

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3848/ 21

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：幕牆項目確認模圖

收件人：Maggie 姐

發件人：大明

日期：20/09/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認 幕牆項目模圖 (CKHK16155* ~ CKHK16186*) 共 32 個
(X85971 ~ X86002)

煩請依附件資料生產模具.

請在 20/10/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁,圖紙 32 頁

以上項目為:

原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---|---|---|---|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 1823

發件人簽署：

項目經理簽署：

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

CKHK16158*

X85974

CKHK16174*

X85990

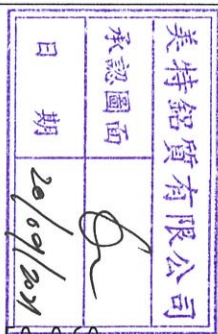
CKHK16174*

X85990

CKHK16157*

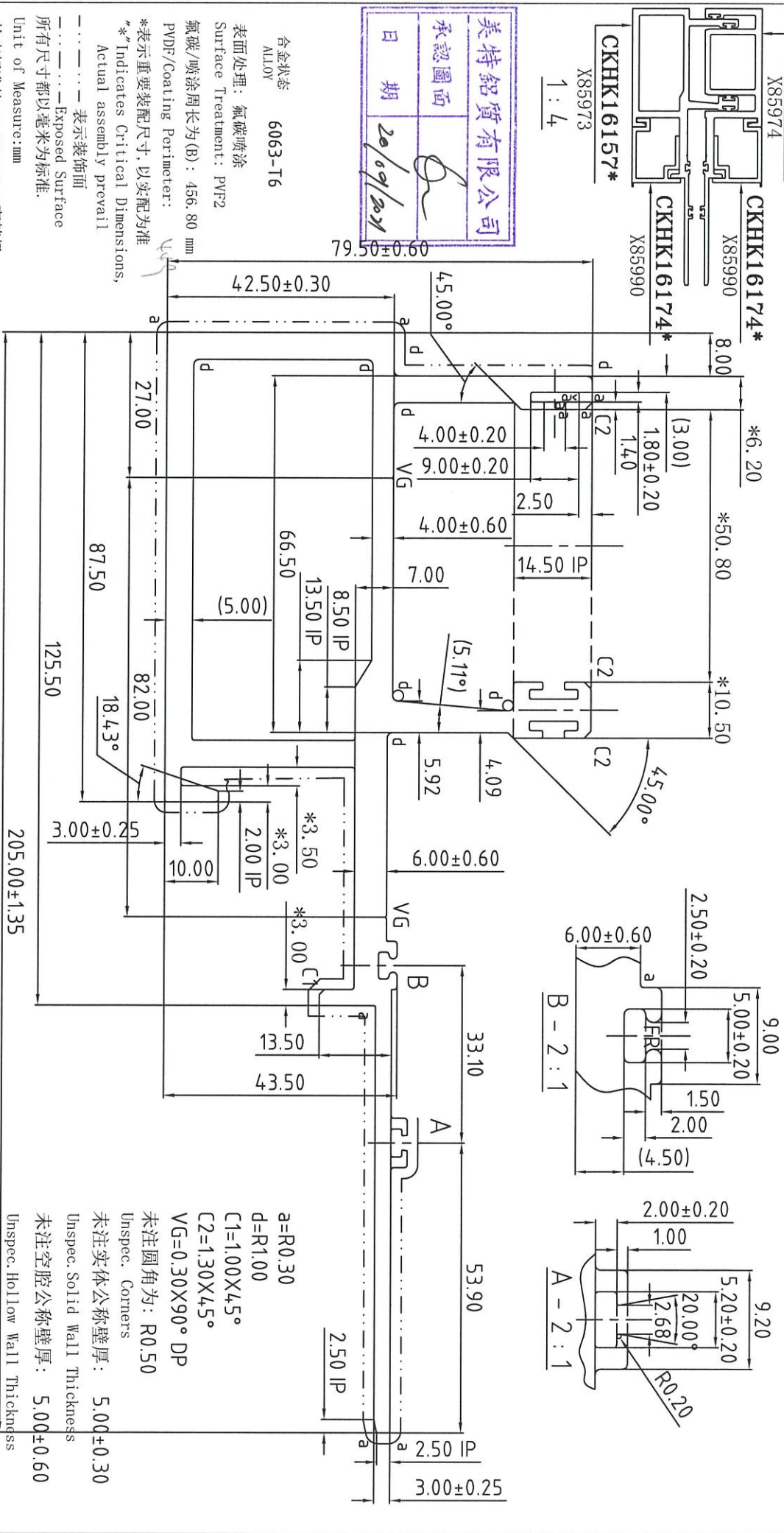
X85973

1:4



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订单, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16157*
SECTION NO.



合金状态 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 456.80 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

--- 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

所有图中PR表示满圆

All PR Denote Round.

Unspec. Hollow Wall Thickness

Unspec. Solid Wall Thickness

Unspec. Corners

未注圆角为: R0.50

未注实体公称壁厚: 5.00±0.30

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60

42.50±0.30

45.00°

4.00±0.20

9.00±0.20

4.00±0.60

7.00

14.50 IP

2.50

4.09

5.92

6.00±0.60

3.00±0.25

10.00

13.50

43.50

33.10

53.90

2.50 IP

3.00±0.25

2.50±0.20

9.00

5.00±0.20

1.50

2.00

(4.50)

2.00±0.20

1.00

9.20

5.20±0.20

20.00°

2.68

R0.20

6.00±0.60

2.50±0.20

9.00

B-2:1

2.00±0.20

1.00

A-2:1

18.43°

87.50

125.50

205.00±1.35

27.00

82.00

66.50

13.50 IP

8.50 IP

13.50 IP

5.00

4.00±0.20

9.00±0.20

4.00±0.60

7.00

14.50 IP

2.50

4.09

5.92

6.00±0.60

3.00±0.25

10.00

13.50

43.50

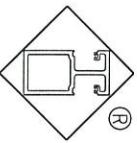
33.10

53.90

2.50 IP

3.00±0.25

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	theoretical weight
比	1:1	面积	2079.42
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340609	外周长	76134
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	∅210	线密度	5.635
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

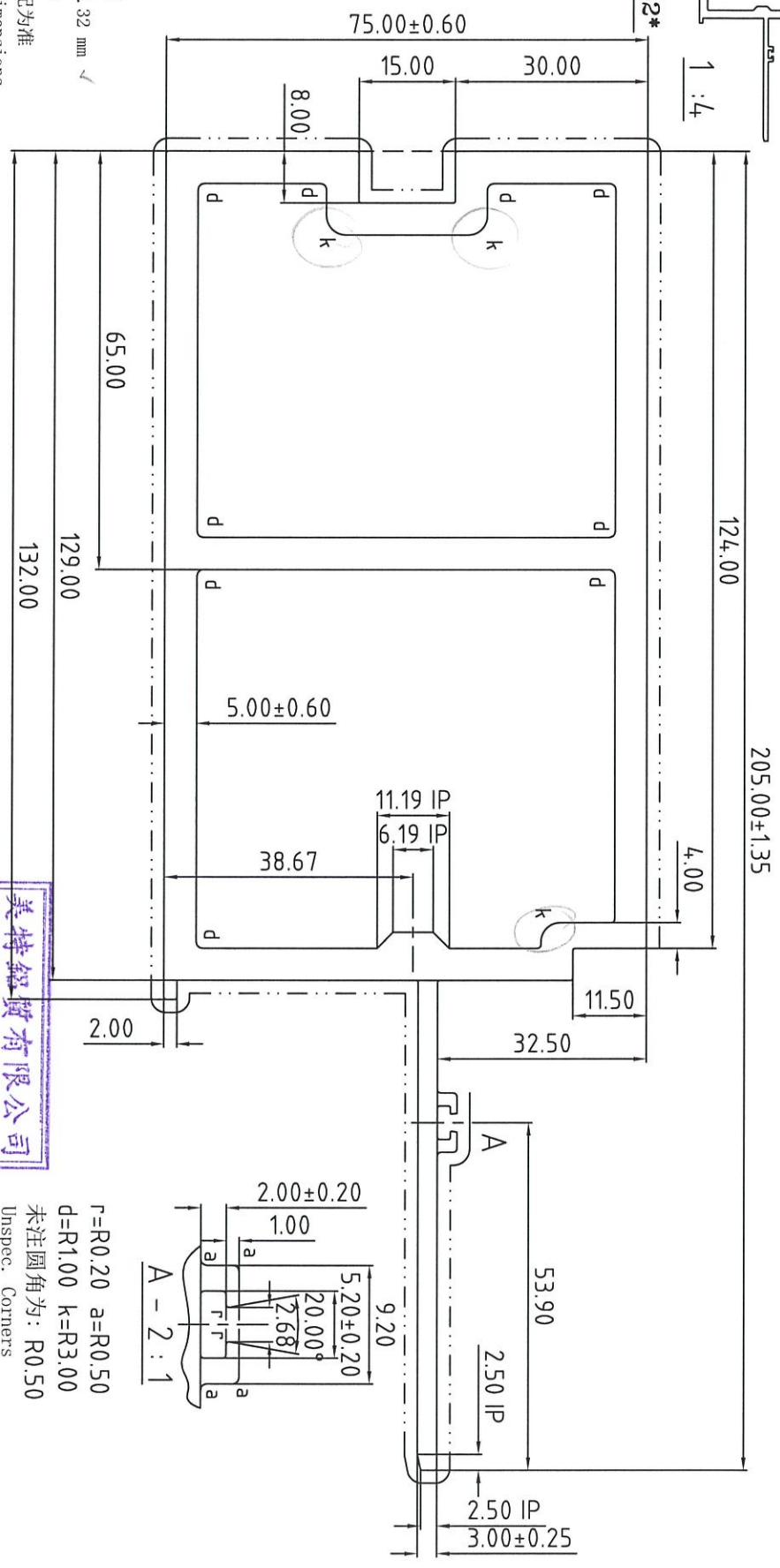
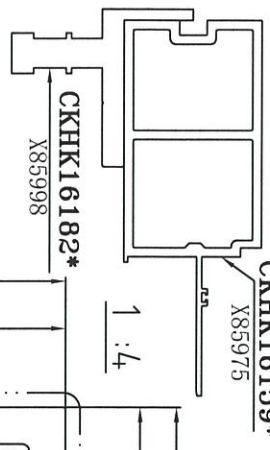
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALI. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.06	型材名称	立柱
DRAWING			ALI. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85973
APPROVED			CLIENT NO.	

φ210

M1

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK16159*
					SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

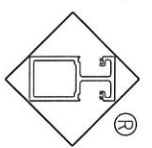
r=R0.20 a=R0.50
d=R1.00 k=R3.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 538.32 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

合金状态
ALLOY

6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	2599.22
需求号 REF. NO.	EQ340611	外周长 OUT PERIM. (mm)	594.92
外接圆 OUTRAD. NO.	φ212	线密度 EST. WT. (kg/m)	7.044



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

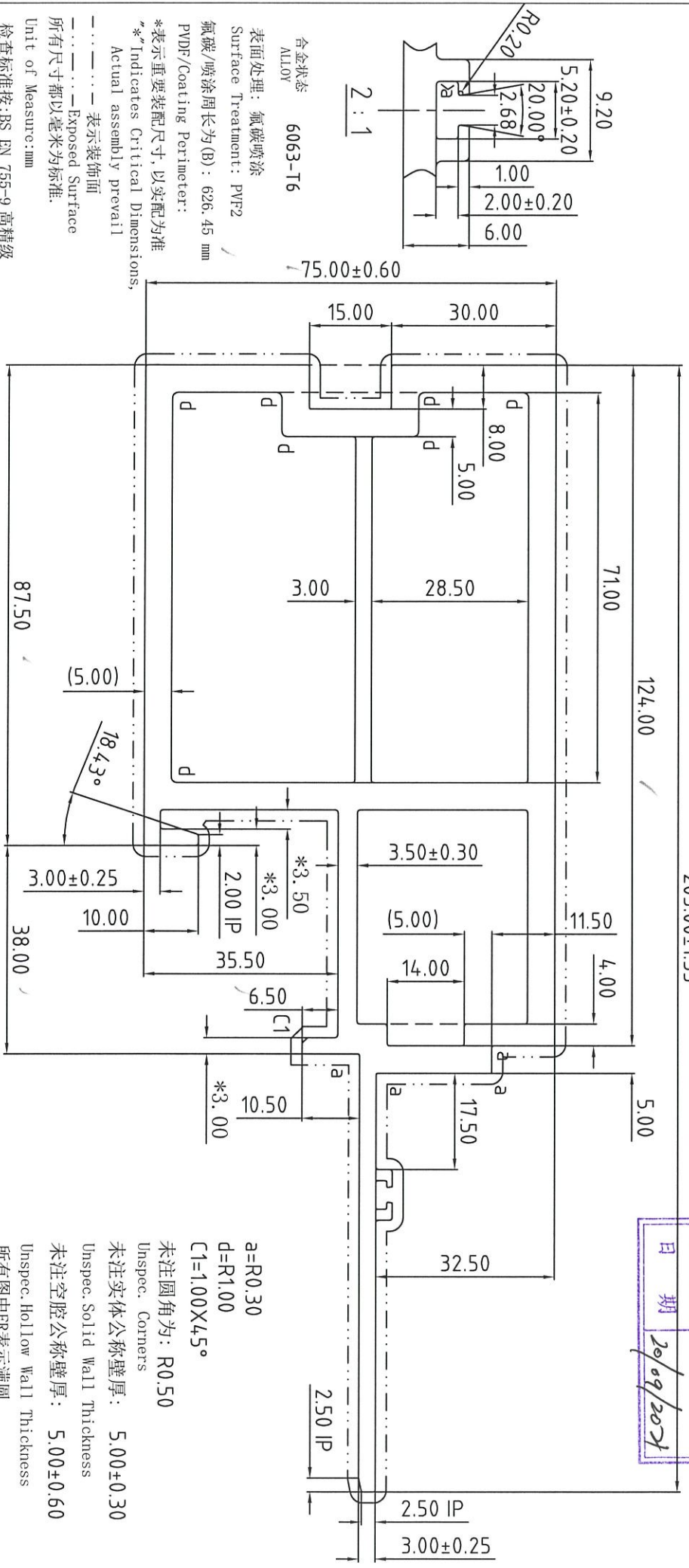
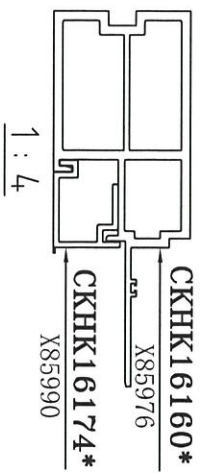
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2021.09.01	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85975

φ212

M5

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



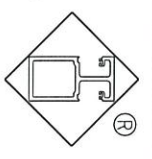
美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 20/09/2021

型号: CKHK16160*
 SECTION NO.

合金状态: 6063-T6
 表面处理: 氟碳喷涂
 Surface Treatment: PVDF
 PVDF/Coating 周长为(B): 626.45 mm
 *表示重要装配尺寸, 以实配为准
 **Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
 - - - - - 表示装饰面
 - - - - - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准
 Unit of Measure: mm
 检查标准按: BS EN 755-9 高精度
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
 d=R1.00
 C1=1.00X4.5°
 未注圆角为: R0.50
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
 Unspec. Hollow Wall Thickness
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Weight
比	1:1	面积	2589.54
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340612	外周长	626.45
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ212	线密度	7.018
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALT. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.06	型材名称	横梁
DRAWING			ALT. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85976
APPROVED			CLIENT NO.	

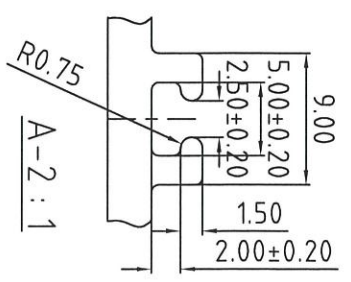
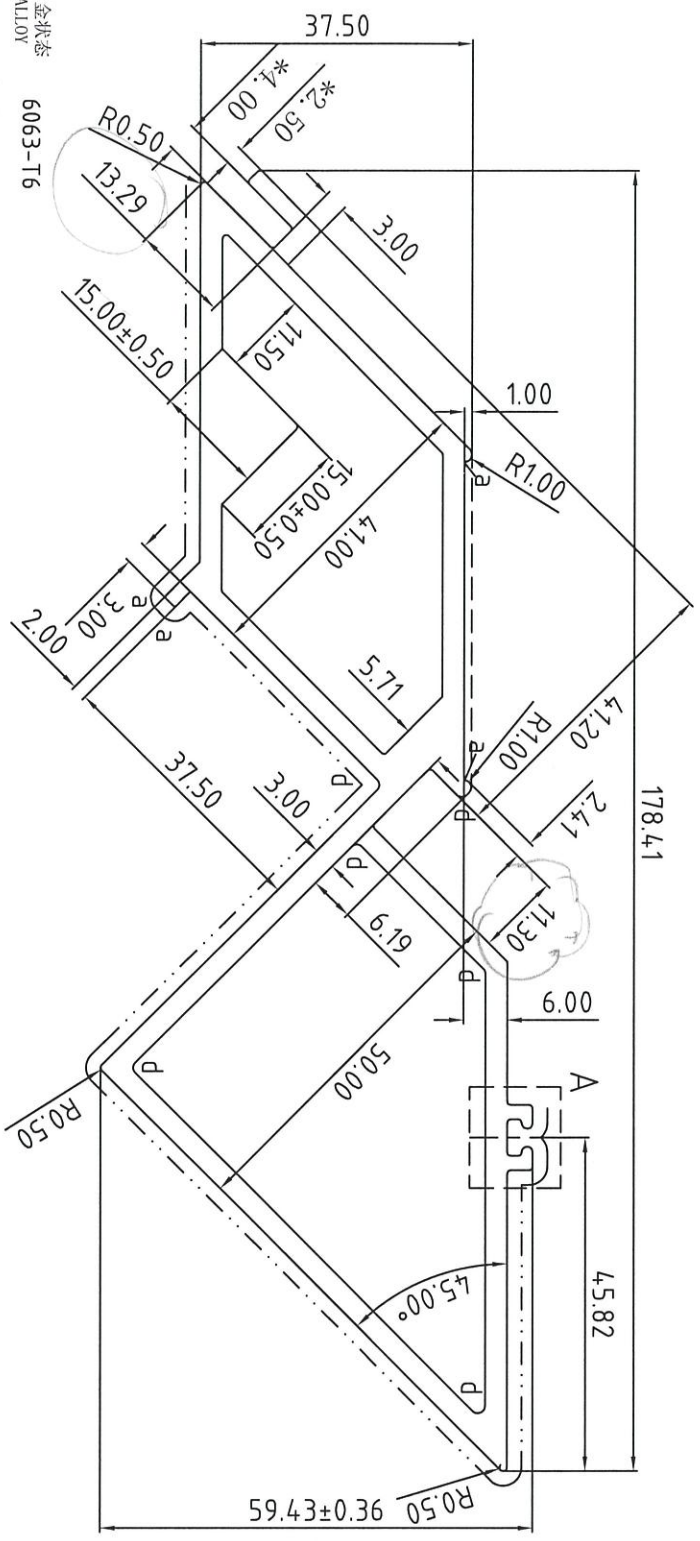
218

M6

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

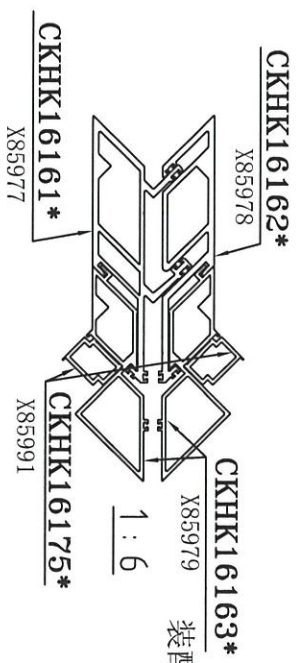
型号: **CKHK16163***
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2024

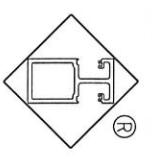
a=R0.30
d=R1.00

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 298.38 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Thoretical weight
比	1 : 1	面积	1459.78
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340615	外周长	494.80
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ182	线密度	3.956
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



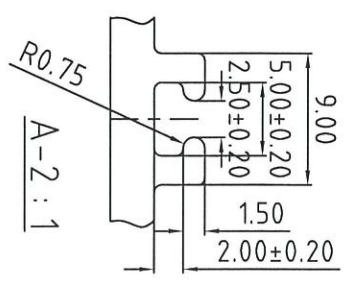
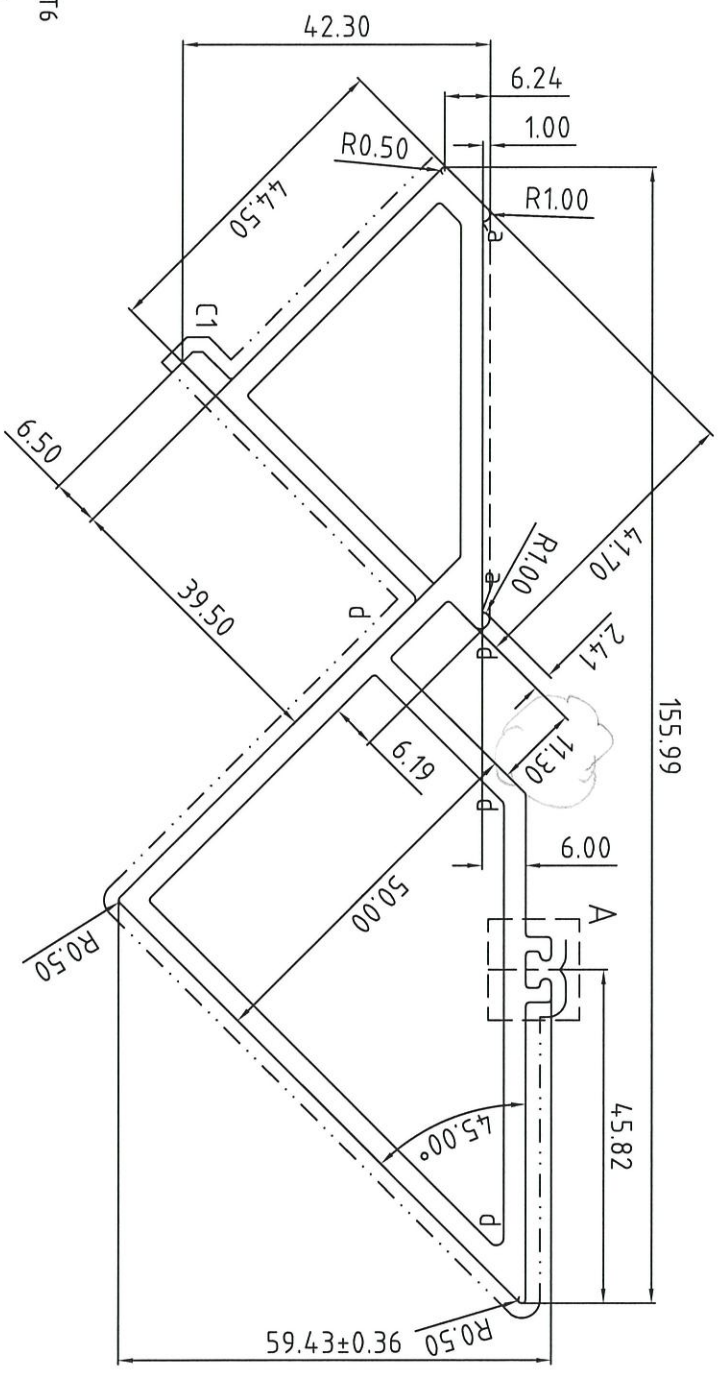
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85979
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

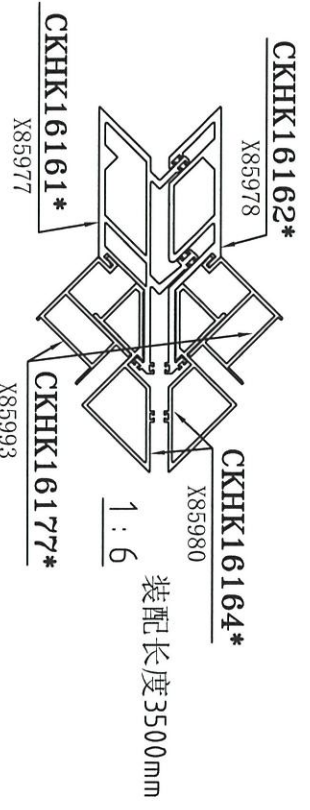
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16164***
SECTION NO.



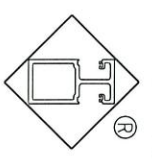
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 296.74 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



a=R0.30
d=R1.00
C1=1.00x45°
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLLOY		Weighing method	theoretical weight
比	1 : 1	面积	1162.93
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340616	外周长	429.61
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接管	φ157	线密度	3.152
OUTRAIL. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85980
APPROVED			CLIENT NO.	

M12

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

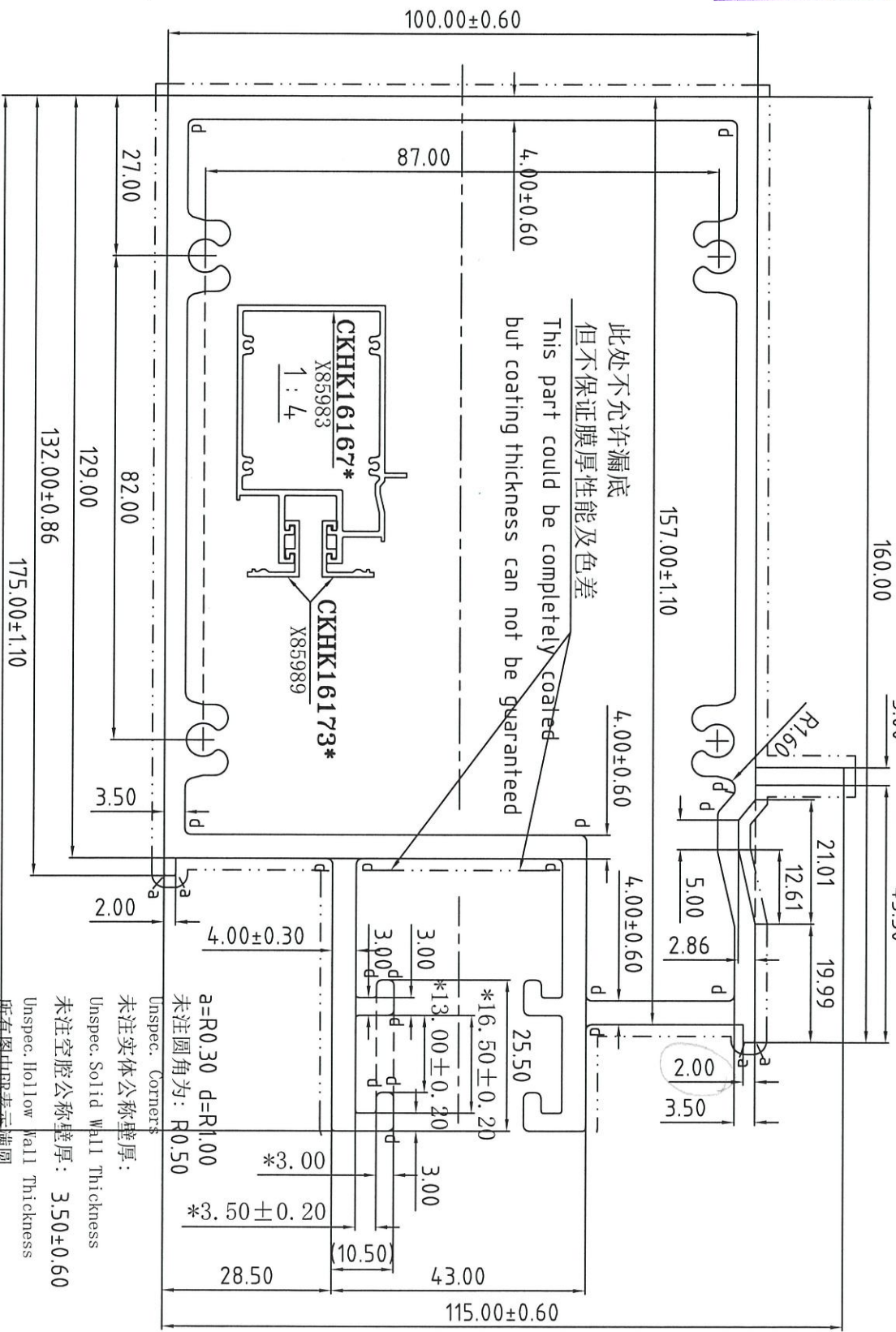
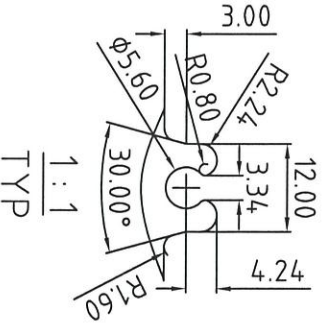
美特铝质有限公司

承認圖面

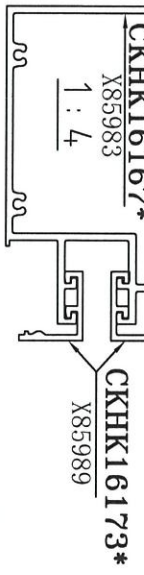
日期 20/09/2017

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16167***
SECTION NO.



此处不允许漏底
但不保证膜厚性能及色差
but coating thickness can not be guaranteed



未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.50±0.60

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中R表示圆角

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Weight
比例	1:1	面积	2515.05
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	E0340619	外周长	753.38
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø192	线密度	6.816
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium

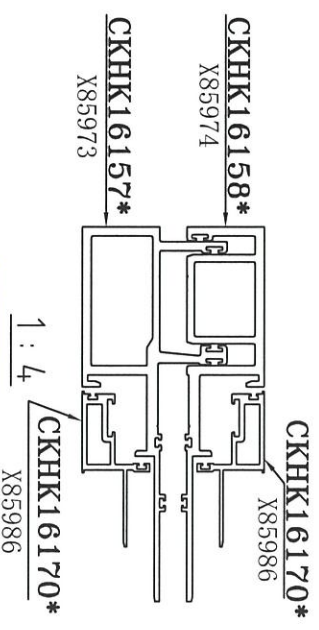
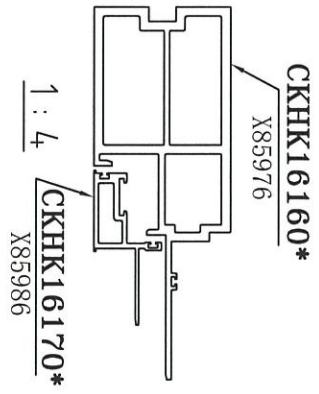
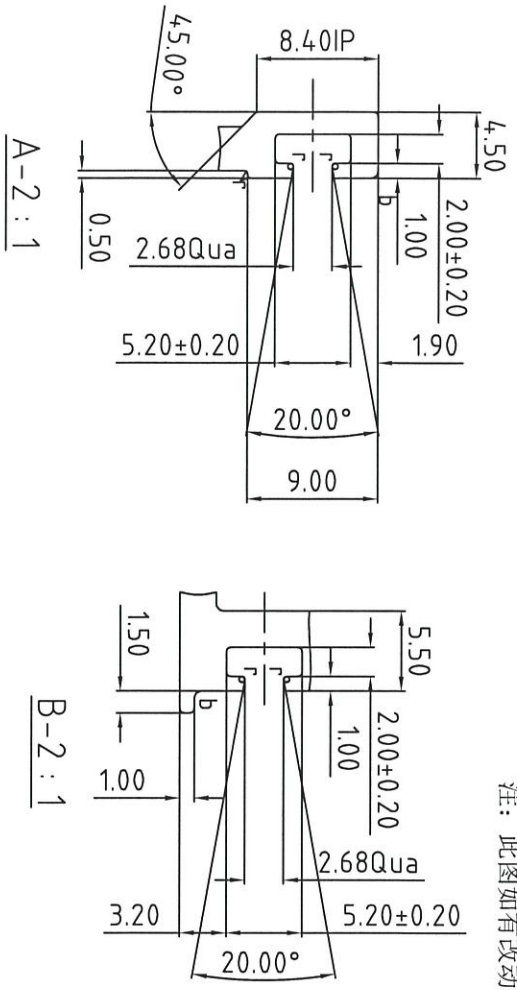
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	横梁
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85983
APPROVED			CLIENT NO.	

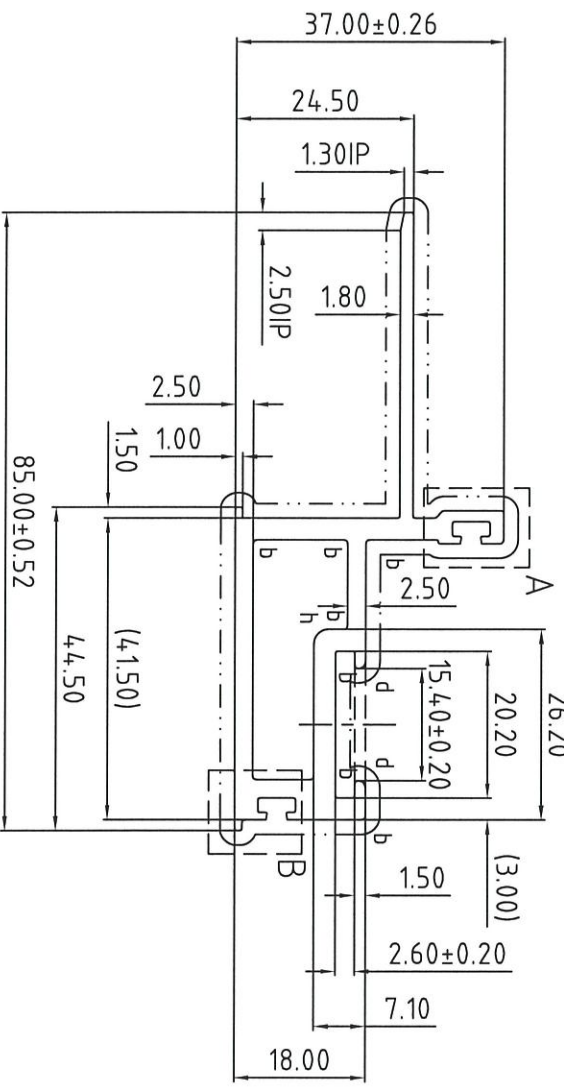
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 聚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16170***
SECTION NO.



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 283.01mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

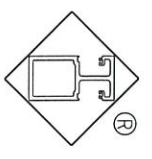


美特铝质有限公司
承認圖面
日期: 20/09/2021

r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	458.58
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340622	外周长	283.01
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø89	线密度	1.243
OUTRAD. NO.		BST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

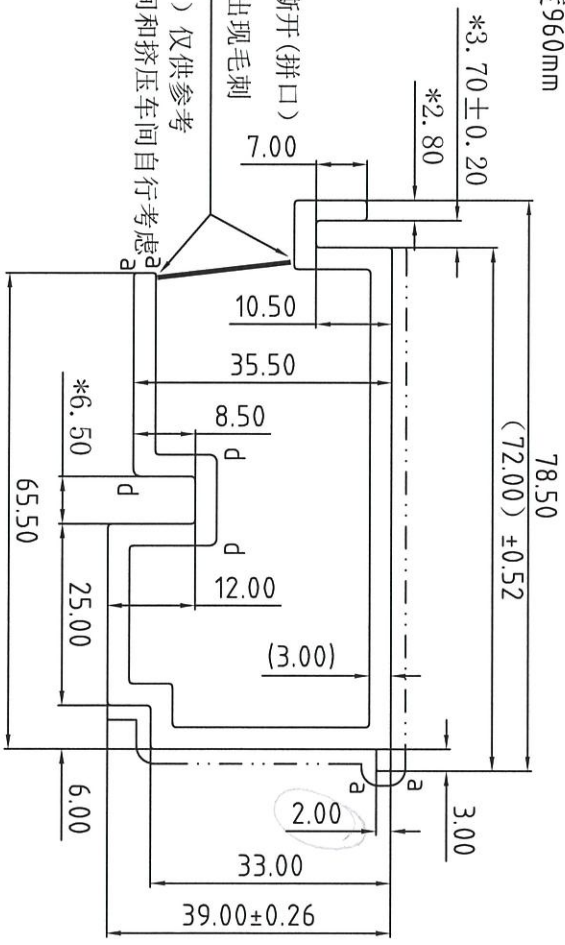
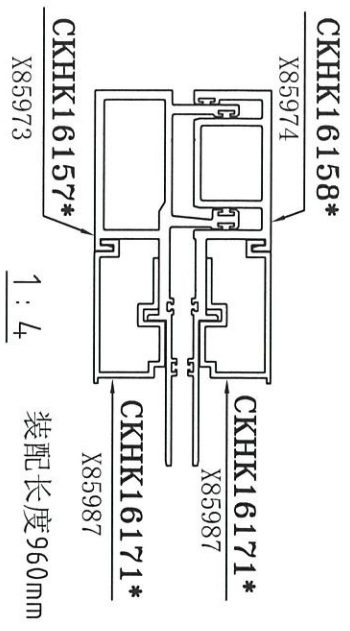
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.03	型材名称	开启框
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85986
APPROVED			CLIENT NO.	

A01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16171***
SECTION NO.



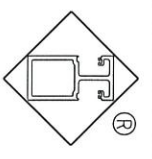
This part will be tore. 此处撕开(拼口)
Burr is allowed here. 允许出现毛刺

美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 257.95 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	639.99
需求号 REF. NO.	EQ340623	外周长 OUT PERIM. (mm)	429.91
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø82	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.734



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

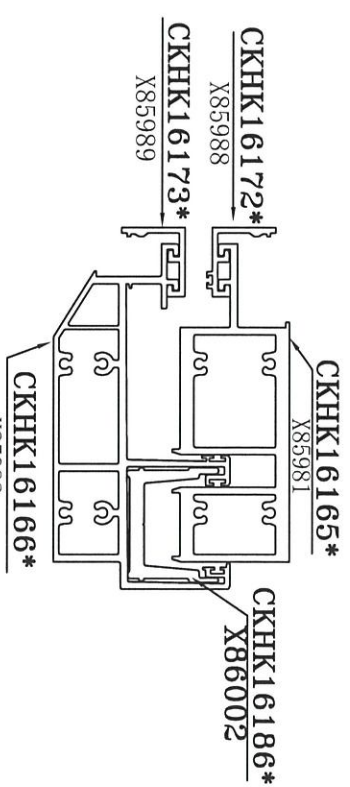
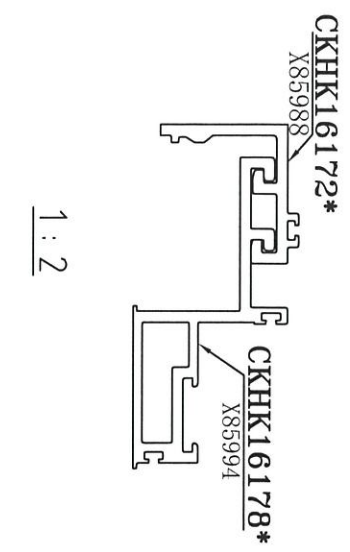
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2021.09.06	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85987

a=R0.30
d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

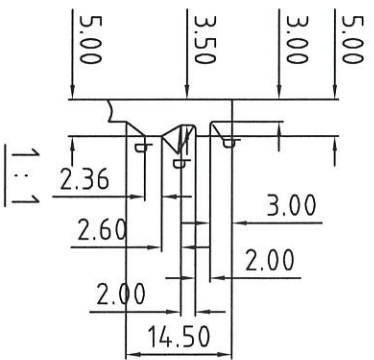
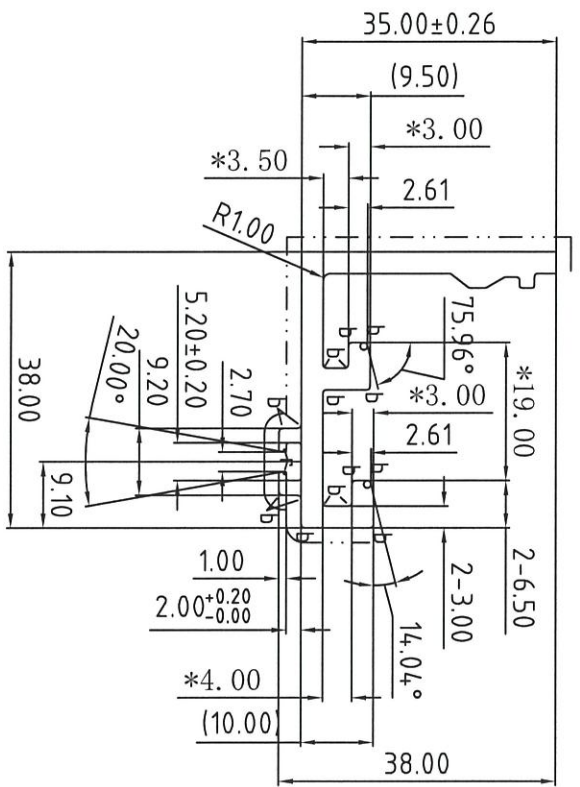
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16172*
SECTION NO.



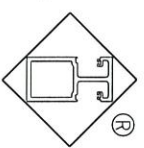
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 121.44 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
比例	1:1	面积	300.69
需求号	EQ340624	外周长	202.40
外接圆	φ52	残余度	0.815



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	托条
审核			客户名称	美特
批准			客户编号:	X85988

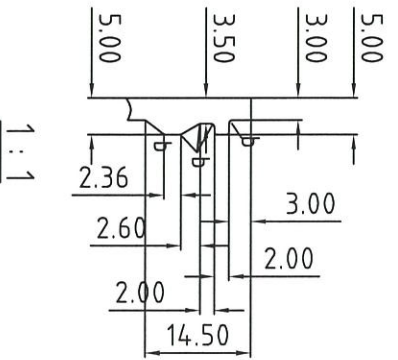
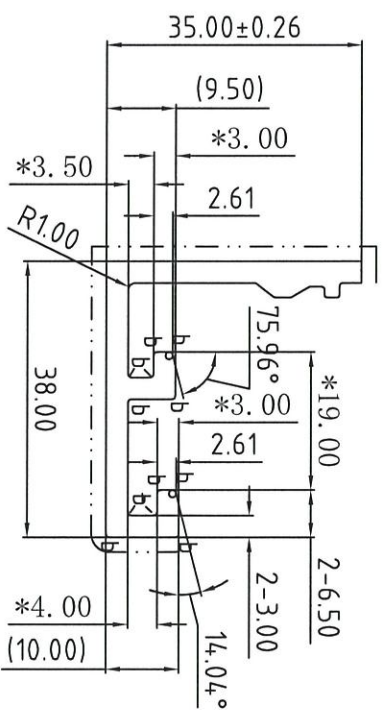
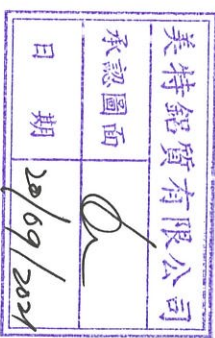
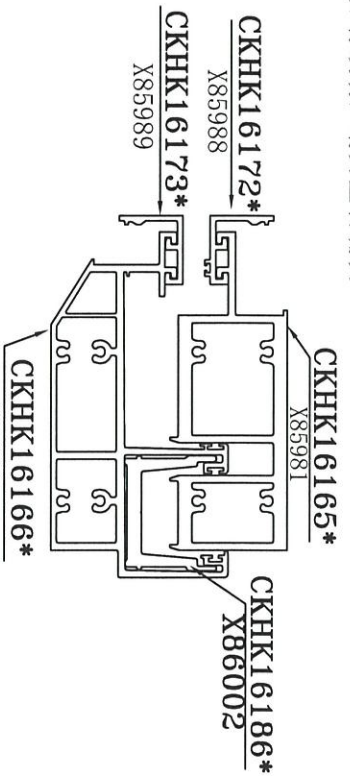
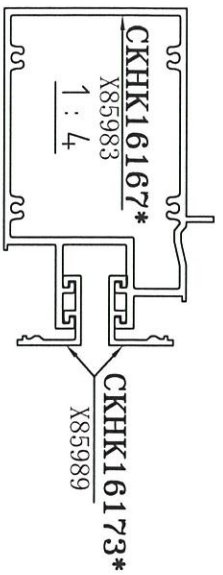
r=R0.20 b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

A03

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16173*
SECTION NO.



合金状态: 6063-T6
ALLOY

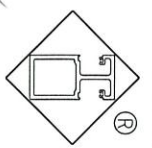
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 112.32 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

-----表示装饰面
- - - - -Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLLOY		Weighing method	Weight
比	1:1	面积	286.23
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340625	外周长	187.20
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø52	线密度	0.776
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

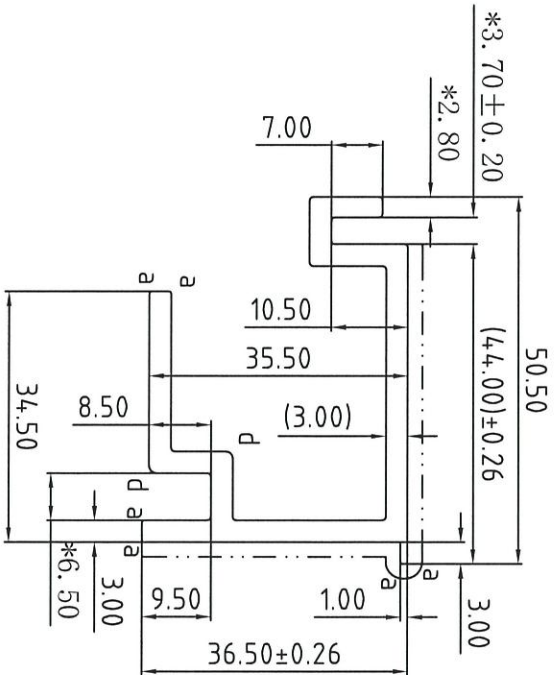
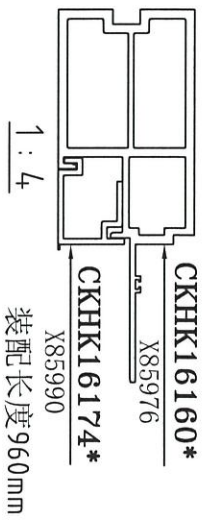
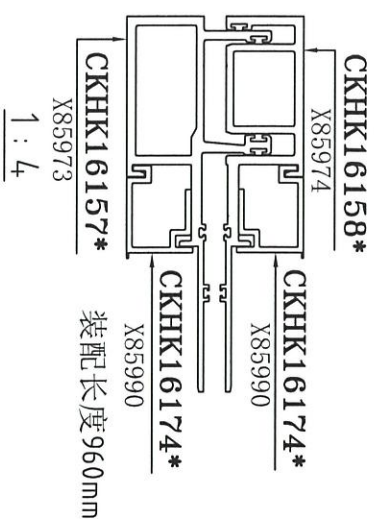
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	托条
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85989
APPROVED			CLIENT NO.	

19
A04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16174***
SECTION NO.

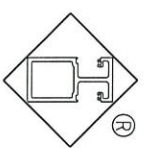


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态 **6063-T6**
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 170.75 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
比 例	1 : 1	面 积	416.72
需求号	EQ340626	外 周 长	284.58
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ59	线 密 度	1.129
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

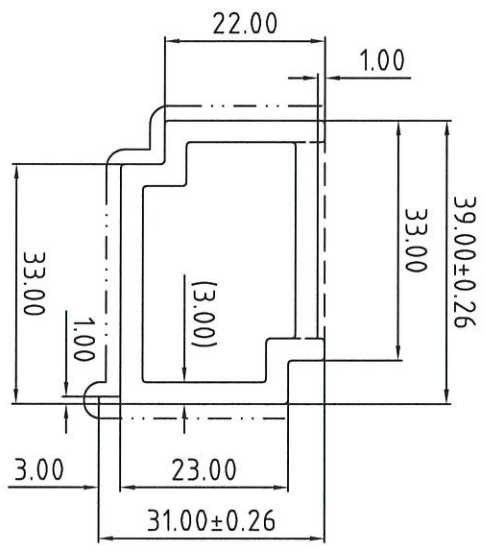
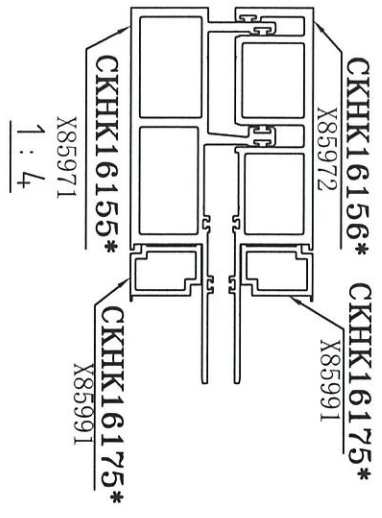
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	张添泉	2021.09.06	型材名称	
审核			客户名称	美特
批准			客户编号:	X85990
APPROVED			CLIENT NO.	

a=R0.30
d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16175*
SECTION NO.



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 83.89 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

合金状态
ALLOY 6063-T6

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 面积 AREA (mm ²)	368.91
需求号 REF. NO.	E0340627	外周长 OUT PERIM. (mm)	139.81
外接圆 OUTRAD. NO.	∅50	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.000


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

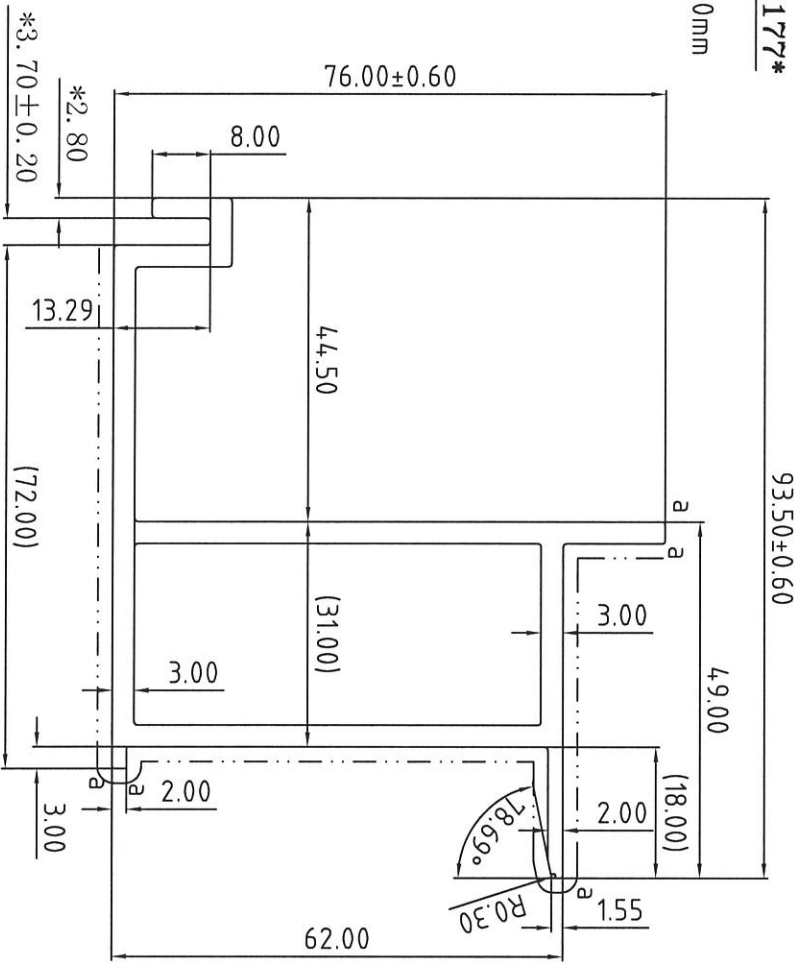
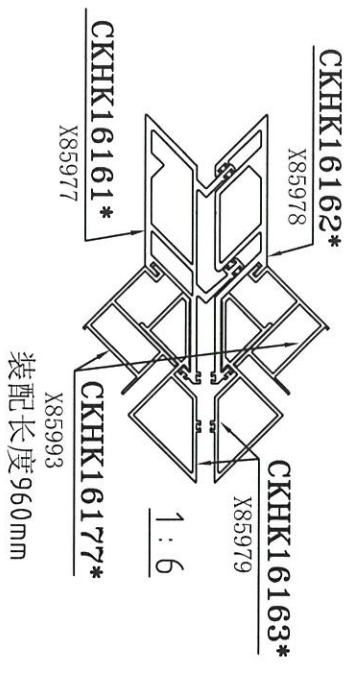
设计 DESIGN	董钊荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	2021.09.01	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85991

A06

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16177*
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 230.42 mm
PVDf/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Weight
比例	1 : 1	面积	801.29
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	E0340629	外周长	384.03
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ110	线密度	2.171
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	

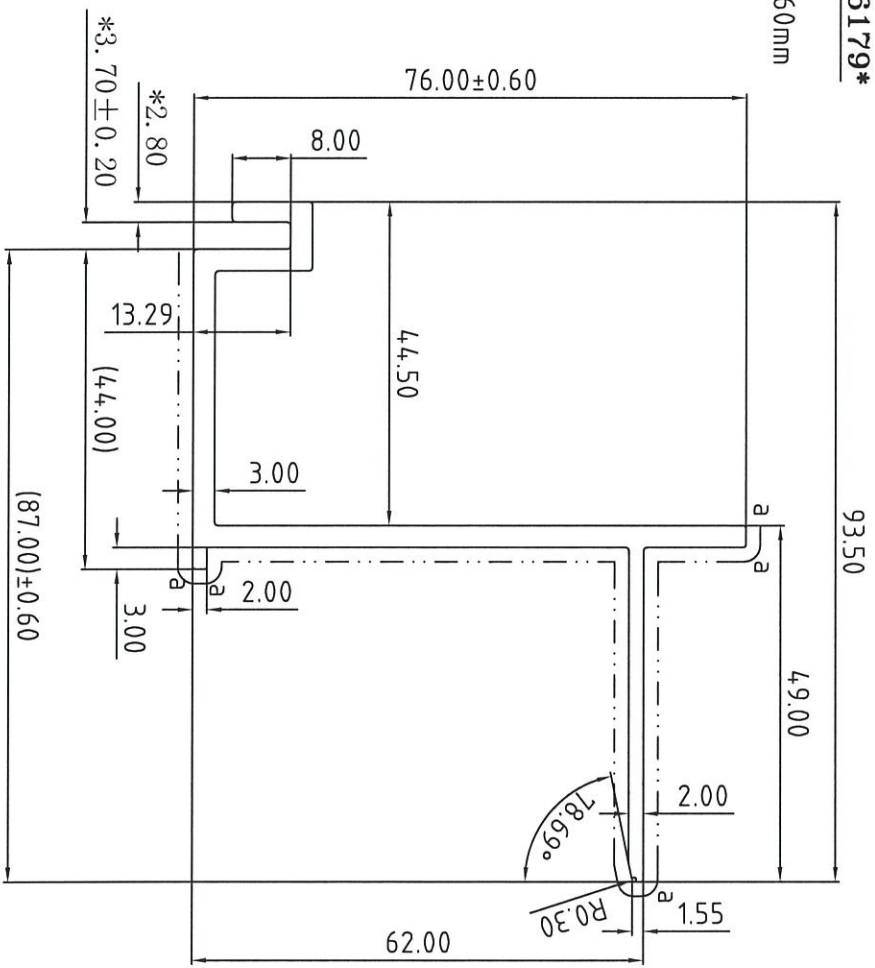
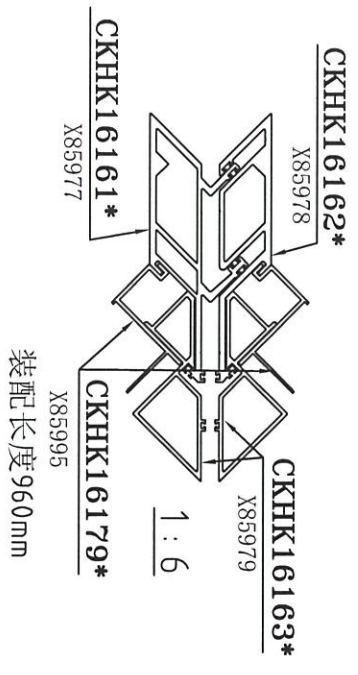

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85993
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK16179*



合金状态 ALLLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 230.42 mm
PVDF/Coating Perimeter:

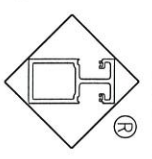
*表示重要装配尺寸, 以装配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
— · — · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论理论 weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	521.07
需求号 Ref. NO.	EQ340631	外周长 OUT PERIM. (mm)	384.03
外接圆 OUTRAD. NO.	φ110	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.412



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

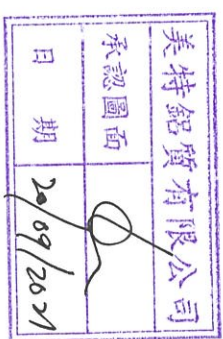
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	余艺华	2021.09.04	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85995

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

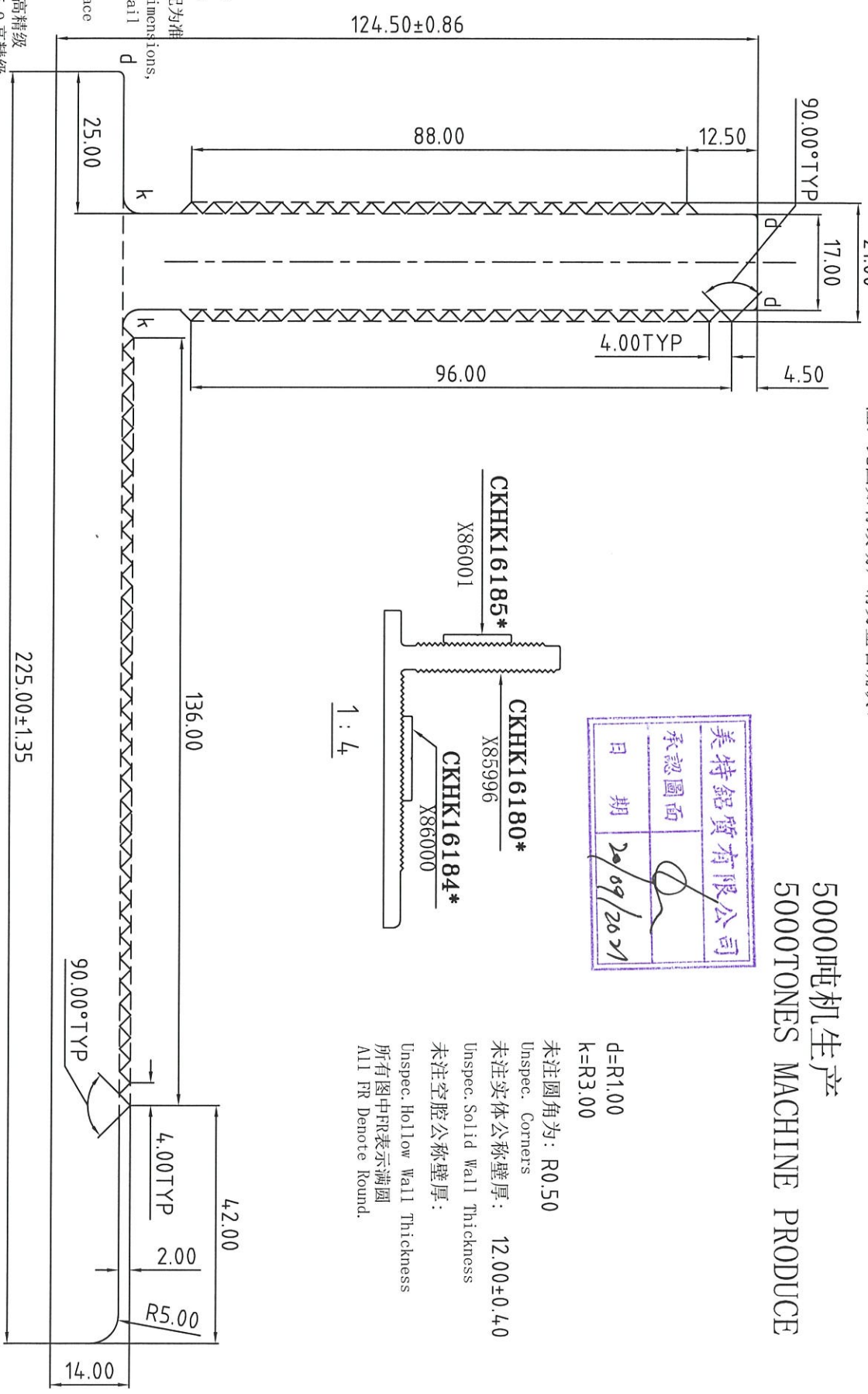
型号: **CKHK16180***
SECTION NO.

5000吨机生产
5000TONES MACHINE PRODUCE



d=R1.00
k=R3.00

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 12.00±0.40
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中R表示满圆
All FR Denote Round.

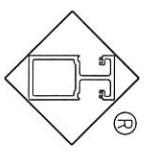


合金状态
ALLOY 6061-T6

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	4942.35
需求号 REF. NO.	EQ340632	外周长 OUT PERIM. (mm)	830.51
外接圆 OUTRAD. NO.	φ24.1	线密度 EST. WT. (kg/m)	13.394



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

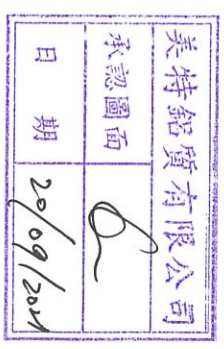
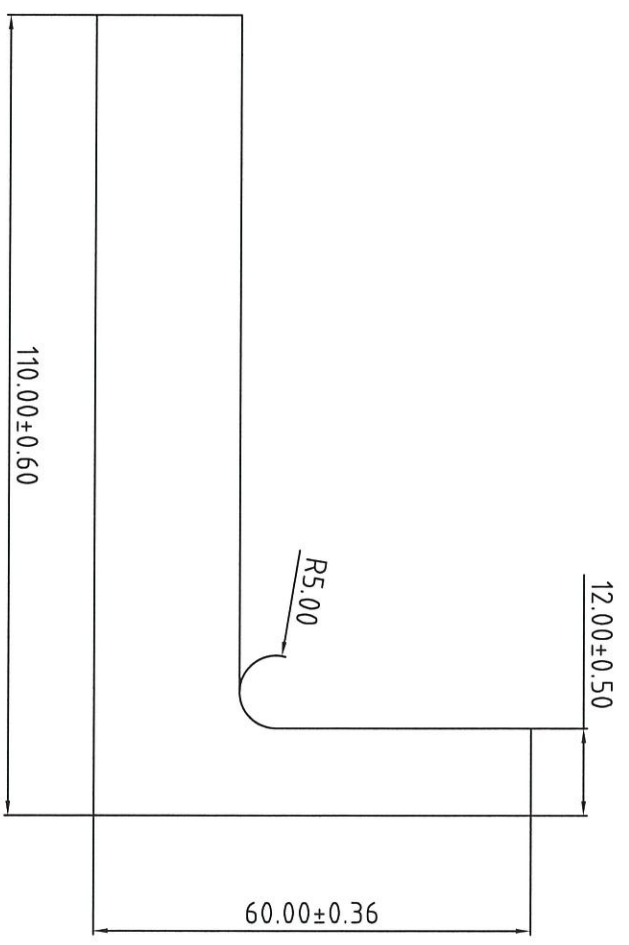
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALT. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2021.09.02	型材名称 ALT. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85996

Bol

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK16181*

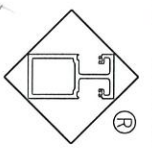


表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
合金状态
6061-T6
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	2685.37
需求号 REQ. NO.	EQ340633A	外周长 OUT PERIM. (mm)	337.85
外接圆 OUTRAD. NO.	φ125	线密度 EST. WT. (Kg/m)	7.277

合金状态
ALL01
6061-T6



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

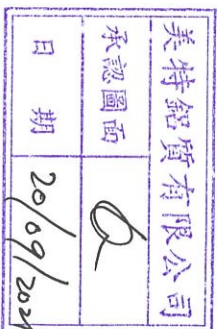
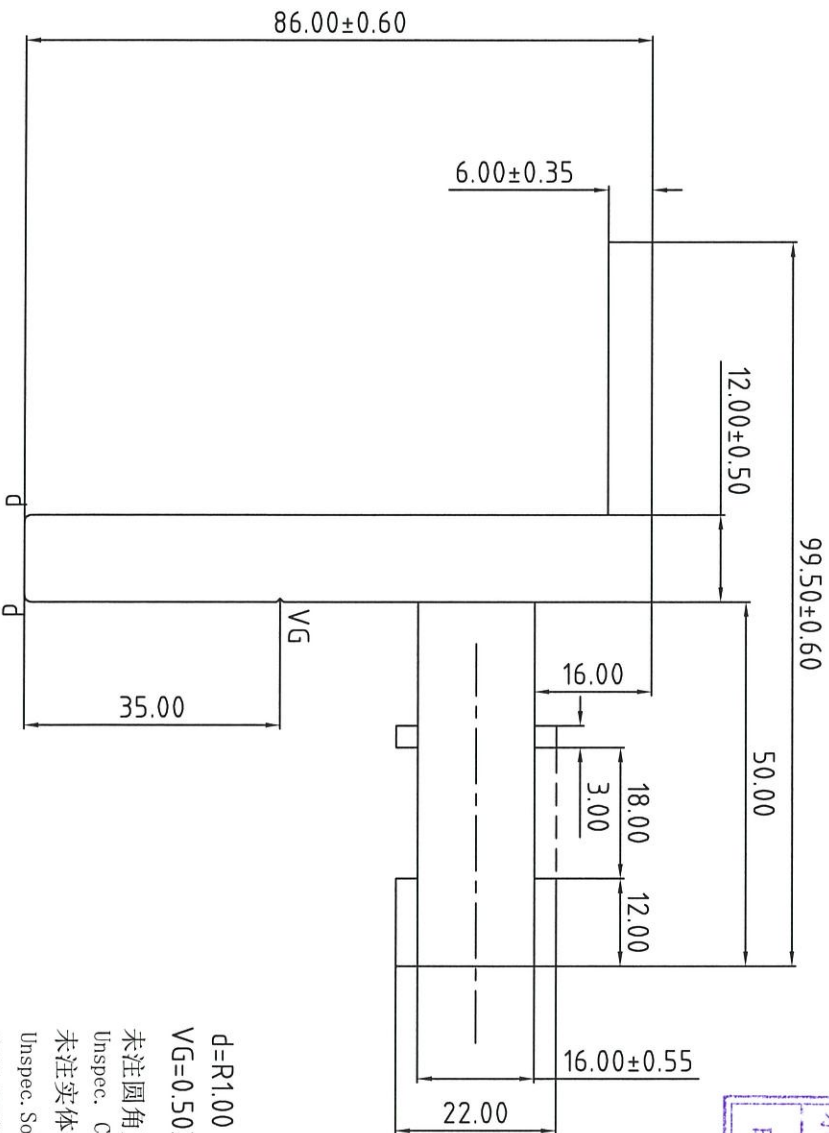
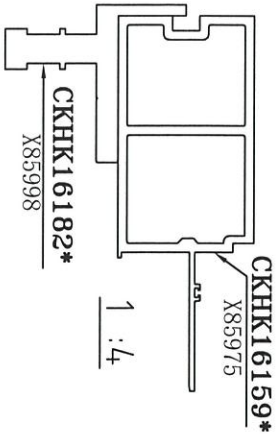
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 20.00±0.55
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	2021.09.02	型材名称 ALI. NAME	角铝
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85997

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16182*
SECTION NO.

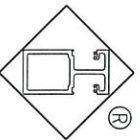


表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

Unit of Measure:mm
合金状态
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态
6061-T6

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighting method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	2146.32
需求号 REF. NO.	EQ340634	外周长 OUT PERIM. (mm)	394.56
外接圆 OUTRAD. NO.	φ112	线密度 EST. WT. (Kg/m)	5.817



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2021.09.01	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚 2021.09.01	型材名称 ALL. NAME	挂件
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X85998

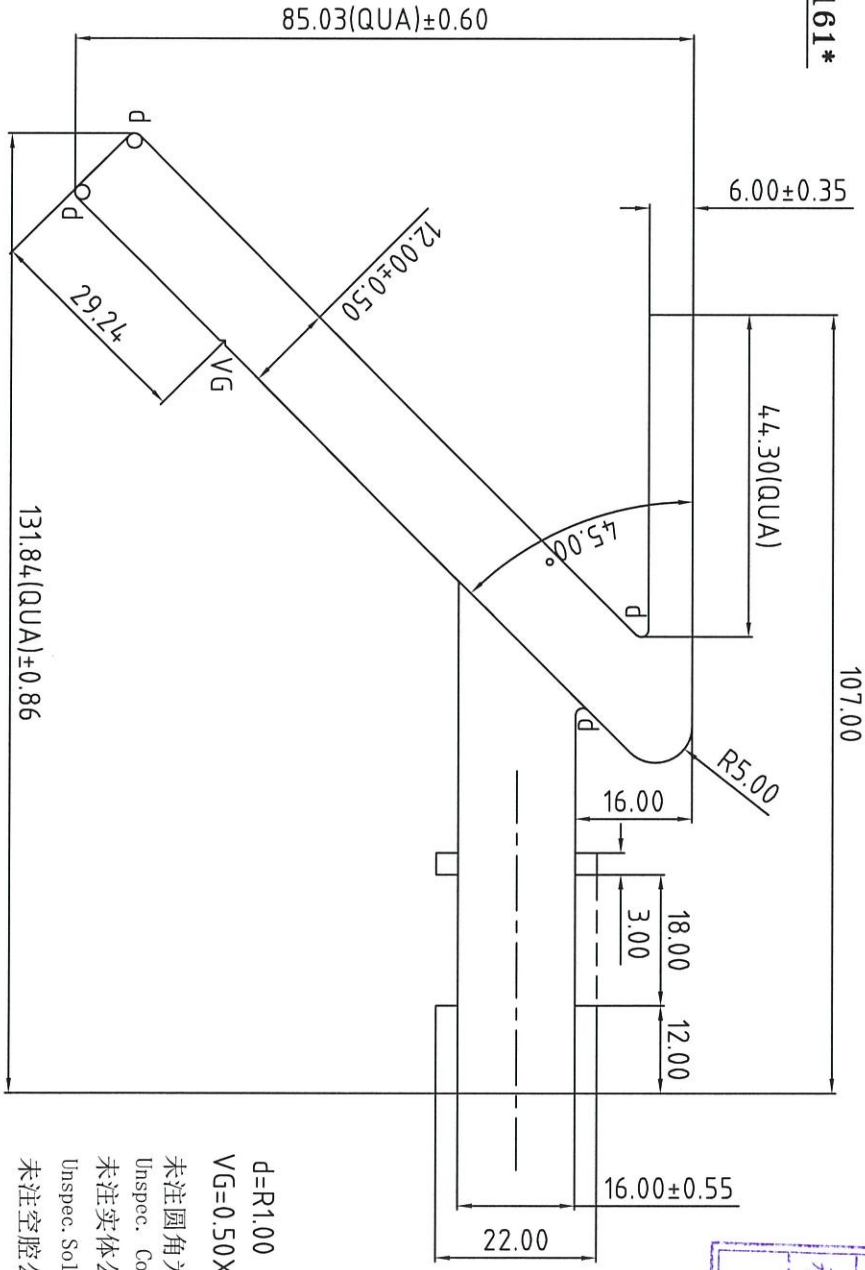
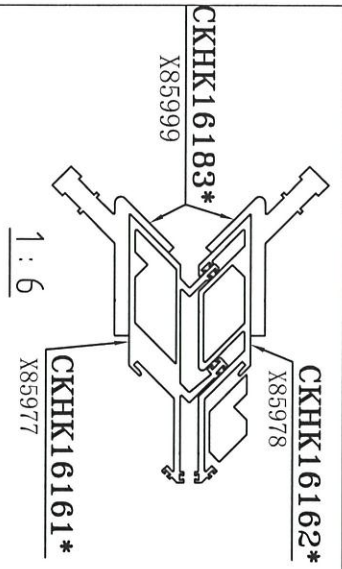
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Corners
未注圆角为: R0.50
未注实体公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16183*
SECTION NO.

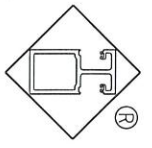


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2017

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
---表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度
合金状态
ALLOY

6061-T6

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	2728.33
需求号 REF. NO.	EQ340635	外周长 OUT PERIM. (mm)	477.85
外接圆 OUTRAD. NO.	φ14.7	线密度 EST. WT. (kg/m)	7.394



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

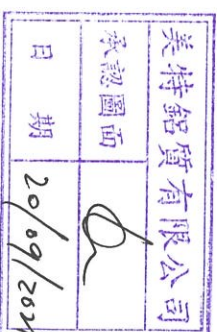
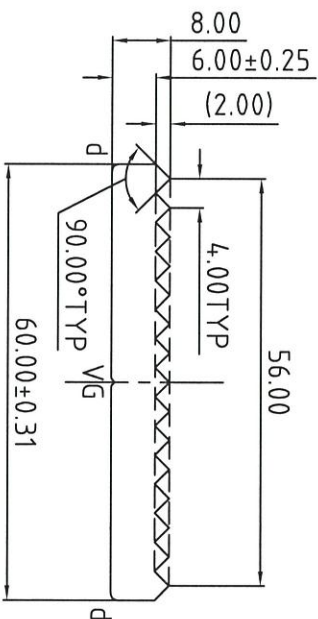
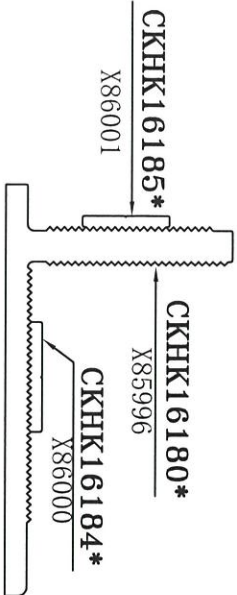
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALI. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	2021.09.01	型材名称 ALI. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85999

d=R1.00
VG=0.50X90°(DP)
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

B04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



型号: CKHK16184*
SECTION NO.

合金状态: 6061-T6
ALLOY

表面处理:

Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

---表示装饰面

---表示装饰面

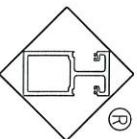
---表示装饰面

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态	6061-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	419.32
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340636	外周长	156.41
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ61	线密度	1.136
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

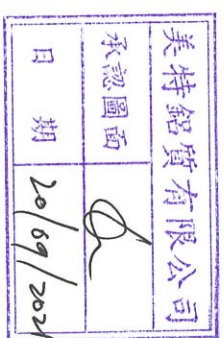
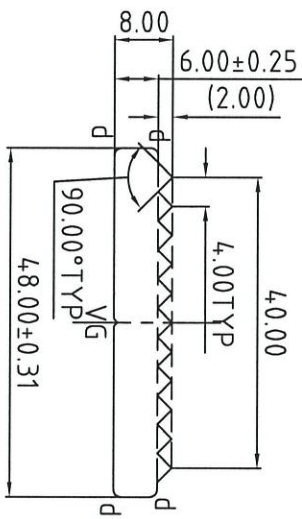
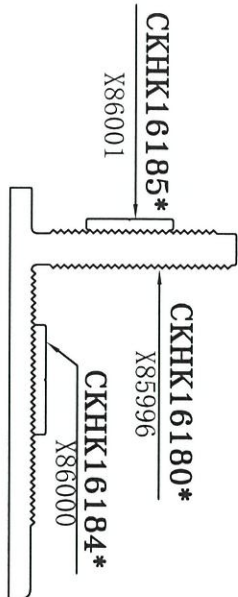
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.02	型材名称	挂件
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86000
APPROVED			CLIENT NO.	

D=R1.00
VG=0.50X90° DP
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



型号: CKHK16185*
SECTION NO.

合金状态 ALLOY 6061-T6
表面处理: 氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	330.89
需求号 REF. NO.	EQ340636	外周长 OUT PERIM. (mm)	124.92
外接圆 OUTRAD. NO.	φ49	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.897


Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

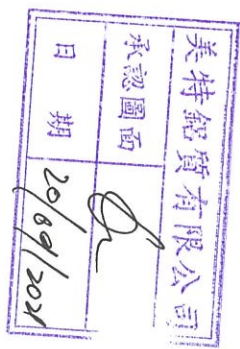
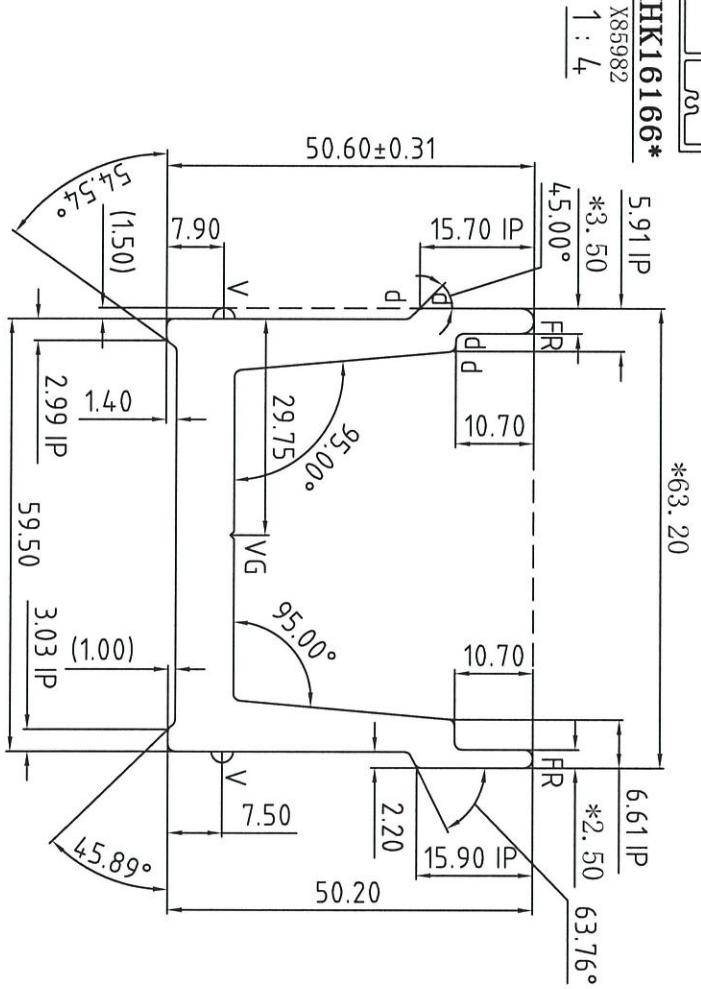
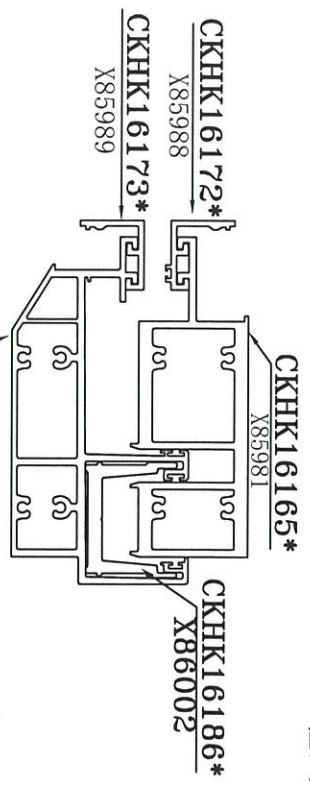
设计 DESIGN	董锦荣 2021.09.01	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉 2021.09.02	型材名称 ALL. NAME	挂件
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86001

D=R1.00
VG=0.50X90° DP
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16186*
SECTION NO.



合金状态
ALLOY
6061-T6

表面处理:

Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为 (B) : mm

PVD/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

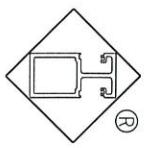
--- 表示装饰面

--- 表示暴露表面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	925.19
需求号 REF. NO.	EQ340638	外周长 OUT PERIM. (mm)	301.48
外接圆 OUTRAD. NO.	φ79	线密度 EST. WT. (Kg/m)	2.507



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2021.09.02	型材名称 ALL. NAME	水槽料
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86002

V=R1.50(1.50H)
VG=0.50X90°DP
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 8.00±0.35
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.