



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

|         |                        |       |           |
|---------|------------------------|-------|-----------|
| 工程指示編號: | EI- 8238               | 修改版本: | -         |
|         | HK- 1571               |       |           |
| 工程編號:   | J 853                  | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人:    | 生統/                    | 發件人:  | Jingo     |
| 工程項目:   | Feature Wall 飾線<br>補鋁料 | 日期:   | 26/8/2024 |

|                                 |  |                                    |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

|                |           |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件:        | 管理內部批簽署:  |

|                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示   | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他:       |                                     |                               |

內容: 請按附件訂購鋁料回廠

完成上列要求日期: 13/9 2024 A.S.A.P.

國內

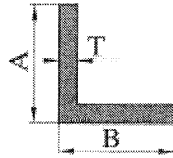
|                                 |                              |   |   |                                |                              |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 生產部   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他:              |   |                                |                              |

香港

|                              |                              |                              |                              |                               |                              |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

|         |            |
|---------|------------|
| *發件人簽署: | *組別成員批核簽署: |
| 傳遞編號:   | 項目經理簽署:    |





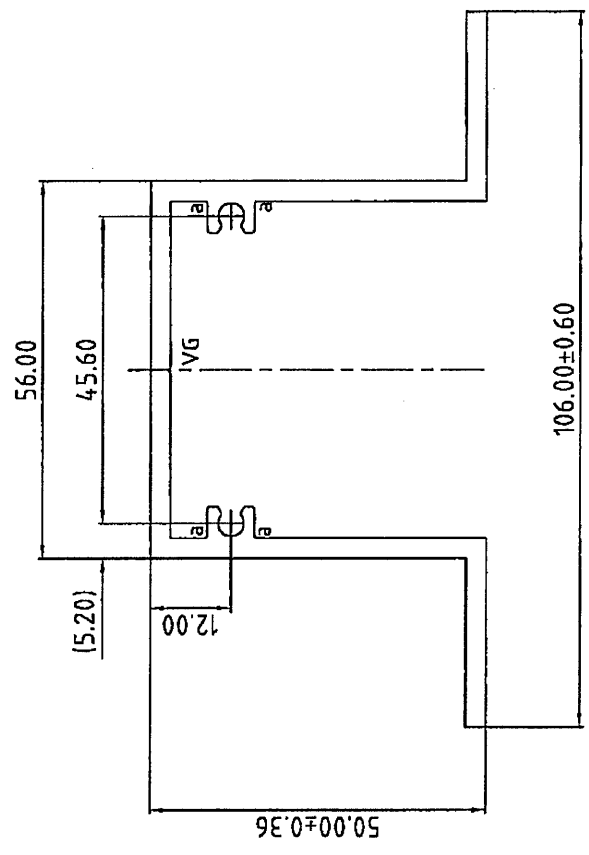
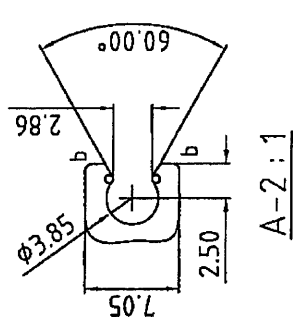
| 型材编号<br>Sections NO. | A<br>(mm) | B<br>(mm) | T<br>(mm)  | 重量<br>(kg/m) |
|----------------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| JM1061               | 47.5      | 25        | 3.0        | 0.610        |
| JM1062               | 45        | 12        | 2.0        | 0.322        |
| JM1066               | 125       | 50.8      | 6.0        | 2.982        |
| JM1067               | 63.5      | 12.7      | 1.2        | 0.285        |
| JM1068               | 150       | 80        | 10.0       | 6.439        |
| JM1071               | 210       | 45        | 5.0(带圆角)   | 3.674        |
| JM1072               | 100       | 50        | 7.0        | 2.930        |
| JM1073               | 25        | 12        | 1.5        | 0.156        |
| JM1076               | 32        | 75        | 6.5(带槽位)   | 1.901        |
| JM1078               | 60        | 25        | 3.0        | 0.720        |
| JM1081               | 40        | 24        | 4.0        | 0.702        |
| JM1085               | 40        | 20        | 2.0        | 0.339        |
| JM1087               | 35        | 13        | 2.5        | 0.333        |
| JM1088               | 50        | 35        | 4.0        | 0.948        |
| JM1089               | 34        | 19        | 3.0        | 0.440        |
| JM1092               | 50        | 32        | 5.0        | 1.126        |
| JM1094               | 110       | 20        | 1.4        | 0.527        |
| JM1100               | 205       | 110       | 5.0        | 4.537        |
| JM1101               | 30        | 12.7      | 2.5        | 0.294        |
| JM1102               | 100       | 25        | 10.0       | 3.366        |
| JM1103               | 100       | 50        | 10.0       | 4.098        |
| JMGY0758             | 41.7      | 34        | 10.0(带VG槽) | 1.922        |
| JMGY0759             | 38        | 17.5      | 5.0(带VG槽)  | 0.739        |
| JMA0003              | 55        | 20        | 3.0        | 0.632        |

CKHK17278  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间内停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

|     |      |    |    |      |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|     |      |    |    |      |

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



美特铝业有限公司  
承認圖面  
日期 17/04/2021

合金状态  
ALLOY 6063-T6

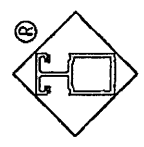
表面处理: 坯料  
Surface Treatment: Mill Finish  
氟碳/喷涂/周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- · - · - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.40  
b=R0.50  
VG=0.35X90° DP  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

|                    |          |                         |                          |                |            |                     |        |
|--------------------|----------|-------------------------|--------------------------|----------------|------------|---------------------|--------|
| 合金状态<br>ALLOY      | 6063-T6  | 计重方式<br>Weighing method | 理论<br>Theoretical weight | 设计<br>DESIGN   | 2022.04.07 | 型材类型<br>ALU. TYPE   | 幕墙料    |
| 比<br>SCALE         | 1:1      | 面积<br>AREA (mm²)        | 637.14                   | 绘图<br>DRAWING  | 2022.04.07 | 型材名称<br>ALU. NAME   |        |
| 需求号<br>REF. NO.    | EQ358018 | 外周长<br>OUT. PERIM. (mm) | 438.50                   | 审核<br>AUDITING |            | 客户名称<br>CLIENT NAME | 美特     |
| 外接口<br>OUTRAD. NO. | Φ107     | 重量<br>EST. WT. (kg/m)   | 1.727                    | 批准<br>APPROVED |            | 客户编号<br>CLIENT NO.  | X86271 |