

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8597	修改版本:	-
	HK-1		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lok	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row E Lift Shaft 位 A.F. 地盤用鐵件	日期:	26/11/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤 (此 EI 不需驗牌)

ASAP

(急)

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

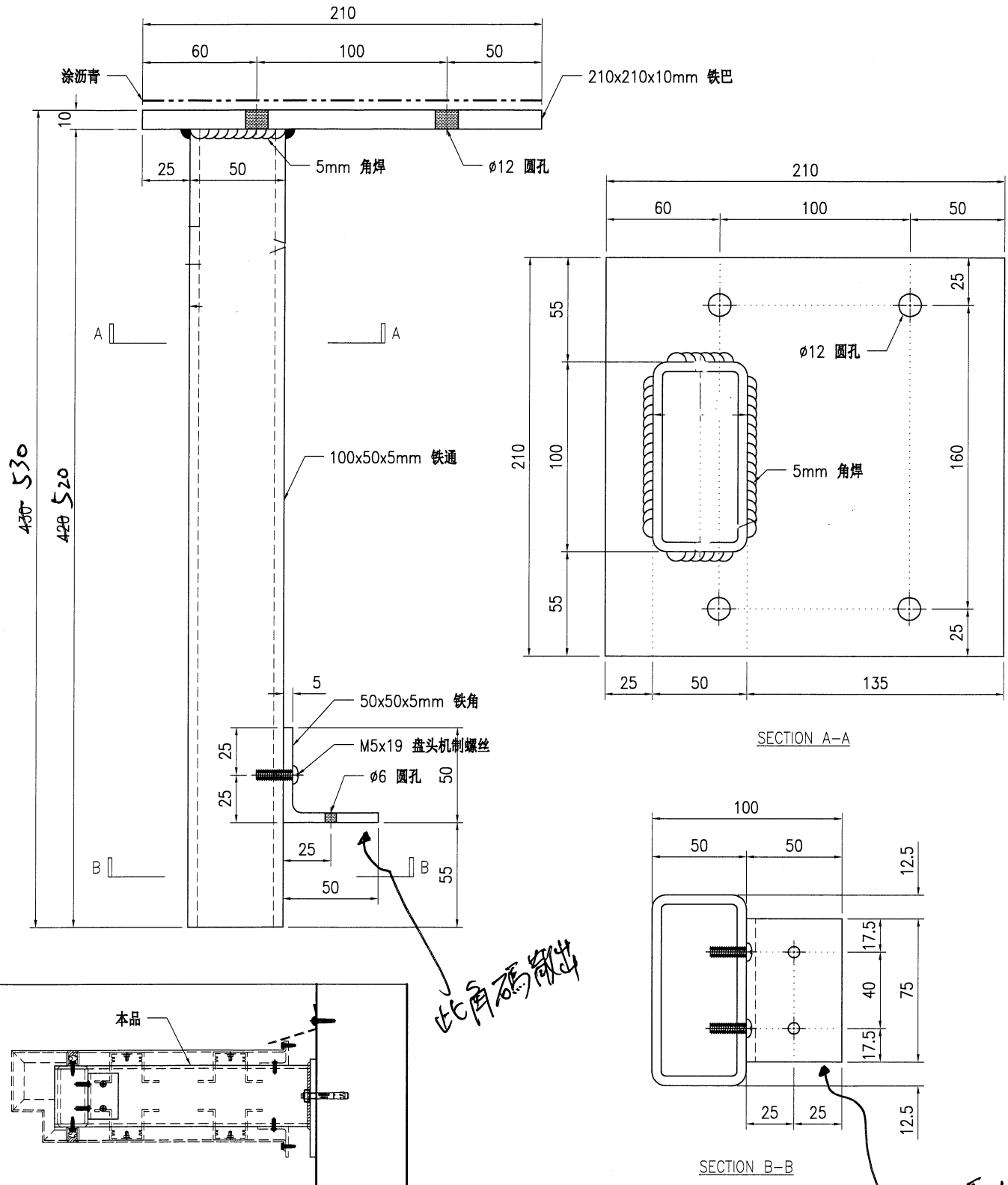
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	22/11/24	物料号	J853-MC-ST-101	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-101	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	8.28	长度	-
		颜色	热浸锌			宽度	-



此角石碼散出

此角石碼散出

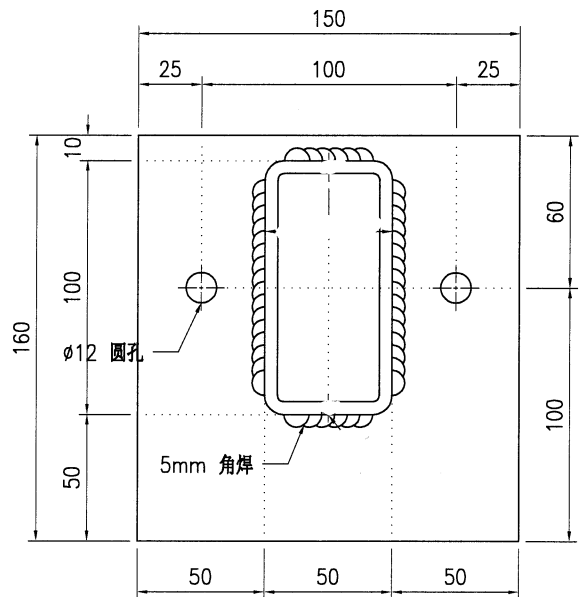
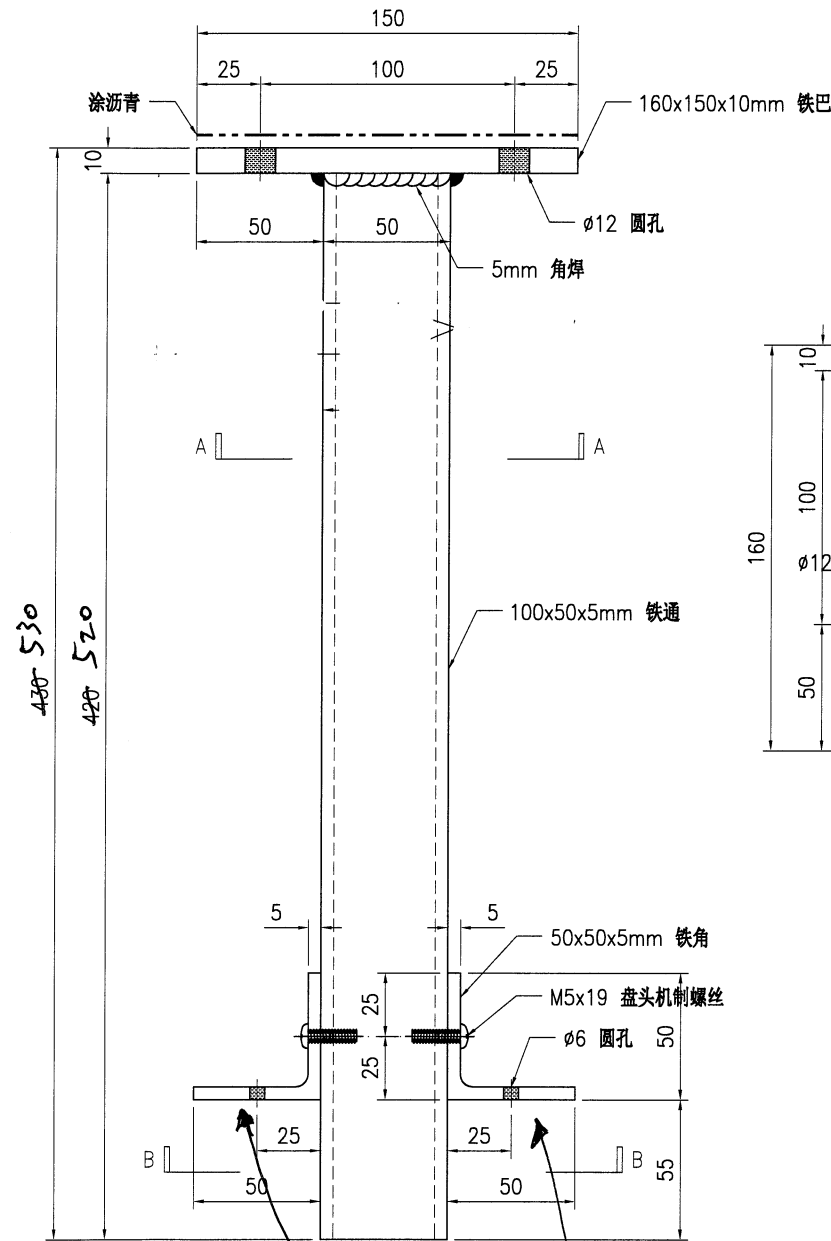
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

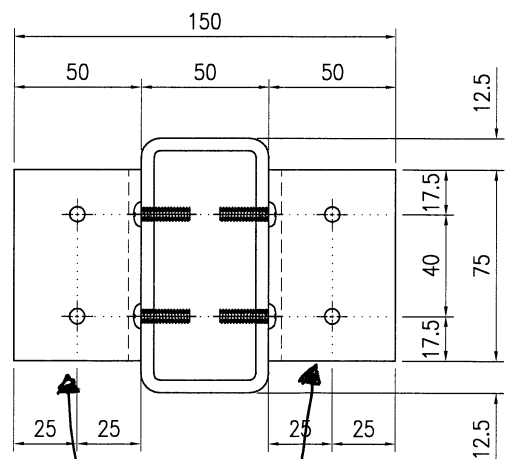
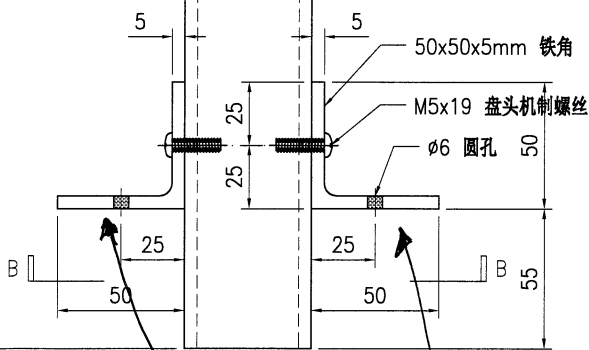


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	22/11/24	物料号	J853-MC-ST-102	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-102	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	6.98	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



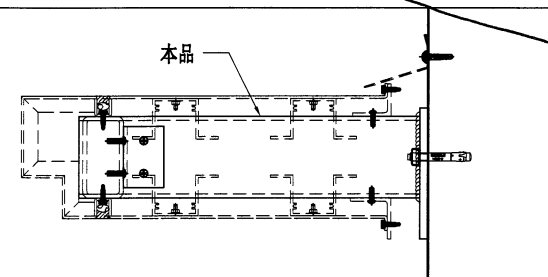
SECTION A-A



SECTION B-B

角碼散出

角碼散出



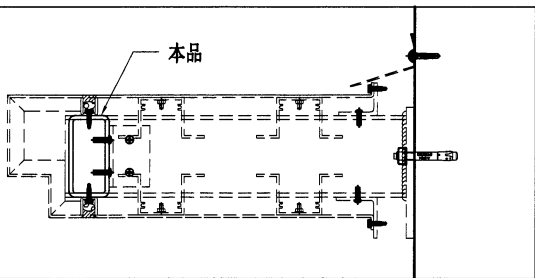
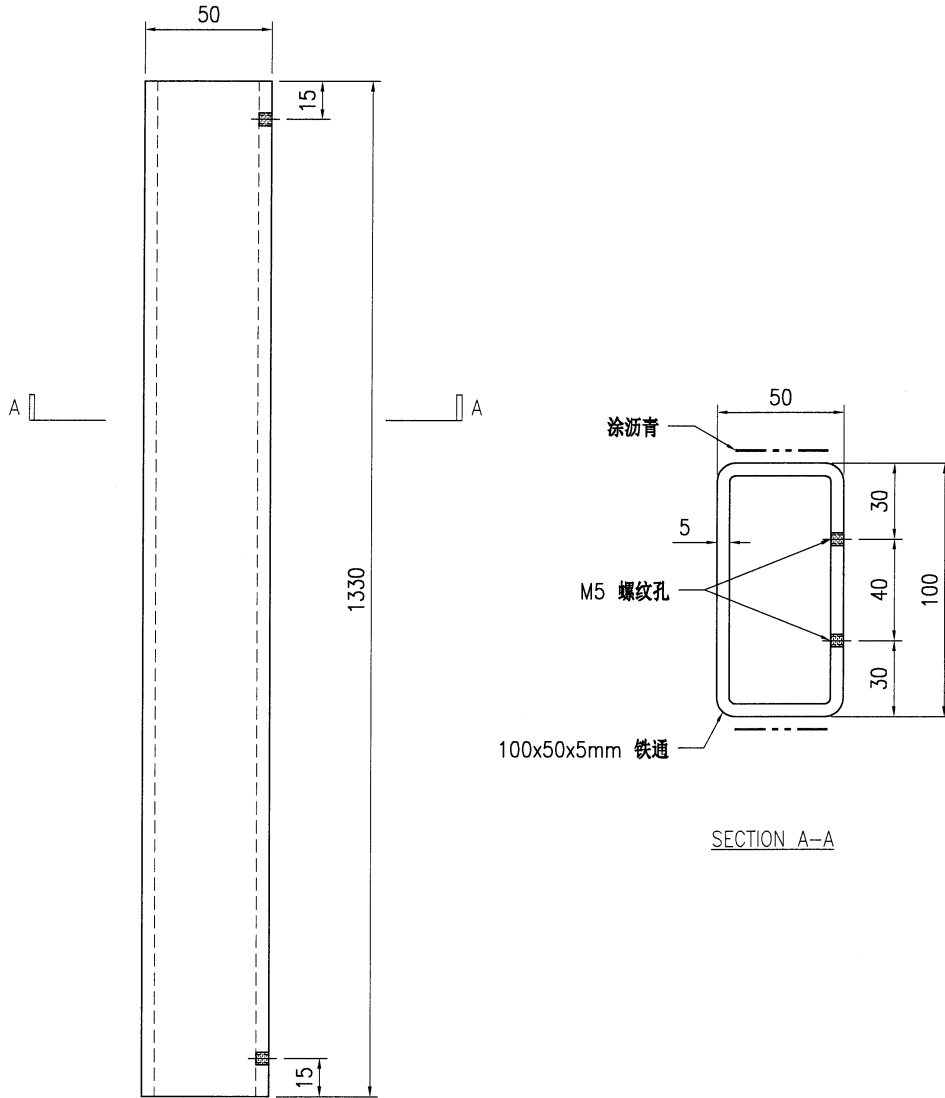
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	22/11/24	物料号	J853-MC-ST-104	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-104	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	14.36	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



技术说明:

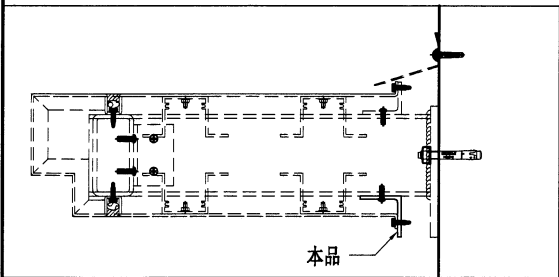
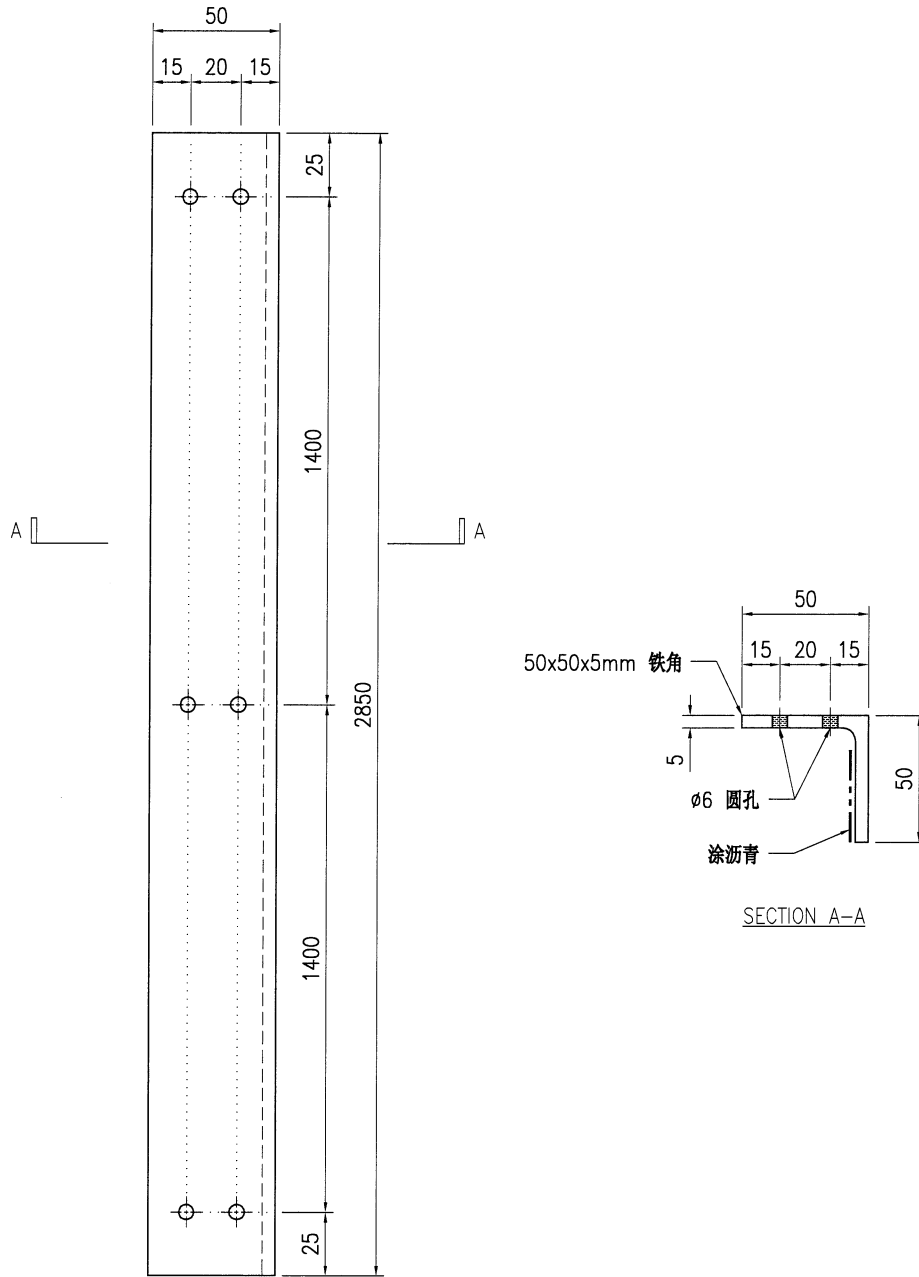
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	22/11/24	物料号	J853-MC-ST-105	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-105	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	10.75	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



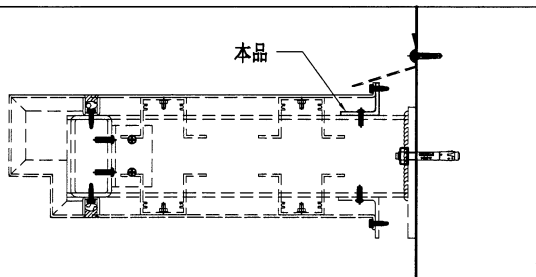
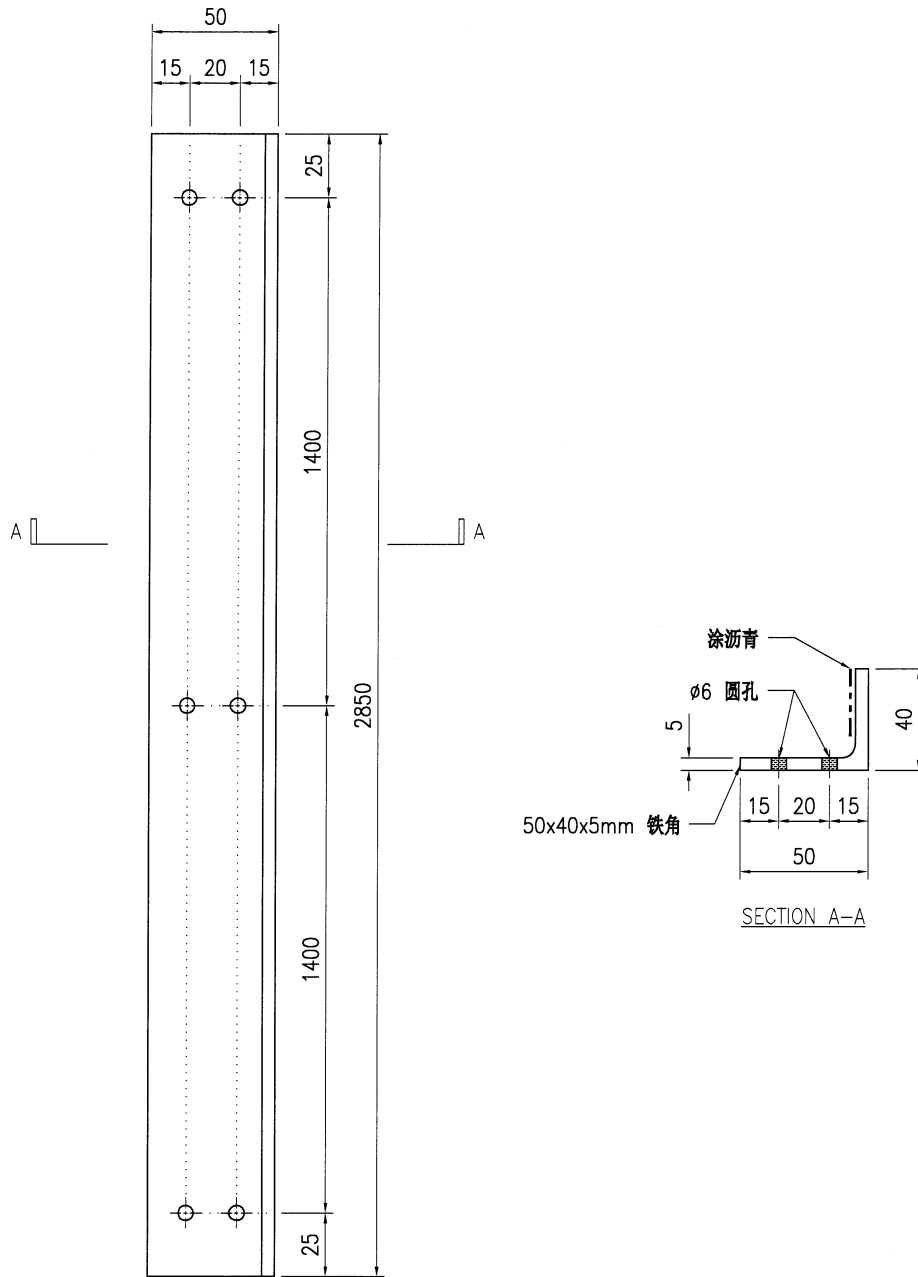
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



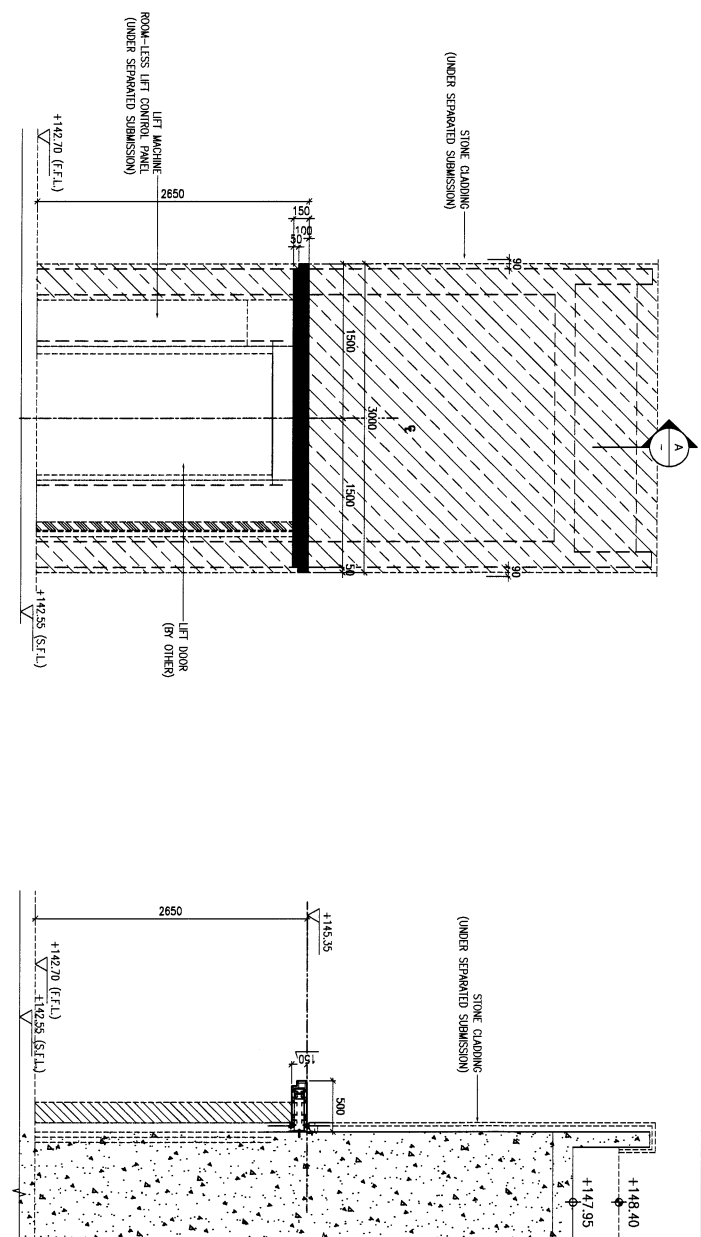
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	22/11/24	物料号	J853-MC-ST-106	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-106	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	50x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	10.75	长度	-
		采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	-



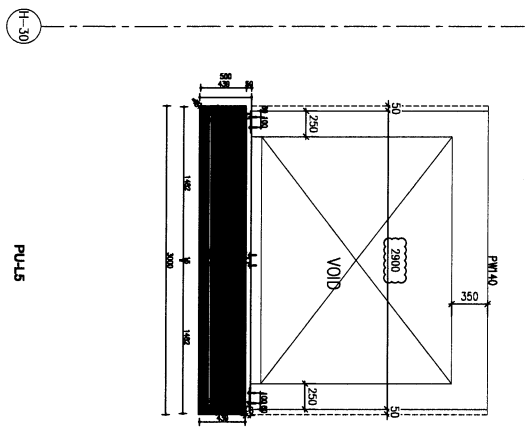
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

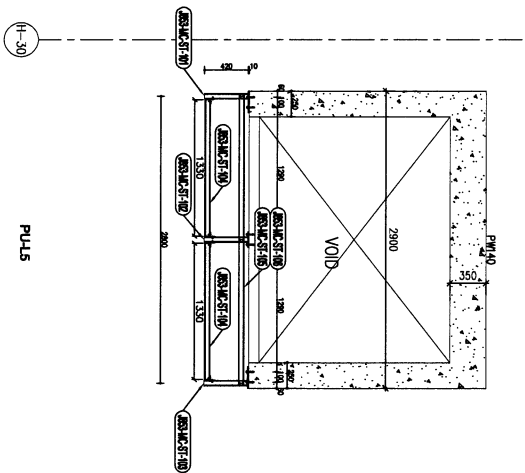


1 PARTIAL ELEVATION FOR METAL CANOPY AT HOUSE (ROW E)

A TYPICAL SECTION FOR METAL CANOPY AT HOUSE



2 PART PLAN CANOPY AT HOUSE (ROW E)

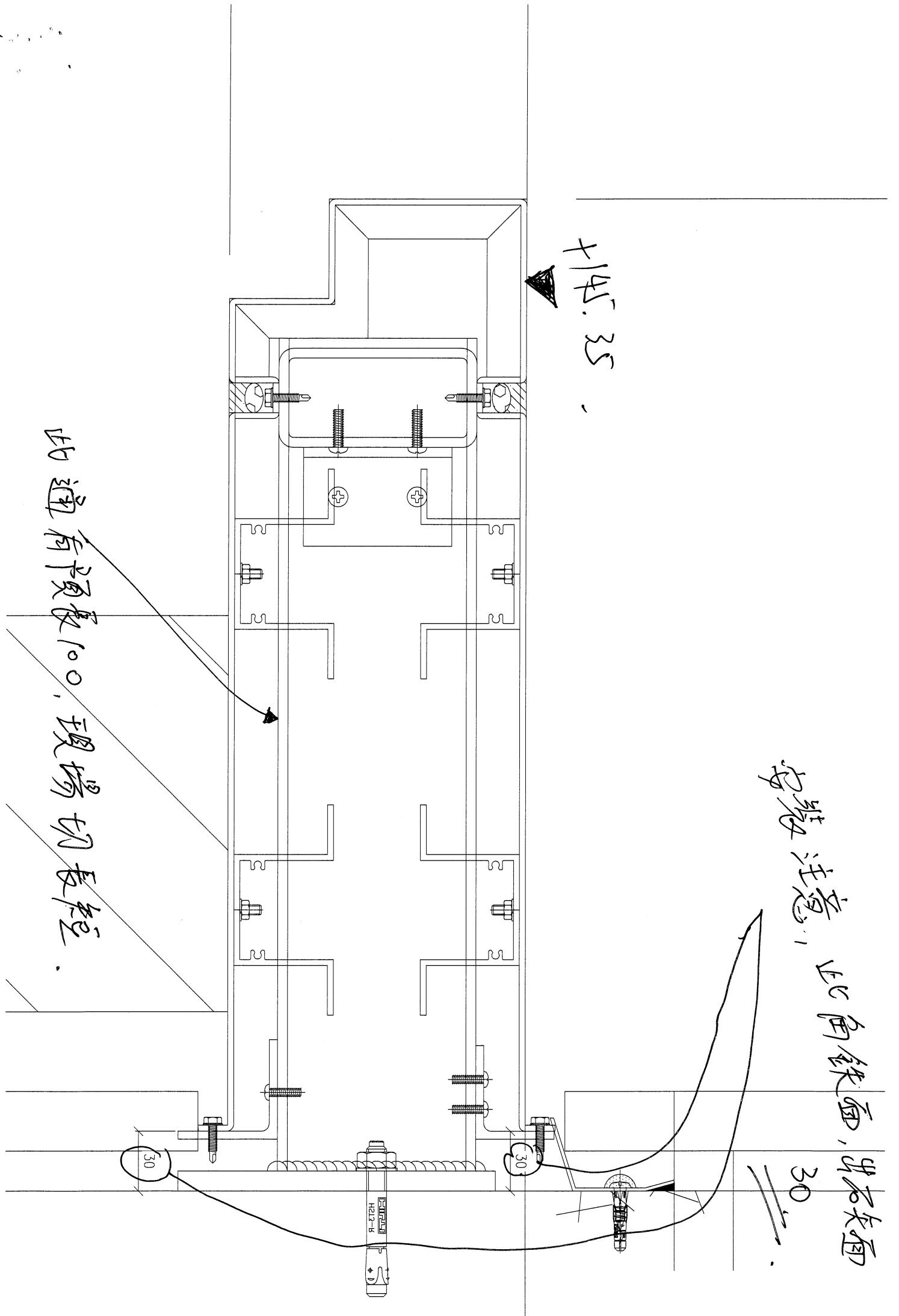


3 PART ELEVATION CANOPY AT HOUSE (ROW E)

LEGEND:

[Pattern]	3mm THK. ALUM. CLADDING
[Pattern]	100x100x6.3mm THK. GALV. SHS
[Pattern]	100x60x6.3mm THK. GALV. SHS
[Pattern]	EMBED TYPE BR31
[Pattern]	30x23 (8x20)mm THK. GALV. SHEET W/ DRIP S.S. BRIDGE (90/90) MITSUBISHI (AA-T0)

<p>B.O. REF : []</p> <p>LOCATION: []</p> <p>CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司</p> <p>FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT</p>	
<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> ALL DIMENSIONS ARE IN MM. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. ALL DIMENSIONS ARE TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION. 	
<p>LEGEND:</p> <p>① DETAIL MARK NO.</p> <p>② REFER SHEET NO.</p> <p>1. F.F.L.--FINISHED FLOOR LEVEL.</p> <p>2. S.F.L.--STRUCTURAL FLOOR LEVEL.</p> <p>3. Ⓜ --REVERSED DETAIL.</p> <p>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>CONC. BEAM</p> <p>IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</p>	
<p>JOB NO.: J-853</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65442 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CANOPY (ROW E)</p> <p>DATE: 21-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Aeling CHECKED BY: []</p> <p>DATE: 26/1/2024 REVISION: AS PER MARK & LIFT COMMENT</p> <p>DATE: 20/6/2023 REVISION: AS PER MARK & LIFT COMMENT</p> <p>DATE: 3/2/2023 REVISION: AS PER MARK & LIFT COMMENT</p>	
<p>COMPANY: 協興建築有限公司 SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>Units 8-9, Shung Hing Building, 111-113, Des Voeux Road East, Hong Kong</p> <p>810 Chee Kwee Ling Road, Kowloon</p> <p>Tel: (852) 24892111-4 Fax: (852) 27271866</p> <p>DWG NO.: 853-MC-51-3005.1 REV.: -</p>	



145.35

注意，此角鉄面，出右面
30

此通有預長100，現場切長短。

30

30

H212-R

