

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號: EI/3848/21

修改版次: (B)

工程編號: J-853

工程名稱: 大窩坪(延坪路)

工程項目: 幕牆項目確認模圖

收件人: Maggie 姐

發件人: 大明

日期: 08/10/2021

要求提供 / 確認 事項:

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: _____ | | |

內容:

確認 幕牆項目模圖 (CKHK16155* ~ CKHK16186*) 共 32 個
(X85971 ~ X86002)

確認
模圖夾81

煩請依附件資料生產模具.

CKHK 16176*	CKHK 16169*
CKHK 16178*	CKHK 16168*
CKHK 16170*	CKHK 16167*
CKHK 16172*	CKHK 16173*

請在 20/10/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件: 附 B.M 表 0 頁, 圖紙 32 頁

放行	CKHK 16186*
	CKHK 16166*

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減脹 新工程報價

原因: -

分發東莞各部門:

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門:

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號:

HK 1891

發件人簽署:

[Signature]

項目經理簽署:

[Signature]

FTP

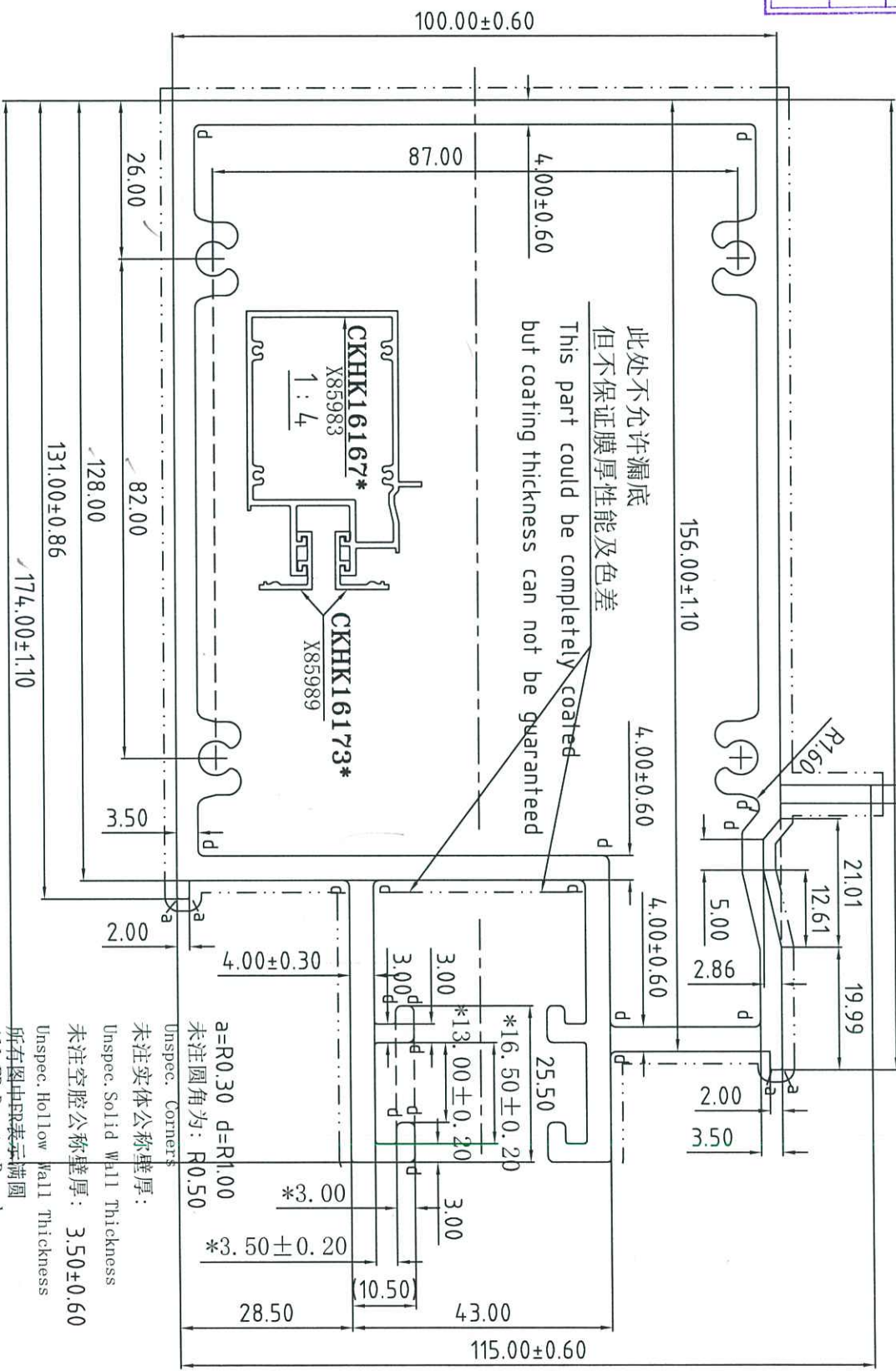
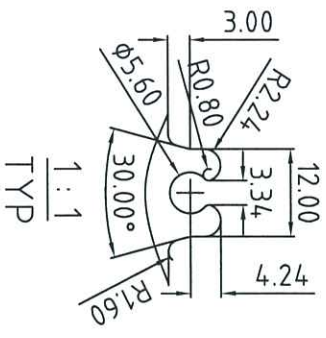
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK16167*
-----	------	----	----	------	--------------------	------------

美特铝质有限公司

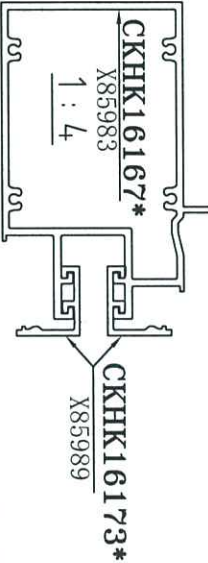
承認圖面

日期 08/02/21

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 聚美有板报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

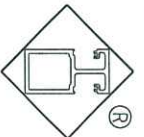


此处不允许漏底
但不保证膜厚性能及色差
This part could be completely coated
but coating thickness can not be guaranteed



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 583.68 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面积	2508.05
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340619A	外周长	751.38
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ191	线密度	6.797
OUTRAD. NO.		EQT. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

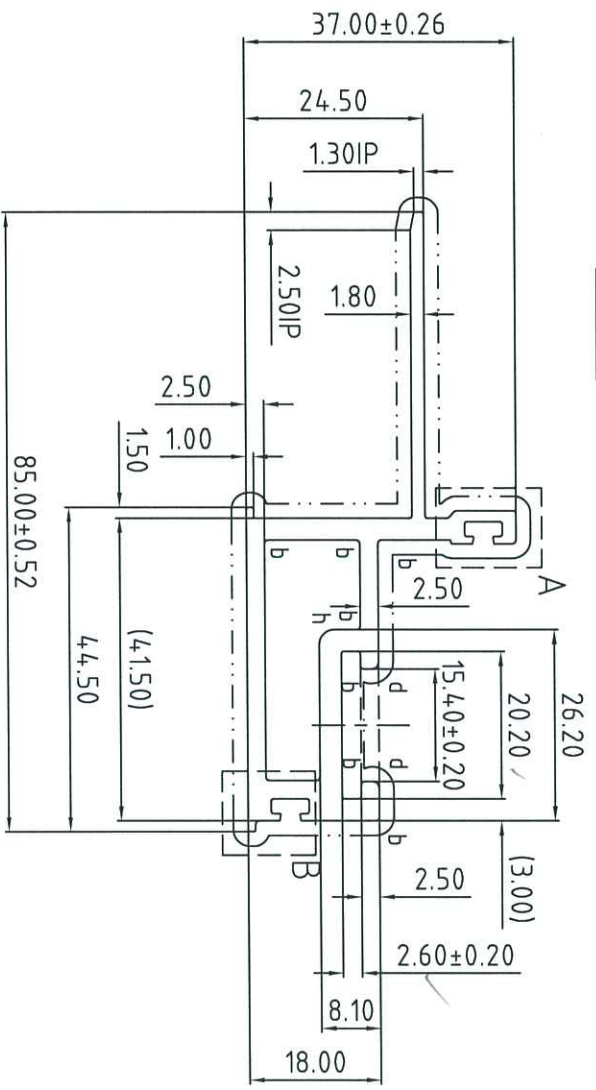
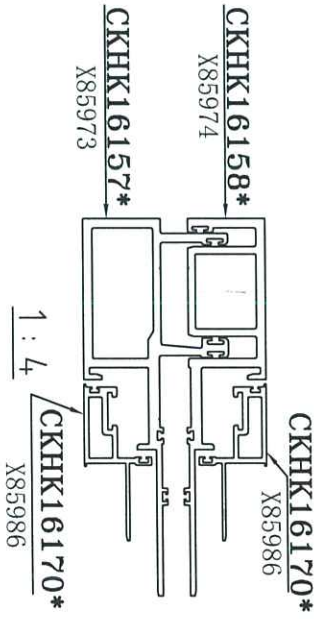
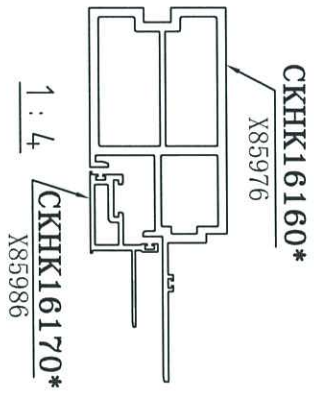
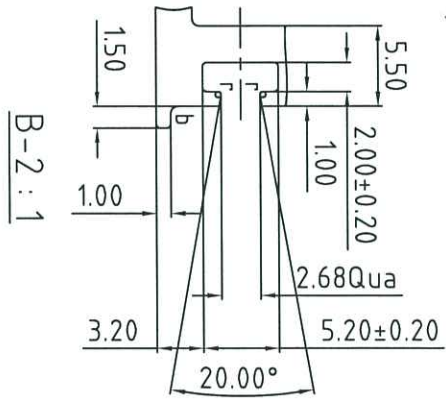
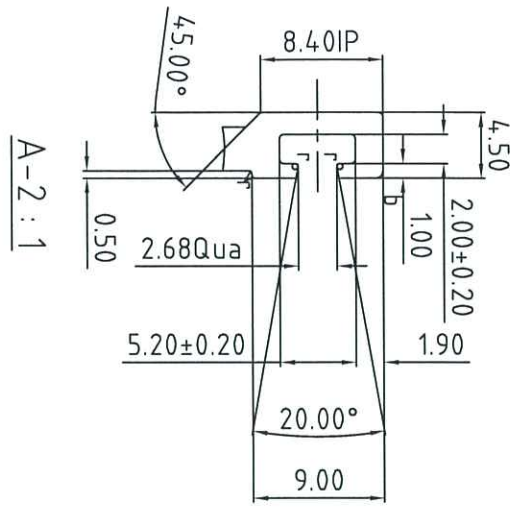
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.50±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中ER表示圆角
All FR Denote Round.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALT. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.30	型材名称	横梁
DRAWING			ALT. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85983
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16170***
SECTION NO.

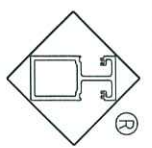


美特铝业有限公司
承認圖面
日期 08/10/21

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 285.01 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	463.88
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340622A	外周长	285.01
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ89	线密度	1.257
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



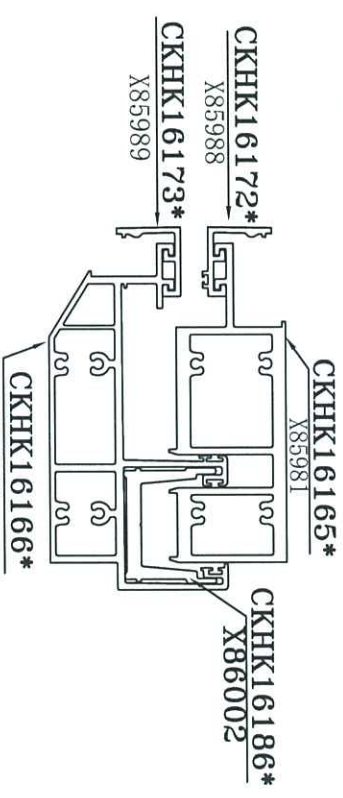
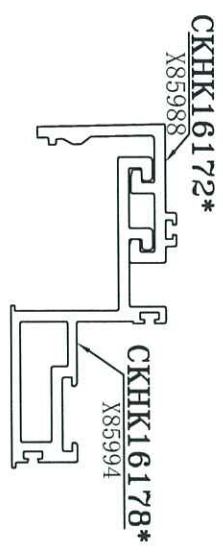
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALT. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.29	型材名称	开启框
DRAWING			ALT. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85986
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

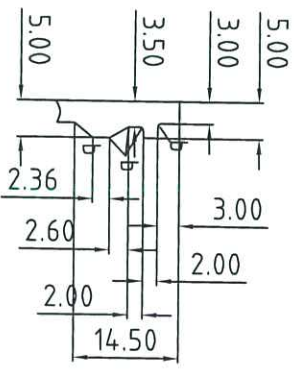
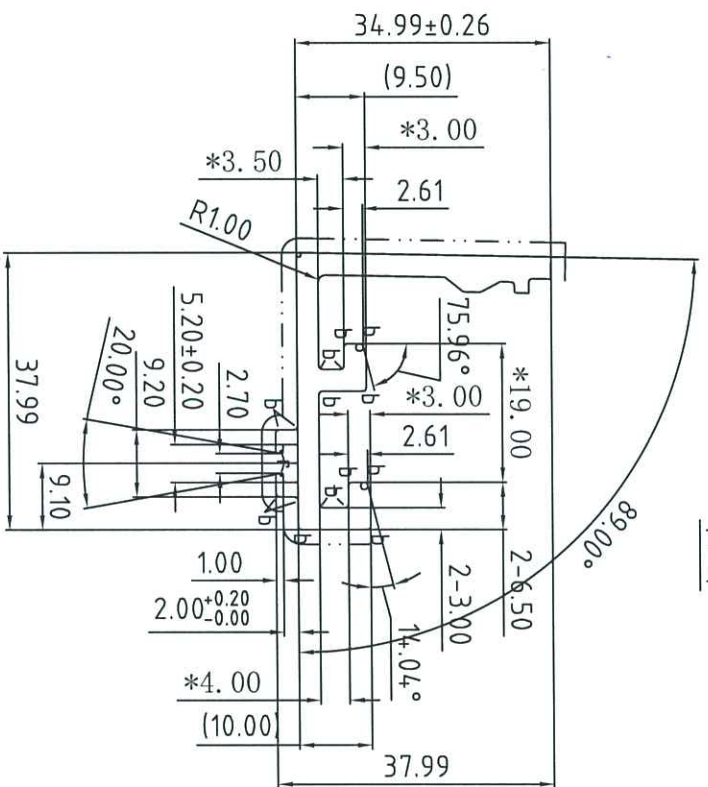
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 望美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16172*
SECTION NO.

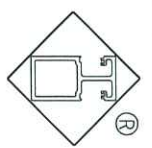


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/16/21

合金状态 ALLLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 121.39 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级



合金状态 ALLLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	300.56
需求号 REF. NO.	EQ340624A	外周长 OUT PERIM. (mm)	202.32
外接圆 OUTRAD. NO.	φ52	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.815



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

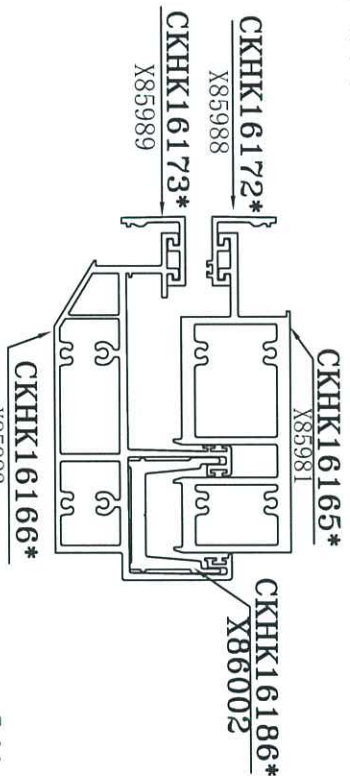
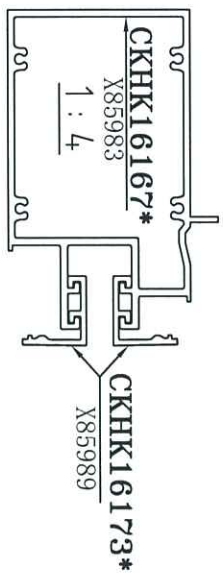
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.09.30	型材名称 ALU. NAME	托条
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85988

r=R0.20 b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

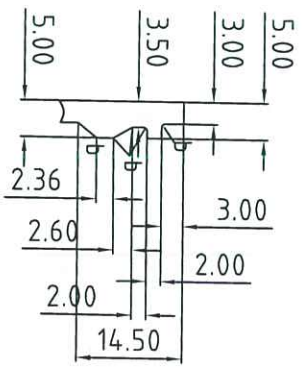
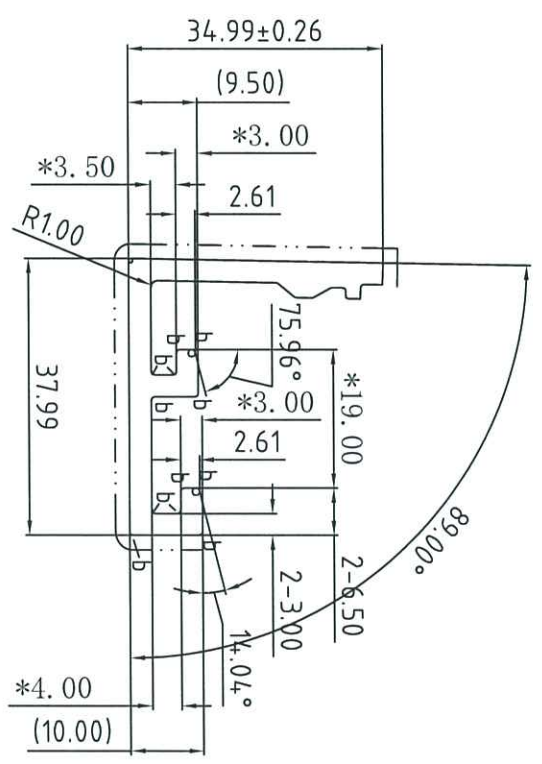
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16173*
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/10/21



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

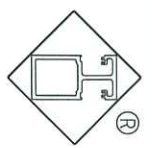
氟碳/喷涂周长为(B): 112.24 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

---表示装饰面
--- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论值 theoretical value
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	286.08
需求号 REF. NO.	EQ340625A	外周长 OUT PERIM. (mm)	187.07
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ52	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.775



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

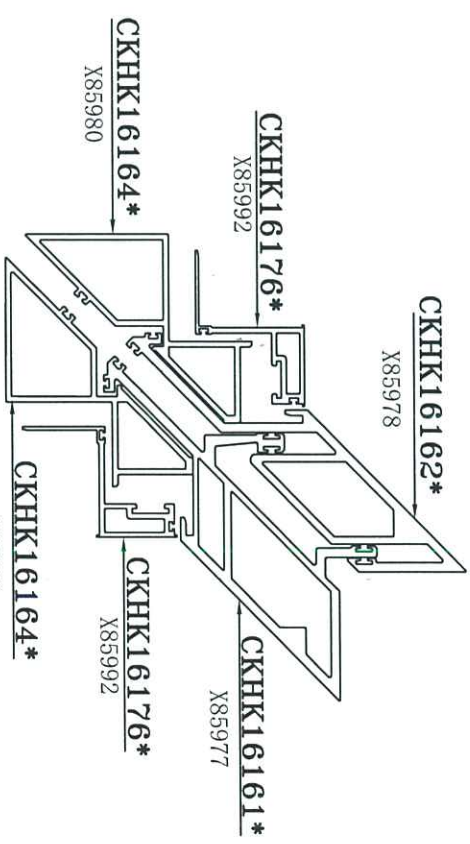
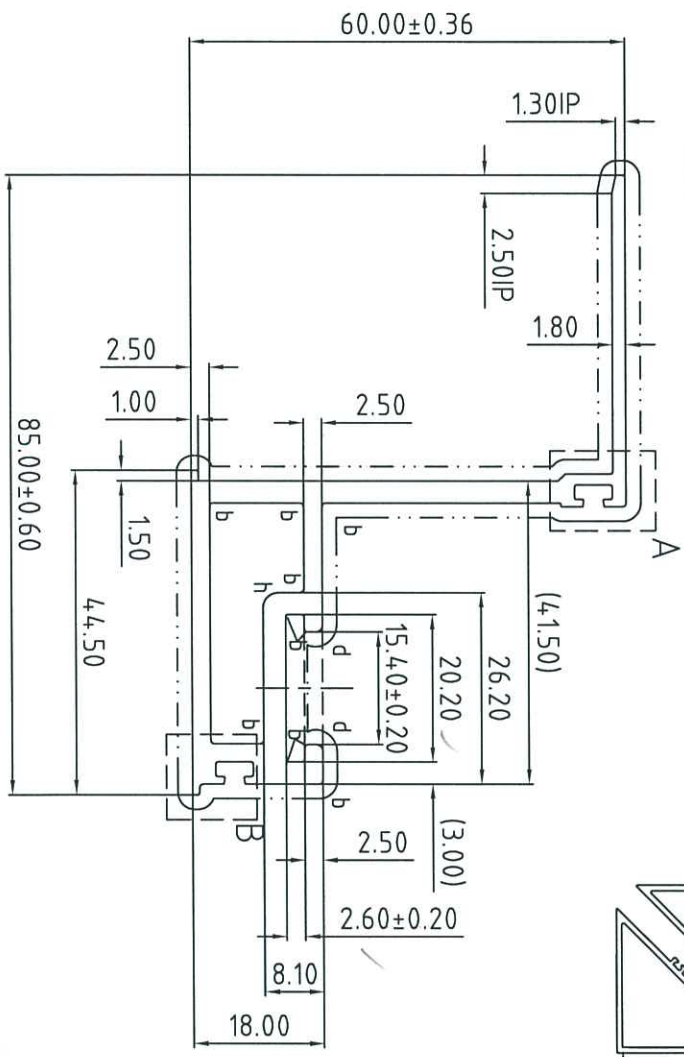
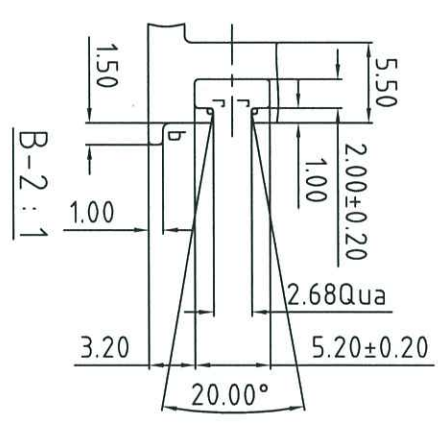
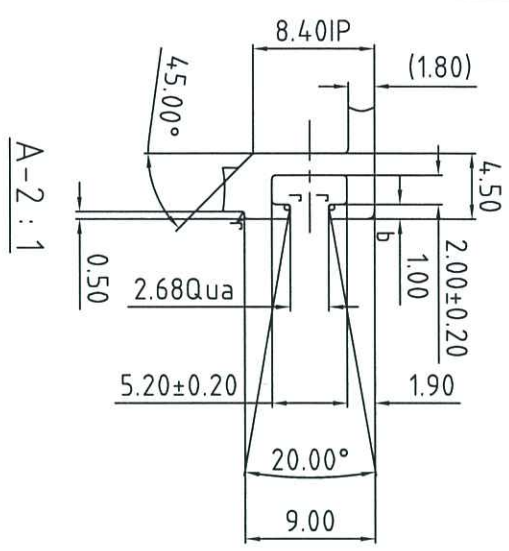
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.09.30	型材名称 ALU. NAME	托条
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85989

b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止打料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16176***
SECTION NO.



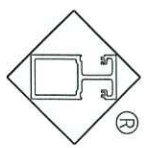
1:4

美特铝业有限公司
承認圖面
日期 28/10/21

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 329.27 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighting method	theoretical weight
比	1:1	面积	531.08
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	E0340628A	外周长	329.27
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ104	线密度	1.439
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kgr/m)	



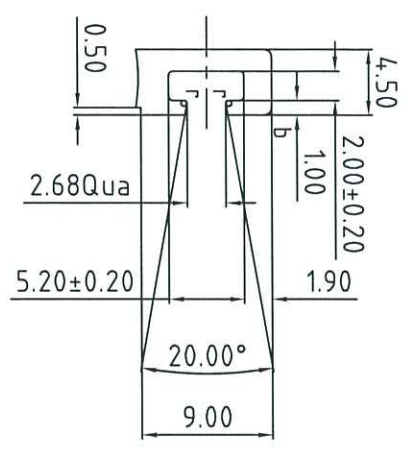
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.29	型材名称	开启框
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85992
APPROVED			CLIENT NO.	

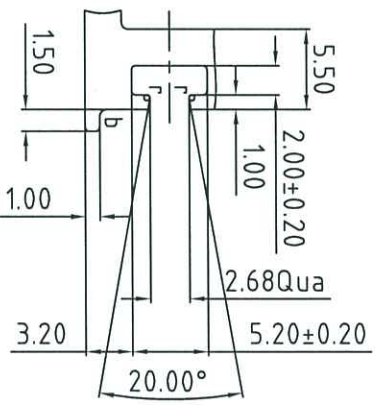
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

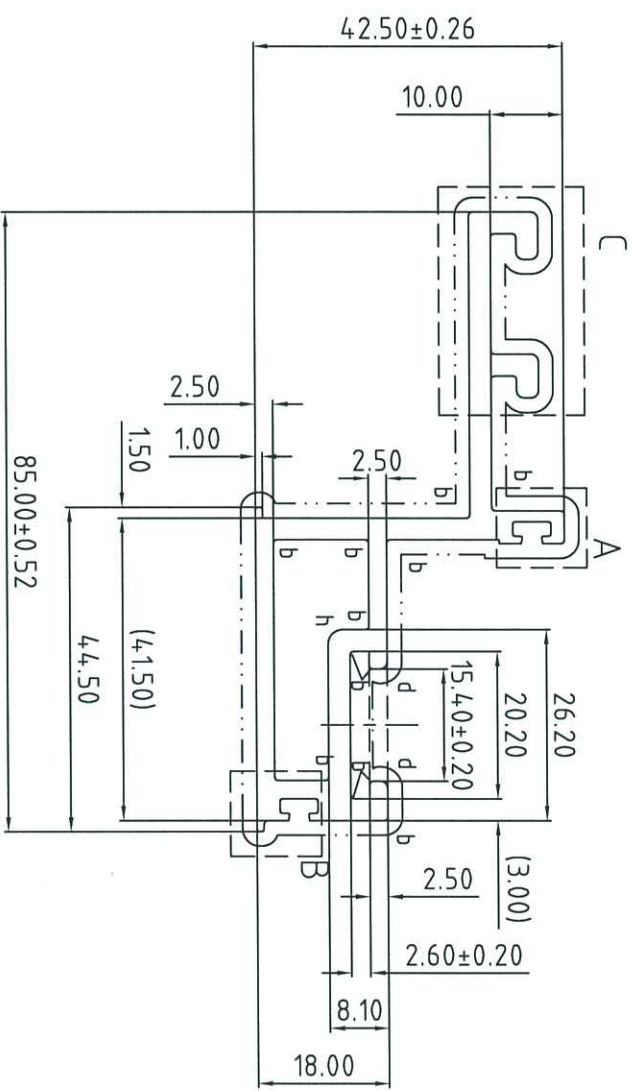
型号: **CKHK16178***
SECTION NO.



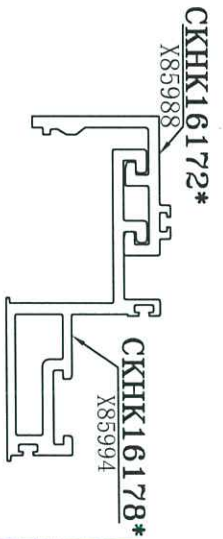
A-2:1



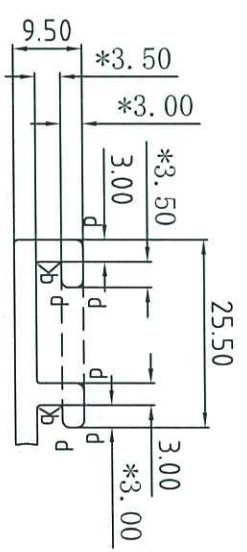
B-2:1



C-1:1



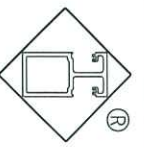
1:2



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 8/10/21

合金状态 **6063-T6**
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): **330.42 mm**
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLLOY		Weighting method	Insertional weight
比 例	1 : 1	面 积 (mm ²)	590.03
SCALE		外 周 长 (mm)	330.42
需求号	EQ340630A	OUT PERIM (mm)	
REF. NO.		线 密 度 (kg/m)	1.599
外接圆	φ94	EST. WT. (kg/m)	
OUTRAD. NO.			



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALLI. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.29	型材名称	开启框
DRAWING			ALLI. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85994
APPROVED			CLIENT NO.	

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.