

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3859 /21 修改版次：
 工程編號：J853 工程名稱：延坪道住宅項目
 工程項目：預制窗鋁料問題
 收件人：Maggie Lo 發件人：Joe Chan 日期：23/9/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

① X85957 (CKHK 15861) 實物與模圖不符。
 ② X85962 (CKHK 15925) 及 X85963 (CKHK 15926) 與
 X85961 (CKHK 15924) 配套有問題，未能達致模圖組合
 效果，請提供修正建議。

請在 10/10/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

14 10頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
 採購部 連附件 生產統籌部 連附件 梅
 質檢部 張良 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK1832/21

發件人簽署：

J.C.

項目經理簽署：

P.P.J.C.

① 玻璃板问题

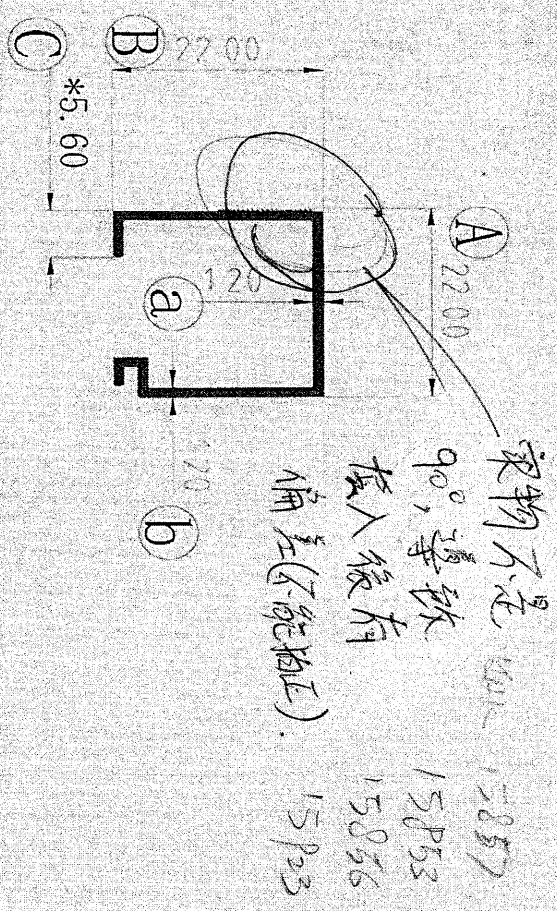
东坚美铝型材 (集团) 有限公司

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/FJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No	12548558
样板型号 Item No	CKM15861
样板客户编号 Client's No	X85957
生产模具号 Die No	C13-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.15
检验日期 Testing Date	2021.8.16
检验员 QC Staff	蔡汝杰



外形尺寸(Dimension)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Concluti	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclutio
		1	2	3				1	2	3	
A	22.00±0.21	21.93	21.92	21.92	OK	F					
B	22.00±0.21	21.90	21.89	21.89	OK	G					
C	5.60±0.15	5.49	5.50	5.50	OK	H					
D						I					
E						J					

检验情况(Result)

壁厚尺寸(Thickness)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion
		1	2	3	
a	1.20±0.15	1.12	1.11	1.12	OK
b	1.20±0.15	1.10	1.11	1.10	OK
c					
d					
e					

硬度 (Hardness)

要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW

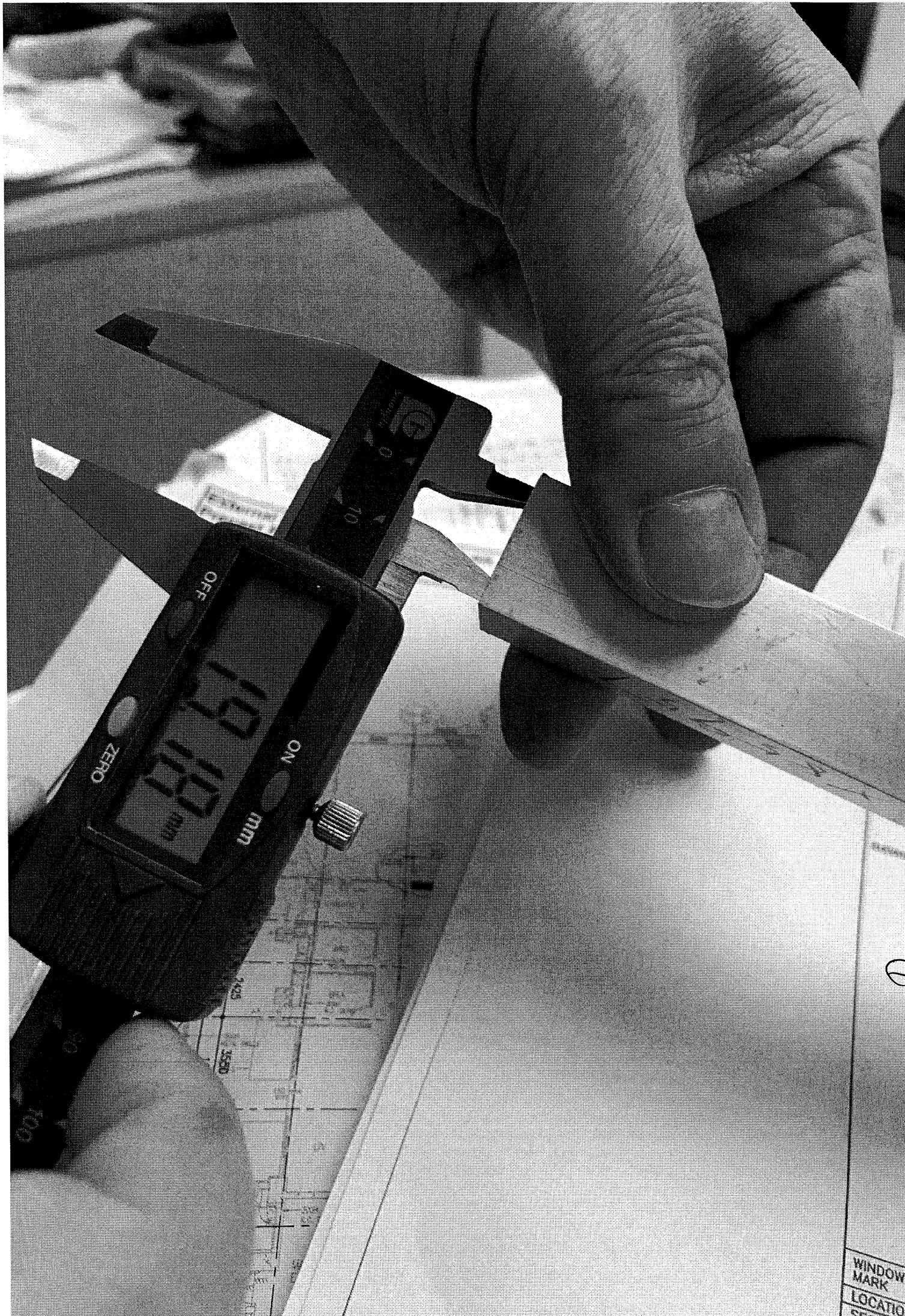
检验结论 (Conclusion)

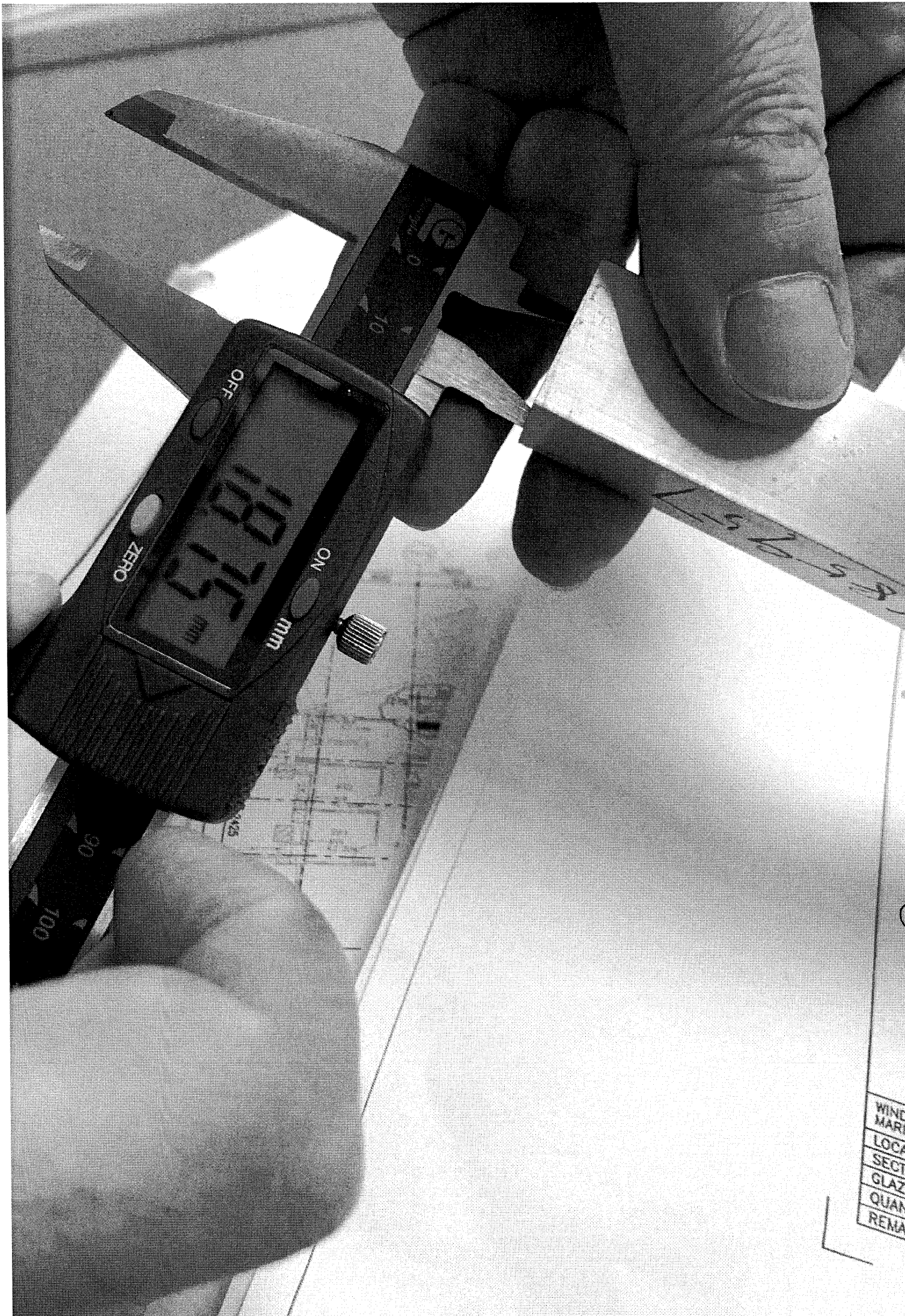
OK

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪照





WINE
MARI
LOCA
SECT
GLAZ
QUAN
REMA

①

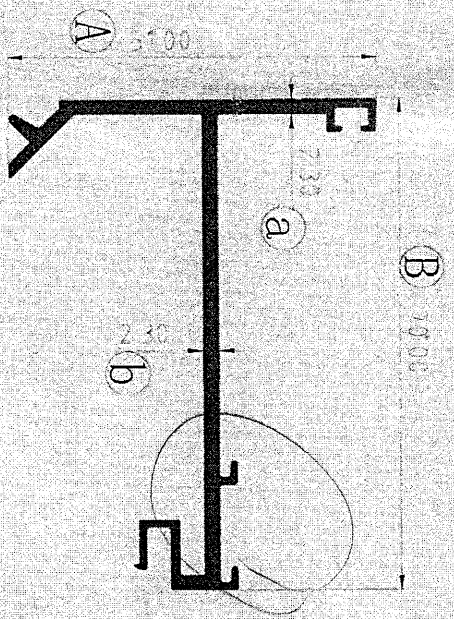
东望美铝业材料 (集团) 有限公司

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/FJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No	12628381
样板型号 Item No	CPHL15857
样板客户编号 Client's No	X85956
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.23
检验日期 Testing Date	2021.8.24
检验员 QC Staff	蔡汝杰



检验情况(Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	外形尺寸(Dimension)					壁厚尺寸(Thickness)					
		1	2	3		指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1	2	3	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1	2	3	检验结论 Conclusion
A	51.00±0.1	50.86	50.85	50.85	OK	F					a	2.30±0.15	2.21	2.20	2.20	OK
B	20.00±0.52	19.82	19.83	19.83	OK	G					b	2.30±0.15	2.21	2.22	2.21	OK
C						H					c					
D						I					d					
E						J					e					
硬度 (Hardness)																
要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW								OK
检验结论 (Conclusion)																

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪照

①

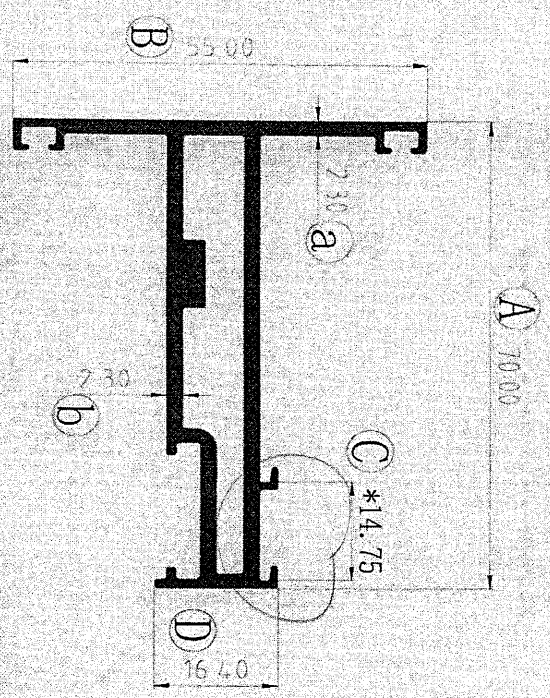
东坚美铝型材(集团)有限公司

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/FJM-Z1033A-2017

检验编号 Ref. No	12571170
样板型号 Item No	CKHK15853
样板客户编号 Client's No	X85952
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.17
检验日期 Testing Date	2021.8.18
检验员 QC Staff	蔡汝杰



检验情况(Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	外形尺寸(Dimension)				指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion			
		1	2	3		1	2	3	1			2	3					
A	2.00±0.52	70.08	70.07	70.08	OK	F												
B	55.00±0.31	54.93	54.94	54.93	OK	G												
C	14.75±0.17	14.70	14.69	14.69	OK	H												
D	16.40±0.21	16.36	16.36	16.35	OK	I												
E						J												
硬度 (Hardness)																		
要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW	检验结论 (Conclusion)									OK

壁厚尺寸(Thickness)

检验结论 (Conclusion)

制表: 蔡汝杰

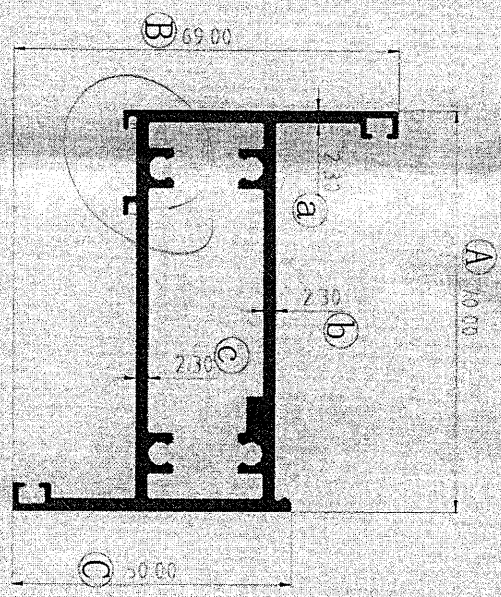
审核: 李先恩

批准: 孔宪照

Sample Testing Report

Q/FJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No	12610068
样板型号 Item No	CHK15856
样板客户编号 Client's No	X85955
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.21
检验日期 Testing Date	2021.8.22
检验员 QC Staff	蔡汝杰



检验情况(Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	外形尺寸(Dimension)					指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	
		1	2	3		指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1	2	3			指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1		2
A	70.00±0.5	69.70	69.71	69.70	OK	F						a	2.30±0.15	2.20	2.21	2.21	OK
B	69.0±0.52	68.80	68.79	68.79	OK	G						b	2.30±0.25	2.19	2.20	2.20	OK
C	50.0±0.25	49.78	49.77	49.78	OK	H						c	2.30±0.25	2.21	2.21	2.20	OK
D						I						d					
E						J						e					
硬度 (Hardness)																	
要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW	检验结论 (Conclusion)								OK

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

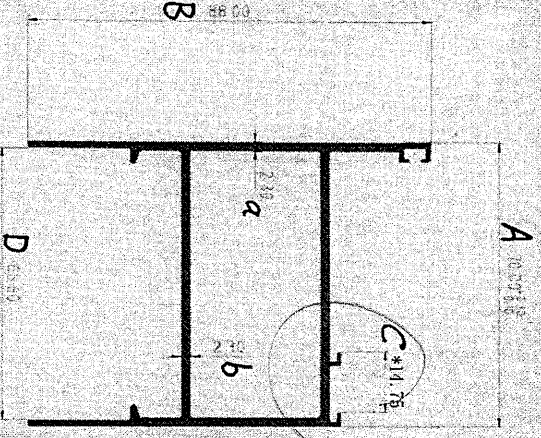
批准: 孔宪照

①

Sample Testing Report

Q/FJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No	1257/1298
样板型号 Item No	CHKK15923
样板客户编号 Client's No	X85960
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.17
检验日期 Testing Date	2021.8.18
检验员 QC Staff	蔡汝杰



检验情况 (Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Concluti	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Concluti
		1	2	3				1	2	3	
A	70.00 ^{+0.30} _{-0.10}	69.93	69.93	69.94	OK	F					OK
B	88.00 ^{+0.60}	87.85	87.84	87.85	OK	G					OK
C	14.75 ^{±0.20}	14.71	14.72	14.72	OK	H					
D	66.60 ^{±0.60}	66.86	66.85	66.86	OK	I					
E						J					
硬度 (Hardness)											
要求 Requirement	8HW	测量值 Result			1	10HW	2	10HW	3	9HW	OK

壁厚尺寸 (Thickness)

检验结论 (Conclusion)

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪熙

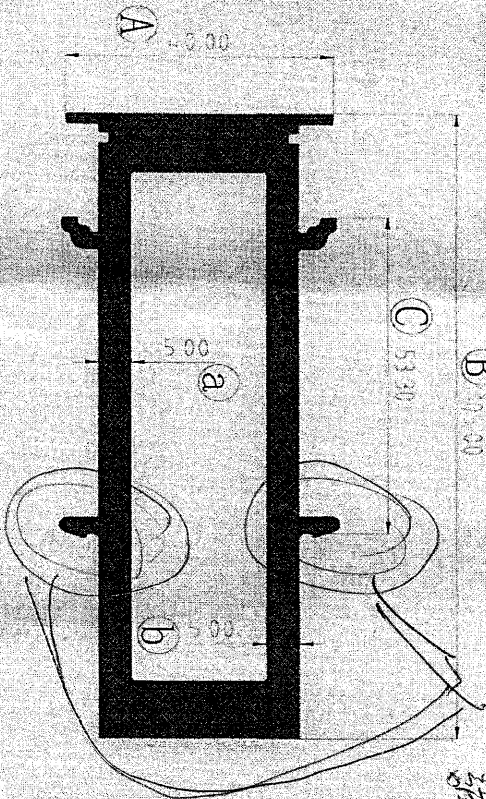
② 中在通問題

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/FJM-Z1033A-2017

检验编号 Ref. No	12610192
样板型号 Item No	CKHK15925
样板客户编号 Client's No	X85962
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.21
检验日期 Testing Date	2021.8.22
检验员 QC Staff	蔡汝杰



與CKHK15924配套，不能套入，
請提供建議修正。

CKHK15924

检验情况(Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	壁厚尺寸(Thickness)			检验结论 Conclusion	
		1	2	3				1	2	3		
A	4.00±0.30	39.92	39.93	39.92	OK	F		a	4.77	4.77	4.78	OK
B	1.50±0.60	105.12	105.12	105.13	OK	G		b	4.78	4.78	4.77	OK
C	53.30±0.36	53.43	53.43	53.44	OK	H		c				
D						I		d				
E						J		e				

硬度 (Hardness)

要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW	检验结论 (Conclusion)
									OK

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪熙

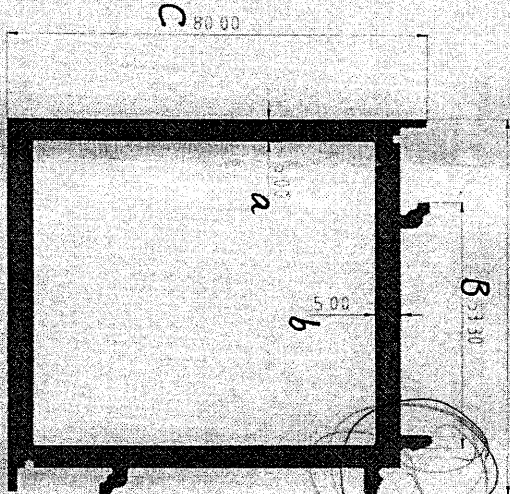
② 中在通问题

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/FJM-ZJ033A-2017

检验编号 Ref. No	12600479
样板型号 Item No	CKHK15926
样板客户编号 Client's No	X85963
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.20
检验日期 Testing Date	2021.8.21
检验员 QC Staff	蔡汝杰



與CKHK15924面2層,不能層入,
請提供建意修正

检验情况(Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirme	检验结果 Result			检验结论 Concluiti	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirme	检验结果 Result			检验结论 Conclutio	
		1	2	3				1	2	3		
A	81.00±0.60	80.72	80.73	80.72	OK	F					OK	
B	53.30±0.36	53.32	53.31	53.32	OK	G					OK	
C	80.00±0.60	79.74	79.74	79.73	OK	H						
D						I						
E						J						
硬度 (Hardness)												
要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW	检验结论 (Conclusion)			OK

外形尺寸(Dimension)

壁厚尺寸(Thickness)

制表:蔡汝杰

审核:李先恩

批准:孔宪熙

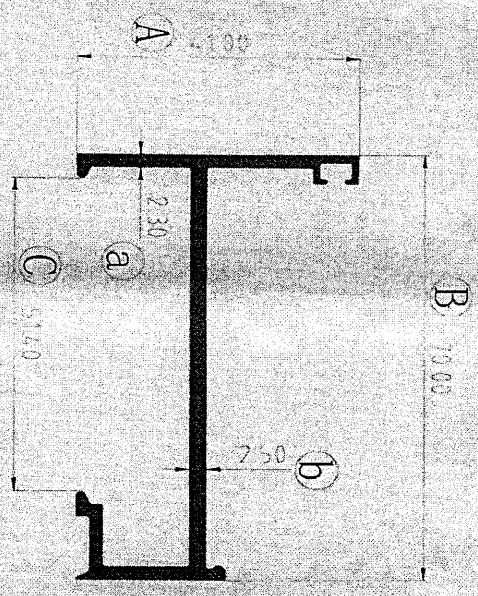
2

铝材样板检验报告书

Sample Testing Report

Q/JM-Z1033A-2017

检验编号 Ref. No	12600177
样板型号 Item No	CHK15924
样板客户编号 Client's No	X85961
生产模具号 Die No	CB-1
生产日期 Manufacturing Date	2021.8.20
检验日期 Testing Date	2021.8.21
检验员 QC Staff	蔡汝杰



检验情况 (Result)

指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	检验结果 Result			检验结论 Conclusion	外形尺寸 (Dimension)					壁厚尺寸 (Thickness)						
		1	2	3		指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1	2	3	指定部位 Position	图纸要求 Drawing Requirement	1	2	3	检验结论 Conclusion	
A	41.00±0.16	40.98	40.98	40.97	OK	F					a	2.30±0.15	2.29	2.28	2.28	OK	
B	70.00±0.52	69.99	69.98	69.99	OK	G					b	2.50±0.15	2.53	2.52	2.53	OK	
C	51.40±0.8	51.53	51.52	51.53	OK	H					c						
D						I					d						
E						J					e						
硬度 (Hardness)																	
要求 Requirement	8HW	测量值 Result	1	10HW	2	10HW	3	9HW	检验结论 (Conclusion)								OK

制表: 蔡汝杰

审核: 李先恩

批准: 孔宪熙