

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 8468	修改版本:	-
	HK-1914		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	HCl 補冷氣棚格 地盤用鋁板	日期:	21/10/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.

完成上列要求日期: 30/10/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

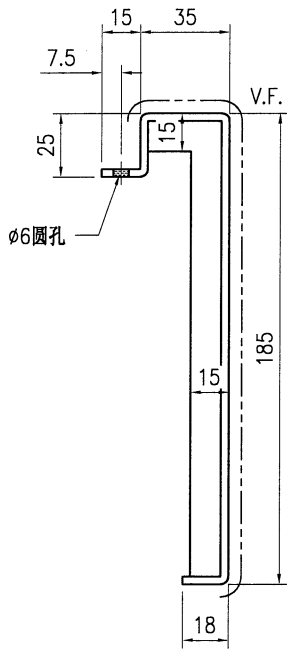
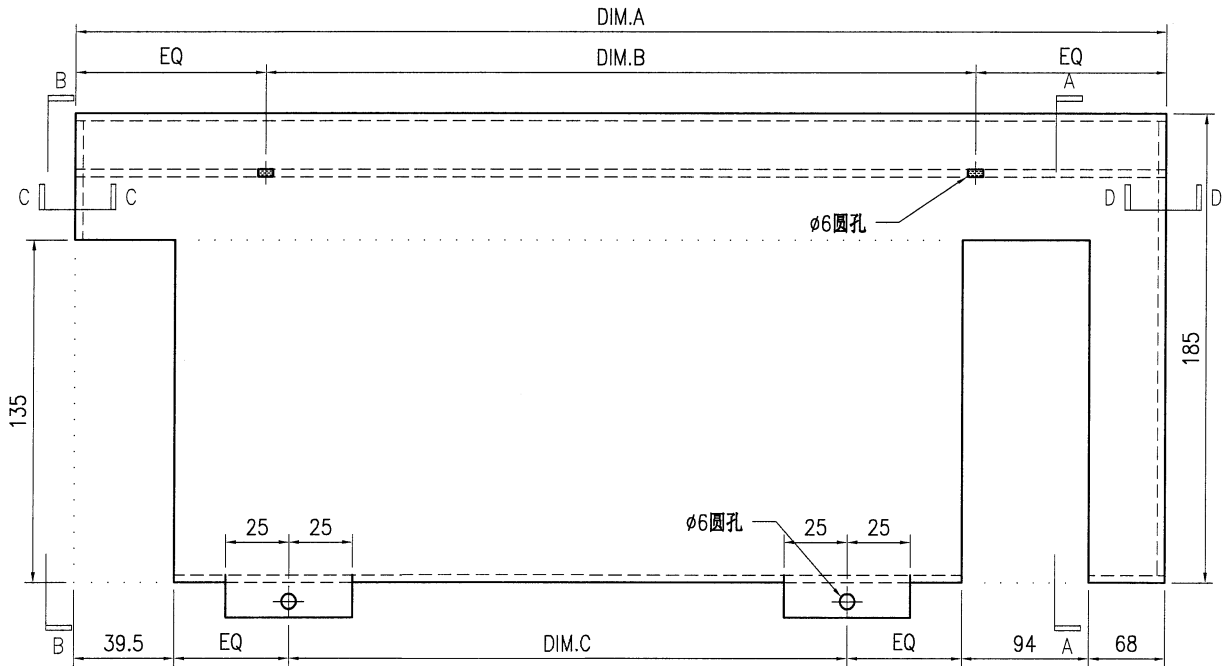
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1914/24	項目經理簽署:	

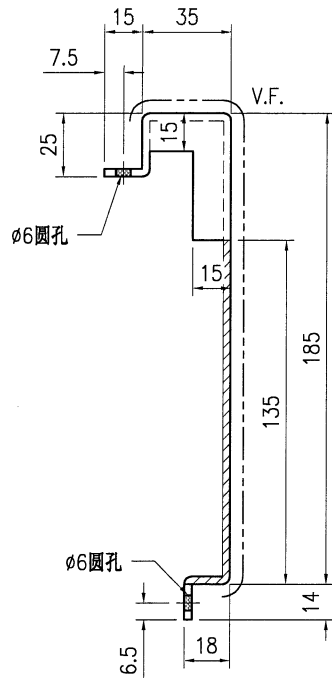


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

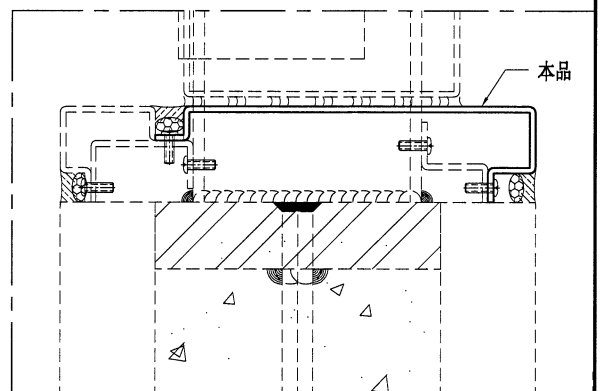
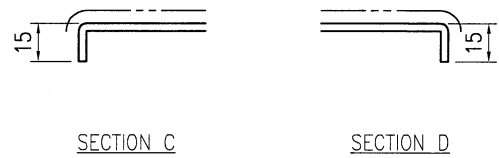
工程号	J853	制图	J.L.	09/04/24	物料号	J853-AG-AC-521	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AC-521	
版本	A	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期	18/10	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	EC-DG-D334232-ZD1						
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-AC-521C	1110	@300x3	@250x3			1	0.3



SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

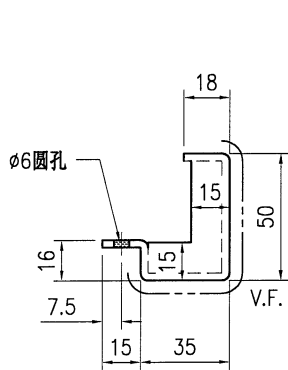
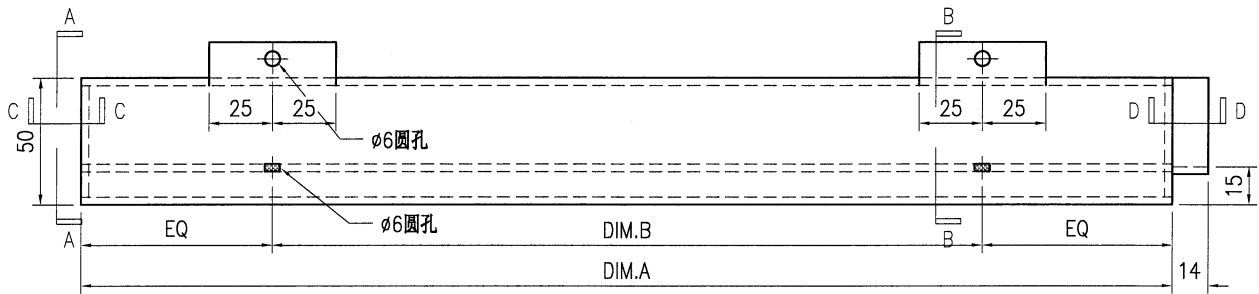
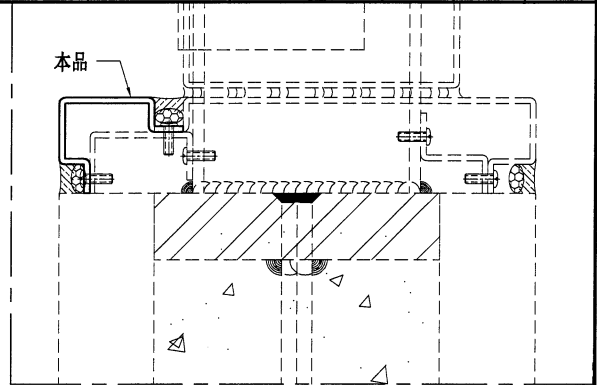
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



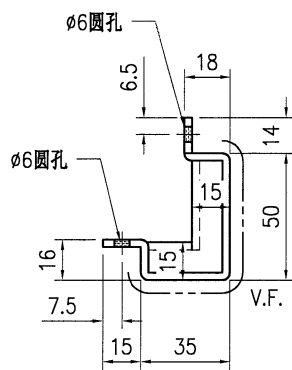
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/04/24	物料号	J853-AG-AC-530						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AC-530						
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
日期	18/10	颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-	

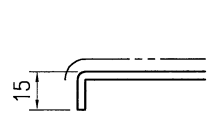
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-AC-530C	1110	@250x3				1	0.15



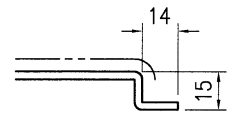
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C



SECTION D

技术说明:

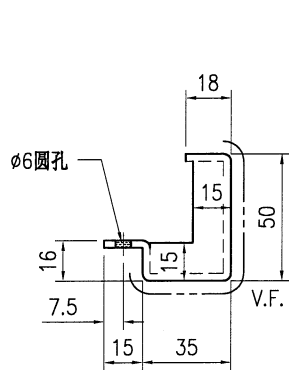
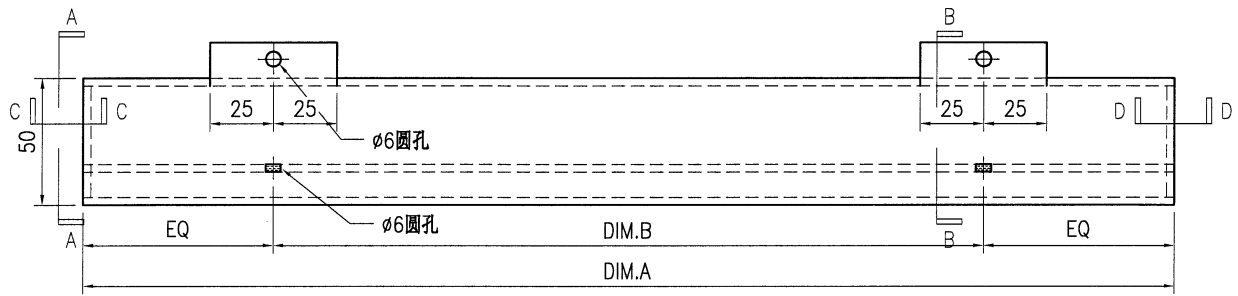
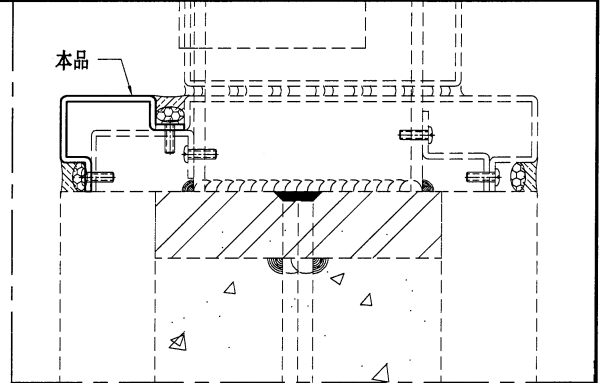
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



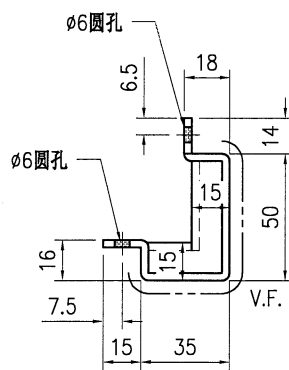
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/04/24	物料号	J853-AG-AC-531	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AC-531	
版本	A	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期	18/10	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	EC-DG-D334232-ZD1						

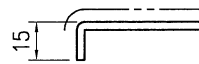
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-AC-531C	1110	@250x3				1	0.15



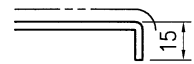
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C

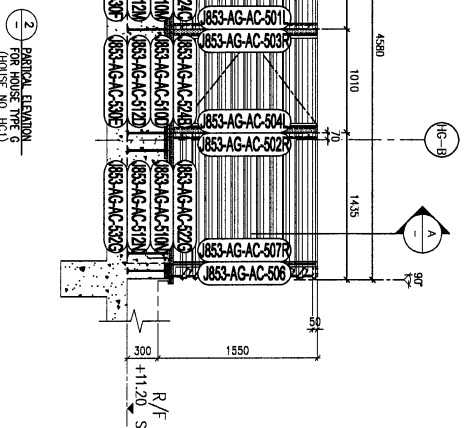
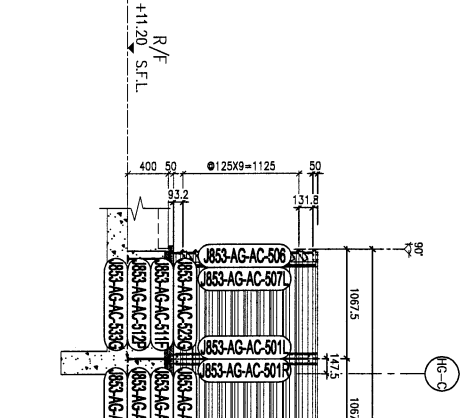
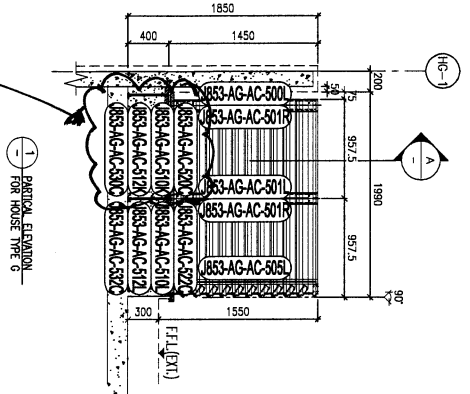


SECTION D

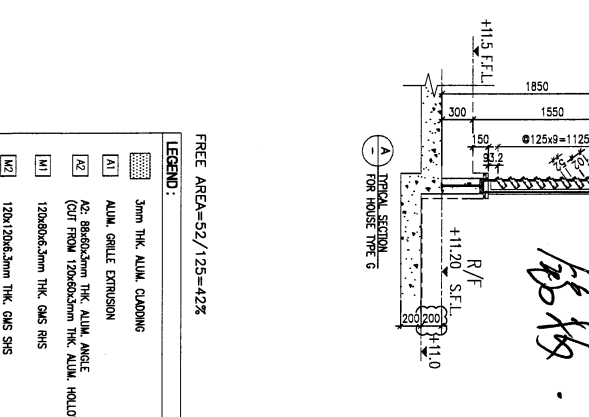
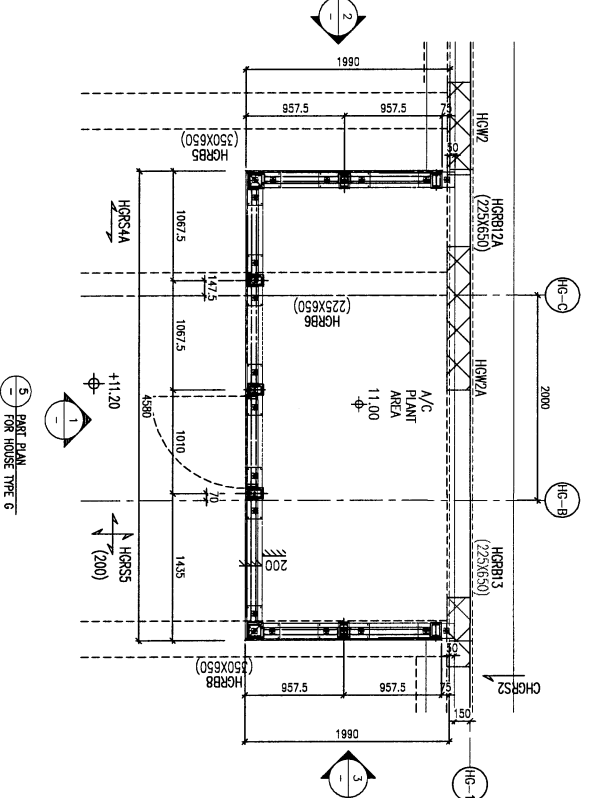
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

補此位置铝板



補此位置铝板



FREE AREA=52/125=42%

LEGEND:

[Pattern]	3mm THK ALUM. CLADDING
[Pattern]	ALUM. GRILLE EXTRUSION
[Pattern]	42.88x62.5mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 126x62.5mm THK. ALUM. HOLLOW)
[Pattern]	126x62.5mm THK. GMS RIS
[Pattern]	120x120x6.3mm THK. GMS SWS
[Pattern]	EMBED TYPE: E420
[Pattern]	30mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BK1
[Pattern]	EMBED TYPE: E421
[Pattern]	30mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BK1
[Pattern]	EMBED TYPE: E422
[Pattern]	30mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BK1

<p>BA. REF. :</p> <p>CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司</p> <p>PROJECT CONSULTANT : MENHARDT</p>	<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> ALL DIMENSIONS ARE IN mm. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE. <p>LEGEND:</p> <p>① BENT MARK NO.</p> <p>② REFER SHEET NO.</p> <p>③ F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL</p> <p>④ S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL</p> <p>⑤ -- REVERSED LEVEL</p> <p>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</p>	<p>JOB NO. : J-8533</p> <p>PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 65#42 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE G</p> <p>ALUM. CLADDING MARKINGS DWG</p> <p>DATE : 08-Dec-22</p> <p>SCALE : 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY : Asing</p> <p>CHECKED BY :</p> <p>業特鋁質有限公司 YAT TUNG ALUMINIUM PRODUCTS LTD. 1177 YAT TUNG ALUMINIUM PRODUCTS LTD. 610 Ono Kwei Ling Road, Kowloon Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727866</p> <p>DWG NO. : 8533-AG-3012</p> <p>REV. : -</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------