

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 9216	修改版本:	-
	HK-0894		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	ROW C 公眾 Lift 位 後加鋁板 (AZ-591)	日期:	13/11/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.

急

1412頁

完成上列要求日期: 25/11/2025 ASAP 幫忙趕出貨  
國內

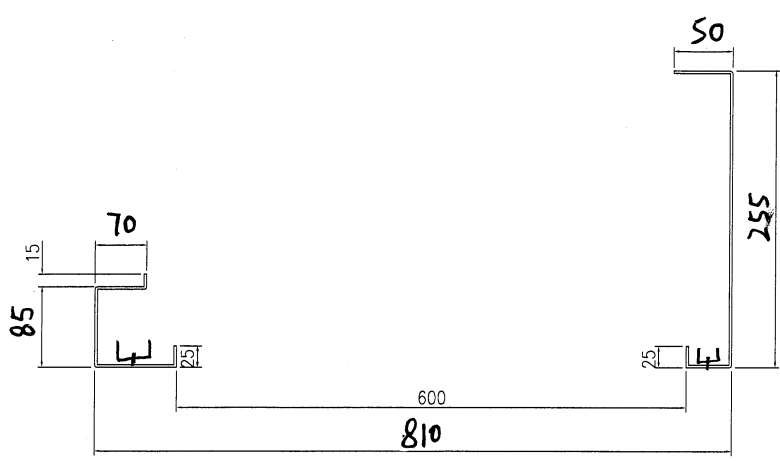
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

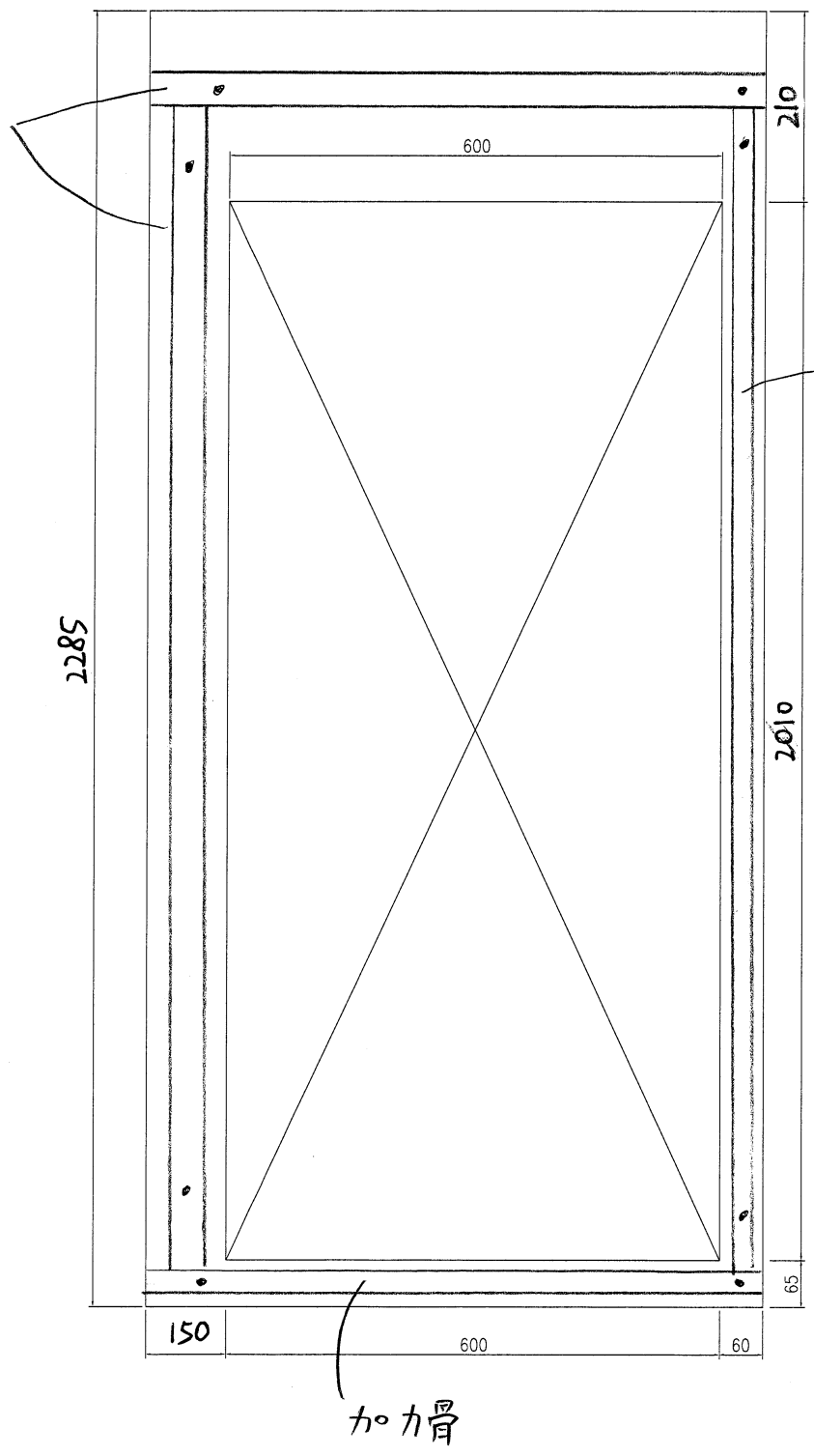
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0894/25	項目經理簽署:	

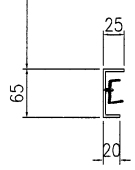
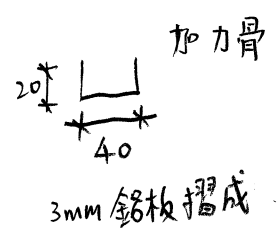
- 3mm 鋁板
- 1 件
- 編號: CC-01
- 顏色: EC-DG-D334232-2D



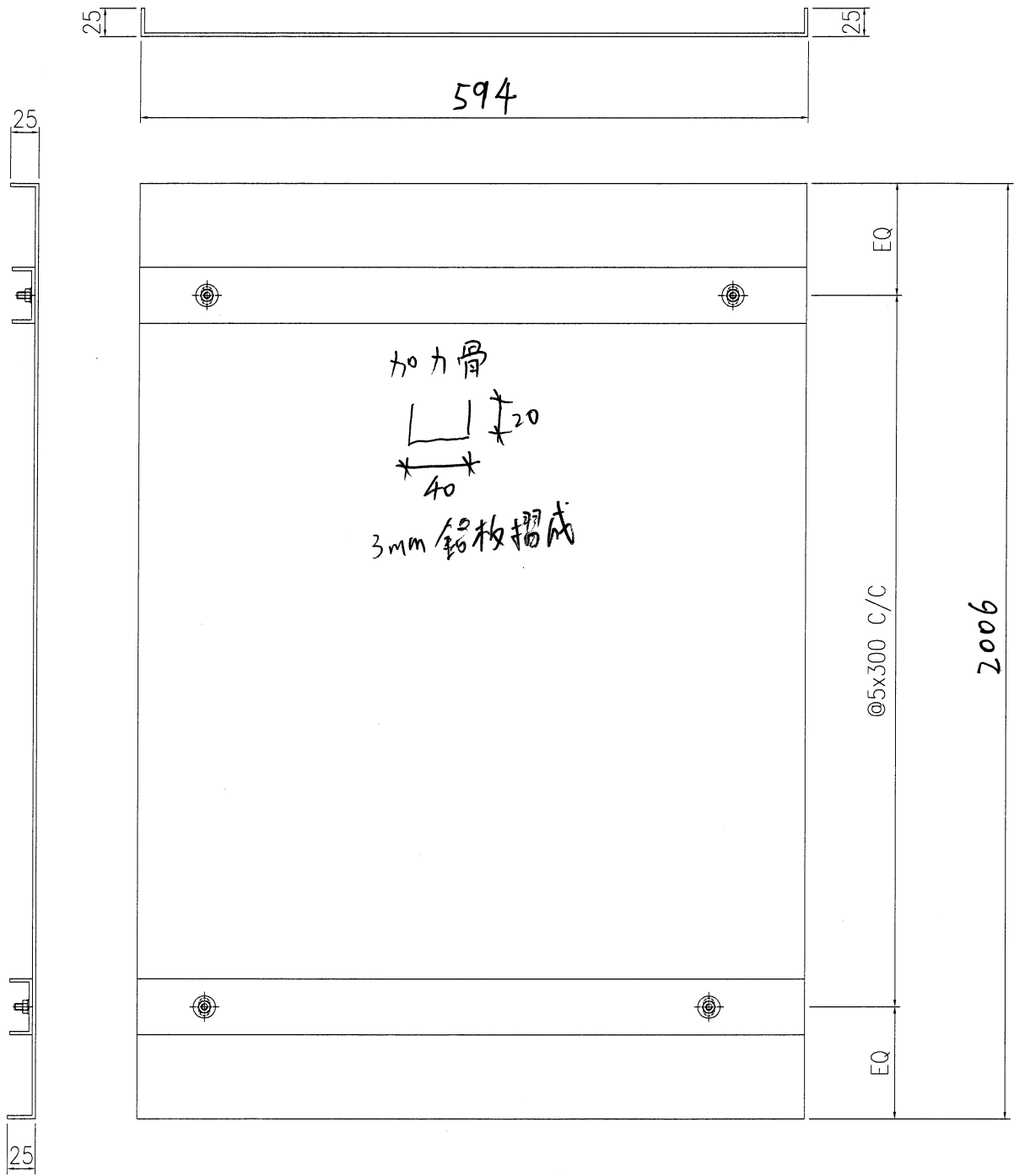
此位裝  
加力骨



加力骨



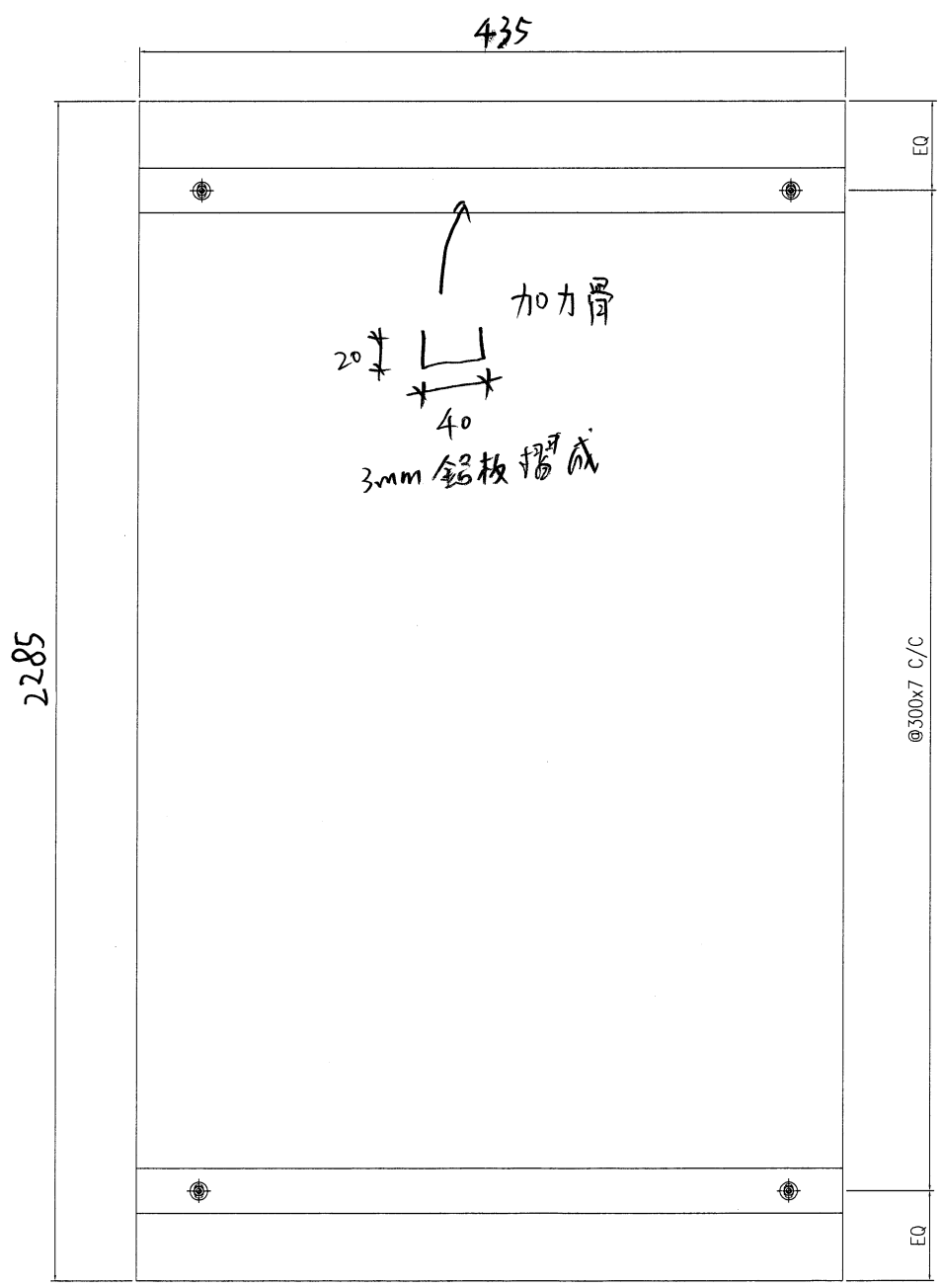
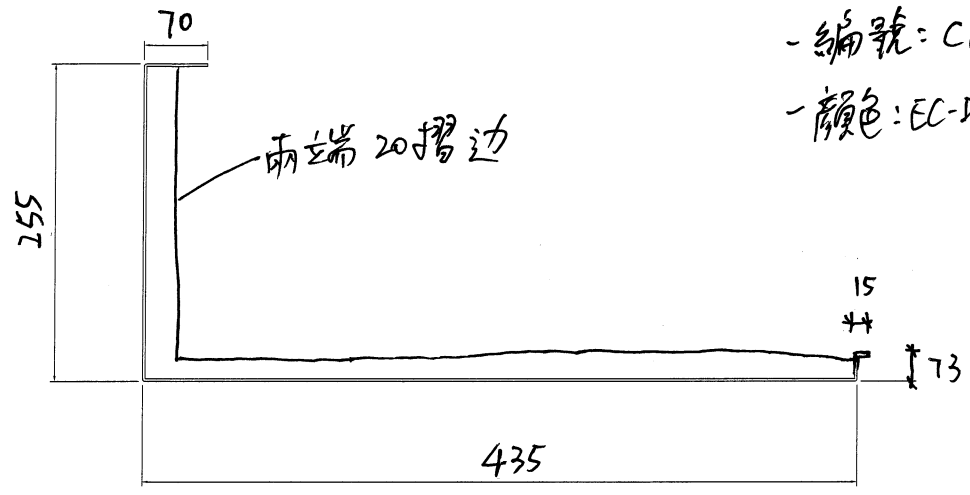
加力骨



- 3mm 鋁板
- 1件
- 編號: CC-02
- 顏色: EC-DG-D334232-2D1

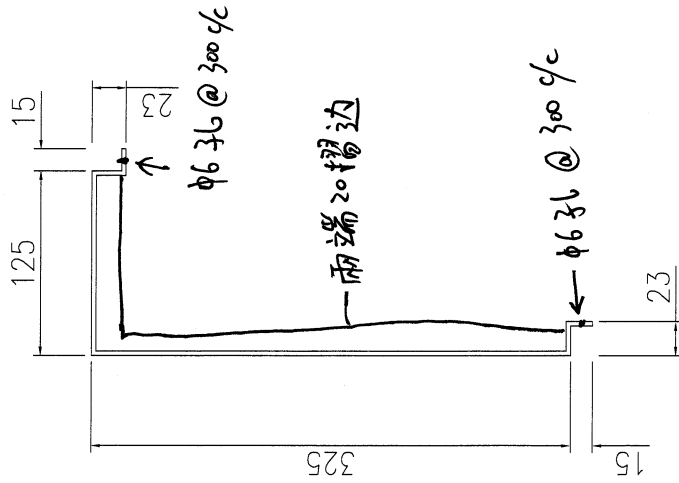
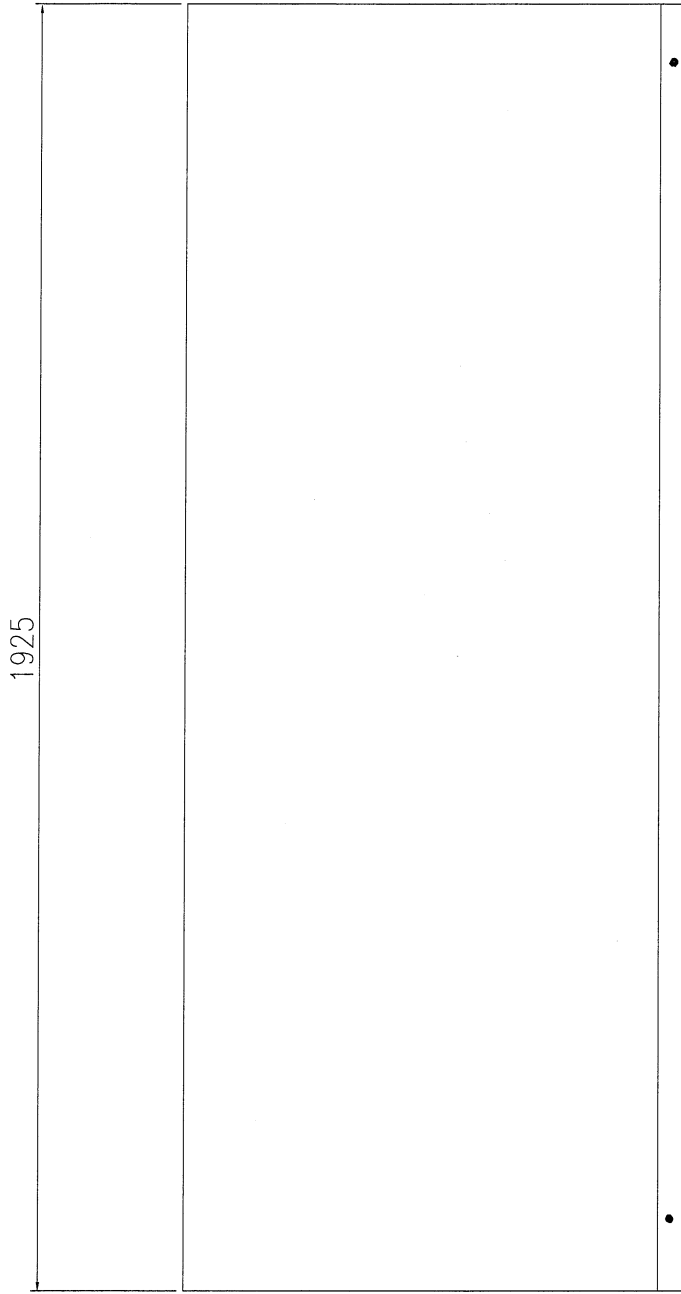
②

- 3mm 铝板
- 1件
- 编号: CC-03
- 颜色: EC-DG-D334232-ZD1



③

④



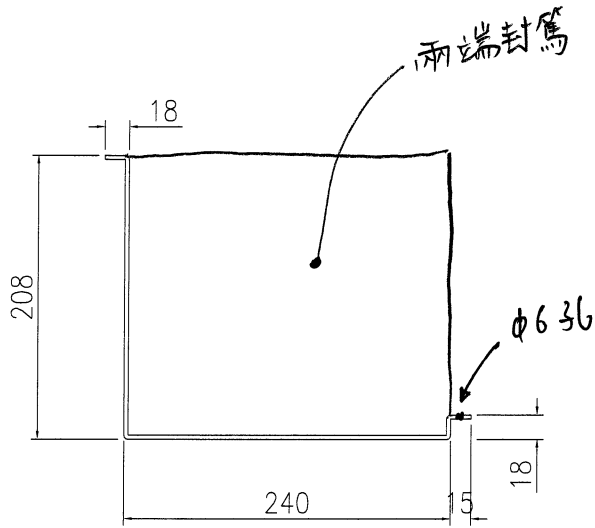
- 3mm 铝板

- 1 件

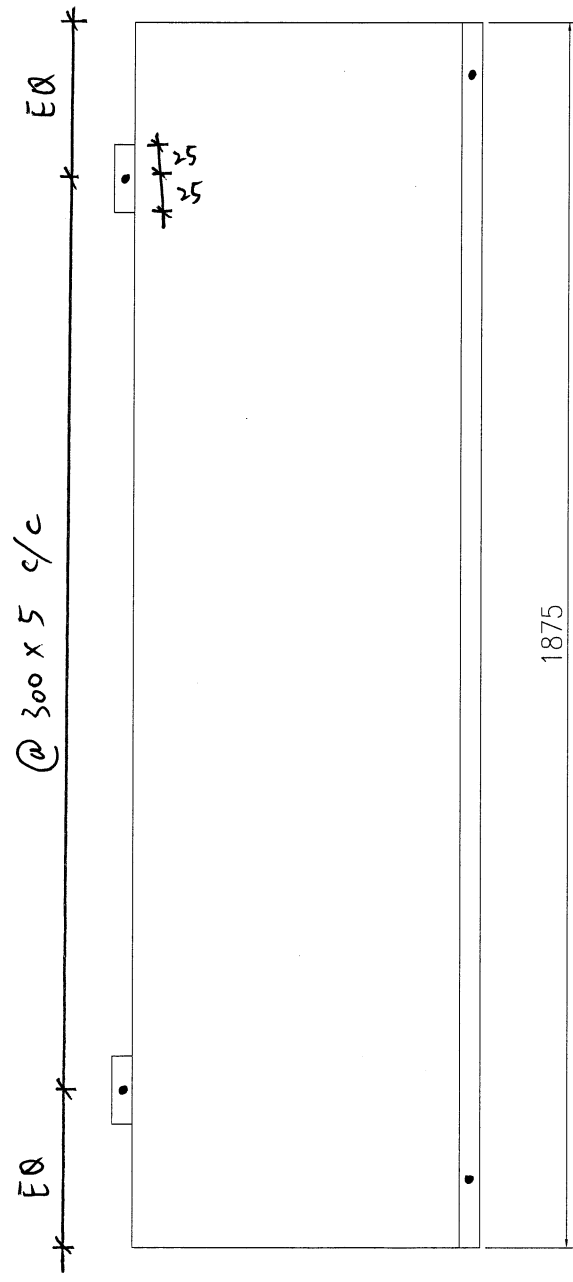
- 编号: CC-04

- 颜色:

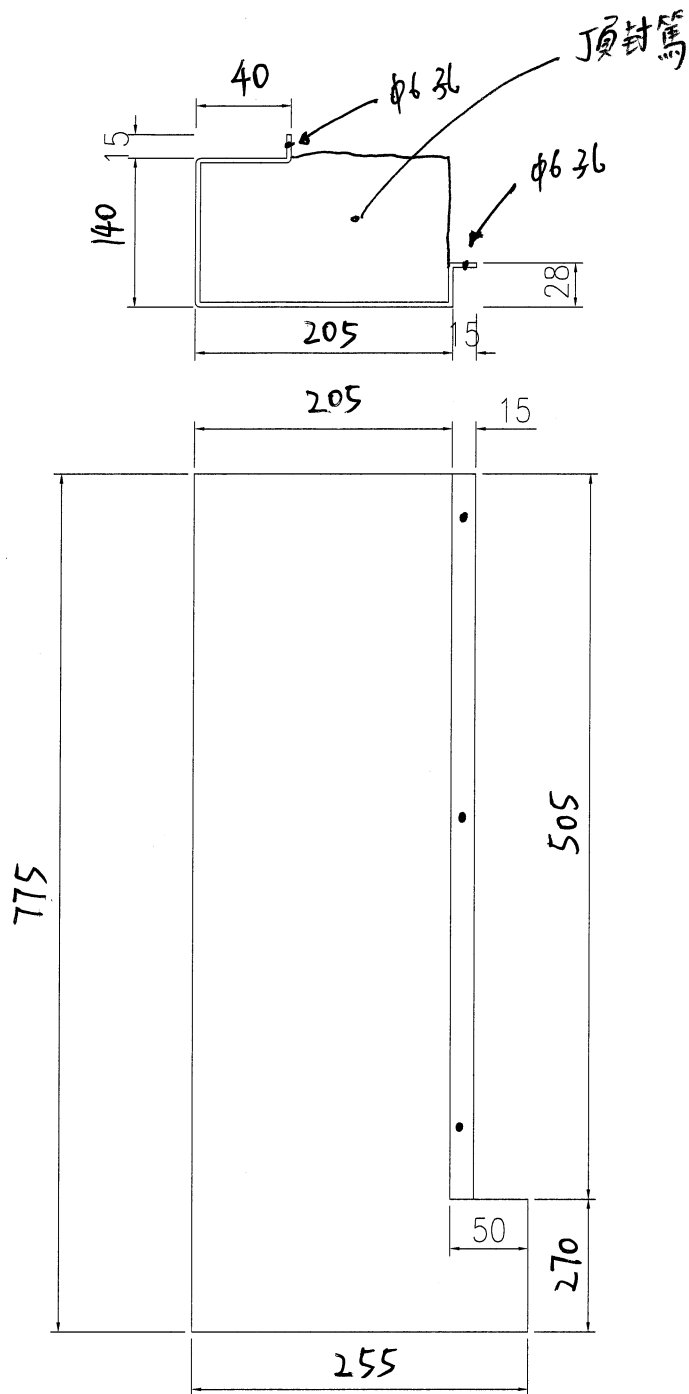
EC-DG-D334232-8D1



- 3mm 鋁板
- 1件
- 編號: CC-05
- 顏色: EC-DG-1334232-2D1



5



(頂)

- 3mm 鋁板
  - 1 件
  - 編號: CC-06
  - 顏色:
- EC-DG-D334232-ZD1

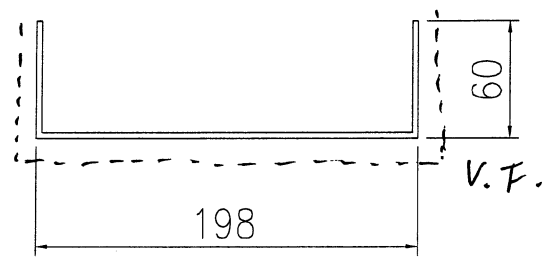
(6)

- 3mm 鋁板

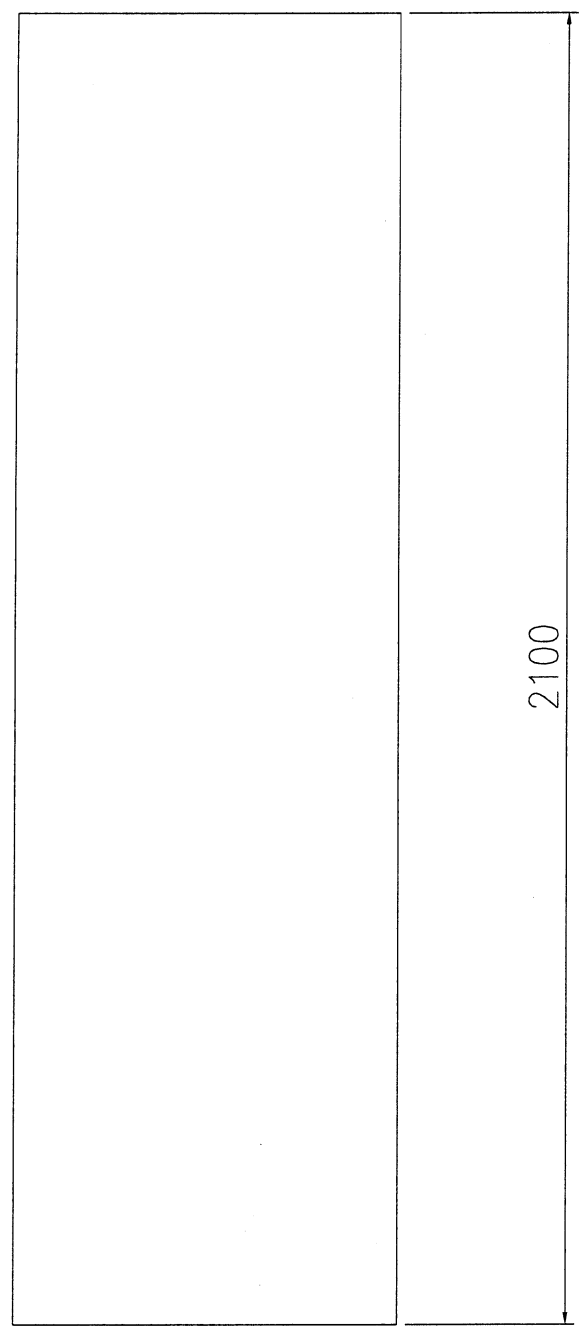
- 1 件

- 編號: CC-07

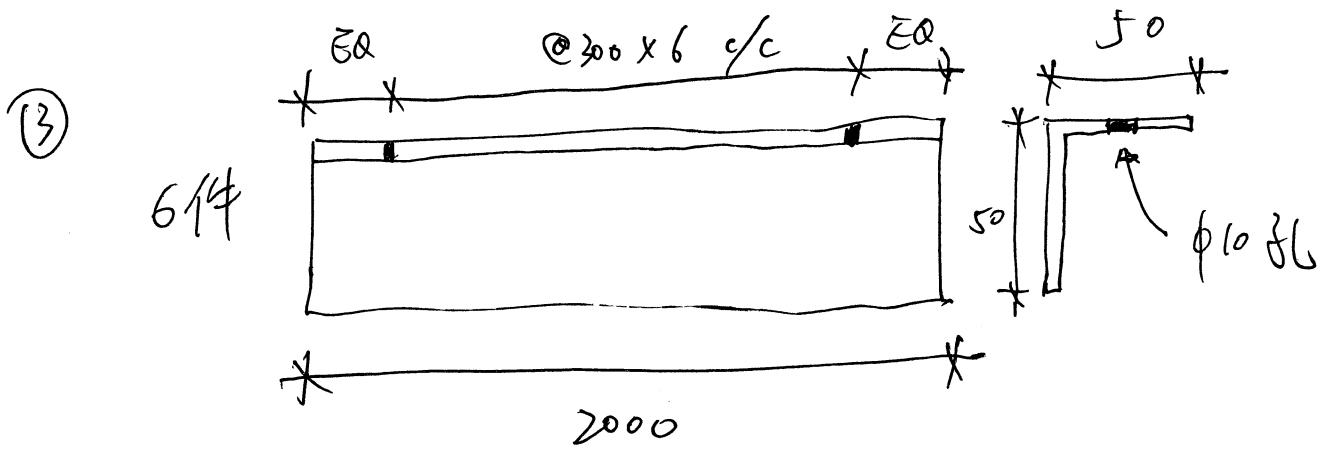
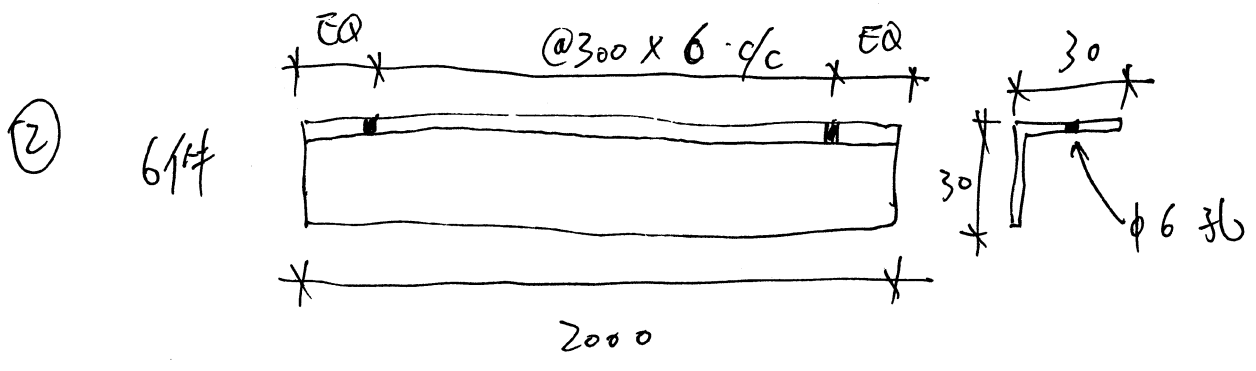
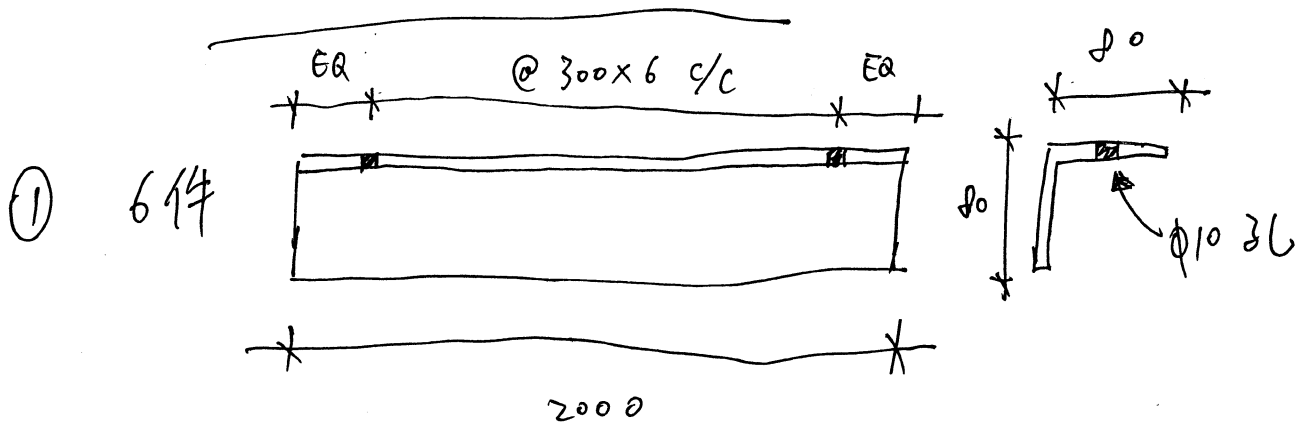
- 顏色: EC-DG-D334232-2D1



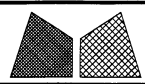
封 Canopy 水槽用



3 mm 鋁 摺 角 . MILL



④

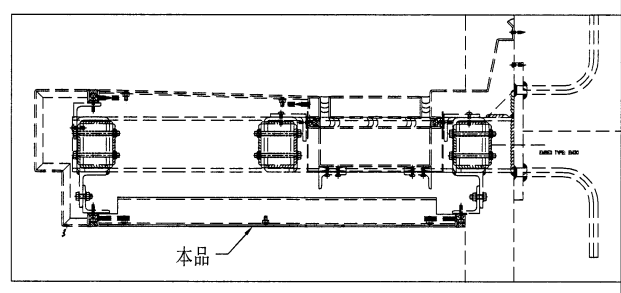
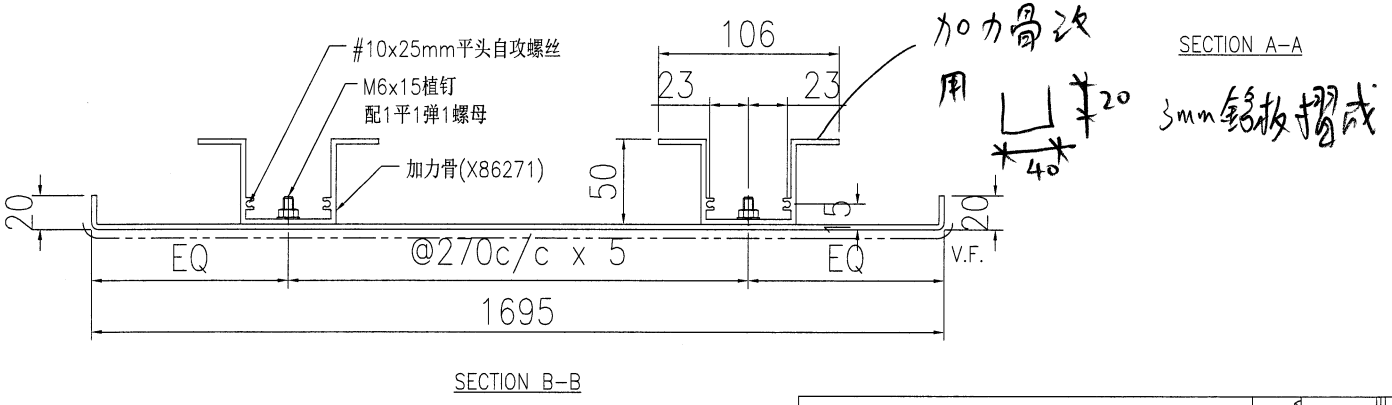
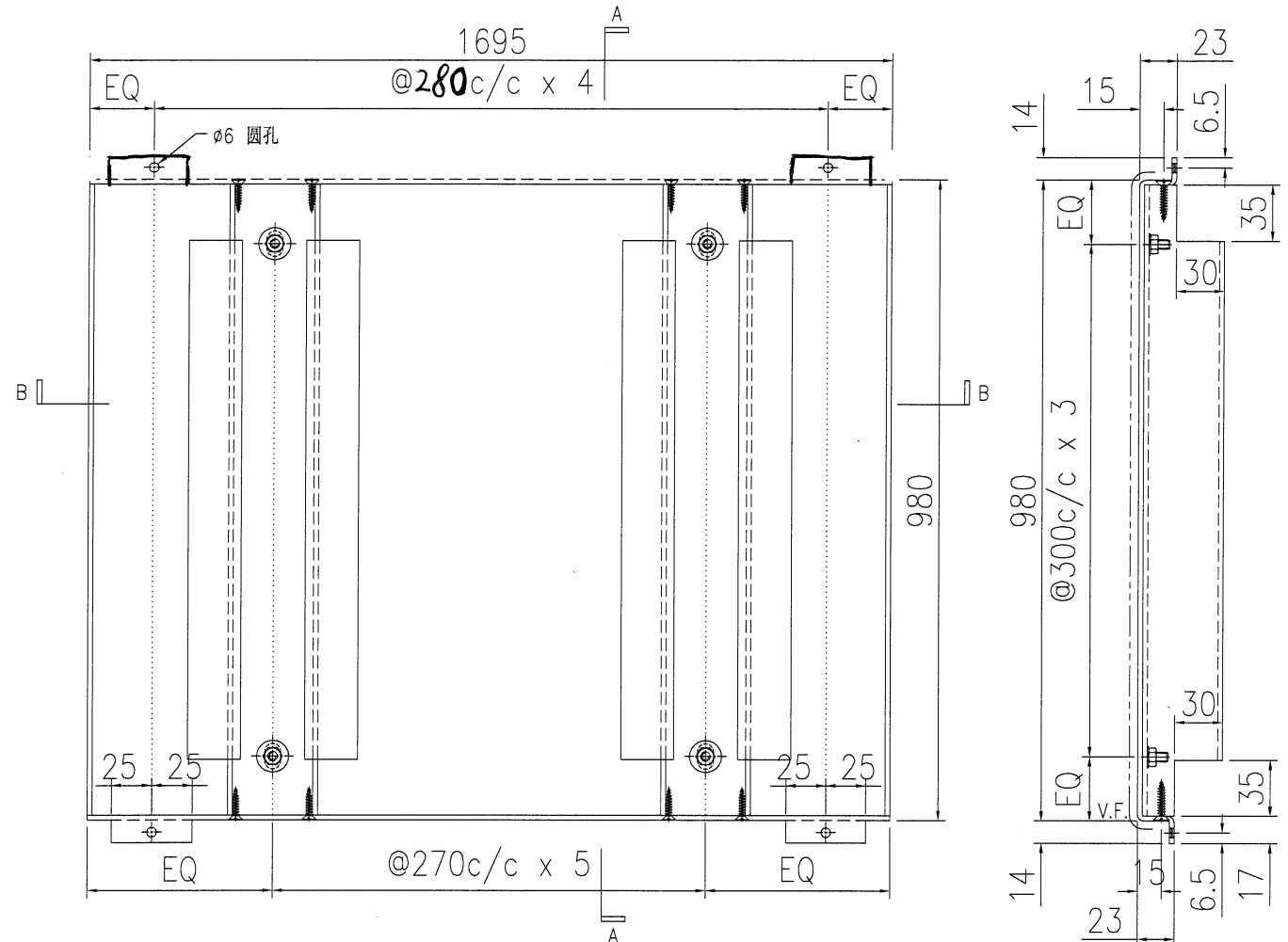


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/03/24	物料号	J853-MC-AC-023	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-AC-023	
版本		名称	铝板组装图	批准	-	数量	1
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	1.81	长度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

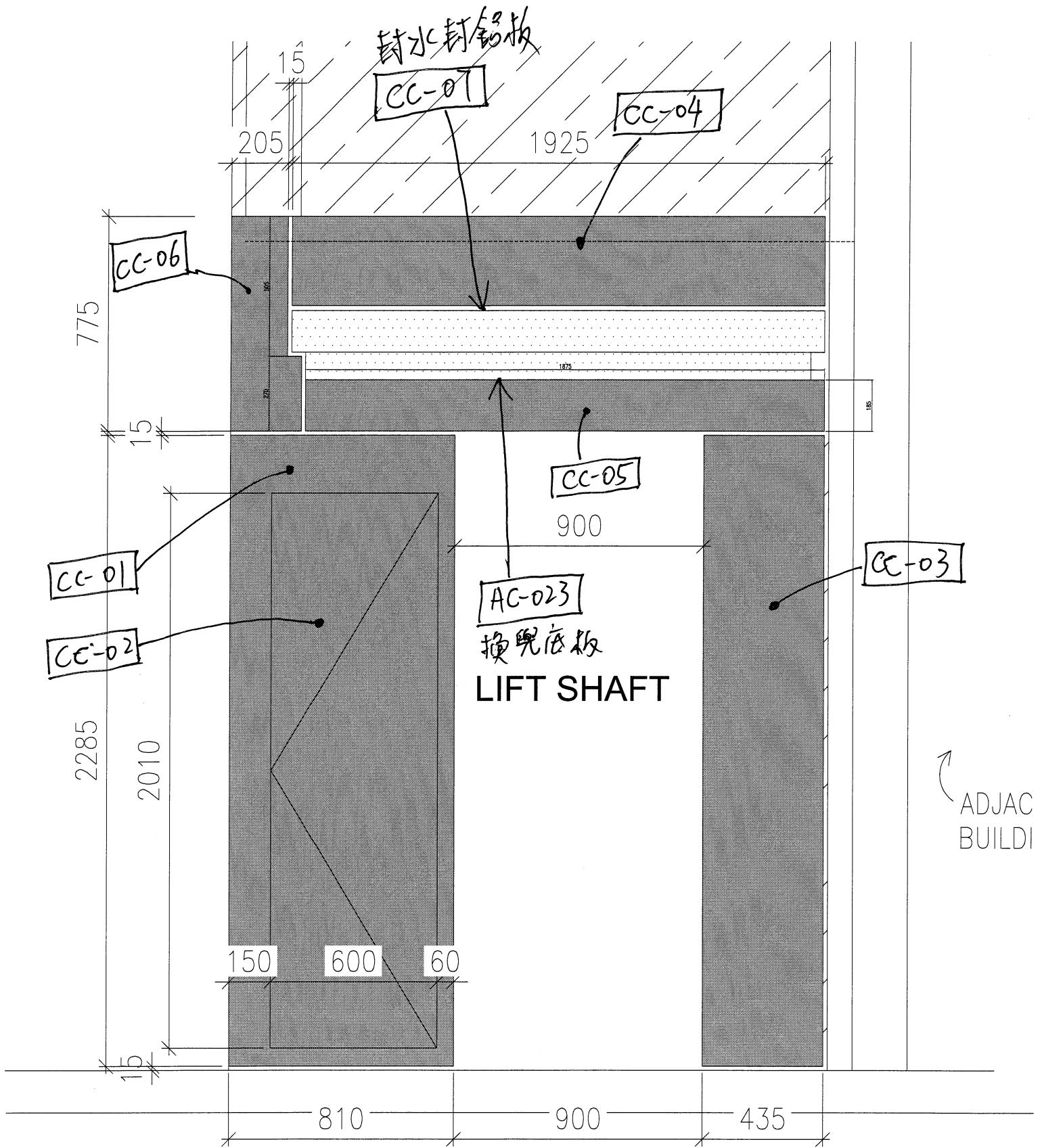
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	974	6



⑨

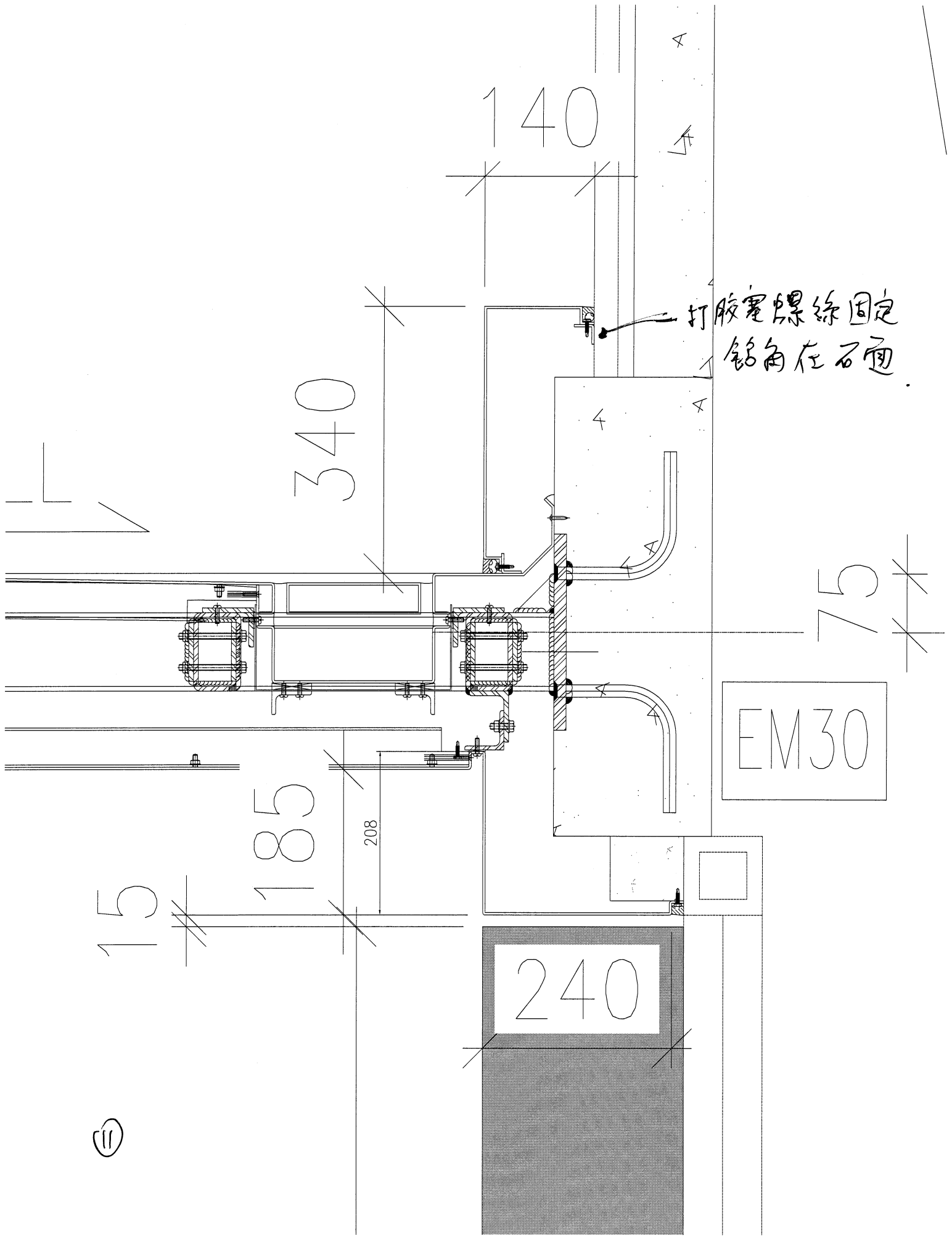
技术说明:

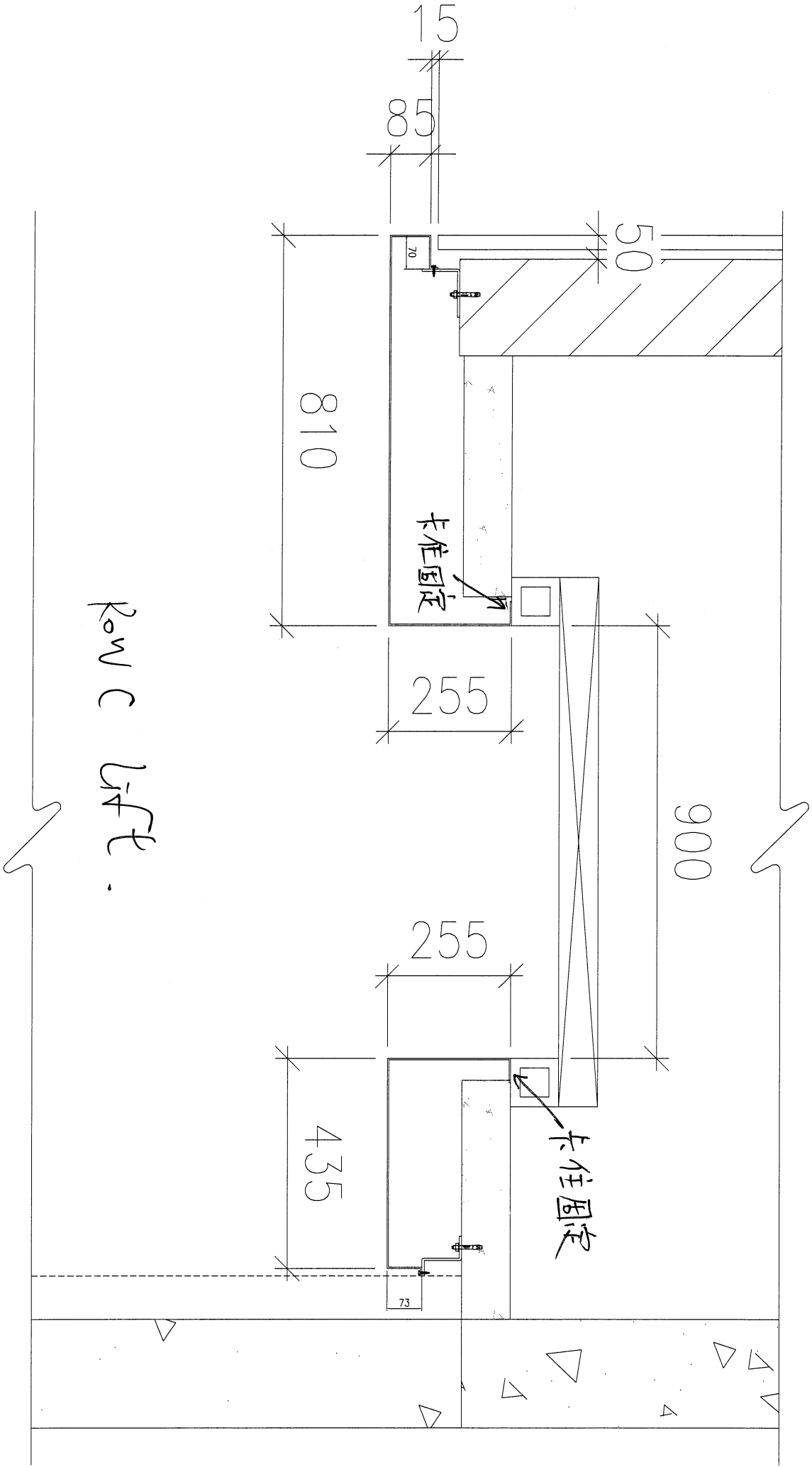
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



1  
- PARTIAL ELEVATION  
FOR HOUSE CANOPY  
AT SHUTTLE LIFT SHAFT  
( ROW C )

10





Row C lift.