



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/3848/21

修改版次：

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：幕牆項目確認模圖

收件人：Maggie 姐

發件人：大明

日期：20/09/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認 幕牆項目模圖 (CKHK16155* ~ CKHK16186*) 共 32 個
(X85971 ~ X86002)

煩請依附件資料生產模具。

請在 20/10/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁,圖紙 32 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件 栢
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

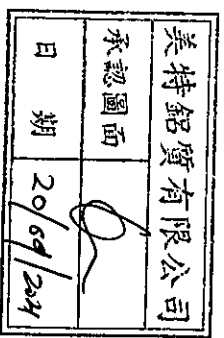
傳遞編號：HK 1823

發件人簽署：[Signature]

項目經理簽署：[Signature]

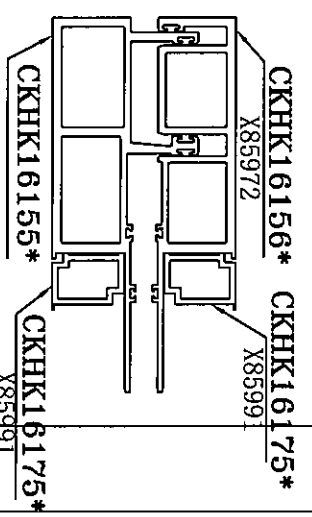
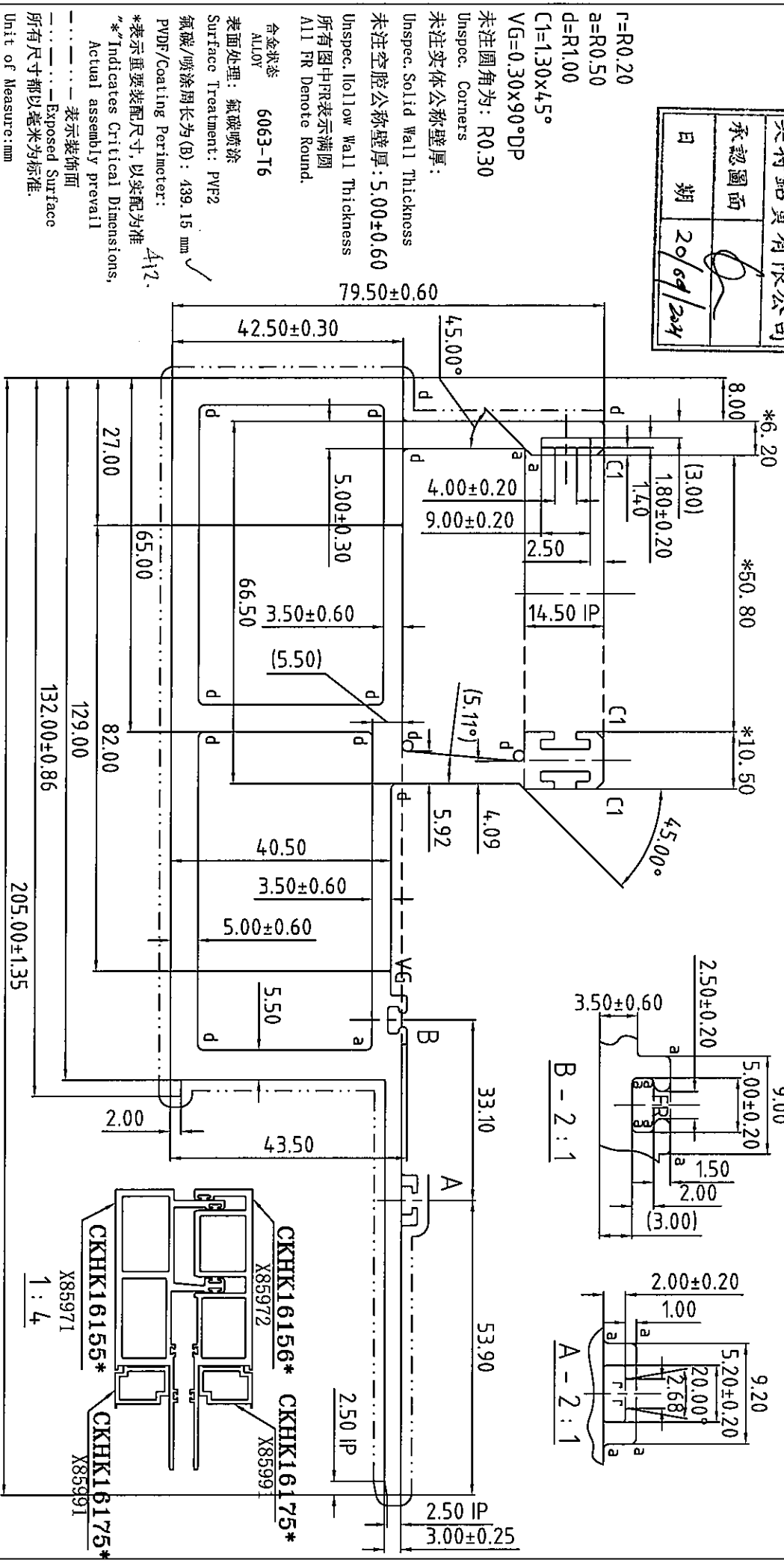
(PTA)

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

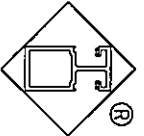
型号: CKHK16155*
SECTION NO.



合金状态: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
表面: 氟碳喷涂
氟碳喷涂周长为(B): 439.15 mm
PVDF/Coating Perimeter: 412.
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

Unit of Measure: mm
--- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Mass
比例	1:1	面积	2306.45
SCALE	1:1	AREA (mm ²)	2306.45
需求号	BQ340607	外周长	731.92
REF. NO.	BQ340607	OUT PERIM. (mm)	731.92
外接圆	Ø210	线密度	6.250
OUTRND. NO.	Ø210	EST. WT. (kg/m)	6.250



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.01	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	梁铭权	2021.09.01	型材名称	立柱
DRAWING	梁铭权	2021.09.01	ALI. NAME	立柱
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号	X85971
APPROVED			CLIENT NO.	X85971

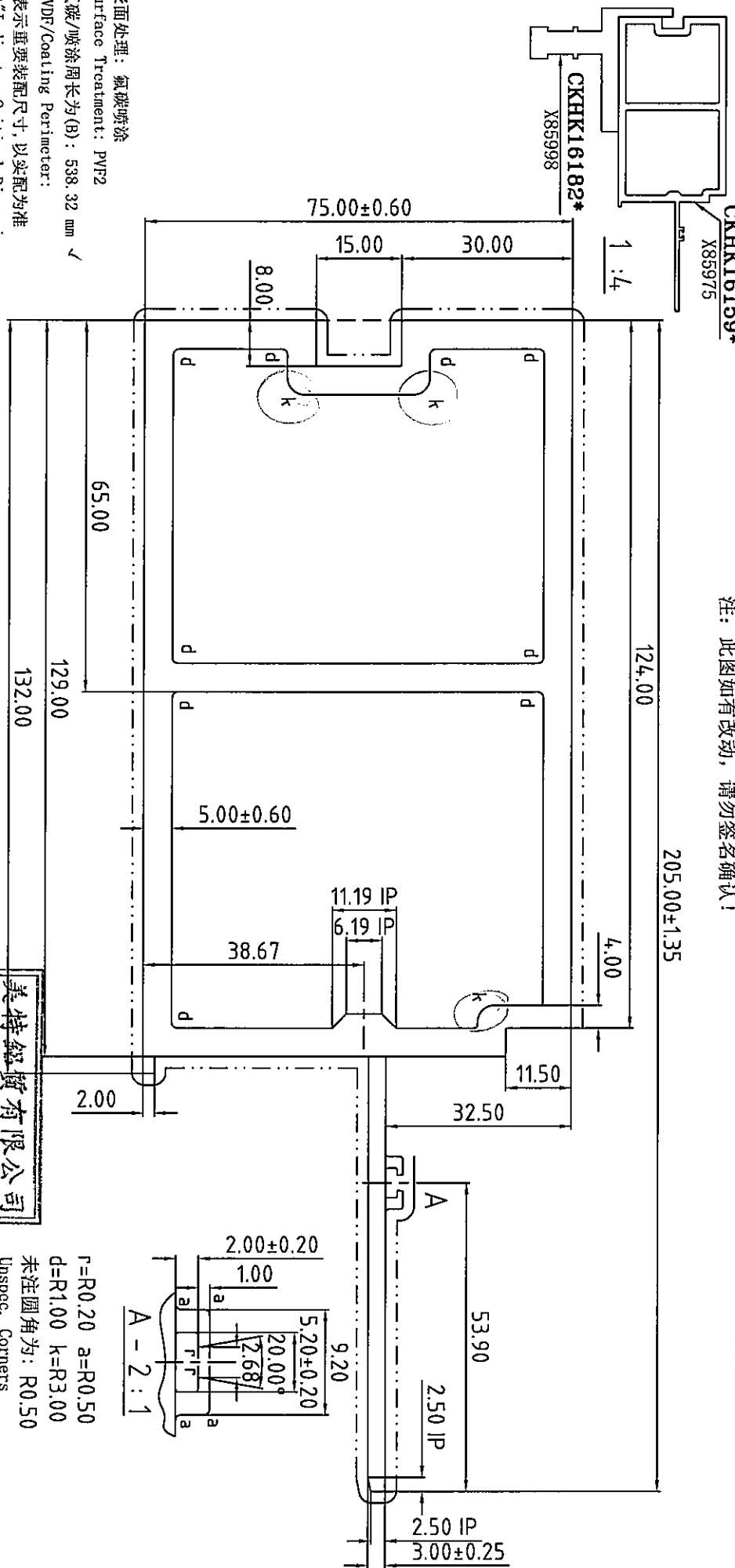
Ø 210.8

M3

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年内时间停止订料, 请美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16159*
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 538.32 mm ✓
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm

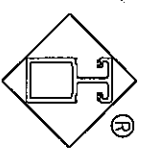
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态: 6063-T6

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
比	1:1	面积	2599.22
需求号	FQ340611	外周长	594.92
REF. NO.	Ø212	线密度	7.044
OUTER DIA. NO.		EST. WT. (kg/m)	

美特铝业有限公司
承认图面
日期: 20/09/2021

r=R0.20 a=R0.50
d=R1.00 k=R3.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	梁铭权	2021.09.01	型材名称	
审核			客户名称	美特
批准			客户编号:	X85975
批准			CLIENT NO.	

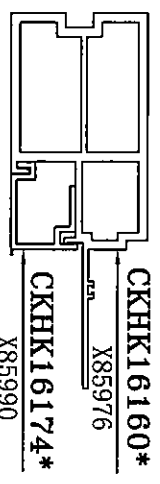
Ø212

M5

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权利报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

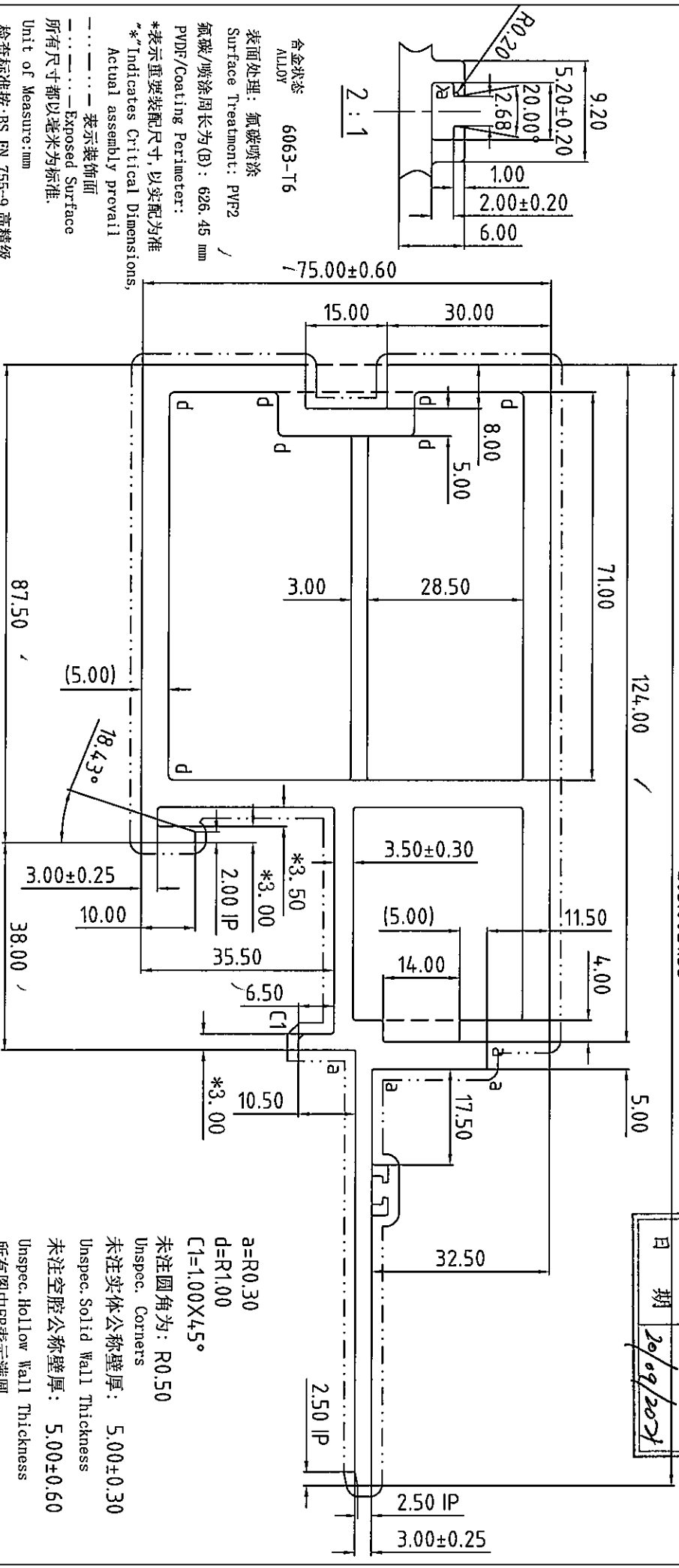
型号: **CKHK16160***
SECTION NO.



1:4

205.00±1.35

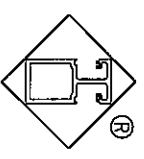
美特铝业有限公司	
承认图面	
日期	20/09/2021



合金状态: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
表面 Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 626.45 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

Unit of Measure:mm
所有尺寸都以毫米为标准
--- Exposed Surface
- - - - - 表示装饰面

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
比	1:1	面积	2589.54
需求号	E0340612	外周长	626.45
REF. NO.	φ212	线密度	7.018
外接圆		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	张添泉	2021.09.06	型材名称	横梁
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X85976

a=R0.30
d=R1.00
C1=1.00X45°
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示方圆
All PR Denote Round.

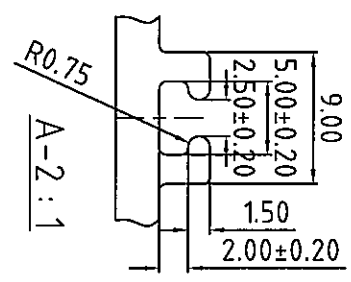
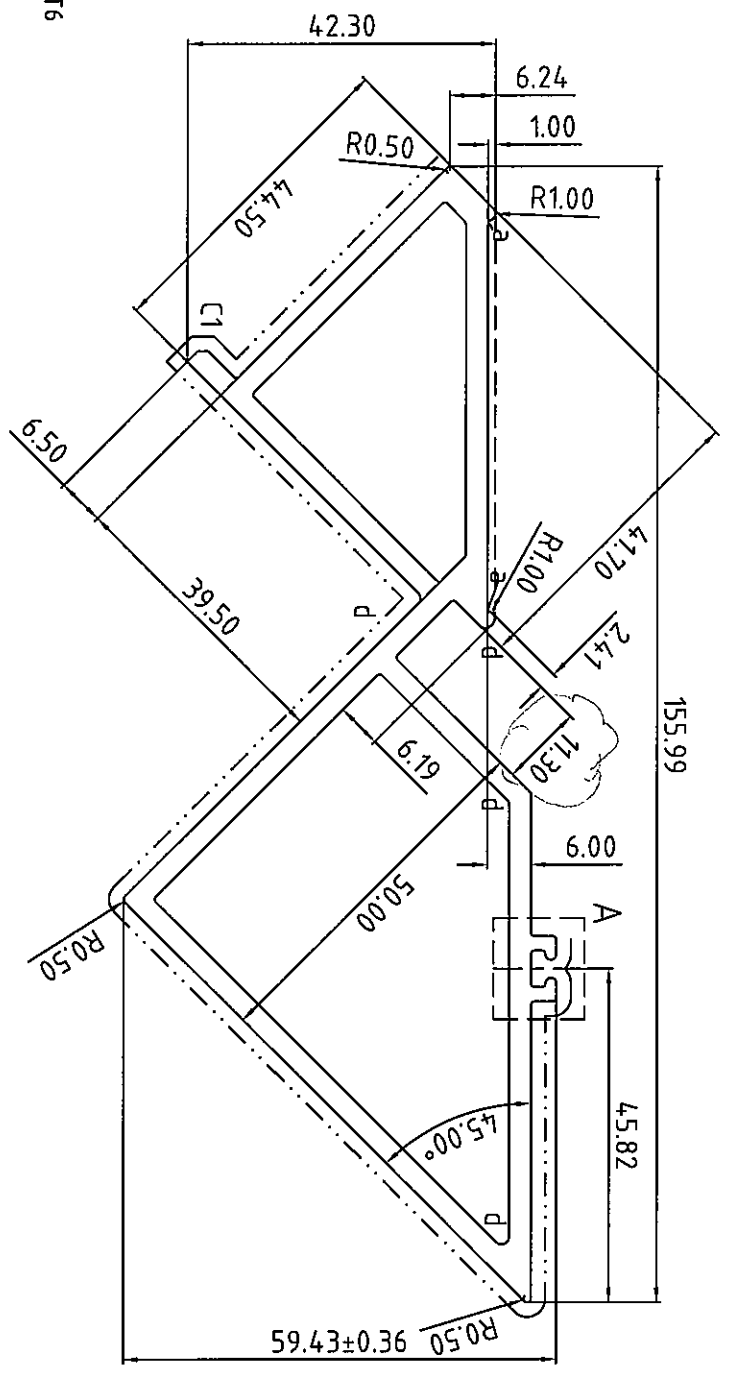
218

M6

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

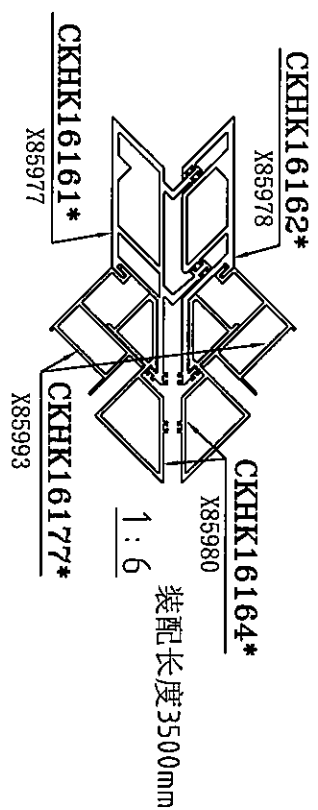
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16164*
SECTION NO.



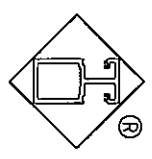
美特铝质有限公司
承認圖面
日期: 20/09/2021

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 296.74 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



a=R:0.30
d=R:1.00
C1=1.00x45°
未注圆角为: R:0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论重量
ALLOY		weighing method	nominal mass
比例	1:1	面积	1162.93
SCALE		AREA (mm²)	
需求号	BQ340616	外周长	429.61
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ157	线密度	3.152
OUTRND. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董翰荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85980
APPROVED			CLIENT NO.	

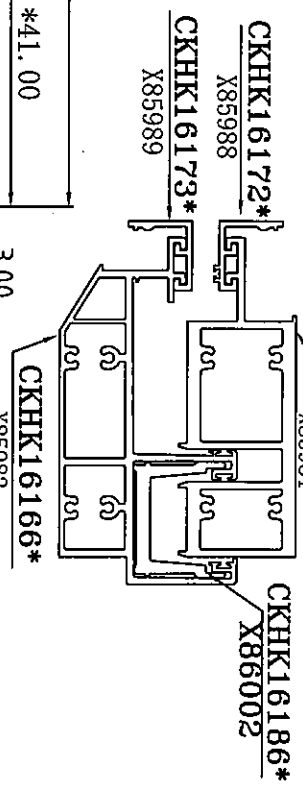
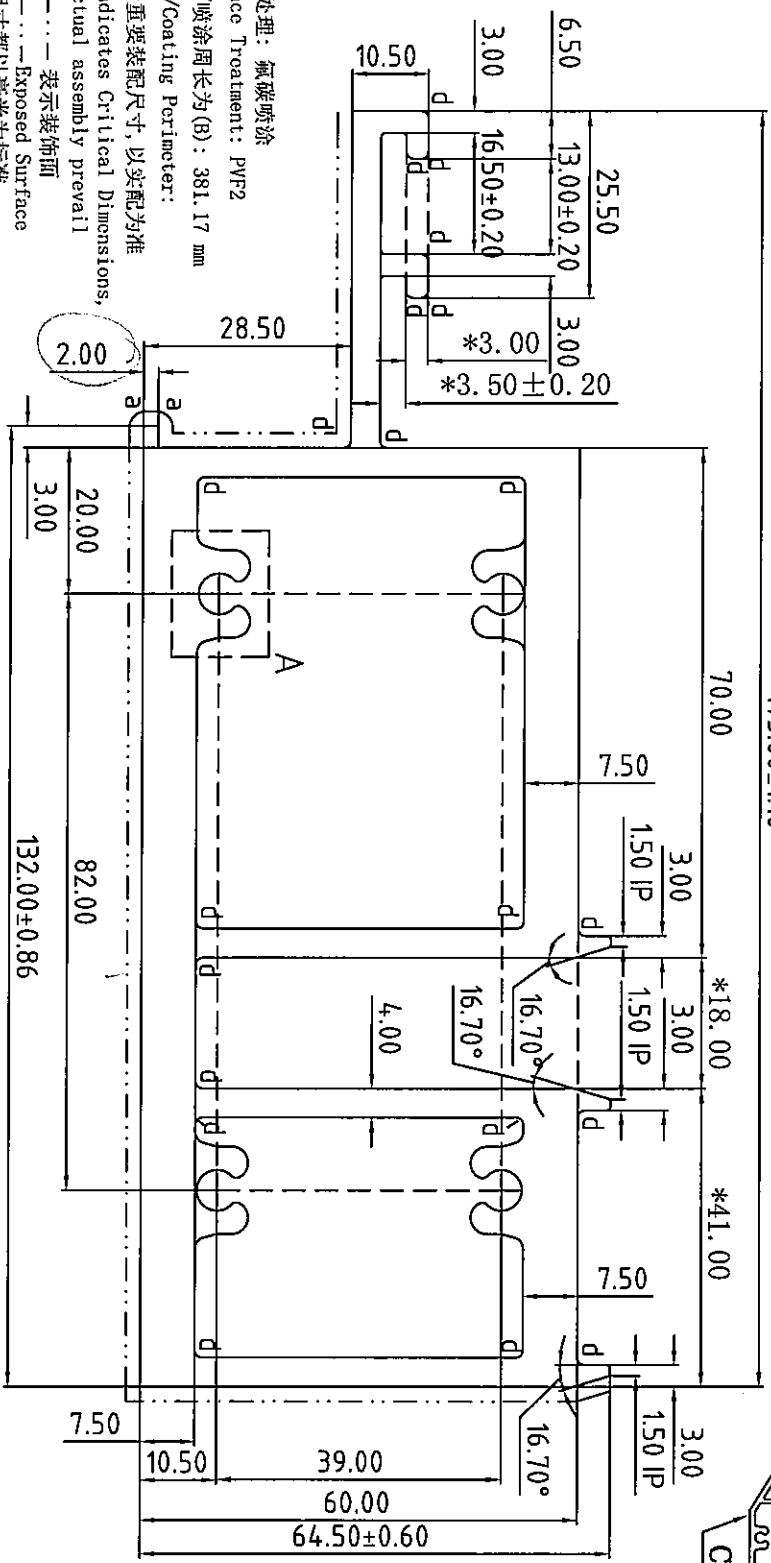
M12

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

美特铝业有限公司	
承認圖面	
日期	20/09/2021

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 美特有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16165*
SECTION NO.

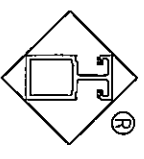


a=R0.30 d=R1.00 R=R1.60
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 4.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 381.17 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY	6063-T5	Weighing method	Theoretical weight
比	1:1	面积	3023.48
SCALE	1:1	AREA (mm ²)	3023.48
需求号	E0340617	外周长	635.29
REF. NO.	E0340617	OUT PERIM. (mm)	635.29
外接圆	φ182	线密度	8.194
OUT RND. NO.	φ182	INST. WT. (kg/m)	8.194



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

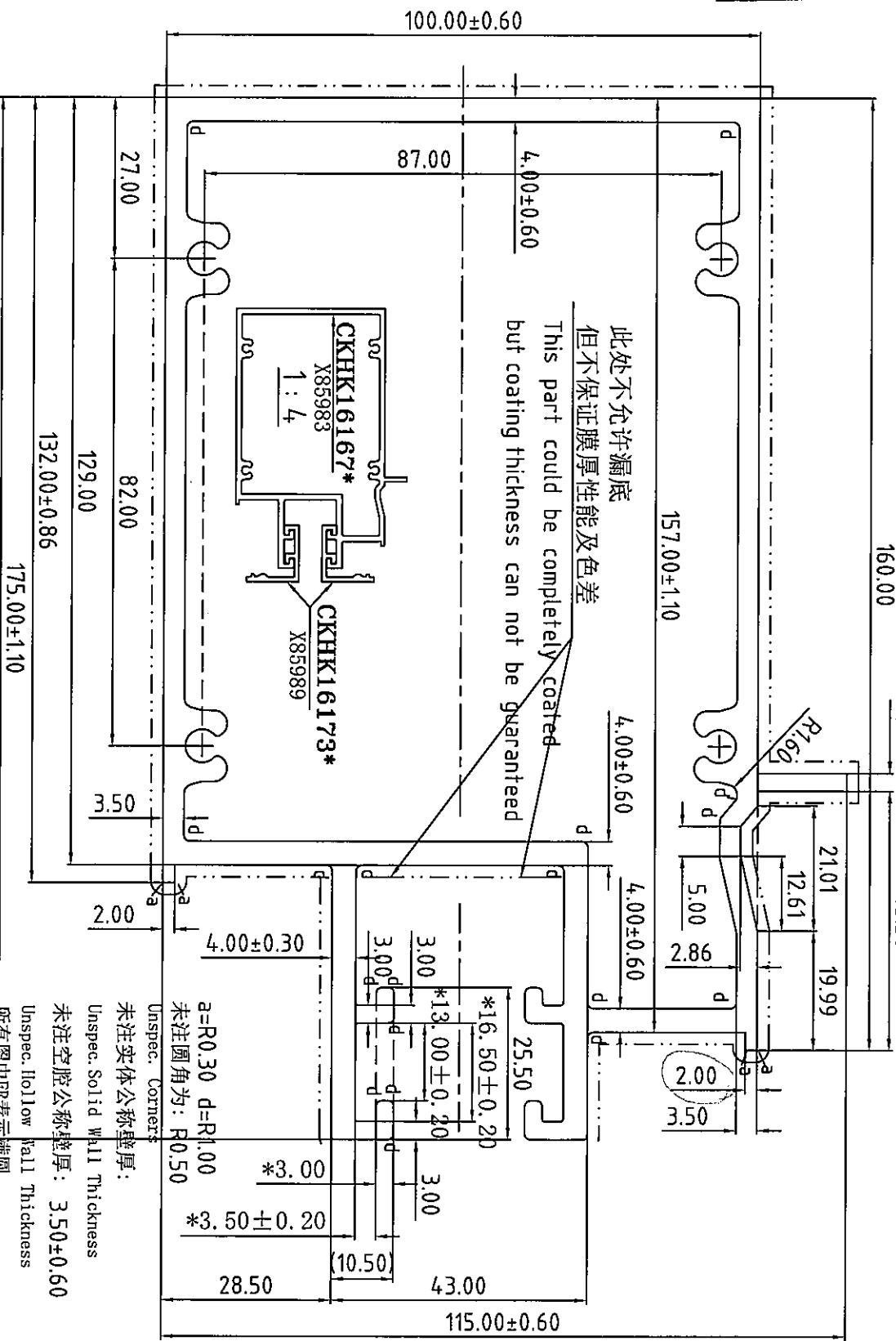
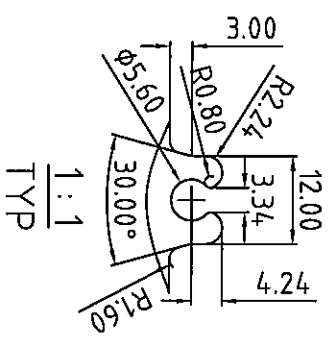
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.09.01	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	叶顺华	2021.09.02	型材名称	横梁
DRAWING	叶顺华	2021.09.02	ALU. NAME	横梁
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X85981
APPROVED			CLIENT NO.	X85981

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	20/09/2021

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16167*
SECTION NO.

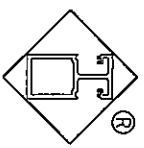


此处不允许漏底
但不保证膜厚性能及色差
This part could be completely coated
but coating thickness can not be guaranteed

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 585.68 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

Unspec. Corner
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.50±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中R表示圆角
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Massal unit
比例	1:1	面积	2515.05
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340619	外周长	753.38
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接口	φ192	线密度	6.816
OUTRAD. NO.		RST. WT. (kg/m)	



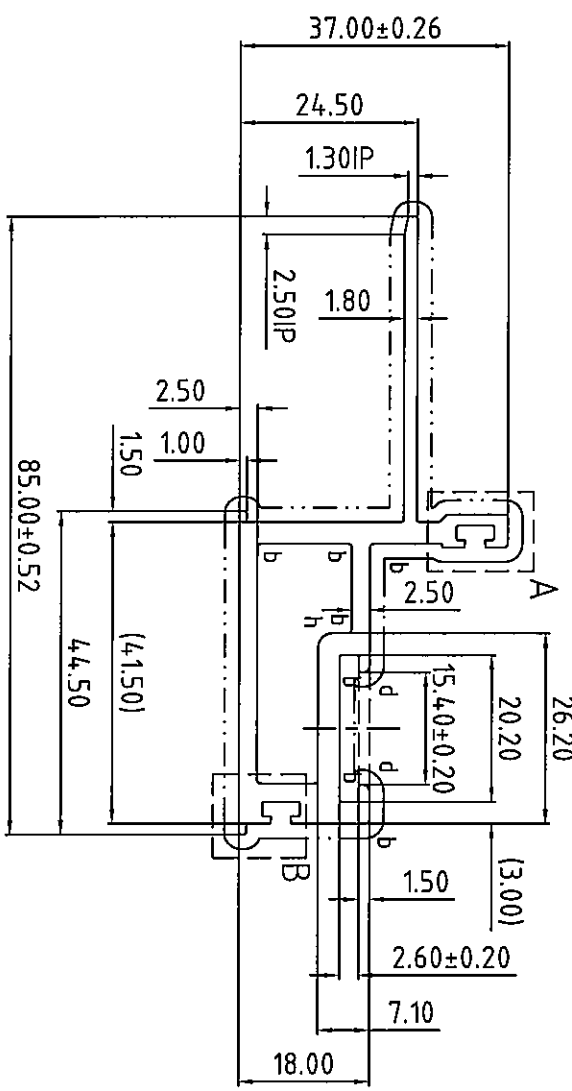
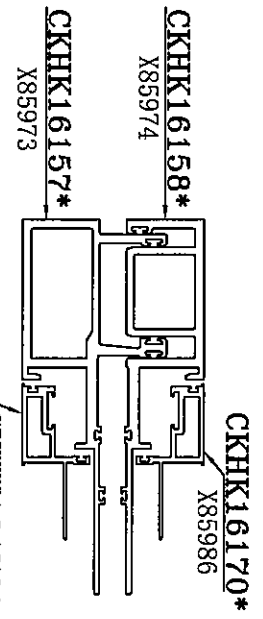
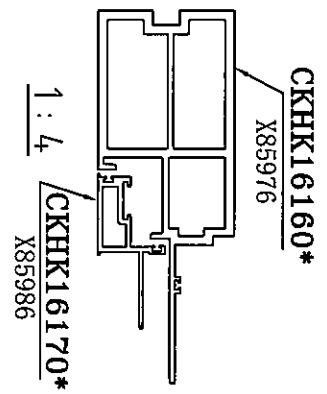
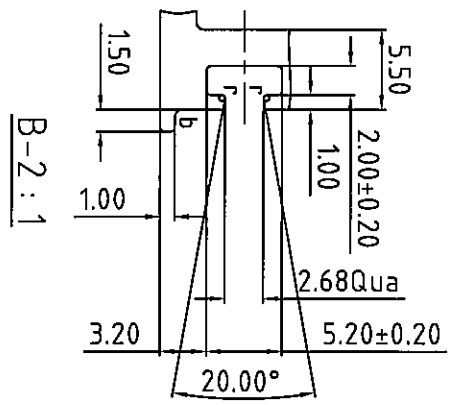
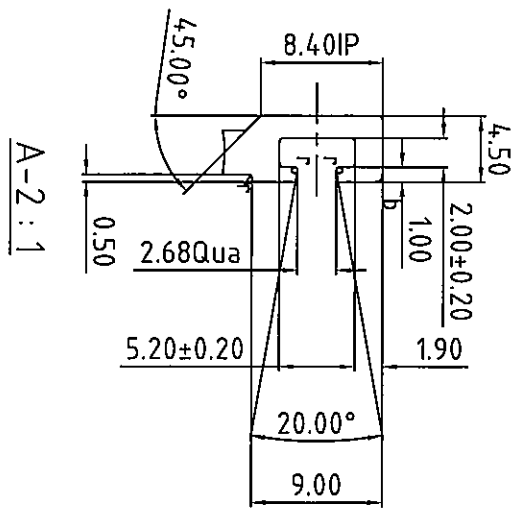
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	横梁
DRAWING			ALI. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85983
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权利报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16170***
SECTION NO.

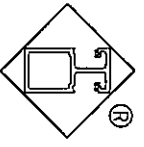


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为 (B): 283.01 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	mass with
比	1:1	面积	458.58
SCALE		AREA, (mm ²)	
需求号	BQ340622	外周长	283.01
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ89	线密度	1.243
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

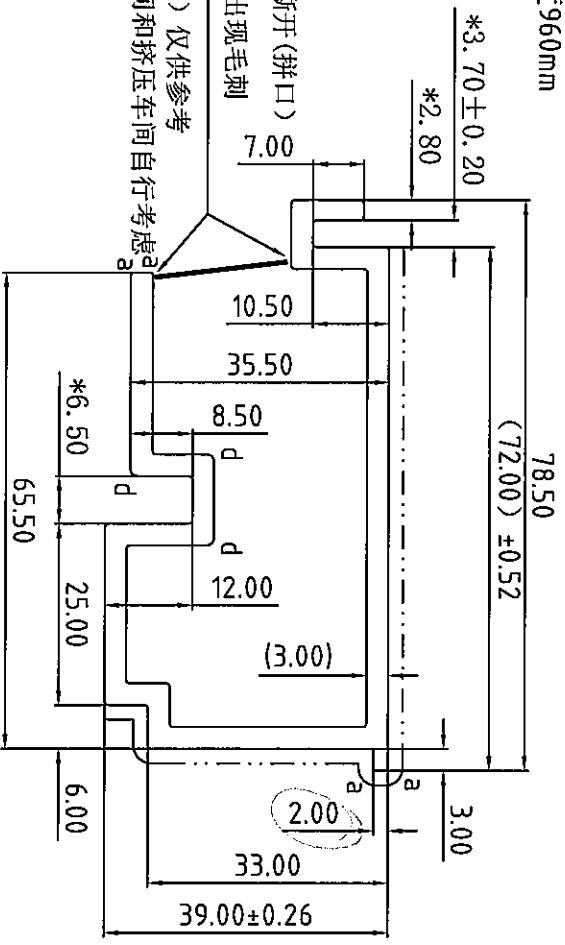
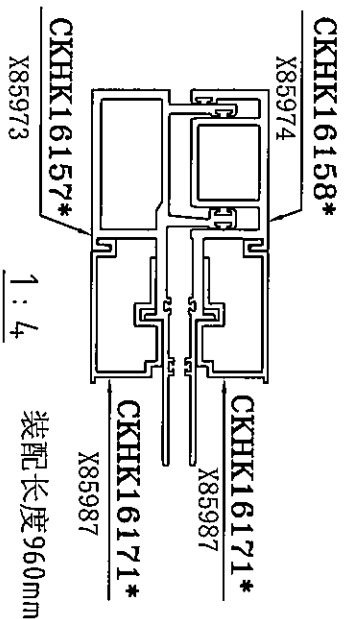
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALT. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.03	型材名称	开启框
DRAWING			ALT. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85986
APPROVED			CLIENT NO.	

A01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 请美有收报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16171*
SECTION NO.



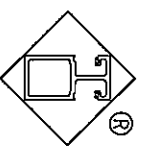
This part will be tore. 此处撕开(拼口)
Burr is allowed here. 允许出现毛刺

此处撕开(拼口) 仅供参考
具体由模具车间和挤压车间自行考虑

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 257.95 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	Thickness method
比例	1:1	面积	639.99
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340623	外周长	429.91
REF NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ82	线密度	1.734
OUTRND NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝业有限公司
承認圖面
日期: 20/09/2021

a=R0.30
d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

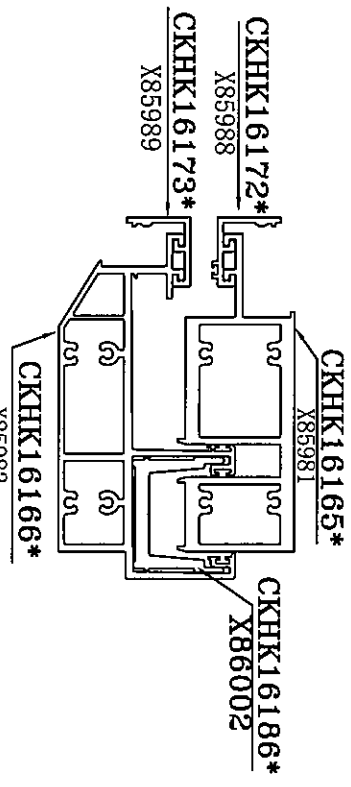
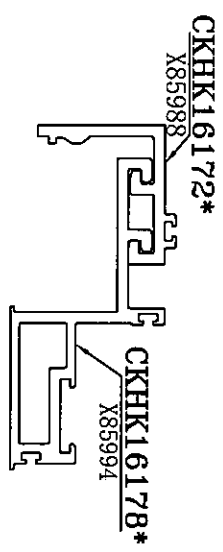
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.06	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85987
APPROVED			CLIENT NO.	

A02

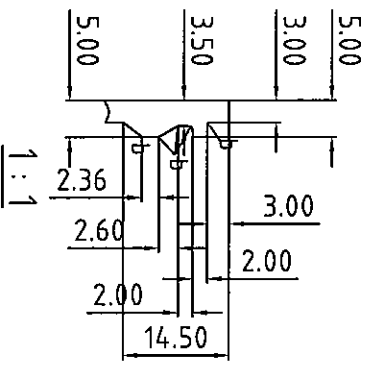
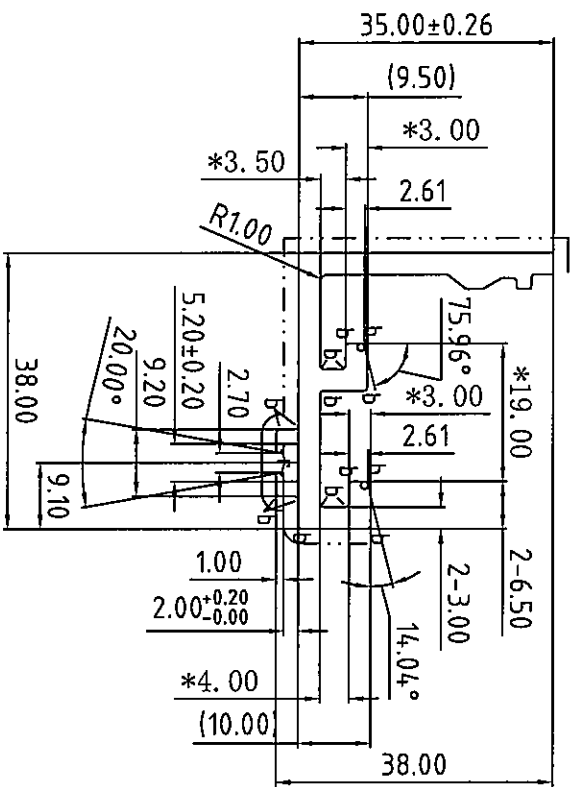
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 请客户有报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16172***
SECTION NO.



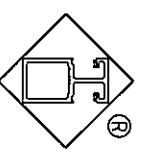
美特铝业有限公司	
承认图面	
日期	20/09/2021



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 121.44 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以装配为准
**Indicates Critical Dimensions.
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
SCALE	1:1	面积 (mm ²)	300.69
需求号	EQ340624	外周长 (mm)	202.40
REF. NO.		线密度 (kg/m)	0.815
外接圆	φ52		
OUTRMB. NO.			



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

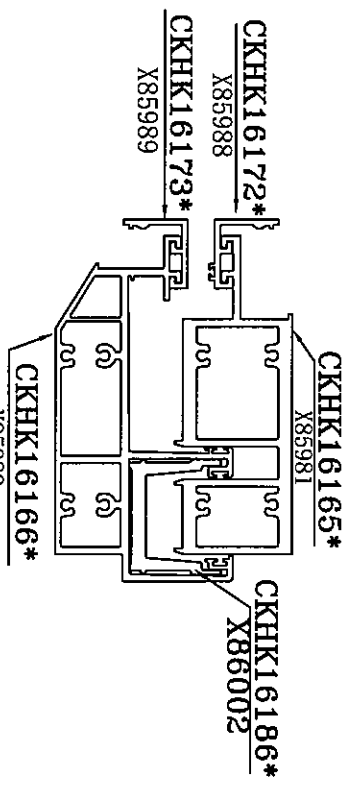
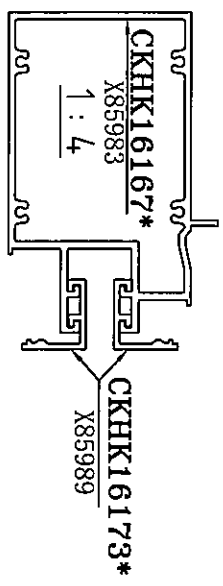
设计	董福荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	托条
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X85988
批准			客户编号	X85988

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.
f=R.0.20 b=R.0.50
未注圆角为: R.0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:

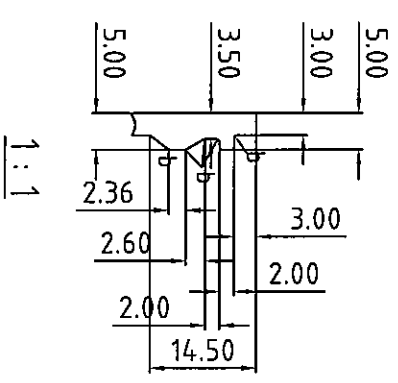
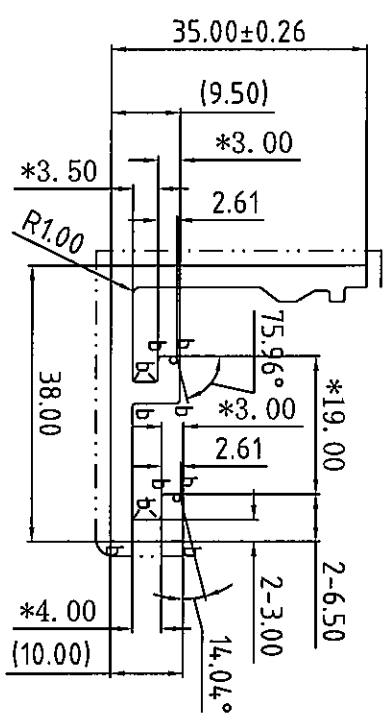
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16173*
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

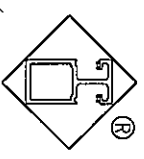
氟碳/喷涂周长为(B): 112.32 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Weight
比	1:1	面积	286.23
SCALE		AREA (mm²)	
需求号	E0340625	外周长	187.20
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ52	线密度	0.776
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DRAWING			ALU. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.09.02	型材名称	托条
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85989
APPROVED			CLIENT NO.	

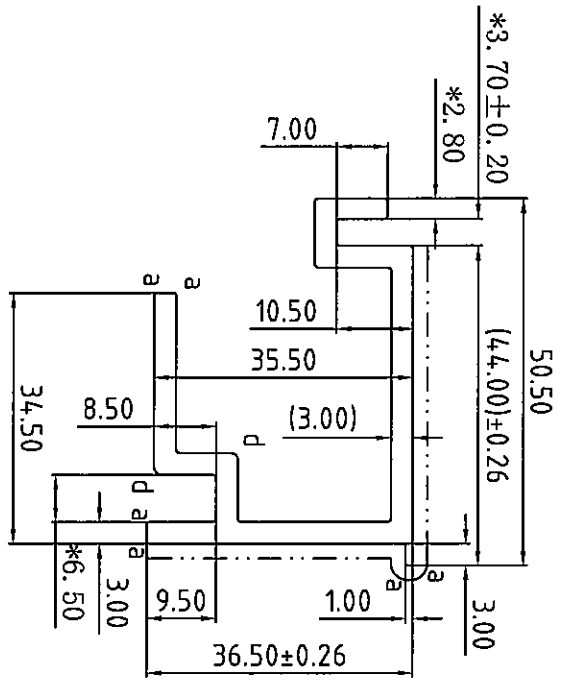
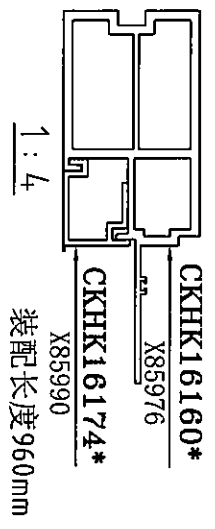
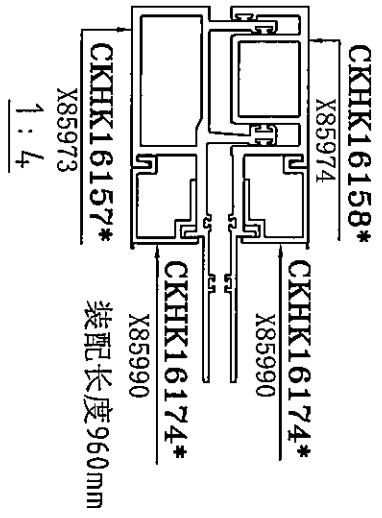
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示钝圆
All FR Denote Round

19
A04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16174*
SECTION NO.



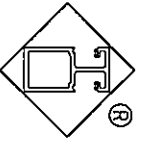
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 170.75 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1:1	面积 AREA, (mm ²)	416.72
需求号 REQ. NO.	E0340626	外周长 OUT PERIM. (mm)	284.58
外接圆 OUTRAD. NO.	φ59	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.129



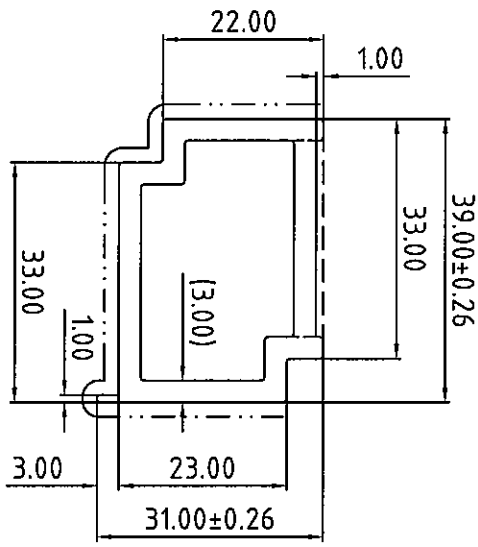
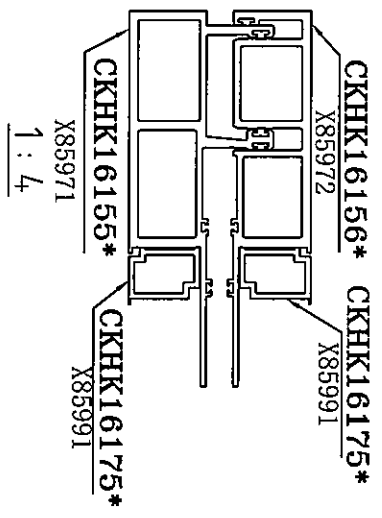
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2021.09.06	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85990

a=R0.30
d=R1.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



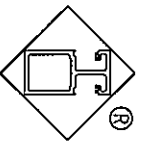
美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

型号: CKHK16175*
SECTION NO.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 83.89 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态
ALLOY 6063-T6

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical value
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA (mm ²)	368.91
需求号 REF. NO.	EQ340627	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	139.81
外接圆 OUTRAD. NO.	φ50	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	1.000



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

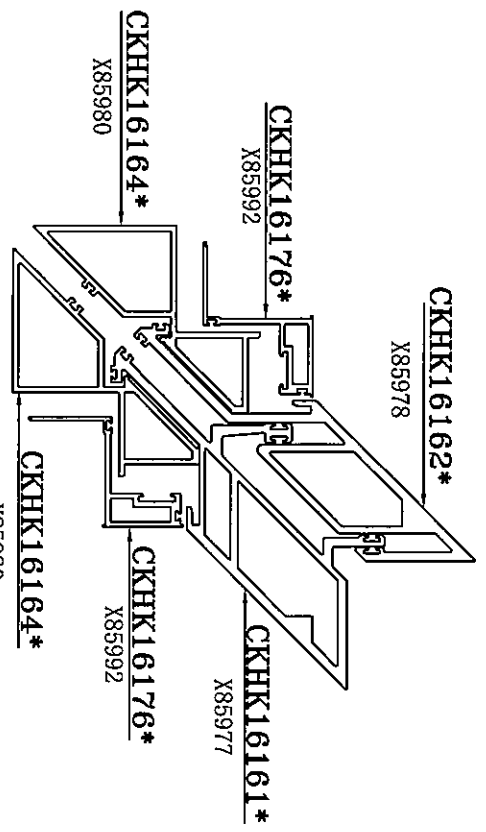
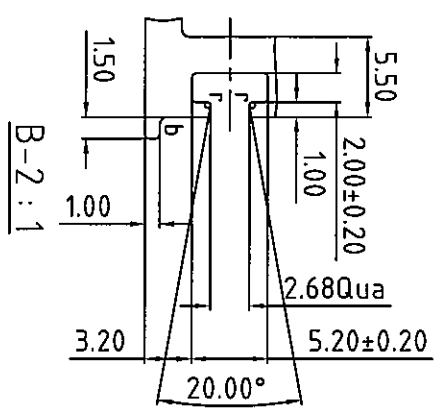
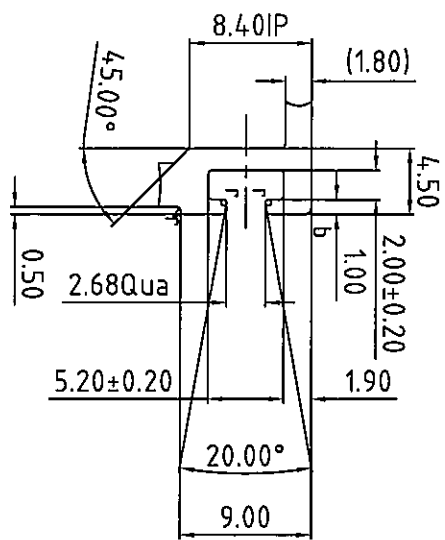
设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	2021.09.01	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85991

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

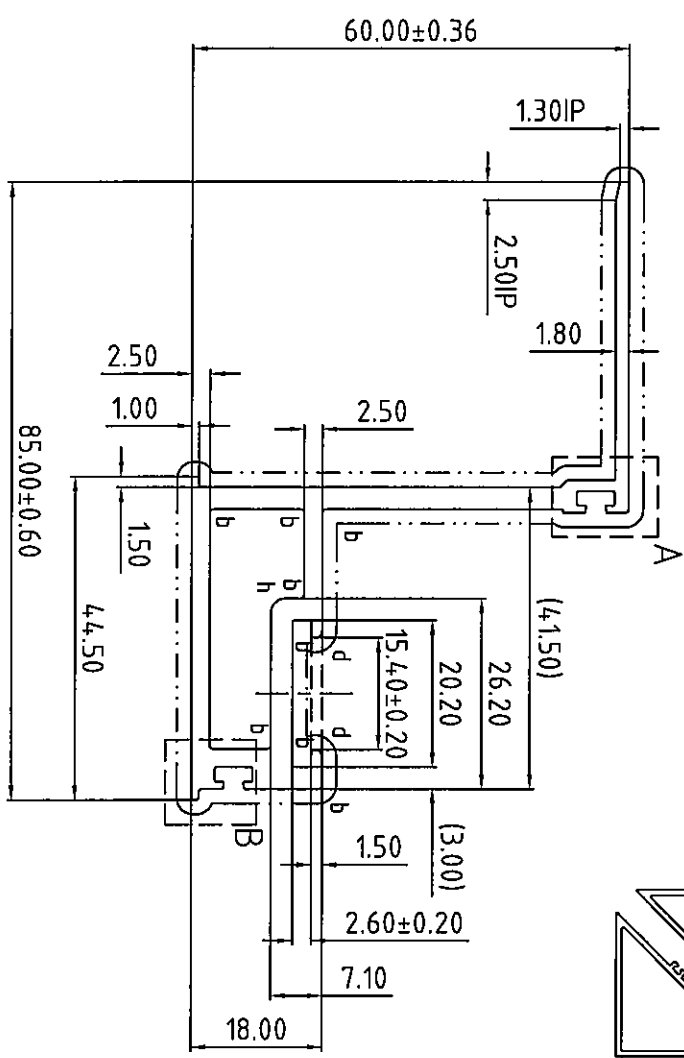
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16176*
SECTION NO.



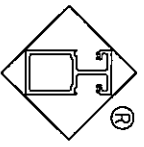
合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 327.27 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级



r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

美特铝业有限公司
承認圖面
日期: 20/09/2021

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical Value
比 例	1 : 1	面 积	525.78
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	BQ340628	外 周 长	327.27
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ104	线 密 度	1.425
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



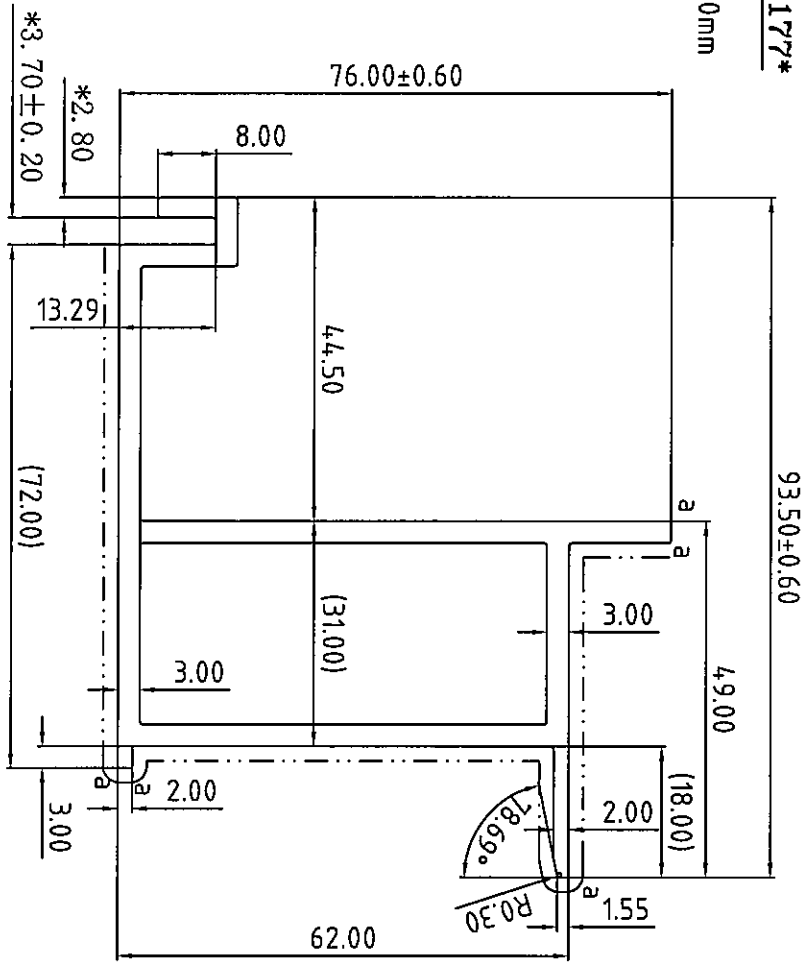
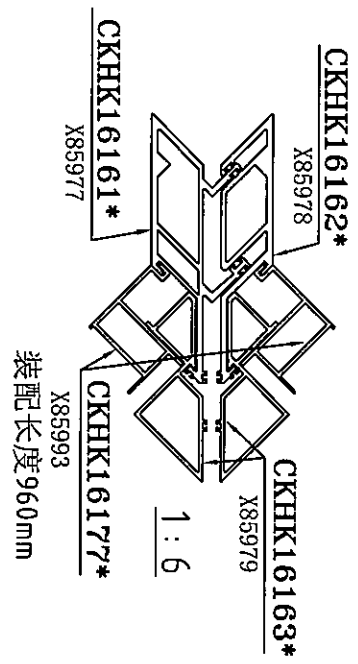
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALT. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.03	型材名称	开启框
DRAWING			ALT. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85992
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK16177*

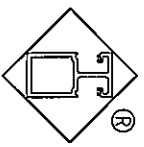


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 230.42 mm
PVDf/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Weighted
比例	1:1	面积	801.29
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340629	外周长	384.03
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ110	绕圈度	2.171
OUTRND. NO.		RST. WT. (kg/m)	

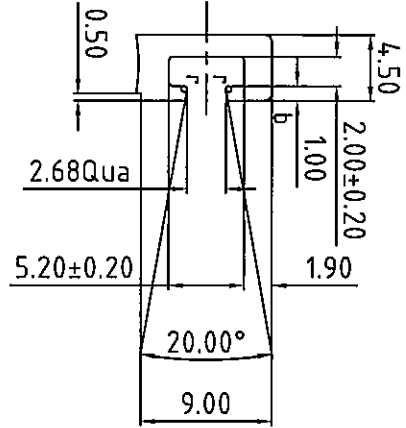

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85993
APPROVED			CLIENT NO.	

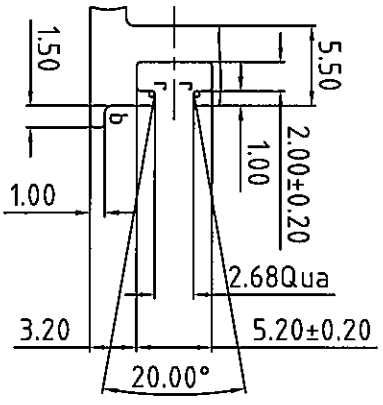
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

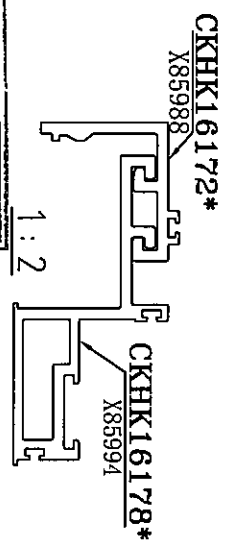
型号: CKHK16178*
SECTION NO.



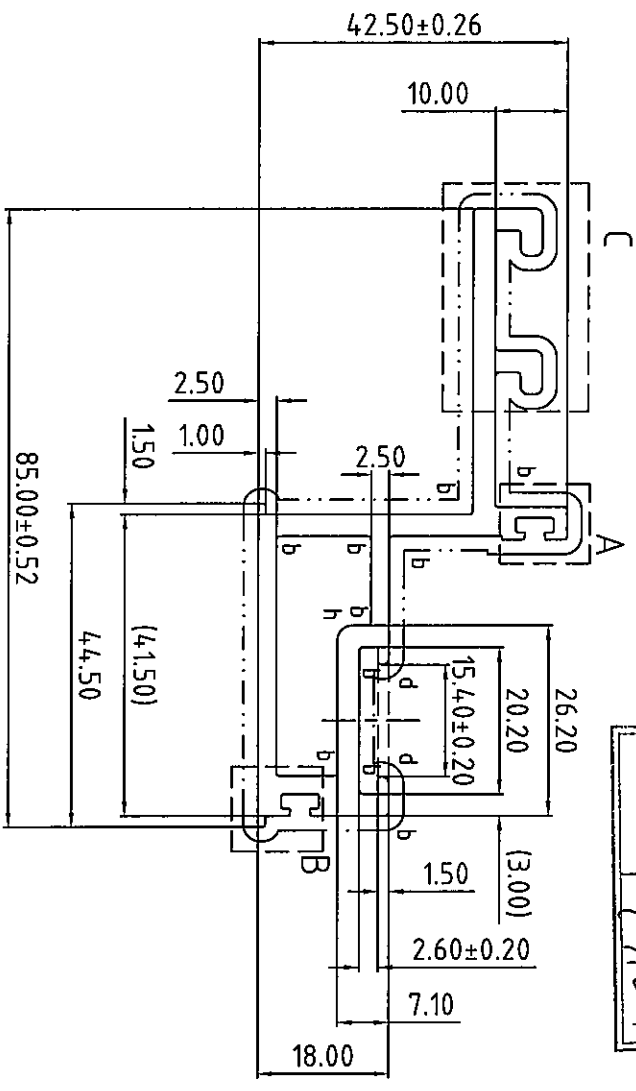
A-2:1



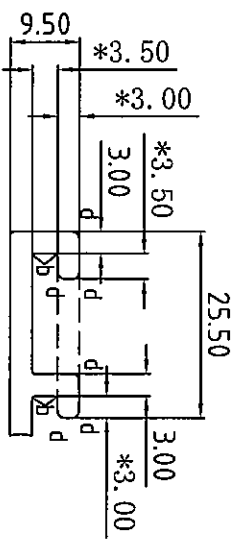
B-2:1



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021



C-1:1

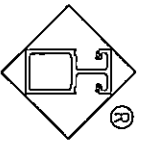


C-1:1

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(b): 328.42 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail!
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		WEIGHING METHOD	THEORETICAL WEIGHT
比 例	1:1	面 积	584.73
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	FQ340630	外周长	328.42
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ94	线密度	1.585
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



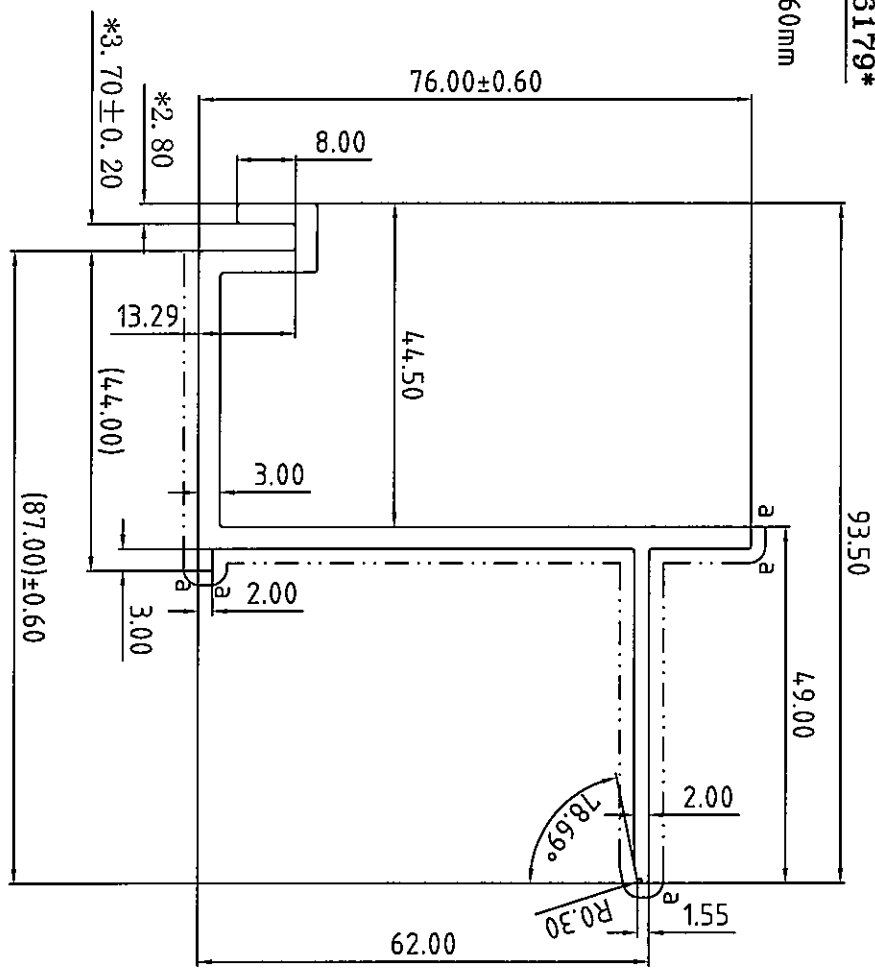
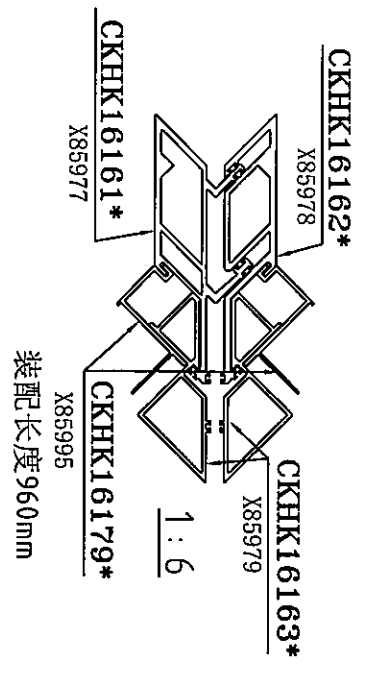
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.09.03	型材名称	开启框
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85994
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 经美有铝报股模具注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16179*
SECTION NO.

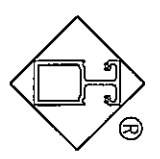


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 230.42 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Mass
比	1:1	面积	521.07
SCALE		AREA, (mm ²)	
需求号	E0340631	外周长	384.03
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ110	线密度	1.412
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

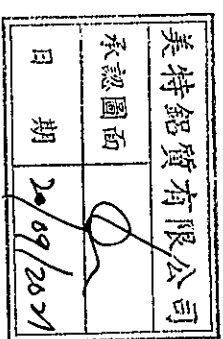
设计	董铺荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	余艺华	2021.09.04	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85995
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 经美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

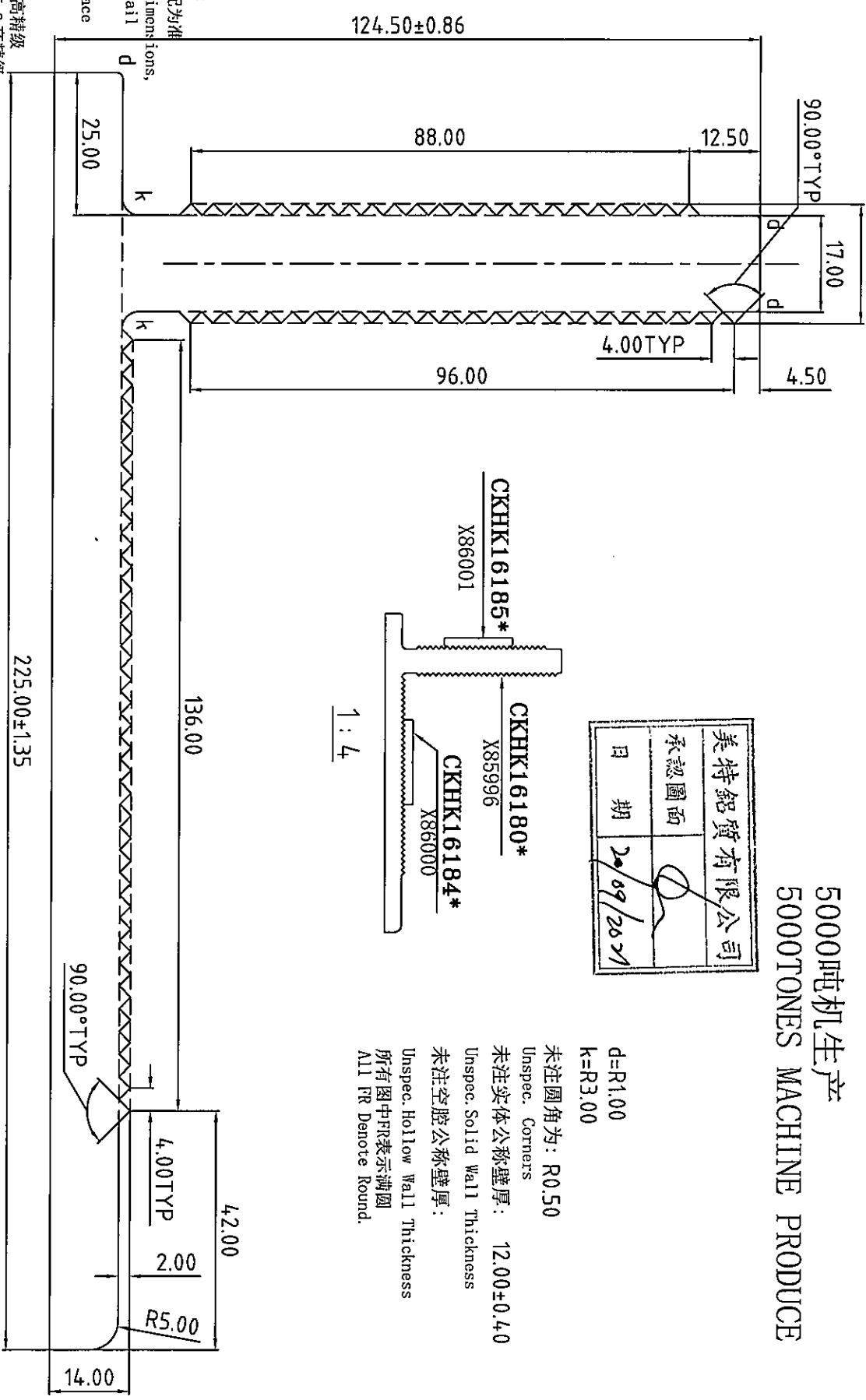
型号: CKHK16180*
SECTION NO.

5000吨机生产
5000TONES MACHINE PRODUCE



d=R1.00
k=R3.00

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 12.00±0.40
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



合金状态: 6061-T6
ALLOY

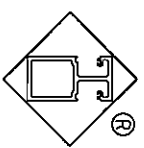
表面处理: 氟碳/喷涂
Surface Treatment: PVDF/Coating
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

---表示装饰面
- - - - -表示裸露表面
Exposed Surface

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1:1	面积	4942.35
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340632	外周长	830.51
REQ. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外控图	φ24.1	线密度	13.394
OUTL. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

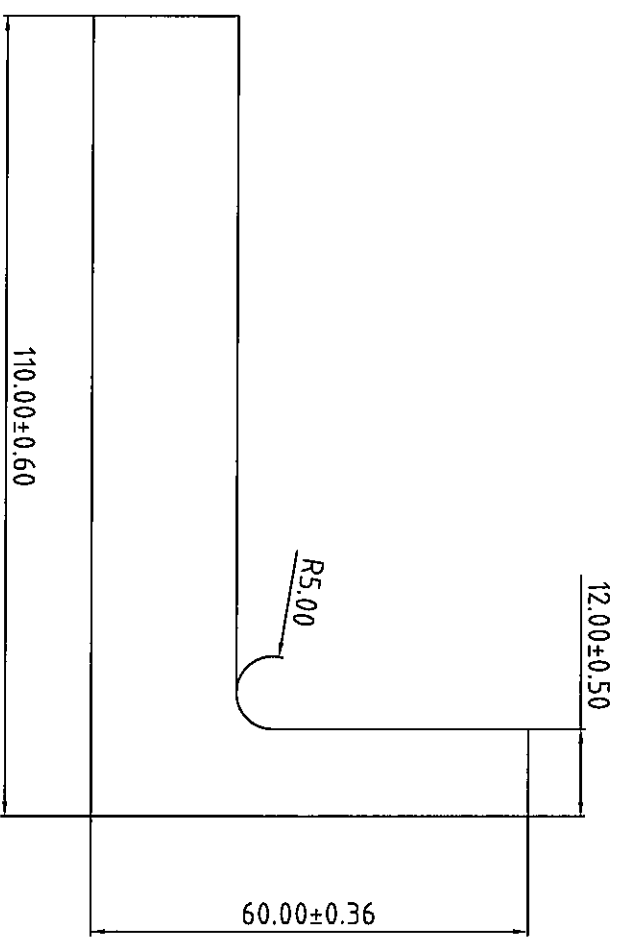
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.02	型材名称	挂件
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85996
APPROVED			CLIENT NO.	

B01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK16181*



美特铝业有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	20/09/2014

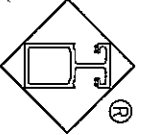
表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示接饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 20.00±0.55
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态: 6061-T6
ALLOY
检测标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态: 6061-T6
ALLOY

合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLLOY		weighing method	theoretical weight
比例	1 : 1	面积	2685.37
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	BQ340633A	外周长	337.85
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ125	线密度	7.277
OUTR.D. NO.		EST. WT. (kg/m)	

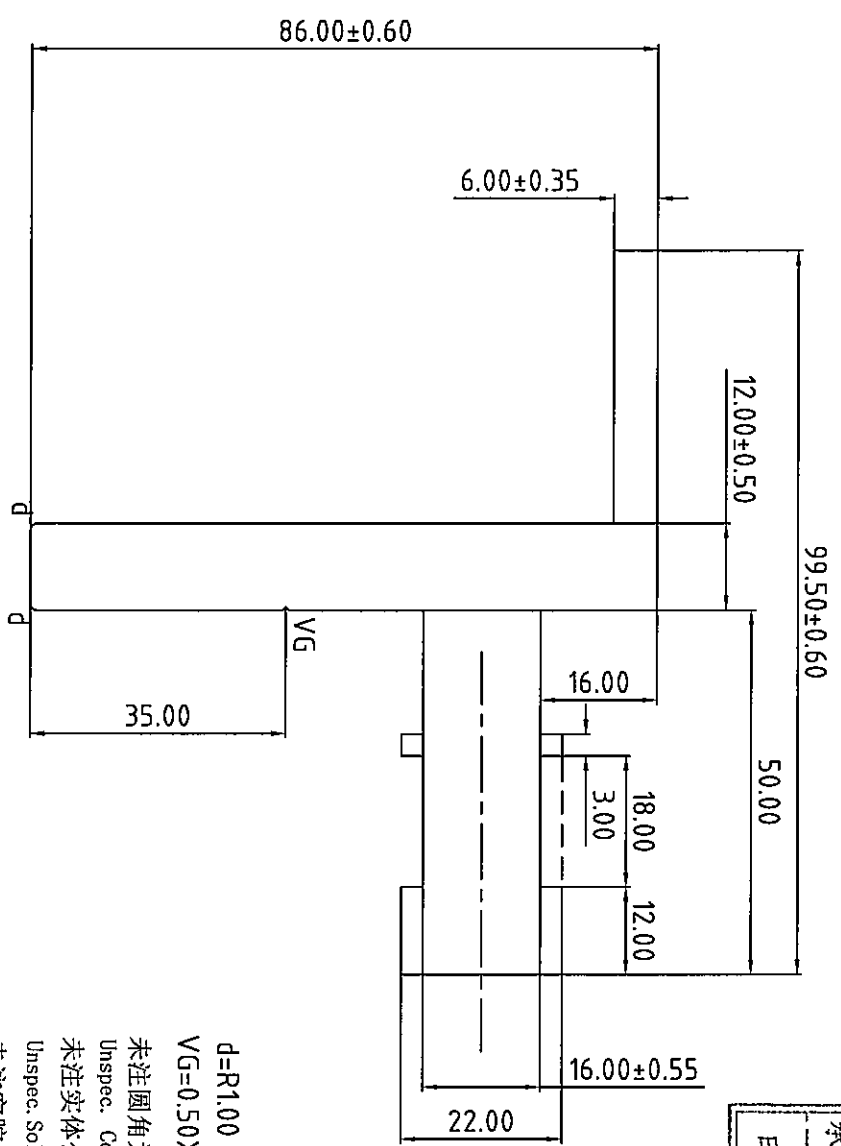
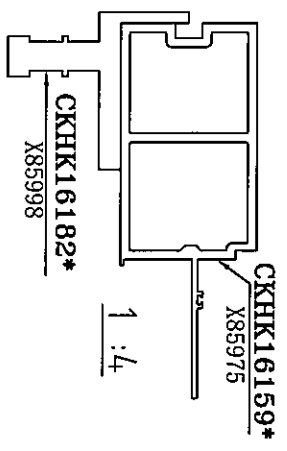


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董确荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	潘楚媚	2021.09.02	型材名称	角铝
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85997
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

型号: CKHK16182*
SECTION NO.

表面处理:
Surface Treatment:

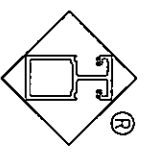
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

合金状态: 6061-T6
ALLOY
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态: 6061-T6
ALLOY

合金状态	6061-T6	计量方式	理论
ALLOY		weighing method	theoretical weight
比	1 : 1	面积	2146.32
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340634	外周长	394.56
REF NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ112	线密度	5.817
OUT RND. NO.		RST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

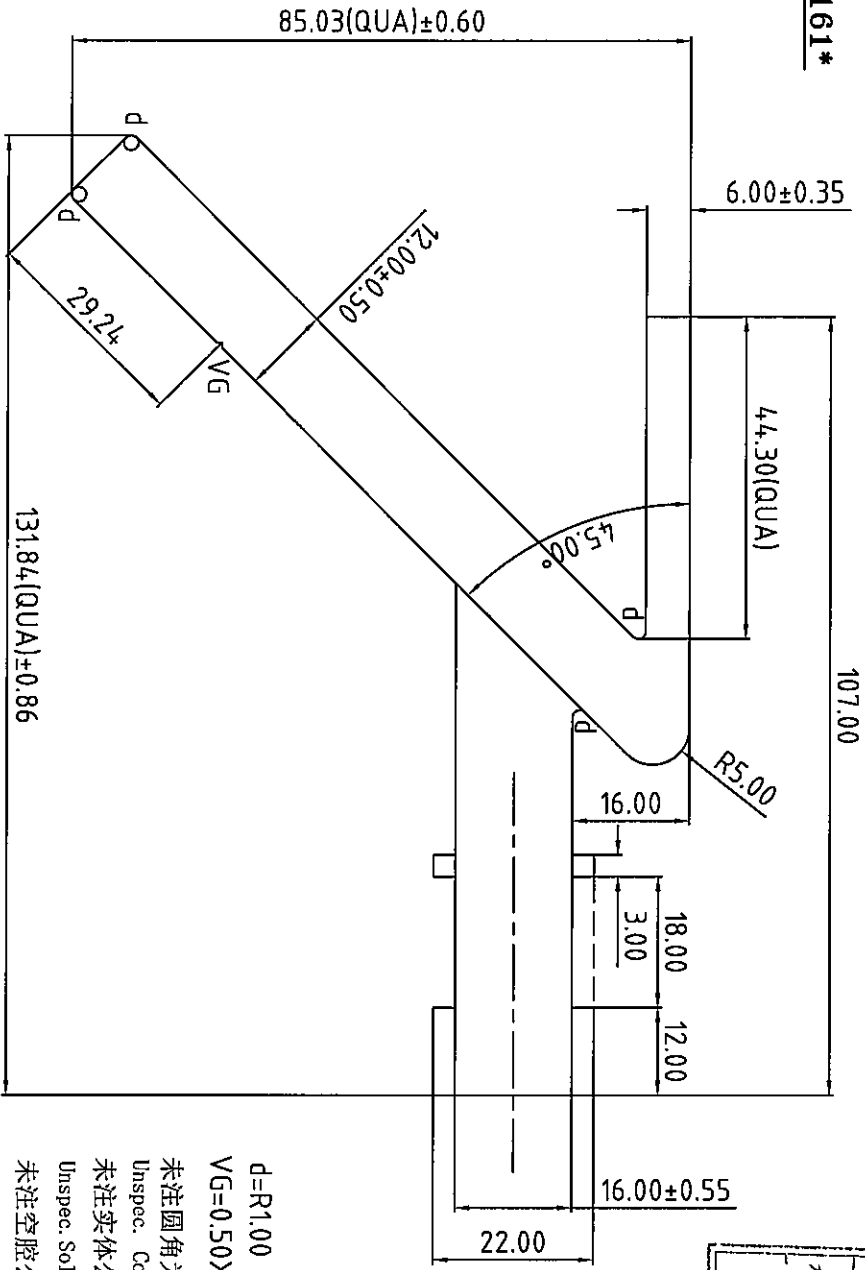
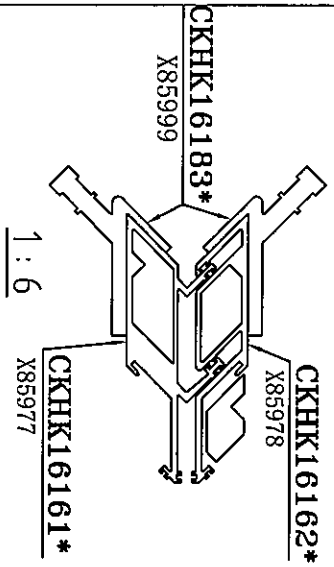
设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	潘捷媚	2021.09.01	型材名称	挂件
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85998
APPROVED			CLIENT NO.	

D=R1.00
VG=0.50X90°(DP)
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK16183*
SECTION NO.

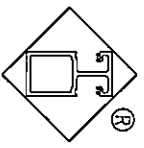


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 20/09/2017

表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂, 周长为 (B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示接饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态
ALLOY
6061-T6

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论 理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	2728.33
需求号 REF. NO.	EQ340635	外周长 OUT PERIM. (mm)	477.85
外接圆 OUTRAD. NO.	φ14.7	线密度 EST. WT. (kg/m)	7.394



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

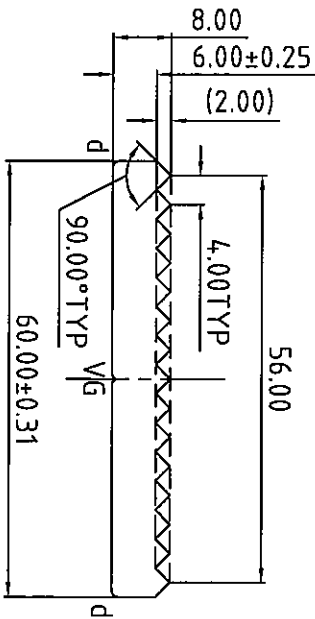
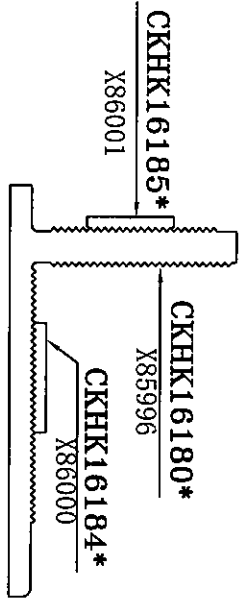
d=R1.00
VG=0.50X90°(DP)
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣 2021.09.01	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚 2021.09.01	型材名称 ALL. NAME	挂件
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X85999

B04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	20/09/2021

D=R1.00
VG=0.50X90° DP

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

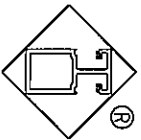
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中PR表示椭圆

All PR Denote Round.

型号: CKHK16184*
SECTION NO.

合金状态	6061-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Specified weight
比例	1 : 1	面积	419.32
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ340636	外周长	156.41
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø61	线密度	1.136
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

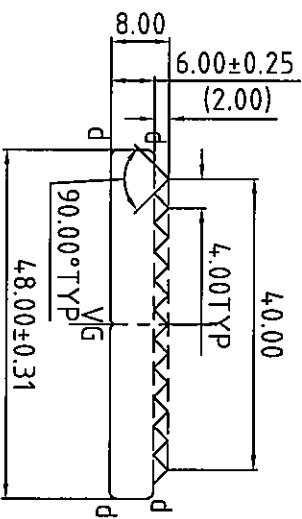
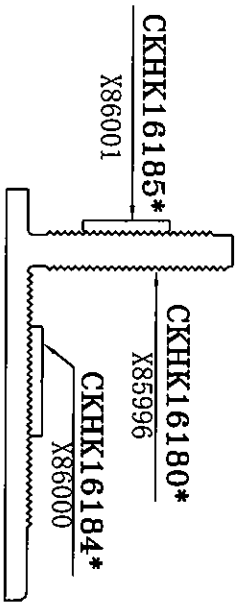


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.02	型材名称	挂件
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86000
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	20/09/2021

型号: CKHK16185*
SECTION NO.

合金状态: 6061-T6
ALLOY

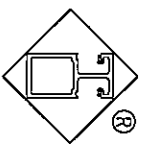
表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(8): mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6061-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	Theoretical value
比例	1 : 1	面积	330.89
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ340636	外周长	124.92
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接管	φ4.9	线密度	0.897
OUTRND. NO.		BST. WT. (kg/m)	



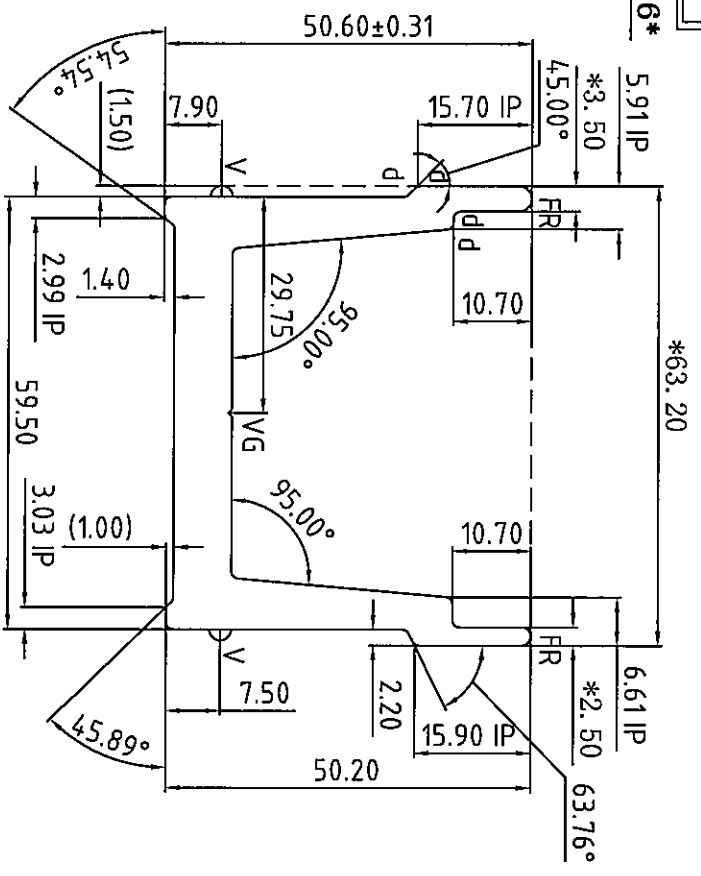
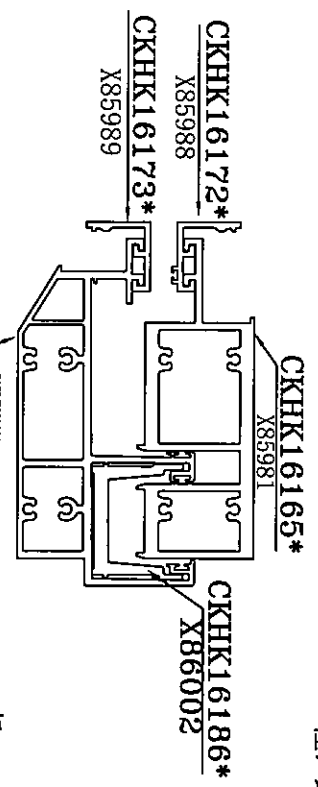
Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.09.01	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	张添泉	2021.09.02	型材名称	挂件
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86001
APPROVED			CLIENT NO.	

d=R1.00
VG=0.50X90° DP
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示椭圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 请美有板报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

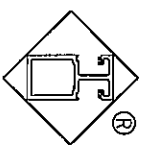


美特铝业有限公司
承認圖面
日期 20/09/2021

合金状态 ALLOY 6061-T6
表面处理: 氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions.
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	925.19
需求号 REQ NO.	EQ340638	外周长 OUT PERIM. (mm)	301.48
外模号 OUTMOLD NO.	φ79	线密度 GST. WT. (kg/m)	2.507



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

型号: CKHK16186*
SECTION NO.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.09.01	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2021.09.02	型材名称 ALU. NAME	水槽料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86002

V=R1.50(1.50H)
VG=0.50X90°DP
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 8.00±0.35
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.