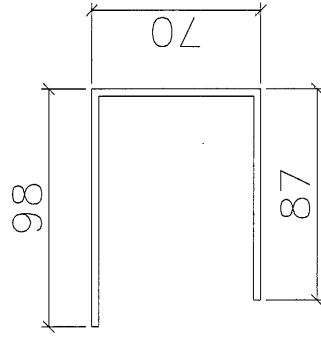


適用窗號:
W07R/T5/SC515
W07L/T5/SC518
W07L/T5/SC518a

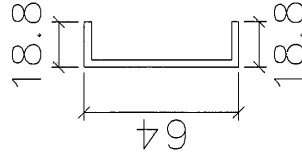


加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

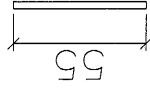
8	底橫料	鋁折件8	***	471	支	1	GC
7	頂底橫扁巴	鋁折件7	***	581	支	3	GC
6	頂橫滴水線	鋁折件6	***	583	支	1	GC
5	頂底橫加力槽	鋁折件5	***	471	支	2	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	471	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1111	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1323	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1323	支	2	GC
序號	材料編號	材料名稱	加工圖號	長度 L (MM)	單位	單量	備注



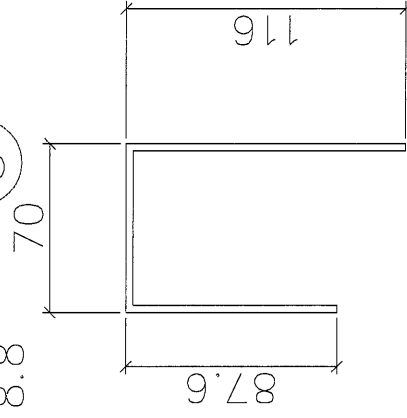
1



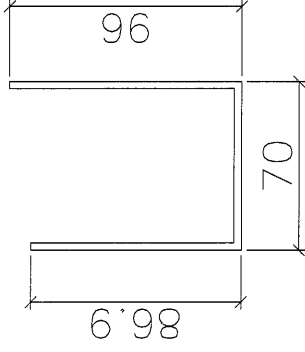
2



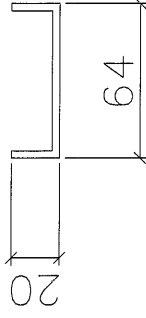
3



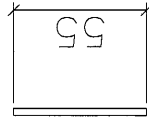
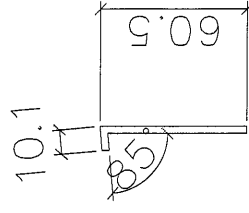
4



5

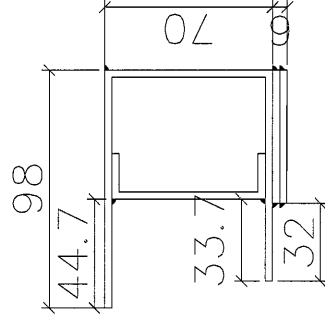


6

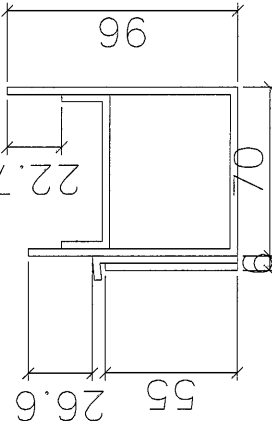


7

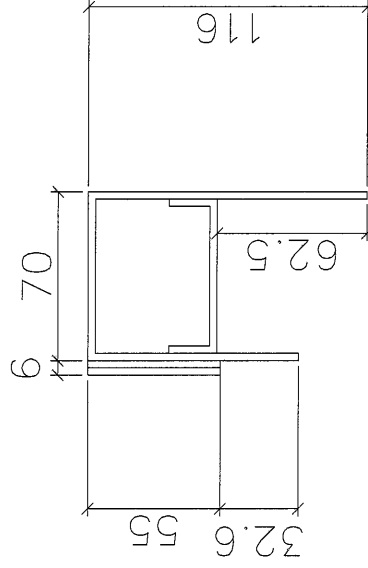
8



1 2 3 組合



4 5 6 7 組合



5 7 8 組合

115

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W07L/T5-505-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:	
				審核:			

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3/7

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件8

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1323	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1323	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1111	支	4	窗玉企鑲巴
4	鋁折件4	471	支	1	頂橫用
5	鋁折件5	471	支	2	頂中底橫加力用
6	鋁折件6	583	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件7	581	支	3	窗玉橫鑲巴
8	鋁折件8	471	支	1	底橫用

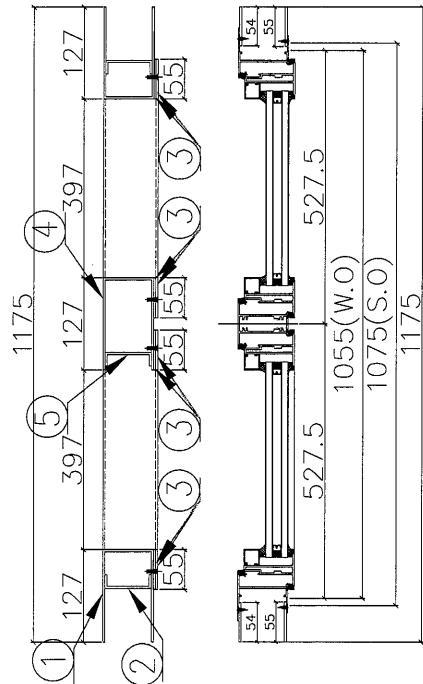
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a linear actuator or a similar device. The drawing shows a side view of the assembly with various dimensions and labels. The overall length is 1584mm. The drawing includes a cross-section view on the left and a side view on the right. The side view shows a long, cylindrical body with a flange at the right end. The dimensions are as follows:

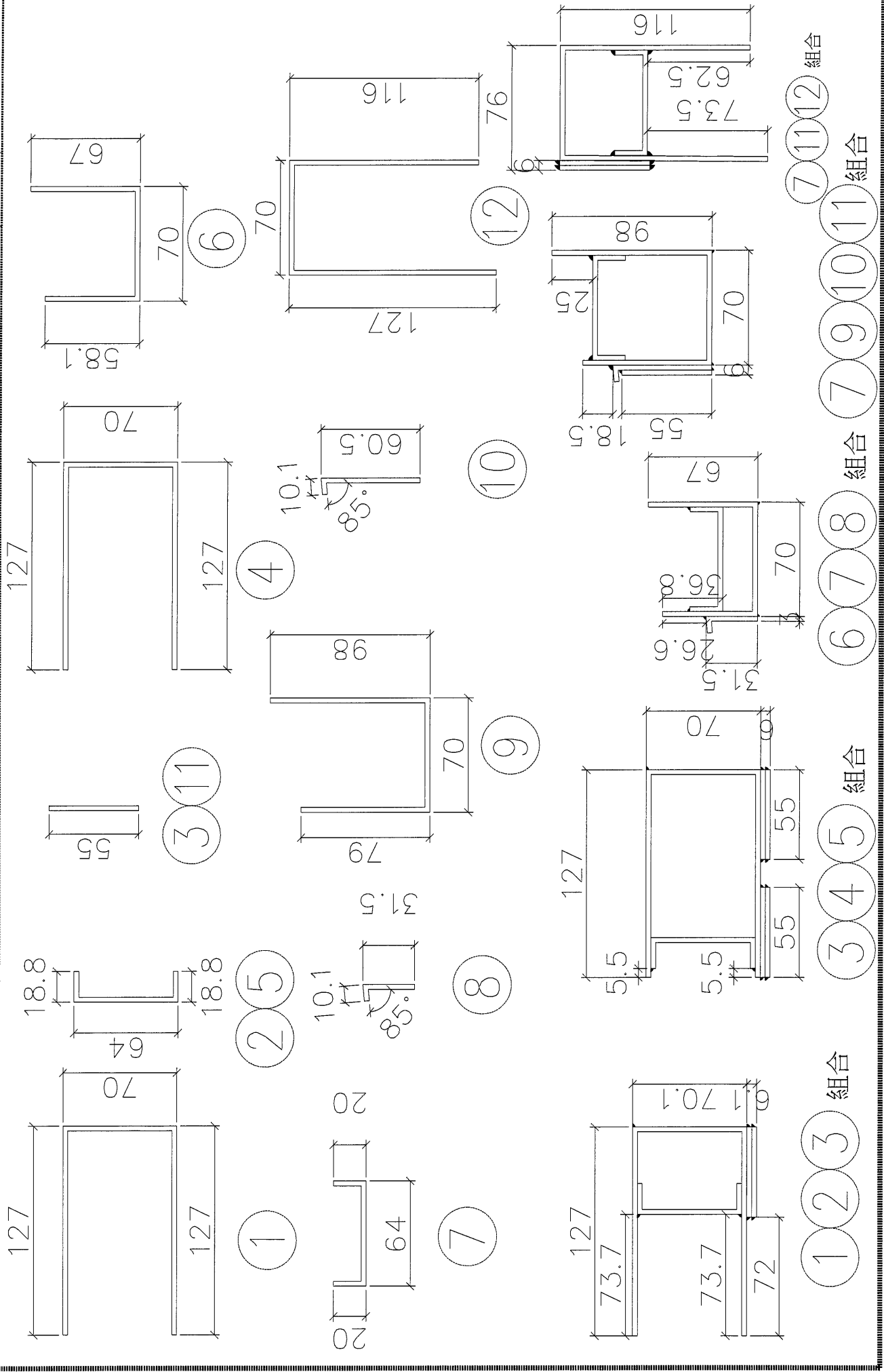
- Overall length: 1584mm
- Length of the main body: 1515(S.O)
- Length of the main body (without the flange): 1495(W.O)
- Length of the flange: 1220mm
- Length of the mounting bracket: 275mm
- Height of the mounting bracket: 70mm

適用窗號:
W08/T5(SC506)

加工要求：所有鋁折件連接位均採用點焊方式

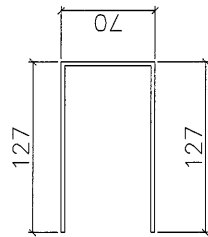
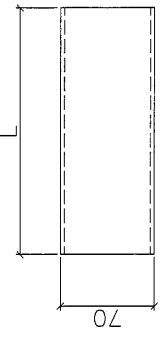
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (mm)	單 位	數量	備 注
12	底橫料	鋁折件12	***	921	支	1	GC
11	中底橫扁巴	鋁折件11	***	1031	支	3	GC
10	中槽滴水線	鋁折件10	***	1033	支	1	GC
9	中槽料	鋁折件9	***	921	支	1	GC
8	頂槽滴水線	鋁折件8	***	1033	支	1	GC
7	頂中底翼加力槽	鋁折件7	***	921	支	3	GC
6	頂橫料	鋁折件6	***	921	支	1	GC
5	中柱加力槽	鋁折件5	***	1089.5	支	1	GC
4	中柱	鋁折件4	***	1089.5	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1089.5	支	8	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1584	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1584	支	2	GC
					單 位	小計	

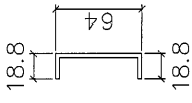
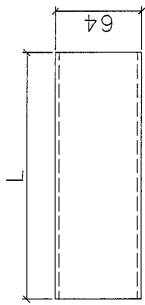


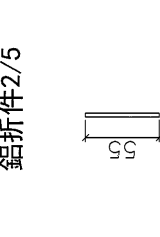
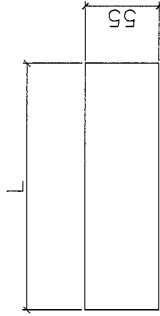


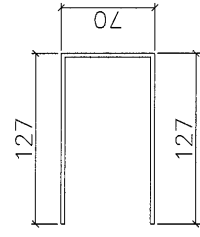
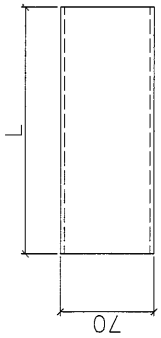
18

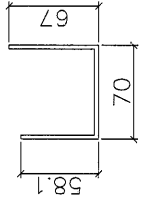
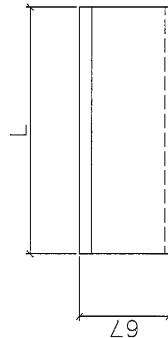
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W08/15-506-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:	

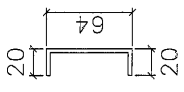
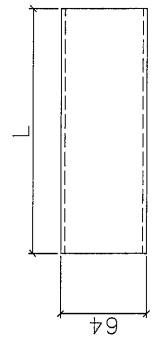


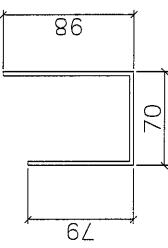
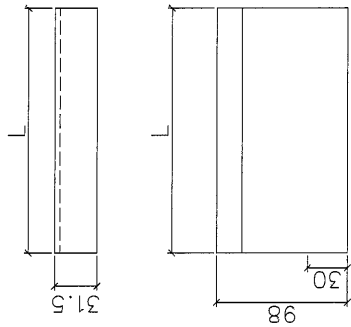


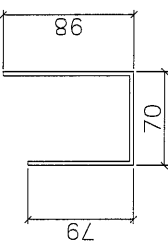
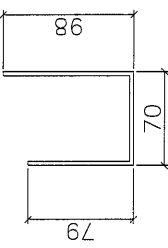


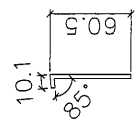
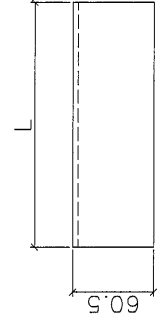


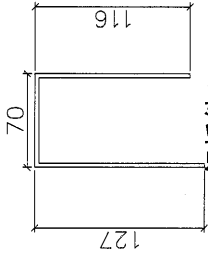
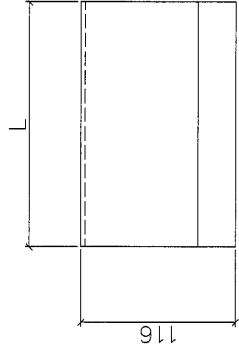






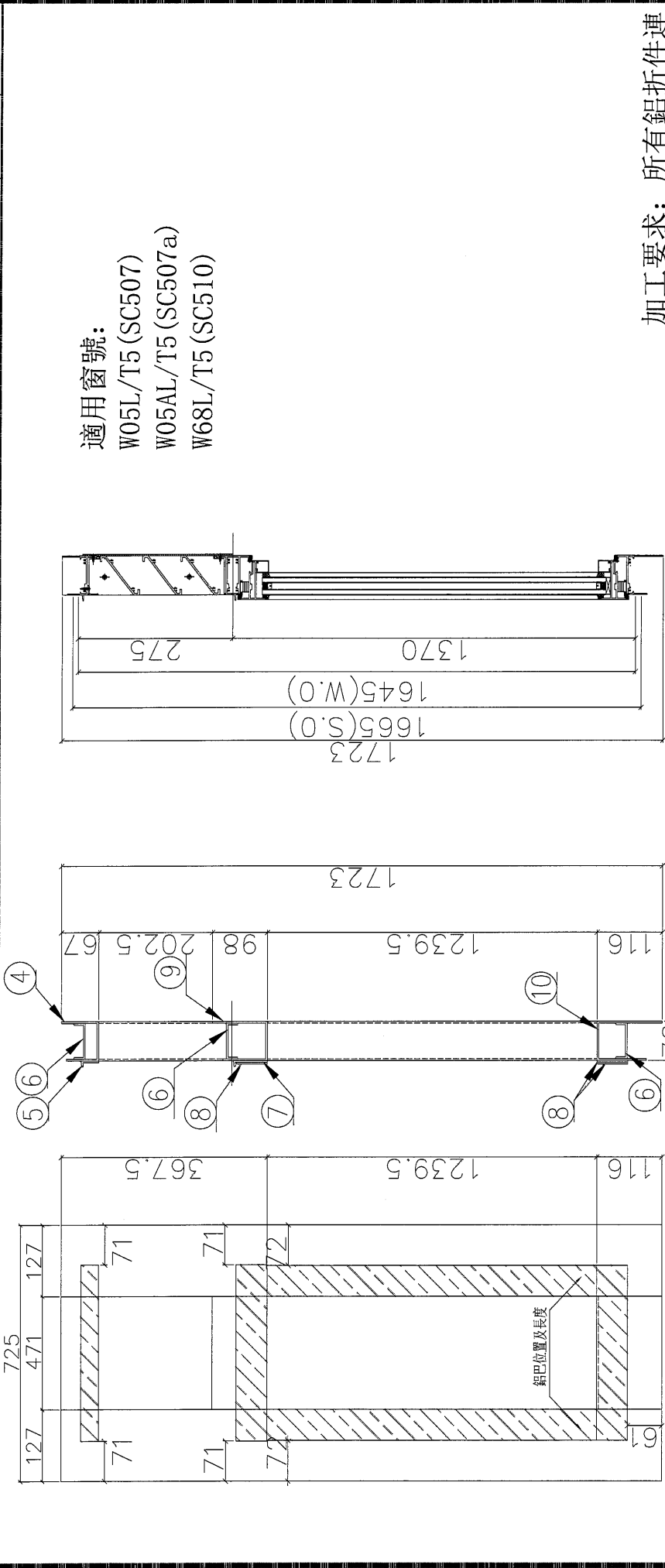






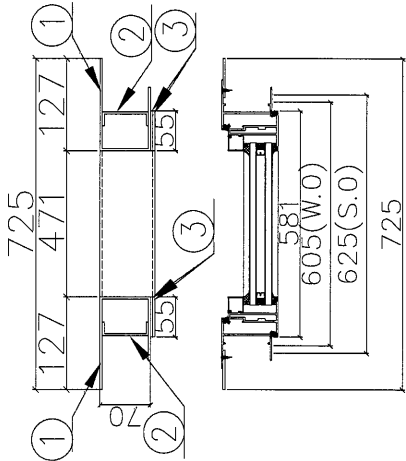
序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1584	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1584	支	2	邊企加力用
3	鋁折件5	1089.5	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1089.5	支	8	窗企墊巴
5	鋁折件11	1031	支	3	窗企橫墊巴
6	鋁折件4	1089.5	支	1	中柱用
7	鋁折件6	921	支	1	頂橫用
8	鋁折件7	921	支	3	頂中底橫加力用
9	鋁折件8	1033	支	1	頂橫滴水線
10	鋁折件9	921	支	1	中橫用
11	鋁折件10	1033	支	1	中橫滴水線
12	鋁折件12	921	支	1	底橫用

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853		圖紙名稱: 鋁框組裝圖		材料: 詳見本圖表內		表面處理: MILL		修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/廣模窗		圖號: W05L/T5-507		數量: 1幅		製圖: L		日期:	
									審核:	

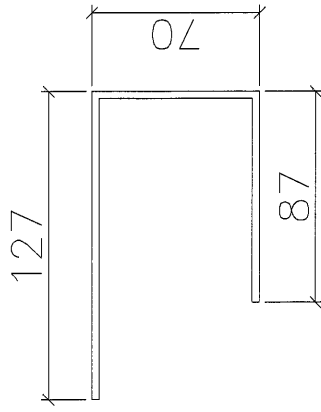


適用窗號:
W05L/T5 (SC507)
W05AL/T5 (SC507a)
W68L/T5 (SC510)

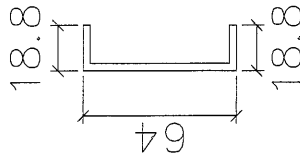
加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式



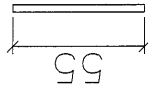
序号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單位	数量	備注
10	底橫料	鋁折件10	***	471	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	471	支	1	GC
8	中底橫扁	鋁折件8	***	581	支	3	GC
7	中橫滴水	鋁折件7	***	583	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	471	支	3	GC
5	頂橫滴水	鋁折件5	***	583	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	471	支	1	GC
3	邊企扁	鋁折件3	***	1239.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1723	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1723	支	2	GC
				長度 L (MM)	單位	数量	備注



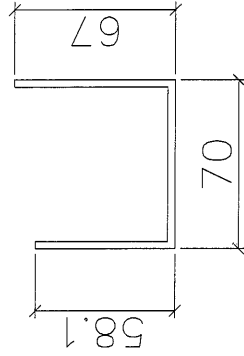
1



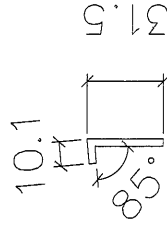
2



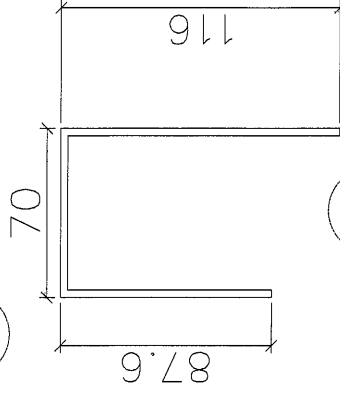
3



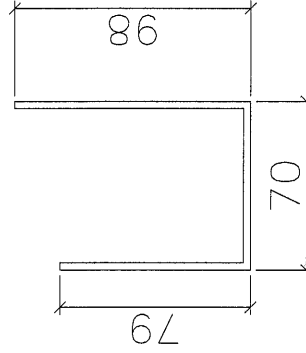
4



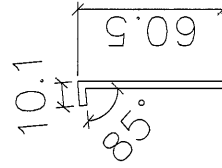
5



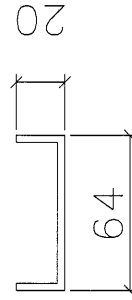
10



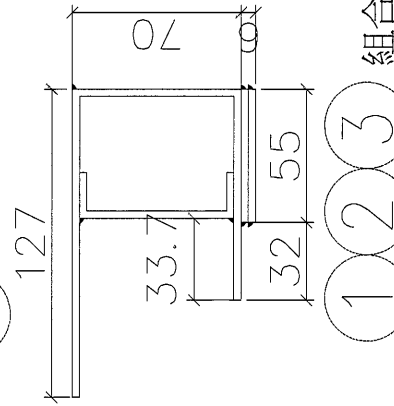
9



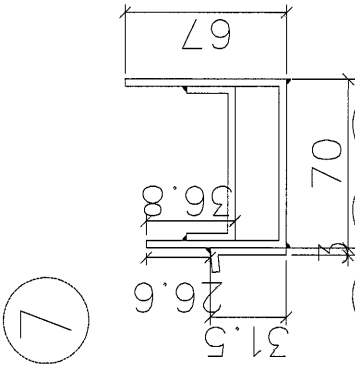
7



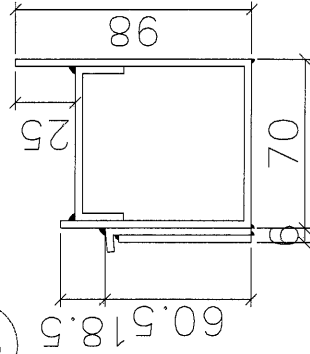
6



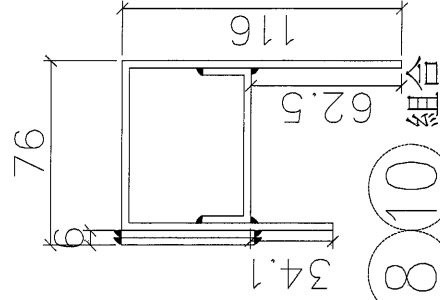
1 2 3 組合



4 5 6 組合



6 7 8 9 組合



6 8 10 組合

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: 105/L/15-507-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:	
				審核:			

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3/8

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

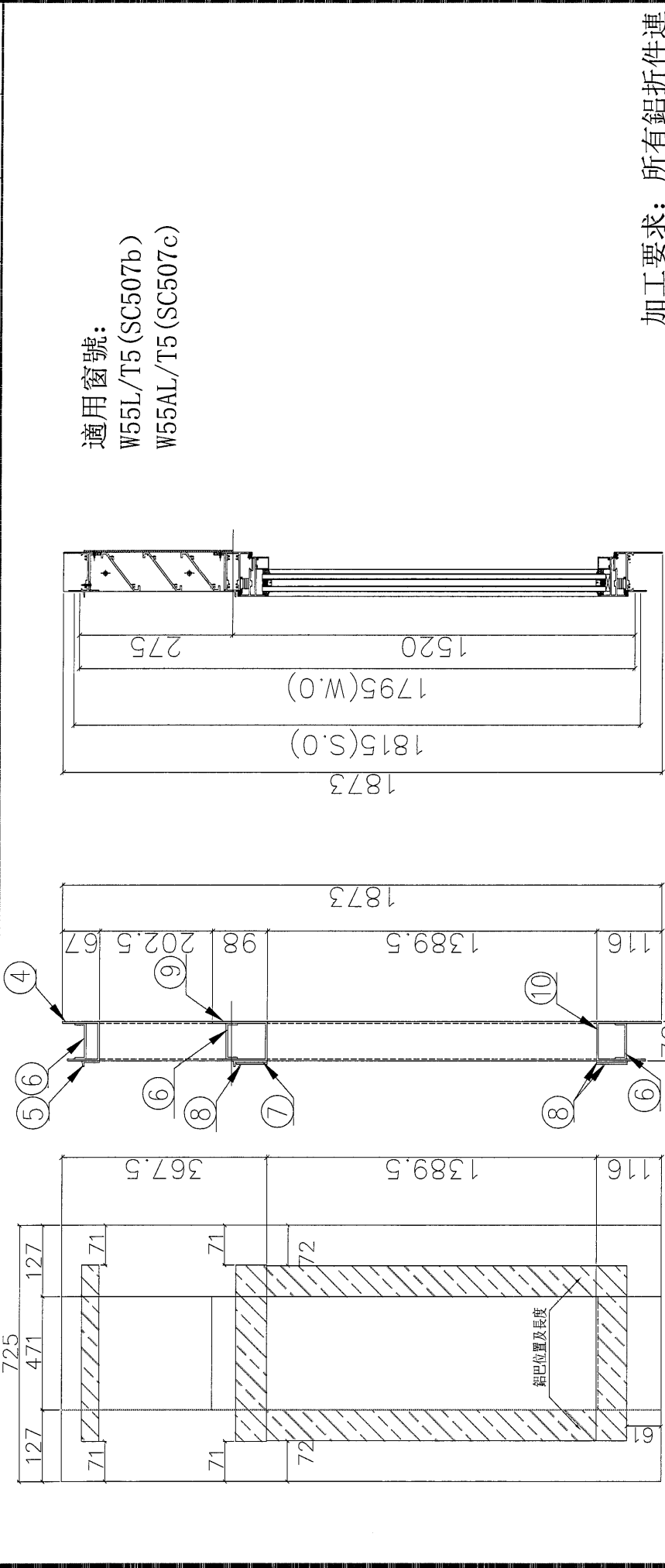
鋁折件9

鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1723	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1723	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1239.5	支	4	窗企玉扁巴
4	鋁折件8	581	支	3	窗玉扁扁巴
5	鋁折件4	471	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	583	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	471	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	583	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	471	支	1	中橫用
10	鋁折件10	471	支	1	底橫用

22

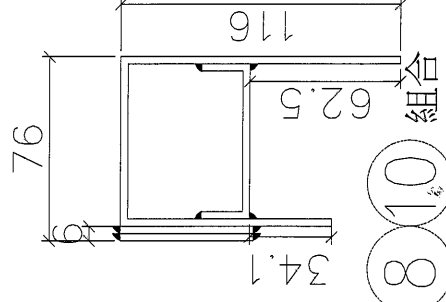
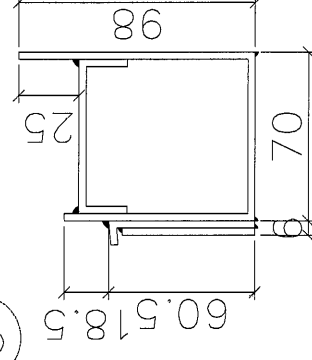
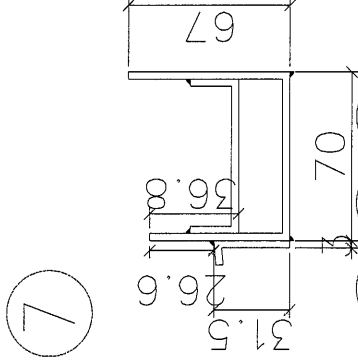
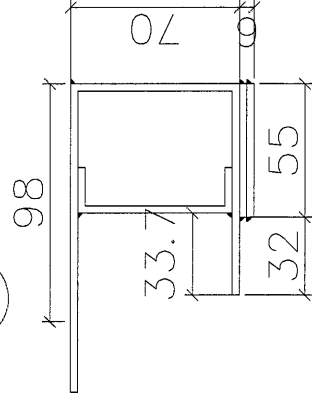
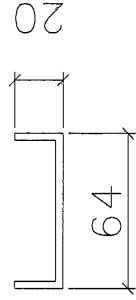
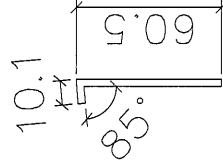
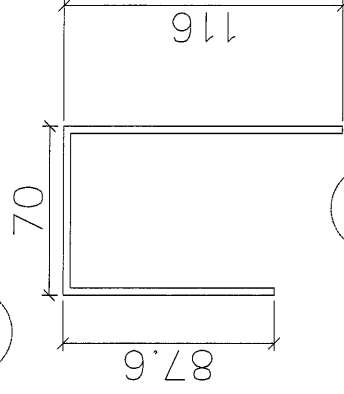
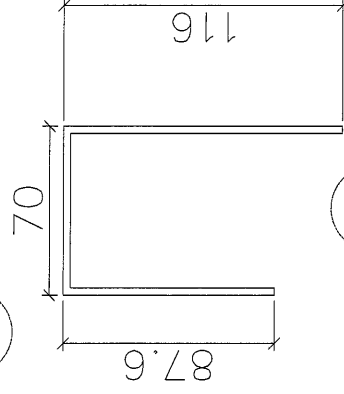
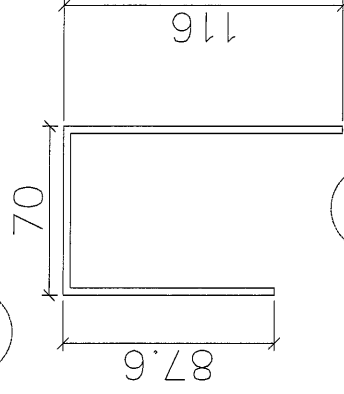
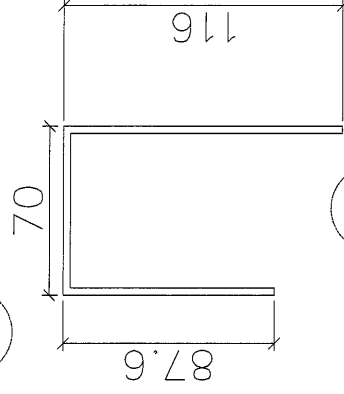
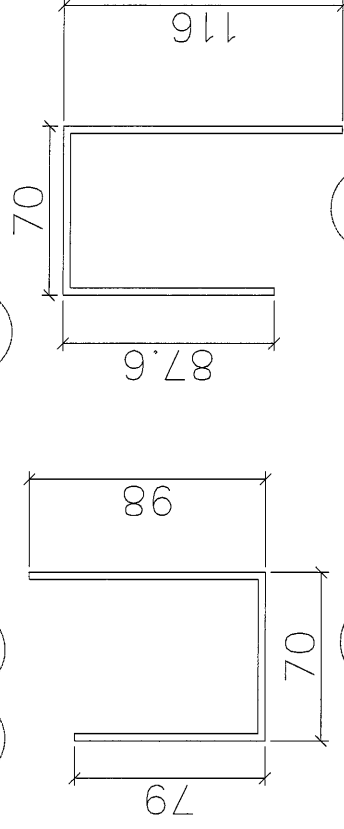
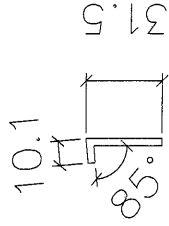
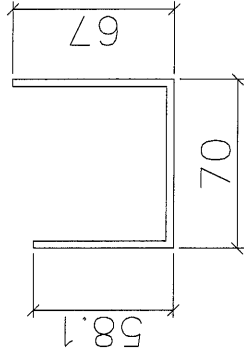
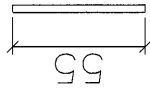
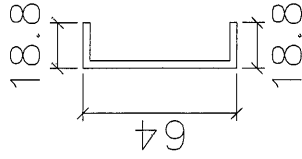
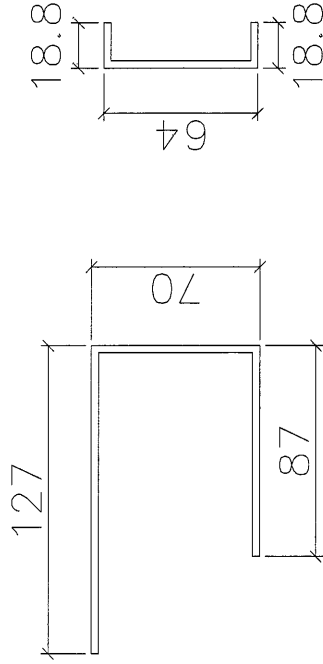
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.	工程編號: J-853		圖紙名稱: 鋁框組裝圖		材料: 詳見本圖表內		表面處理: MILL		修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試樣窗		圖號: W55L/T5-507b		數量: 1幅		製圖: L		日期: 2021.09.16	
					審核:					



適用窗號:
W55L/T5 (SC507b)
W55AL/T5 (SC507c)

加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注
10	底橫料	鋁折件10	***	471	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	471	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鋁折件8	***	581	支	3	GC
7	中橫滴水線	鋁折件7	***	583	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	471	支	3	GC
5	頂橫滴水線	鋁折件5	***	583	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	471	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1389.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1873	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1873	支	2	GC



1 2 3 組合

4 5 6 組合

6 7 8 9 組合

6 8 10 組合

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-863	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: 45SL/75-507b-002	製圖: L	數量: 見圖	日期: 2021.09.16	審核:	
						日期:	

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3/8

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

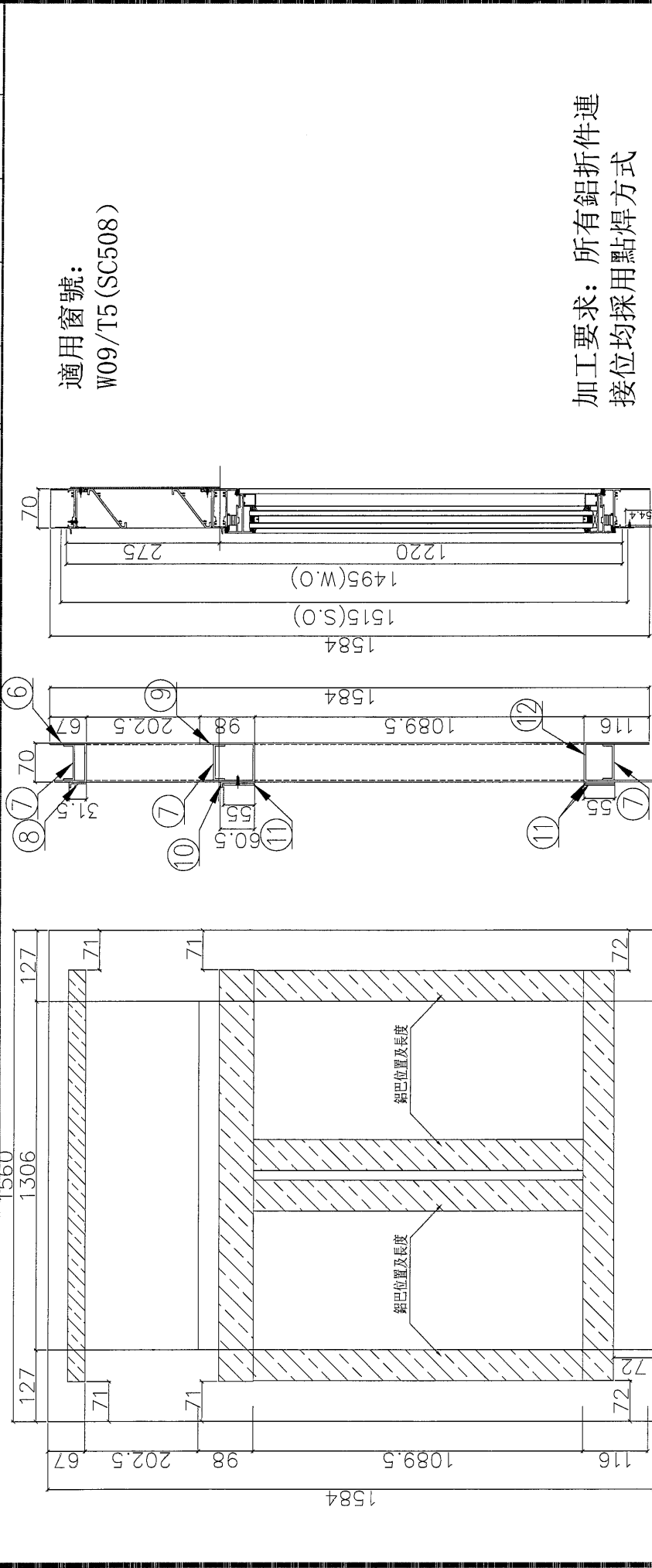
鋁折件9

鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1873	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1873	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1389.5	支	4	窗企金扁巴
4	鋁折件8	581	支	3	窗企金扁巴
5	鋁折件4	471	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	583	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	471	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	583	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	471	支	1	中橫用
10	鋁折件10	471	支	1	底橫用

25

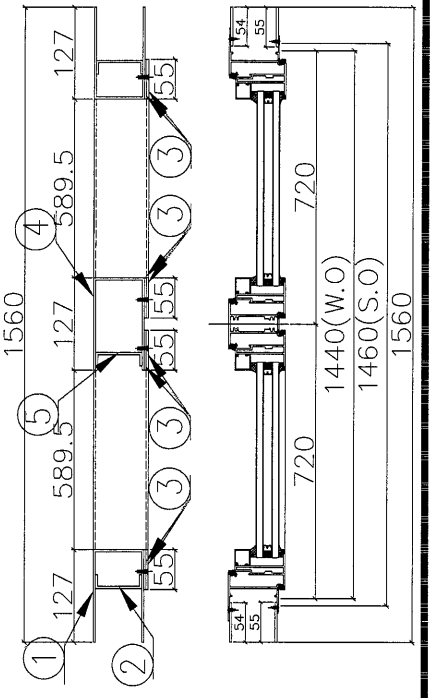
 美特鋁質有限公司 Midi Aluminum Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁框組裝圖	材料: 詳見本圖表內	表面處理: MILL	修改版次:
	工程名稱: 錦上路/誠棧窗	圖號: W09/T5-508	數量: 1幅	製圖: L	日期:



適用窗號:
W09/T5 (SC508)

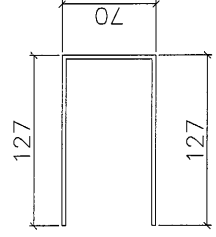
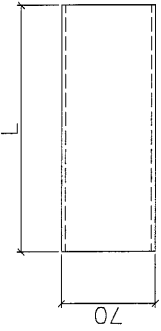
加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

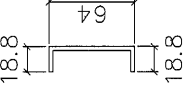
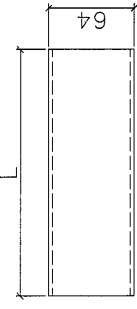
序號	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單位	數量	備注
12	底橫料	鋁折件12	***	1306	支	1	GC
11	中底橫扁巴	鋁折件11	***	1416	支	3	GC
10	中橫滴水線	鋁折件10	***	1418	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	1306	支	1	GC
8	頂橫滴水線	鋁折件8	***	1418	支	1	GC
7	頂中底橫加力槽	鋁折件7	***	1306	支	3	GC
6	頂橫料	鋁折件6	***	1306	支	1	GC
5	中柱加力槽	鋁折件5	***	1089.5	支	1	GC
4	中柱	鋁折件4	***	1089.5	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1089.5	支	8	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1584	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1584	支	2	GC

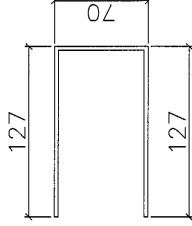
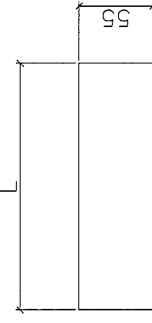


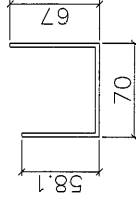
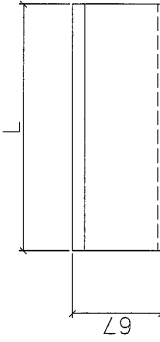


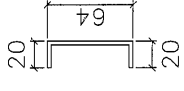
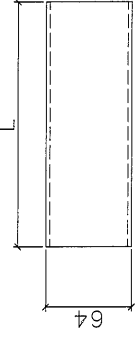
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改板次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W09/T5-508-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:	

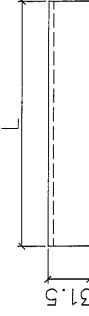


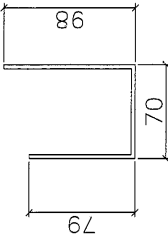
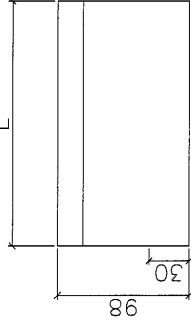


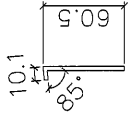
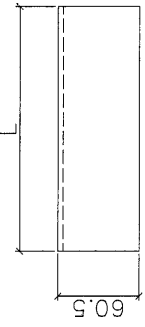


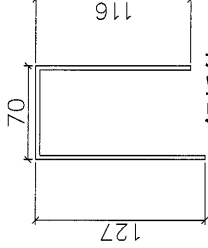
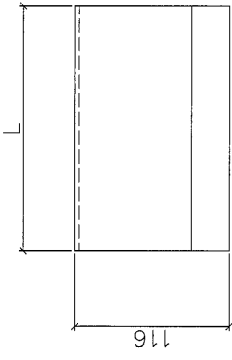


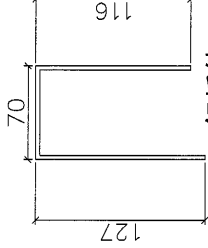
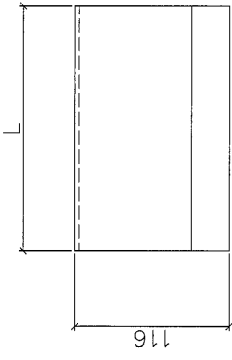






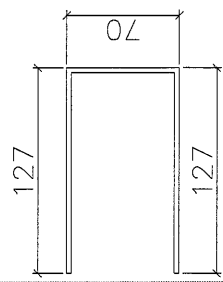




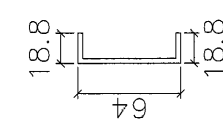


序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1584	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1584	支	2	邊企加力用
3	鋁折件5	1089.5	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1089.5	支	8	窗玉企鑲巴
5	鋁折件11	1416	支	3	窗玉鑲鑲巴
6	鋁折件4	1089.5	支	1	中柱用
7	鋁折件6	1306	支	1	頂橫用
8	鋁折件7	1306	支	3	頂中底橫加力用
9	鋁折件8	1418	支	1	頂橫滴水線
10	鋁折件9	1306	支	1	中橫用
11	鋁折件10	1418	支	1	中橫滴水線
12	鋁折件12	1306	支	1	底橫用

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853		圖紙名稱: 鋁折板截面圖		材料: 3mm鋁板		表面處理: MILL		修改板次:		
	工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W11/75-509-001		數量: 見圖		製圖: L		日期: 2021.09.16		
									審核:		
										日期:	

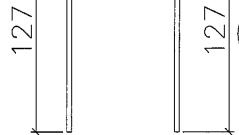


1

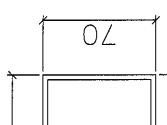


2

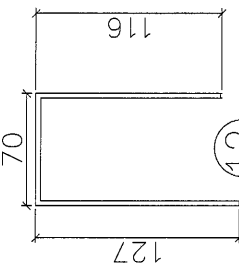
3



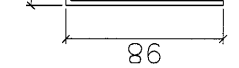
4



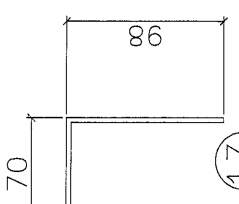
6



7



8



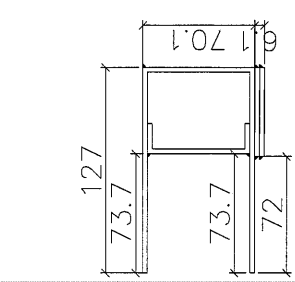
9



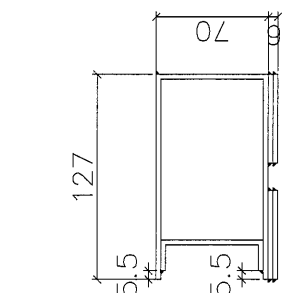
10



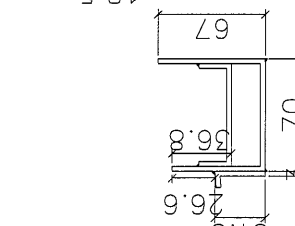
11



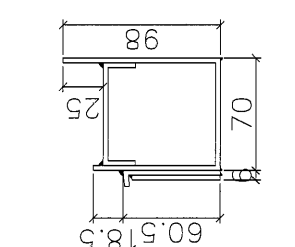
123 組合



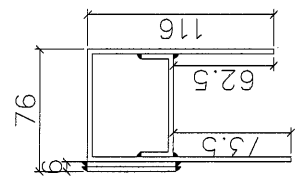
345 組合



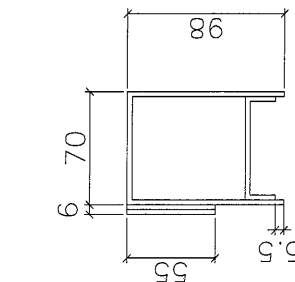
678 組合



791011 組合



71112 組合



71113 組合

工程編號: J-863

工程名稱: 錦上路/試模窗

圖紙名稱: 鋁折件加工圖

圖號: W11/T5-509-002

材料: 3mm鋁板

數量: 見圖

表面處理: MILL

日期: 2021.09.16

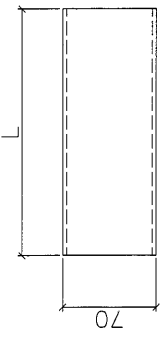
修改版次:

日期:

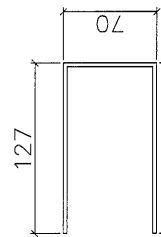
美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

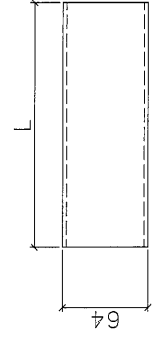
鋁折件1



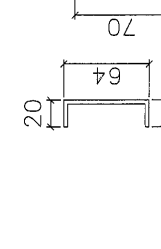
鋁折件2



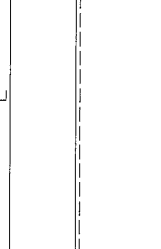
鋁折件3



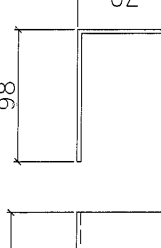
鋁折件4



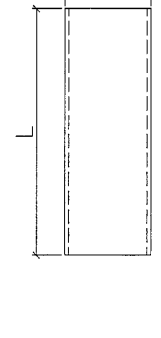
鋁折件5



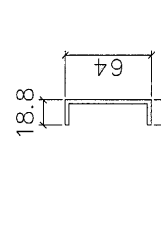
鋁折件6



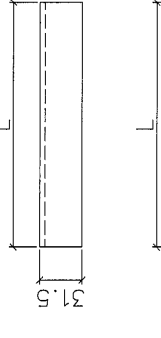
鋁折件7



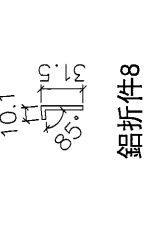
鋁折件8



鋁折件9



鋁折件10



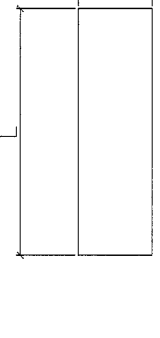
鋁折件11



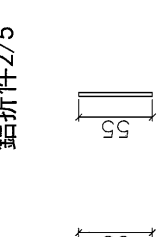
鋁折件12



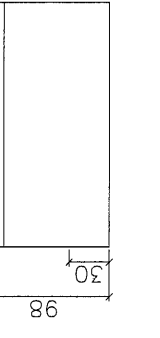
鋁折件1



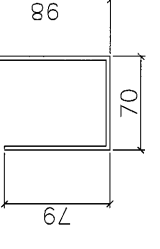
鋁折件2



鋁折件3



鋁折件4



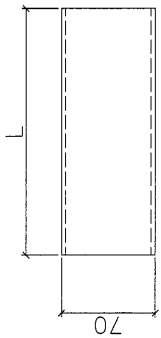
鋁折件5



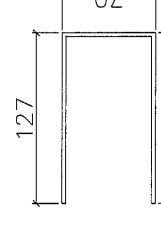
鋁折件6



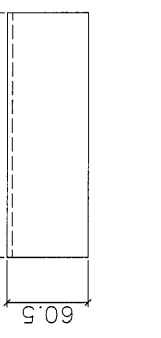
鋁折件7



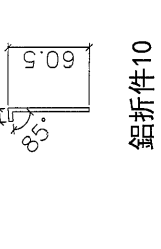
鋁折件8



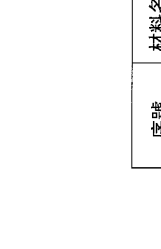
鋁折件9



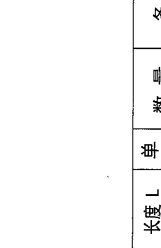
鋁折件10



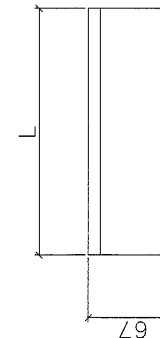
鋁折件11



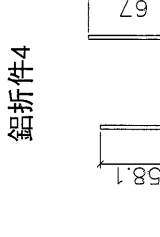
鋁折件12



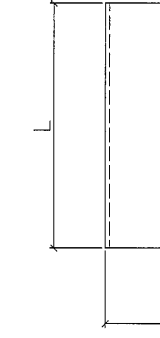
鋁折件1



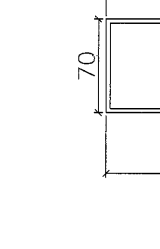
鋁折件2



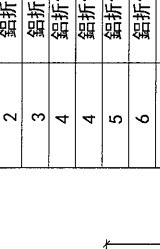
鋁折件3



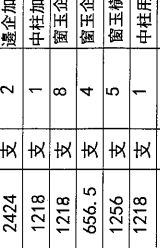
鋁折件4



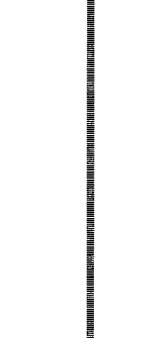
鋁折件5



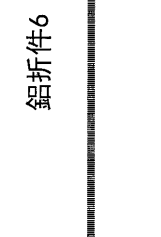
鋁折件6



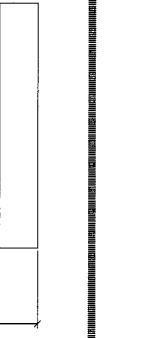
鋁折件7



鋁折件8



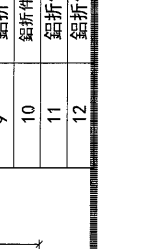
鋁折件9



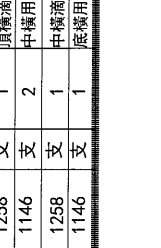
鋁折件10



鋁折件11

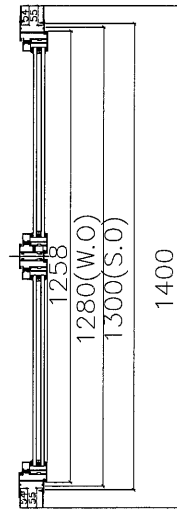
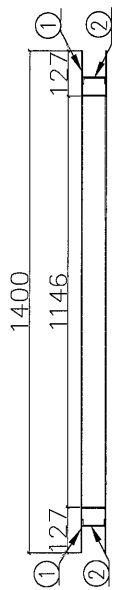
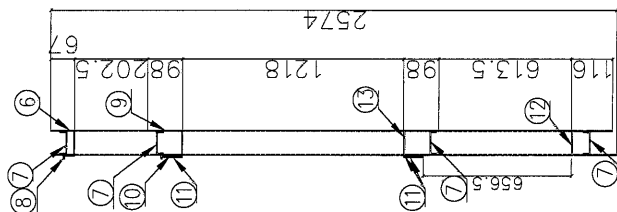


鋁折件12



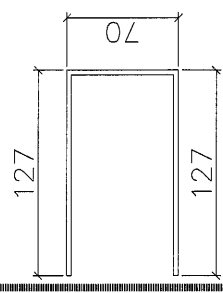
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	2424	支	2	邊金用
2	鋁折件2	2424	支	2	邊金加力用
3	鋁折件5	1218	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1218	支	8	窗玉企墊巴
4	鋁折件3	656.5	支	4	窗玉企墊巴
5	鋁折件11	1256	支	5	窗玉橫墊巴
6	鋁折件4	1218	支	1	中柱用
7	鋁折件6	1146	支	1	頂橫用
8	鋁折件7	1146	支	4	頂中底橫加力用
9	鋁折件8	1258	支	1	頂橫流水線
10	鋁折件9/13	1146	支	2	中橫用
11	鋁折件10	1258	支	1	中橫流水線
12	鋁折件12	1146	支	1	底橫用

適用窗號:
W61/T5(SC509a)

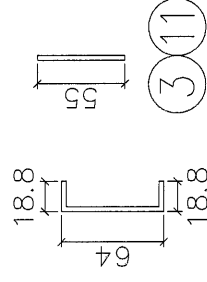


13	底橫料	鋁折件12	***	1146	支	1	GC
12	中底橫扁巴	鋁折件11	***	1256	支	3	GC
11	中橫滴水線	鋁折件10	***	1258	支	1	GC
10	中橫料	鋁折件13	***	1146	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	1146	支	1	GC
8	頂橫滴水線	鋁折件8	***	1258	支	1	GC
7	頂中底橫加力槽	鋁折件7	***	1146	支	4	GC
6	頂橫料	鋁折件6	***	1146	支	1	GC
5	中柱加力槽	鋁折件5	***	1368	支	1	GC
4	中柱	鋁折件4	***	1368	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1368	支	8	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	2574	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	2574	支	2	GC
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (mm)	單 位	單 量	備 注

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折板截面圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: W61/T5-509a-001	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16
				審核:	日期:

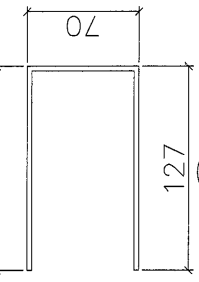


1

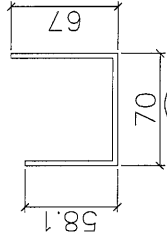


2

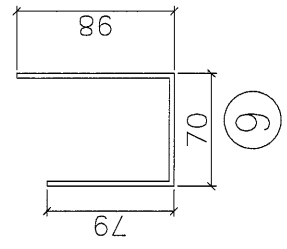
3



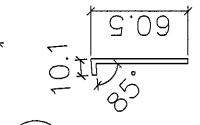
4



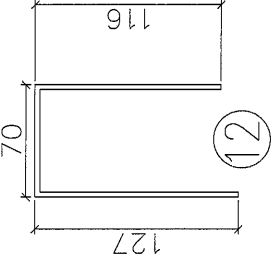
5



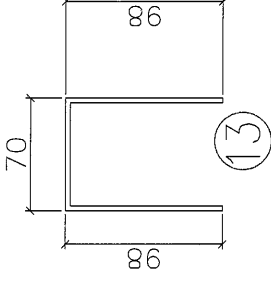
6



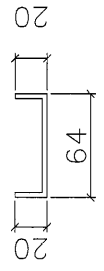
7



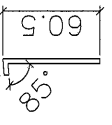
8



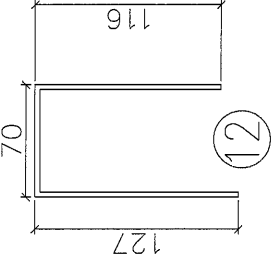
9



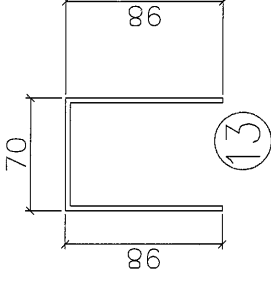
10



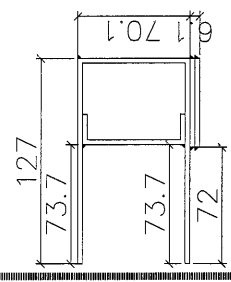
11



12



13

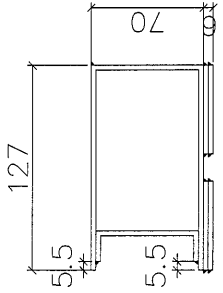


1

2

3

組合

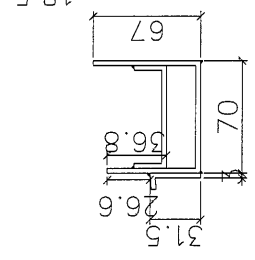


3

4

5

組合

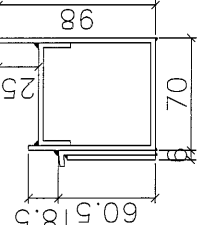


6

7

8

組合



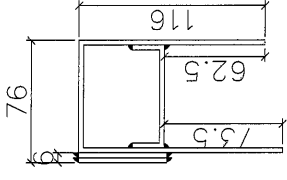
7

9

10

11

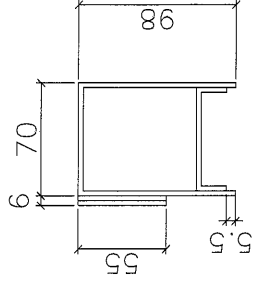
組合



11

12

組合



13

7

11

組合

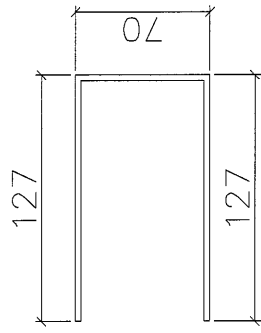
33

工程編號: J-833		圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:		
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W61/T5-509a-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							

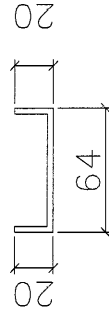
W69/T5(SC511)



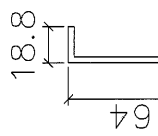
加工要求：所有鋁折件連接位均採用點焊方式



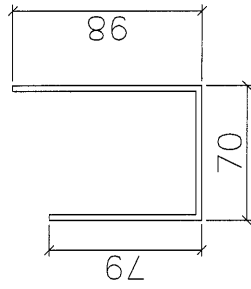
1



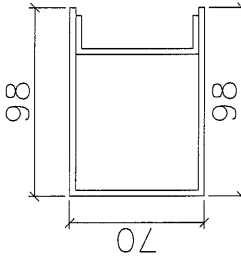
2



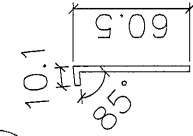
3



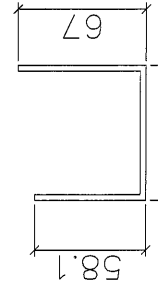
4



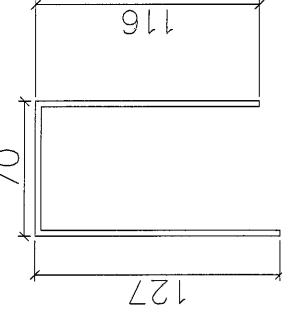
5



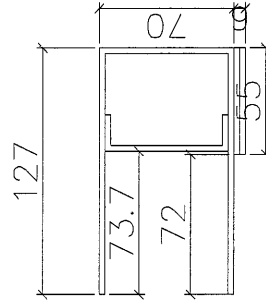
6



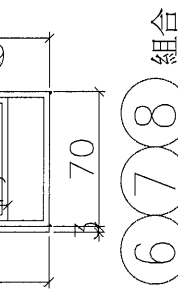
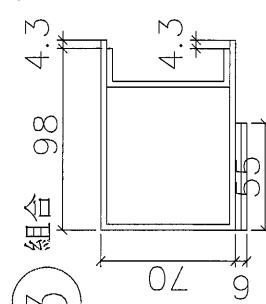
7



8



9



11

12

13

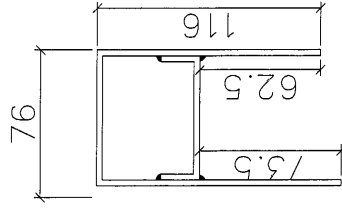
14

15

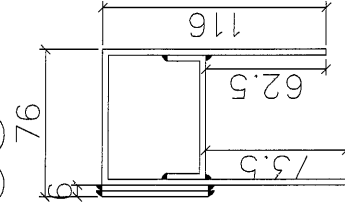
16

17

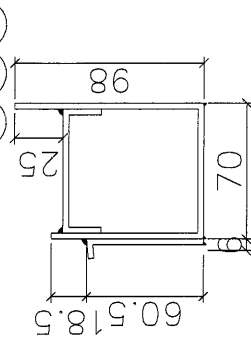
18



19



20



21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板		表面處理: MILL	修改版次:		
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W69/T5-511-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:		

127

70

127

70

鋁折件1

18.8

64

18.8

18.8

64

18.8

鋁折件2/5

55

70

55

70

鋁折件3/11

67

70

67

70

鋁折件4

58.1

70

67

58.1

70

67

鋁折件6/16

127

70

127

70

鋁折件7/14

20

64

20

20

64

20

鋁折件8/15

10.1

58

58

10.1

10.1

58

58

10.1

鋁折件9/16

79

98

70

79

98

70

鋁折件10/17

60.5

60.5

10.1

58

60.5

60.5

10.1

58

鋁折件12/18

116

127

70

116

127

70

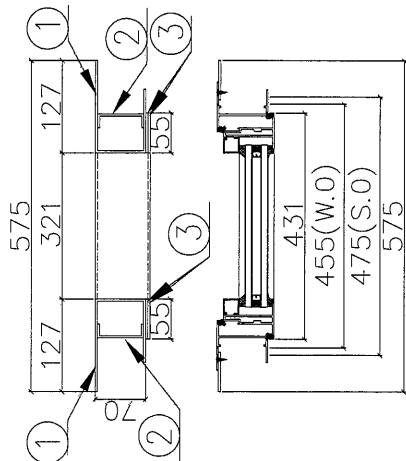
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1734	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1734	支	2	邊企加力用
3	鋁折件5	1239.5	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1239.5	支	4	窗玉企墊巴
5	鋁折件11	554.5	支	3	窗玉橫墊巴
6	鋁折件4	1239.5	支	1	中柱用
7	鋁折件6/16	1296	支	1	頂橫用
8	鋁折件7/14	1296	支	3	頂中底橫加力用
9	鋁折件8/15	1408	支	1	頂橫滴水線
10	鋁折件9/16	1296	支	1	中橫用
11	鋁折件10/17	1408	支	1	中橫滴水線
12	鋁折件12/18	1296	支	1	底橫用

Technical drawing of the W Series window frame. The drawing shows a side view of the frame with dimensions in millimeters (mm). The overall width is 1665 (S.O) and 1645 (W.O). The height is 1370. The depth of the frame is 275. The drawing also shows the internal structure of the frame, including the sash and the frame itself. The model specifications are listed as follows:

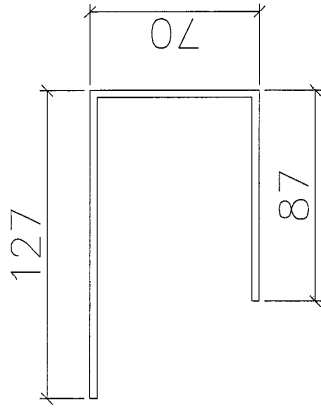
- 適用窓型 (Applicable Window Type): W15L/T5, W15AL/T, W26L/T5, W26AL/T

W15L/T5 (SC12a)
W15AL/T5 (SC512)
W26L/T5 (SC513a)
W26AL/T5 (SC513)

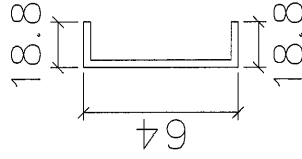
加工要求：所有鋁折件連接位均採用點焊方式



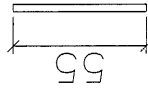
10	底橫料	鋁折件10	***	321	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	321	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鋁折件8	***	431	支	3	GC
7	中橫滴水線	鋁折件7	***	433	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	321	支	3	GC
5	頂橫滴水線	鋁折件5	***	433	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	321	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1239.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1723	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1723	支	2	GC
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (mm)	單位	單 量	備 注
					單 位	單 量	備 注



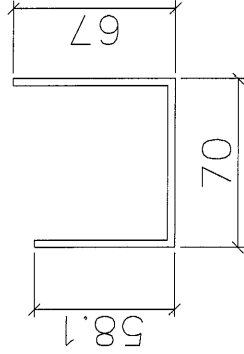
1



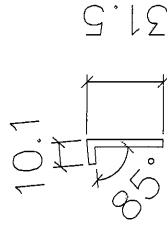
2



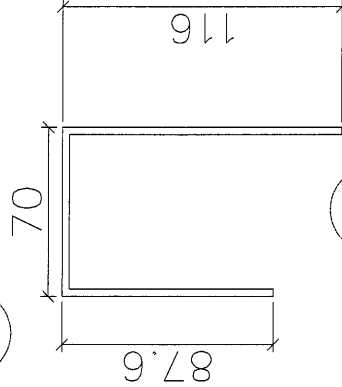
3



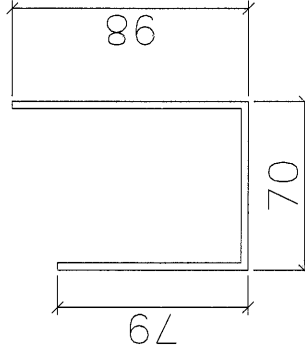
4



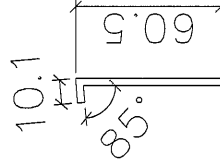
5



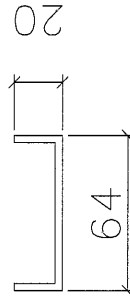
10



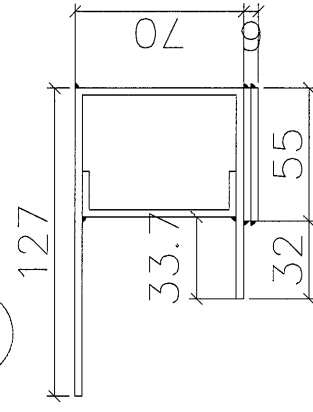
9



7

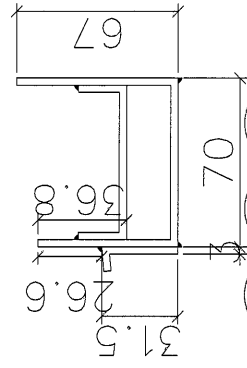


6



3

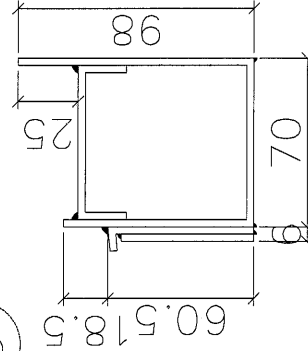
組合



4

5

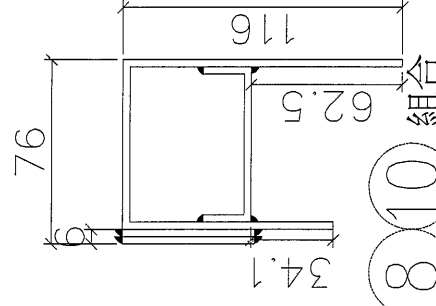
組合



6

7

組合



6

8

組合



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

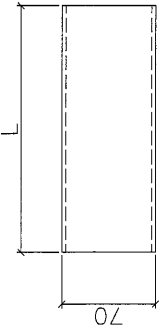
工程編號: J-853
工程名稱: 錦上路/試模窗

圖紙名稱: 鋁折件加工圖
圖號: 0151/15-5128-002

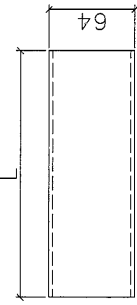
材料: 3mm鋁板
數量: 見圖
製圖: L

表面處理: MILL
日期: 2021.09.16

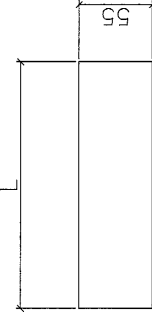
修改版次:
日期:



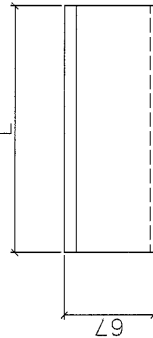
鋁折件1



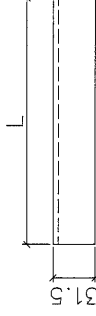
鋁折件2



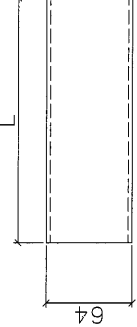
鋁折件3/8



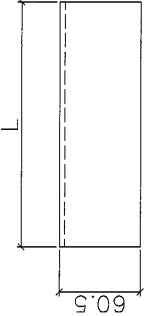
鋁折件4



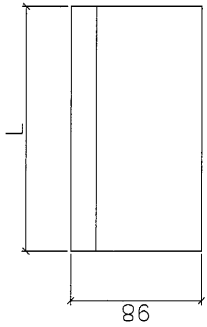
鋁折件5



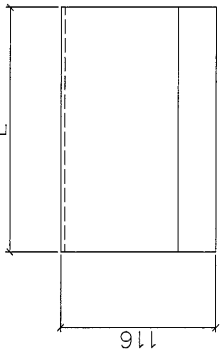
鋁折件6



鋁折件7



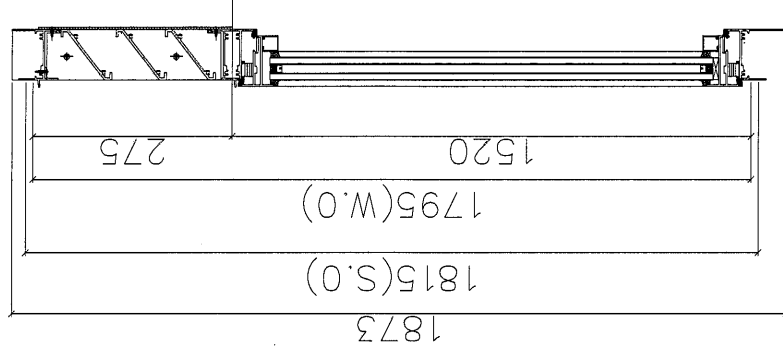
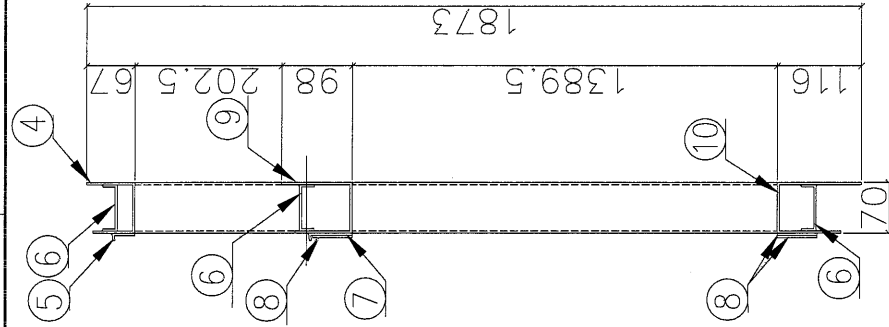
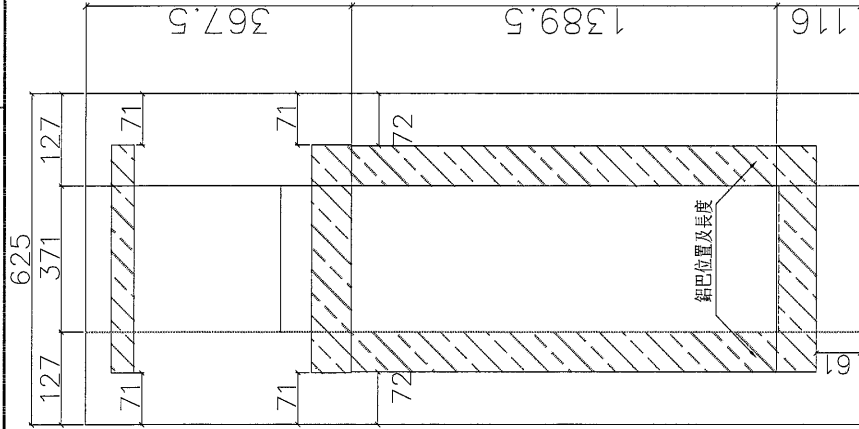
鋁折件9



鋁折件10

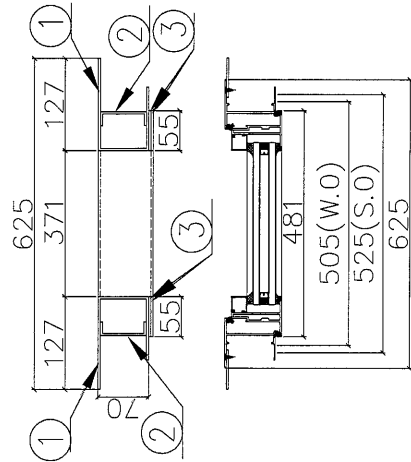
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1723	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1723	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1239.5	支	4	窗玉企扁巴
4	鋁折件8	431	支	3	窗玉橫扁巴
5	鋁折件4	321	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	433	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	321	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	433	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	321	支	1	中橫用
10	鋁折件10	321	支	1	底橫用

39

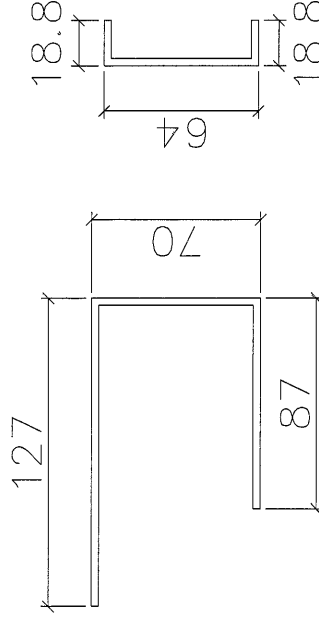


適用窗號:
W54L/T5 (SC507b)
W54L/T5 (SC507c)

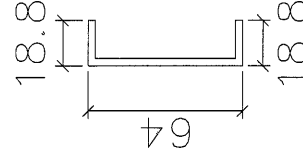
加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式



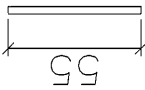
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注
10	底橫料	鋁折件10	***	371	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	371	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鋁折件8	***	481	支	3	GC
7	中橫滴水線	鋁折件7	***	483	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	371	支	3	GC
5	頂橫滴水線	鋁折件5	***	483	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	371	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1389.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1873	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1873	支	2	GC



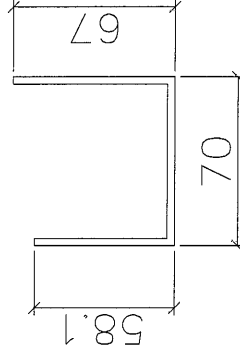
1



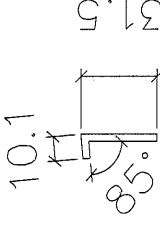
2



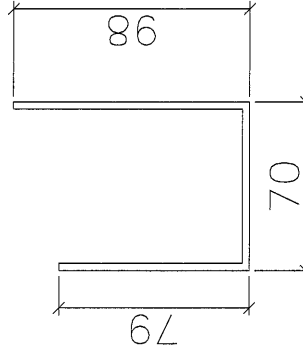
3



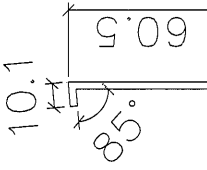
4



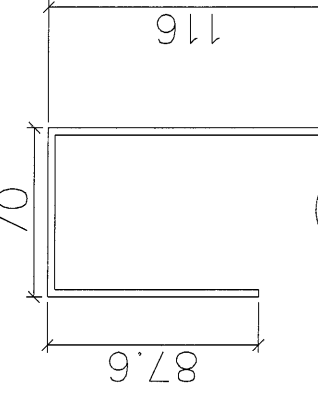
5



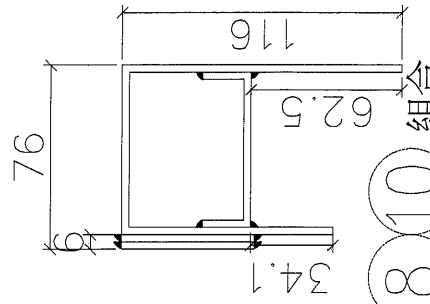
6



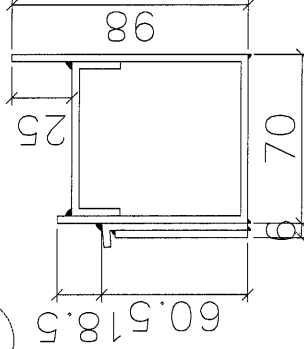
7



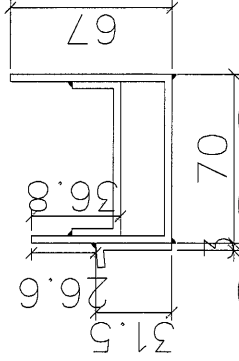
8



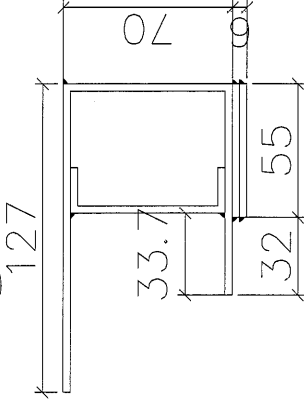
9



10



11



12

組合

組合

組合

組合

美特鋁質有限公司 Midi Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: K54L/75-507H-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	
				日期:			

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3/8

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

鋁折件9

鋁折件10

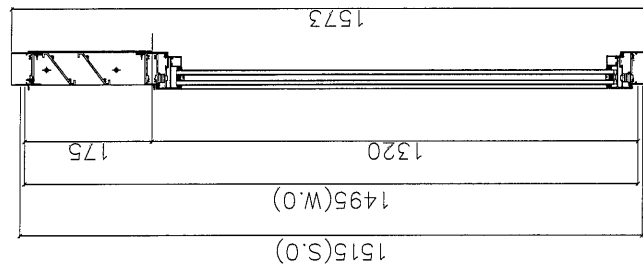
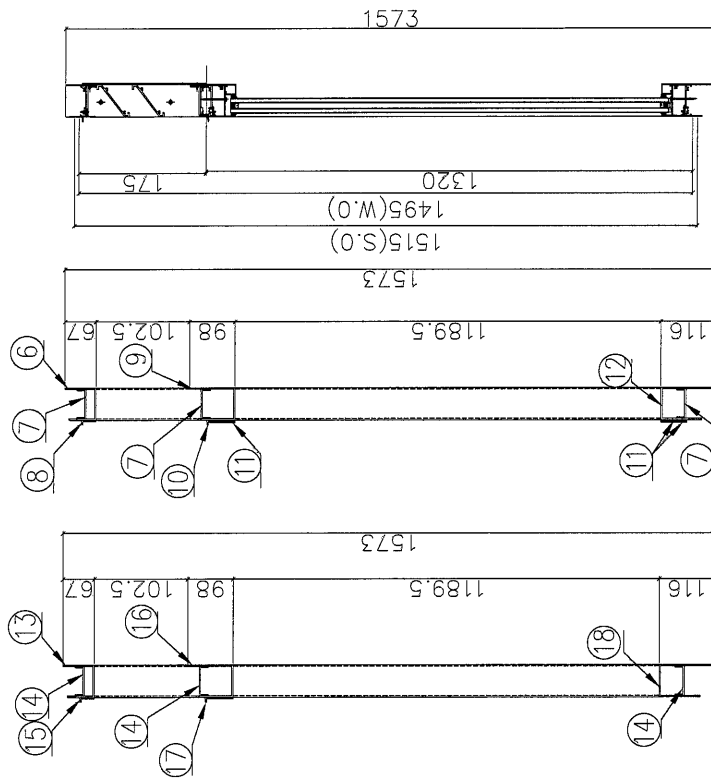
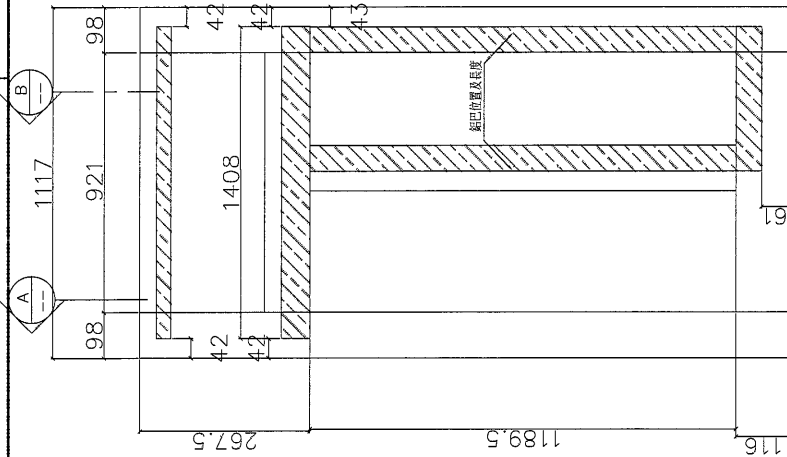
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1873	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1873	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1389.5	支	4	窗玉企扁巴
4	鋁折件8	481	支	3	窗玉棉扁巴
5	鋁折件4	371	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	483	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	371	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	483	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	371	支	1	中橫用
10	鋁折件10	371	支	1	底橫用

1117 

1

適用窗號:

W12/T5(SC514a)
W12A/T5(SC514)

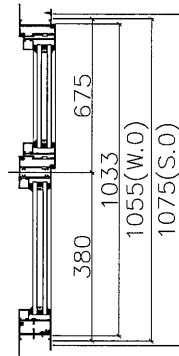
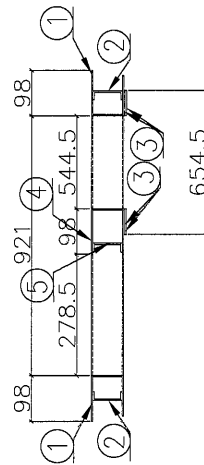


剖A

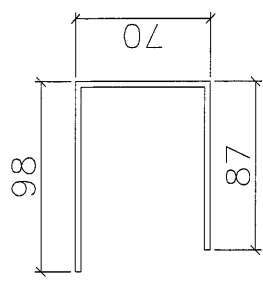
剖B

音 A

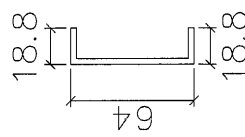
加工要求：所有鋁折件連
剖B 接位均採用點焊方式



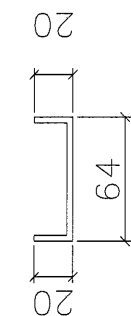
12	底橫料	鋁折件12/18	***	921	支	1	GC
11	中底橫扁巴	鋁折件11	***	654.5	支	3	GC
10	中橫水線	鋁折件10/17	***	1033	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9/16	***	921	支	1	GC
8	頂橫水線	鋁折件8/15	***	1033	支	1	GC
7	頂中底橫加力槽	鋁折件7/14	***	921	支	3	GC
6	頂橫料	鋁折件6/13	***	921	支	1	GC
5	中柱加力槽	鋁折件5	***	1189.5	支	1	GC
4	中柱	鋁折件4	***	1189.5	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1189.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1573	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1573	支	2	GC
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單程小計 數量	備 注



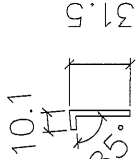
①



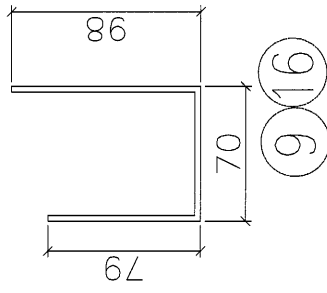
②



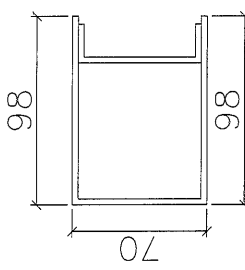
⑦



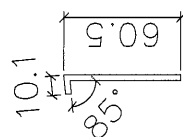
⑧



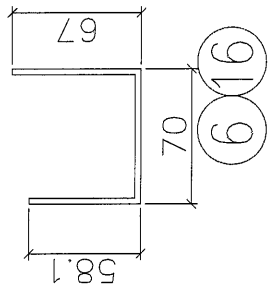
⑨



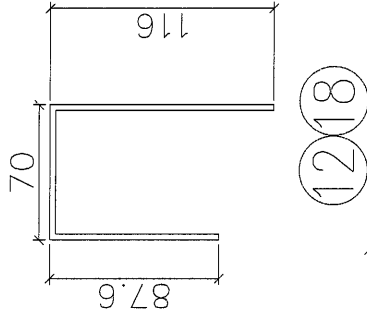
⑩



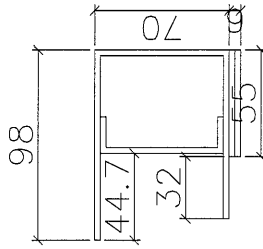
⑪



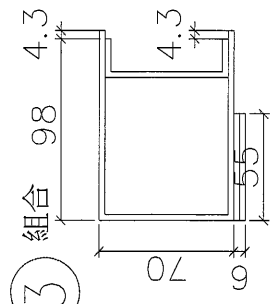
⑫



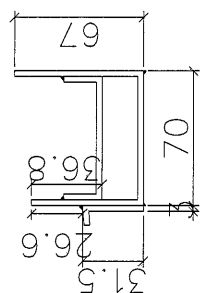
⑬



⑭



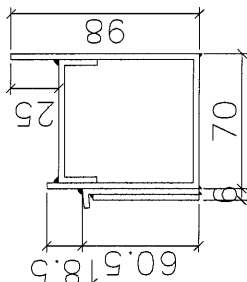
⑮



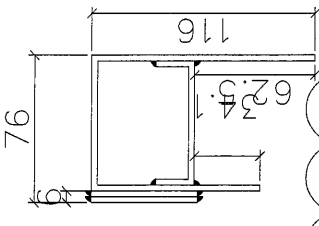
⑯



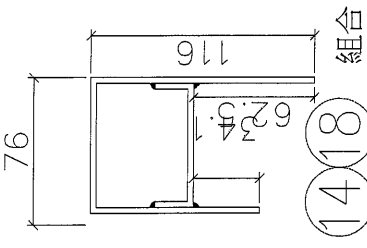
⑰



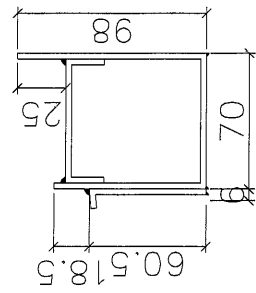
⑱



⑳



㉑



㉒

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-863	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W12/T5-514a-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	
						日期:	

鋁折件1

鋁折件2/5

鋁折件3/11

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6/16

鋁折件7/14

鋁折件8/15

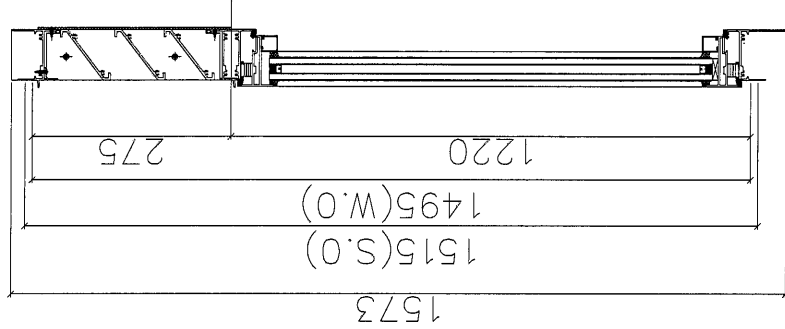
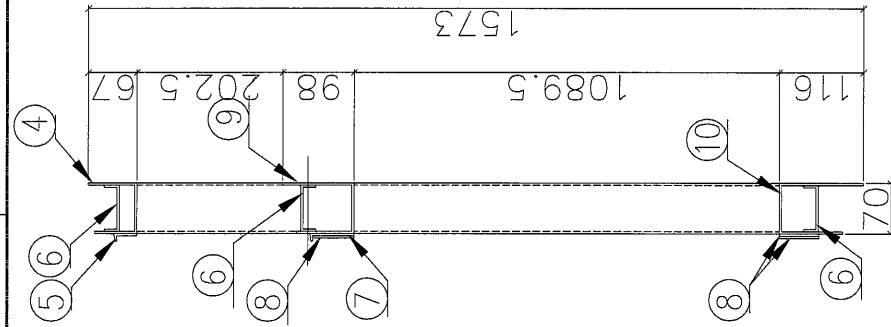
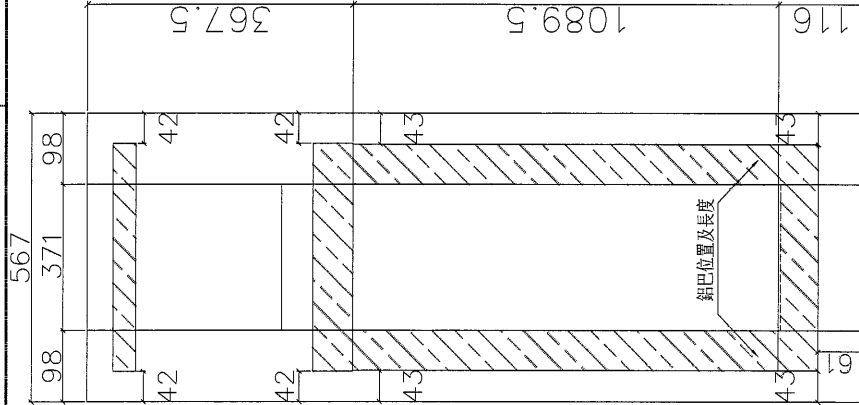
鋁折件9/16

鋁折件10/17

鋁折件11/18

鋁折件12/18

序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1573	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1573	支	2	邊企加力用
3	鋁折件5	1189.5	支	1	中柱加力用
4	鋁折件3	1189.5	支	4	窗玉企墊巴
5	鋁折件11	654.5	支	3	窗玉企墊巴
6	鋁折件4	1189.5	支	1	中柱用
7	鋁折件6/16	921	支	1	頂橫用
8	鋁折件7/14	921	支	3	頂中底橫加力用
9	鋁折件8/15	1033	支	1	頂橫滴水線
10	鋁折件9/16	921	支	1	中橫用
11	鋁折件10/17	1033	支	1	中橫滴水線
12	鋁折件12/18	921	支	1	底橫用



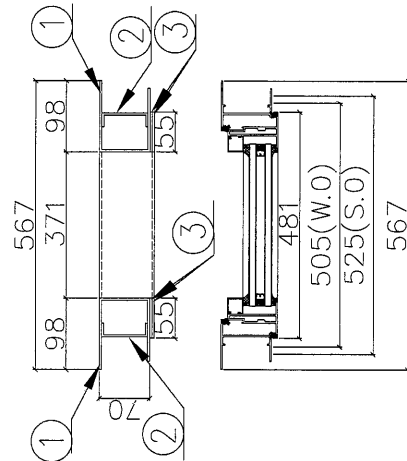
適用窗號:

W01R/T5 (SC515)

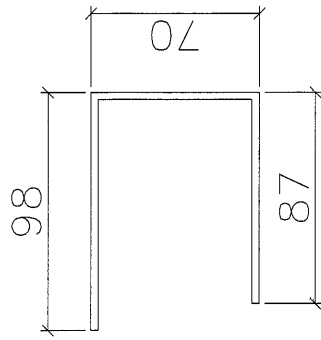
W01AR/T5 (SC518)

W01R/T5 (SC518a)

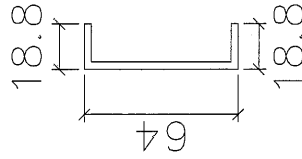
加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式



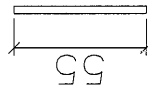
序 号	材料編號	材料名稱	加工图号	长度 L (MM)	单 位	单 量	备 注
10	底橫料	鋁折件10	***	371	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	371	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鋁折件8	***	481	支	3	GC
7	中橫滴水线	鋁折件7	***	483	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	371	支	3	GC
5	頂橫滴水线	鋁折件5	***	483	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	371	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1089.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1573	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1573	支	2	GC



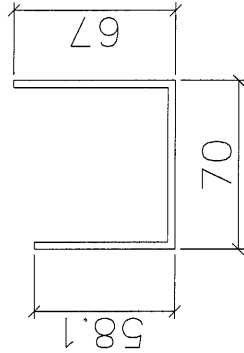
1



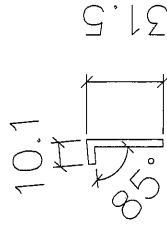
2



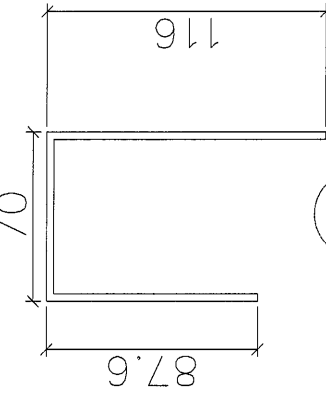
3



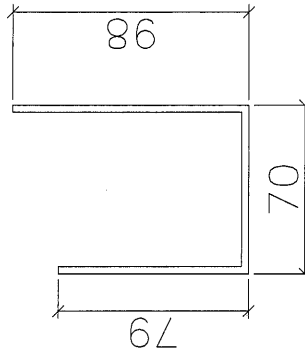
4



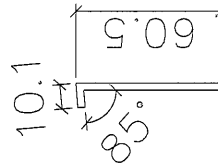
5



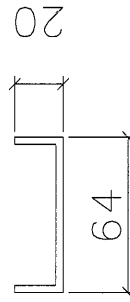
10



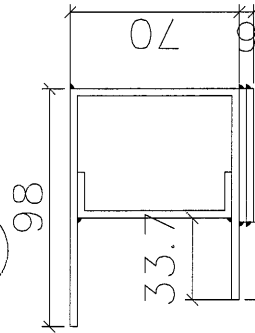
9



7

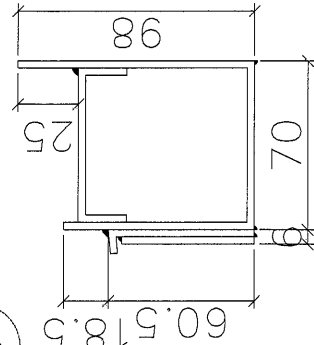


6



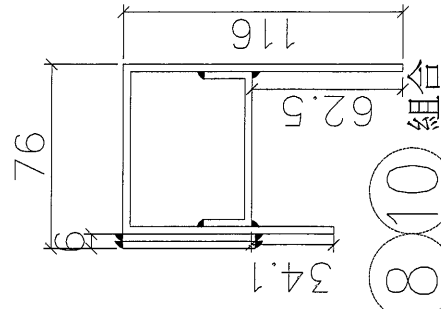
1 2 3

組合



6 7 8 9

組合



6 8 10

組合

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: 4018/75-515-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:	
				審核:			

70

L

98

87

70

鋁折件1

64

L

60.5

18.8

18.8

64

鋁折件2

55

L

67

67

鋁折件3/8

58.1

L

70

67

67

鋁折件4

31.5

L

10.1

88

51.5

鋁折件5

87.6

L

70

116

116

鋁折件10

79

L

98

70

98

鋁折件9

60.5

L

10.1

88

60.5

鋁折件7

20

L

64

20

64

鋁折件6

371

L

371

371

371

鋁折件9

371

L

371

371

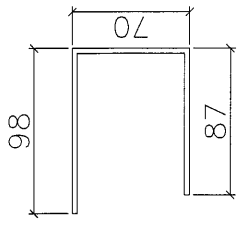
371

鋁折件10

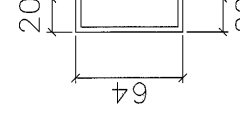
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1573	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1573	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1089.5	支	4	銀玉企扁巴
4	鋁折件8	481	支	3	銀玉扁扁巴
5	鋁折件4	371	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	483	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	371	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	483	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	371	支	1	中橫用
10	鋁折件10	371	支	1	底橫用

23	固定邊企加力槽	鋁折件23	***	1573	支	1	GO
22	中橫料	鋁折件20	***	630	支	1	GO
21	中橫料	鋁折件22	***	1030	支	1	GO
20	底橫料	鋁折件21	***	630	支	1	GO
19	底橫料	鋁折件15	***	1030	支	1	GO
18	中底橫扁巴	鋁折件14	***	592	支	2	GO
17	中橫滴水線	鋁折件19	***	742	支	1	GO
16	中橫滴水線	鋁折件13	***	1142	支	1	GO
15	頂中橫料加力槽	鋁折件17	***	630	支	3	GO
14	頂中橫料加力槽	鋁折件12	***	1030	支	3	GO
13	頂橫料	鋁折件18	***	630	支	1	GO
12	頂橫料	鋁折件11	***	1030	支	1	GO
11	頂黃滴水線	鋁折件16	***	742	支	1	GO
10	頂黃滴水線	鋁折件10	***	1142	支	1	GO
9	鉛角	鋁折件9	***	100	支	1	GO
8	中柱加力槽	鋁折件8	***	1089	支	1	GO
7	中柱	鋁折件7	***	1089	支	1	GO
6	拐角邊企料	鋁折件6	***	1573	支	1	GO
5	邊企扁巴	鋁折件5	***	1089	支	8	GO
4	固定邊企	鋁折件4	***	1573	支	1	GO
3	拐角邊企料	鋁折件3	***	1573	支	1	GO
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1573	支	2	GO
1	邊企料	鋁折件1	***	1573	支	2	GO
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注
						小計	

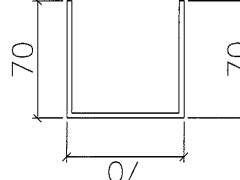
加工要求：所有鋁折件連接位均採用點焊方式



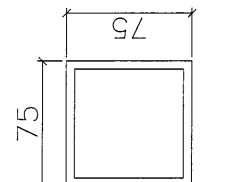
1



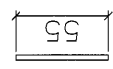
281217



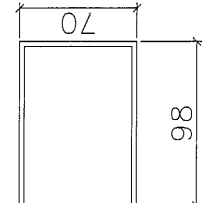
36



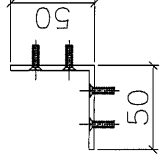
4



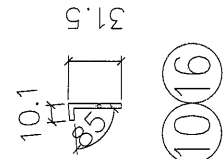
514



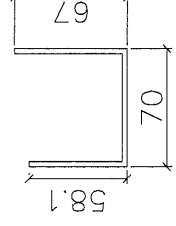
7



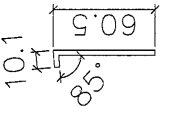
9



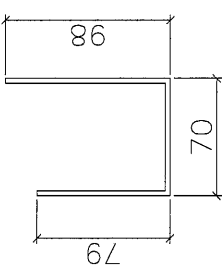
1016



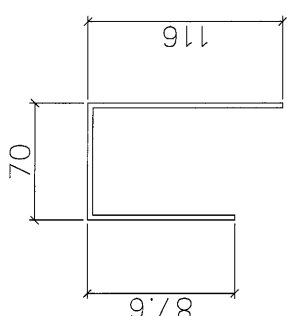
1118



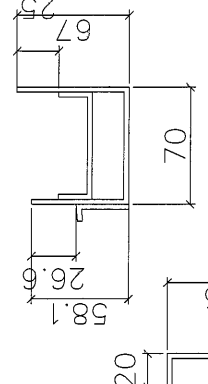
1319



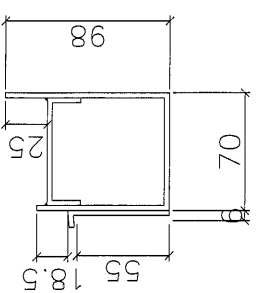
2022



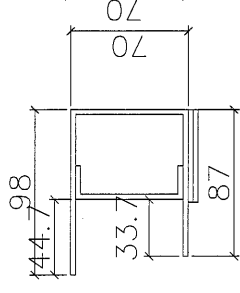
1521



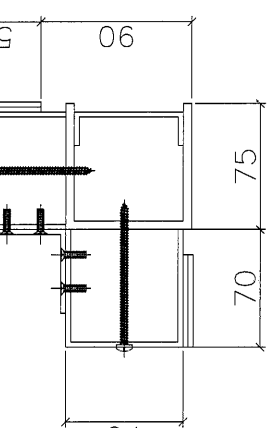
101112



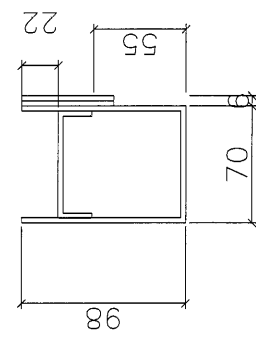
121322



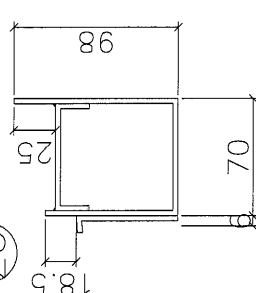
125



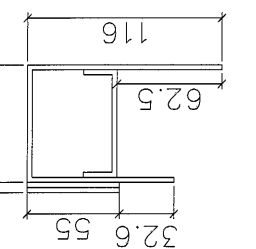
3456923



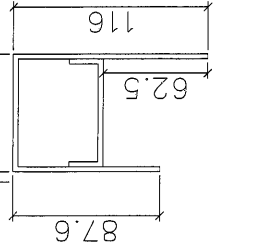
578



171920



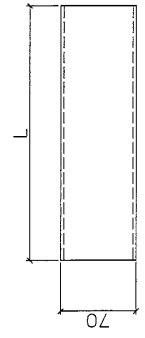
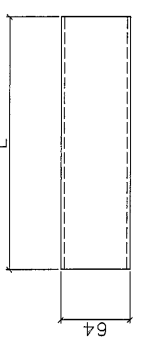
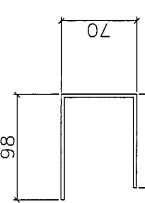
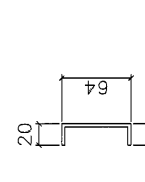
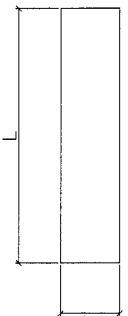
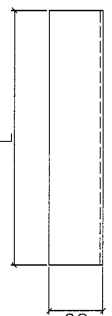
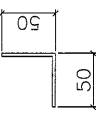
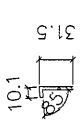
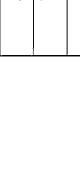
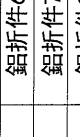
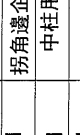
121415



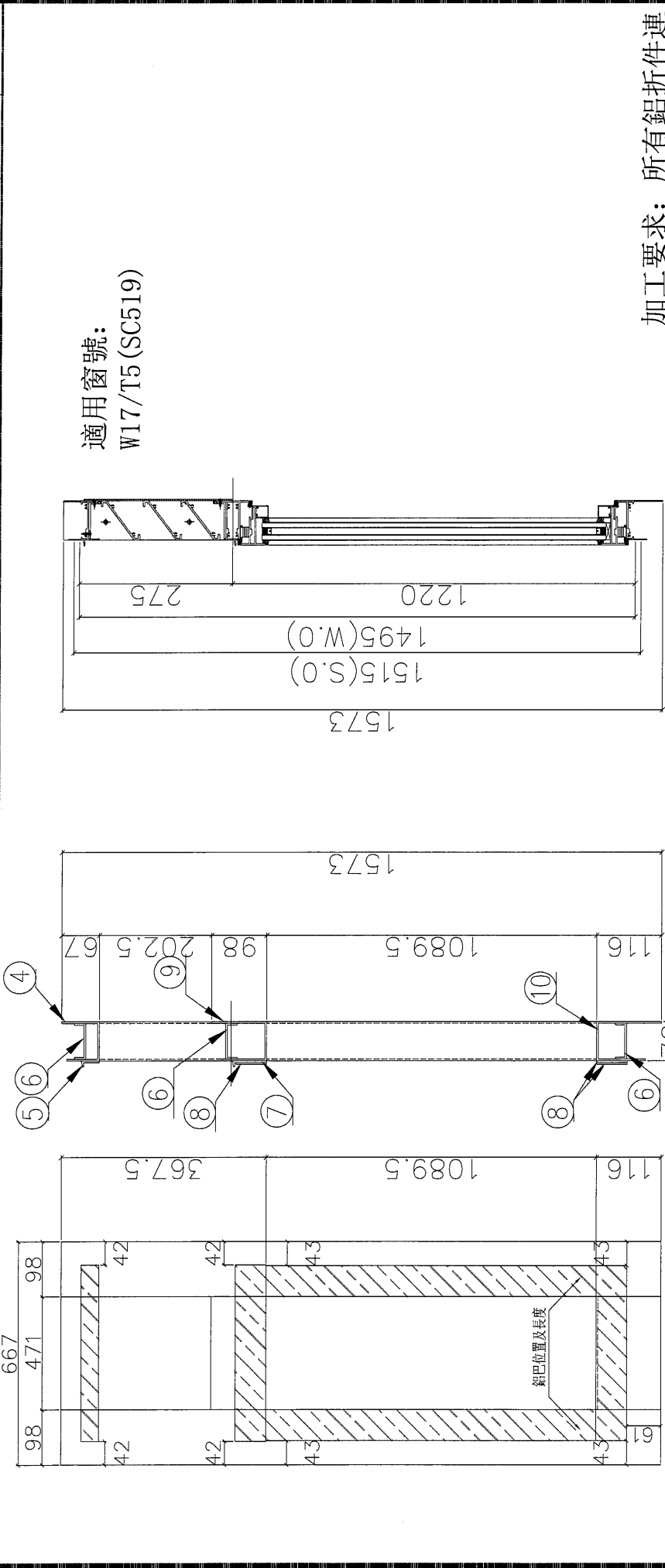
1721

5

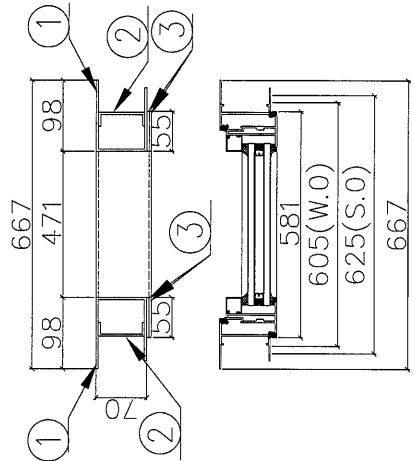
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: J1/J75-516-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16
				審核:	日期:

																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	--	---	--	---	--	--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--

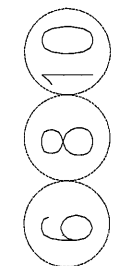
	工程編號: J-863		圖紙名稱: 鋁框組裝圖		表面處理: MILL		修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/歲農窗		圖號: W18R/T5-517b		日期: 2021.09.16		日期:	
				材料: 詳見本圖表內		審核:		
				數量: 1幅				
				製圖: L				



加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式



序号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單位	数量	備注
10	底橫料	鋁折件10	***	471	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	471	支	1	GC
8	中底橫扁巴	鋁折件8	***	581	支	3	GC
7	中橫滴水线	鋁折件7	***	583	支	1	GC
6	頂中底橫加力槽	鋁折件6	***	471	支	3	GC
5	頂橫滴水线	鋁折件5	***	583	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	471	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1089.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1573	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1573	支	2	GC
					單	小計	
					量	数量	



美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: K182/15-5170-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	
						日期:	

70

98

87

鋁折件1

64

18.8

鋁折件2

55

67

鋁折件3/8

67

70

鋁折件4

31.5

10.1

鋁折件5

60.5

10.1

鋁折件6

60.5

79

鋁折件7

87.6

70

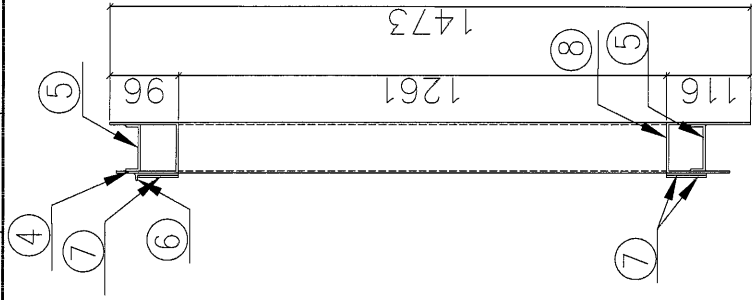
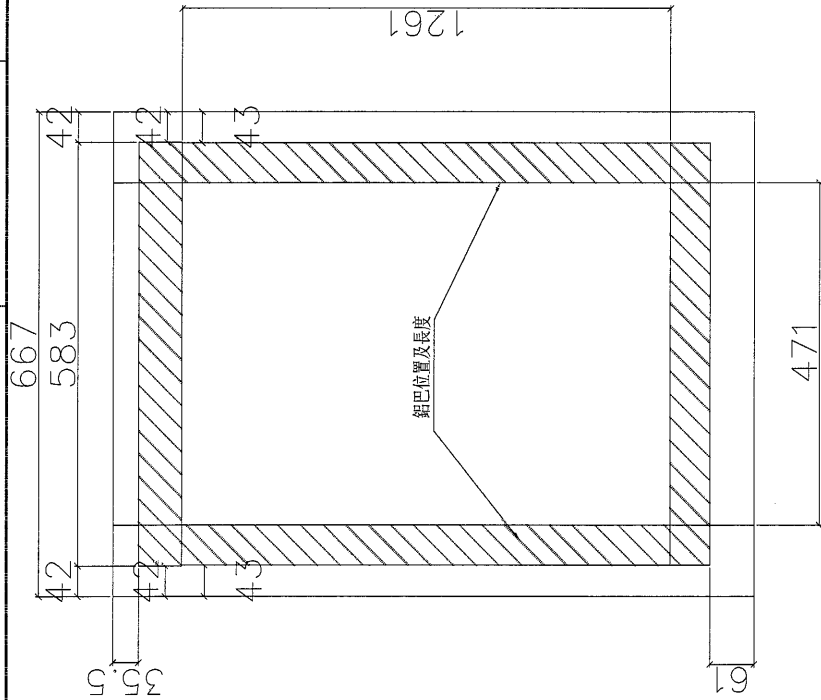
鋁折件9

116

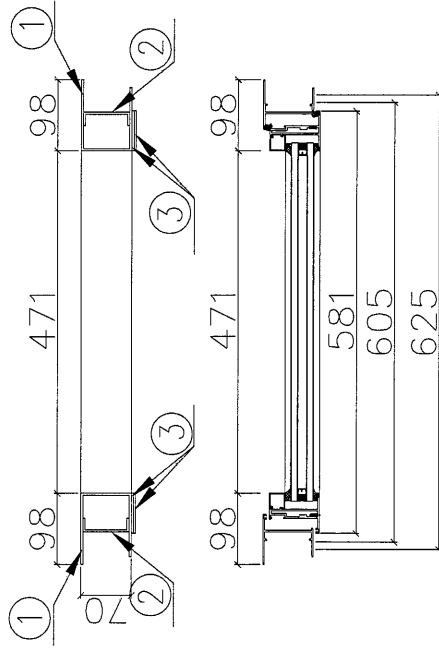
30

鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1573	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1573	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1089.5	支	4	窗企扁巴
4	鋁折件8	581	支	3	窗企扁巴
5	鋁折件4	471	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	583	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	471	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	583	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	471	支	1	中橫用
10	鋁折件10	471	支	1	底橫用

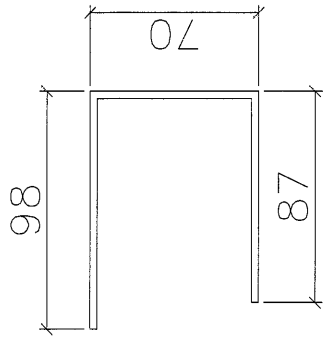


適用窗號:
W57L/T5 (SC518b)

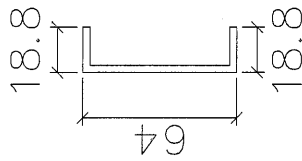


加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

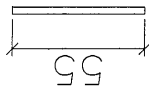
序 號	材料編號	材料名稱	加工圖號	長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注
8	底橫料	鋁折件8	***	471	支	1	GC
7	頂底橫扁巴	鋁折件7	***	581	支	3	GC
6	頂橫滴水線	鋁折件6	***	583	支	1	GC
5	頂底橫加力槽	鋁折件5	***	471	支	2	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	471	支	1	GC
3	邊企扁巴	鋁折件3	***	1261	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1473	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1473	支	2	GC
				長度 L (MM)	單 位	單 量	備 注



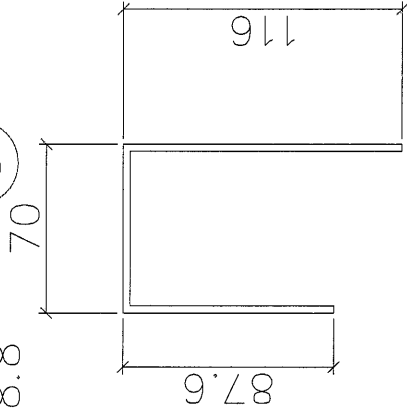
1



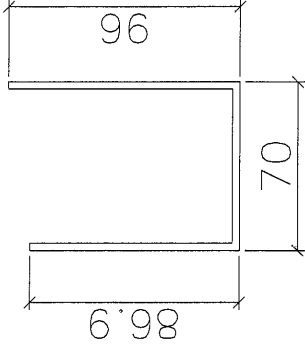
2



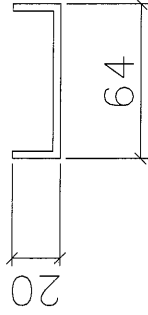
3



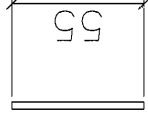
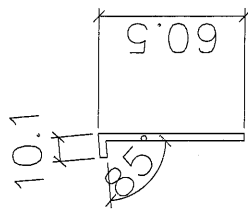
4



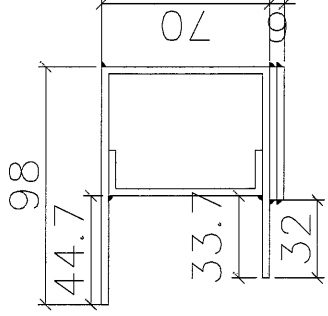
5



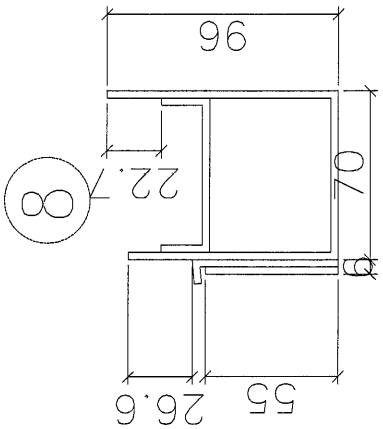
6



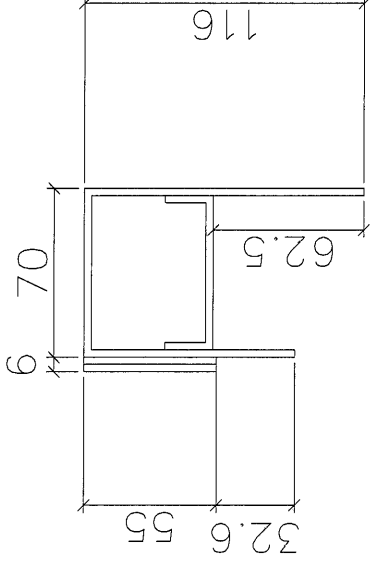
7



1 2 3 組合

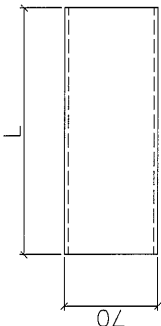
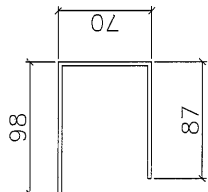
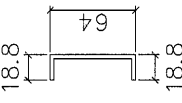
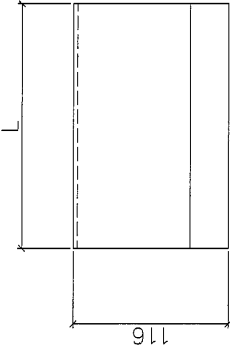
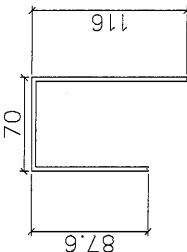
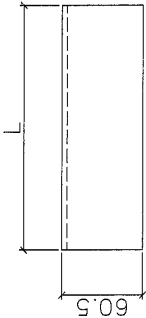
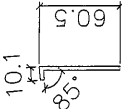
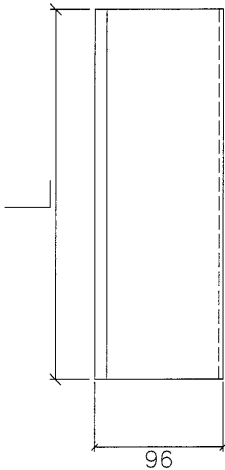
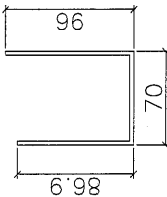
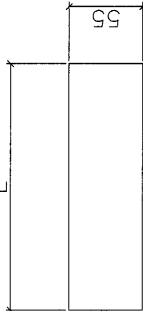
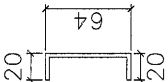


4 5 6 7 組合



5 7 8 組合

56

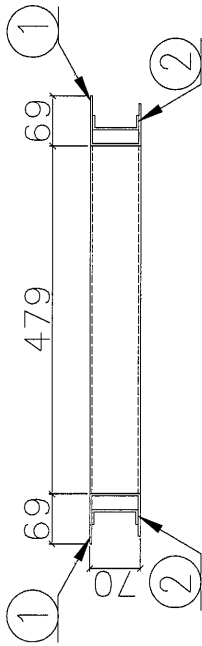
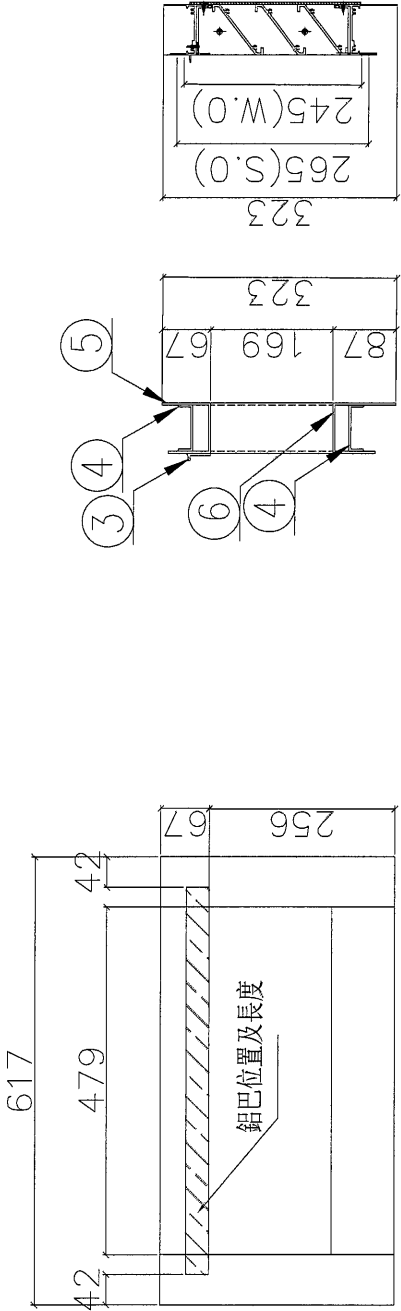
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:		
工程名稱: 錦上路/試模窗		圖號: W57L/75-518b-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	日期:		
 		 	 	 	鋁折件1	鋁折件2	鋁折件3	鋁折件4
 		 	鋁折件3/7	鋁折件6				
 		鋁折件4	鋁折件5					

序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1473	支	2	邊企用
2	鋁折件2	1473	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	1261	支	4	窗玉企墊巴
4	鋁折件4	471	支	1	頂樑用
5	鋁折件5	471	支	2	頂中底樑加力用
6	鋁折件6	583	支	1	頂樑滴水線
7	鋁折件7	581	支	3	窗玉樑墊巴
8	鋁折件8	471	支	1	底樑用

58

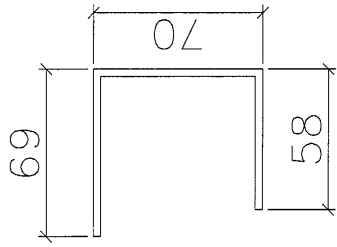
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁框組裝圖	材料: 詳見本圖表內	表面處理: MILL	修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: L01/T5-510	數量: 1幅 製圖: L	日期: 2021.09.16 審核:	日期:	

適用窗號: L01/T5

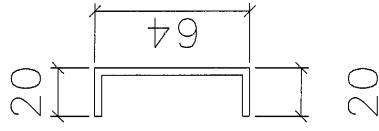


加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

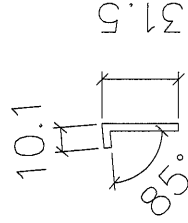
序 号	材料編號	材料名稱	加工图号	长度 L (MM)	单 位	单 数	备 注
6	底橫	鋁折件6	***	479	支	1	GC
5	頂橫	鋁折件5	***	479	支	1	GC
4	頂底橫加力槽	鋁折件4	***	479	支	2	GC
3	頂橫滴水线	鋁折件3	***	533	支	1	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	323	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	323	支	2	GC
材料編號		材料名稱	加工图号	长度 L (MM)	单 位	单 数	备 注
序 号		材料編號	材料名稱	加工图号	单 位	单 数	备 注



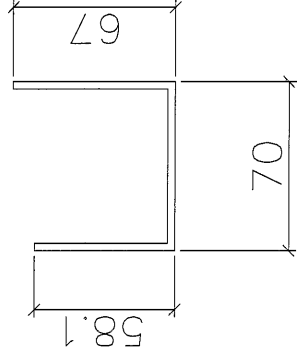
1



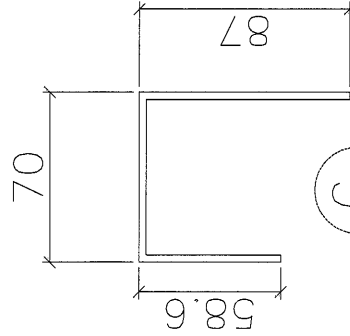
2 4



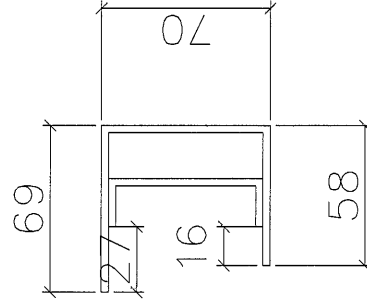
3



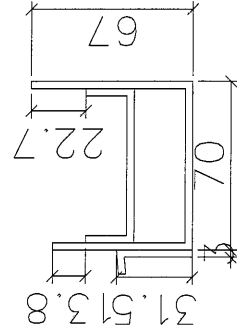
5



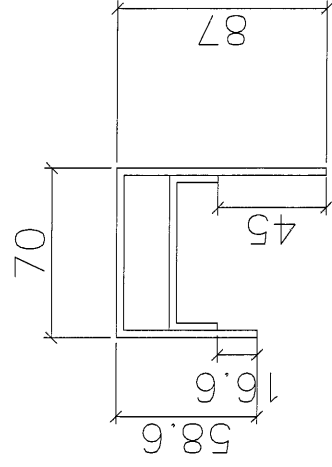
6



1 2 組合

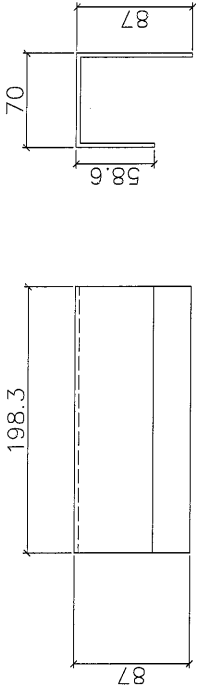


3 4 5 組合

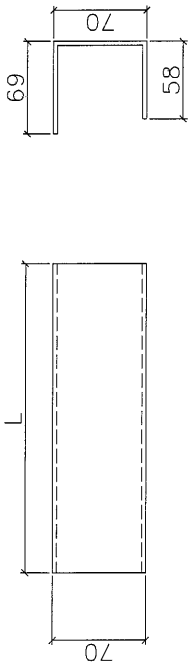


4 6 組合

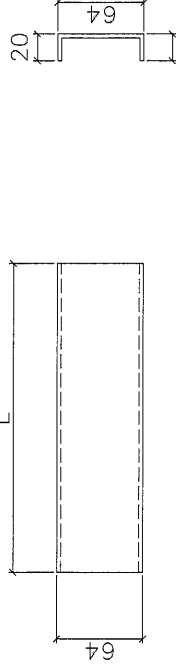
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-863	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: L01/T5-510-002	數量: 見圖 製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:



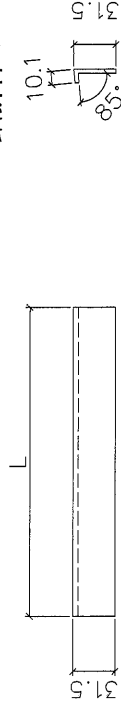
鋁折件6



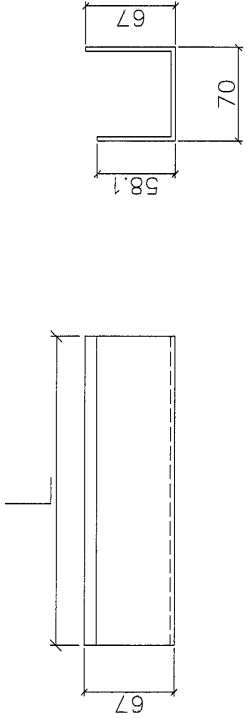
鋁折件1



鋁折件2/4

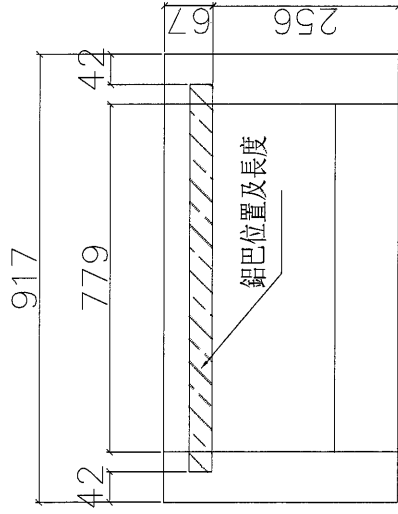


鋁折件3

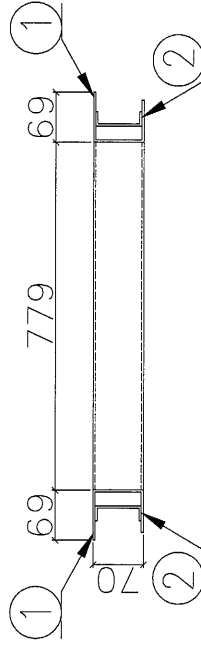
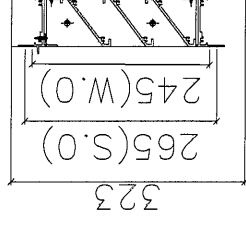
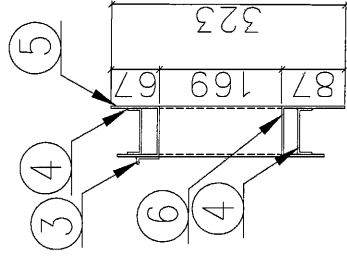


鋁折件5

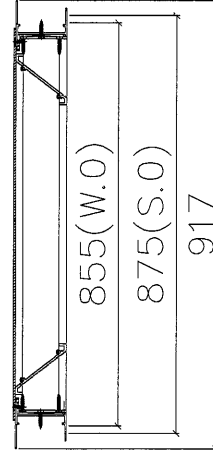
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	323	支	2	遮企用
2	鋁折件2	323	支	2	遮企加力用
3	鋁折件3	533	支	1	頂橫滴水线
4	鋁折件4	479	支	2	頂底橫加力用
5	鋁折件5	479	支	1	頂橫用
6	鋁折件6	479	支	1	底橫用



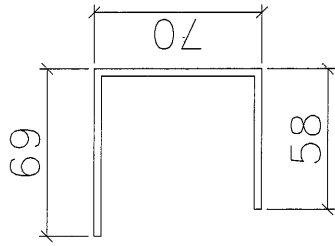
適用窗號:
L02/T5 (SC522)



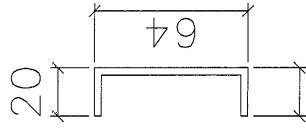
加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式



序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	长度 L (MM)	单 位	单 量	备 注
6	底橫	鋁折件6	***	779	支	1	GC
5	頂橫	鋁折件5	***	779	支	1	GC
4	頂底橫加力槽	鋁折件4	***	779	支	2	GC
3	頂橫滴水线	鋁折件3	***	833	支	1	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	323	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	323	支	2	GC
					长度 L (MM)	单 量	备 注
					单 位	单 量	备 注

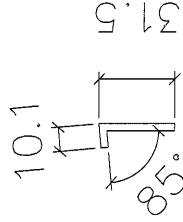


1

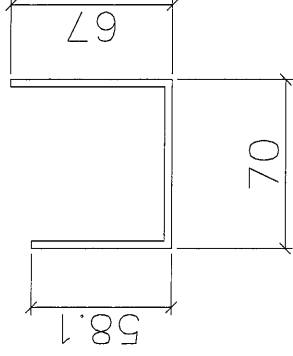


20

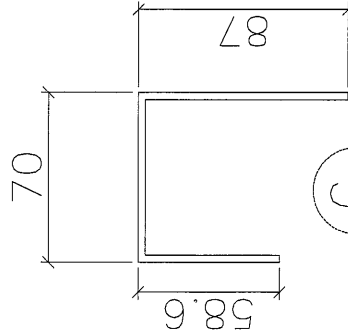
24



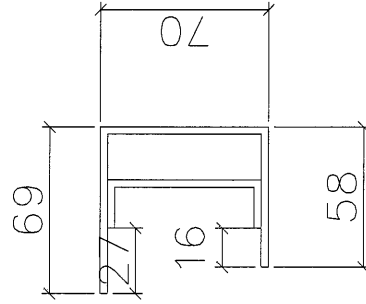
3



5

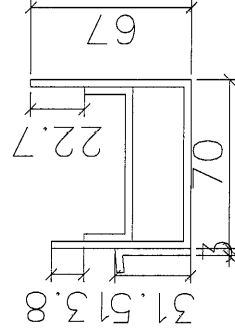


6



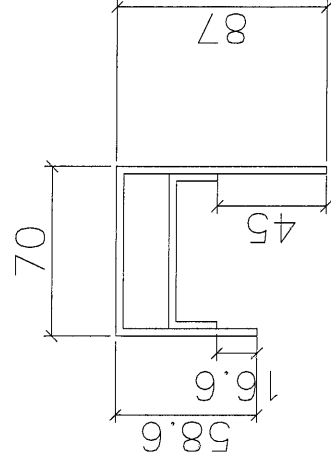
12

組合



345

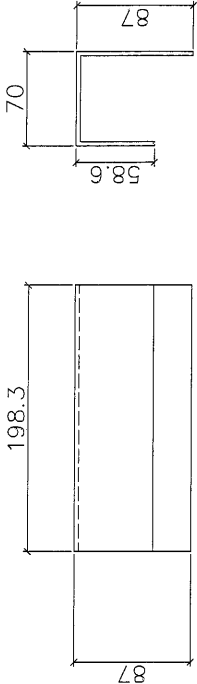
組合



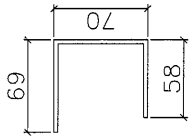
46

組合

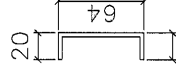
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板		表面處理: MILL		修改版次:		
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: L02/T5-522-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:		



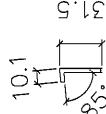
鋁折件6



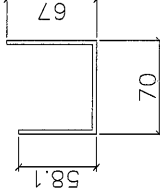
鋁折件1



鋁折件2/4



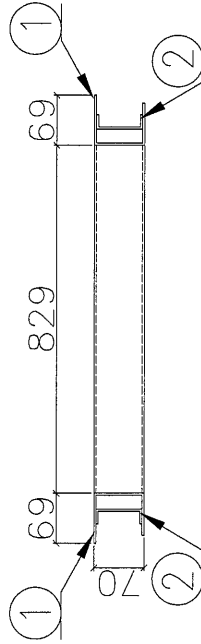
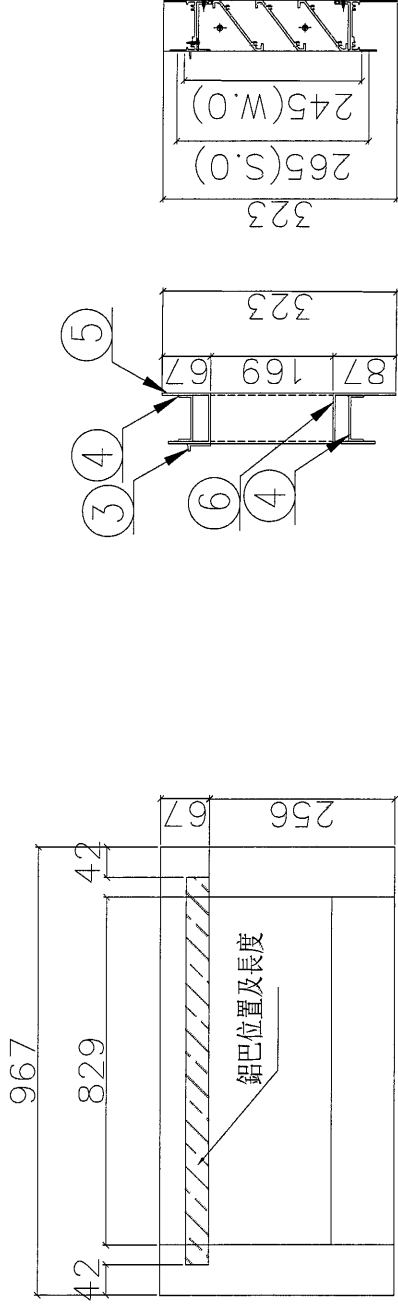
鋁折件3



鋁折件5

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	323	支	2	遮企用
2	鋁折件2	323	支	2	遮企加力用
3	鋁折件3	833	支	1	頂橫滴水綫
4	鋁折件4	779	支	2	頂底橫加力用
5	鋁折件5	779	支	1	頂橫用
6	鋁折件6	779	支	1	底橫用

適用窗號:
L03/T5 (SC519)



加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

序号	材料編號	材料名稱	加工圖号	长度 L (MM)	单位	数量	备注
6	底橫	鋁折件6	***	829	支	1	GC
5	頂橫	鋁折件5	***	829	支	1	GC
4	頂底橫加力槽	鋁折件4	***	829	支	2	GC
3	頂橫滴水线	鋁折件3	***	883	支	1	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	323	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	323	支	2	GC
序 号		材料編號	加工圖号	长度 L (MM)	单位	数量	备注

工程編號: J-853

圖紙名稱: 鋁折板截面圖

材料: 3mm 鋁板

表面處理: MILL

修改版次:

工程名稱: 錦上路/試模窗

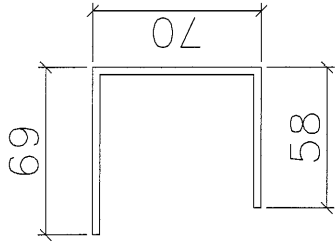
圖號: L03/T5-519-001

數量: 見圖

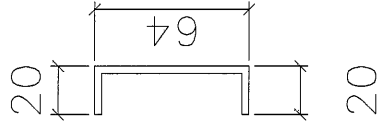
製圖: L

審核:

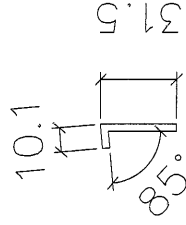
日期:



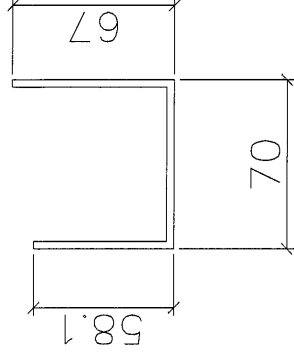
1



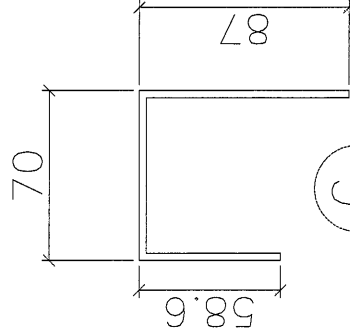
2 4



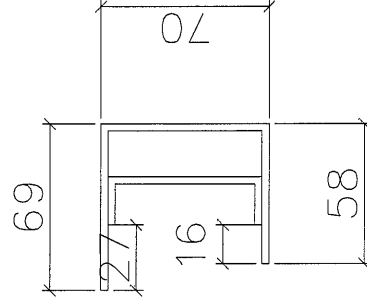
3



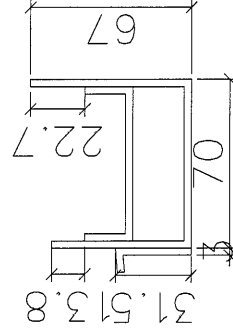
5



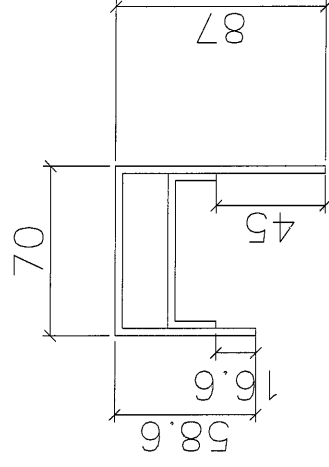
6



1 2 組合

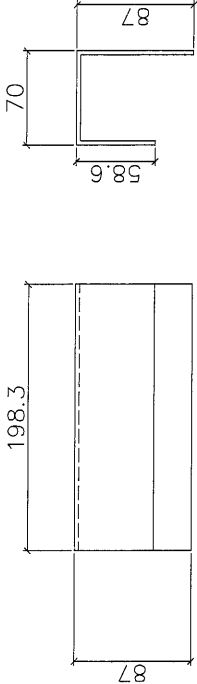


3 4 5 組合

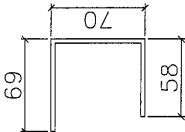


4 6 組合

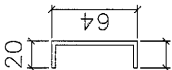
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL	修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: L03/T5-519-002	數量: 見圖 製圖: L	日期: 2021.09.16 審核:	日期:	



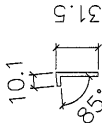
鋁折件6



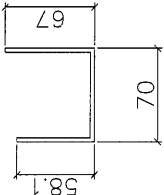
鋁折件1



鋁折件2/4

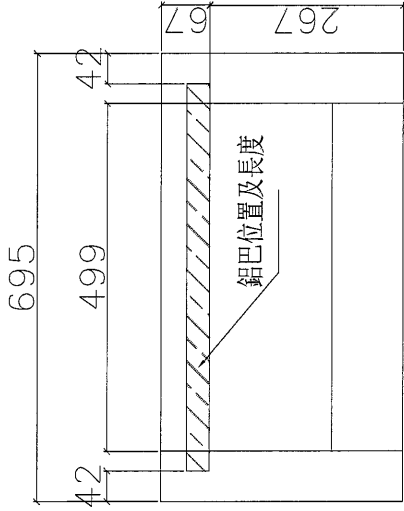


鋁折件3

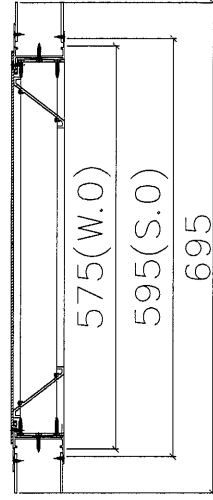
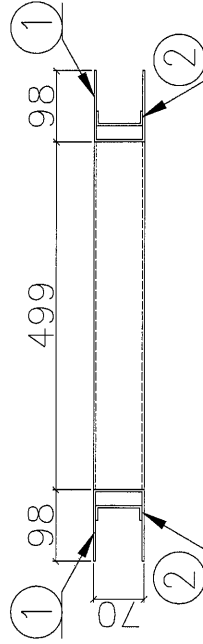
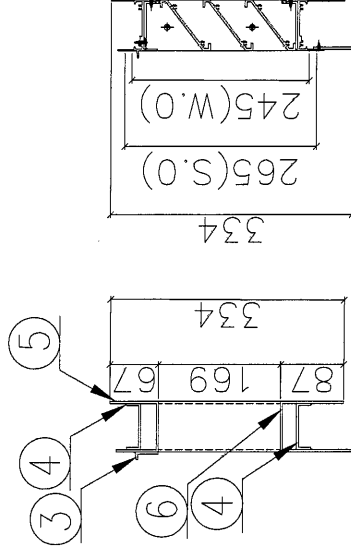


鋁折件5

序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	323	支	2	邊企用
2	鋁折件2	323	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	883	支	1	頂橫滴水线
4	鋁折件4	829	支	2	頂底橫加力用
5	鋁折件5	829	支	1	頂橫用
6	鋁折件6	829	支	1	底橫用

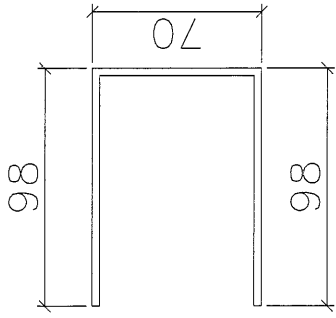


適用窗號:
L04/T5 (SC510)

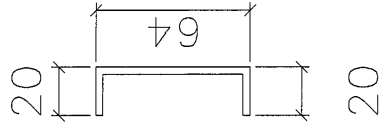


加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

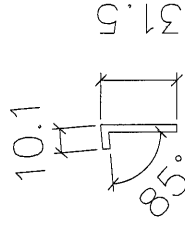
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	长度 L (MM)	單 位	單 量	備 注
6	底橫	鋁折件6	***	499	支	1	GC
5	頂橫	鋁折件5	***	499	支	1	GC
4	頂底橫加力槽	鋁折件4	***	499	支	2	GC
3	頂橫滴水线	鋁折件3	***	553	支	1	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	334	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	334	支	2	GC
							備 注
							數量



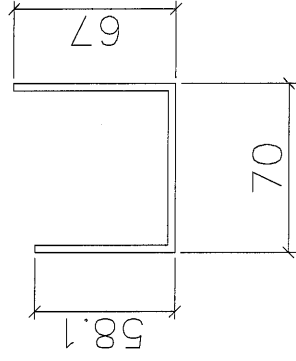
1



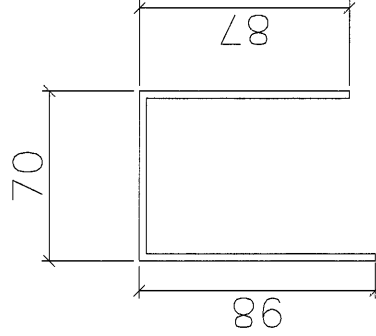
2 4



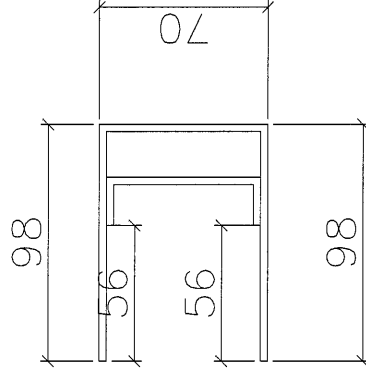
3



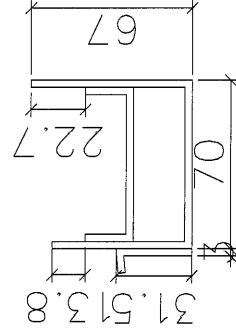
5



6

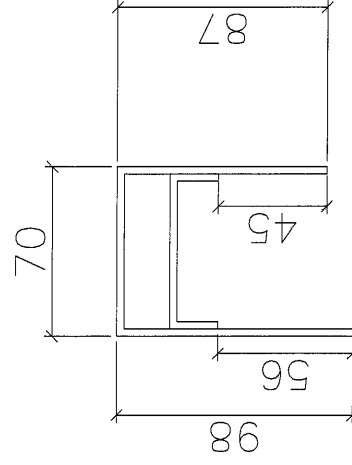


1 2 組合

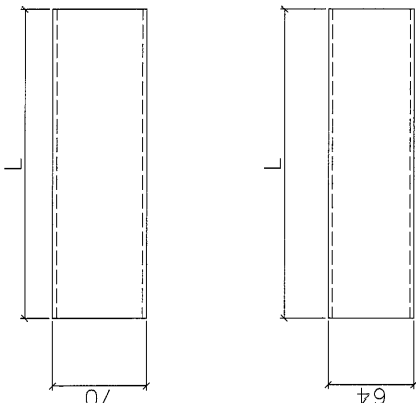
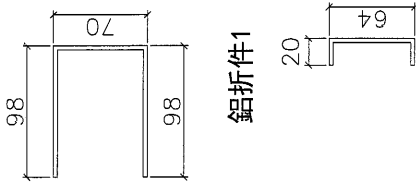
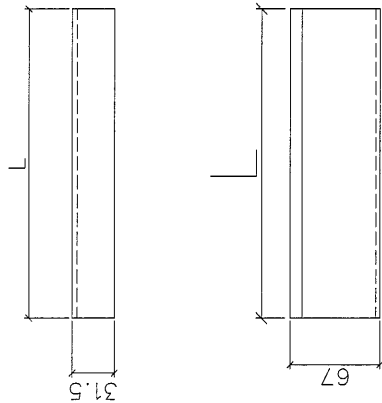
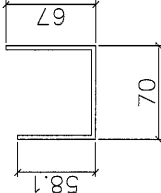
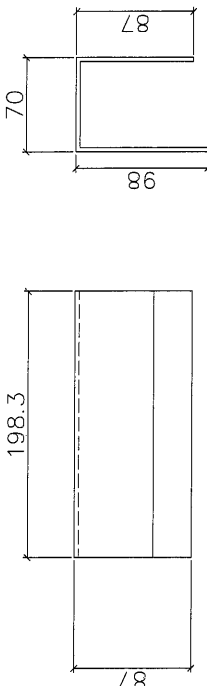


3 4 5

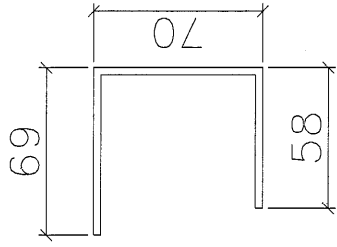
組合



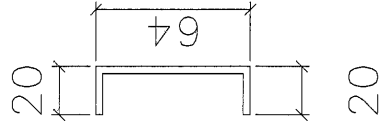
4 6 組合

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖		材料: 3mm 鋁板	表面處理: MILL	修改版次:			
工程名稱: 錦上路/試模窗			圖號: L04/T5-510-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:		
鋁折件1  鋁折件2/4  鋁折件3  鋁折件5  鋁折件6 										
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注					
1	鋁折件1	334	支	2	邊企用					
2	鋁折件2	334	支	2	邊企加力用					
3	鋁折件3	553	支	1	頂橫滴水線					
4	鋁折件4	499	支	2	頂底橫加力用					
5	鋁折件5	499	支	1	頂橫用					
6	鋁折件6	499	支	1	底橫用					

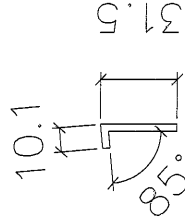
6	底橫	鋁折件6	***	329	支	1	GC
5	頂橫	鋁折件5	***	329	支	1	GC
4	頂底橫加力槽	鋁折件4	***	329	支	2	GC
3	頂橫滴水線	鋁折件3	***	383	支	1	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	323	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	323	支	2	GC
序 号	材料編號	材料名稱	加工圖号	長度 L (MM)	單 位	單 件 數量	備 注



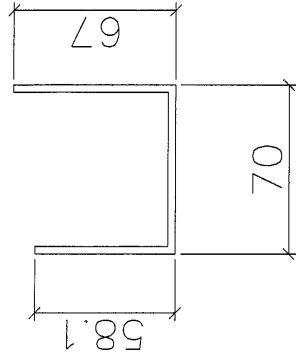
1



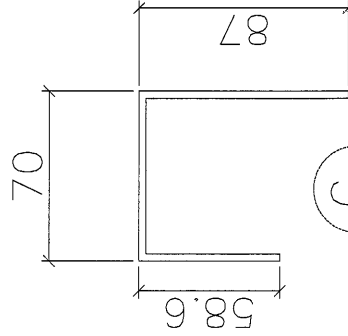
2 4



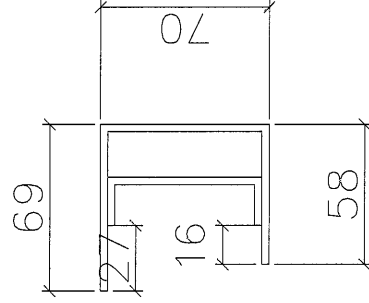
3



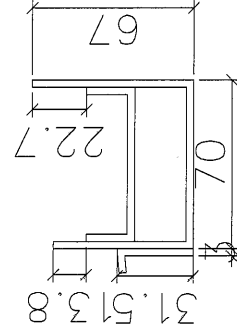
5



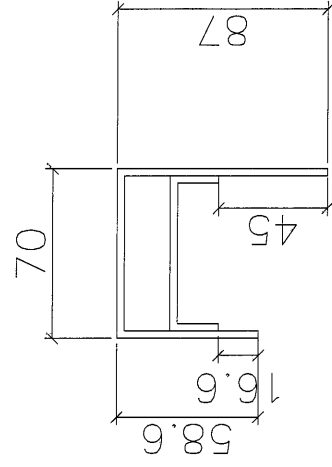
6



1 2 組合

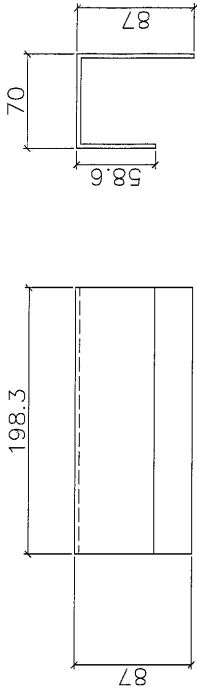


3 4 5 組合

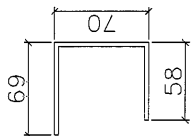


4 6 組合

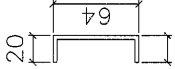
 美特鋁質有限公司 Midi Aluminium Fabricator Ltd.	工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁折件加工圖	材料: 3mm鋁板	表面處理: MILL		修改版次:	
	工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: L05/T5-517-002	數量: 見圖	製圖: L	日期: 2021.09.16	審核:	日期:



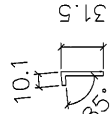
鋁折件6



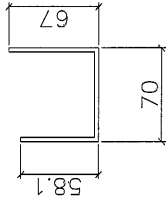
鋁折件1



鋁折件2/4



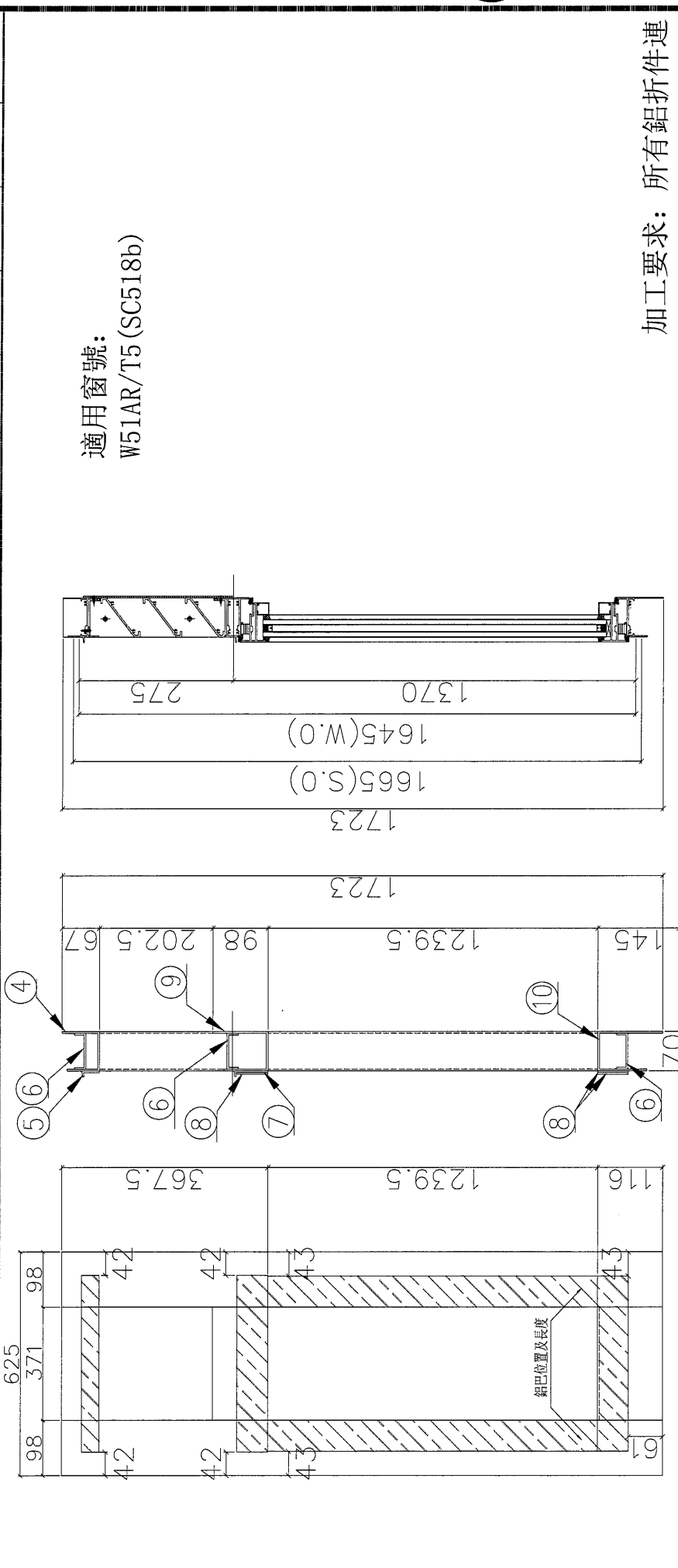
鋁折件3



鋁折件5

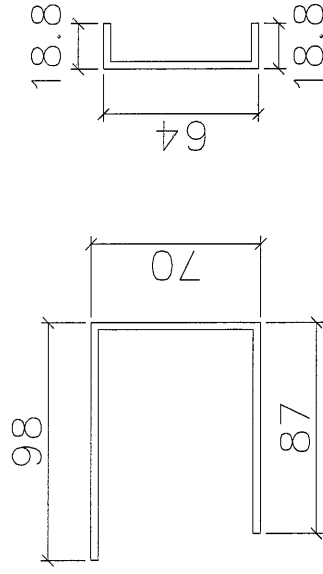
序號	材料名稱	長度 L (MM)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	323	支	2	邊企用
2	鋁折件2	323	支	2	邊企加力用
3	鋁折件3	383	支	1	頂橫滴水線
4	鋁折件4	329	支	2	頂底橫加力用
5	鋁折件5	329	支	1	頂橫用
6	鋁折件6	329	支	1	底橫用

工程編號: J-853	圖紙名稱: 鋁框組裝圖	材料: 詳見本圖表內	表面處理: MILL	修改版次:
工程名稱: 錦上路/試模窗	圖號: W51AR/T5-518b	數量: 1幅	日期: 2021.09.16	日期:

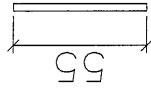


加工要求: 所有鋁折件連
接位均採用點焊方式

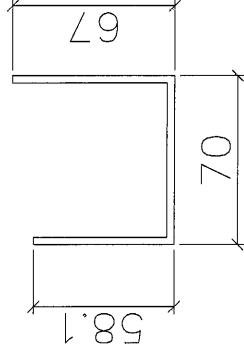
10	底橫料	鋁折件10	***	371	支	1	GC
9	中橫料	鋁折件9	***	371	支	1	GC
8	中底橫隔巴	鋁折件8	***	481	支	3	GC
7	中橫滴水線	鋁折件7	***	483	支	1	GC
6	頂中底橫隔巴	鋁折件6	***	371	支	3	GC
5	頂橫滴水線	鋁折件5	***	483	支	1	GC
4	頂橫料	鋁折件4	***	371	支	1	GC
3	邊企隔巴	鋁折件3	***	1239.5	支	4	GC
2	邊企加力槽	鋁折件2	***	1723	支	2	GC
1	邊企料	鋁折件1	***	1723	支	2	GC
序 號	材料編號	材料名稱	加工圖號	長度 L (mm)	單位	單 量	備 注



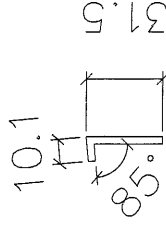
1



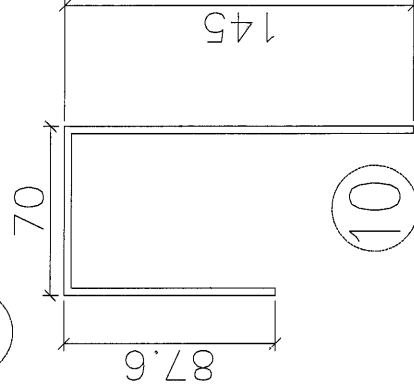
3 8



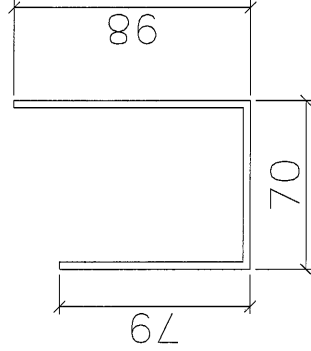
4



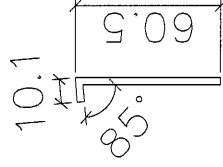
5



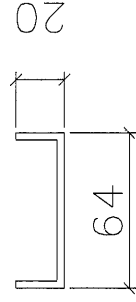
10



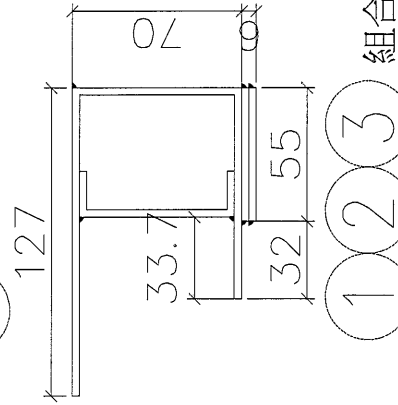
9



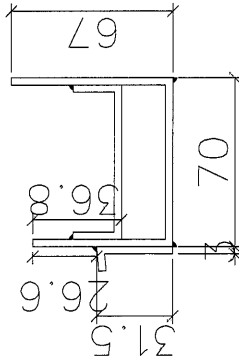
7



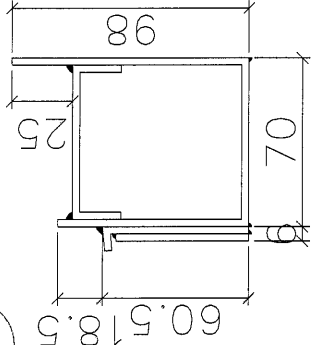
6



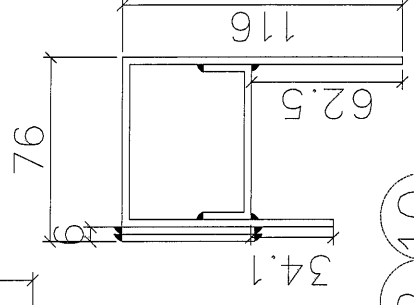
1 2 3 組合



4 5 6 組合



6 7 8 9 組合



6 8 10 組合

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程編號: J-853
工程名稱: 錦上路/試模窗

圖紙名稱: 鋁折件加工圖
圖號: W51AR/T5-518b-002

材料: 3mm鋁板
數量: 見圖
製圖: L

表面處理: MILL
日期: 2021.09.16
審核:

修改版次:
日期:

鋁折件1

鋁折件2

鋁折件3/8

鋁折件4

鋁折件5

鋁折件6

鋁折件7

鋁折件9

鋁折件10

序號	材料名稱	長度 L (mm)	單位	數量	備 注
1	鋁折件1	1723	支	2	退企用
2	鋁折件2	1723	支	2	退企加力用
3	鋁折件3	1239.5	支	4	窗玉企扁巴
4	鋁折件8	481	支	3	窗玉橫扁巴
5	鋁折件4	371	支	1	頂橫用
6	鋁折件5	483	支	1	頂橫滴水線
7	鋁折件6	371	支	3	頂中底橫加力用
8	鋁折件7	483	支	1	中橫滴水線
9	鋁折件9	371	支	1	中橫用
10	鋁折件10	371	支	1	底橫用