

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8526	修改版本:	-
	HK-2003		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A & Row B 補幕 牆室內收口	日期:	6/11/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料生產2mm摺件, 送地盤

完成上列要求日期: 18/11/2024

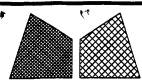
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK2003/24	項目經理簽署:	

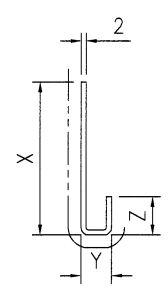
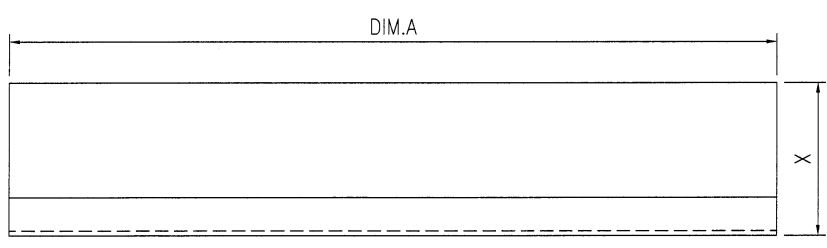
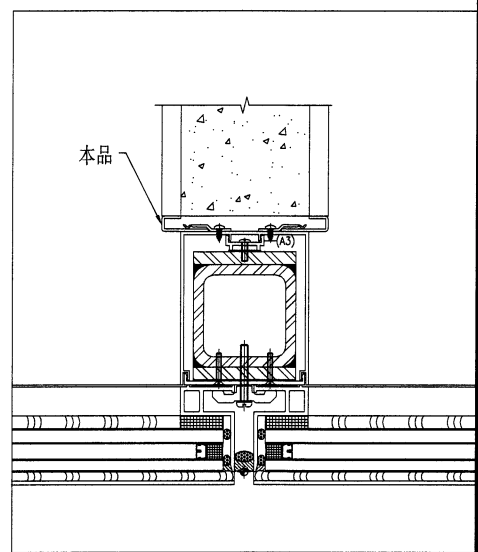


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-911			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-911			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	-	宽度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	X	Y	Z	DIM.E	数量	单件重量(kg)	使用屋號
J853-CW-AC-911A1	1525	32	20	15	-	4	-	HA1
J853-CW-AC-911A3	1525	32	15	15	-	4	-	HA3
J853-CW-AC-911A5	1525	32	15	15	-	4	-	HA5
J853-CW-AC-911A6	1525	32	15	15	-	4	-	HA6
J853-CW-AC-911A7	1525	32	15	15	-	4	-	HA7
J853-CW-AC-911A8	1525	32	26	15	-	4	-	HA8
J853-CW-AC-911B1	2450	32	25	15	-	2	-	HB1
J853-CW-AC-911B2	2450	32	13	15	-	2	-	HB2
J853-CW-AC-911B3	2450	32	15	15	-	2	-	HB3
J853-CW-AC-911B5	2450	32	15	15	-	2	-	HB5
J853-CW-AC-911B6	2450	32	15	15	-	2	-	HB6
J853-CW-AC-911B7	2450	32	20	15	-	2	-	HB7
J853-CW-AC-911B8	2450	32	20	15	-	2	-	HB8



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。