

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8223	修改版本:	-
	HK-1545		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	RowE 大屋露台位置 雙色板及鑄字板 (紫色)	日期:	22/8/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產雙色板
(附 CAD 檔)

完成上列要求日期: 30/9/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1545/24	項目經理簽署:	

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	9/8/2024	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Alum. Ceiling (HOUSE A)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量(Kg):	16.40	總V.F.面積(m²):	1.21		

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-ACE-AC0-051	J853-ACE-AC0-051	5mm 厚鏤空板 (3003 H14)	E0D3D37108S-ZD1	1		1	2.03	0.15	0.15	0.15	0.15	
2		J853-ACE-AC0-052	J853-ACE-AC0-052	5mm 厚鏤空板 (3003 H14)	E0D3D37108S-ZD1	1		1	1.76	0.13	0.13	0.13	0.13	
1		J853-ACE-AC0-053	J853-ACE-AC0-053	5mm 厚鏤空板 (3003 H14)	E0D3D37108S-ZD1	5		5	8.81	0.13	0.65	0.13	0.65	
4		J853-ACE-AC0-054	J853-ACE-AC0-054	5mm 厚鏤空板 (3003 H14)	E0D3D37108S-ZD1	1		1	1.76	0.13	0.13	0.13	0.13	
5		J853-ACE-AC0-055	J853-ACE-AC0-055	5mm 厚鏤空板 (3003 H14)	E0D3D37108S-ZD1	1		1	2.03	0.15	0.15	0.15	0.15	
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
總計:								9	16.40		1.21		1.21	

鑄定鋁板 BM

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Alum. Ceiling (HOUSE A)
計算: J.L.
核對:
批准:
日期: 9/8/2024
副本:
日期:
日期:
版本:
BM編號:
A/C Code:
地盤用鋁板B. M. 表

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積 (m²)		V. F. 面積 (m²)	
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積
1		J853-AOE-ACO-061	J853-AOE-ACO-061	5mm 厚樓空板 (3003 H14)		2		2	7.86	0.29	0.58	0.29	0.58
2		J853-AOE-ACO-062	J853-AOE-ACO-062	5mm 厚樓空板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	1		1	8.27	0.61	0.61	0.61	0.61
1		J853-AOE-ACO-063	J853-AOE-ACO-063	5mm 厚樓空板 (3003 H14)	/ EOD3D37108S-ZD1	1		1	7.86	0.58	0.58	0.58	0.58
4		J853-AOE-ACO-064	J853-AOE-ACO-064	5mm 厚樓空板 (3003 H14)		1		1	8.27	0.61	0.61	0.61	0.61
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
總計:								5	32.25		2.38		2.38

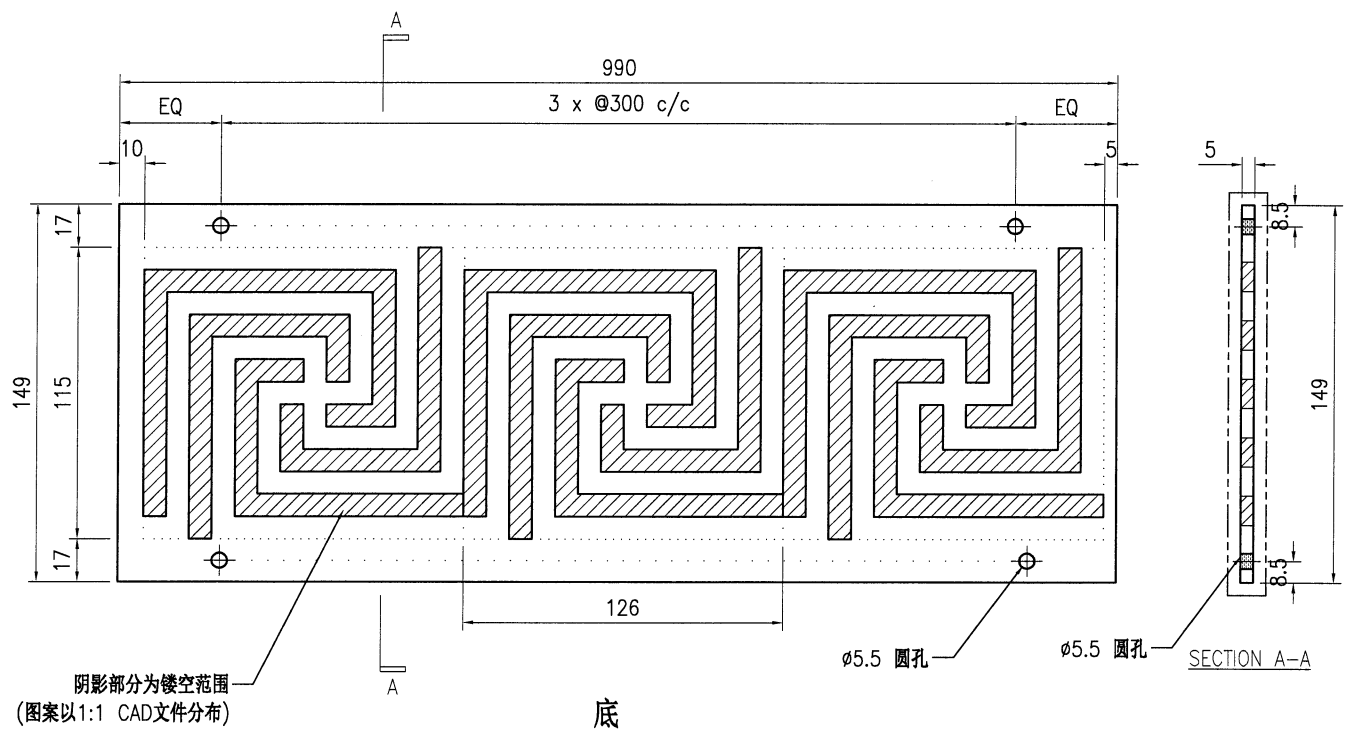
銀色噴漆板 BM



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	24/6/24	物料号	J853-ACE-ACO-051		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ACO-051		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1
日期		颜色	ECD3D37108S-ZD1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.15	长度 990 宽度 149

顶

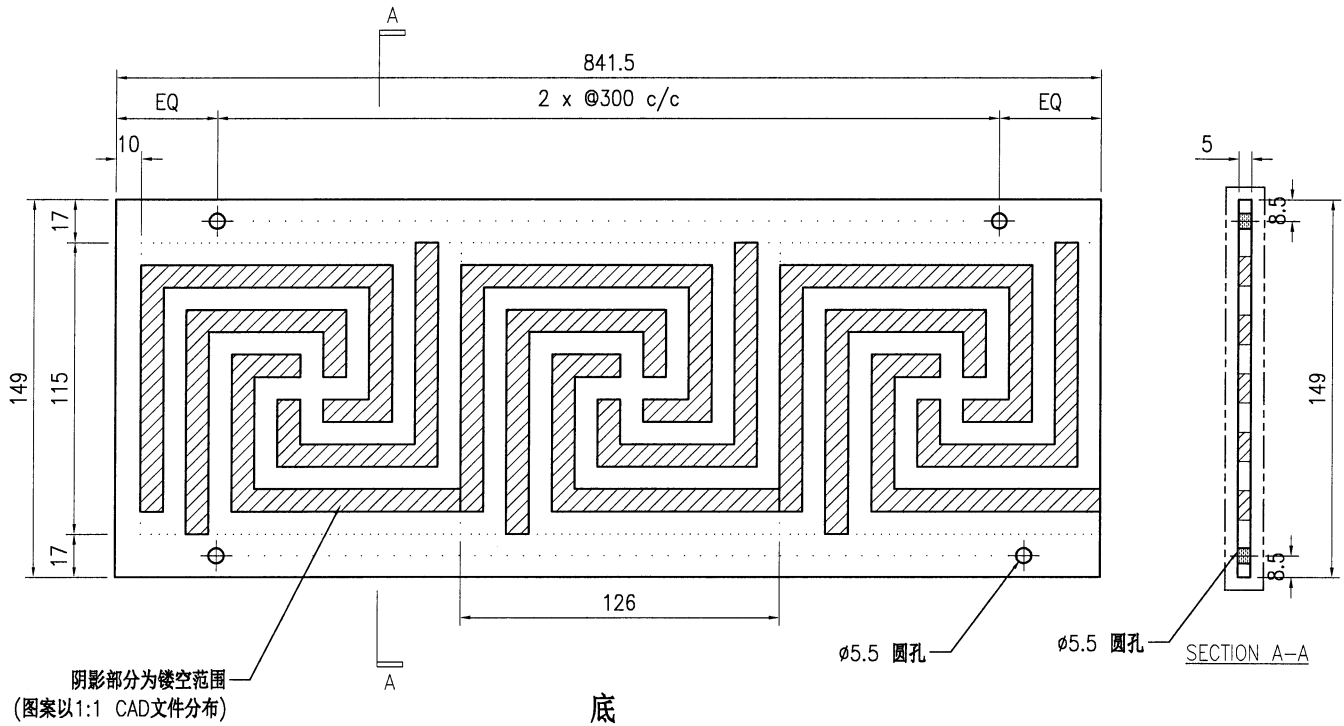


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	24/6/24	物料号 J853-ACE-ACO-052
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-ACE-ACO-052
版本 日期		采用 颜色	工厂 ECD3D37108S-ZD1	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 1
				材料 5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²) 0.13	长度 841.5	宽度 149

顶

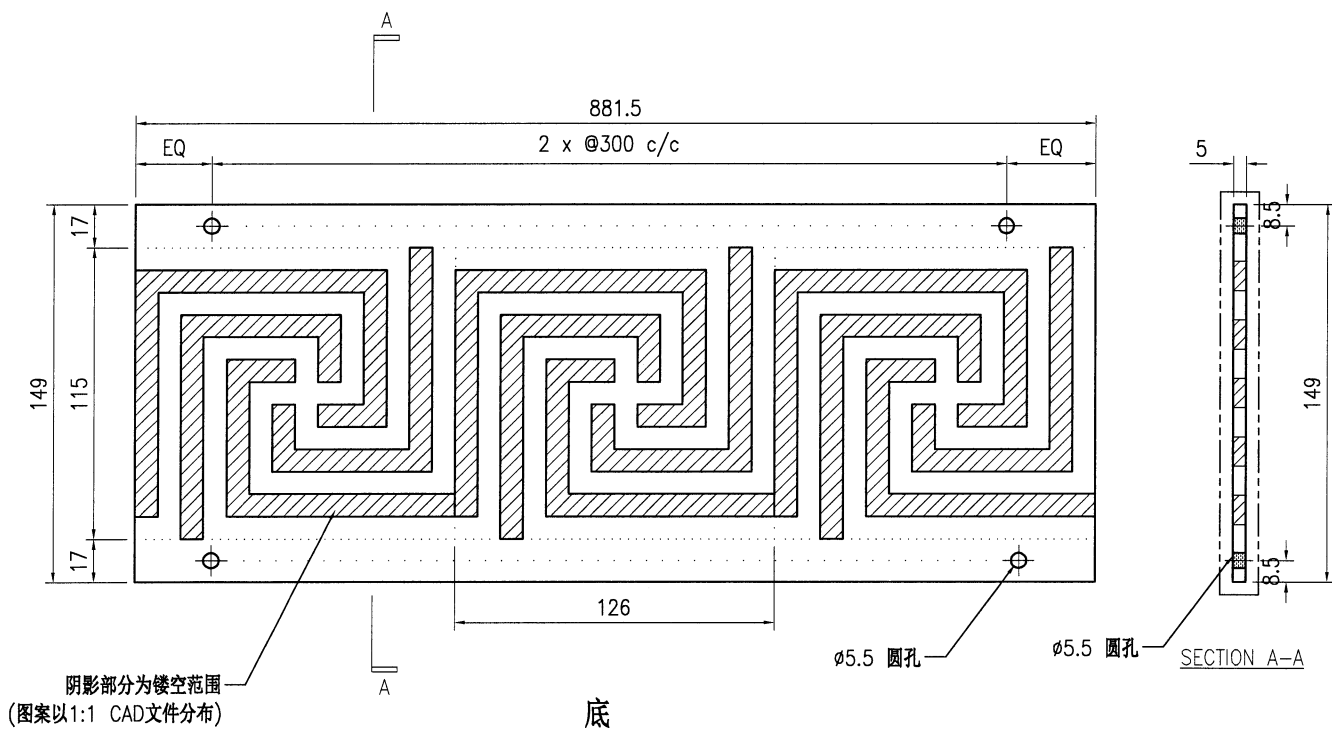


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	日期 24/6/24	物料号 J853-ACE-ACO-053
				地盘 香港延坪路	复核 -	图号 J853-ACE-ACO-053	
版本 	采用 工厂	工厂 √	地盘 	名称 铝板加工图	批准 -	数量 5	
日期 	颜色 ECD3D37108S-ZD1			材料 5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²) 0.13	长度 881.5	宽度 149

顶

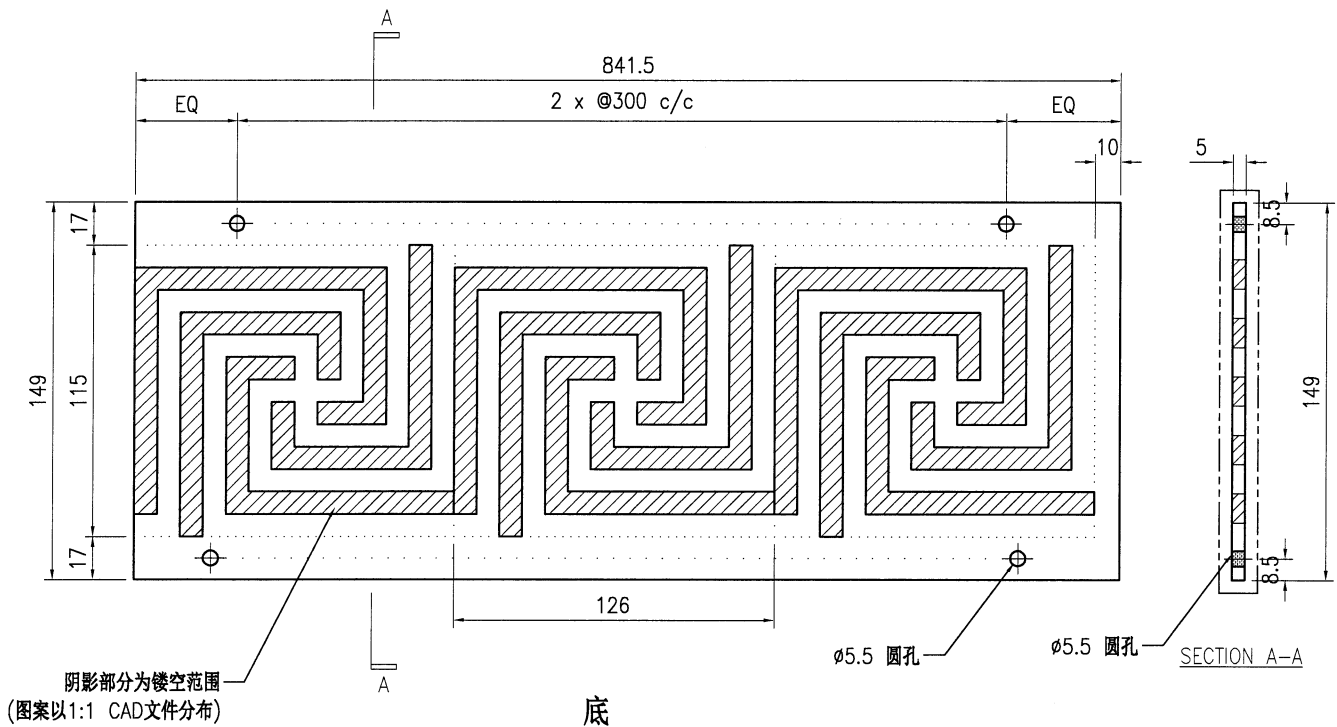


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	24/6/24 -	物料号 J853-ACE-ACO-054 图号 J853-ACE-ACO-054
版本 日期	采用 颜色 ECD3D37108S-ZD1	工厂 √	地盘 材料 5mm 厚镂空板 (3003 H14)	名称 铝板加工图 单件面积(m²) 0.13	批准 -	- 数量 1	长度 841.5 宽度 149

顶



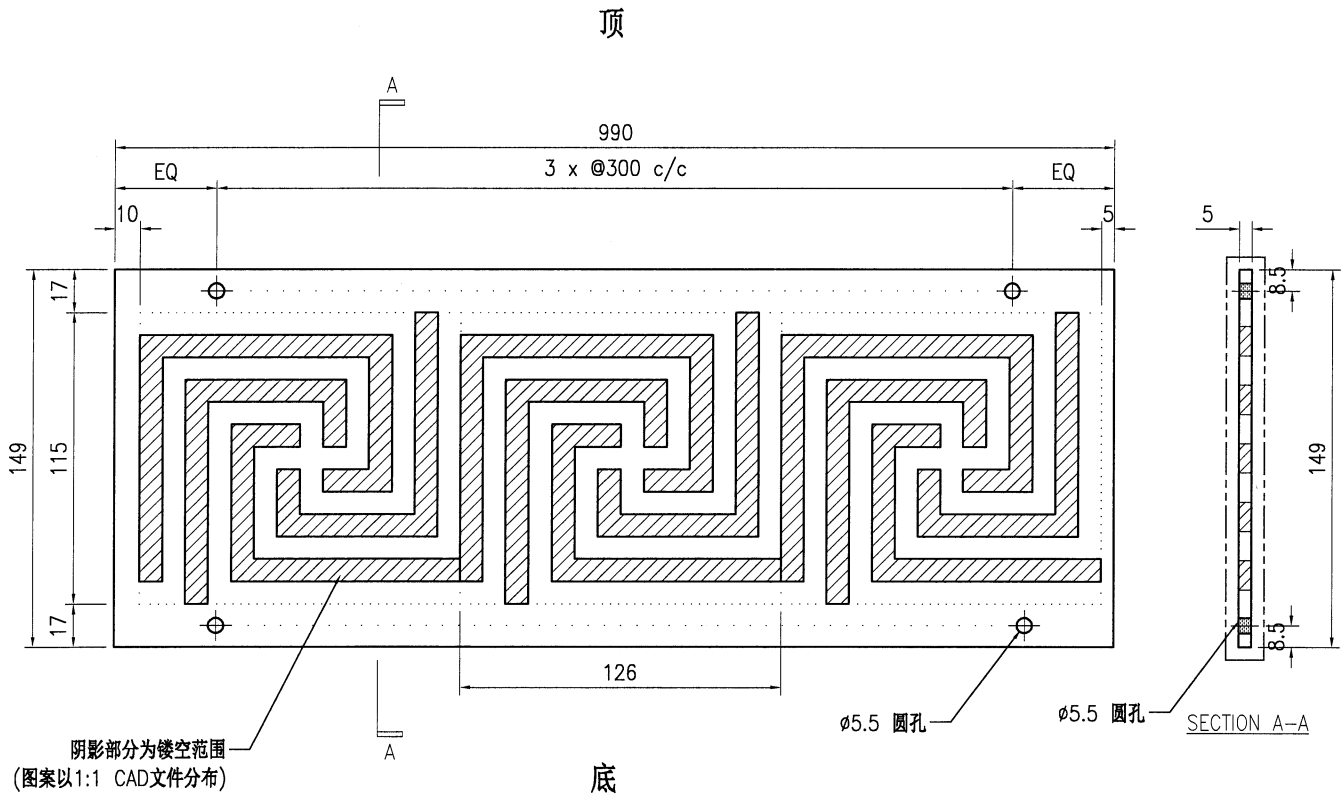
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	24/6/24	物料号	J853-ACE-ACO-055		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ACO-055		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1
日期		颜色	ECD3D37108S-ZD1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.15	长度 990 宽度 149

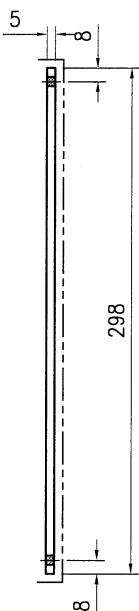
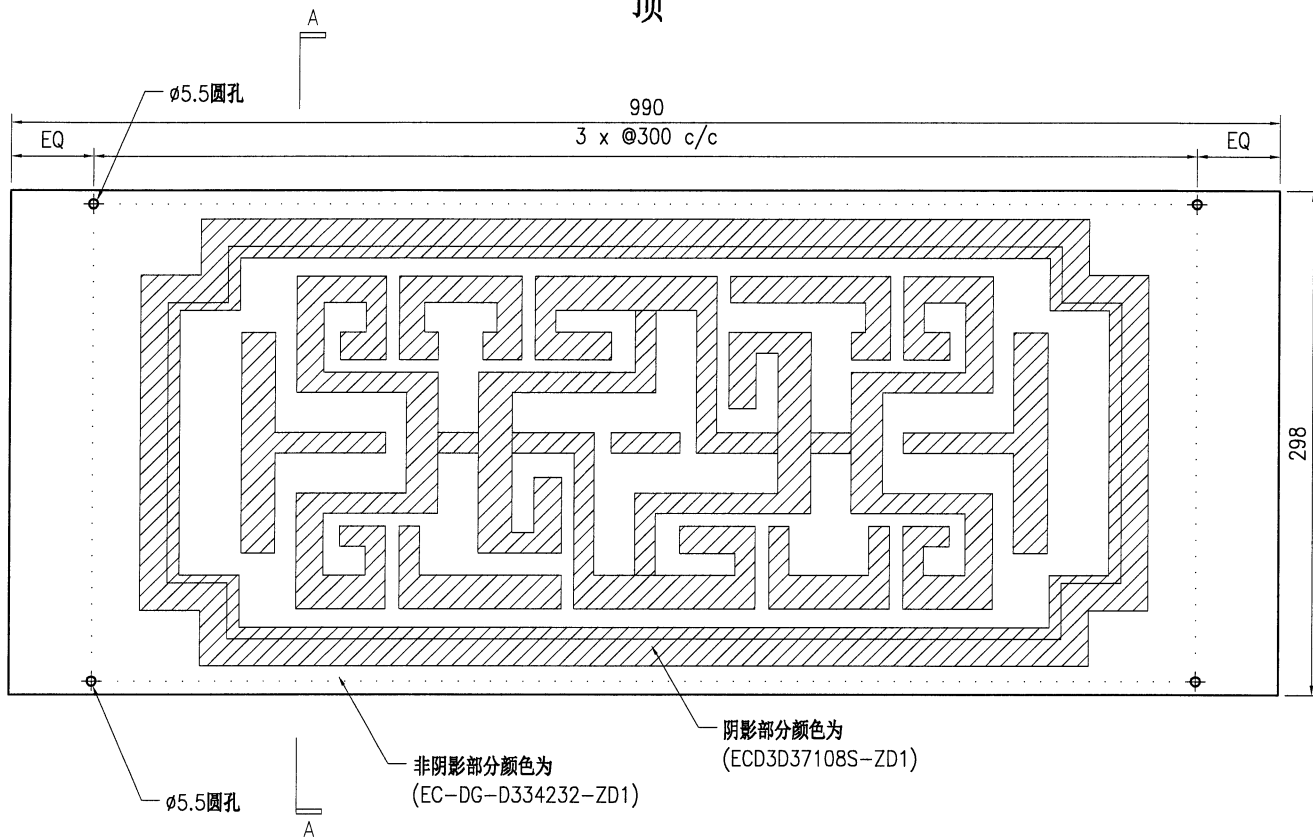


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	24/6/24 -	物料号 J853-ACE-ACO-061 图号 J853-ACE-ACO-061
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	地盘 ✓ 名称 铝板加工图 材料 5mm厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) 0.29	数量 2 长度 990	宽度 298	

顶



SECTION A-A

图案以1:1 CAD文件分布

技术说明:

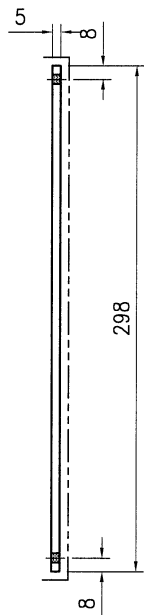
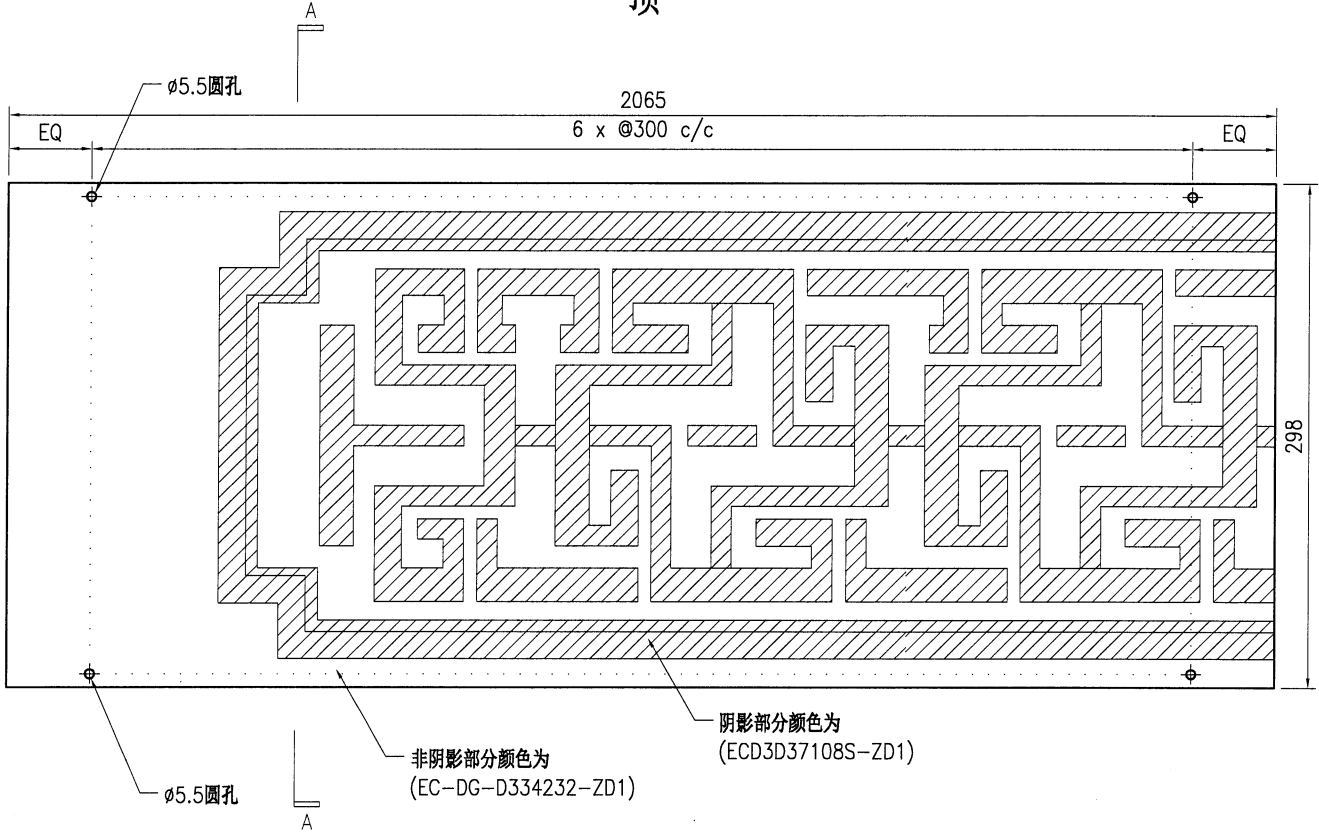
1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	24/6/24	物料号	J853-ACE-ACO-062			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ACO-062			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1	
日期		材料	5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.61	长度	2065	宽度	298

顶



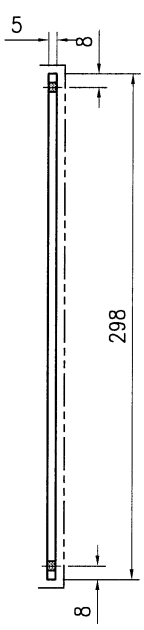
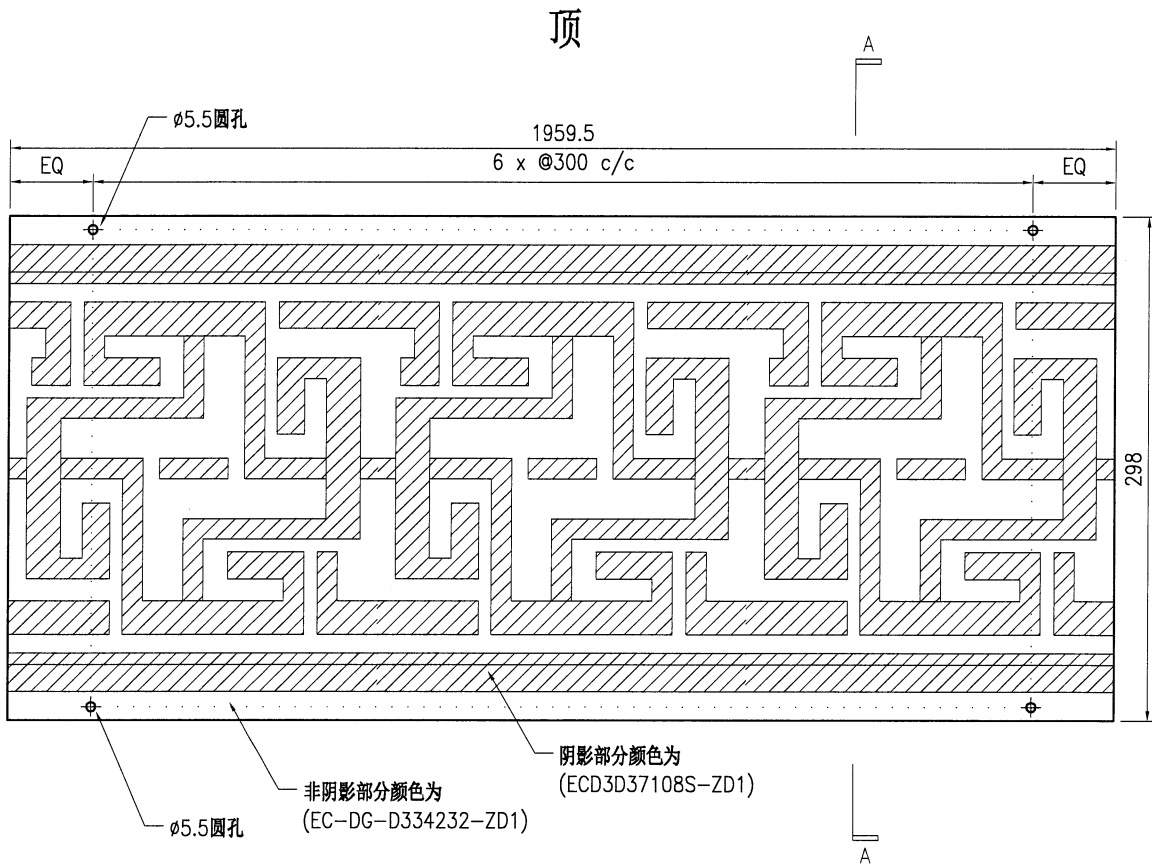
SECTION A-A

图案以1:1 CAD文件分布

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	24/6/24	物料号 J853-ACE-ACO-063
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-ACE-ACO-063
版本 日期		采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	地盘 ✓	名称 铝板加工图	批准 -	数量 1
				材料 5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) 0.58	长度 1959.5	宽度 298



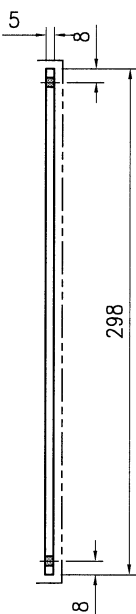
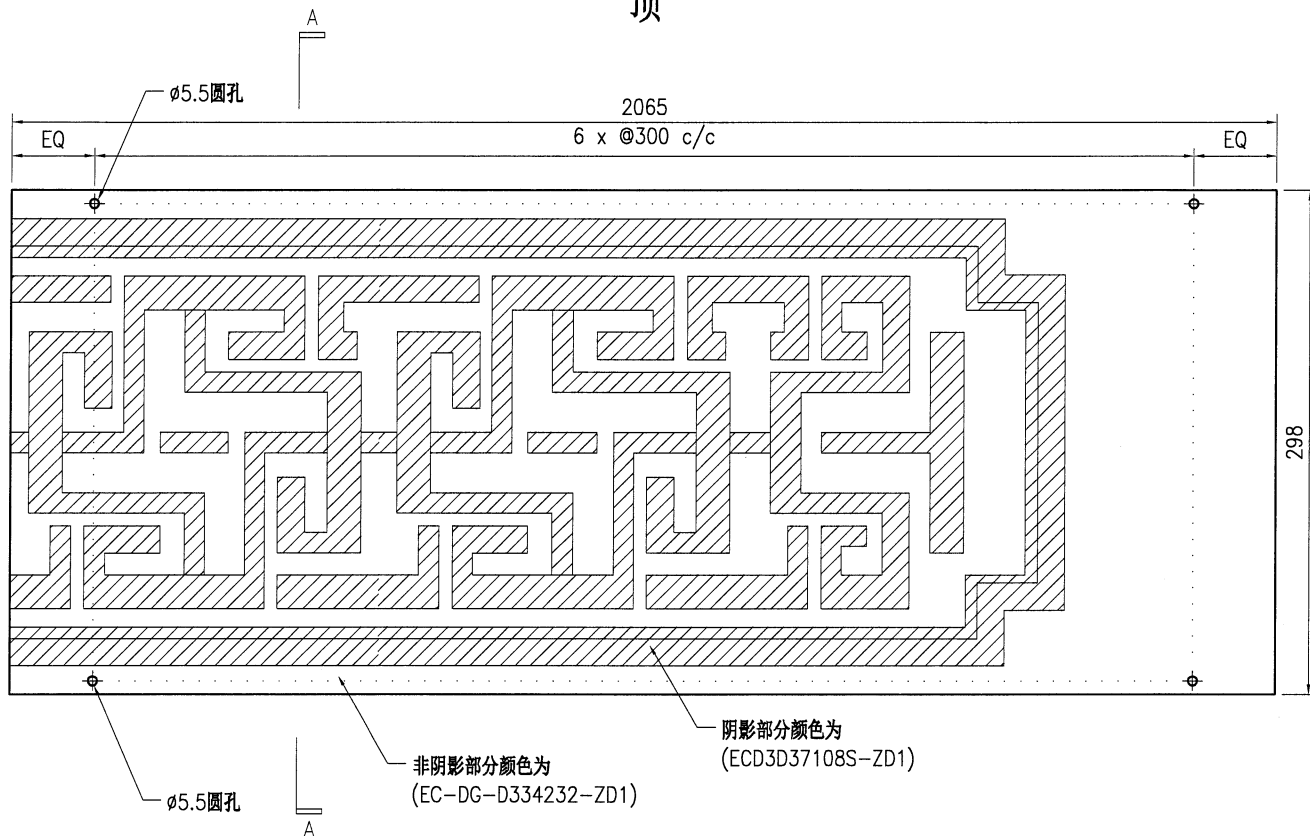
图案以 1:1 CAD 文件分布

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	24/6/24 -	物料号 J853-ACE-ACO-064 图号 J853-ACE-ACO-064
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	地盘 ✓ 名称 铝板加工图 材料 5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) 0.61	数量 1 长度 2065 宽度 298		

顶

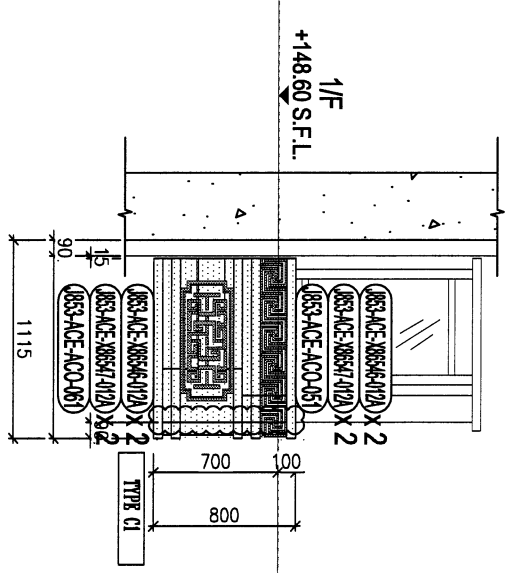


SECTION A-A

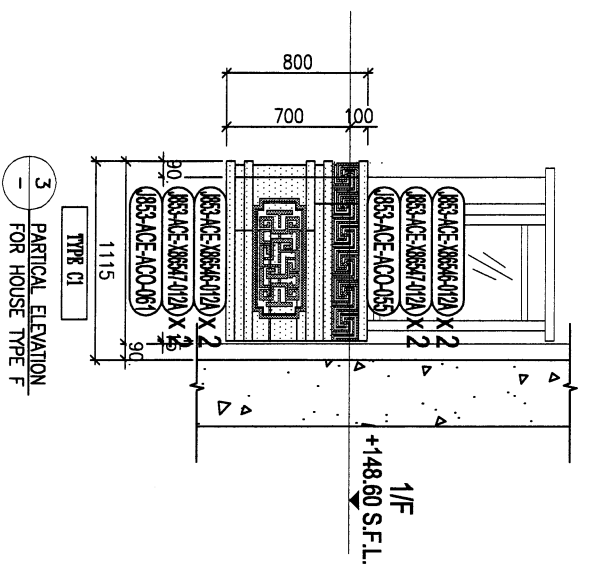
图案以1:1 CAD文件分布

技术说明:

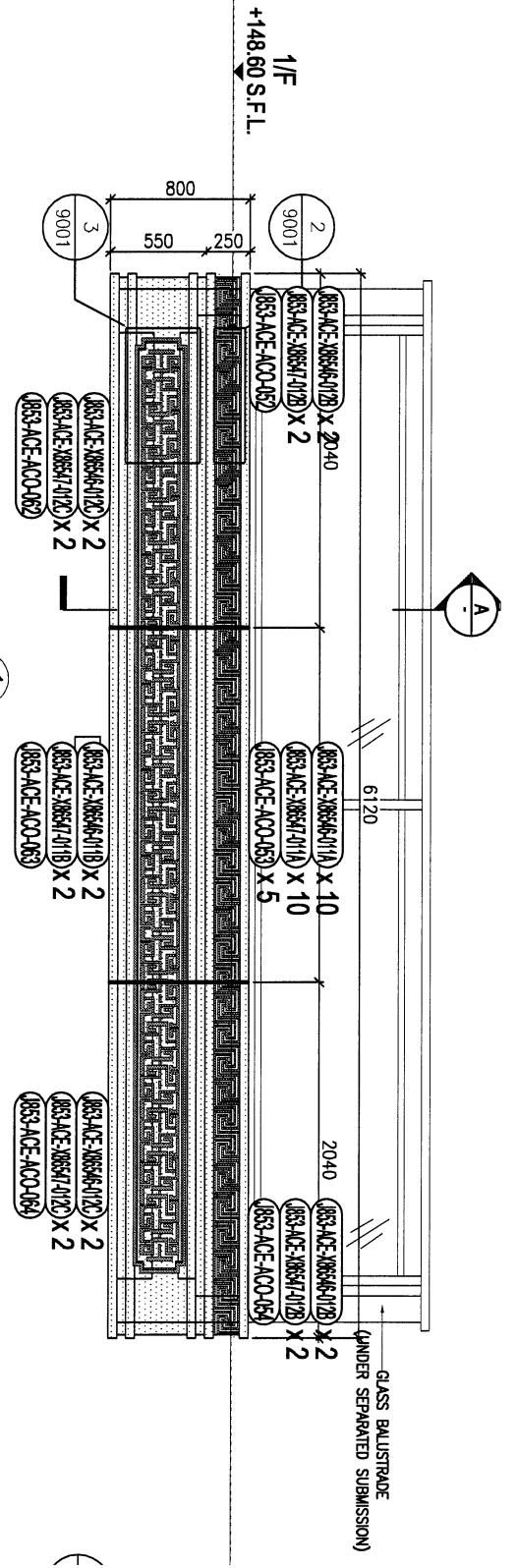
1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



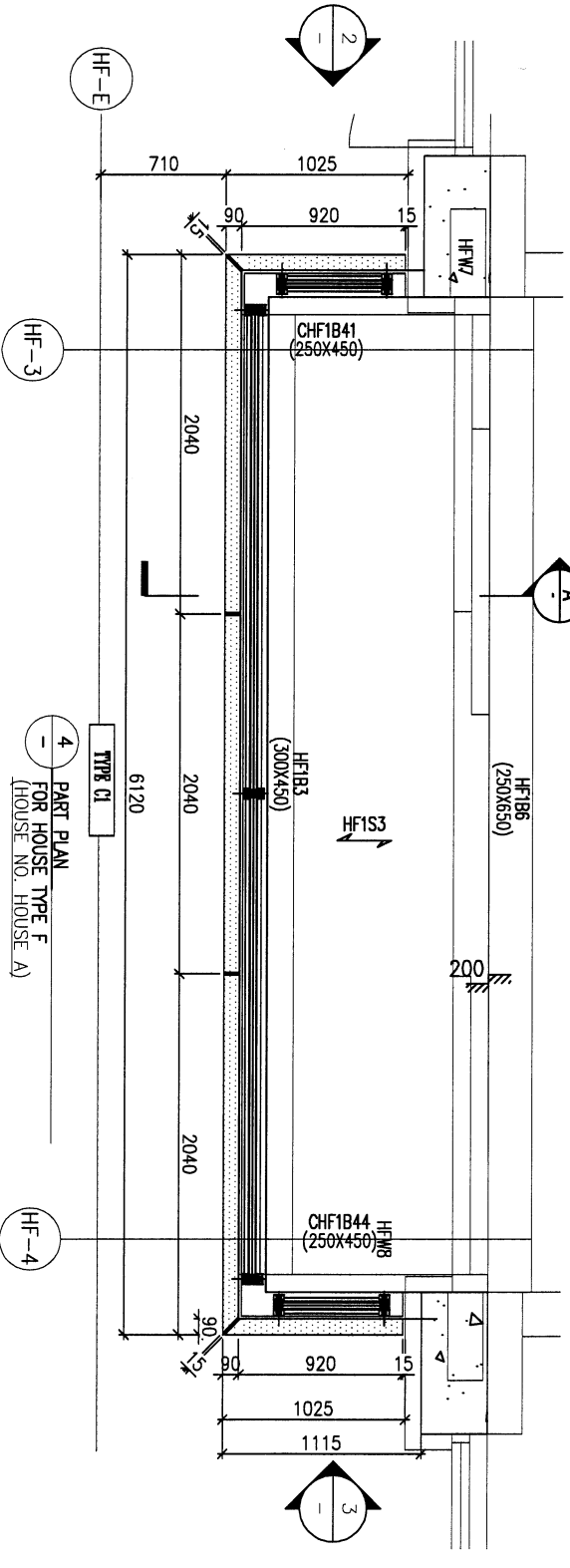
2 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE F



3 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE F



1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE F (HOUSE NO. HOUSE A)



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE F (HOUSE NO. HOUSE A)

