

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8701	修改版本:	B
	HK-0781		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	House A圍牆鑄空 Panel 修改	日期:	13/10/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 有關物料 WG-AL-N58 & WG-AL-N60, 廠反映避位不足夠放入焊機頭, 引致相關鋁焊工序做唔到. 現指示廠按焊機頭大小對應擴大相關避位.

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

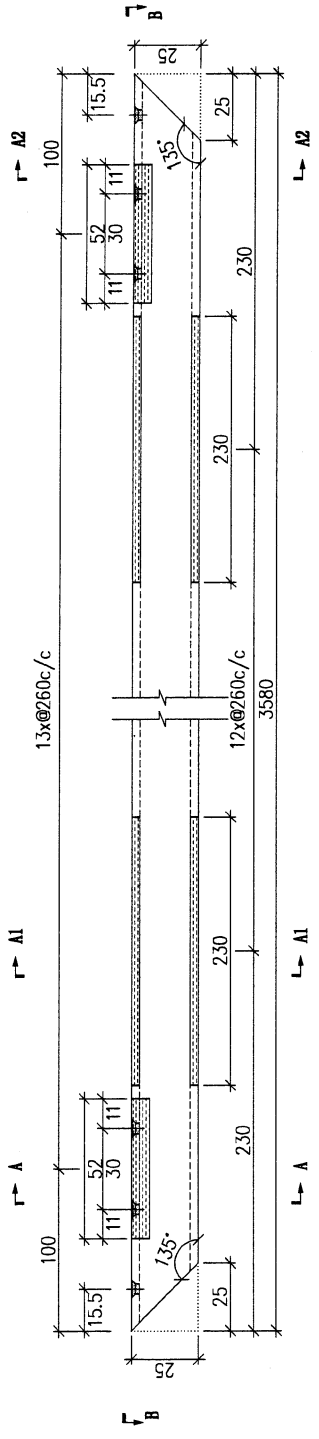
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

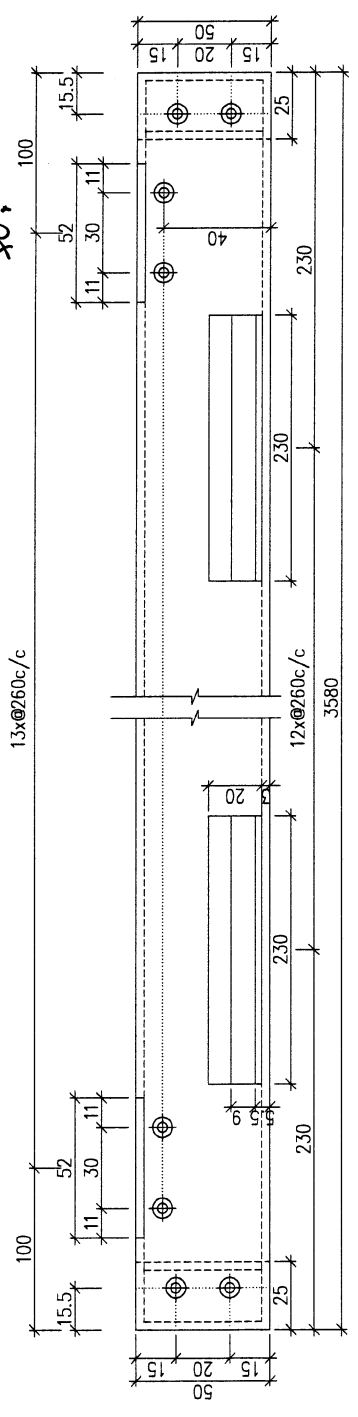
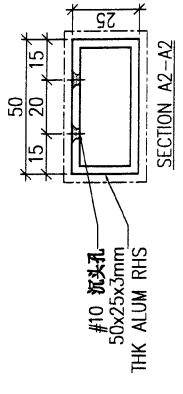
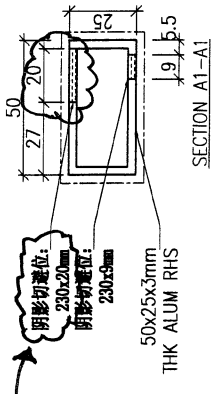
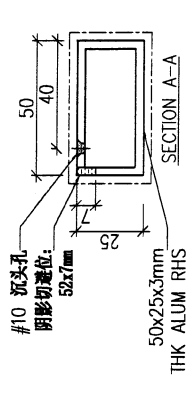
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK-0781/25	項目經理簽署:	

PROJECT		YIN PING ROAD KOWLOON ALUM FEATURE AT PHASE 2			MATERIAL		JM3010		COATING		PVF2		COLOUR		JMQ218640(SS-03)		MARK. NO.		QTY.	
REV.	CHECKED DATE	PART NUMBER	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Dim. F	Dim. G	Dim. H	QTY.	Inv. Code	ASSEMBLE ON PARTS							
-		WG-AL-N58	-	-	-	-	-	-	-	-	4									

注: 工地复尺	
---------	--



工廠控焊
机頭大小, 开大此
孔,



SECTION B-B

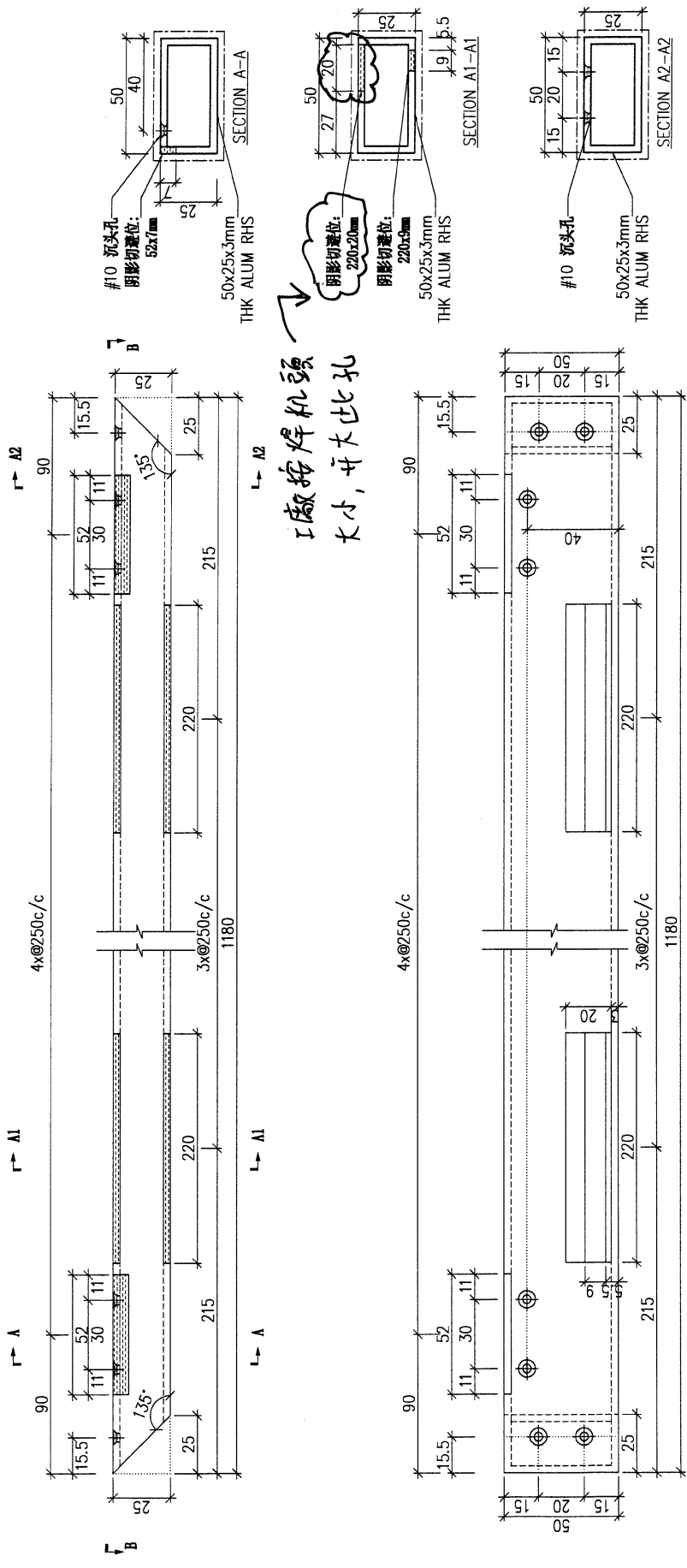
噴油面(V.S):

DWG. NO.	WG-AL-N58	REV.	-	SCALE	-	DATE	28-11-2024	DRAWN BY	-	APPROVED BY	-
----------	-----------	------	---	-------	---	------	------------	----------	---	-------------	---

PROJECT		YIN PING ROAD KOWLOON ALUM FEATURE AT PHASE 2				MATERIAL				JK3010		COATING		PVF2		COLOUR		JMQ218640(SS-03)		MARK. NO.		QTY.		
REV.		PART NUMBER		Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Dim. F	Dim. G	Dim. H	QTY.	Inv. Code		ASSEMBLE ON PARTS									
-		WG-AL-N60		-	-	-	-	-	-	-	-	4												

CHECKED BY:		DRAWN BY:		DATE:		SCALE:		REV.:		DWG. NO.:		WG-AL-N60		REV.:		SCALE:		DATE:		DRAWN BY:		APPROVED BY:	

注: 工地复尺



噴油面(V.S):

SECTION B-B

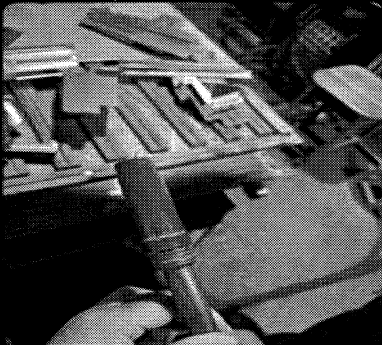
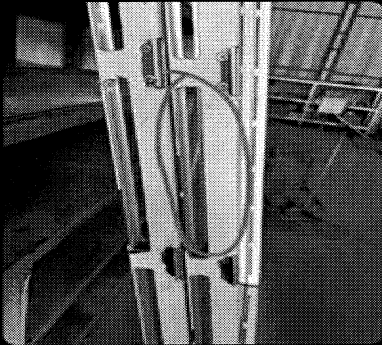
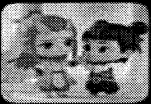
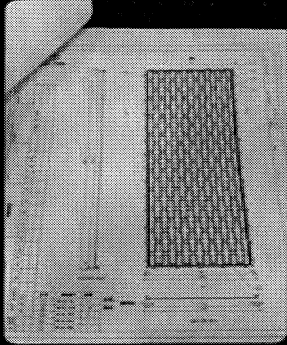
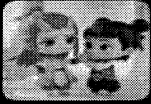
11:00

LTE 32

< 1

tracy duan

...



什麼問題



EI8701中有2件花纹板需要焊接，
这个旁边的孔比焊机头还要小，
焊不了，可否有修改方法？

