



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 37681 21

修改版次：(A)

工程編號：J-853

工程名稱：大窩坪(廷坪路)

工程項目：幕牆項目開模

收件人：Maggie 姐

發件人：大明

日期：01/09/2021

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報    |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

煩請 按圖紙開劃摸圖 X85971 ~ X86002 共 32 個

請在 10/09/2021 前完成上列要求。

(修改厚度)  
X 85997

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 0 頁, 圖紙 32 頁

以上項目為：

原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部     連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

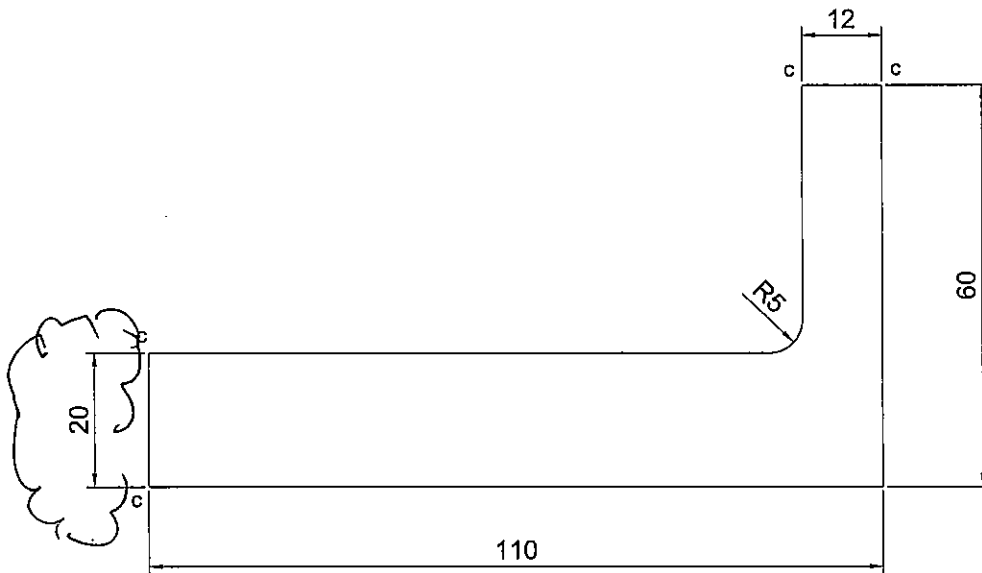
發件人簽署：

項目經理簽署：

C.W 掛碼製角

|          |                   |               |              |
|----------|-------------------|---------------|--------------|
| CUSTOMER | CUSTOMER APPROVAL | CUST PART NO. | AL-CW-B02(0) |
|          |                   | SECTION NO.   | X 85997      |

$a=0.1r$   
 $b=0.2r$   
 $c=0.3r$   
 $d=0.4r$   
 $e=0.5r$   
 $f=0.8r$   
 $g=1.0r$   
 $h=3.0r$



|          |          |
|----------|----------|
| 美特鋁質有限公司 |          |
| 承認圖面     |          |
| 日期       | 01/09/21 |

|                    |                         |                       |           |                |            |            |         |         |     |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------|----------------|------------|------------|---------|---------|-----|
| SIGNATURE GRADEING | HIGH SIGNATURE GRADEING | C.C.DIA(MM)           | 125.30    |                |            |            |         |         |     |
| AREA (SQ MM)       | 1901.37                 | UNSPECIFIED THICKNESS | -         | PERIMETER (MM) | 337.85     | STANDARD   |         | SCALE   | 1:1 |
| MASS (KG/M)        | 5.153                   | UNSPECIFIED CORNERS   | -         | SURFACE AREA   | -          | ALLOY      | 6061-T6 | VERSION | B   |
| COMPANY ISSUE      |                         | DRAWA                 | LHR       | DATE           | 2021-07-26 | APELLATION |         | PAGE OF |     |
|                    |                         | STANDA-RDIZATION      |           | DATE           |            |            |         |         |     |
|                    |                         | TO SIGN               |           | DATE           |            |            |         |         |     |
|                    |                         | AUDITING              |           | DATE           |            |            |         |         |     |
| MARKER             | MODIFY                  | FILE NO               | SIGNATURE | DATE           | APPROV     |            |         |         |     |

**美特鋁質有限公司**  
 MIDI Aluminium Fabricator