

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 3609 /21 修改版次：
 工程編號：J853 工程名稱：延坪道住宅項目
 工程項目：鋁窗項目確認樣圖 (共18個)
 收件人：Maggie Lo 發件人：Joe Chan 日期：8/7/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認鋁窗項目模圖共18張，請依附件資料生產模具。

請在 31/8/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

18頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (✓) 生產統籌部 連附件 梅
 (✓) 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK1419/21

發件人簽署：

項目經理簽署：

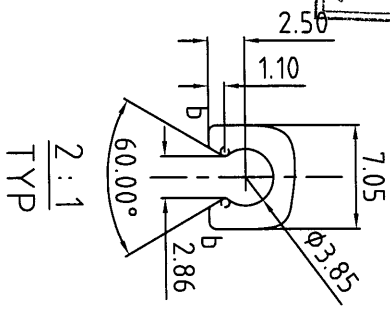
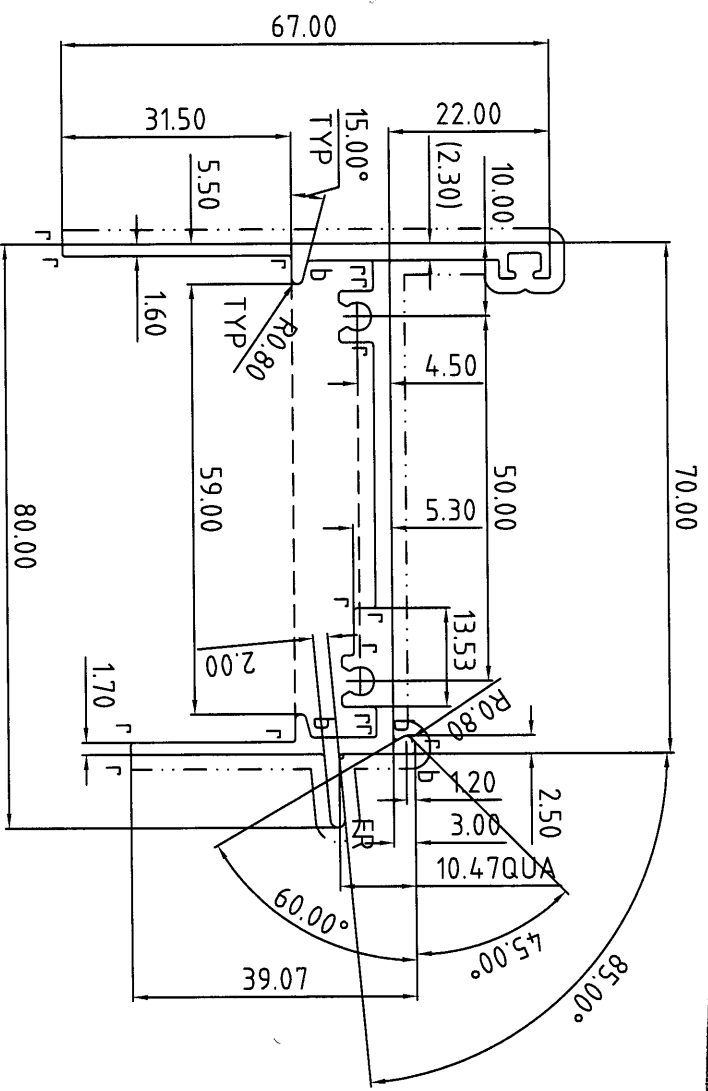
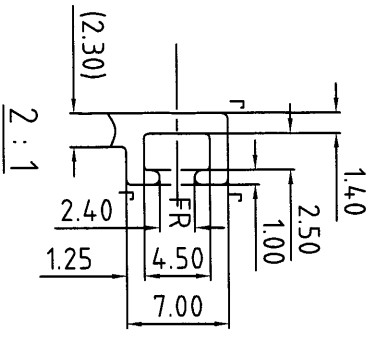
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权利报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15850
SECTION NO.

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/07/2024

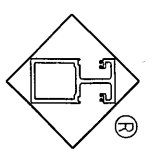


表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：252.55 mm
PVD/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	450.55
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	BQ332871A	外 周 长	420.92
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ94	线 密 度	1221
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	张添泉	2021.06.28	型材名称	框料
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85946
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示方圆
All PR Denote Round.

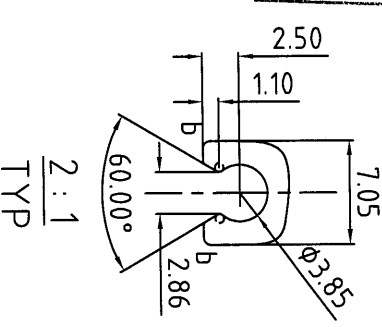
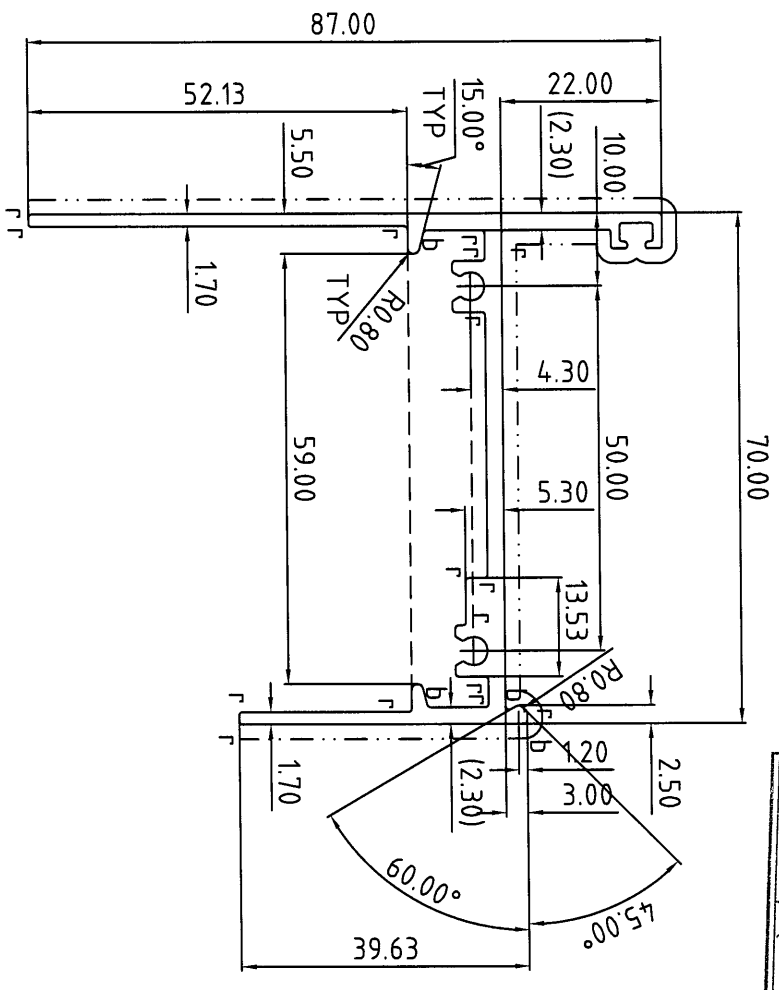
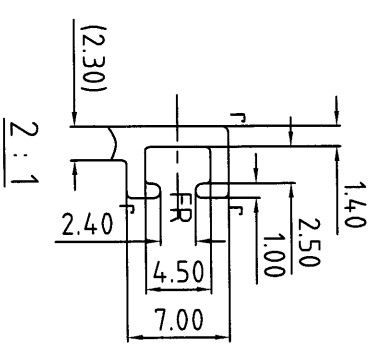
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：SECTION NO. CKHK15851

美特铝业有限公司	
承认图面	
日期	08/07/2021



合金状态
ALLOY
6063-T6

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B)：265.37 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

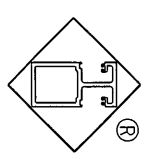
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical section
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	465.39
需求号 REF. NO.	EQ332872A	外周长 OUT PERIM. (mm)	442.29
外接圆 OUTRAD. NO.	φ101	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.261



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2021.06.28	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85947

r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

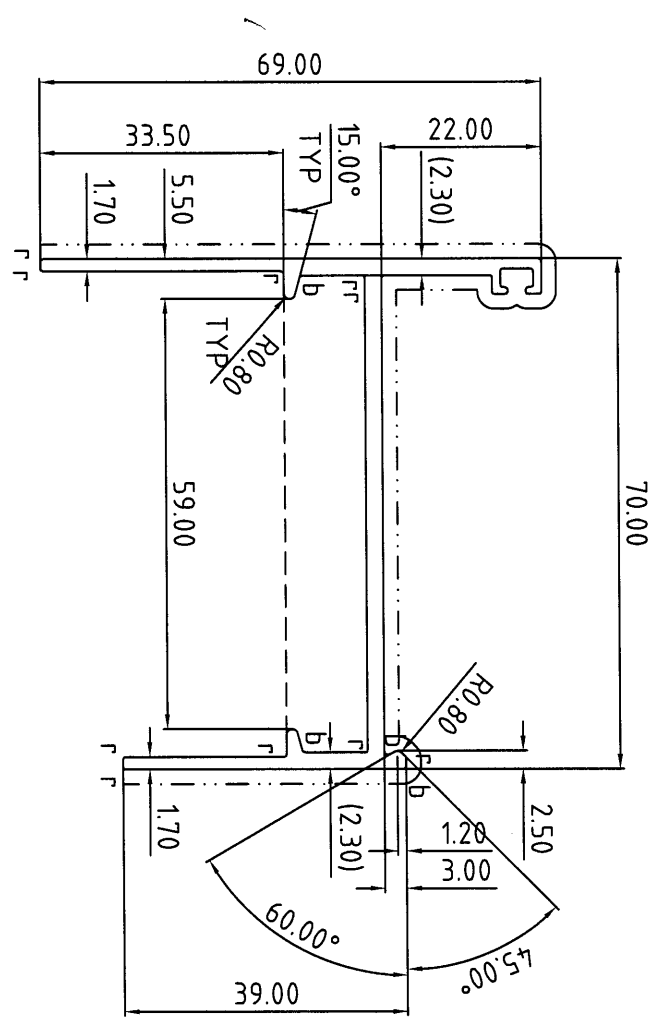
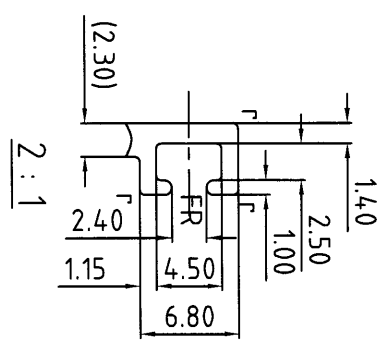
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权限报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15852
SECTION NO.

美特铝业有限公司	
承认图面	<i>Signature</i>
日期	08/07/2021



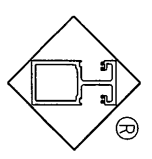
r=R0.40
b=R0.50

未注圆角为：R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚：2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚：
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	380.09
需求号 REF. NO.	E0332873A	外周长 OUT PERIM. (mm)	374.14
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø92	线密度 EST. WT. (kg/m)	1030

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：224.48mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2021.06.16	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉 2021.06.28	型材名称 ALL. NAME	框料
审核 AUDITTING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X85948

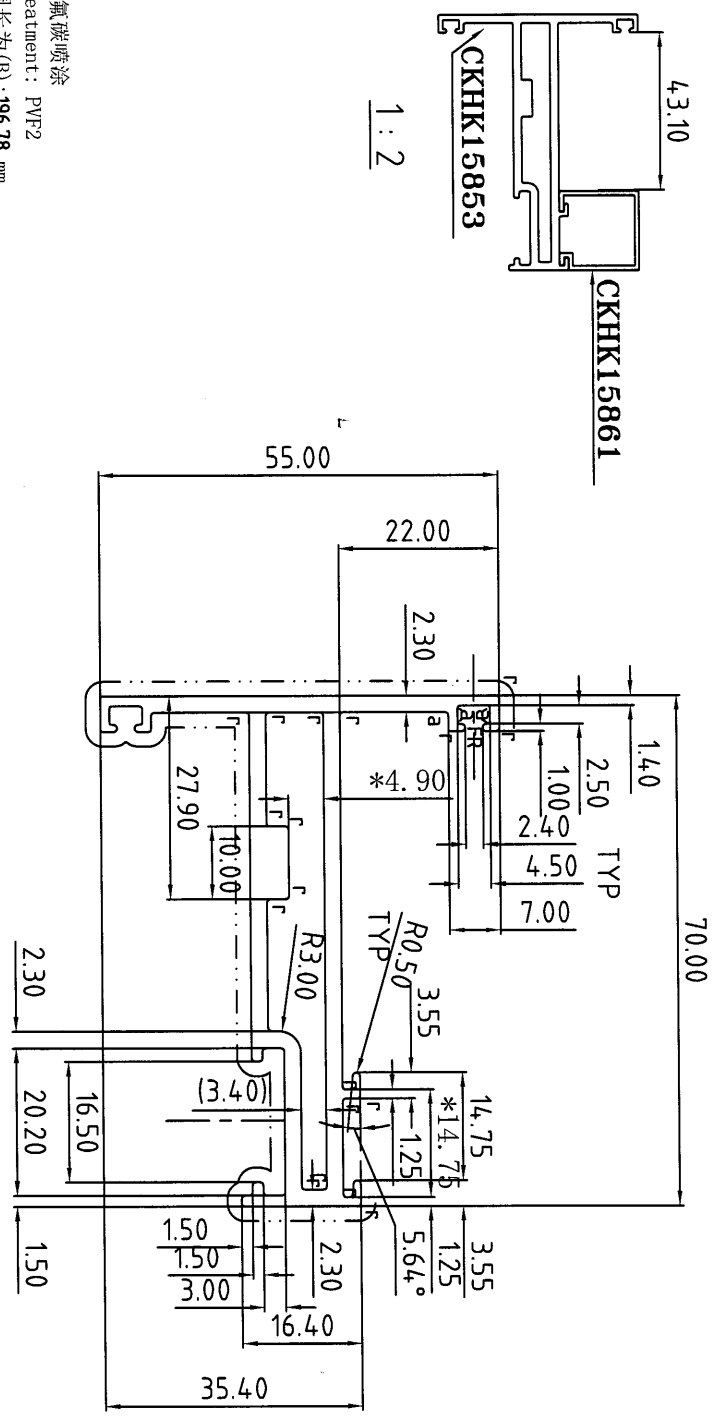
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15853
SECTION NO.

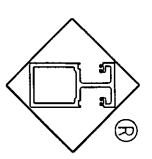
美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2021/07/20



a=R0.30
r=R0.40

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 196.78 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLLOY		Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面	518.38
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	E0332874A	外周长	311.83
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø82	线密度	1.405
OUTRAD. NO.		EST. WGT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALLI. TYPE	
绘图	董锦荣	2021.06.28	客户名称	
DRAWING			CLIENT NAME	
审核			客户编号	美特
AUDITING			CLIENT NO.	X85952
批准				
APPROVED				

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

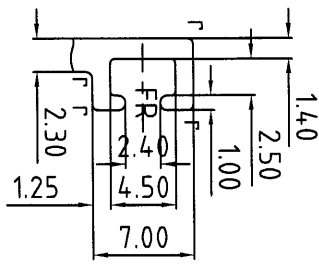
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

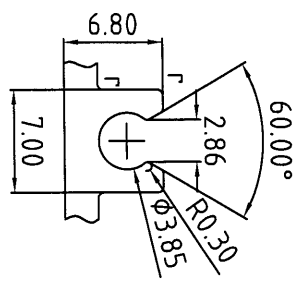
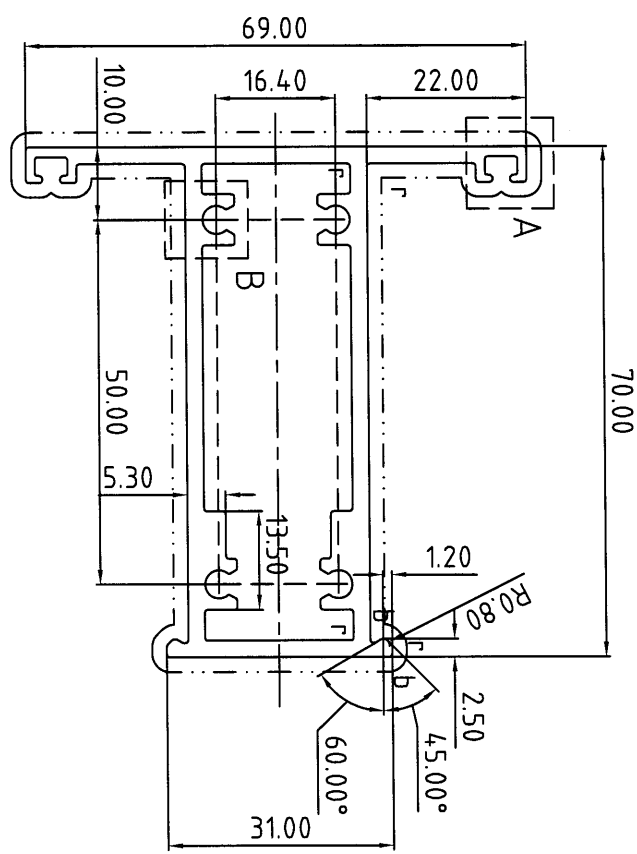
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15854
SECTION NO.

美特铝业有限公司
承認圖面
日期 08/07/2021



A-2:1



B-2:1 TYP

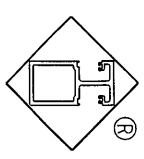
表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：317.72 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	646.06
需求号 REF. NO.	BQ3332875A	外周长 OUT PERIM. (mm)	317.72
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø89	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.751



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2021.06.16	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	余艺华 2021.06.28	型材名称 ALU. NAME	中挺
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	XS5953

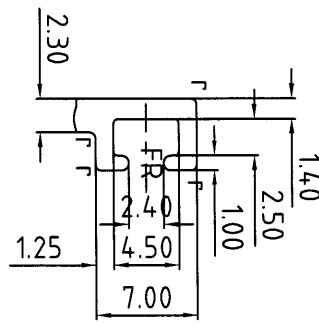
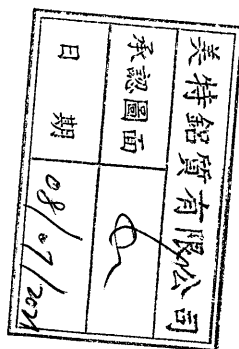
r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

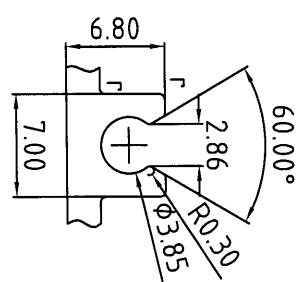
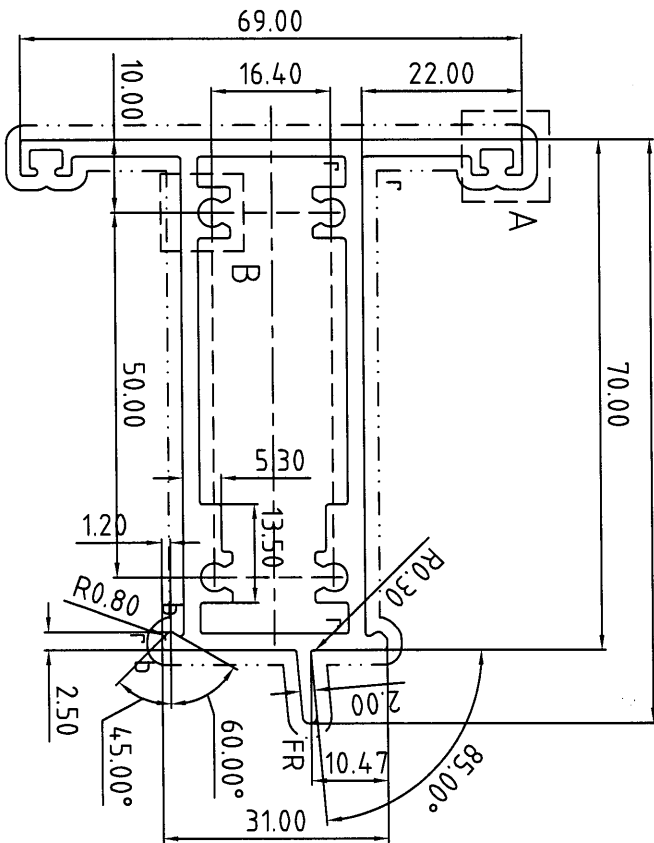
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15855
SECTION NO.



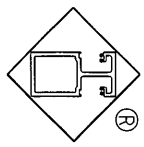
A-2:1



B-2:1
TYP

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B)：336.67mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	665.75
需求号 REF. NO.	E0332876A	外周长 OUT PERIM. (mm)	336.67
外接圆 OUTJAWD. NO.	Ø95	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.804



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	余艺华	2021.06.28	客户名称 CLIENT NAME	中挺
审核 AUDITING			客户编号 CLIENT NO.	美特
批准 APPROVED				X85954

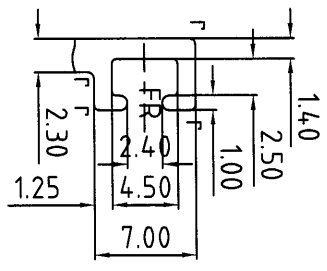
r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为：R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚：2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚：2.30±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

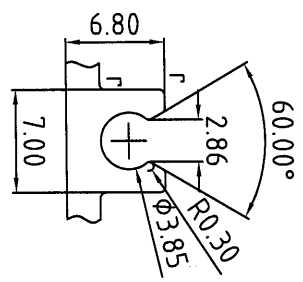
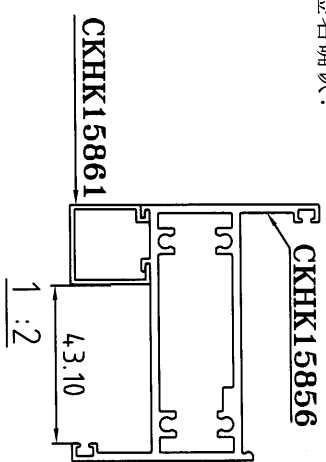
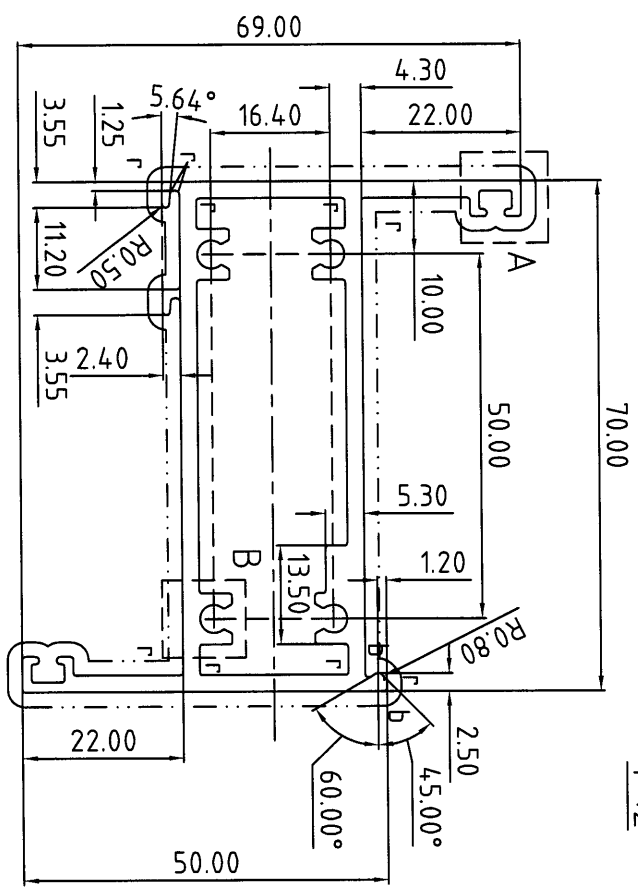
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明，如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权利报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号: CKHK15856
SECTION NO.



A-2:1
TYP



B-2:1
TYP

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/07/2021

r=R0.40
b=R0.50

未注圆角为: R0.30

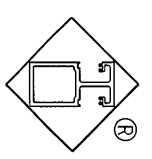
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLLOY		Weighting method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	630.86
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ3332877A	外周长	328.49
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø98	线密度	1.710
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	余艺华	2021.06.28	型材名称	扇料
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85955
APPROVED			CLIENT NO.	

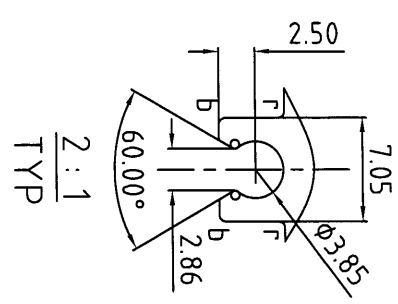
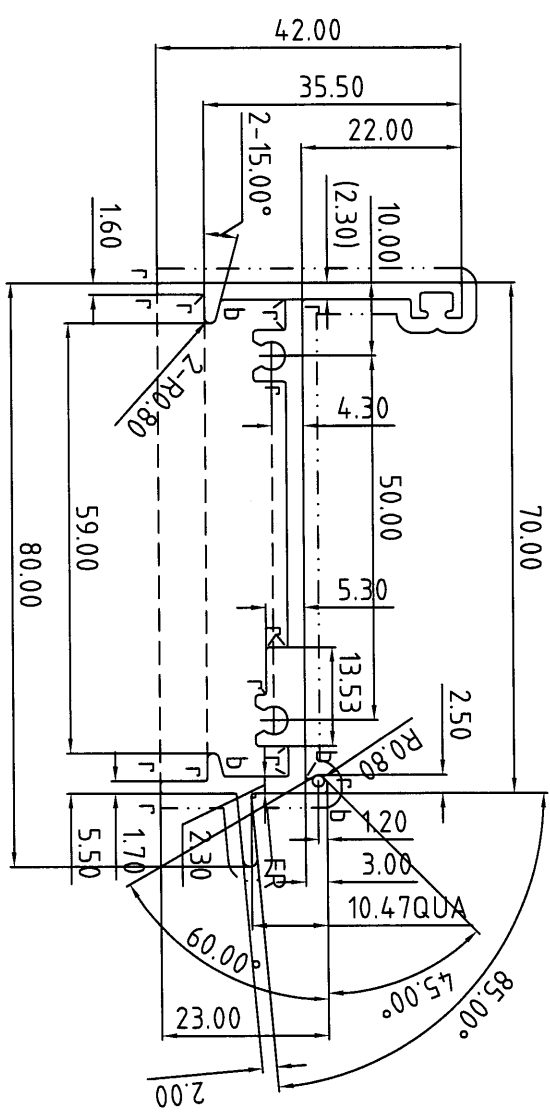
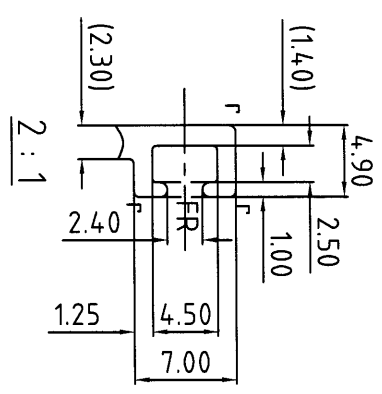
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权限报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15858
SECTION NO.

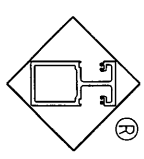
美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	08/07/2021



表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：202.79 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	380.41
需求号 REF. NO.	EQ332879A	外周长 OUT PERIM. (mm)	337.98
外架图 OUTLAD. NO.	Ø87	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.031



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.06.29	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85949

r=R0.40
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中RR表示满圆
All FR Denote Round.

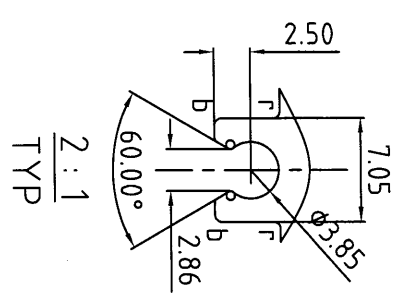
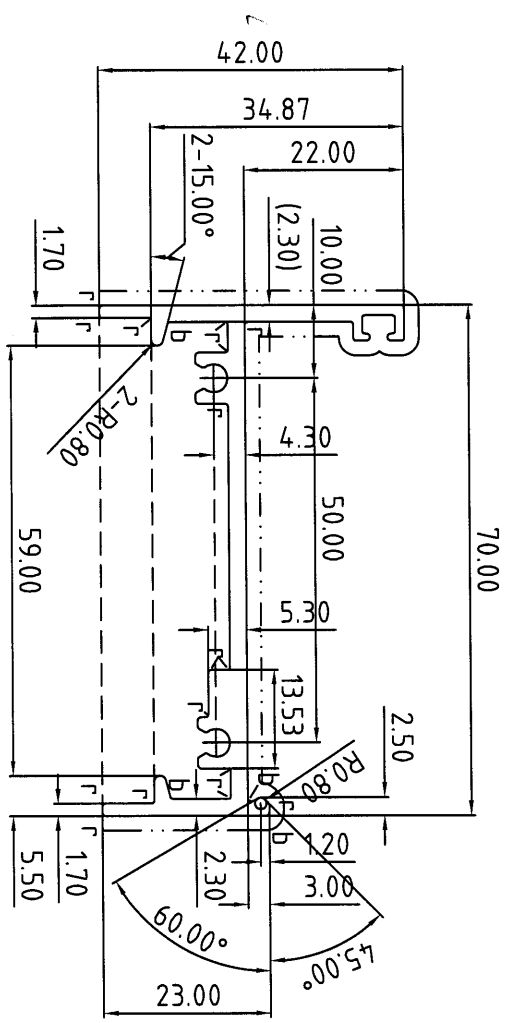
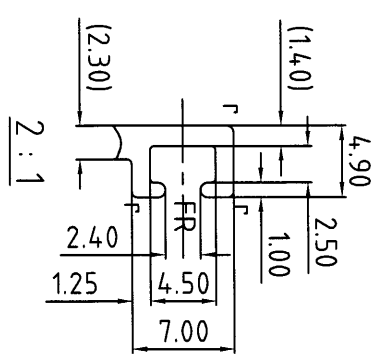
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，竖美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK15859
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	08/07/2021



f=R0.40
b=R0.50

未注圆角为：R0.30
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：
Unspec. Hollow Wall Thickness

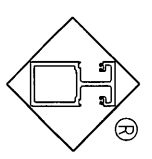
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	1 : 1	面	360.62
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ3332880A	外周长	319.03
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø82	线密度	0.977
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：191.42 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESTION			ALL. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.06.29	型材名称	框料
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85950
APPROVED			CLIENT NO.	

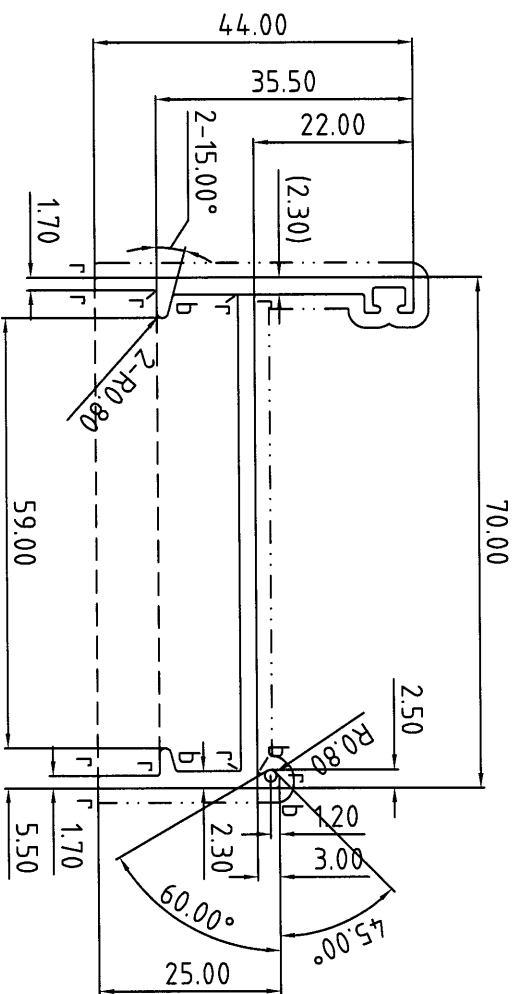
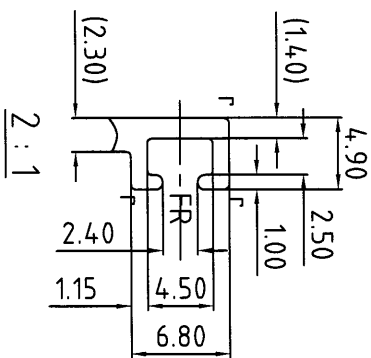
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 竖美有权报废模具
注： 此图如有改动， 请勿签名确认！

型号： CKHK15860
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>R</i>
日期	08/07/2021



r=R0.40
b=R0.50

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：

Unspec. Hollow Wall Thickness

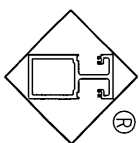
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLLOY		weighing method	theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	313.79
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	E033281A	外周长	295.97
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
外接圆	Ø83	线密度	0.850
OUTLAD. NO.		EST. WGT. (kg/m)	

检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：177.58 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

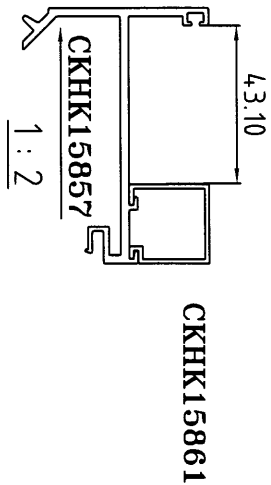
设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	曹家贤	2021.06.29	型材名称	框料
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X85951
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

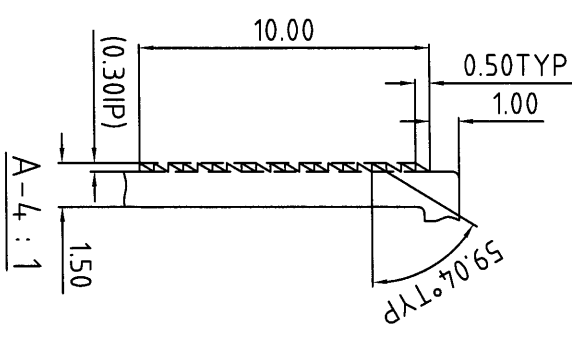
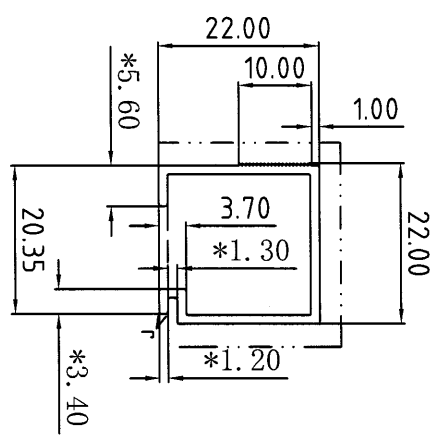
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，竖美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK15861
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/07/2008



r=R0.40

未注圆角为：R0.20

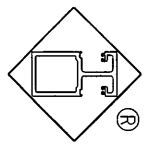
未注实体公称壁厚：1.20±0.15

未注空腔公称壁厚：

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：93.14 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 Allloy	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	89.50
需求号 REF. NO.	EQ3332882A	外周长 OUT PERIM. (mm)	155.24
外接圆 OUTVAD. NO.	Φ31	线密度 EST. WLT. (kg/m)	0.243



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄晓宏	2021.06.26	型材名称 ALLU. NAME	压线
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85957

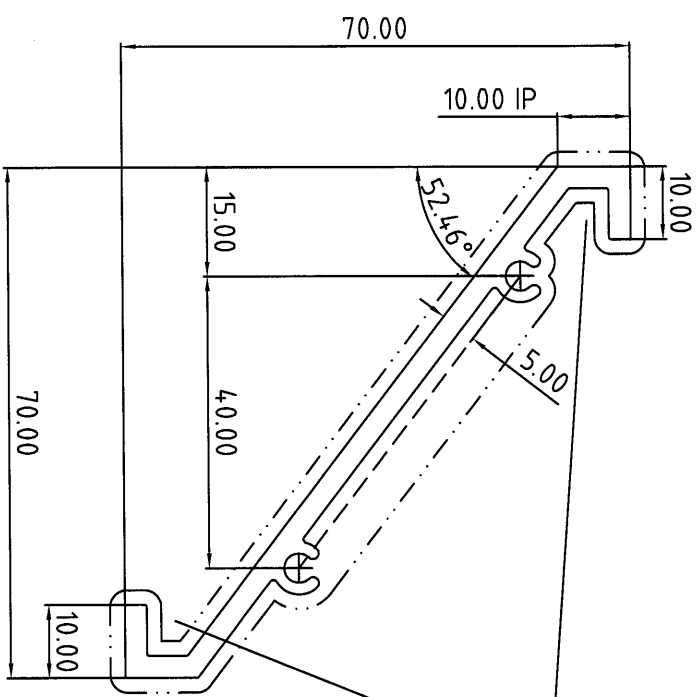
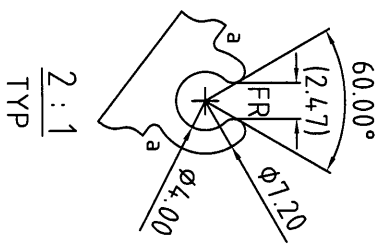
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15862
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	08/07/2021

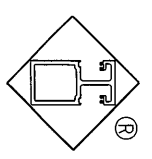


此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.

表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：272.52 mm
PVD/Coating Perimeter：
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	383.80
需求号 REF. NO.	E03332883A	外周长 OUT PERIM. (mm)	272.52
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø99	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.040



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2021.06.26	型材名称 ALU. NAME	小百叶
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85958

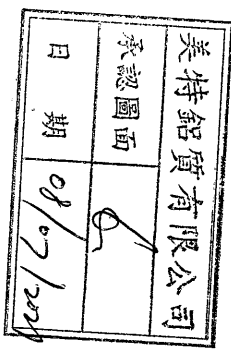
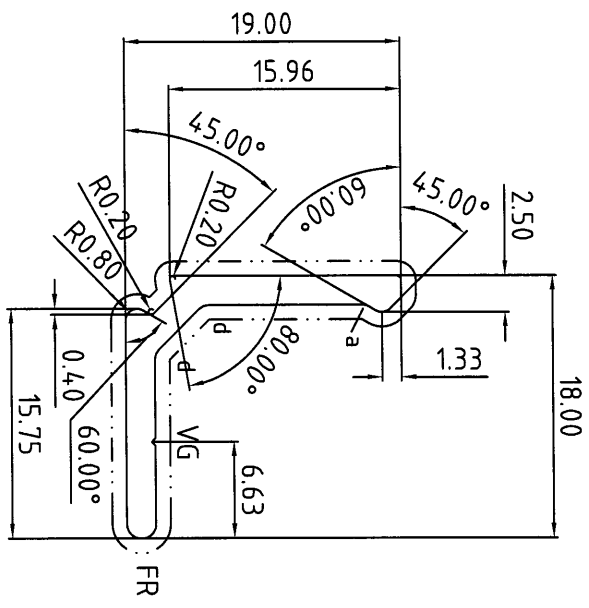
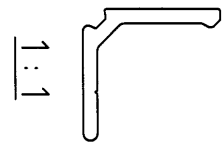
a=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：CKHK15863
SECTION NO.

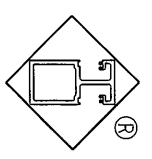


表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B)：70.60 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

a=R0.50
d=R1.00
VG=0.25x90°DP
未注圆角为：R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚：2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚：
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态：6063-T5
ALLOY
称重方式：面面积
Weighing method
理论重量：68.49
Theoretical weight

比 例	2 : 1	面 积	68.49
SCALE	2 : 1	面 积	68.49
需求号	EQ332984A	外 周 长	70.60
REF. NO.	EQ332984A	OUT. PERIM. (mm)	70.60
外接圆	φ26	线 密 度	0.186
OUTRAD. NO.	φ26	EST. WT. (kg/m)	0.186



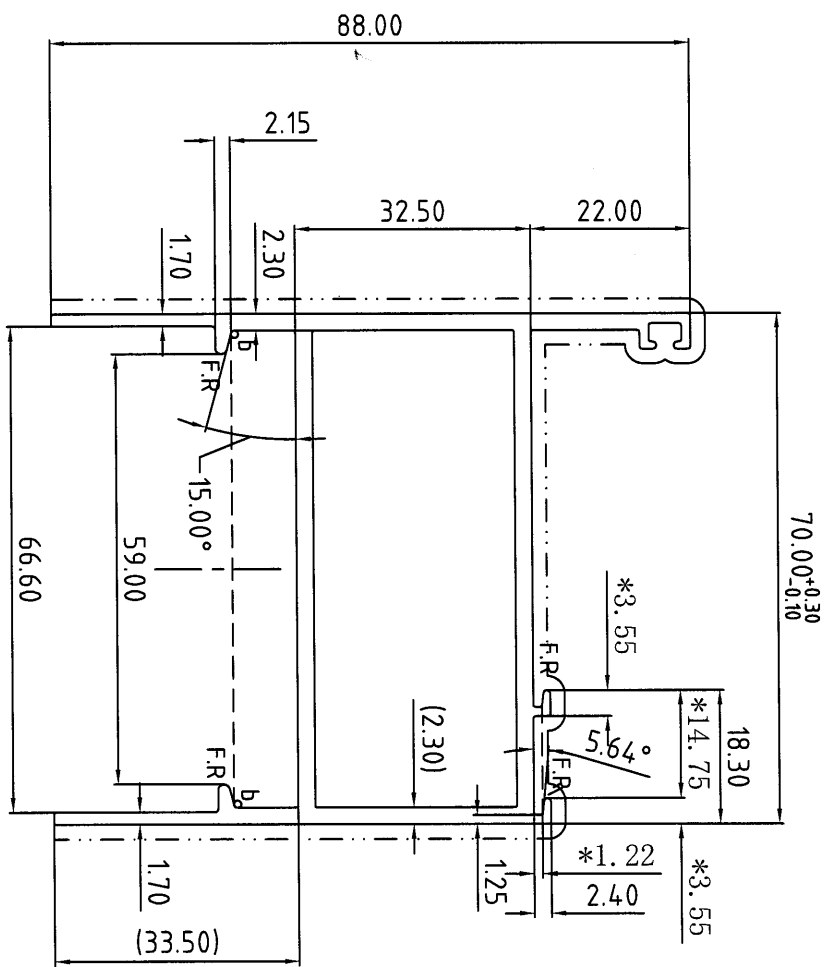
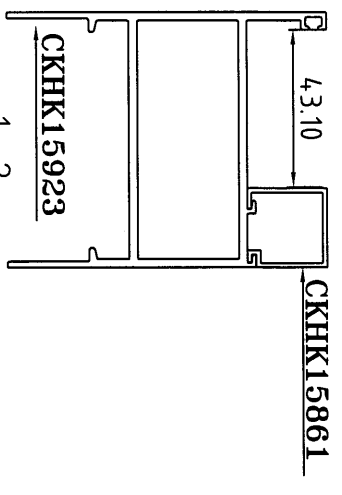
Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DISIGN	董锦荣	2021.06.16	ALU. TYPE	
绘图	梁铭权	2021.06.25	型材名称	
DRAWING	梁铭权	2021.06.25	ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X855959
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK15923**
SECTION NO.

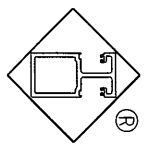


美特铝贸有限公司
承認圖面
日期 28/07/2024

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 277.13 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	654.81
需求号 REF. NO.	EQ333797	外周长 OUT PERIM. (mm)	422.26
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø113	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.775



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄晓宏	2021.06.28	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85960

未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

a=R0.30
b=R0.50

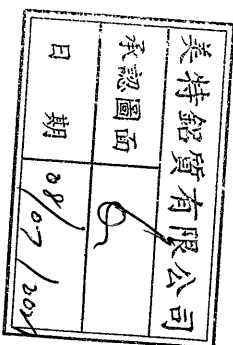
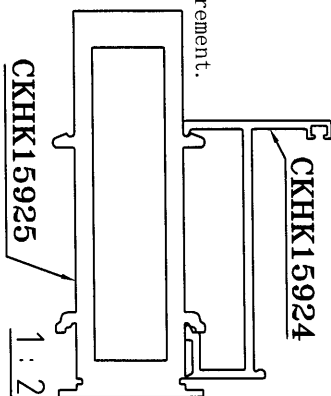
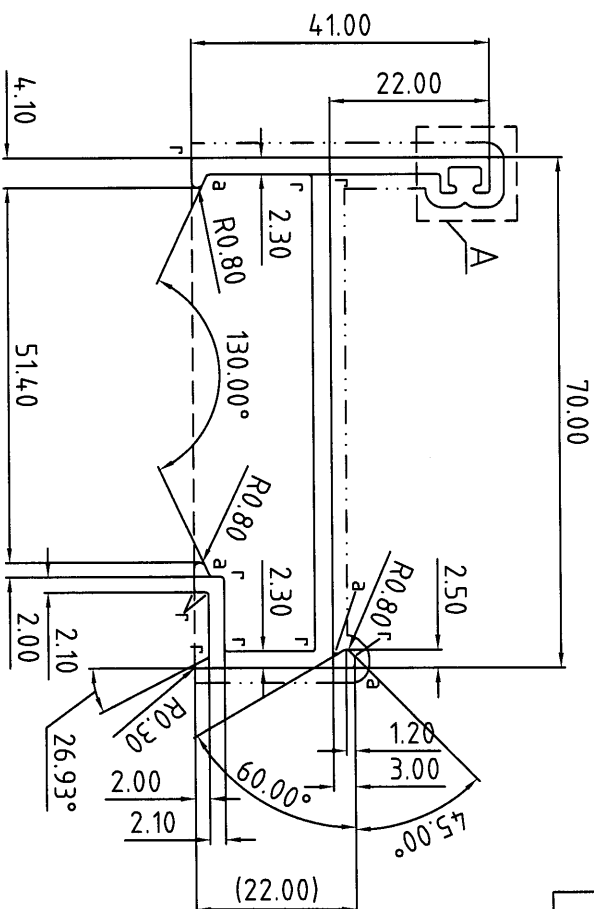
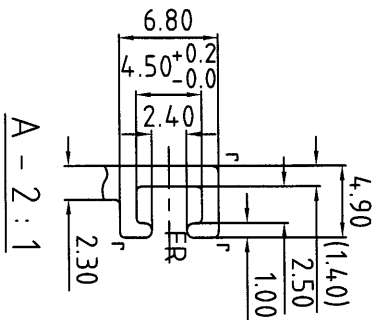
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK15924
SECTION NO.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 181.37 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

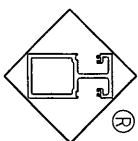
---表示装饰面

---表示装饰面

---表示装饰面

Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	称重方式	理论
ALLLOY		Weighting method	Theoretical weight
比	1 : 1	面	34.120
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ333798	外周长	302.28
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø81	线密度	0.925
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

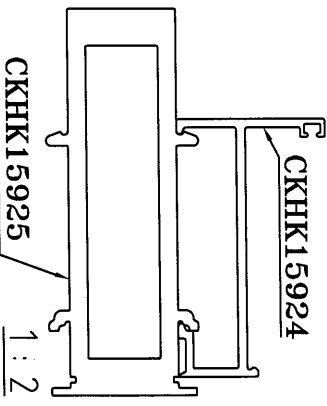
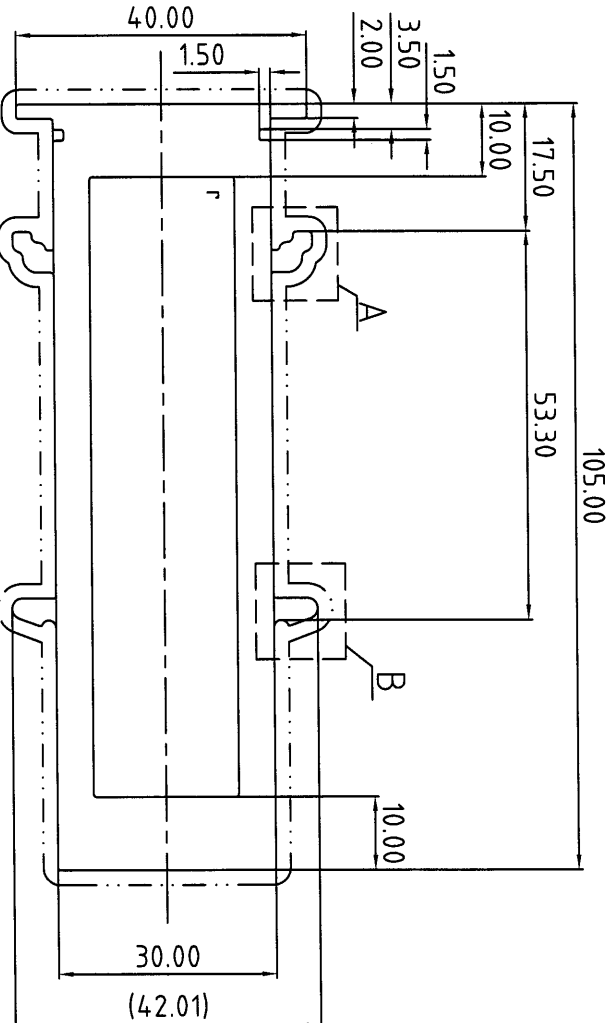
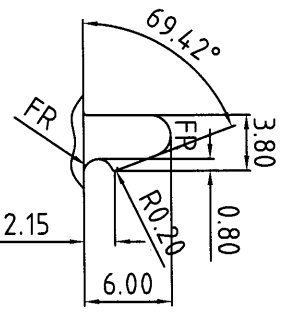
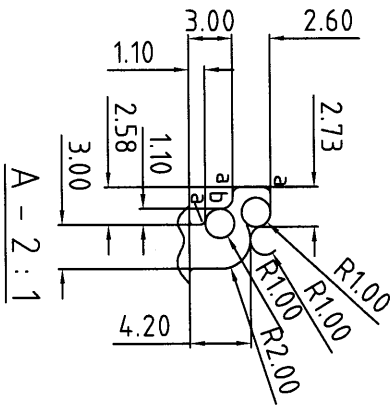
设计	董锦荣	2021.07.02	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	梁铭权	2021.07.02	型材名称	框料
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85961
APPROVED			CLIENT NO.	

a=R0.50
r=R0.40
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK15925
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 08/07/2021

r=R0.40
a=R0.50
b=R0.80

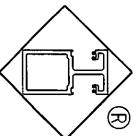
未注圆角为: R0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
Unspec. Hollow Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All FR Denote Round.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态	6063-T5	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	1543.40
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	BQ333799	外周长	34133
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ111	线密度	4.183
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



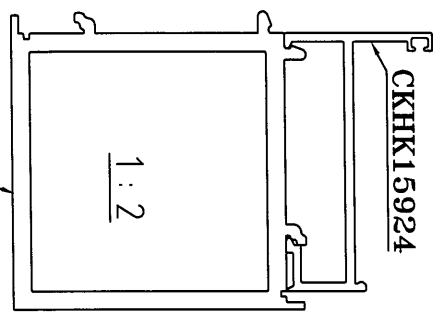
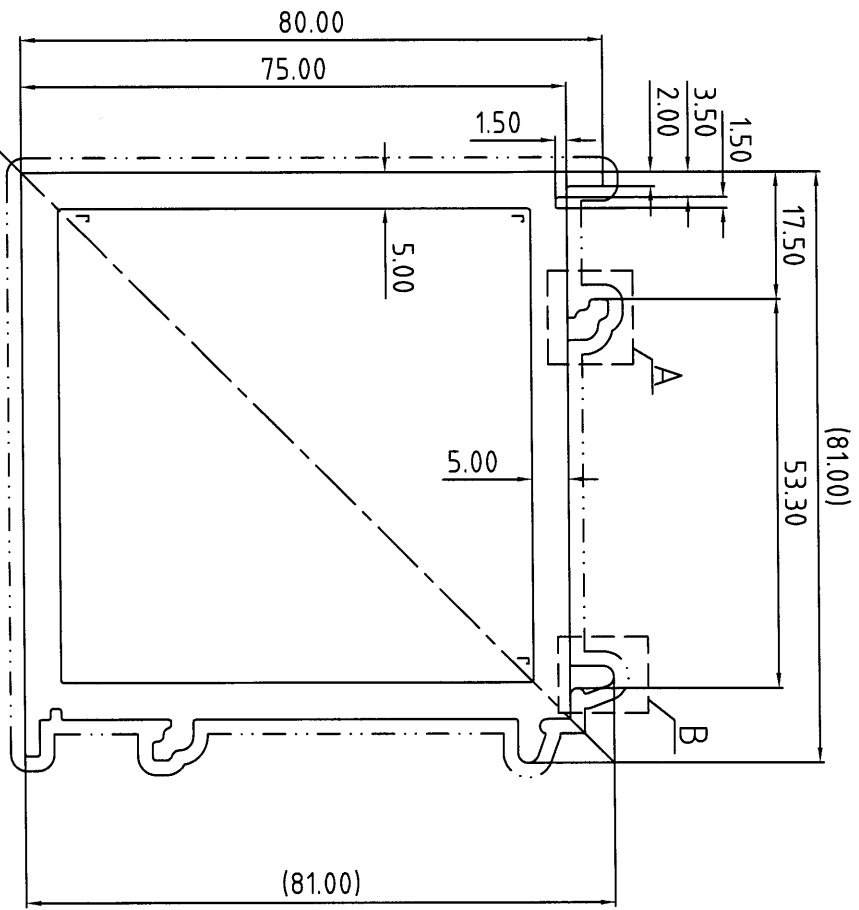
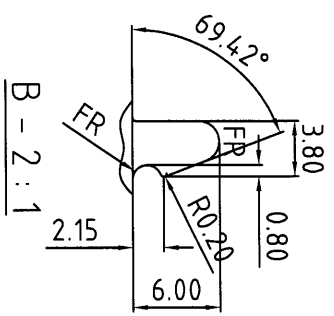
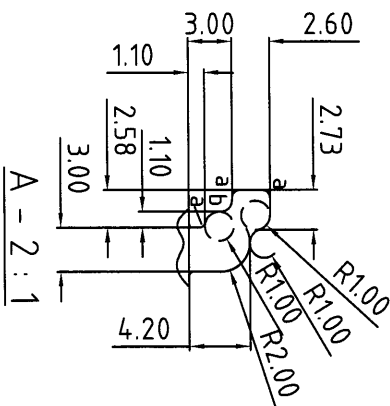
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2021.07.02	型材类型	幕墙料
DESTIN			ALL. TYPE	
绘图	梁铭权	2021.07.02	型材名称	拼料
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X85962
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK15926
SECTION NO.



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 2021/07/2021

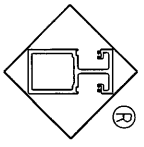
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 371.45 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Solid Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

r=R0.40
a=R0.50
b=R0.80
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	1493.41
需求号 REF. NO.	EQ333800	外周长 OUT PERIM. (mm)	3711.45
外接圆 OUTRAD. NO.	φ113	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.047



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.07.02	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2021.07.02	型材名称 ALL. NAME	转角
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85963