



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號: EI/ 3860 /21 修改版次: (A)
 工程編號: J853 工程名稱: 延坪道住宅項目
 工程項目: 預制窗頂目 鋁料 料板
 收件人: Maggie Leung 發件人: 日期: 19/10/2011

要求提供 / 確認 事項:

- () 初步鋁料 B.M. () 加工拆圖, 然後生產 () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
- () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約
- () 其他: _____

內容:

確認鋁料料板: 1~15 (23/09/2011) 已確認

確認鋁料料板: 16~19 ← CKHK 15861, CKHK, 15924

CKHK 15925, CKHK 15926

請在 _____ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件:

14 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因: - _____

分發東莞各部門:

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門:

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號: HK 1927

發件人簽署:

項目經理簽署:

(77P)

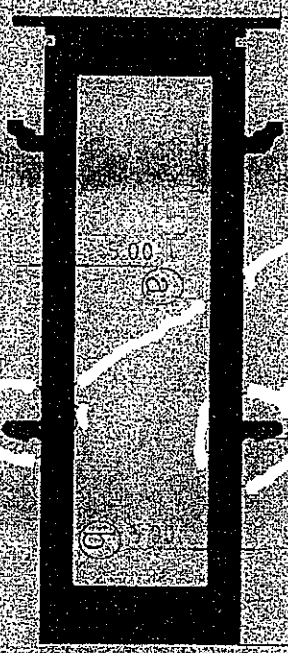
18

广东坚美铝型材厂(集团)有限公司
铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/PJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No.	12610192
样板型号 Item No.	0101K15925
样板客户编号 Client's No.	X85962
生产模具号 Die No.	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021-8-21
检验日期 Testing Date	2021-8-22
检验员 QC Staff	蔡汝杰



石唯磊 样板
2021/8/22

外形尺寸(Dimension)

检验结果(Result)

壁厚尺寸(Thickness)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion
		1	2	3				1	2	3	
A	4.00±0.30	3.972	3.993	3.992	OK	a	5.00±0.60	4.77	4.77	4.78	OK
B	1.50±0.60	1.0512	1.0512	1.0513	OK	b	5.00±0.60	4.78	4.78	4.77	OK
C	53.50±0.36	53.493	53.443	53.444	OK	c					
D						d					
E						e					

硬度 (Hardness)

检验结论 (Conclusion)

要求 Requirement	8HV	测量值 Result	1	10HV	2	10HV	3	9HV	OK
-------------------	-----	---------------	---	------	---	------	---	-----	----

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪熙

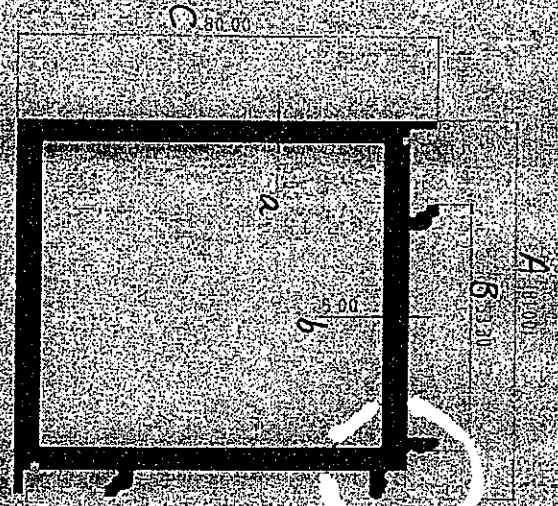
(19)

广东坚美铝型材厂(集团)有限公司
铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/EJM-ZJ033-A-2017

检验编号 Rel. No.	12600479
样板型号 Item No.	26415926
样板客户编号 Client's No.	X85963
生产模具号 Die No.	CR-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.20
检验日期 Testing Date	2021.8.21
检验员 QC Staff	蔡汝杰



19/10/2021
蔡汝杰 样板

外形尺寸 (Dimension)

检验结果 (Result)

壁厚尺寸 (Thickness)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion
		1	2	3	
A	80.0±0.60	80.72	80.73	80.72	OK
B	53.30±0.56	53.52	53.51	53.52	OK
C	80.00±0.60	79.74	79.74	79.75	OK
D					
E					

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion
		1	2	3	
a	5.00±0.60	4.81	4.82	4.81	OK
b	5.00±0.60	4.77	4.78	4.77	OK
c					
d					
e					

硬度 (Hardness)

检验结论 (Conclusion)

要求 Requirement	8HFW	测量值 Result	1	10HFW	2	10HFW	3	9HFW	OK
-------------------	------	---------------	---	-------	---	-------	---	------	----

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪熙