



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3/50 / 21

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：幕牆模圖確認

收件人：Maggie 姐

發件人：大明

日期：26/10/2021

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報    |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

確認 幕牆模圖 (CKHK16175\*, CKHK16180\*) X85991, X85996 共 2 個

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁, 圖紙 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件    **指**  
 ( ) 質檢部 **瑛**  連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：HK 1958

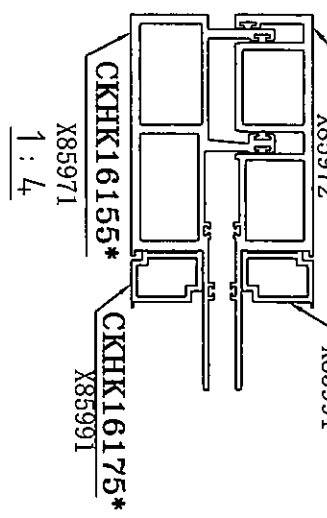
發件人簽署：

項目經理簽署：

**FTP**

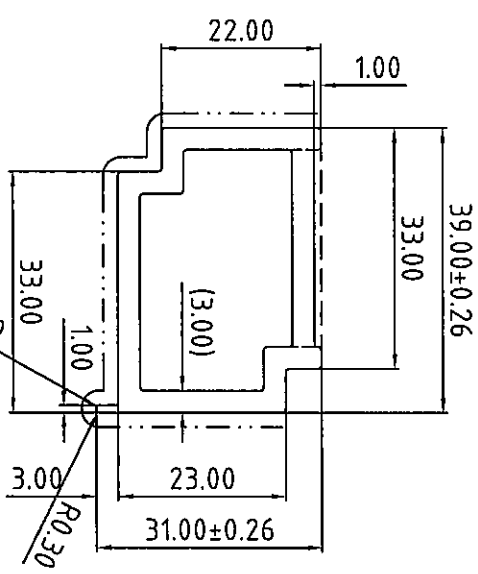
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

CKHK16156\* CKHK16175\*  
X85972 X85991



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 请美有收报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16175\*  
SECTION NO.

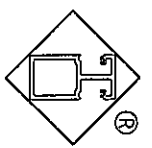


美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 26/12/21

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 95.67/mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
--- 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态  
ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighting method	理论 Nominal weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	368.91
需求号 REQ. NO.	E0340627	外周长 OUT PERIM. (mm)	139.81
外接圆 OUTRAD. NO.	φ50	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.000



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	2021.09.01	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85991

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示方圆  
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

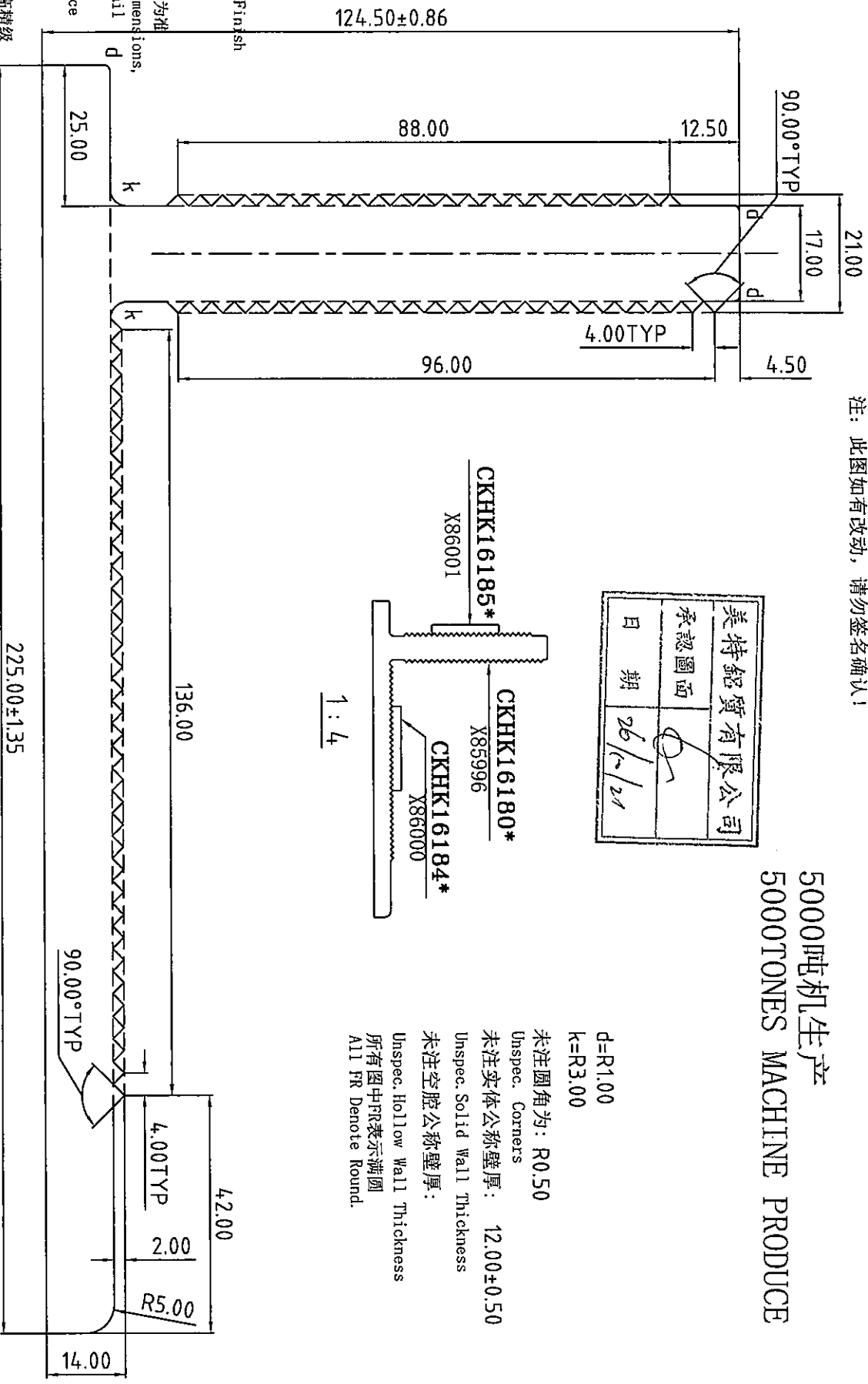
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16180\*  
SECTION NO.

5000吨机生产  
5000TONES MACHINE PRODUCE

美特铝业有限公司	
承认图面	
日期	26/12/21

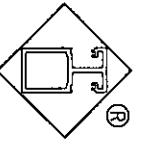
d=R1.00  
k=R3.00  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 12.00±0.50  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腹公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示方圆  
All FR Denote Round.



合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Weighted method
比	1:1	面积 (mm <sup>2</sup> )	4942.35
SCALE		周长 (mm)	830.51
需求号	EQ340632	OUT PERIM (mm)	
REF. NO.		线密度	13.394
外接圆	φ24.1	EST. WT. (kg/m)	
OUTRAD. NO.			

Unit of Measure: mm  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 6061-T6  
表面处理: 坯料  
Surface Treatment: Mill Finish  
氟碳/喷涂周长为 (B): mm  
PVD/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
---表示装饰面  
- - - - -表示暴露表面  
所有尺寸都以毫米为标准



Guangdong JMA Aluminum  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	张添泉	2021.09.02	型材名称	挂件
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X85996
APPROVED			CLIENT NO.	