



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號: EI/ 3609 /21 修改版次: A
 工程編號: J853 工程名稱: 延坪道住宅項目
 工程項目: 鋁窗項目確認樣圖 (共18個)
 收件人: Maggie Lo 發件人: Joe Chan 日期: 2/07/2021

要求提供 / 確認 事項:

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: _____ | | |

內容:

確認鋁窗項目模圖共18張, 請依附件資料生產模具。
 重簽確認模圖2張 CKHK 15857
 CKHK 15860
 4 修改氟碳數據。

請在 31/8/2021 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件:

18頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因: -

分發東莞各部門:

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅
 () 質檢部 張 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門:

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號: 4k 1496 /21
F7P

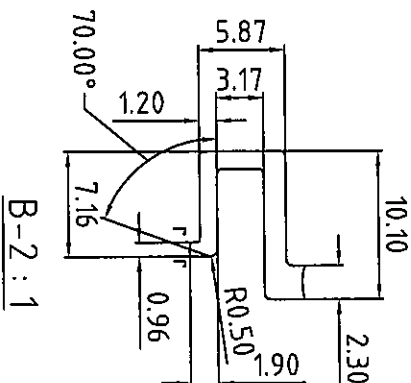
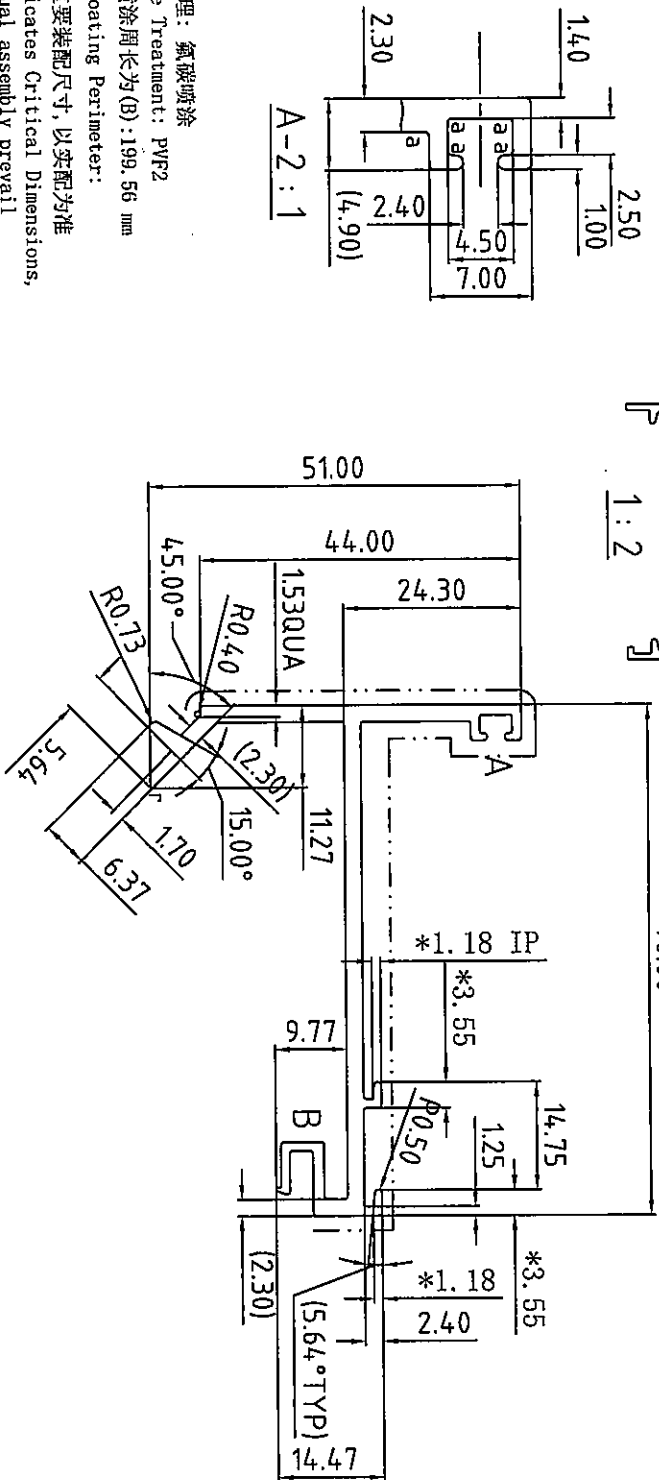
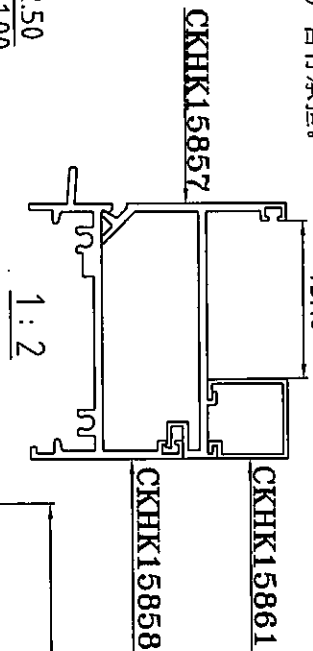
發件人簽署: [Signature]
 項目經理簽署: [Signature]

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 美特铝有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

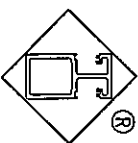
型号：CKHK15857
SECTION NO.



表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 199.56 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸，以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY	6063-T5	Weighing method	theoretical weight
比	1 : 1	面积 (mm ²)	337.56
SCALE	1 : 1	周长 (mm)	332.60
需求号	EQ332878B	外周长	332.60
REQ. NO.	EQ332878B	线密度	0.915
外接圆	φ79	EST. WT. (kg/m)	0.915
OUTER DIA. NO.	φ79		



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝有限公司
承认图面
日期 21/6/2021

r=R0.20
a=R0.30
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计	董锦荣	2021.06.16	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2021.06.16	ALL. TYPE	幕墙料
绘图	黄锐宏	2021.06.26	型材名称	转接料
DRAWING	黄锐宏	2021.06.26	ALL. NAME	转接料
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号:	X85956
APPROVED			CLIENT NO.	X85956

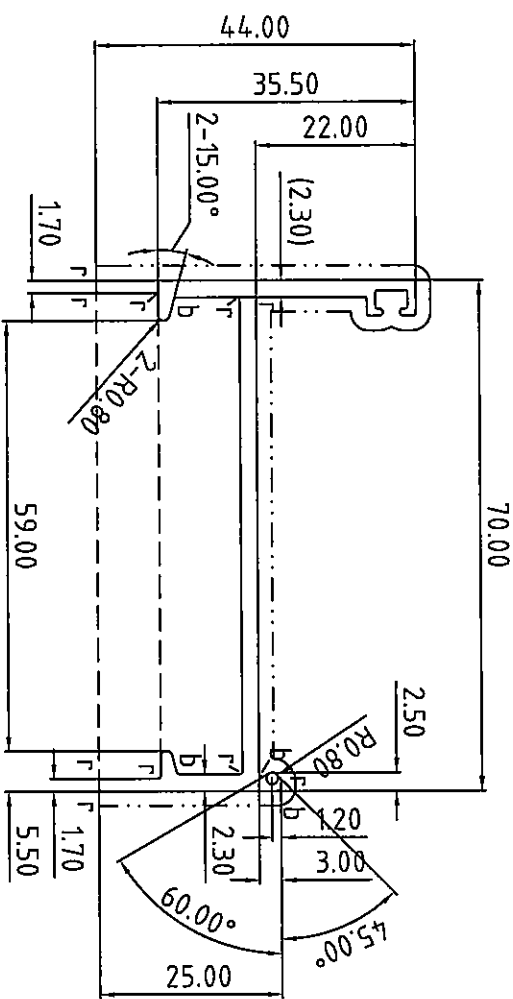
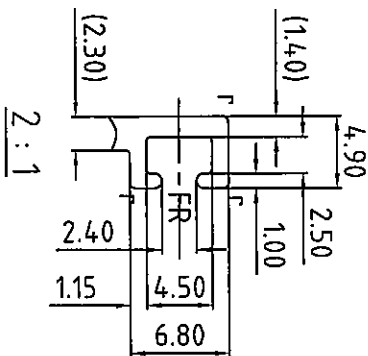
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，竖美有效报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK15860
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	21/07/2021



r=R0.40
b=R0.50

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.30±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示椭圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Nominal weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	313.79
需求号 REQ. NO.	EQ332881B	外周长 OUT PERIM. (mm)	295.97
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø83	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.850

检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

Unit of Measure: mm

----- Exposed Surface
- - - - - 表示装饰面

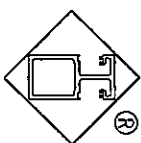
*表示重要装配尺寸，以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

PVDF/Coating Perimeter:

氟碳/喷涂周长为(B) : 178.36 mm

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.06.16	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2021.06.29	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X85951